Eficiencia y Autonomía

BioSystems

Y200/Y400
Analizador multiparamétrico

Food & Beverage analysis

human - centred biotech

Nuestro principal objetivo es optimizar el flujo de trabajo del laboratorio y mejorar la experiencia de usuario.

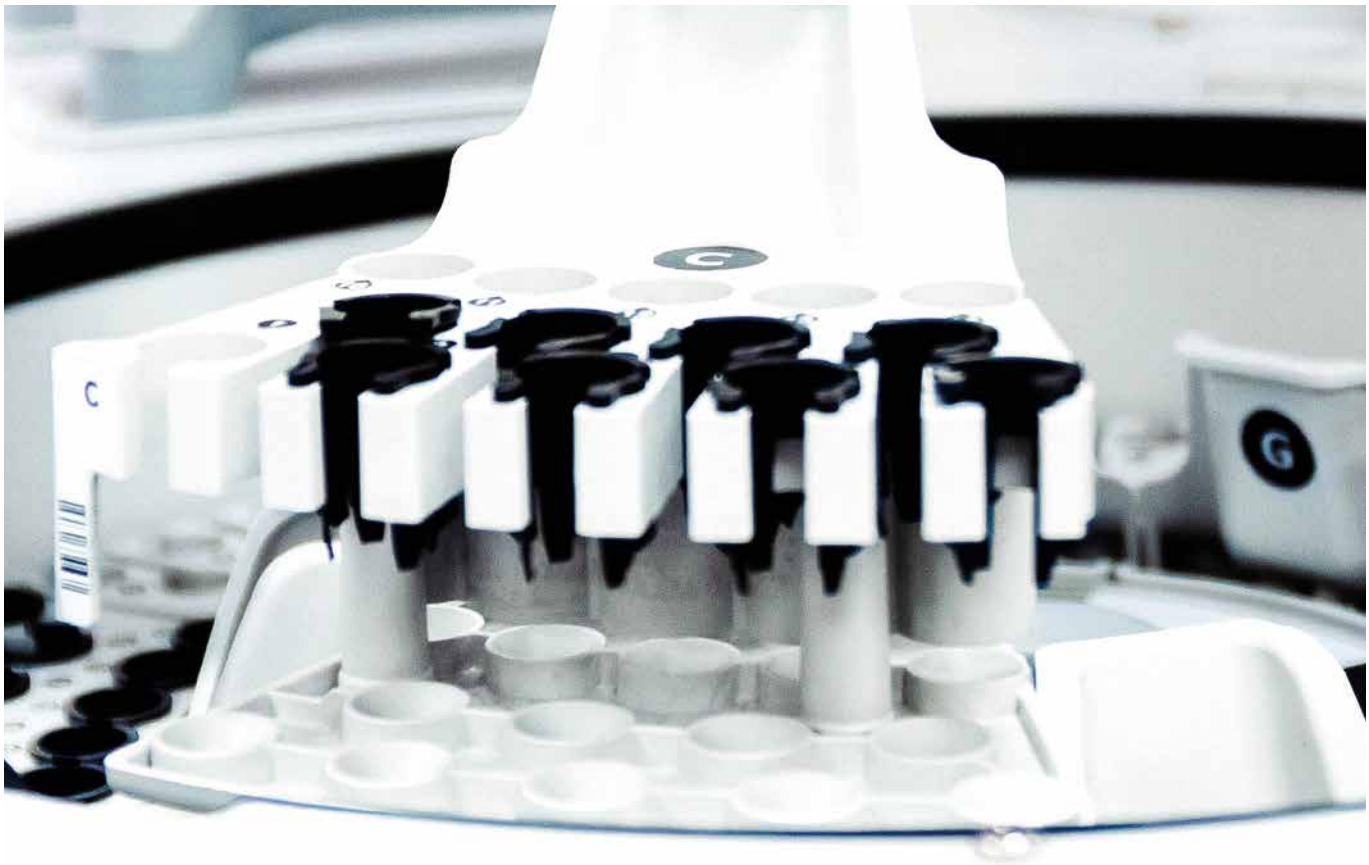
—

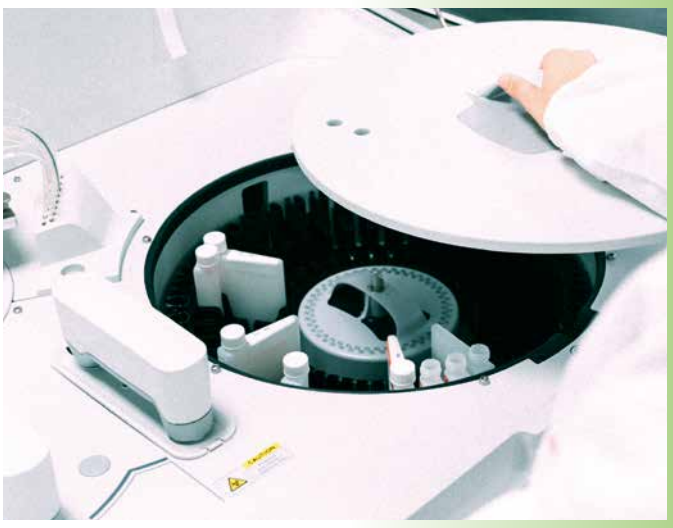
Sistema Y200/Y400: actualizado para adaptarse a las necesidades de los usuarios.

Innovación tecnológica

Carga Continua
El nuevo rotor de muestras segmentado, mejora el flujo de trabajo en el analizador Y400, agilizando la carga de muestras y minimizando la atención requerida por el usuario.

Preparaciones optimizadas
El conjunto de puntas, bombas de pistón cerámico y agitadores, permiten una mejor repetitividad y reproducibilidad de los datos. Además, las nuevas pre y post diluciones automáticas se realizan en el rotor de reacciones, mejorando la calidad de los resultados.





Simplifique su trabajo
La automatización permite ahorrar tiempo y evitar los procedimientos manuales. El código de barras de los reactivos y el sistema de detección de volumen permiten gestionar la cantidad de reactivo en el sistema en todo momento.

Sistema fiable y validado
Los reactivos dedicados y validados garantizan un sistema analítico robusto y fiable.

Respeto por el medio ambiente
La estación de lavado automática minimiza el gasto de consumibles y establece un control individual por cubeta para detectar si alguna debe ser reemplazada. Asimismo, el doble circuito de residuos (alta y baja concentración) permite una mejor gestión de los desechos.

Máximo rendimiento, mínimo mantenimiento
La óptica basada en nuestra tecnología LED permite a los usuarios tener plena confianza en los resultados obtenidos, mejorando los recursos del laboratorio y minimizando el mantenimiento.

Eficiencia inteligente
Los nuevos sensores dan un mayor control del funcionamiento del analizador y, en caso de alarma, entregan un mejor diagnóstico, detectando puntas obturadas, impactos sufridos y valorando la calidad de las cubetas.

—

Cuide de su vino, nosotros nos encargamos de su análisis.

Soluciones analíticas

Desde 2008, ofrecemos soluciones para el análisis enológico, con el fin de mejorar la calidad y seguridad del vino.

A través de escuchar y entender las necesidades del sector, nuestro equipo de profesionales y colaboradores técnicos ayuda a los expertos de la industria enológica desarrollando y validando sistemas analíticos precisos, fiables y que ofrecen una excelente experiencia de uso.

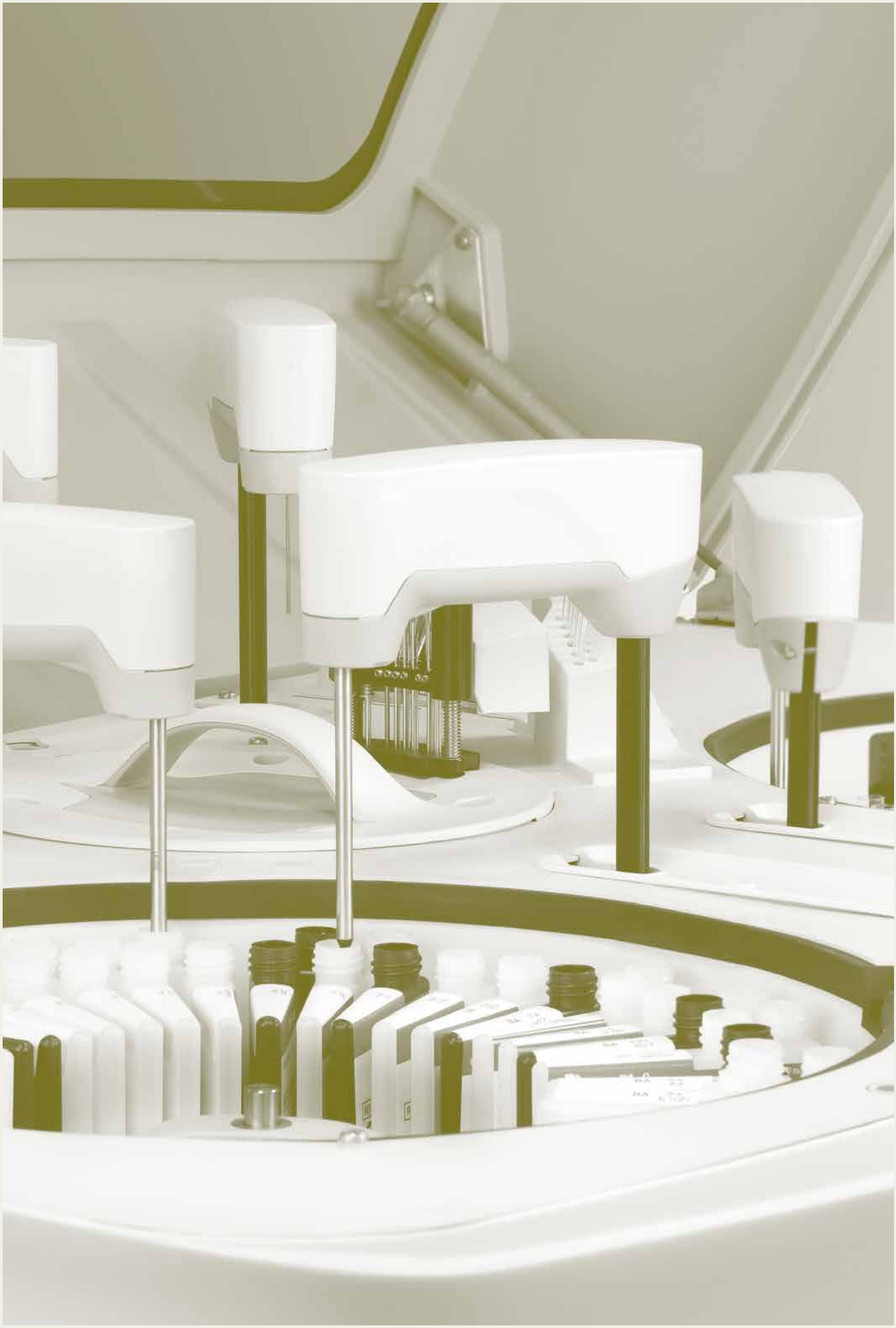
Y tan importante es encontrar la mejor solución como seguir caminando juntos. Por ello, ofrecemos una asistencia personalizada, aportando soporte técnico y científico en todo momento.

En BioSystems tenemos como principal objetivo acompañar a nuestros clientes y usuarios día a día en su desempeño, facilitando la toma de decisiones durante la elaboración del vino.

Soporte técnico y científico

Asistencia remota

Atención personalizada



Parámetros Y200/Y400

Ácidos Orgánicos
Ácido Acético
Ácido Ascórbico
Ácido Cítrico
Ácido D-Glucónico
Ácido L-Láctico
Ácido L-Málico
Ácido Sórbico
Ácido Tartárico

Azúcares
D-Glucosa/D-Fructosa/Sacarosa
D-Glucosa/D-Fructosa

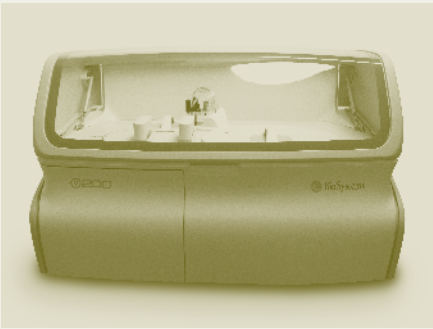
Iones
Calcio
Cobre
Hierro
Potasio

Material de Calibración y Control
Control Alto Glucosa
Ions Multical
Multical
Sulfito Control
Vino Control Tinto y Blanco

Otros parámetros
Acetaldehído
Acidez Total
Antocianos
Catequinas
Color
Glicerol
IPT (Índice de Polifenoles Totales)
pH
Polifenoles

Sustancias Nitrogenadas y Sulfitos
Amoníaco
PAN
Sulfito Libre
Sulfito Total

Y200



Y400

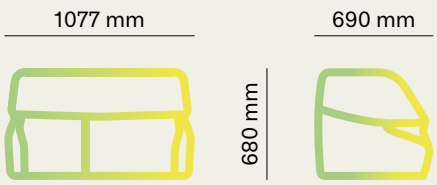
Especificaciones Técnicas

Características destacadas

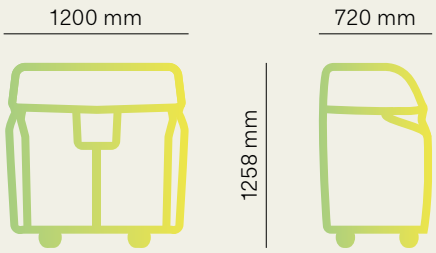
- Velocidad de 200 ciclos/hora en Y200 y 400 ciclos/hora en Y400.
- Rendimiento medio de 200 resultados/hora en Y200 y 400 resultados/hora en Y400.
- Alta capacidad de muestras y reactivos refrigerados con facilidad de carga continua.
- Integración a sistema LIS/LIMS (ASTM, HL7).
- Estación de lavado del rotor de reacción y evaluación continua del estado de las cubetas.
- Tecnología óptica LED + Línea de base dinámica.

Información de consumibles y accesorios

Descripción	Código	Formato
Analizador Y200	83020	-
Analizador Y400	83040	-
Segmentos de muestra extra + adaptadores pediátricos (Y400)	AC17457	3 unidades
Rotores de reacción	AC11485	10 unidades
Mesa con ruedas + soporte PC	AC17346	1 unidad
Mesa con ruedas	AC17345	1 unidad
Solución de lavado concentrada	AC16434	500 mL
Solución de lavado ácida (WS1)	AC17201	4 x 20 mL
Solución de lavado alcalina (WS2)	AC17205	4 x 15 mL
Solución de lavado alcalina concentrada (WS3)	AC17800	2 x 60 mL
Cubetas para muestras pediátricas	AC10770	1000 unidades
Petacas de reactivos de 60 mL + tapones	AC16362	10 unidades
Petacas de reactivos de 20 mL + tapones	AC16363	10 unidades
Petacas de reactivos opacas 60 mL + tapones	AC16364	10 unidades
Petacas de reactivos opacas 20 mL + tapones	AC16365	10 unidades
Adaptador abierto	AC16360	90 unidades
Adaptador cerrado	AC16361	45 unidades
Adaptador de tubo de muestra	AC17268	45 unidades



Y200



Y400

Rendimiento	
Velocidad de análisis	200 ciclos/hora en Y200 400 ciclos/hora en Y400
Rendimiento medio	200 resultados/hora en Y200 400 resultados/hora en Y400*

Rotor de muestras	
Capacidad rotor de muestras	88 posiciones en rotor compartido de muestras/reactivos (Y200). 126 posiciones de muestras en 9 segmentos (Y400)
Lector de códigos de barras	Sí
Posiciones para muestras con código de barras	9/segmento
Tamaño de los tubos primarios	Diámetro de 12 a 16 mm (altura máxima 100 mm)
Pocillo pediátrico	Diámetro 13,5 mm
Tipos de muestra	Mosto, mosto azufrado, vino blanco, vino rosado, vino tinto, vino dulce, cerveza, sidra y otras bebidas alcohólicas
Tipo de dispensación	Bomba de pistón cerámico sin mantenimiento
Volumen de pipeteo	De 2 µL a 40 µL
Resolución del pipeteo	0,1 µL
Ratio de predilución	De 1:2 a 1:40
Detector de coágulo	Sí
Lavado de puntas	Interior y exterior

Rotor de reactivos	
Volumen botellas de reactivos	20 mL, 60 mL
Capacidad rotor de reactivos	88 (44 botellas de 20 mL o 60 mL + 44 botellas de 20 mL) (Y400). Rotor compartido de muestras y reactivos con las mismas posiciones (Y200).
Reactivos refrigerados	Sí
Margen de temperatura del refrigerador	De 6 a 11 °C (medido a 21 °C)
Lector de códigos de barras	Sí
Volumen de reactivo R1	90 µL a 300 µL (Y200) 120 µL a 450 µL (Y400)
Volumen de reactivo R2	10 µL a 100 µL (Y200) 10 µL a 300 µL (Y400)
Tipo de dispensación	Bomba de pistón cerámico sin mantenimiento
Resolución del pipeteo	1 µL
Lavado de puntas	Interior y exterior

Rotor de reacciones	
Rango de volumen de reacción	De 180 µL a 440µL (Y200) De 180 µL a 600 µL (Y400)
Número de pocillos	120
Material del rotor	Metacrilato UV
Tipo de incubación	En seco sin mantenimiento
Temperatura	37,0 °C
Veracidad de la temperatura	± 0,2 °C
Número de agitadores	2
Sistema de lavado de cubetas	7 puntas (2 de lavado, 3 de aclarado, 2 de secado)

Sistema óptico	
Fuente de luz	LED
Paso de luz	6 mm
Longitudes de onda	340, 405, 420, 430, 505, 520, 560, 600, 620, 635, 750 nm
Rango fotométrico	-0,2 a 3,5 A
Resolución interna	0,0001 A
Precisión de medición	CV <1% a 0,1 A
(para 340 nm, 405 nm y 505 nm)	CV <0,1% a 2 A

Dimensiones y peso	
Dimensiones (anchura, profundidad, altura)	1077 x 690 x 680 mm (Y200) 1200 x 720 x 1258 mm (Y400)
Peso	166 Kg (Y200) / 210 Kg (Y400)

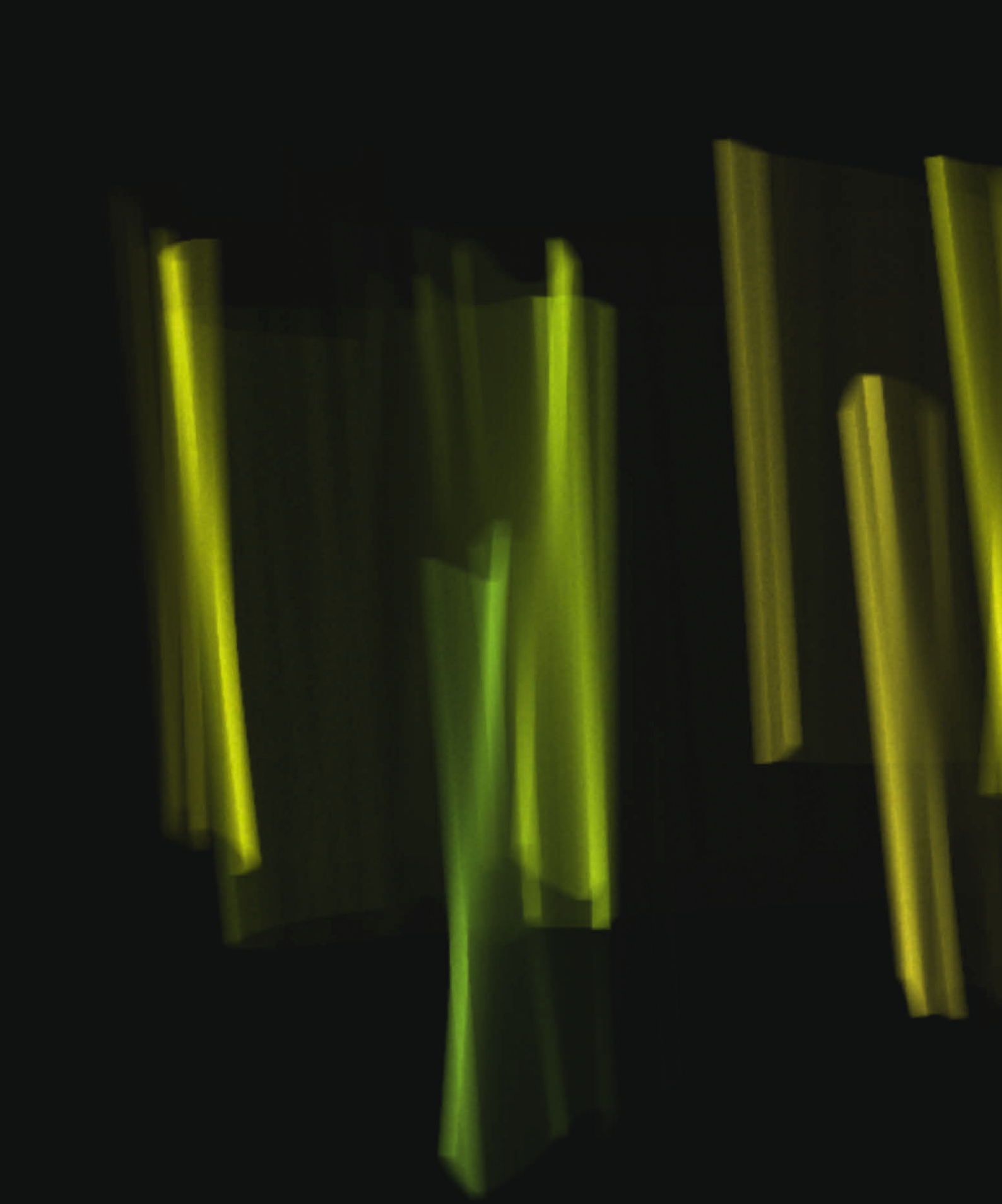
Requisitos eléctricos y ambientales	
Tensión de red	115 a 230 V
Frecuencia de red	50 o 60 Hz
Potencia eléctrica	500 VA
Temperatura ambiente	De 10 a 35 °C
Humedad relativa	<85% sin condensación
Altitud	<2500 m

Requisitos de fluidos	
Entrada de agua	Depósito externo o toma de red directa
Tipo de agua	Destilada Tipo II
Consumo de agua	<9 L/h (Y200) / <14 L/h (Y400)
Depósito de residuos de alta concentración	3 L (Y200) / 5 L (Y400)
Depósito de solución de lavado	3 L (Y200) / 5 L (Y400)

Requisitos mínimos del ordenador	
Sistema operativo	Windows® 10/11 64 bit (x64)
CPU	Equivalente a Intel Core i3 @3,10 GHz o superior
Memoria RAM	8 GB
Disco duro	40 GB o superior
Resolución mínima del monitor	1024x768
Conector canal serie	USB

Sistema de Información para Laboratorios (LIS)	
Conectividad a LIS	Protocolo HL7 y ASTM

*Valor medio, el rendimiento final dependerá de la configuración de la lista de trabajo y sus analitos.



BioSystems S.A.
Costa Brava 30, 08030 Barcelona (Spain)
t. +34 933 110 000
foodbeverage@biosystems.global
www.biosystems.global

BioS/01-23 99909

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 0091006696