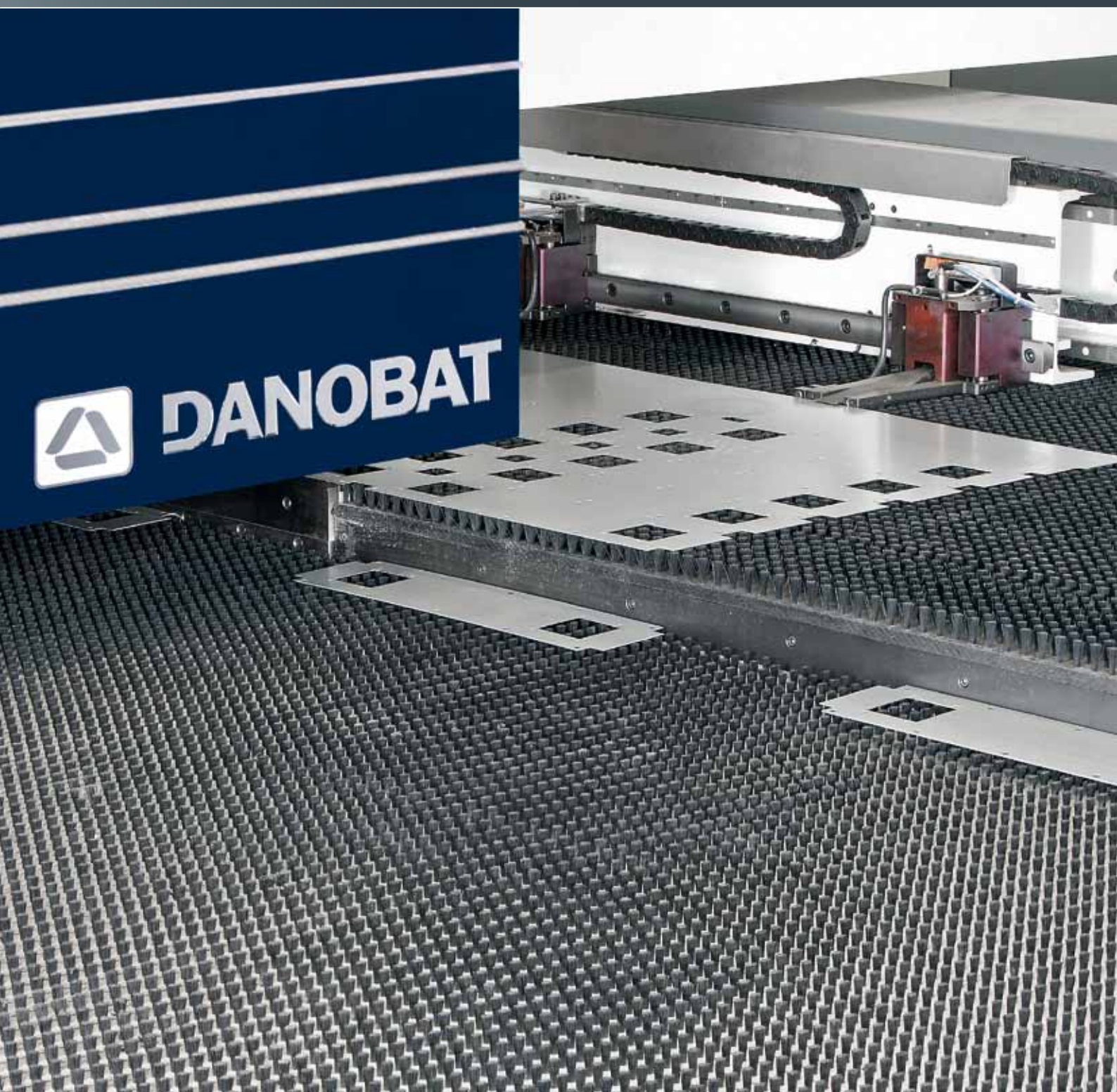




DANOBAT

CUPRA

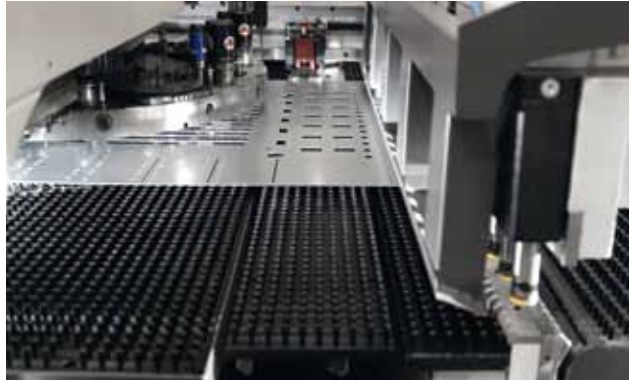
PUNZONADORA + CIZALLA



PRODUCTIVIDAD EN LA INTEGRACIÓN DE PROCESOS

DANOBAT, en su empeño por alcanzar la excelencia en la productividad, ha dado un gran paso adelante con el desarrollo de su nuevo modelo de punzonadora combinada con cizalla. CUPRA es el resultado de la integración de una cizalla angular totalmente servoeléctrica a nuestra punzonadora de gama alta.

Esta integración de los procesos de punzonado y cizallado permite partir de materia prima y obtener producto terminado en un solo sistema, consiguiendo reducir el período de maduración y mejorar el flujo de material.



TECNOLOGÍA DE PUNZONADO



El modelo CUPRA está equipado con un motor servoeléctrico de 30 Tn, con el que se consiguen altas cadencias de punzonado.

La máquina incorpora el sistema EASY TURRET de DANOBAT, que mejora el acceso y reduce el tiempo del cambio de herramientas. Además, posibilita convertir en giratoria cada una de las herramientas del multitool.



TECNOLOGÍA DE CIZALLADO

La cizalla angular es accionada por un motor servoeléctrico que alcanza altas cadencias de corte.

Se complementa perfectamente con el sistema EASY TURRET y el resto de los beneficios incluidos en las punzonadoras DANOBAT, haciendo de la CUPRA la solución perfecta para cubrir las necesidades de producción más exigentes.

Gracias al sistema de regulación automática de huelgo de las cuchillas se consigue minimizar los tiempos muertos.





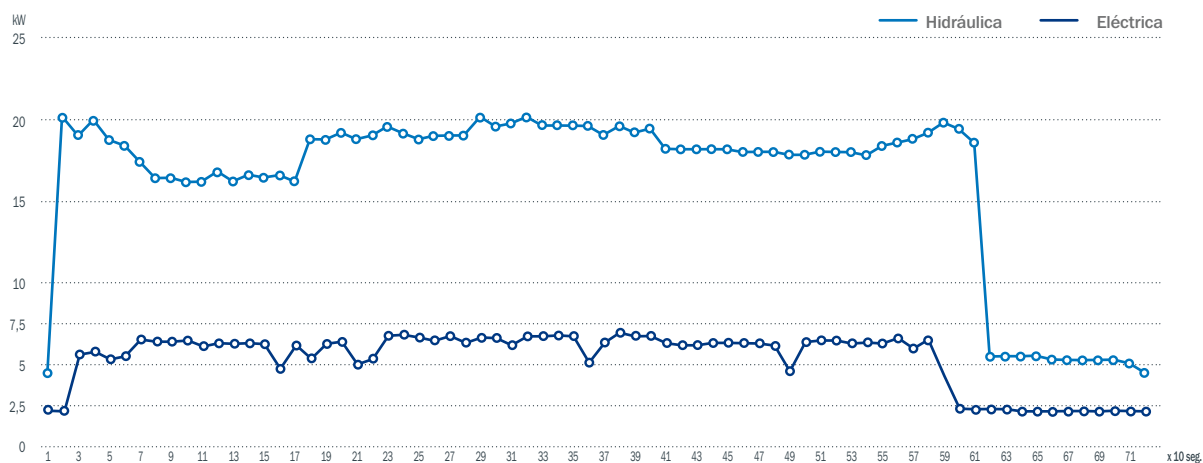
TECNOLOGÍA EFICIENTE



Gracias al sistema de ahorro energético SAVE ENERGY desarrollado por DANOBAT se consiguen reducciones de hasta un 60% en el consumo.

El modelo CUPRA permite a su vez un mayor aprovechamiento de la chapa por una mejor gestión de los retales.

COMPARATIVA DE CONSUMO HIDRÁULICA VS. ELÉCTRICA





ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

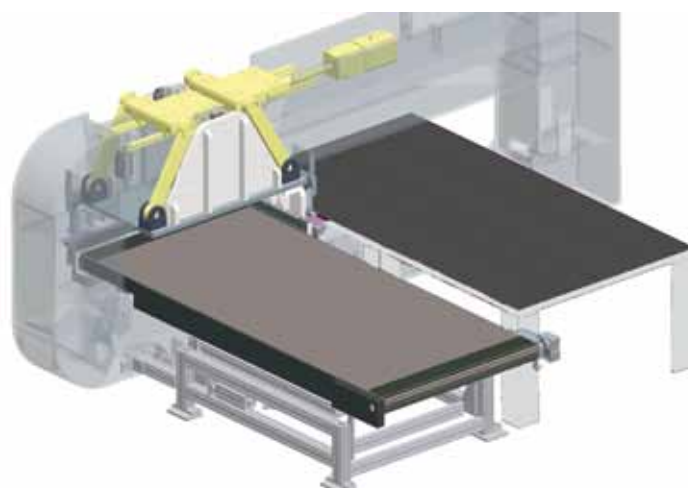
CARACTERÍSTICAS		CUPRA 30	CUPRA 40
Área de trabajo sin reposición	mm	1500x3000	1500x4000
Área de trabajo con reposición	mm	1500x6000	1500x8000
Número de golpes en marcado	g/min	1600	1600
Nº de golpes/min. paso 25,4 mm	g/min	480	440
Garras automáticas		3	4
Potencia máxima consumida	KVA	7	7
Fuerza de punzonado	KN	300	
Fuerza de cizallado	KN	150	
Espesor máximo material punzonado	mm	6	
Espesor de cizallado	mm	0,5 - 4	
Velocidad desplazamiento eje X	m/min	120	
Velocidad desplazamiento eje Y	m/min	80	
Nº estaciones en torreta		Hasta 43	
Nº de estaciones Auto-Index		Hasta 20	
Longitud de la cuchilla en X	mm	800*	
Longitud de la cuchilla en Y	mm	1500	
Accionamiento		Servo-Eléctrico	

* Posibilidad de corte infinito mediante semicortes.

INTELIGENCIA AL SERVICIO DEL CLIENTE

La aplicación de la ergonomía en el diseño de esta máquina ha supuesto un avance en materia de mantenimiento, mediante la incorporación de numerosos elementos móviles y la mejora de los accesos a los puntos clave.

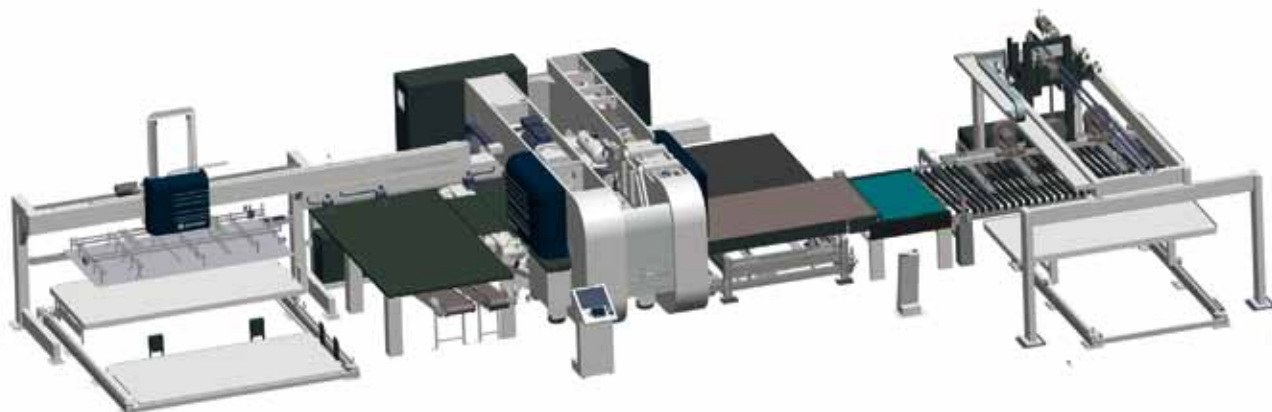
En materia de software, el modelo CUPRA incorpora el sistema SMART TECH, que facilita al cliente la interpretación de los mensajes, a la vez que permite una conexión directa con el servicio técnico de DANOBAT.



SOLUCIÓN ADAPTADA



El modelo CUPRA viene equipado de serie con un sistema de carga automática de doble mesa. Opcionalmente se puede incorporar una gran variedad de accesorios, así como soluciones completas de automatización:

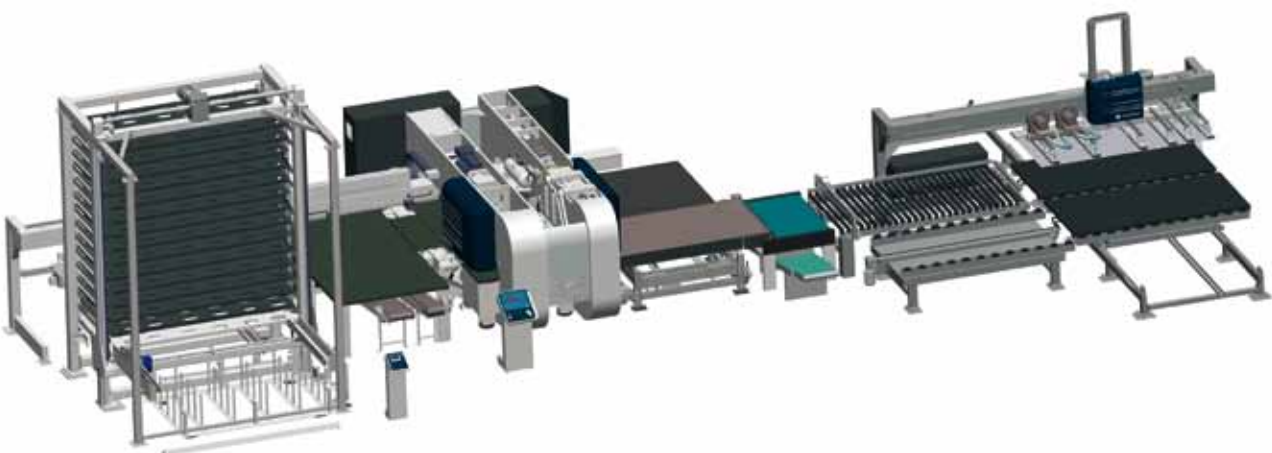


Sistema automático de carga, separación y apilado de piezas lateral:

- Máxima autonomía y flexibilidad en la producción
- Reducción de procesos y manipulación
- Apilado y separación de pieza terminada
- Mejor aprovechamiento del espacio

Sistema automático de almacén de chapa, carga, separación y apilado de piezas en línea:

- Gestión óptima del material entrante
- Máxima autonomía y flexibilidad en la producción
- Reducción de procesos y manipulación
- Solución completa para el apilado y separación de pieza.



TECNOLOGÍAS DANOBAT SHEET METAL



- ▶ PUNZONADO
- ▶ LÁSER
- ▶ PUNZONADORA + CIZALLA
- ▶ PUNZONADORA + LÁSER
- ▶ PLEGADO

NUESTRO SERVICIO

Estamos junto al cliente a lo largo de toda la vida de la máquina.



Respuesta telefónica inmediata.



Servicio de asistencia local en cada país.



Trato personal.



Teleservicio desde fábrica.



Atención rápida 24 horas.



Stock de piezas de repuesto en todos los países.



**MÁS
INFORMACIÓN EN**

Si su móvil tiene lector de código QR puede acceder directamente a www.danobatgroup.com

www.danobatgroup.com

DANOBATGROUP

GOITI

Apraiz kalea 1

P.O. Box 80

E-20870 ELGOIBAR (Gipuzkoa) Spain

Tel.: +34 943 74 80 23

Fax: +34 943 74 81 44

danobat@goiti.com

www.danobatsheetmetal.com

www.danobatgroup.com

