



Herpasur



Especial aceite

ÍNDICE

Presentación Secovisa	4
Presentación Herpasur	6
Contenedor Olivarero Rampa	8
Contenedor Olivarero Tolva.....	9
Elevador De Cinta Con Deshojador.....	10
Lavadora De Olivas	10
Molino De Aceite Molinetto	11
Molino De Aceite Olio Frant.....	12
Depósitos Acero Inoxidable Serie Mini	14
Accesorios Opcionales Serie Mini	15
Depósitos Paletizables Modelos PC Y PL	16
Depósitos Paletizables Modelo PFC.....	17
Depósitos Paletizables Modelo SBP.....	18
Jarra Acero Inox. Tipo Lechera.....	19
Bombas Mono.....	20
Bombas De Paletas	21
Filtros De Diatomea	22
Filtros De Placas Redondas	23
Filtros De Placas Cuadradas	24
Llenadoras Enolmatic	25
Llenadoras Enolmaster	26
Llenadoras Semiautomaticas.....	27
Llenadoras Monobloc.....	28
Taponadoras Manuales	29



Taponadoras Semiautomáticas	29
Etiquetadoras Manuales	30
Etiquetadoras Semiautomáticas	30
Automatismo	31
Sistema Automático De Extracción De Turbios	33
Instalación de inertizado y buzaqueo.....	36
Depuración y potabilización de aguas residuales	41
Lavadora de cajas “Jet Matic”.....	42
Depósito generador de agua caliente	43
Descalcificador de agua.....	44
Equipo portátil para limpieza de depósitos	45
Productos de limpieza.....	46
Equipo de extracción de purgas	47
Hidrolimpiadora de agua fría.....	48
Hidrolimpiadora de agua caliente	49
Equipo de carga y descarga, y trasiegos portátil	50
Medidor de ruedas ovaladas.....	50
Generador de nitrógeno.....	51
Compresor de tornillo.....	52
Medidor de peróxidos, acidez y temperatura.....	53
Canaleta, sumideros y desagües.....	54
Accesorios inoxidables	55
Instalaciones y montajes.....	56



PRESENTACION



SECOVISA se constituyó en Jerez de la Frontera (Cádiz) en 1987. Esta empresa posee toda la experiencia y profesionalidad en el sector industrial, acumulada durante 35 años por sus fundadores.

Debido a su ubicación, se creó para cubrir las necesidades del sector oleícola y vitivinícola, adquiriendo gran conocimiento y experiencia en estas áreas.

SECOVISA ha experimentado una expansión continuada desde sus inicios, creando **HERPASUR** en el año 1989, empresa especializada en la calderería ligera de acero inoxidable. La colaboración con empresas líderes en diferentes campos industriales nos permite hoy en día estar presentes en una amplia gama de sectores y países.

SECOVISA posee las distribuciones oficiales para Andalucía de una serie de prestigiosas marcas, lo que nos permite dar un servicio a nuestros clientes desde el suministro de un repuesto, máquina, accesorio, etc. hasta la realización de una reparación o ejecución de una instalación " *Llave en mano* ".



SECTORES



SECTOR OLEICOLA:

Como resultado de la larga experiencia de nuestra empresa y la gran competitividad de los fabricantes de los productos que distribuimos, SECOVISA le estudia, aconseja e instala todo lo necesario para crear y realizar una instalación competitiva y fácil de dirigir. Una respuesta a medida adaptada a las necesidades de cada almazara, ya sea particular o cooperativa, desde una instalación aislada a un proyecto completo llave en mano.



HERPASUR desde sus comienzos y junto con su empresa matriz **SECOVISA**, han formado un equipo para desarrollar las actividades propias de Investigación y Desarrollo. Éste se ha basado principalmente en el estudio y captación de procesos industriales ya aplicados y aprobados en otros sectores, analizando sus ventajas para poder ser aplicado en el nuevo campo, tras una serie de análisis y cambios para su nueva adaptación.

En la actualidad HERPASUR dispone de 12.000 m² de superficie, con 2.500 m² destinado a fabricación y de almacenamiento de productos terminados.



HERPASUR S.A. sólo fabrica bajo pedido, pudiendo adaptar los tamaños de los depósitos, tanto en altura como diámetro a las necesidades del cliente, abarcándose las capacidades desde 1.000 hasta 200.000 litros, es decir, todo aquel depósito terminado que puede ser transportable. A la hora de solicitar un depósito en acero inoxidable, hay que tener en cuenta principalmente los siguientes factores:

Diseño y forma.

El tipo de diseño y forma de un depósito lo define en la mayoría de los casos, las características del producto a almacenar y el tamaño requerido en función de las necesidades y ubicación.

- Depósitos verticales con diferentes tipos de fondo (cónico, Kloppe, plano inclinado, etc.) y apoyado (sobre patas, virolas concéntricas, sobre bancada de hormigón o metálica, etc.) Estos tipos de depósitos son los más solicitados, ya que satisfacen gran parte de las necesidades requeridas.
- Depósitos cilíndricos horizontales. Suelen ser utilizados como depósitos nodrizas de líneas envasadoras, depósitos subterráneos o para oxidación de aceitunas, naves con poca altura, etc.
- Depósitos con diseños especiales: Para presión, apilables, compartidos interiormente, con serpentín interior y/o exterior, con camisa de recirculación exterior, autovaciantes, silos, decantadores, calefactores, mezcladores, etc.



Calidad



- Aisi-304 (18.8). De uso habitual para el almacenamiento de aceites, vinos terminados y todo aquel producto que no posea características abrasivas o corrosivas.
- Aisi-316 (18.8.2). De uso habitual para almacenar alcoholes, licores, zumos, agua, procesos de fermentados, etc.
- Mixto -> Aisi-304 + Aisi-316. Solución económica para almacenar aquellos productos que puedan desprender gases corrosivos.

Acabado superficial:

- Acabado 2B. El acabado estándar mate.
- Acabado BA. El acabado pulido espejo.
- Acabado esmerilado industrial, determinado por el grano del lijado.
- Acabado Scotch. Acabado lijado con cepillo Scotch.



CONTENEDOR OLIVERARO “Rampa”

Muy utilizados para el transporte de la oliva sin dañarla, desde el campo hasta la almazara. La aceituna no se daña, ni se deteriora, está permanente aireada.

Características técnicas:

- Capacidad aproximada: Hasta 600 Kg de aceituna.
- Sólida construcción: Perfilería y varillas de acero, más una bolsa de tejido técnico, antidesgarro, imputrescible, lavable, etc.
- Tipo de acabado: Zincado electrolítico bicromatado.
- Dimensiones exteriores.:

Ancho:	1.180 mm.
Alto:	1.050 mm.
Fondo:	945 mm.
- Sistema de vaciado mediante rampa en la base y puerta oscilante.
- Apilable hasta cinco alturas.
- Posibilidad de construcción de contenedores con medidas especiales.
- Función botellero:

588 botellas de 75 cl.
900 botellas de 50 cl.



CONTENEDOR OLIVERARO “Tolva”

Proporciona mejora en la elaboración de aceite al evitar la fermentación o en la aceituna de mesa, al permitir una buena aireación, sin aplastamiento de la aceituna almacenada.



- Capacidad aproximada: Hasta 800 Kg de aceituna.
- Sólida construcción: Perfilaría y varillas de acero, más una bolsa de tejido técnico, antidesgarro, imputrescible, lavable, etc.
- Tipo de acabado: Zincado electrolítico bicromatado.
- Dimensiones Exteriores:
Ancho: 1.180 mm.
Alto: 1.285 mm.
Fondo: 945 mm.
- Sistema de vaciado mediante tolva deslizable en la base.
- Apilable hasta cinco alturas.
- Posibilidad de construcción de contenedores con medidas especiales.
- Función botellero: 588 botellas de 75 cl.
900 botellas de 50 cl.



ELEVADOR DE CINTA CON DESHOJADOR

Elevador de cinta, para la introducción de las olivas en el interior de la almazara con máxima facilidad.

Características:

- Armazón tubular de acero inox.
- Tensor de cinta.
- Capacidad de deshojado regulable.
- Fácil limpieza.



LAVADORA DE OLIVAS

Sistema de lavado hidráulico de la oliva que garantiza la eliminación total de residuos adheridos a la aceituna y la separación de cuerpos extraños. Vuelco automático del tanque de lavado, para facilitar el retiro de los residuos sólidos depositados.

Características:

- Fabricada completamente en acero inoxidable.
- Separación de cualquier cuerpo extraño.
- Mínimo consumo de agua y energía.
- Simplicidad en el uso y mantenimiento.
- Ducha de agua para lavado de aceitunas con agua limpia.



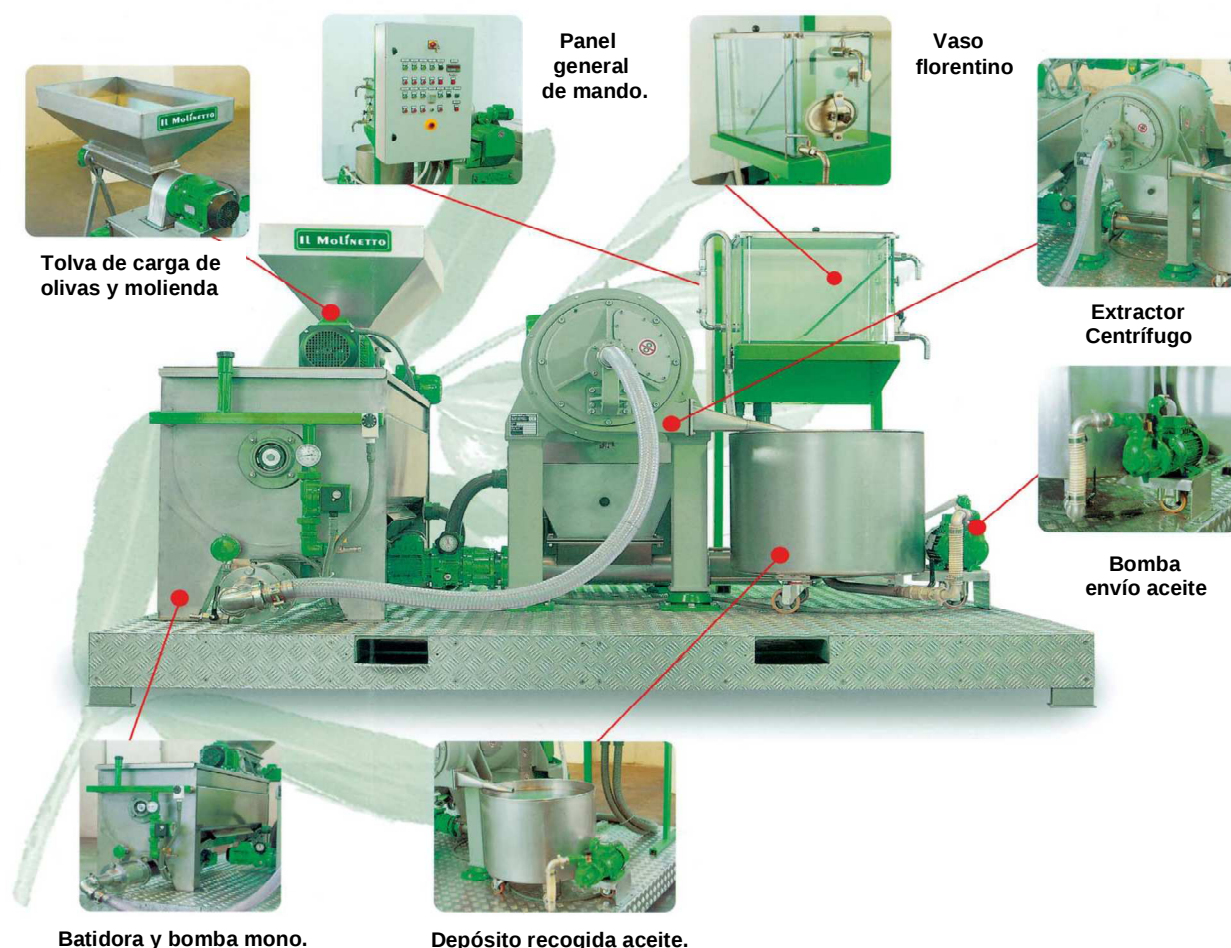
Modelo	Altura descarga	Potencia instalada	Capacidad	Peso
Optima L-10	1.000 mm	1,9 Kw.	1.000 - 2.000 Kg/h.	430 Kg
Optima L-20	1.000 mm	2,7 Kw.	2.500 – 5.000 Kg/h.	580 Kg
Optima L-30	1.000 mm	4,9 Kw.	5.000 – 7.000 Kg/h.	670 Kg



MOLINO DE ACEITE “IL MOLINETTO CLASSIC”

Concebido con las tecnologías más avanzadas, IL MOLINETTO es un equipo compacto y armónico, hecho a medida para aquellos que quieran, de manera fácil y económica hacer su propio aceite. Realizado totalmente en acero de la más alta calidad, aporta soluciones de vanguardia, que permite obtener un aceite extra virgen con óptimo resultado, en un espacio mínimo.

IL MOLINETTO se compone de: un molino de martillos con tolva de carga de aceituna, batidora con camisa de circulación de agua caliente, dispone de una resistencia eléctrica para el calentamiento de agua caliente, termostato y bomba de recirculado, extractor centrífugo para trabajo a dos fases, depósito receptor de aceite, con malla filtrante y bomba de envío, cuadro eléctrico general. Dispone de plataforma y de bomba mono de evacuación de orujo, así como también un separador especial continuo a gravedad, que preserva todas las características organolépticas del aceite: realizado en cristal, según la tradición toscana del vaso florentín, permitiendo seguir el proceso natural de separación agua aceite.



Potencia instalada	Producción	Capacidad	Dimensiones	Peso
14 Kw	150/300 Kg/h	350 litros.	2.800x1.890x2.400mm	1.500 Kg



MOLINO DE ACEITE “OLIO FRANT”

Sistema de extracción de aceite en frío para pequeños y medianos productores.

Sistema tradicional, simple y rápido para conseguir su propio aceite de oliva de alta calidad.

Completo molino construido completamente de acero inoxidable AISI-304.

Compuesto de tolva de recepción de aceitunas, molino triturador de aceitunas, deposito amasador y dosificador de la pasta.



Prensa para pasta compuesta de pistón central de 120 mm, cuadro eléctrico automático, (doble velocidad en voltaje trifásico), manómetro para controlar la presión y carro extraíble compuesto de discos de nailon y acero inox. Todas las partes en contacto con el producto, son de acero inoxidable AISI-304.



Modelo	Motor	Kg/hora	Medidas	Peso
Molino	3 kW	80-100	1500x800x1750	125 kg.
Prensa	1.1/1.5 kW	80-100	1400x1200x2500	510 kg.



El aceite se separa de los residuos de la presión por decantación natural, mientras los sedimentos se depositan en el fondo, el aceite limpio se evacua por la parte superior.

Disponible en formatos de: 5lt - 10lt - 15lt - 25lt - 30lt - 50lt y 100 lt.

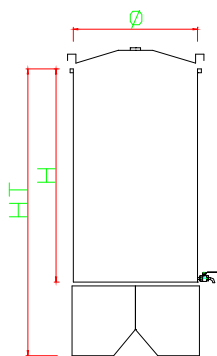


Modelo	Medidas	Peso
"BC"	1.230 x 500 x 700 (h)	40 kg.

Compuesto de tapa de evacuación con mirilla de inspección final y grifo de corte.

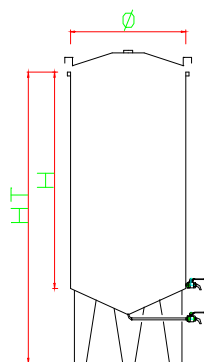


DEPOSITOS DE ACERO INOXIDABLE "SERIE MINI"



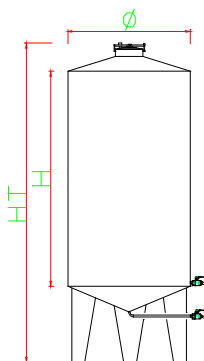
DEPÓSITO FONDO PLANO "ABIERTO"

Litros	50	100	150	200	300	400	500	600	1000	1600
Ø	400	400	500	500	650	650	800	800	1000	1200
H	500	1000	900	1200	1000	1300	1100	1300	1300	1500
H. Total	900	1400	1300	1600	1400	1700	1500	1700	1700	1900
N.Válvula	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ØS.Total	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"



DEPÓSITO FONDO CONICO "ABIERTO"

Litros	50	100	150	200	300	400	500	600	1000	1600
Ø	400	500	500	650	650	800	800	800	1000	1200
H	500	600	900	650	1000	900	1100	1300	1300	1500
H. Total	830	930	1230	980	1330	1300	1500	1700	1700	1900
N.Válvula	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
ØS.Total	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"
ØS. Parc.	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"	1"	1 1/2"



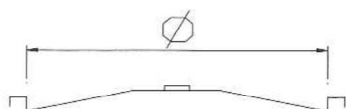
DEPÓSITO FONDO CONICO "CERRADO"

Litros	350	450	550	650	750	1000	1600
Ø	650	800	800	800	800	1000	1000
H	1000	900	1100	1300	1500	1300	2000
H. Total	1580	1530	1730	1930	2130	1950	2650
N.Válvula	2	2	2	2	2	2	2
ØS.Total	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
ØS. Parc.	3/4"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
ØB. Sup.	300	300	300	300	300	300	300



ACCESORIOS OPCIONALES "SERIE MINI"

TAPADERA GUARDA POLVO



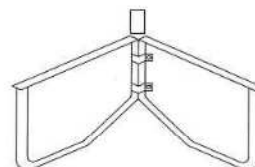
Ø
400
500
650
800
1000
1200
1400

CAMARA DE AIRE



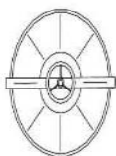
Ø
400
500
650
800
1000
1200
1400
1600
1800
2000

SOPORTE DE DEPOSITOS



Ø
400
500
650
800
1000
1200
1400

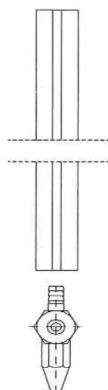
BOCA DE INSPECCION "REDONDA"



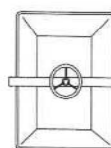
Ø
400

Solo para Dptos de Ø 1000 y 1600

EQUIPO DE NIVEL



BOCA DE INSPECCION "RECTANGULAR"



Medidas
310 X 420

A partir de Dptos Ø 1400



DEPOSITOS PALETIZABLES

Son una solución excelente y fiable para el transporte y almacenamiento de líquidos, granulados, polvos y pastas para las industrias alimentarias, química, cosmética, farmacéutica, textil, etc.

Gama completa de accesorios y equipos personalizados para satisfacer todas las exigencias de almacenamiento, productos y transporte.

Estándar, modelos PC y PL

Depósito de acero inox AISI 304, (AISI 316 bajo pedido) laminado en frío, acabado externo satinado y acabado interno BA. Fondos moldeados en frío con perfil optimizado espesor mín. 1, 5 mm.

Estructura de acero galvanizado, dotada con tacos de goma antivibración.

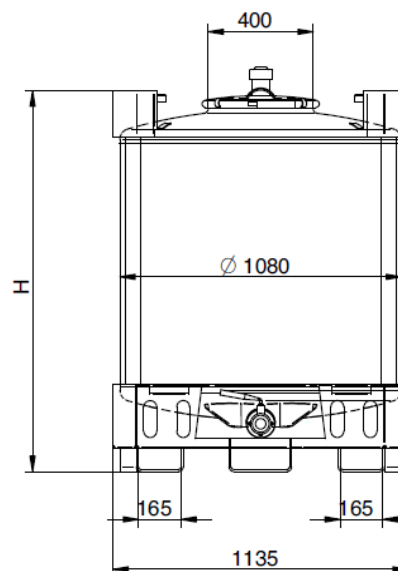
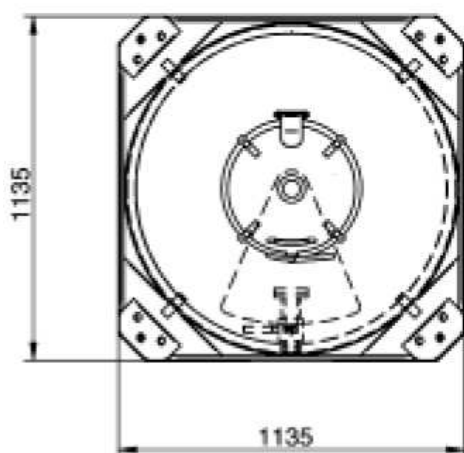
Base pallet con guía-horquillas para carretilla elevadora y transpalet manual.

Apilamiento máximo de dos recipientes llenos superpuestos.

Opción de descarga situada en la diagonal de la base paletizable (modelo PL).



Modelo	Capacidad (l)	Altura (mm)	Dimensiones de la base (mm)	Peso (Kg)
PC 500	548	960	1.135 x 1.135	119
PC 750	737	1.165	1.135 x 1.135	126
PC 1.000	1.001	1.450	1.135 x 1.135	149
PC 1.250	1.308	1.790	1.135 x 1.135	174



Estándar, modelo PFC



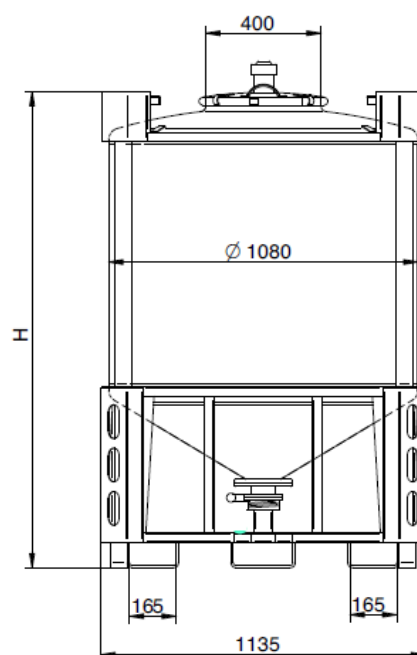
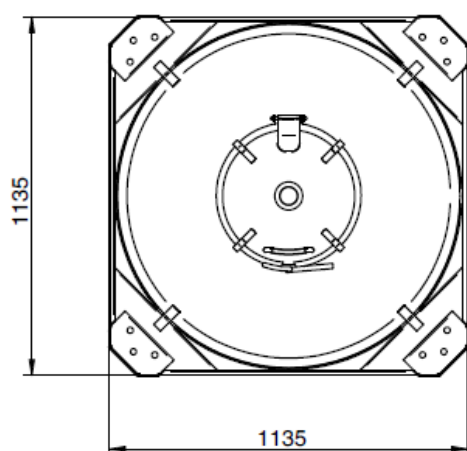
Depósito en acero inox AISI-304, (AISI-316 bajo pedido), con acabado externo satinado y acabado interno pulido. Fondo cónico, con salida en válvula DN-100 (4"), por lo que lo hace idóneo para almacenamiento y transporte de mercancías muy viscosas.

Estructura de acero galvanizado, dotada con tacos de goma antivibración.

Base pallet con guía-horquillas para carretilla elevadora y transpallet manual.

Apilamiento máximo de dos recipientes llenos.

Modelo	Capacidad (l)	Altura (mm)	Dimensiones de la base (mm)	Peso (Kg)
PFC 750	740	1.380	1.135 x 1.135	132
PFC 1.000	992	1.690	1.135 x 1.135	147
PFC 1.250	1.253	1.970	1.135 x 1.135	168

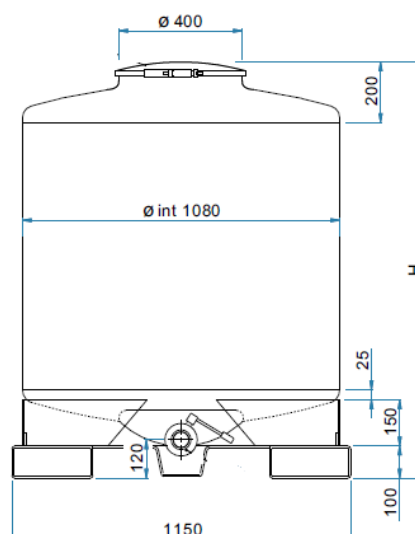
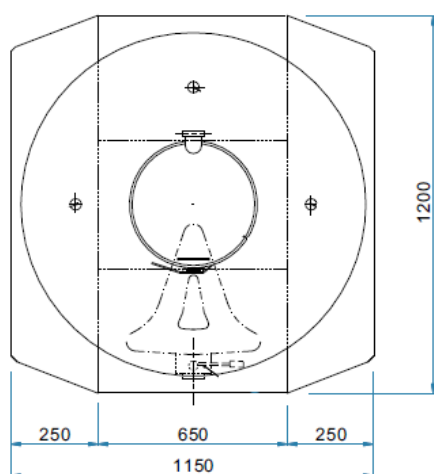


Minitank, modelo SBP

- Depósito en acero inox AISI-304, (AISI-316 bajo pedido), con acabado externo satinado y acabado interno pulido.
- Estructura de acero galvanizado, dotada con tacos de goma antivibración.
- Base pallet con guía-horquillas para carretilla elevadora y transpalet manual.
- Apilamiento máximo de dos recipientes llenos. Idóneos para almacenamiento y desplazamientos internos.



Modelo	Capacidad (l)	Altura (mm)	Dimensiones de la base (mm)	Peso (Kg)
SBP 500	545	925	1.135 x 1.135	100
SBP 750	734	1.130	1.135 x 1.135	109
SBP 1.000	994	1.415	1.135 x 1.135	130
SBP 1.250	1.305	1.755	1.135 x 1.135	155



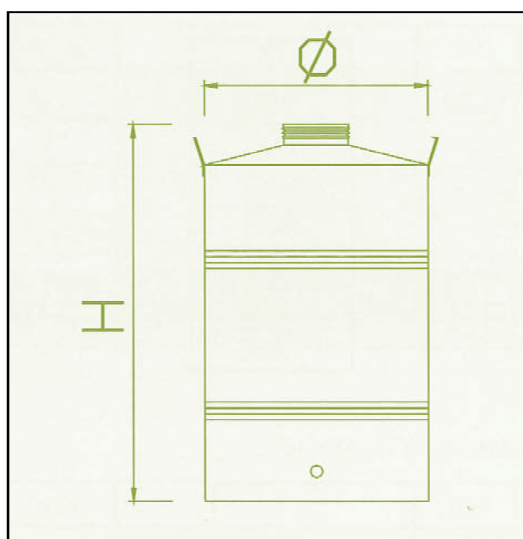
JARRA EN ACERO INOXIDABLE “tipo lechera”

Construidas totalmente en acero inoxidable, cuya aplicación principal consiste en el almacenamiento y/o transporte de líquidos.

Dotada de tapa superior con rosca con junta de estanqueidad, asas para facilitar su transporte y grifo de apure.



Capacidad (L)	5	10	15	25	30	50	100
Ø (mm)	230	230	300	300	300	370	450
H (mm)	210	320	315	460	530	600	760
Peso (Kgs)	1,3	1,7	2,8	3,3	4	6,5	8,3



BOMBAS DE TRASIEGO DE ACEITE

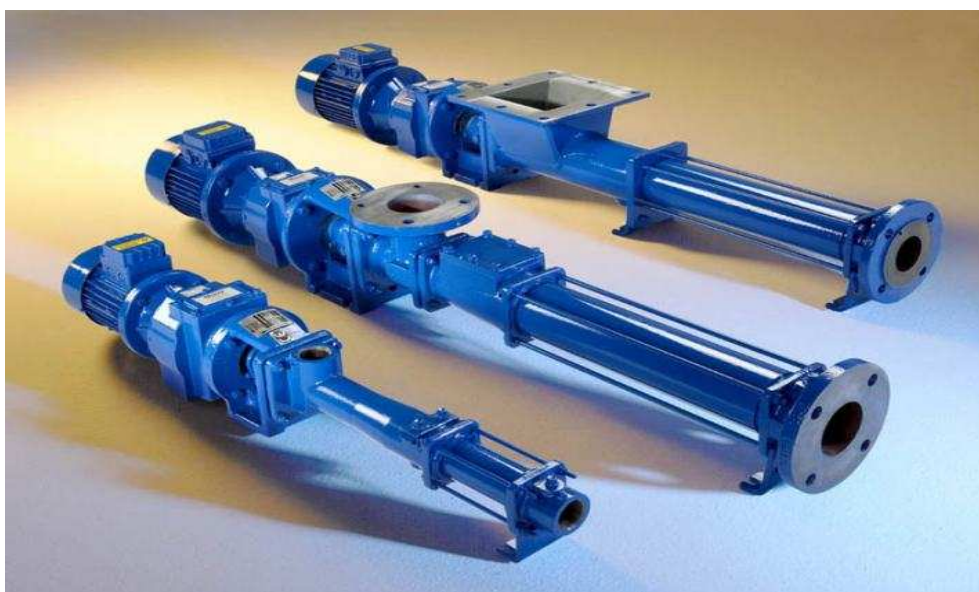
BOMBAS MONO

Bombas helicoidales de desplazamiento positivo y autoaspirantes, disponibles en hierro fundido o acero inoxidable, cuyas capacidades pueden lograr hasta 225 m³/h, presiones diferenciales de hasta 24 bares y temperaturas de trabajo desde -10°C hasta 100°C.

Muy utilizadas en el trasiego de aceites de oliva, debido a su baja velocidad de trabajo lo que hace que no emulsione el líquido y que el desgaste sea reducido con lo que conseguimos alargar la vida útil de la bomba.

Materiales constructivos de la bomba:

CUERPO:	Fundición Gris
ROTOR Y EJE:	Acero inoxidable AISI-316
STATOR:	Nitrilo
SELLADO:	Cierre mecánico.



CAUDAL (m ³ /h)	PRESION (m.c.a.)	MODELO	RPM	KW	REDUCTOR
1,2	30	C22AC81RMB	588	0,75	RF40/1
2,5	30	C23AC81RMB	700	1,50	RF40/1
5,0	30	C1XKC81RMB	411	1,84	RF50/1
10,0	30	C14KC81RMB	384	4,00	RF63/1
15,0	30	C14KC81RMB	545	5,50	RF80/1
20,0	30	C15KC81RMB	380	5,50	RF80/1
25,0	30	C15KC81RMB	442	7,50	RF80/1
30,0	30	C16KC81RMB	320	7,50	RF80/1
40,0	30	C16KC81RMB	410	9,20	RF80/1
50,0	30	C17KC81RMB	300	9,20	RF100/1

* Las potencias de los motores están calculadas para una presión de 3 Kg/cm².



BOMBAS DE PALETAS

Las bombas TRULL son bombas de desplazamiento positivo, volumétrico, autoaspirante y reversible. Se componen de un conjunto de aletas, las cuales, giran en el interior de un rotor, que no es más, que un cilindro hueco con ranuras radiales en las que oscilan o deslizan las aletas. Bombas de gran robustez, construidas en inox., con transmisión por correas, exenta de mantenimiento. Todas las bombas están dotadas de válvulas de seguridad incorporada, en ambos sentidos de trasiego, y capaz de mantener un caudal constante independiente de la altura de impulsión.



	TIPO	BOCAS	kW	VELOCIDADES	RPM	METROS DE ELEVACION TOTALES			PRESION MAX. BARS
						5	20	30	
GRUPOS ESTACIONARIOS SOBRE BANCADA VERSIONS SUR SOCLE	P100-022-__ES-+_	040NW - 050NW	2,2	1 VELOCIDAD - VEL REGULABLE	max. 670	8	7	6	3,5
	P150-030-T__ES-+_	050NW - 065NW	3			16	14	13	3,5
	P500-040-T__ES-+_	065NW 080NW 100NW	4		max. 250	23	20	19	3,5
	P500-055-T__ES-+_		5,5		max. 360	33	31	29	3,5
	P500-075-T__ES-+_		7,5		max. 446	40	38	36	4
	P500-092-T__ES-+_		9,2		max. 570	50	48	44	3,5
GRUPOS SOBRE CARRETILLA VERSIONS SUR CHARIOT	P100-015-T_/ICA-C+__	040NW - 050NW	1,5	1	400	4,5	4	3,5	3,5
	P100-022-T_/ICA-C+__		2,2	1	600	7	6	5	3,5
	P100-022-__VFCA-A+__		2,2	REGULABLE	150 a 720	1,5 a 8,5	1,5 a 7	1,5 a 6	4
	P150-022-T_/ICA-C+__	050NW - 065NW	2,2	1	400	9	7	6	3,5
	P150-030-T_/ICA-C+__		3	1	600	14	12	11	3,5
	P150-030-T_/2CA-B+__		1,7/3,2	2	150/600	7/14	6/12	5/10	4
	P150-030-T__VFCA-A+__		3	REGULABLE	150 a 650	3 a 15	3 a 13	2 a 12	4
	P500-040-T_/ICA-B+__	065NW 080NW 100NW	4	1	225	20	17	15	3,5
	P500-075-T_/ICA-B+__		7,5	1	390	35	32	31	4
	P500-092-T_/ICA-B+__		9,2	1	610	58	54	50	3
	P500-080-T4/2CA-B+__		4,5/8	2	290/580	25/52	24/50	20/45	3
	P500-092-T__VFCA-A+__		9,2	REGULABLE	130 a 610	10 a 58	10 a 54	10 a 50	4

DENOMINACION COMPLETA (IDENTIFICATION)	P500	-	030	T5	/1	ES	-	B
MODELO (MODÈLE)								
POTENCIA (PUISSANCE) (En kW - 030=3kW - 075=7,5kW)								
VOLTAJE (VOLTAGE) (50Hz M=monof. - T=trif. - 2=230V - 4=400V - 5=230/400V)								
VELOCIDAD (VITESSE) (/1=1vel. - /2=2vel. - VF=vel. regulable)								
MONTAJE (VERSION) (CA=carretilla (chariot) - ES=estacionario (sur socle))								
CUADRO ELECTRICO (BOÎTIER ÉLECTRIQUE) (Ver especificaciones 0=sin equipo eléctrico) (voir details boîtier 0=sans boîtier)								



FILTROS PARA ACEITE EN ACERO INOXIDABLE

DE DIATOMEA

El filtro marca ZENITRAM, fabricado totalmente en acero inoxidable, es una unidad compacta y autónoma fácilmente desplazable por ruedas giratorias, con funcionamiento totalmente automático desde la fase de puesta en marcha hasta la fase de limpieza final, dotado de:

- Bomba volumétrica de tipo helicoidal de media presión especial para aceites, accionada por correas trapezoidales.
- Válvulas de esfera construidas totalmente en acero inoxidable, con apertura y cierre mediante giro a 90°, estanqueidad total a presión y en vacío y juntas de teflón.
- Manómetro de membrana con indicador de reloj (escala de 0-6 atmósfera) en acero inoxidable.
- Visor iluminado para controlar la brillantez del aceite filtrado
- Placas de filtración de forma circular colocadas en posición horizontal
- Cuadro eléctrico centralizado, dotado de todos los dispositivos automáticos y electrónicos para el mando y señalización.
- Cámara de mezcla ampliamente dimensionada, pro-vista de agitador de paletas a bajo régimen de revoluciones.
- Bomba dosificadora



MODELO	CAUDAL MAX.	POTENCIA INSTALADA	MEDIDAS L x A x H	PESO
MAH-2	2.000 L/H	3,4 Kw	2,0x1,5x2,2 m	600 Kgs.
MAH-4	4.000 L/H	6,3 Kw	2,4x1,2x2,4 m	800 Kgs.
MAH-6	6.000 L/H	7 Kw	2,4x1,2x2,9 m	950 Kgs.
MAH-10	10.000 L/H	14 Kw	25x1,7x2,6 m	1.200 Kgs.
MAH-15	15.000 L/H	16,5 Kw	2,5x1,5x3,1 m	1.500 Kgs.



DE PLACAS REDONDAS



Filtro de placas para realizar en su almazara funciones de filtración, desde un refinado hasta un abrillantado, en función del papel filtrante de celulosa que hayamos colocado.

Compuesto de:

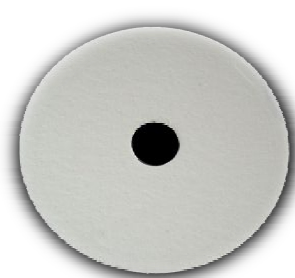
- Chasis fabricado en acero inoxidable y dotado de ruedas para facilitar su traslado.
- Placas de polietileno de diámetro 31 cms, dotadas de doble taladro. (Ver cuadro adjunto).
- Cabezas o platos prensores contruidos en acero al carbono recubierto por entero de acero inoxidable.
- Bomba centrífuga inox.
- Manómetro y grifo de regulación de acero inoxidable.

Nº PLACAS	SUPERFICIE FILTRANTE	CAUDAL MAXIMO
10	0,8 m²	100 L/H
20	1,5 m²	150 L/H
30	2,3 m²	250 L/H

PLACAS FILTRANTES:

Las placas filtrantes están especialmente diseñadas para resolver las necesidades de filtración en líquidos que presenten características especiales como:

- Alta carga de sólidos.
- Alta viscosidad.
- Retención de partículas de granulometría media.



MODELO	SA-050	SA-295	SA-395	SA-590	SA-790	SA-890	SA-950	SA-990	SA-997
MICRAJE	7,0 µ	5,0 µ	3,5 µ	2,0 µ	1,0 µ	0,8 µ	0,7 µ	0,6 µ	0,5 µ



DE PLACAS CUADRADAS

Filtro de placas para realizar en su almazara funciones de filtración, desde un refinado hasta un abrillantado, en función del papel filtrante de celulosa que hayamos colocado.

Compuesto de:

- Chasis fabricado en acero inoxidable y dotado de ruedas para facilitar su traslado.
- Placas de polietileno de 40X40 cms., (Ver cuadro adjunto).
- Cabezas o platos prensos construidos en acero al carbono recubierto por entero de acero inoxidable.
- Bomba centrífuga inoxidable opcional.
- Manómetro y grifo de regulación de acero inoxidable.



MODELO	Nº PLACAS	SUPERFICIE FILTRANTE	CAUDAL MAXIMO
KAPPA 3	12	1,8 m ²	600 l/h.
KAPPA 4	20	3 m ²	1.200 l/h.
KAPPA 5	30	4,6 m ²	2.000 l/h.
KAPPA 6	40	6,2 m ²	3.000 l/h.
KAPPA 7	50	7,8 m ²	3.500 l/h.
KAPPA 8	60	9,5 m ²	4.000 l/h.

PLACAS FILTRANTES:

Las placas filtrantes están especialmente diseñadas para resolver las necesidades de filtración en líquidos que presenten características especiales como:

- Alta carga de sólidos.
- Alta viscosidad.
- Retención de partículas de granulometría media.

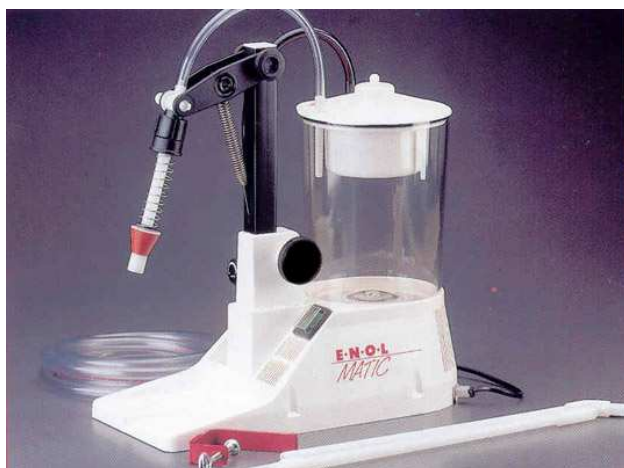


MODELO	SA-050	SA-295	SA-395	SA-590	SA-790	SA-890	SA-950	SA-990	SA-997
MICRAJE	7,0 µ	5,0 µ	3,5 µ	2,0 µ	1,0 µ	0,8 µ	0,7 µ	0,6 µ	0,5 µ



LLENADORAS POR DEPRESION

LLENADORA ENOLMATIC



La única llenadora de un solo brazo, con características y rendimiento profesional, con una producción aproximada de 150 botellas/hora.

De pequeño tamaño (200x400x400 mm), poco peso (4 Kgs) y extremada facilidad de uso.

Su funcionamiento bajo vacío o depresión, garantiza un llenado natural, ya que en ningún momento el producto entra en contacto con las partes internas de la llenadora, siendo transferido desde el depósito hasta la botella sin ningún tipo de pérdida ni contaminación. El depósito

pulmón puede estar hasta cuatro metros por debajo de la máquina. Posibilidad de regular la velocidad de llenado y la cantidad de producto por botella.

Accesorios opcionales:

□ KIT ACEITE: es aconsejable, en caso que se vaya a embotellar un producto y posteriormente aceite, sustituir la boquilla para evitar la contaminación cruzada de productos. Diámetro interno del cuello de botella de 16 a 28 mm.



□ KIT MINIATURA: para embotellara todo tipo de botellas miniaturas. Este accesorio permite embotellar aproximadamente 400 botellas de 100ml a la hora.

Diámetro interno mínimo del cuello de botella: 7,5 mm

Diámetro externo máximo del cuello de botella: 26 mm



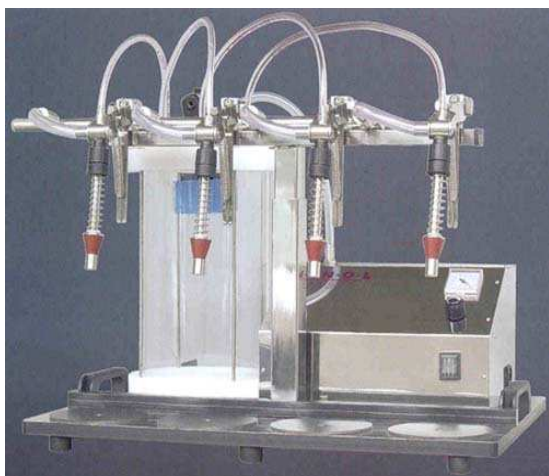
□ KIT CRISTAL: Para llenar botellas de cuello largo y fino, por ejemplo, botellas de vidrio soplado para destilados.

Diámetro interno mínimo del cuello de botella: 12 mm

Diámetro externo máximo del cuello de botella: 48 mm



LLENADORA ENOLMASTER



Su funcionamiento por depresión (vacío), garantiza el máximo cuidado por el producto, ya que va a ser embotellado del modo más natural posible.

Cuando se coloca la botella en la llenadora, el líquido es succionado por el vacío creado dentro de ella, sin que exista ningún contacto entre el producto y la bomba o componentes mecánicos de la embotelladora.

Enolmaster embotella aprox. 500 bot/hora en perfectas condiciones de higiene y sin ningún derroche de productos.

Accesorios opcionales:

□ KIT MINIATURA: para embotellara todo tipo de botellas miniaturas. Este accesorio permite embotellar aproximadamente 400 botellas de 100ml a la hora.

Diámetro interno mínimo del cuello de botella: 7,5 mm

Diámetro externo máximo del cuello de botella: 26 mm



□ KIT CRISTAL: Para llenar botellas de cuello largo y fino, por ejemplo, botellas de vidrio soplado para destilados.

Diámetro interno mínimo del cuello de botella: 12 mm

Diámetro externo máximo del cuello de botella: 48 mm



□ CARTUCHOS FILTRANTES: Como opción se puede añadir a la embotelladora Enolmaster un cartucho de filtración lavable y reutilizable, así podrá realizar filtración y embotellado en la misma operación.

Existen varios tipos de cartuchos dependiendo del producto a embotellar, bien sea vino, aceite, zumo, etc., todos aptos para la industria alimentaria.



LLENADORA SEMIAUTOMATICAS

Llenadoras semiautomáticas para el llenado de botellas y garrafas de vidrio y/o plástico, de diferentes capacidades, desde 0,5 a 5 litros, construidas en su totalidad en acero inoxidable, con sistema de llenado a un depósito nodriza, por gravedad o ayudado de una bomba y sistema de corte por flotador inoxidable.

Posibilidad de incorporación de bomba y/o filtro.

Están dotadas de boquillas articuladas para facilitar la introducción y extracción de la botella, existiendo diferentes tipos de boquillas, en función del líquido a envasar.

Bandeja regulable en altura para el llenado de los diferentes formatos de botellas.

Disponibles en dos tipos de montajes:

Sobremesa: Con estructura para trabajar sobre plataformas.

De pie: Con estructura para trabajar sin necesidad de plataforma, es decir sobre el suelo, y dotada de ruedas para facilitar su traslado.



Montaje sobremesa



Montaje pie



LLENADORAS MONOBLOC



Nuestra representada DIREMA, S. A. es una empresa dedicada desde 1978 al diseño, fabricación, instalación y mantenimiento de maquinaria de embotellado, etiquetado y embalaje. DIREMA dispone de unas instalaciones industriales con más de 3.000 m² cubiertos, donde proyecta y realiza desde pequeñas instalaciones de

embotellado/etiquetado con rendimientos de 1.000 Bot./hora, hasta las más complejas instalaciones y proyectos "llave en mano", con rendimientos superiores a 10.000 Bot./Hora.

Ocho mil máquinas instaladas, en las más prestigiosas bodegas españolas, confirman el éxito de una filosofía empresarial, basada en cuatro exigencias fundamentales:

- Una **amplia gama de maquinaria** destinada principalmente al sector alimentario: Llenadoras (Isobáricas, de gravedad), tapadoras (corcho, corona, rosca, rosca pre-roskada), depaletizadores de botellas, enjuagadoras – sopladoras, etiquetadoras (de cola fría, adhesivas o hot-melt.)
- Capacidad técnica para acometer **proyectos personalizados**.
- Utilización de **tecnología de última generación**.
- Un **servicio técnico post-venta rápido y eficaz** en todo el territorio nacional.



TAPONADORAS

TAPONADORA MANUAL MOD. ASA "PILFERPROOF"

Características:

- Rendimiento: 500 Ud. / hora (aprox.)
- Motor: 0,33 CV
- Envase: Vidrio.
- Ø Cápsula: 18 -38 mm
- Motor: 220-380V.
- Dimensiones: 400x600x1150 mm.
- Peso: 60 Kgs.
- Cabezal fijo: 2 Rodillos (Opcionalmente se puede montar 3 ó 4 rodillos)
- Levantamiento de plato con palanca



TAPONADORA SEMIAUTOMATICA MOD. RE-500 "PILFERPROOF"

Características:

- Rendimiento: 700/800 Ud. /hora (aprox.)
- Motor: 0,25 c.v.
- Envase: Vidrio/Plástico
- Dimensiones: 500 x 500 x 1000 mm
- Ø máx. botella.: 200 mm
- h máx. botella: 350 mm
- Ø Cápsula: 8-32 mm (3 rodillos)
24-50 mm (4 rodillos)
- Peso: 40 Kgs.
- Cabezal de 3 y 4 rodillos descendentes.
- Estructura inoxidable AISI-304.
- Cabezal descendiente con microinterruptor.



ETIQUETADORAS

MANUAL

Etiquetadora manual construida en polietileno alimentario, ideal para botellas de vidrio cuadrada o rectangular con la superficie lisa.

Características:

- Envase: Vidrio/Plástico
- Dimensiones: 500 x 360 x 350 mm
- Peso: 13,5 Kgs.



SEMIAUTOMATICA

Etiquetadora para la aplicación de etiquetas y contraetiquetas autoadhesivas de una misma bobina o en dos estaciones, sobre recipientes cilíndricos de diámetro mínimo de 60 mm y máximo de 115 mm, y rectangulares 45 ÷ 85 mm.



Características técnicas

- Diámetro interno bobina: 75 mm
- Diámetro externo bobina: 280 mm
- Cuchilla de despegado: Ac. Inox.
- Voltaje: 220 V

Modelo	Velocidad (b/h)	Tipo de Botella	Potencia (Kw)	Peso (Kg)	Dimensiones
601	600	Cilíndrica	0,2	50	700x470x615 mm
602	600	Cilíndrica	0,4	90	672x495x1.205 mm
604	600	Cilíndrica-Cuadrada	0,2	75	735x592x656 mm



AUTOMATISMO

En la actualidad las exigencias de los clientes relativas a la calidad del producto que compran son muy elevadas. Ello obliga a perfeccionar y optimizar día a día los procesos productivos, a fin de garantizar una repetitividad adecuada en la producción y como consecuencia, una calidad final del producto constante. A esto se le une cada día más otro factor, la fuerte competencia en todos los sectores, lo cual obliga a mejorar los tiempos de producción, reducir costes y a tener un mejor control de las existencias. SECOVISA realiza la automatización de plantas de procesos para que usted pueda alcanzar con éxito esos objetivos.

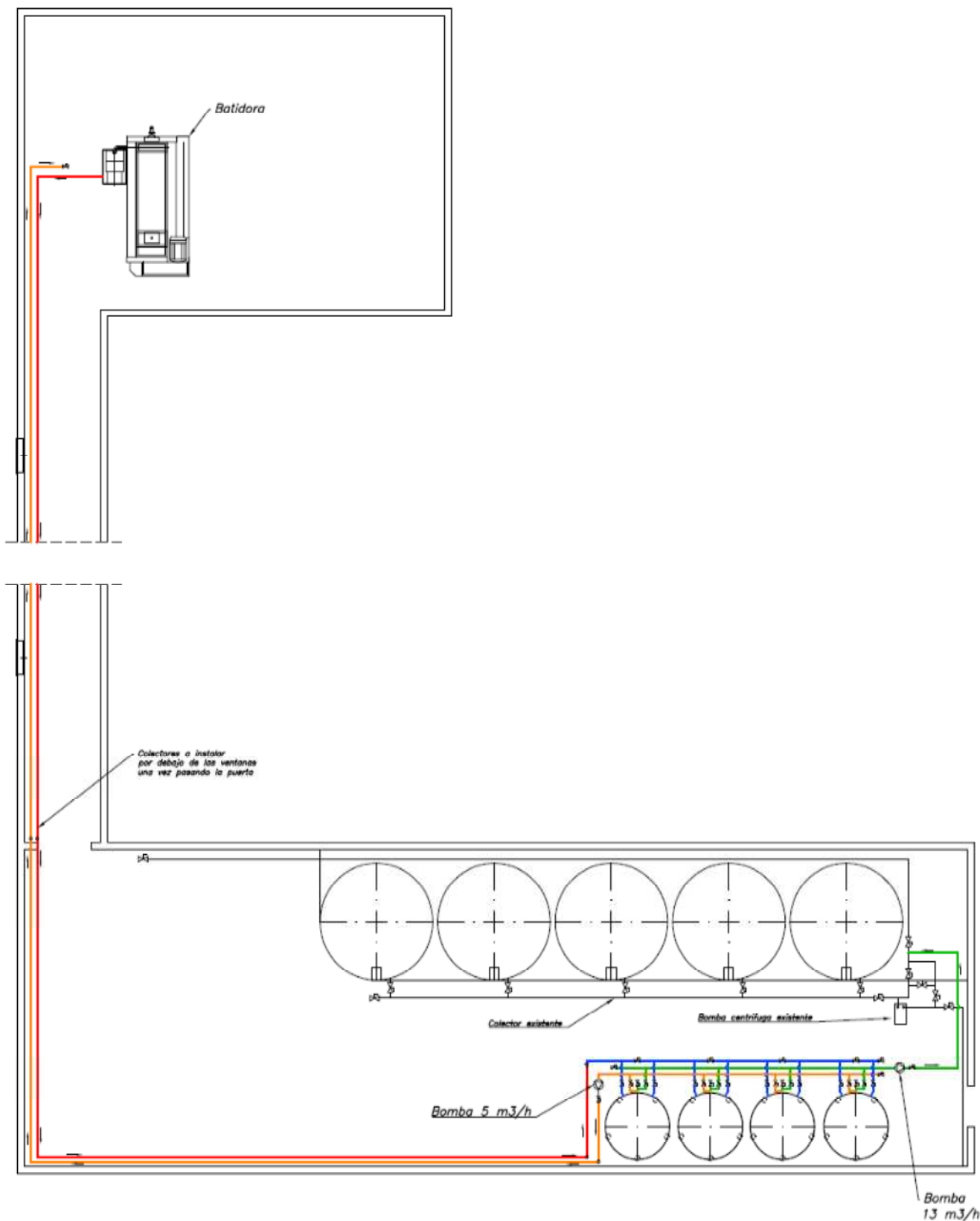
SISTEMA DE PURGADO AUTOMÁTICO

El sistema consiste en un purgado automático de los decantadores mediante válvulas neumáticas, todas controladas automáticamente desde un cuadro de control donde se puede ajustar el tiempo entre purgado (en horas), y el tiempo de apertura (en segundos), consiguiendo una purga ideal tanto en volumen como en contenido.

El sistema incluye los siguientes accesorios para su correcto funcionamiento:

- Colector de tuberías entre decantadores.
- Válvulas inox. con actuadores neumáticos.
- Tubería de retorno del aceite.
- Conjunto de sistema de bombeo.
- Cuadro de control para purgas.





Ejemplo de un sistema de aclarado de aceite con decantadores.



SISTEMA AUTOMATICO DE EXTRACCION DE TURBIOS

1º PREMIO INNOVACIONES TECNICAS

Y AL PROYECTO EMPRESARIAL



INTRODUCCIÓN:

Ante la situación actual de alteración de las características organolépticas de los aceites durante el tiempo de conservación, se ha comprobado que las medidas adoptadas hasta ahora, si bien han mejorado los resultados, no los han solucionado.

Las medidas sobre las cuales se ha estado trabajando son las siguientes:

- a) Diseño de los depósitos y calidad de los materiales de construcción.
- b) Tamaño de los depósitos tratando de no superar los 55.000 kg.
- c) Perfil de los fondos, plano – inclinado – cónico.
- d) Inertización durante el almacenamiento
- e) Limpieza interior exigente, etc.
- f) Temperatura de conservación.

Paralelamente las exigencias medioambientales son cada vez más exigentes y el control sobre los vertidos provoca un gran problema, de ahí la tendencia actual de eliminación de las centrífugas verticales para así disminuir el volumen de vertidos, pero aumentando la necesidad del decantado natural.

Por todo lo anterior, presentamos un mecanismo que no por sencillo es menos eficiente; **SAET-120 (Sistema Automático Extracción Turbios)**

Para la extracción de los turbios, existen dos formas posibles de hacerlo:

1º) Que los turbios aun no estén decantados totalmente. Esta situación aunque es aconsejable tiene el inconveniente de la gran cantidad de aceite necesario de extraer para obtener una cantidad de turbio importante, debido a los flujos preferenciales sobre todo en depósitos de diámetro considerables.

2º) Que los turbios ya estén decantados y depositados sobre el fondo del depósito, de esta forma ya es imposible extraerlos con los métodos actuales. Aún en los depósitos con los fondos con mucha inclinación, esto solo es posible con muy poco tiempo de decantación, obteniéndose una extracción buena de agua pero no de sólidos, que se desplazan mucho más lento que el líquido.

Estos depósitos especiales de decantación son caros por su diseño y pequeños en volumen por la gran altura de su cono. Por ello para tener un tiempo importante de decantación necesitaremos una gran capacidad en dichos depósitos.



VENTAJAS DEL SAET

- Se puede instalar en cualquier tipo de fondo siempre que esté libre de elementos.
- Ciclo automático programable en función de la cantidad de turbios depositados
- Extracción de los turbios en los dos estados (líquido o sólido)
- Los depósitos actuales existentes se pueden convertir en decantadores, sea cual sea el tamaño y la forma evitando los problemas de espacio y de grandes inversiones económicas.
- Posibilidad de su empleo como mezclador, utilizando el brazo aspirador como impulsor.
- Cálculo perfecto en función de la bomba empleada de la columna de líquido a extraer.

DESCRIPCIÓN DEL “SAET”

El sistema se compone de:

- a) Un conjunto motriz motorreductor con variador electrónico. Este elemento puede ser común para varios o todos los depósitos. Dicho conjunto es fácilmente acoplable mediante eje, sobre eje hueco (sin herramientas) y su potencia irá en función del diámetro de los depósitos.
- b) Un cuadro de control, conteniendo todos los elementos eléctricos necesarios para su protección y funcionamiento.
- c) Un mecanismo interior de barrido construido totalmente en acero inoxidable, lubricado por el propio aceite; consistente en un brazo de barrido y aspiración de longitud ligeramente menor al radio del depósito y con unos orificios previstos con separación y diámetro adecuados al cálculo del fluido para asegurar la aspiración necesaria en toda su longitud. El barrido se efectúa mediante rascador de goma alimentaria que roza sobre el fondo.
- d) El movimiento lo recibe por un eje inoxidable acoplado a una Caja hermética sobre rodamiento, montado con bridas al depósito y que exteriormente consta de un racor macho DIN80 que cuando no está el motorreductor acoplado tiene tapón inoxidable, anulando cualquier riesgo de fuga, aún en el caso de fallo en los retenes



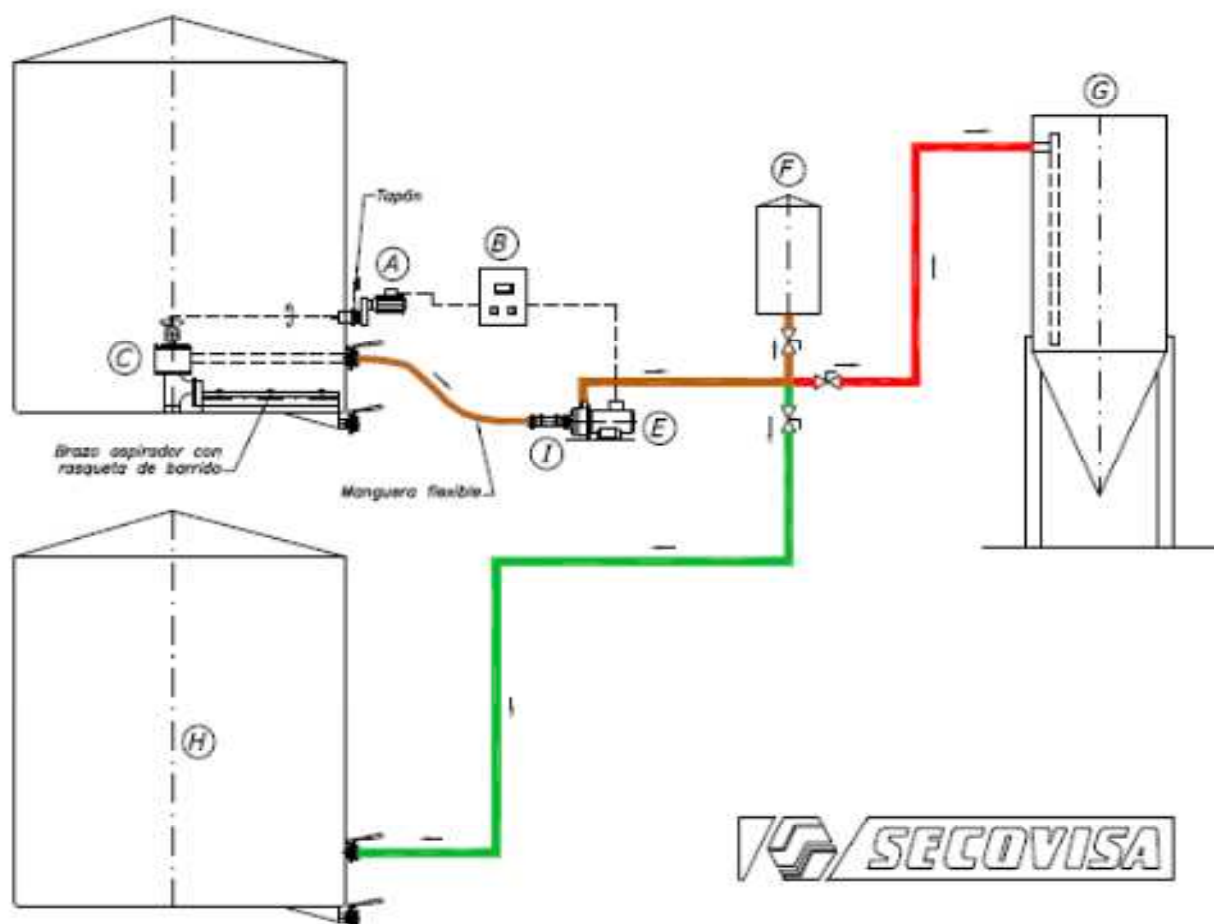
FUNCIONAMIENTO

El proceso se inicia pulsando el comienzo de ciclo, poniéndose en marcha el brazo aspirador-barredor (c) a velocidad programada.

Transcurrido una temporización T ", necesaria para acumulación de turbios por la rasqueta se pondrá en marcha la bomba de aspiración (E) (opcional). Por medio de una manguera flexible, ésta conducirá los turbios bien al depósito pequeño (F) portátil o bien a un depósito de mayor tamaño destinado a decantación de turbios (G) o a otro depósito libre con las mismas características (H).

Cuando el brazo efectúa una vuelta completa, el proceso se para (brazo y bomba) quedando dispuesto el equipo para su desconexión o un nuevo ciclo. Esta decisión puede ser tomada observando el paso de líquido por el visor (I) instalado para ello.

Una vez desconectado el motorreductor (A) se deberá poner el tapón inoxidable de seguridad sobre la caja hermética (D) quedando el depósito seguro y limpio de elementos exteriores.







INSTALACION DE INERTIZADO Y BAZUQUEO

INERTIZADO

El principal peligro del aceite almacenado proviene de su tendencia a oxidarse, los factores que favorecen esta oxidación son varios, pero destaca el contacto con el oxígeno del aire.

La inertización consiste en el llenado del espacio de cabecera del depósito con un gas inerte, como el nitrógeno, evitando con esto que el aceite almacenado se oxide en contacto con el aire.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE INSTALACIONES DE INERTIZADO.

La inertización se obtiene mediante el uso de un gas inerte, como el nitrógeno, para formar una capa protectora, evitando la reacción de los productos a conservar. Una forma de conseguir esta acción, es mediante la aportación de gas a baja presión por la parte superior de los tanques, para conseguir el enriquecimiento de la concentración de N₂ del aire existente en la capacidad vacía del tanque, por nitrógeno.

La presión en los tanques varía con la temperatura. Esta misma variación de presión se produce en los procesos de llenado y vaciado de los depósitos. En ambos casos, el sistema de inertización introduce nitrógeno en las depresiones del tanque o libera gas en las sobrepresiones del tanque, controlando la presión del depósito y manteniéndolo bajo la protección de una atmósfera inerte.

El sistema de inertización mantiene presiones en el depósito que pueden oscilar entre los 20 a 40 mm de columna de agua. Como medida de seguridad y para prevenir posibles colapsos por sobrepresión o vacío, la instalación se acompaña de válvulas de alivio en paralelo.

La instalación de inertizado se compone de una serie de elementos que hay que controlar en todo momento:

- Manorreductor de alta/media presión.-

Este manorreductor se encuentra ubicado en la fuente suministradora de nitrógeno (botella), y dispone de dos manómetros: uno nos marca la presión en botella (existencia) y el segundo la presión de salida

□ ATENCIÓN: este manómetro debe marcar entre 2 a 4 bar.

- Manorreductor de media/baja presión.-

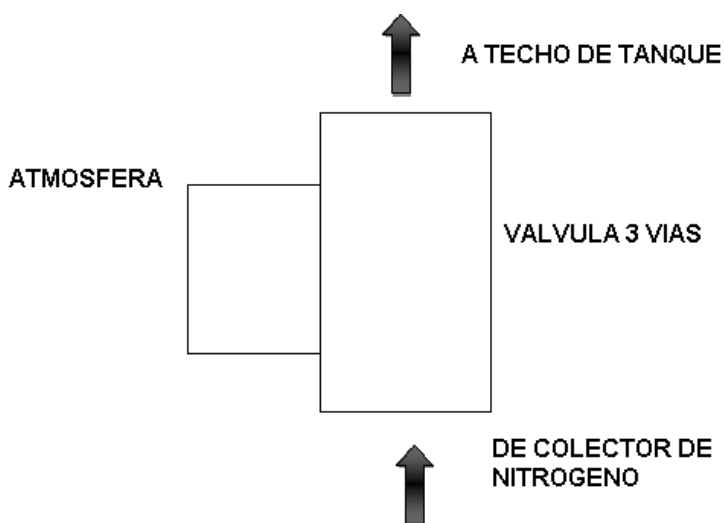
Se encuentra instalado inmediatamente después del anterior manorreductor. Su manómetro debe marcar entre 20 a 40 mbar. La regulación se realiza mediante el tornillo central.



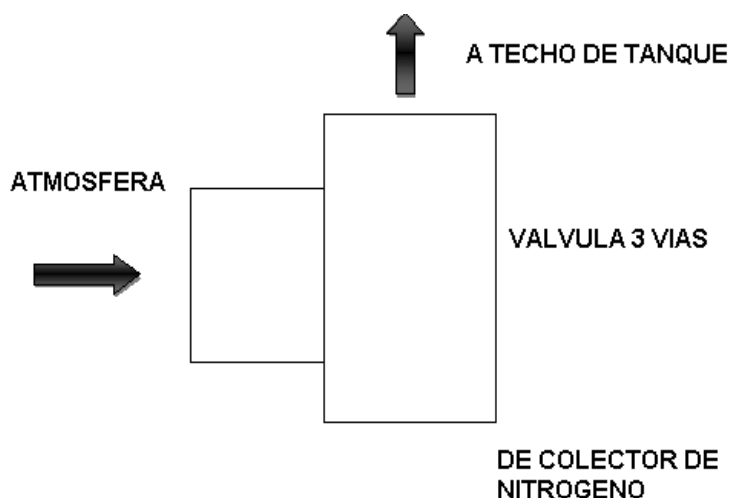
- Válvula de bola de 3 vías.-

En cada bastón de subida de los depósitos inertizados se encuentra instalada una válvula manual de bola de 3 vías, que permite dos posibles posiciones:

1ª posición: Permite el paso de nitrógeno a la parte superior del depósito. En esta posición se debe encontrar la válvula siempre que se desee tener inertizado el depósito. Cuando exista una depresión en el depósito (por cambio de temperatura o vaciado del volumen del depósito) existirá una demanda de gas, por lo que siempre hay que tener la precaución de que exista gas en la fuente suministradora.



2ª posición: Conecta el depósito con la atmósfera. Esta posición es recomendable para cuando no se desea tener el depósito inertizado (está vacío o se desea vaciar completamente). Se debe tener en cuenta que cuando un depósito inertizado se pone en contacto con la atmósfera por manipulación en la válvula, hay una despresurización del gas interior del tanque por la propia válvula.



ATENCIÓN → NUNCA se debe obstruir el paso de gas o aire al depósito.



- Válvula de alivio en paralelo.-

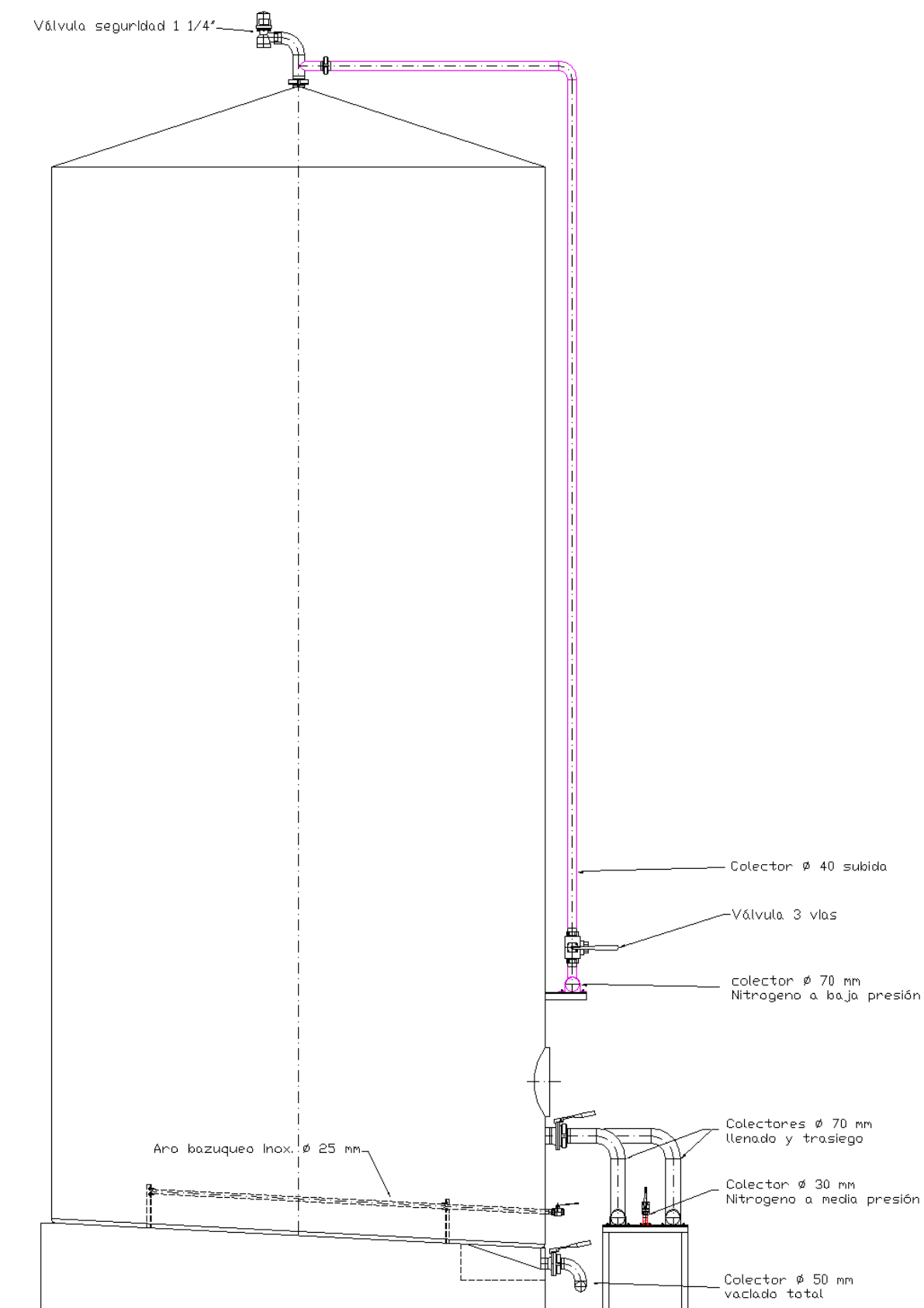
En la parte superior de cada tanque inertizado se encuentra una válvula de seguridad en paralelo para posibles depresiones / sobrepresiones del sistema. Esta válvula está formada por una serie de pesas taradas y un diafragma de rotura que permiten la conexión del tanque con la atmósfera en caso de una sobrepresión o depresión en el interior del tanque.

Mantenimiento.

Cuando se inertice un tanque y éste alcance la presión interior fijada en el manorreductor de baja, el sistema se debe estabilizar y no debe pasar gas a través del manorreductor (no se debe “oir” paso de gas por el manorreductor de baja) (el tiempo de inertizado estará condicionado al volumen vacío del depósito). En caso de que no sea así, puede existir alguna fuga en la instalación. Se debe revisar las uniones que existan en la instalación, así como las válvulas de alivio de seguridad.

Estas válvulas requieren un mantenimiento periódico para asegurar su correcto funcionamiento (pesas niveladas, diafragma limpio, etc.). en los manorreductores se debe vigilar que no tengan el paso de gas obstruido y el buen funcionamiento de los manómetros.



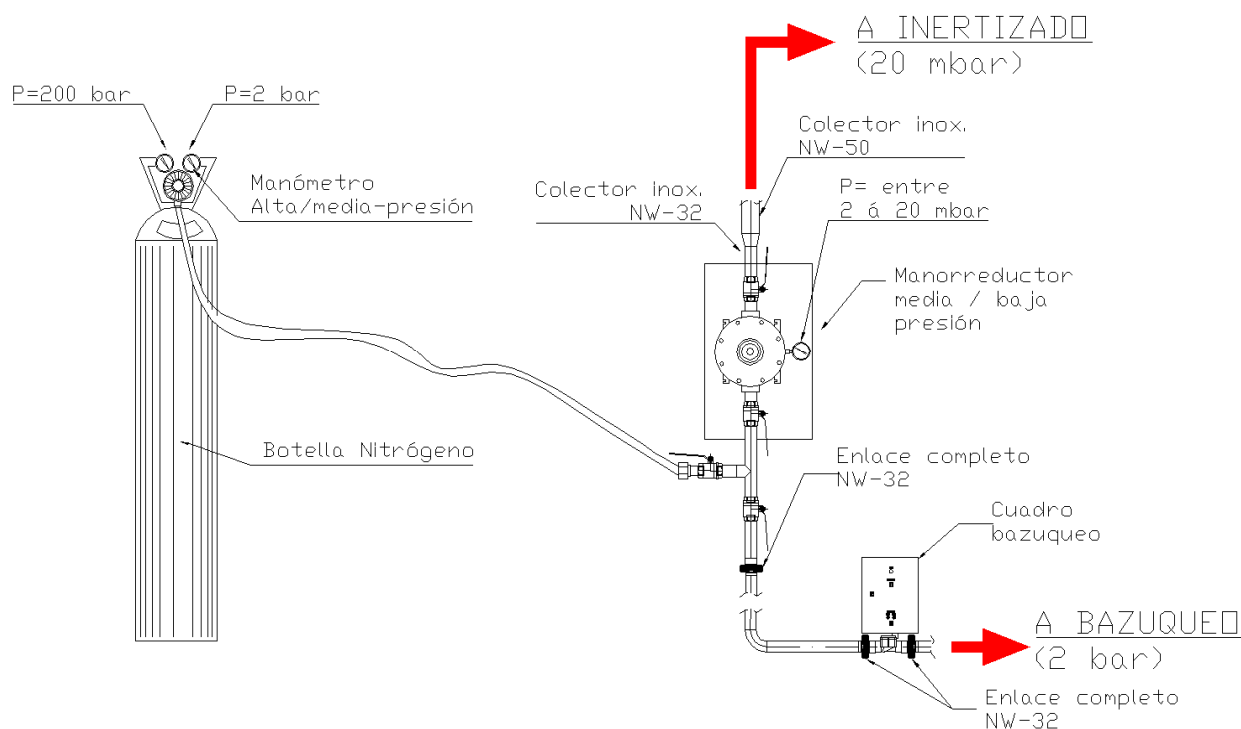


BAZUQUEO

Consiste en la colocación, en los depósitos, de unos aros interiores, convenientemente diseñados, desde donde se inyecta el nitrógeno, que por efector borboteo, controlado por un cuadro, conseguimos una óptima mezcla del aceite por colmatación de nitrógeno, ya que el aceite se estratifica en capas cuando es almacenado.

Evitamos así la agitación, la turbidez y aireación que se provoca al hacer el proceso utilizando bombas de trasiego tradicionales.

La alimentación de dichos aros se realizará por medio de botellas o colector inoxidable, y mediante un manorreductor de alta a media (2 bares), instalado en la propia fuente suministradora.



COMPLEMENTOS PARA SU ALMAZARA

DEPURACION Y POTABILIZACION DE AGUAS RESIDUALES

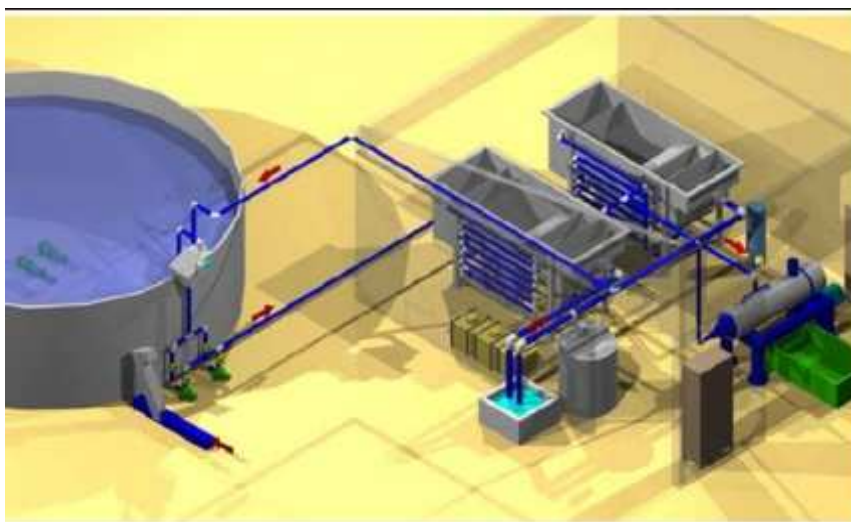
SECOVISA junto con **CYCLUS ID**, tienen como misión principal satisfacer a todos los clientes con problemas de depuración de vertidos y solucionar de una forma personalizada dichos problemas, todo ello a un bajo coste de inversión y de gestión de los sistemas con servicio llave en mano. Para ello, investiga, diseña, construye y gestiona de modo integral sus sistemas de depuración y aplica siempre soluciones eficientes, innovadoras y de



alta calidad adaptadas a las necesidades.

Diseño y Construcción de Plantas Depuradoras

Desarrollamos a diferentes niveles, la ingeniería necesaria, básica y de detalle, mediante la utilización de los diferentes software por personal especializado y en directa comunicación con los dos departamentos de I+D+i (para traducir las propuestas tecnológicas personalizadas) y de ofertas (para adecuar los



equipos seleccionados y diseñarlos en base a las necesidades de cada cliente), haciendo que la consiguiente construcción, montaje y adaptación del sistema y los tratamientos de plantas depuradoras se combinen de forma eficiente.



LAVADORA DE CAJAS "JET MATIC"

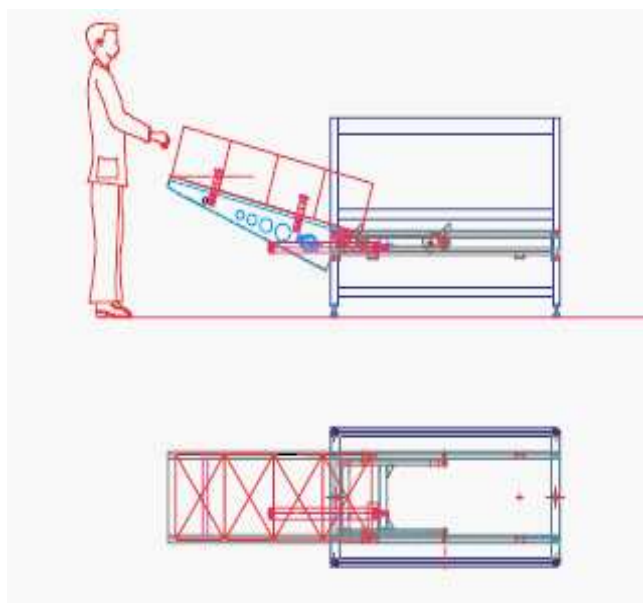
Las cajas son un instrumento sencillo y cada vez más utilizado en el transporte de la oliva desde el campo hasta la almazara.

Con la utilización continuada de las cajas, durante todos los días de recolección y debido a que en su transporte se van apilando, se introduce inevitablemente en las cajas, barro, hojas, insectos etc, que dan lugar a sedimentos indeseables que van a parar a la maquinaria y a los depósitos.

El LAVACAJAS JET MATIC efectúa un lavado interno y externo de las cajas, empleando alternativamente y sin tiempo muerto 2 grupos de chorros estratégicamente dimensionados para obtener el mejor resultado.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES:

- Funcionamiento hidro-neumático.
- Sin utilización de corriente eléctrica.
- Chasis construido en acero inoxidable AISI-304
- Órganos mecánicos montados con casquillos autolubricados, lo que reduce el engrasado y mantenimiento.
- Sin motor eléctrico para el transporte de cajas.
- Cilindro neumático.
- Sin bomba. (Utiliza la presión de una hidrolimpiadora).
- Posibilidad de utilizar agua caliente hasta 65°C.
- Resultado de hasta 300 cajas/hora.
- Presión de agua necesaria máx. 140 bar.
- Presión de aire comprimido mínimo 6 bar.
- Máxima robustez, facilidad de utilización, sencilla y con un mínimo mantenimiento.



DEPOSITO GENERADOR DE AGUA CALIENTE

Depósito fabricado en acero inoxidable AISI-316, isotérmico, forrado interiormente con manta de fibra de vidrio y forrado exteriormente con chapa inoxidable pulida.

Construido sobre patas y dotado de los siguientes elementos:



- Resistencias eléctricas Trifásicas 4.500 W.
- Nivel de vidrio por vasos comunicantes
- Termorregulador para control de la temperatura.
- Bomba centrífuga inoxidable.
- Electroválvula automatizada para entrada de agua.
- Controles de niveles máximo y mínimo.
- Dispositivo de recuperador de vapor desprendido.
- 1 Boca superior de diámetro 400 mm.
- Tubuladura de llenado $\varnothing$ 33 mm.
- Cuadro eléctrico de control.

MODELO	CAPACIDAD
TIPO A	1.000 LTOS.
TIPO B	1.500 LTOS.



DESCALCIFICADOR DE AGUA

El descalcificador es un equipo utilizado para la eliminación de la dureza en el agua (calcio y magnesio), mediante el uso de resinas de intercambio iónico: al pasar los iones calcio y magnesio a través del descalcificador, éstos quedan retenidos en la resina de intercambio iónico, siendo en su lugar liberados iones sodio.

- Válvula electrónica de fácil programación y mantenimiento.
- Caudal de servicio: 6m³/h (pérdida de carga 1 bar)
- Caudal contralavado: 6 m³/h (pérdida de carga 1,7 bar).
- Incluye mezclador de dureza.
- Conexión entrada/salida 1".
- Ahorro de sal y agua durante la regeneración.
- Alimentación eléctrica 220V – 12V AC.
- Dispone de contacto libre para accionar regeneración.
- Temperatura mín 4°C, máxima 43°C
- Presión de trabajo recomendable, mín 3 bar, máx 5,5 bar.
- Resina monosfera de alta calidad, apta uso alimentario.
- Botella bobinada en poliéster reforzado con fibra de vidrio y liner interior P.E. grado alimentario.
- Depósito de sal cuadrado en polietileno soplado.



ULTRA-STYLE CLACK WS 1" TC – CRONO Regeneración co-corriente	Botella/ Dimensiones (Ø x H) mm	Consumo Sal (Kg)	Capacidad Intercambio (HF x m3)	Depósito/ Dimensiones (AxPxH) mm
8 LITROS	8x17 / 208X420	1,5	51	35L /31x31x440
12 LITROS	8x17 / 208X420	2,4	76	35L /31x31x440
20 LITROS	8x17 / 208X420	4	128	75L /31x31x890
30 LITROS	10x35 / 257x887	6	192	75L /31x31x890
40 LITROS	10x44 / 257x1117	8	256	75L /31x31x890

ULTRA-STYLE CLACK WS 1" CI – VOLUMEN Regeneración co-corriente	Botella/ Dimensiones (Ø x H) mm	Consumo Sal (Kg)	Capacidad Intercambio (HF x m3)	Depósito/ Dimensiones (AxPxH) mm
8 LITROS	8x17 / 208X420	1,5	51	35L /31x31x440
12 LITROS	8x17 / 208X420	2,4	76	35L /31x31x440
20 LITROS	8x17 / 208X420	4	128	75L /31x31x890
30 LITROS	10x35 / 257x887	6	192	75L /31x31x890
40 LITROS	10x44 / 257x1117	8	256	75L /31x31x890



EQUIPO PORTÁTIL PARA LIMPIEZA DE DEPÓSITOS

Equipo de limpieza para el interior de depósitos inoxidable, compuesto de los siguientes elementos:

- Carro inoxidable portátil sobre ruedas para facilitar su desplazamiento.
- Soporte para mangueras.
- Guarda motor eléctrico.
- Bomba multicelular vertical de acero inoxidable.
- Depósito inoxidable de 100 litros de capacidad para preparación del producto de limpieza.
- Filtro escuadra inoxidable.
- Juego de mangueras alimentarias reforzadas con racores inox. en los extremos para la aspiración e impulsión.
- Tapadera inoxidable para evitar salpicaduras y derrames en la limpieza.
- Trípode y lanzadera inoxidable para la sujeción del cabezal de limpieza.



CABEZAL DE LIMPIEZA	Tª	BAR	CAUDAL	RADIO LAVADO
FURY 400	95°C	3-12	51-134 l/min	7-12,5 metros
FURY 600	95°C	3-12	157-415 l/min	12-17 metros

* Para realizar la limpieza de los depósitos, aconsejamos utilizar como producto de limpieza DEPTAL WS, especialmente indicado para ello. (Ver página 46)



PRODUCTOS DE LIMPIEZA

DEPÓSITOS Y LLENADORAS

DESINFECCIÓN	DETERGENCIA	HIGIENIZACIÓN
	DESTARTARIZACIÓN	
	HYPROTANK	
	DEPTAL MP	
	DEPTAL F	
	DEPTAL WS	
DEPTIL PA5		
DEPTIL BFC		
	DESINCRUSTACIÓN	
	DEPTACID NTH	
	DEPTACID TK	
	DEPTACID AMS LC	
	DEPTACID 2D	

Las operaciones de limpieza y desinfección en almazaras, son operaciones claves por razones de seguridad alimentaria y por la propia calidad del producto, eliminando el riesgo de proliferación de bacterias indeseables, contaminación química y contaminaciones cruzadas. **SECOVISA**, tras el acuerdo de distribución con la firma **HYPRED**, pone a disposición de sus clientes una gama de productos especialmente indicados para estas operaciones, abarcando tanto a la limpieza interior y exterior de tanques como maquinarias que interviene en la elaboración e incluso el suelo de la propia almazara.



SUPERFICIES

DESINFECCIÓN	DETERGENCIA	HIGIENIZACIÓN
	DEPTAL OC	
DEPTIL G4	DEPTAL MPM	
DEPTIL APM	DEPTAL FM2	
	DEPTAL U	
	DEPTAL MCL	
	DEPTACID ARS	
	ELIMINACIÓN DE TANINOS	
DEPTIL POH	DEPTAL DSC	

Con la adquisición de nuestros productos, incluimos el asesoramiento de un técnico especializado en la materia que le indicará el protocolo correcto a seguir para la aplicación de los mismos, con el fin de asegurar su eficacia, optimizar sus tareas diarias, elevar los rendimientos y contribuir a la calidad final deseada.



EQUIPO DE EXTRACCION DE PURGAS

Equipo destinado a facilitar la extracción de las purgas depositadas en la parte inferior de los depósitos, las cuales serán recogidas en un depósito inoxidable para su posterior envío a la línea de repaso.

Equipado con los siguientes elementos:

- Carro inoxidable portátil sobre ruedas de caucho en la parte delantera para facilitar su desplazamiento.
- Bomba volumétrica tipo mono de aprox. 4.000 litros/h.
- Depósito en acero inox. de 300 litros de capacidad donde depositaremos las purgas.
- Guardamotor eléctrico para el control de funcionamiento de la bomba con inversor.
- Manguera flexible de 2 metros de longitud con racor inox. para conexión a la parte inferior del depósito.



HIDROLIMPIADORAS

DE AGUA FRIA



- Bomba profesional A.R., de alto rendimiento, con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de latón.
- Motor eléctrico de 4 polos (1.450rpm), de servicio continuo con protección térmica.
- Válvula by-pass automática.
- Con regulador de presión y manómetro.
- Filtro entrada de agua.
- Depósito de detergente incorporado.
- Manguera a. p. con conexión rápida 10 mts
- Tapa en ABS, depósito y mango en polipropileno.
- Soportes para accesorios.
- Ruedas de gran diámetro, que proporcionan estabilidad y movilidad en todo tipo de superficies.

Accesorios de serie

- Lanza acero inoxidable 42cm. con porta-boquilla regulable para la aspiración del detergente.
- Pistola con racor giratorio y prolongación térmica 50cm.
- Manguera a. p.10m.

MODELO	PRESION	CAUDAL	POTENCIA NOMINAL	ALIMENTACIÓN
KHF15015I	30-150 bar	900 l/h	5.280 W	400V-50Hz
KHF20015I	30-200 bar	900 l/h	7.200 W	400V-50Hz
KHF25015I	30-250 bar	900 l/h	8.800 W	400V-50Hz



DE AGUA CALIENTE

- Bomba profesional HAWK, de alto rendimiento (2.000 horas garantizadas sin cambio de empaquetaduras ni válvulas), con tres pistones cerámicos, sistema biela/cigüeñal y cabezal de bronce.
- Motor eléctrico asíncrono de servicio continuo (1.400 RPM.), con protección térmica integrada en todas las fases del bobinado.
- Unión motor bomba mediante junta elástica. (4 rodamientos en línea).
- Válvula by-pass automática de regulación de presión y producción de vapor.
- Válvula de seguridad de descarga por sobre presión.
- Caldera de acero inoxidable, alto rendimiento con mínima emisión de gases.
- Termostato regulación temperatura 30° - 150°.
- Salida de producto químico en baja presión.
- Chasis y depósitos de detergente y gas-oil en polipropileno, sin posibilidad de corrosión química, se adapta muy bien a lugares salinos y con humedad en el ambiente.
- 4 ruedas de 25 cm de diámetro, con freno de estacionamiento



Accesorios de serie

- Pistola con racor giratorio incorporado y prolongación térmica de 50cm.
- Lanza de acero inoxidable de 70cm.
- Porta boquillas regulable alta y baja presión con boquilla de abanico.

MODELO	PRESION	CAUDAL	POTENCIA NOMINAL	ALIMENTACIÓN
KH120CI	30-120 bar	660 l/h	2.200 W	400V-50Hz
KH170CI	30-170 bar	780 l/h	4.000 W	400V-50Hz
KH200CI	30-200 bar	900 l/h	5.500 W	400V-50Hz



EQUIPOS DE CARGA/DESCARGA Y TRASIEGO PORTÁTIL

Conjunto portátil cuenta-litros fabricado en acero inoxidable y destinado a la carga, descarga y trasiego de aceites.



Compuesto de:

- Bomba de acero inox. centrífuga sanitaria con un caudal de 18.000 ltos./h a 20 m.c.a.
- Contador volumétrico inox. de ruedas ovaladas con rango de medición de 1.000 a 10.000 ltos./h., con una precisión de $\pm 1\%$.
- Válvula inox. de bola para regulación del caudal.
- Válvula de purga del conjunto.
- Bancada inox. sobre ruedas donde va ubicado los anteriores elementos.

MEDIDORES DE RUEDAS OVALADAS

Se trata de un medidor de desplazamiento positivo y como tal su principio de funcionamiento consiste en la captura de volúmenes discretos de fluido que son conducidos desde la entrada a la salida del caudalímetro siguiendo un camino fijo. Esta tarea la llevan a cabo dos ruedas dentadas ovaladas que engranan entre si en el interior de la cámara de medición. Determinado el número de revoluciones de las ruedas ovaladas podemos conocer el volumen de fluido que atraviesa el medidor.



MODELO	TEMPERATURA (°C)		PRESION (bar)		CAUDAL (l/h) (1)		DIMENSIONES (mm)		
	Estándar	Máxima bajo pedido	Estándar	Máxima bajo pedido	Mínimo	Máximo	L	H	A
RI-20	55	250	16	500	200	2.000	200	198	146
RI-32	55	250	16	500	600	6.000	220	198	146
RI-50	55	250	16	100	2.000	20.000	330	262	266



GENERADORES DE NITROGENO



Construido con columnas de aluminio extruido, rellenas de un tamiz de carbón molecular (CMS), y funciona según los principios de PSA (Pressure Swing Adsorption) para producir un caudal continuo de nitrógeno gas a partir de una fuente de aire comprimido.

Características:

- Suministro ilimitado de Nitrógeno a partir de aire comprimido
- Pureza del nitrógeno de 95% a 99.999%
- Caudal, presión de salida y pureza constantes.
- Diseño compacto que ahorra bastante espacio.
- Indicador de oxígeno en línea incluido.
- Puede alimentarse con aire comprimido de la red general
- Coste de funcionamiento, una vez amortizado el equipo se reduce hasta un 90°

Caudal de salida de nitrógeno Nm ³ /h (ATP) según concentración de oxígeno.									
MODELO	10ppm	100ppm	500ppm	0,5%	1%	2%	3%	4%	5%
MAXIGAS 104	1,97	3,19	8,1	14,1	17,8	21,9	25,8	29,0	32,2
MAXIGAS 106	2,95	4,79	12,1	21,2	26,6	32,8	38,7	43,5	48,3
MAXIGAS 108	3,93	6,38	16,2	28,3	35,5	43,8	51,6	58,0	64,4
MAXIGAS 110	4,92	7,98	20,2	35,3	44,4	54,7	64,5	72,5	80,4
MAXIGAS 112	5,90	9,58	24,2	42,4	53,3	65,7	77,4	87,1	96,5
MAXIGAS 116	7,87	12,77	30,7	53,7	67,5	83,2	98,1	110,3	122,3
MAXIGAS 120	9,83	15,96	37,2	65,0	81,7	100,7	118,7	133,5	148,0



COMPRESORES DE TORNILLO

El compresor de tornillo es un compresor de desplazamiento con pistones en un formato de tornillo; este es el tipo de compresor predominante en uso en la actualidad. Las piezas principales del elemento de compresión de tornillo comprenden rotores machos y hembras que se mueven unos hacia otros mientras se reduce el volumen entre ellos y el alojamiento. La relación de presión de un tornillo depende de la longitud y perfil de dicho tornillo y de la forma del puerto de descarga.

El tornillo no está equipado con ninguna válvula y no existen fuerzas mecánicas para crear ningún desequilibrio. Por tanto, puede trabajar a altas velocidades de eje y combinar un gran caudal con unas dimensiones exteriores reducidas



Montaje	Modelo	FAD a 10bar/145psi (m3/min)	Potencia Motor (Kw)	Presión Máxima (bar)	Dimensiones L x a x h (mm)	Ruido (dbA)	Peso (Kg)
En base	L02	0,24	2,2	10	620 x 600 x 840	61	100
	L03	0,36	3	10	620 x 600 x 840	61	100
	L04	0,53	4	10	620 x 600 x 840	62	105
	L05	0,67	5,5	10	620 x 600 x 840	66	105
En Depósito	L02-200	0,24	2,2	10	1450 x 600 x 1355	61	165
	L03-200	0,36	3	10	1450 x 600 x 1355	61	165
	L04-200	0,53	4	10	1450 x 600 x 1355	62	170
	L05-200	0,67	5,5	10	1450 x 600 x 1355	66	255



INSTRUMENTACION PARA LABORATORIOS

MEDIDOR DE PEROXIDOS



El número de peróxidos es el parámetro relacionado con la frescura del aceite: un alto valor indica que el proceso de enranciamiento ya ha comenzado, emparejado con el deterioro cualitativo del aceite de oliva. Su valor determina el estado de oxidación e indica el deterioro que pueden haber sufrido ciertos componentes de interés nutricional, como es la vitamina E.

Características:

- Rango de 0.0 a 25.0 meq O₂/Kg
- Resolución 0,5 meq O₂/ kg
- Precisión $\pm 0,5$ meq O₂ / Kg
- Condiciones de trabajo de 0 a 50°C; H.R. hasta el 95%

MEDIDOR DE ACIDEZ

El grado de acidez es el parámetro que revela la pureza del aceite: un alto valor indica el inicio de un proceso de ranciedad unido al decaimiento cualitativo del aceite de oliva.

Características:

- Escala 0-1%acidez del aceite
- Incremento mínimo 0.01ml=0.01% acidez
- Método de análisis Valoración con NaOH
- Tamaño de la muestra 4.6 ml aceite (4g aceite)
- N° de determinaciones 6



MEDIDOR DE TEMPERATURA



Incluye varios registradores de temperatura con uno o dos sensores, tanto internos como externos. Tanto la programación de los parámetros operativos como la transferencia de los datos memorizados se realizan a través del transmisor que se conecta a la puerta serial del ordenador

Características:

- Resolución:
 - 0.1°C (de -40.0 a 100.0°C); 0.2°C (más 100.0°C)
- Precisión:
 - ± 0.5 °C (de -40.0 a 0.0 y de 70.0 a 100.0°C);
 - ± 0.4 °C (de 0.0 a 70.0°C); ± 1.0 °C (más de 100.0°C)
- Condiciones de trabajo: 100% H.R.



CANAleta DE DESAGÜES INOX.

Canalina especialmente estudiada para la evacuación de agua en grandes superficies, como por ejemplo:almazaras, industrias lácteas, bodegas, cerveceras., etc...

Poseen una gran resistencia al paso de cargas pesadas gracias a su poca superficie de contacto. Posibilidad de fabricación en diferentes tramos y alturas, con pendiente incorporada hacia el punto de desagüe, donde se pueden ubicar salidas sifónicas, que incorporan sifón extraíble y cesta de recogida de sólidos.



SUMIDEROS INOXIDABLES



Sumideros sifónicos con salida vertical u horizontal. Dotados de filtro de residuos sólidos, bandeja perimetral para tela impermeable. Evita filtraciones

LAVAMANOS INOXIDABLES

Fabricados totalmente en acero inoxidable AISI-304. Embutición de los sobres en un 1mm de espesor con amplios radios para dar máxima robustez y facilitar su limpieza e higiene Se suministran totalmente equipados: Pulsador temporizado o pedal de accionamiento, caño con soporte giratorio o caño electrónico, mezclador, llaves para la regulación de caudal de agua fría y caliente, tubos flexibles de ½" para agua a alta presión y válvula de desagüe.



ACCESORIOS INOXIDABLES



Disponemos en stock, una amplia gama de accesorios inoxidable para su almazara en diferentes tipos de roscas: alimentaria, rosca gas, sms, etc.,

Así como una gran variedad de artículos, desde un simple tornillo, pasando por tuberías inoxidable, pletinas, ángulos, mangueras, abrazaderas o incluso repuestos de maquinaria.

PLACAS DE REFRIGERACION

Placas refrigerantes acanaladas, construidas íntegramente en acero inoxidable AISI-304 ó AISI-316, dotadas de rosca ½" y espiga para manguera de Ø 20mm. Indicadas cuando se alcanzan en la almazara temperaturas de congelación del aceite.

DIMENSIONES (mm)	SUPERFICIE (m2)	PESO (Kg)
600x370	0,48	4,1
800x370	0,64	5,4
1.000x370	0,80	6,8
1.200x370	0,96	8,2
1.400x370	1,12	9,5
1.600x370	1,28	10,9
1.800x370	1,44	12,2
2.000x370	1,60	13,6
2.500x370	2,00	17
3.000x370	2,40	20,4



INSTALACIONES Y MONTAJES











Parque Empresarial
C/ De la Investigación, 2
11.405 JEREZ DE LA FRA.
CADIZ – ESPAÑA
Teléfono : 956 153 200 – Fax : 956 303 464
info@secovisa.com
[www. secovisa.com](http://www.secovisa.com)



HERPASUR

Polígono Industrial “El Portal”
C/ Sudáfrica, Parcela 83
11.408 JEREZ DE LA FRA.
CADIZ – ESPAÑA
Teléfono : 956 143 271 – Fax : 956 143 627
info@herpasur.com
[www. herpasur.com](http://www.herpasur.com)

