

SERVICIO INTEGRAL DE TRATAMIENTO DE OLORES

La emisión de olores, a pesar de no tener todavía una reglamentación clara, es un problema persistente y recurrente en muchas actividades y origen de frecuentes malestares, quejas y denuncias por parte de sus vecinos.

Con el compromiso que **DEPLAN** tiene con sus clientes, y el objetivo de aportar nuevas soluciones a sus problemas ambientales, **DEPLAN** ofrece un **Servicio integral de tratamiento de olores**.

Gracias a la experiencia de nuestros *partners* **LABIOTEST** y **HEXA-COVER**, aseguramos tasas de más del 70% de eficiencia para el tratamiento del olor, diseñando, instalando y evaluando los equipos más adecuados a cada caso, y suministrando la asistencia post-venta y mantenimiento necesarios para que el cliente quede satisfecho.

Las tecnologías que ofrecemos son las siguientes:

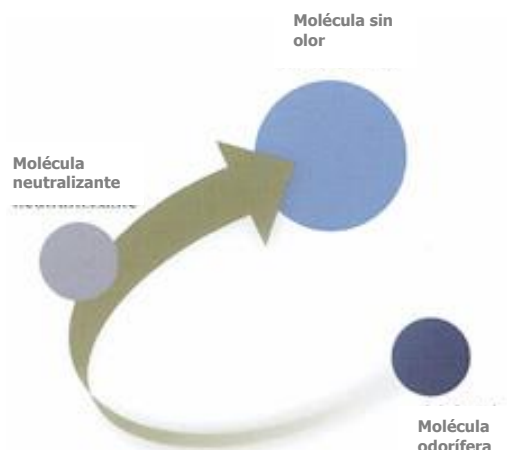
- **Barrera Osmogénica**

Consiste en la **nebulización** de un compuesto específico disuelto en agua, que no contiene sustancias peligrosas, que impide que las moléculas malolientes se dispersen al interferir en su trayectoria.

A diferencia de otros productos utilizados en el mercado, que consisten en una molécula de captura o de acción química directa., nuestros productos se basan en la **formación de una micela** o nano-agregado que impide que la molécula maloliente pueda llegar a ser detectada por el olfato humano y, a pesar de seguir presente en el aire, deja de oler.

La Barrera Osmogénica no sólo previene de la difusión de olores, sino que también controla y limita la presencia de micro partículas de polvo y agentes microbiológicos.

La Barrera Osmogénica es una alternativa a procesos basados en métodos físico-químicos donde se usan scrubbers, torres de absorción o biofiltros.



- **Scrubber seco DKFIL**

DKFIL es un innovador sistema de tratamiento físico-químico en seco, compuesto de un lecho filtrante multicapa y multi-reactivo, capaz de garantizar la eficacia de la reducción de olores y contaminantes que sobrepasa el 95%.

El material de relleno se compone de carbón activo y alúmina impregnada de sustancias activas que neutralizan y oxidan los contaminantes presentes en el aire.

La variedad de adsorbentes pre-activados y pre-impregnados y los materiales de filtración disponibles, permiten una amplia gama de reactores, diseñados a medida.

DKFIL significa la eliminación de cualquier tipo de mantenimiento durante al menos 12 meses.



- **Vapor seco para control de olores**

La **Unidad de Vapor Seco DVU** es un innovador sistema de control de olores que es capaz de neutralizar los olores sin el uso de agua como medio de atomización.

La Unidad **DVU** utiliza un líquido neutralizador de olores consistente en una mezcla extremadamente compleja de aceites esenciales que se obtiene de forma gaseosa.

La Unidad **DVU** al funcionar sin agua, su acción sobre la molécula de olor es mucho más directa y se necesita menos producto para lograr el resultado deseado de desodorización.



- **Cubierta Flotante Hexa-Cover®**

Se utiliza sobre superficies líquidas en todo tipo de balsas, lagunas, lixiviados, purines, tanques, etc. La cubierta flotante **Hexa-Cover®** es la solución ideal para controlar:

- Olores
- Emisiones
- Evaporación
- Crecimiento biológico
- Pérdida de calor
- Ahuyentamiento de aves



- **Productos de desodorización**

- ✓ Barrera osmogénica (nebulización)
- ✓ Vapor seco
- ✓ Productos biológicos

- **Otros sistemas**

- ✓ Abatimiento de polvo
- ✓ Scrubber húmedo
- ✓ Cañones BIG FOGGER
- ✓ Filtros ADSORBECO pozos de biogás



- **Servicio integral**

- ✓ Análisis del problema
- ✓ Olfatometría dinámica mediante UNE 13725
- ✓ Modelización CALPUFF del impacto por olor
- ✓ Diseño, montaje, puesta en marcha y mantenimiento
- ✓ Monitoreo de eficacia