

# ARS-72 HO

Sistema abisagrado

con RPT





#### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U. prohíbe la reproducción total o parcial de este catálogo por cualquier medio escrito, así como soporte magnético o electrónico, sin la debida autorización expresa y por escrito de nuestra parte. Exlabesa Building Systems, S. A. U. se reserva el derecho a modificar, mejorar o eliminar sin previo aviso cualquiera de los productos mostrados en este catálogo.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. no se hace responsable de posibles erratas que pudieran darse en este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas.

Los despieces, listas de materiales, modulaciones y descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos y es responsabilidad del cliente realizar las comprobaciones pertinentes antes de proceder con un pedido.





# Extruding and shaping your world

En **Exlabesa** queremos hacer del aluminio una solución que permita al mundo darle la forma que necesita, descubriendo nuevos caminos para la arquitectura, haciendo que lo imposible sea más posible.

Hacemos realidad las necesidades, sueños y aspiraciones de quienes nos rodean, inspirando nuevas posibilidades, extruyendo y dando formas imposibles al aluminio, con la capacidad de un gigante y la precisión de quien cuida los detalles, para ayudarte a llegar dónde nadie ha llegado antes.

Diseñamos, investigamos, extruimos y fabricamos la solución perfecta para acompañarte en todo aquello que puedas imaginar, con la convicción, la experiencia y la certeza de hacerlo realidad, gracias a nuestra experiencia, inimitables capacidades productivas, tecnología puntera, y el mejor talento de la industria al servicio de lo imposible.

### SISTEMAS EXLABESA

Sistemas abisagrados Sistemas de corredera Puertas de entrada Protección solar Muro cortina Barandillas Perfiles a medida

Tú inspiras la energía que nos mueve, nosotros damos forma al mundo que te inspira



# Enhancing your ideas

# Exlabesa Support Hub



# Damos forma a tus ideas y proyectos.

En el Exlabesa Support Hub te ayudamos a alcanzar las mejores prestaciones y los mejores resultados para tus proyectos de edificación.

# Ponemos nuestro conocimiento, capacidad e ingenio a tu disposición.

Nuestro equipo especializado de arquitectos e ingenieros te acompaña en todo momento para hacer realidad aquello que imaginas, siempre con las máximas garantías y rigor técnico.

Te asesoramos en la correcta elección del sistema **Exlabesa** que mejor se adapte a tu proyecto, así como en el tipo de vidrio que necesitas para alcanzar los requerimientos técnicos y normativos más exigentes.



# Asesoría para proyectos de edificación

- · Cálculos de transmitancia térmica
- · Cálculos acústicos
- · Cálculos de inercia
- · Dimensionamiento de perfiles
- Desarrollo de secciones, detalles y encuentros para soluciones en obra
- · Estimaciones de materiales

# Documentación técnica para profesionales

- · Catálogos técnicos
- Manuales de fabricación
- Ensayos AEV
- Ensayos acústicos
- Objetos BIM
- Secciones CAD
- Memorias descriptivas en formato FIEBDC-3

### ARS-72 HO

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

A Diseño

La serie ARS-72 HO de Canal Europeo optimiza sus prestaciones al máximo consiguiendo una estética única dotando de personalidad propia a cualquier espacio en el que se instale, a la vez que resuelve de forma excelente todos los aspectos funcionales.

Características

La ARS-72 HO permite un acristalamiento máximo de 42 mm y un herraje de hasta 180 kg. También cuenta con poliamidas de 37,5 mm en la hoja y de 34 mm en el marco, las cuales se alinean con la junta central de EPDM y las espumas de polietileno celular, para mejorar las prestaciones técnicas del sistema. Además, su proceso de fabricación es sencillo gracias a la homogeneización de los elementos de unión.

Prestaciones

La ARS-72 HO es uno de los modelos más avanzados del mercado destacando sus valores AEV, acústicos y de transmitancia térmica.

Posibilidades

El sistema ARS-72 HO permite la instalación de marco con desagüe oculto, así como herraje oculto sin interferencia de junta central. También incluye la posibilidad de fabricar ventanas de 2 hojas con perfil inversor de vista reducida (81 mm) o de vista simétrica (97 mm). Además, se dispone de travesaños con la misma dimensión dotando al sistema de uniformidad en elementos fijos y practicables.





Alcanzar las mejores prestaciones sin renunciar a una cuidada estética, es posible. El sistema de hoja oculta ARS-72 HO se presenta como una pieza clave entre las ventanas de aluminio con rotura de puente térmico de exlabesa gracias a sus sobresalientes prestaciones técnicas, su esbelta apariencia y su versatilidad.

La ARS-72 HO optimiza al máximo su configuración para conseguir un aspecto que dote de elegancia a cualquier edificación, al mismo tiempo que resuelve de forma excelente los aspectos funcionales de los proyectos más exigentes y facilita su proceso de fabricación.

- Dimensiones máximas recomendadas por hoja: 1400x2400 mm
- Canal Europeo
- Opción de herraje oculto
- Junta central de EPDM y espumas de polietileno celular
- Posibilidad de marco con desagüe oculto
- Opción de perfil inversor vista estándar (97 mm) o reducida (81 mm)
- DAP/EPD alcance cradle to grave



#### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com





# 01

### DATOS TÉCNICOS

Ensayos Dimensiones máximas Características técnicas



#### **PERFILES**

Pesos/perímetros/inercias Perfiles del sistema Perfiles complementarios



#### **ACCESORIOS**

Escuadras Juntas Tapas



#### **SECCIONES**

Secciones tipo Secciones horizontales Secciones verticales



#### **MONTAJES**

Hojas de corte Ventanas Balconeras



#### MANUAL

Fabricación Acristalamiento Mantenimiento

#### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com







## DATOS TÉCNICOS

Ensayos Dimensiones máximas Características técnicas



#### **Datos técnicos**

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

#### **Ensayo AEV**

Ventana de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017

Clase 4



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017

Clase **E**<sub>2100</sub>



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017

Clase C5

#### **Ensayo AEV**

Balconera de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017

Clase 4



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017

Clase **E**<sub>1200</sub>



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017

Clase C3



1600 mm

#### Ensayo térmico

Balconera de 1 hoja



Transmitancia térmica

UNE-EN 10077-1:2017

Ug	Tipologías	Uw
2,7 W/m <sup>2</sup> K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	2,7 W/m <sup>2</sup> K
1,0 W/m <sup>2</sup> K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,2 W/m²K
0,5 W/m²K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	0,8 W/m²K

#### Ensayo acústico

Ventana de 2 hojas



#### Aislamiento acústico RW

UNE-EN ISO 10140-2:2011

44 dB<sub>(-1,-3)</sub>

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 1230x1480 mm con acristalamiento de atenuación acústica 49 d $B_{(2,\cdot,7)}$ 

#### Tipos de apertura













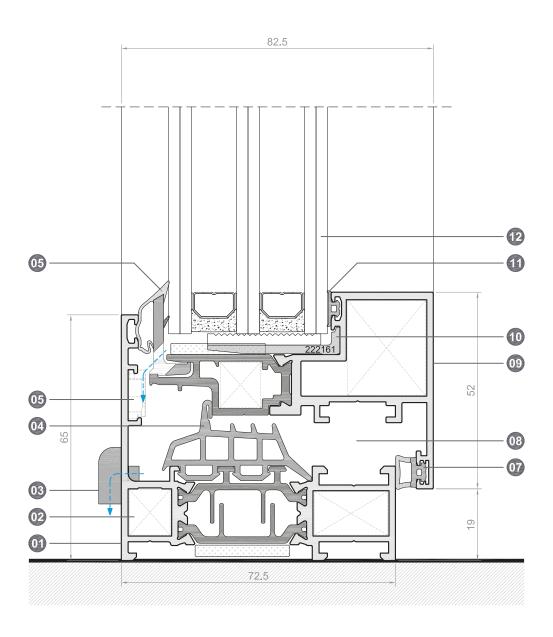


#### Dimensiones y peso máximo recomendado



Dimensión	0	H	
Mínima	400 mm	-	-
Máxima	1400 mm	2400 mm	180 kg

Consultar peso y dimensiones máximas para cada una de las tipologías.



- 01 Marco
- 02 Escuadra de unión
- 03 Desagüe
- 04 Junta central de esponja de EPDM
- 05 Escuadra de alineamiento
- 06 Junquillo de co-extrusión

- 07 Junta de batiente de EPDM
- 08 Herraje de Canal Europeo de hasta 180 kg
- 09 Hoja
- 10 Calzo de seguridad
- 11 Junta de apoyo de EPDM
- Acristalamiento hasta 42 mm



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

#### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



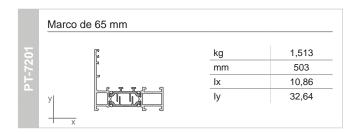


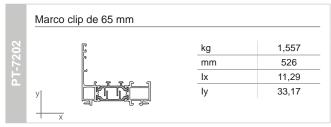


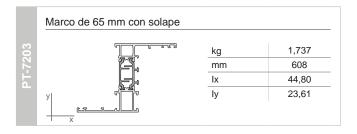
### **PERFILES**

Pesos/perímetros/inercias Perfiles del sistema Perfiles complementarios

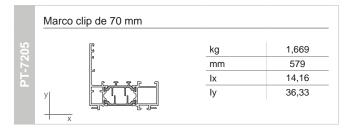
#### EXLABESA ARCHITECTURE



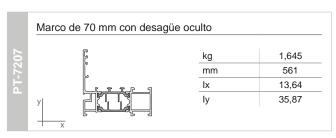




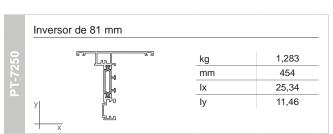
	Marco de 70 mm		
1-7204	G	kg	1,624
7		mm	556
		- Ix	13,59
	У	ly	35,80



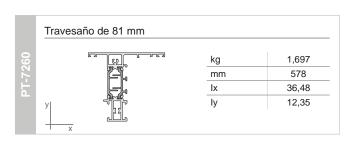
	Marco de 70 mm con solape		
90		kg	1,848
7.		mm	662
PT-7206		lx	48,10
	y	ly	27,95
	X X		

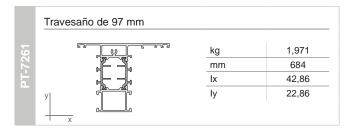


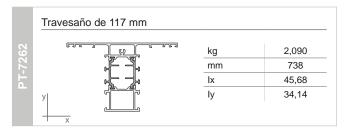
	Marco clip de 70 mm con d	esagüe oculto	
P 1-7208		kg	1,691
4		mm	584
1	_	lx	14,20
	y	ly	36,41

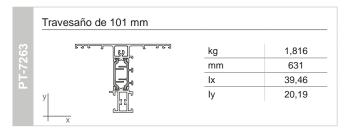


Inv	versor de 97 mm		
PT-7251		kg	1,912
7.	4	mm	653
	4	lx	43,97
У		ly	20,47

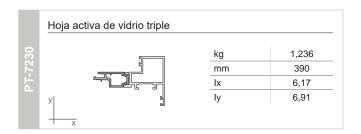


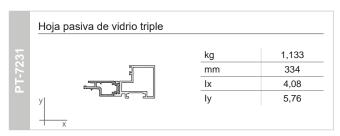


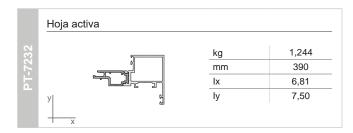


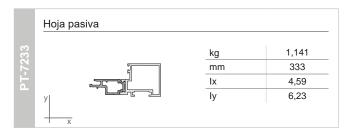


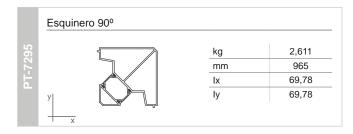


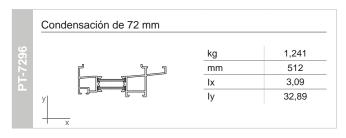


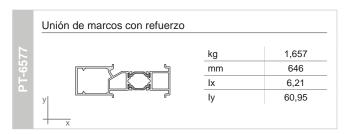




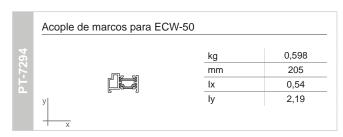




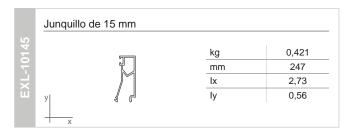




1		
	kg	2,146
	mm	842
	lx	8,85
١,	ly	129,51

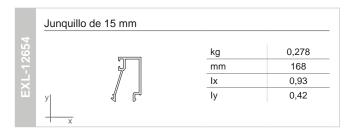


	llo de 25 mm		
		kg	0,483
		mm	281
ļ		lx	3,14
VI		ly	1,22

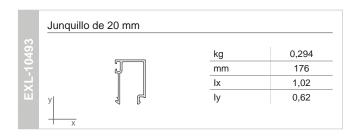


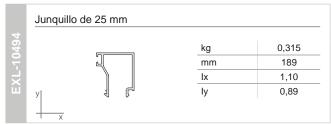
	o de 20 mm		
		kg	0,462
		mm	268
		lx	2,93
yl		ly	0,93
	4 1	,	

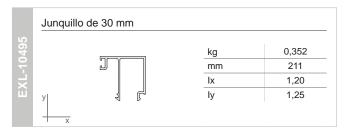
	Junquillo de 30 mm		
EXL-10147		kg	0,518
2		mm	300
١		lx	3,37
ij	VI J	ly	1,69
	x		



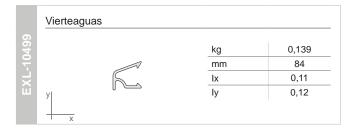
### EXLABESA ARCHITECTURE



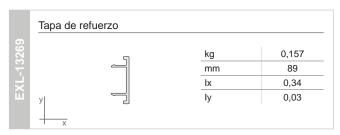




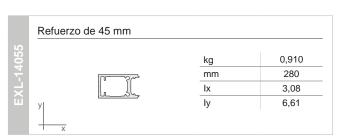
	ento de junquillo		
		kg	0,278
		mm	147
		lx	0,22
VI		ly	0,65



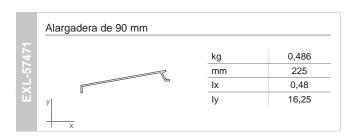
Official	de marcos		
		kg	0,078
	Π.	mm	38
		lx	0,01
VI		ly	0,02

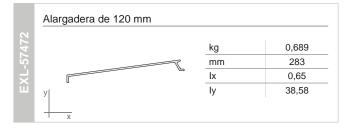


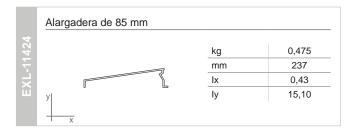
	Refuerzo de 60 mm		
EAE-13200		kg	1,034
?	2	mm	324
١	[[ ]	lx	3,77
î l	vI	ly	14,39

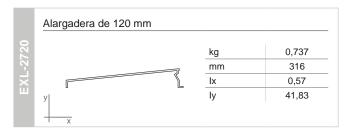


Alargadera de 70 mm		
	kg	0,400
	mm	184
	lx	0,27
۷I	ly	8,42

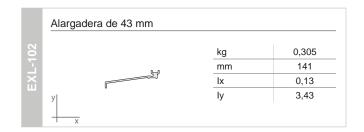


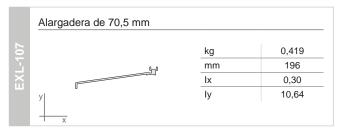


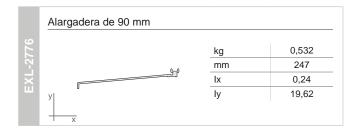


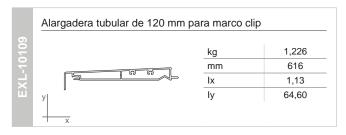


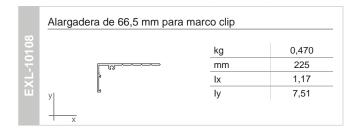


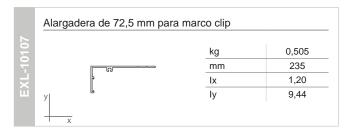


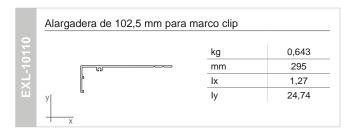




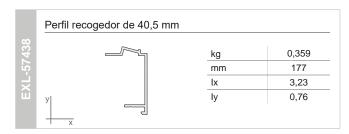




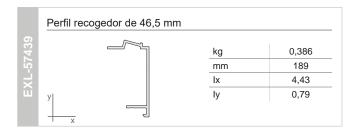


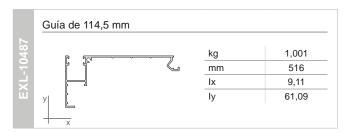


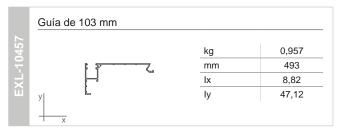
(0)	Perfil recogedor de 40 mm		
EXL-10486		kg	0,325
1 +		mm	160
Ĥ		lx	3,01
Û	yl ==	ly	0,34
	x		

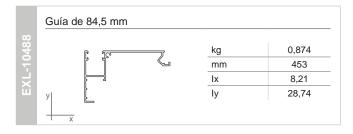


	Perfil recogedor de 45 mm		
EXL-13573		kg	0,356
<u> </u>		mm	177
À		lx	3,92
û	уІ	ly	0,40
	×		·

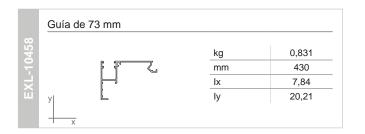


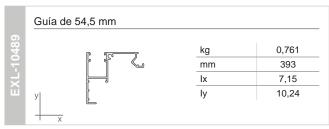


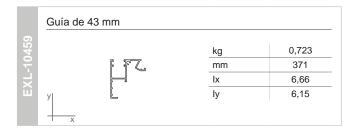




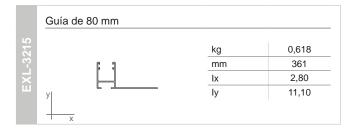
### EXLABESA ARCHITECTURE



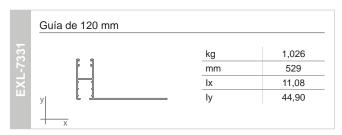


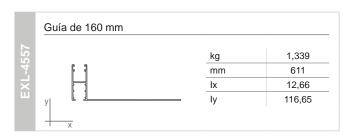


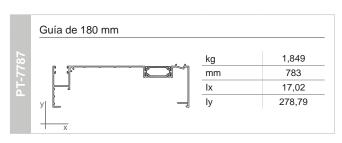
		kg	0,791
	[ ]	mm	412
	<b>—</b>	lx	8,56
νI		ly	6,49



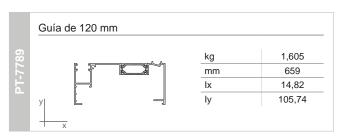
EXC-7330	kg	1,020
	mm	532
$\overline{X}$	lx	6,44
	ly	45,87



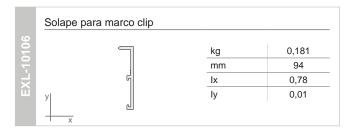


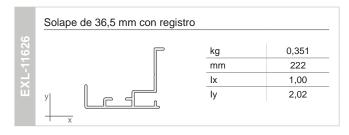


_				
			kg	1,718
	l 18		mm	719
			lx	15,94
VI	Ĺ	_	ly	179,92

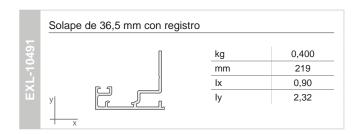


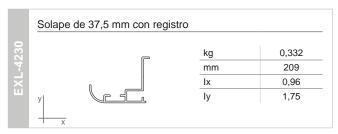
	Tapa de registro		
EXL-10490		kg	0,184
우	n	mm	99
ψ		lx	0,06
û	γI	ly	0,40
	×		'

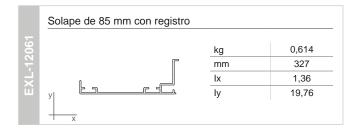




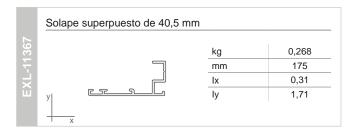
21

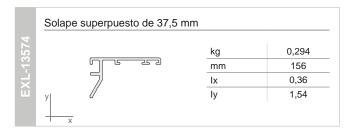


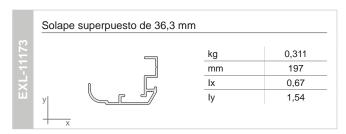




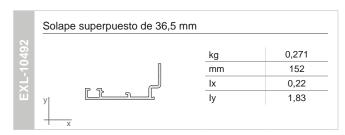
	Solape superpuesto de 80 mm		
22			
		kg	0,410
7	Π	mm	213
EXL-12722		lx	0,14
Ω	V	ly	10,14
	x	•	



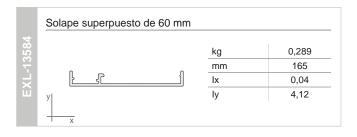


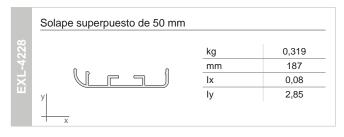


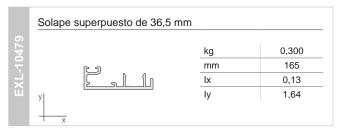
	pe superpuesto de 35 r	nm	
		kg	0,281
		mm	152
į į		lx	0,82
VI	فسلل	ly	1,21

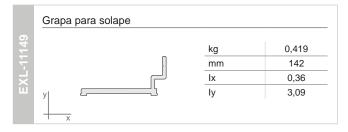


Solape superpuesto		
EXL-7539	kg	0,348
	mm mm	195
<	lx	0,09
yl	ly	6,06
y	.,	0,00

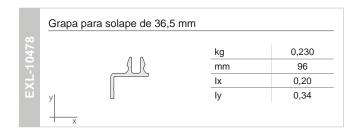


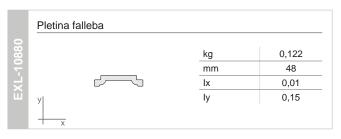




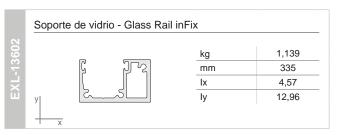








	Pletina de refuerzo para AR	S-HO - Glass Ra	il inFix
EXL-13610		kg	0,254
<u>-</u>		mm	587
À		lx	0,05
û	у	ly	0,63
	X		



### Simbología

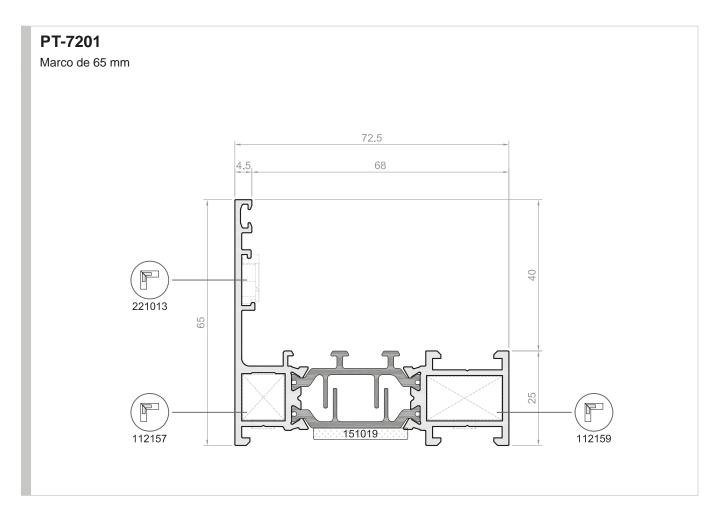
Iconos / Descripción

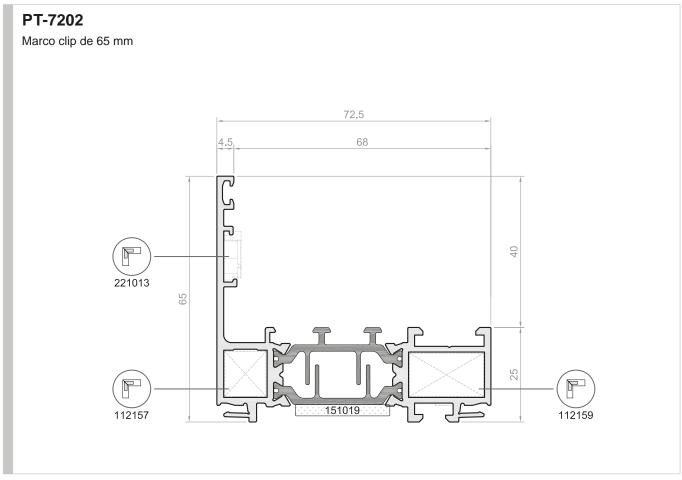


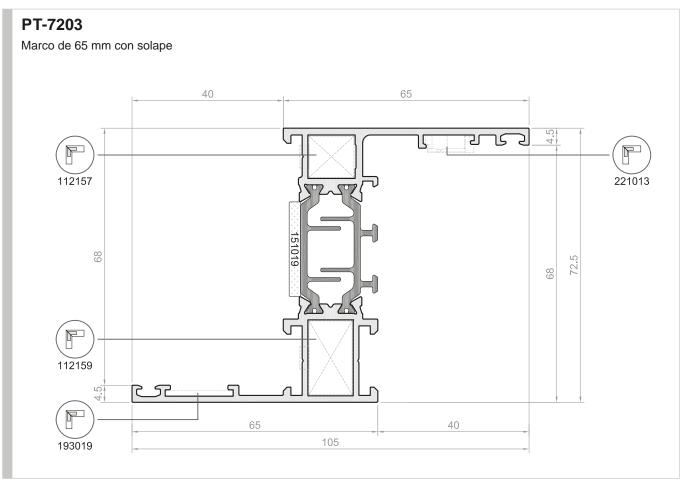


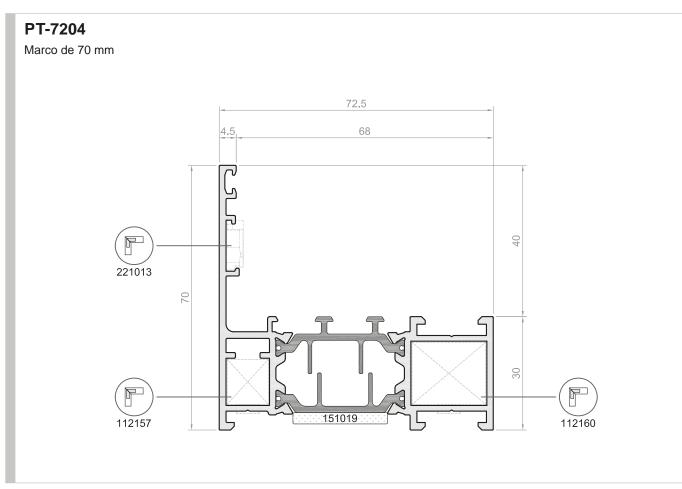
Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso. Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.





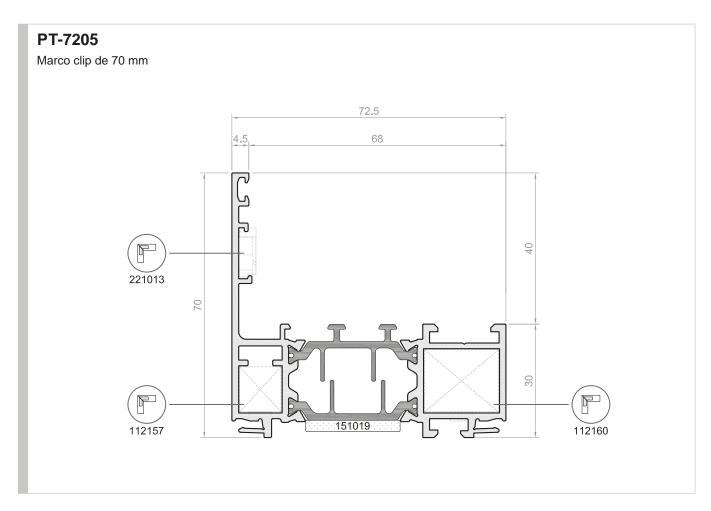


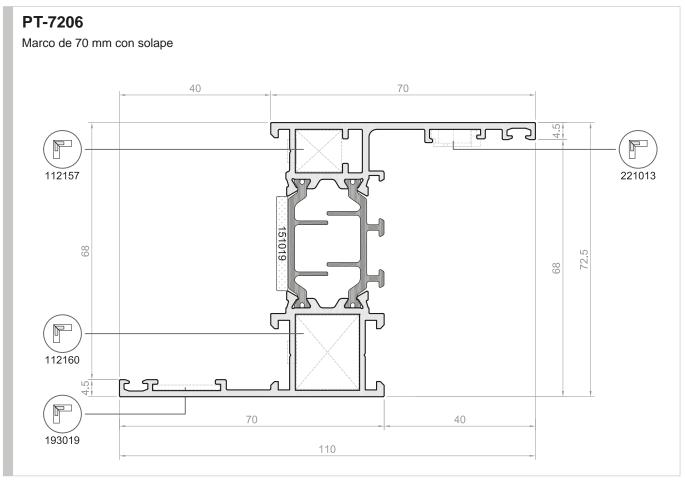


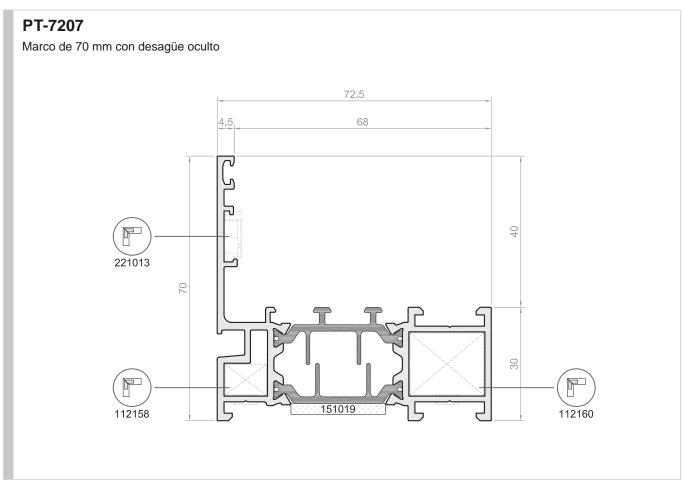


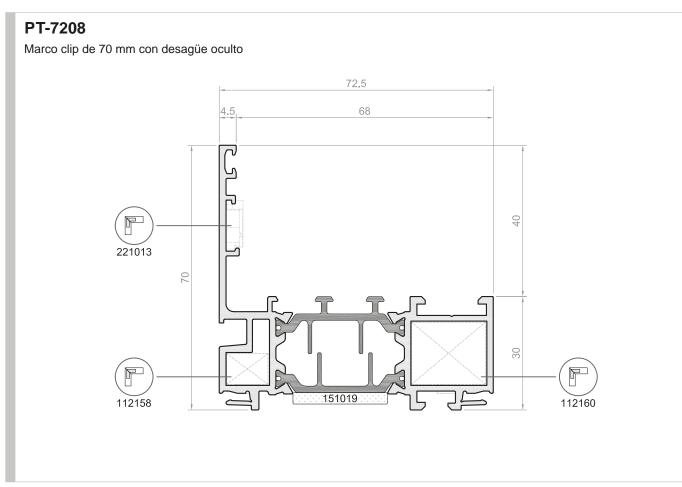
exlabesa.com 25





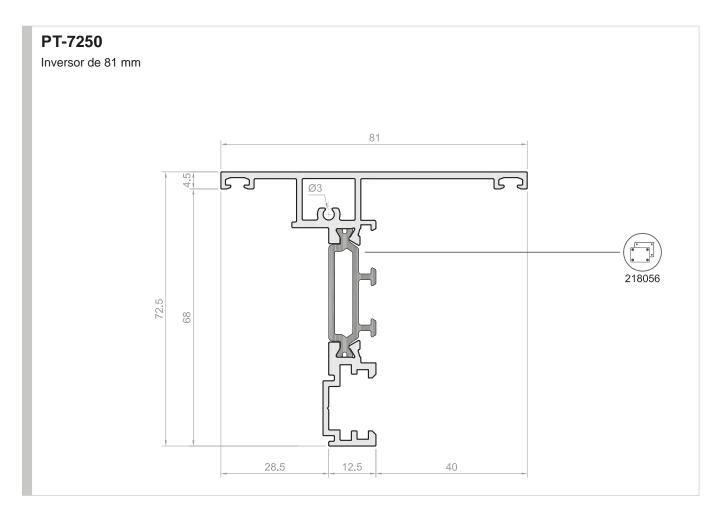


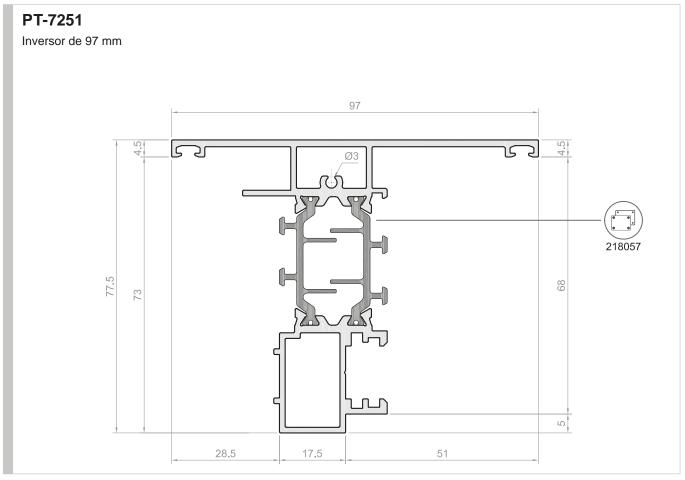


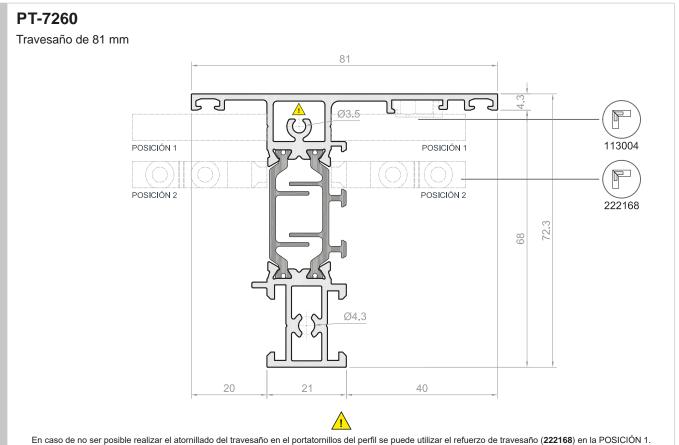


exlabesa.com 27

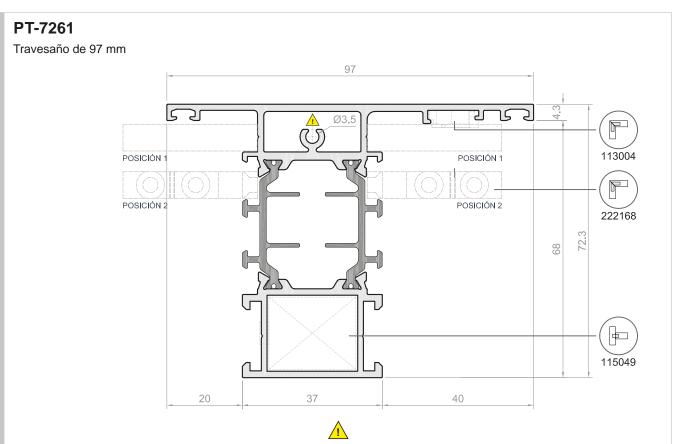






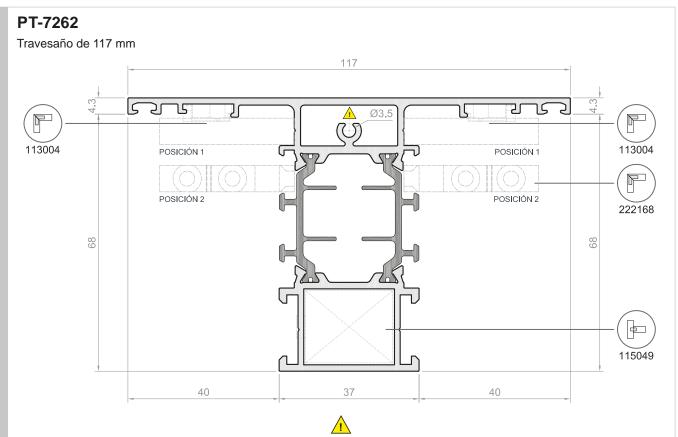


En los encuentros de los travesaños con los marcos de desagüe oculto no se podrán utilizar fijaciones exteriores ya que, por la geometría del desagüe, el atornillado queda expuesto en la parte exterior. No obstante, se puede utilizar el refuerzo de travesaño (222168) retranqueado e instalado en la poliamida como se indica en la POSICIÓN 2.

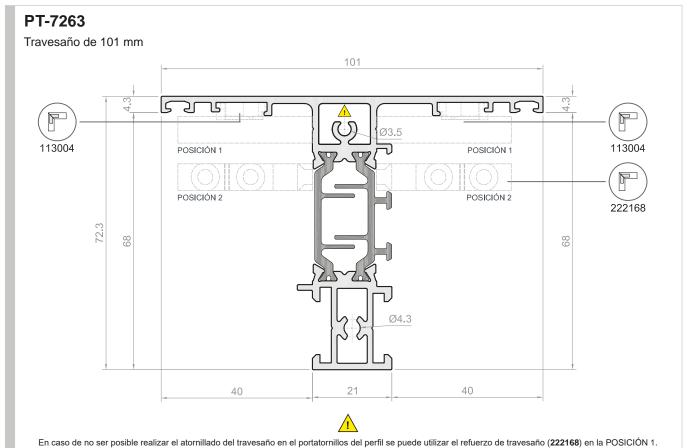


En caso de no ser posible realizar el atornillado del travesaño en el portatornillos del perfil se puede utilizar el refuerzo de travesaño (222168) en la POSICIÓN 1. En los encuentros de los travesaños con los marcos de desagüe oculto no se podrán utilizar fijaciones exteriores ya que, por la geometría del desagüe, el atornillado queda expuesto en la parte exterior. No obstante, se puede utilizar el refuerzo de travesaño (222168) retranqueado e instalado en la poliamida como se indica en la POSICIÓN 2.

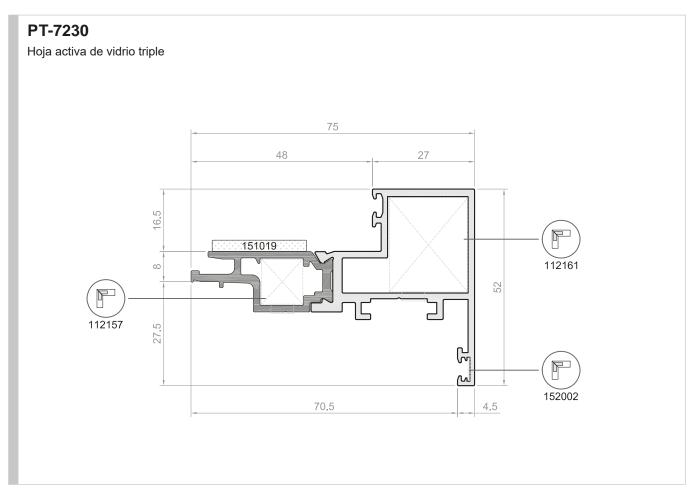


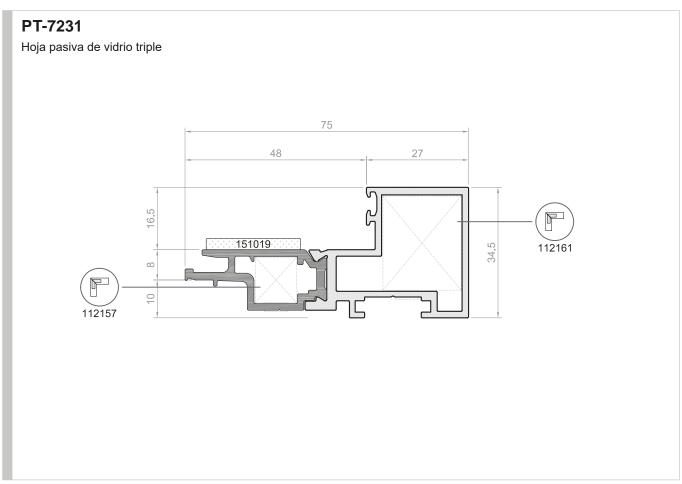


En caso de no ser posible realizar el atornillado del travesaño en el portatornillos del perfil se puede utilizar el refuerzo de travesaño (222168) en la POSICIÓN 1. En los encuentros de los travesaños con los marcos de desagüe oculto no se podrán utilizar fijaciones exteriores ya que, por la geometría del desagüe, el atornillado queda expuesto en la parte exterior. No obstante, se puede utilizar el refuerzo de travesaño (222168) retranqueado e instalado en la poliamida como se indica en la POSICIÓN 2.

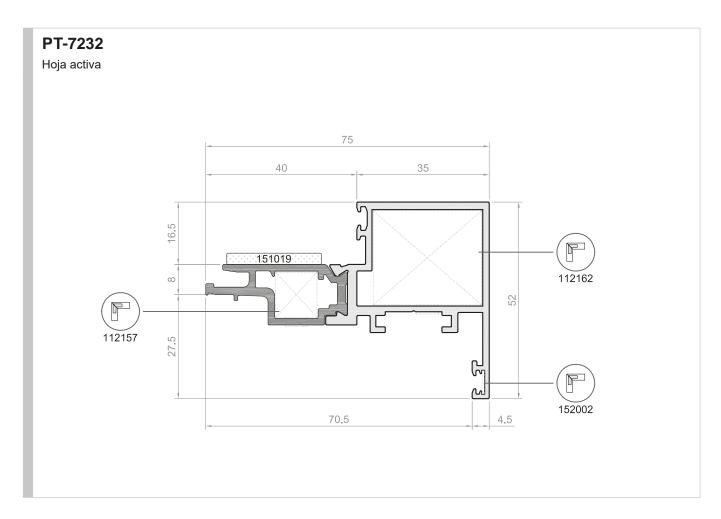


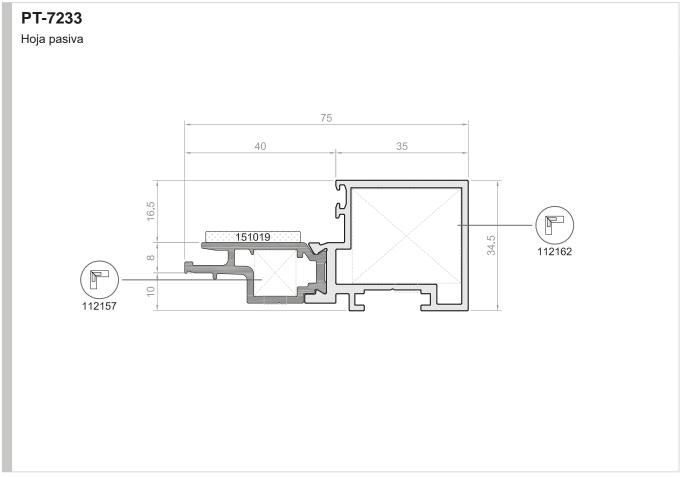
En los encuentros de los travesaños con los marcos de desagüe oculto no se podrán utilizar fijaciones exteriores ya que, por la geometría del desagüe, el atornillado queda expuesto en la parte exterior. No obstante, se puede utilizar el refuerzo de travesaño (222168) retranqueado e instalado en la poliamida como se indica en la POSICIÓN 2.

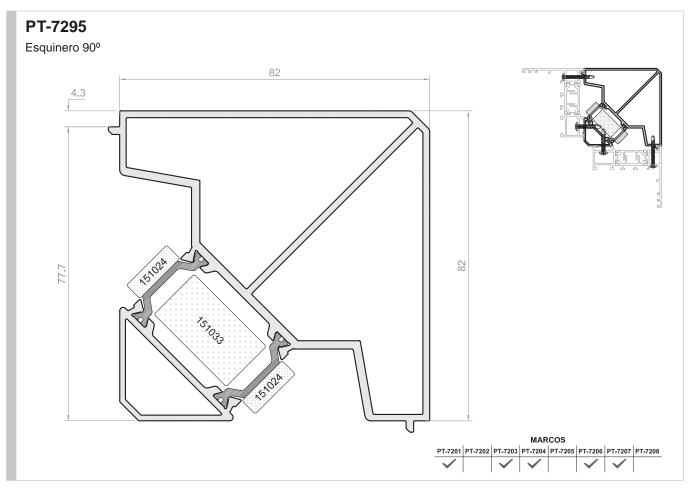


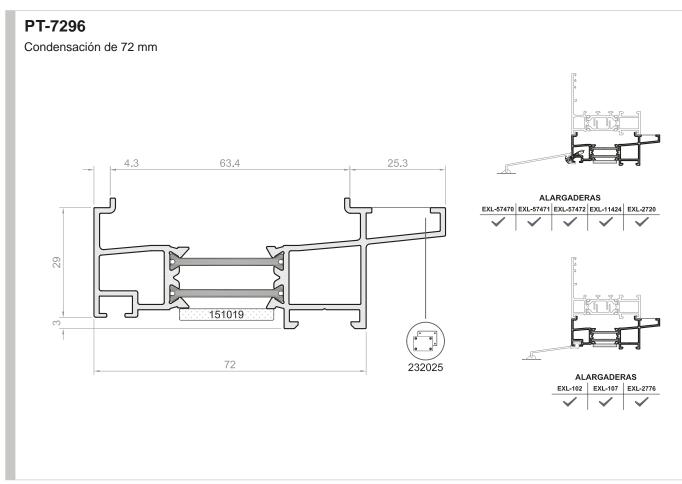




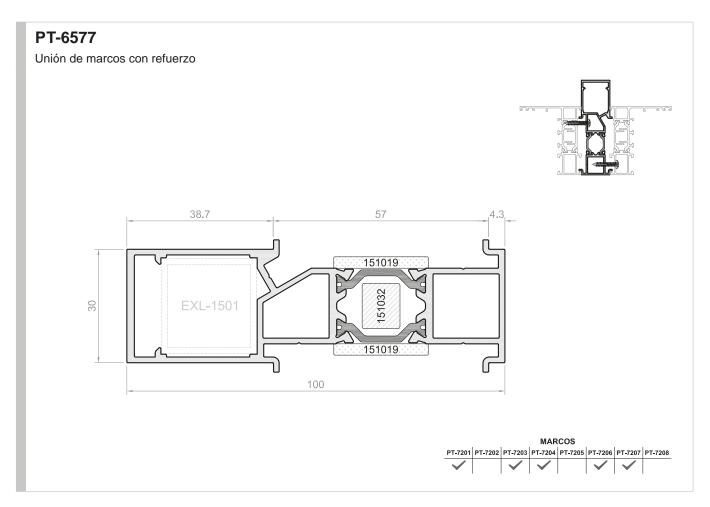


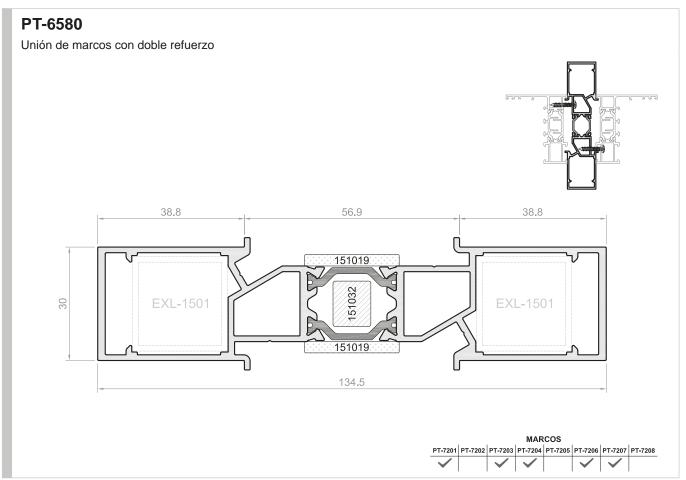


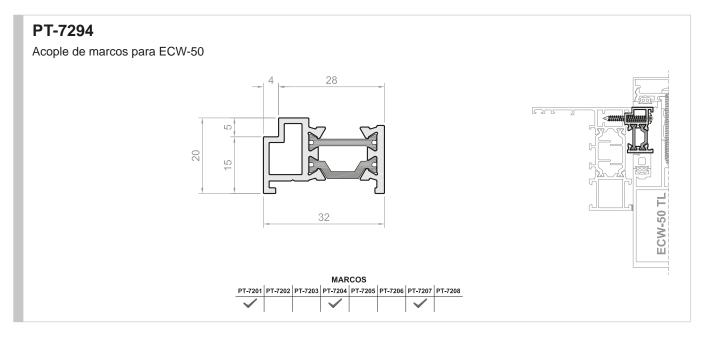


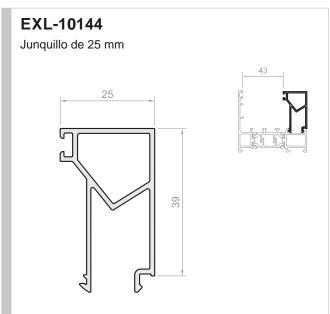


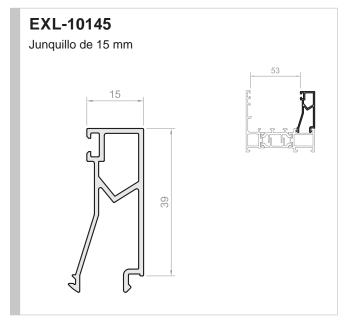


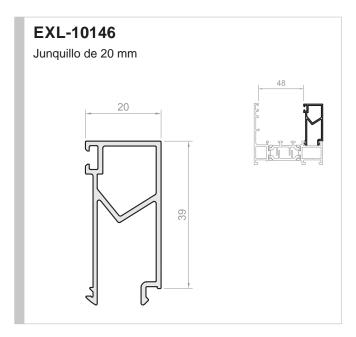


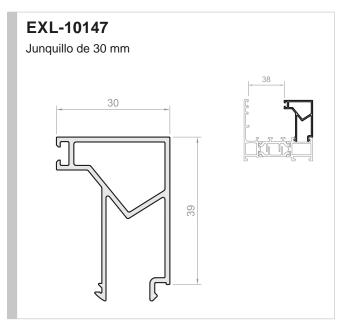






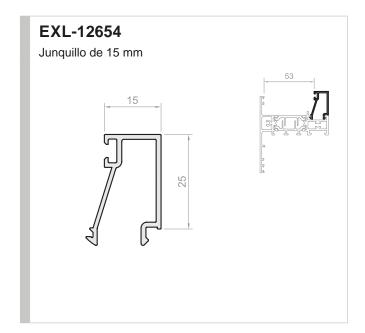


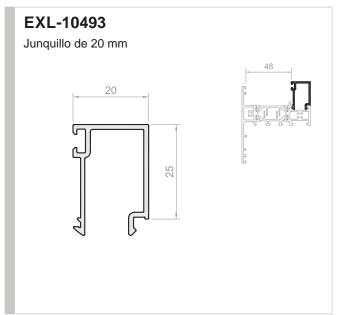


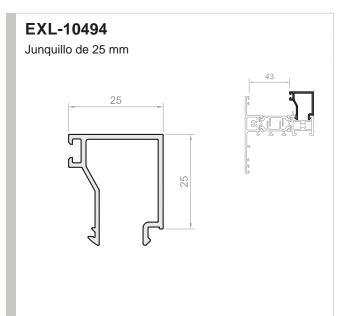


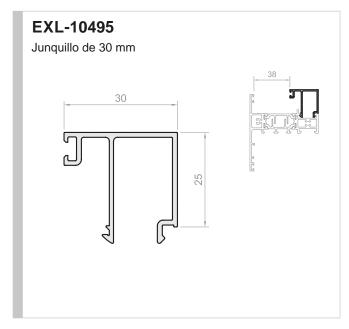
exlabesa.com 35

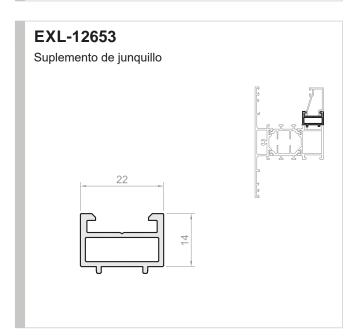


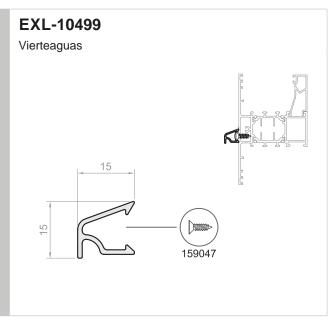


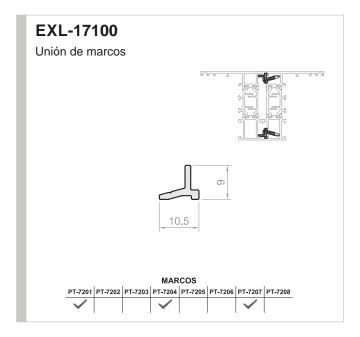


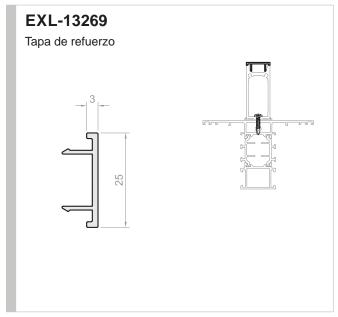


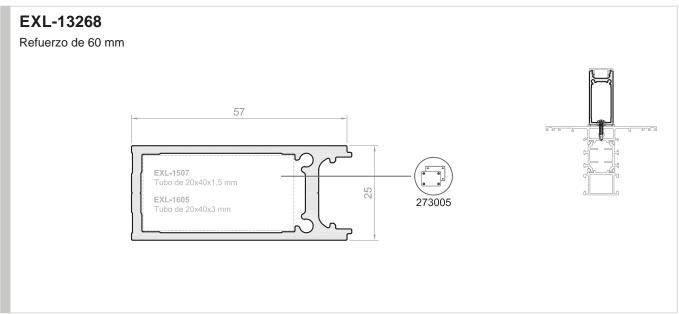


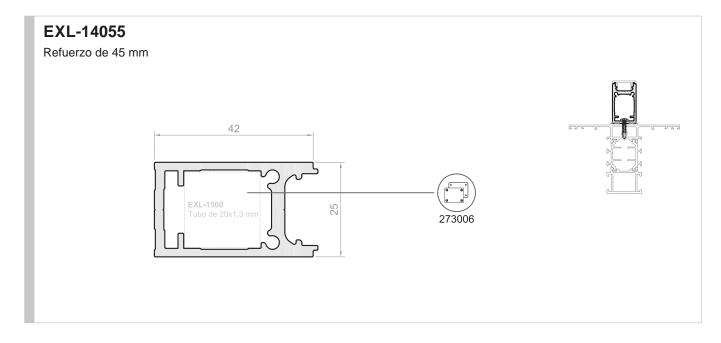






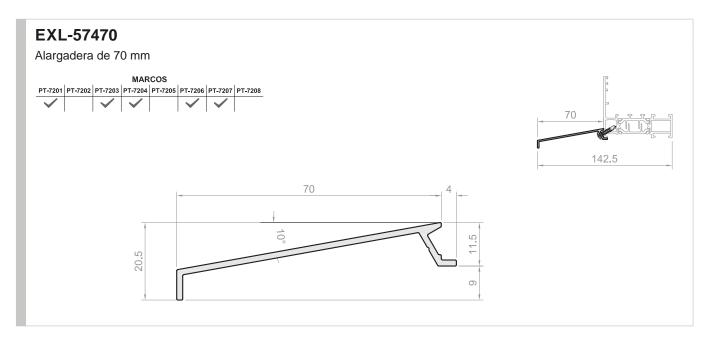


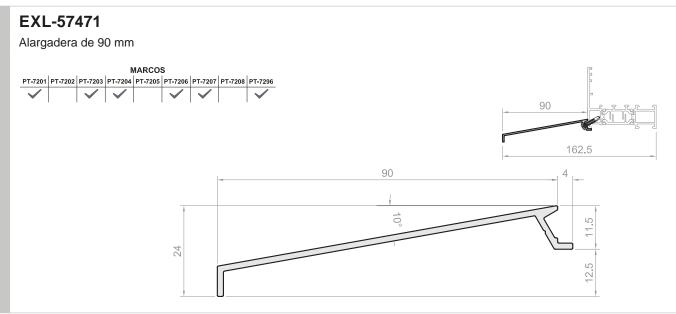


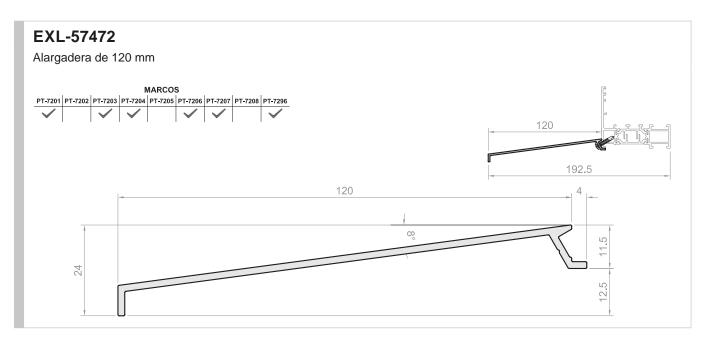


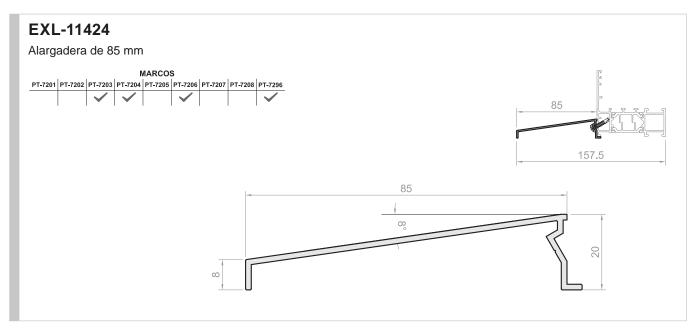
exlabesa.com 37

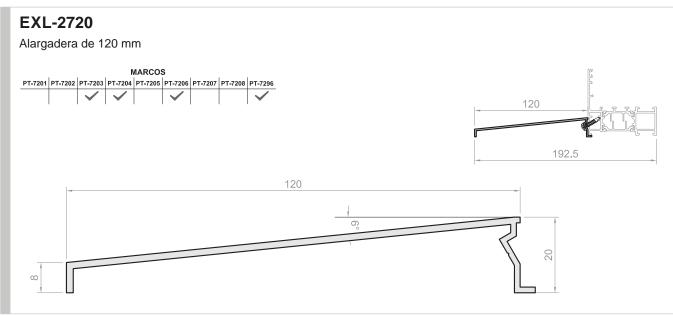


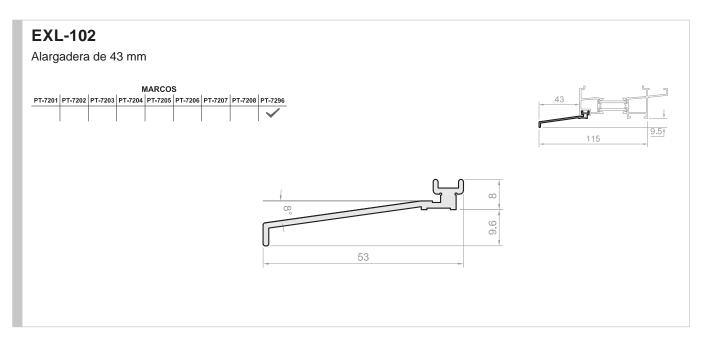




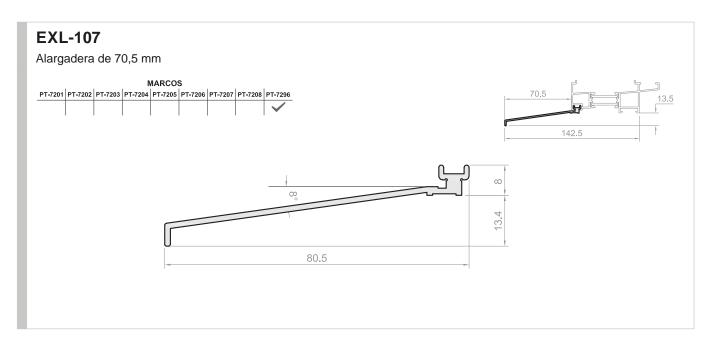


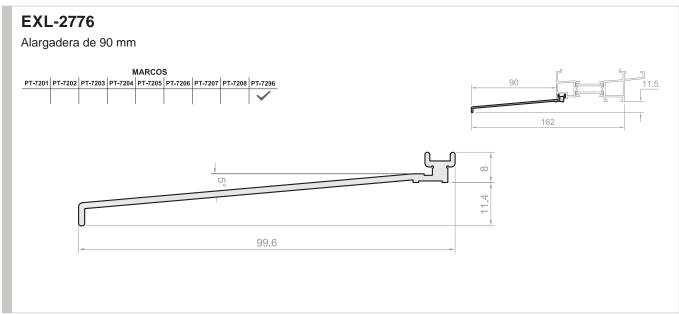


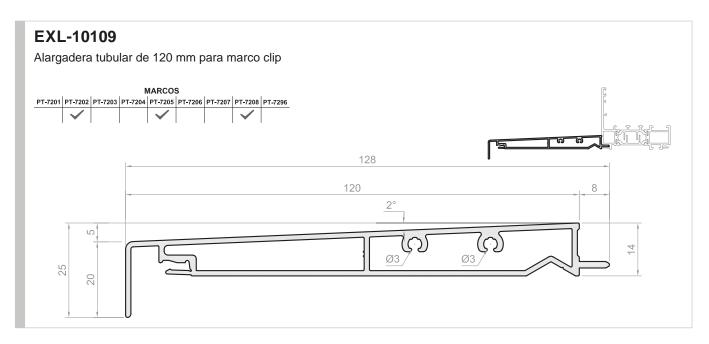


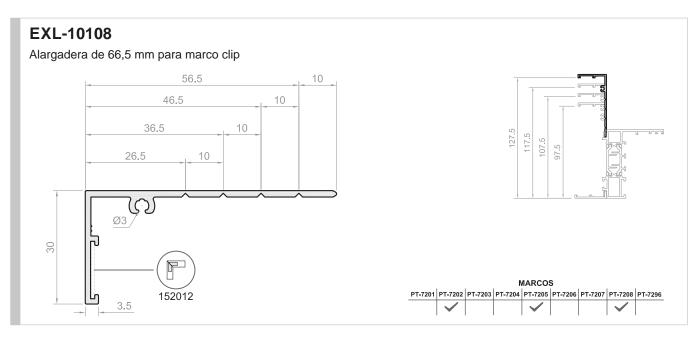


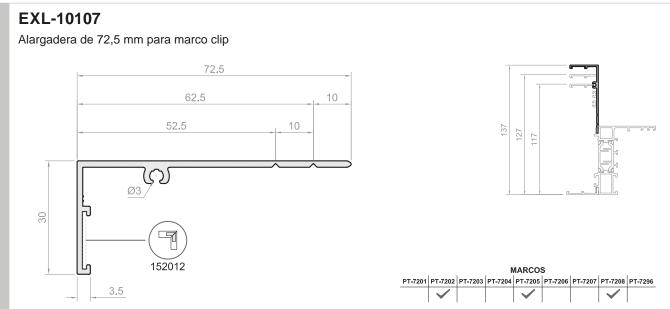


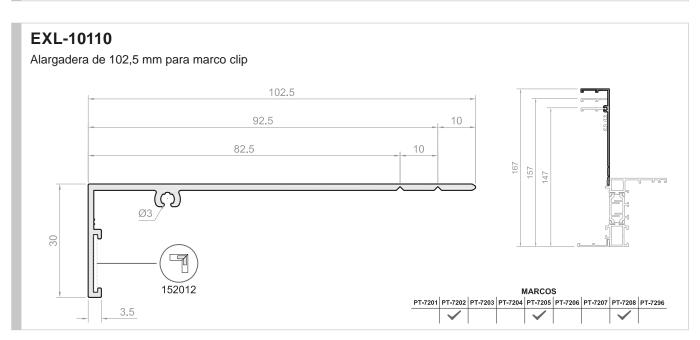




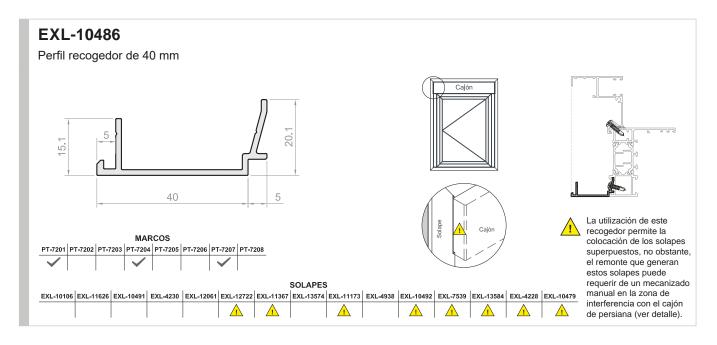


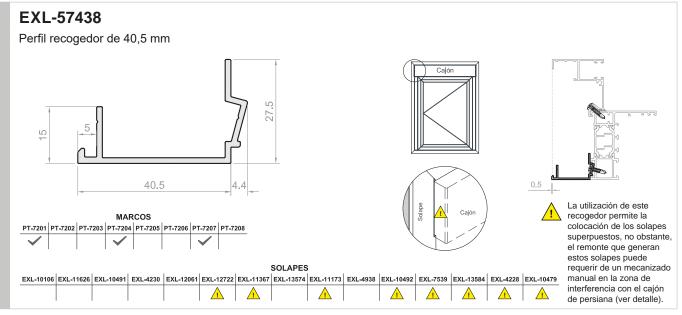


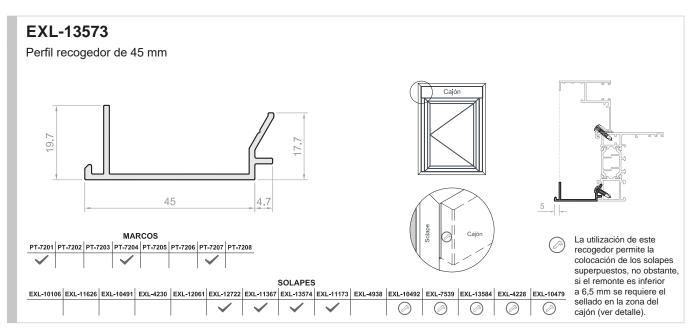


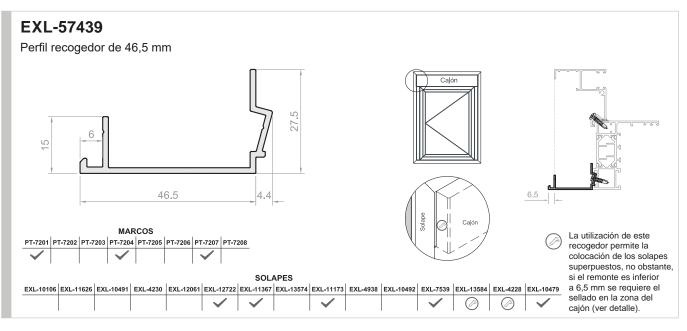


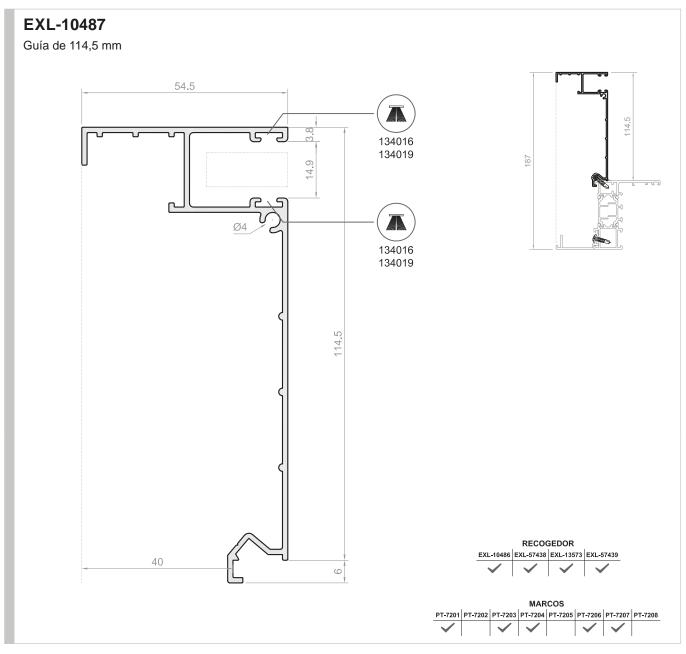




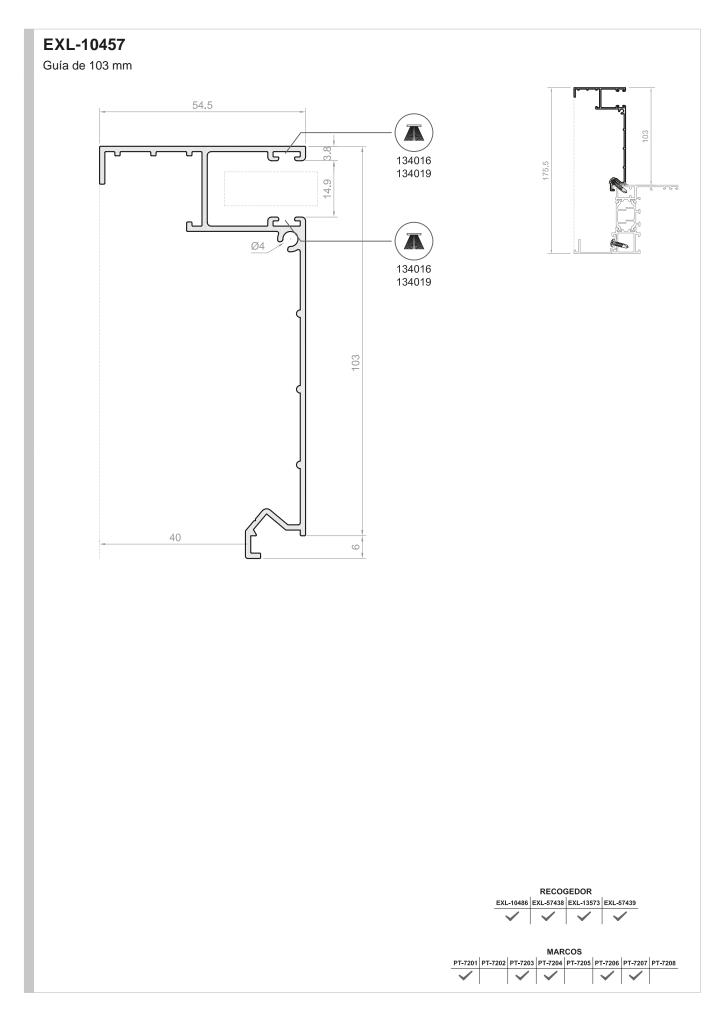


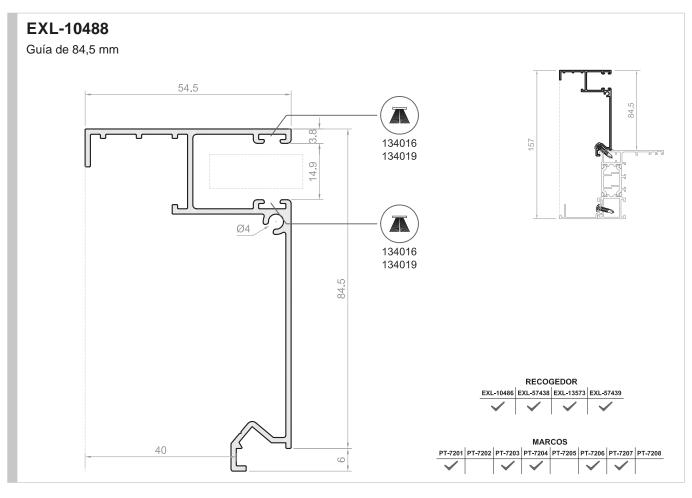


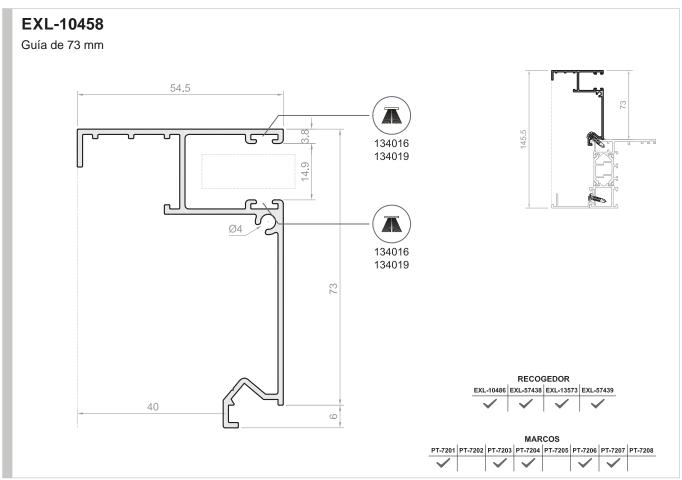






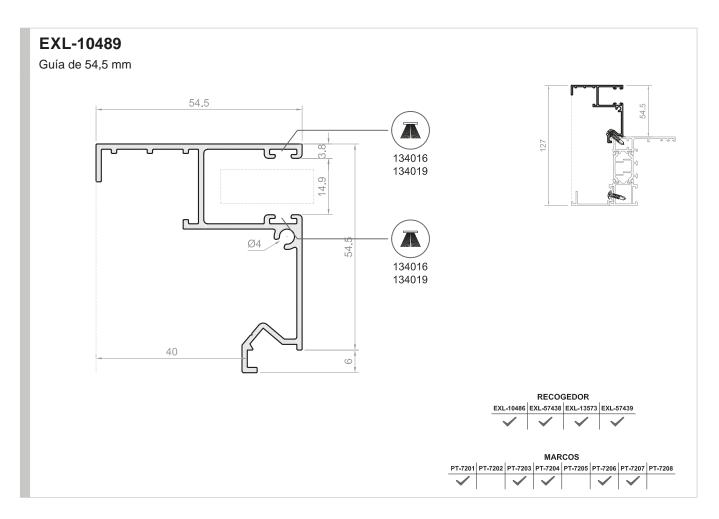


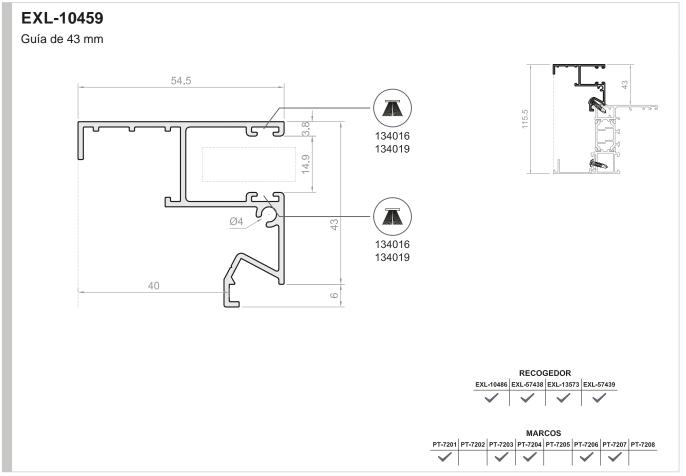


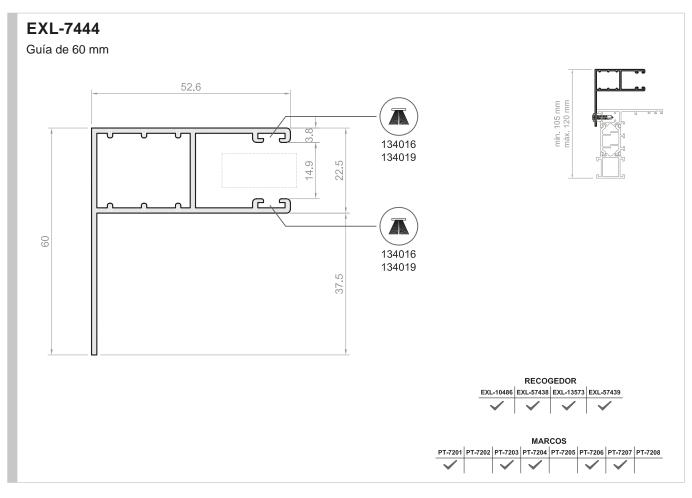


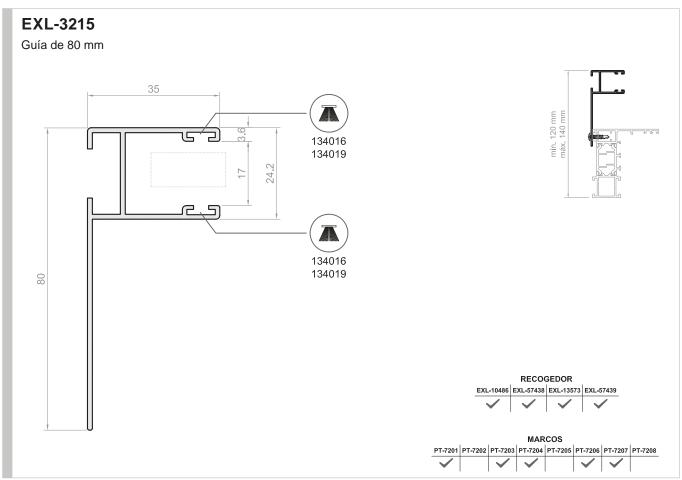
exlabesa.com 45



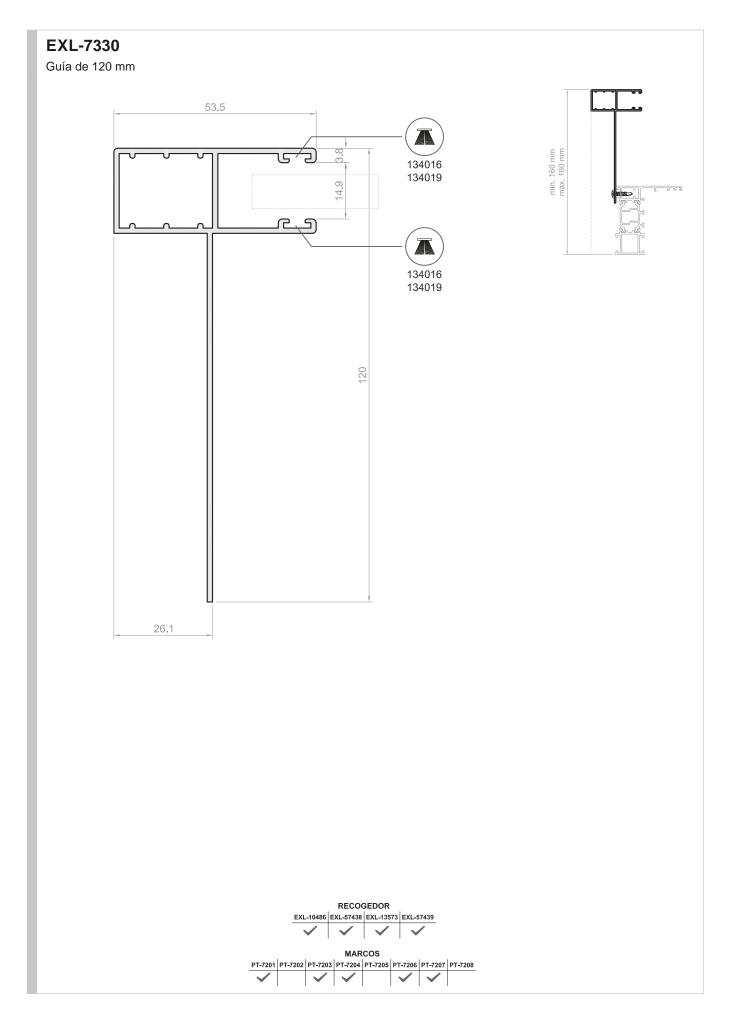


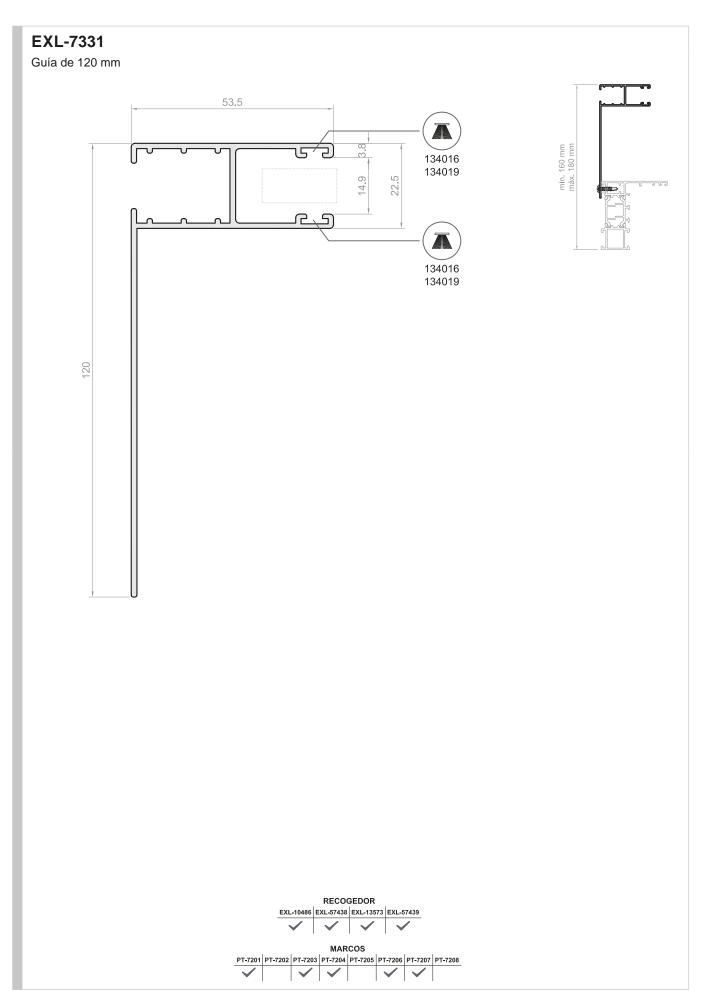




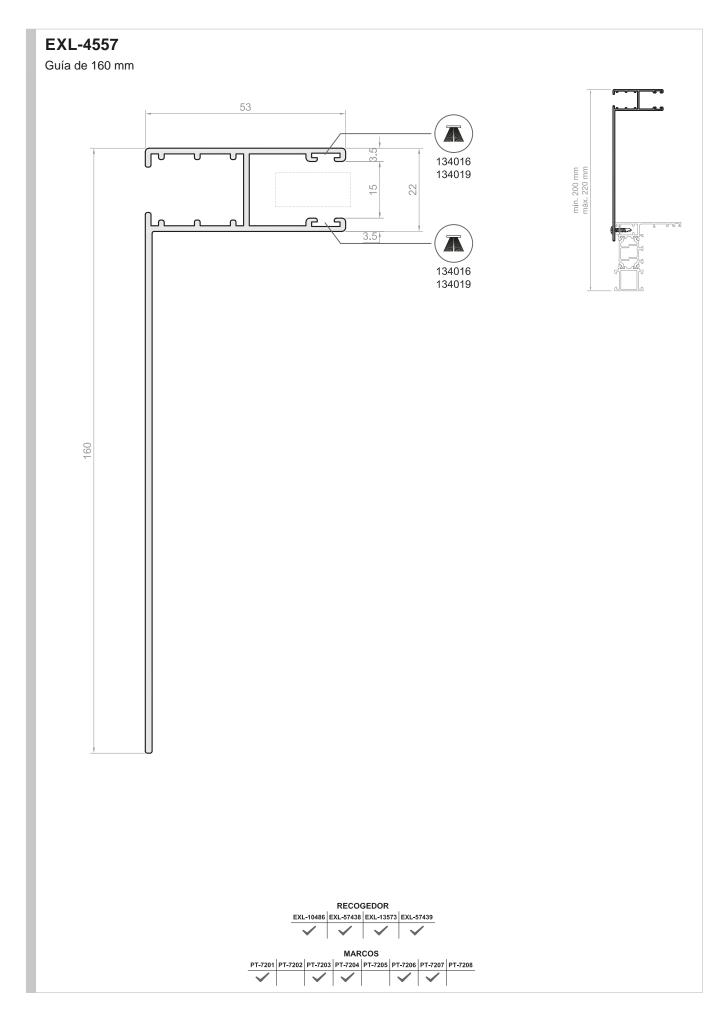


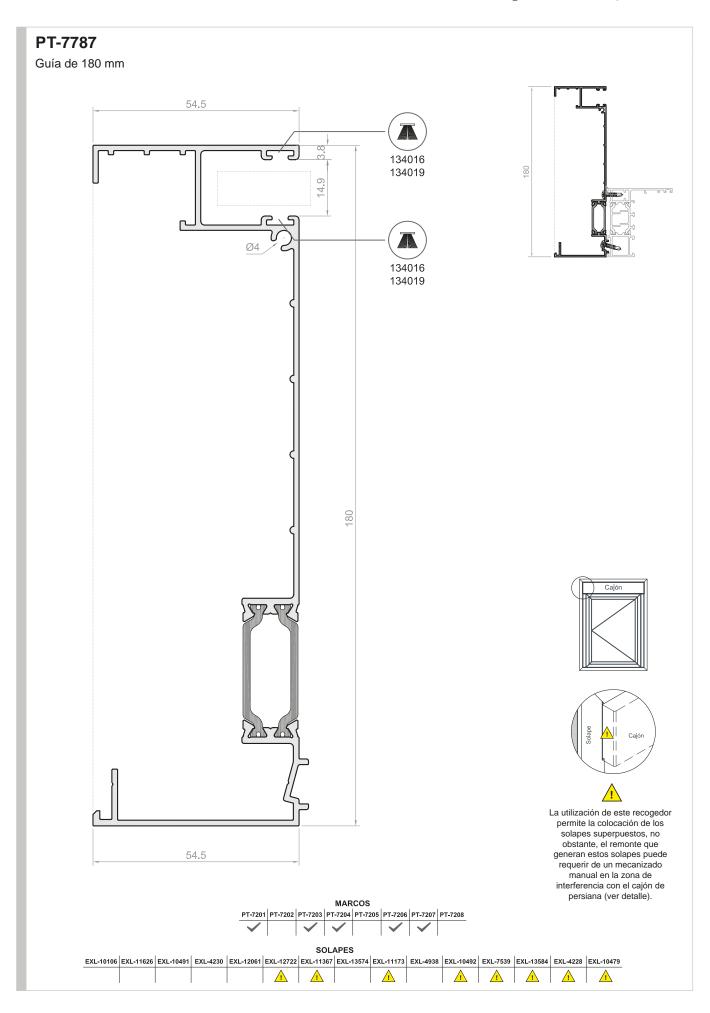




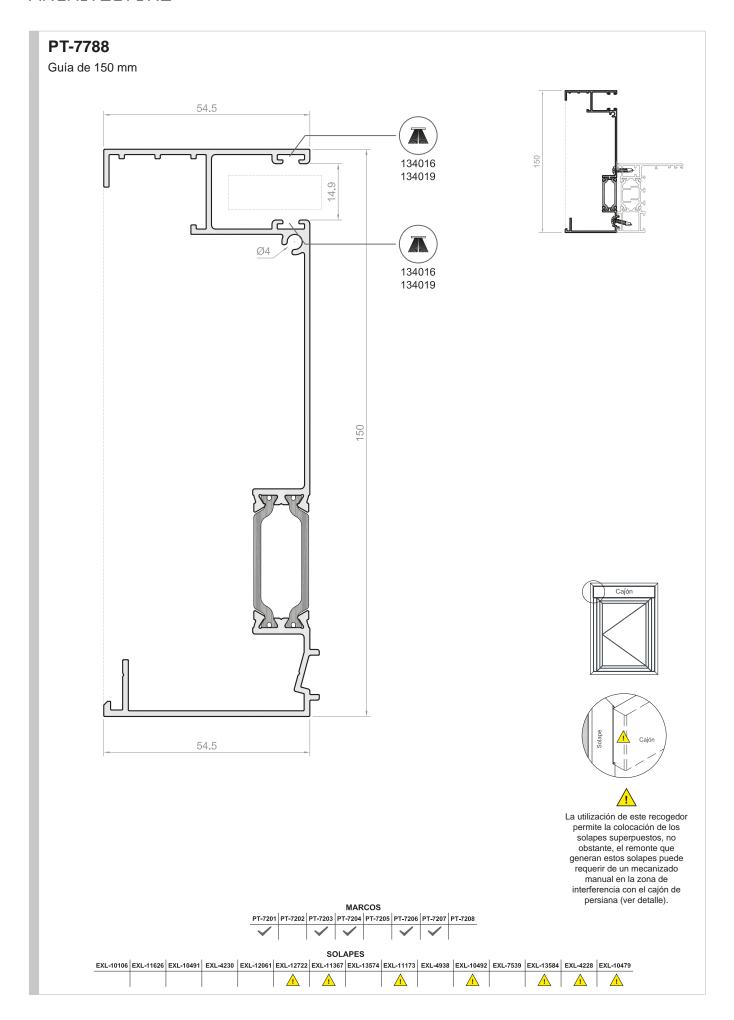


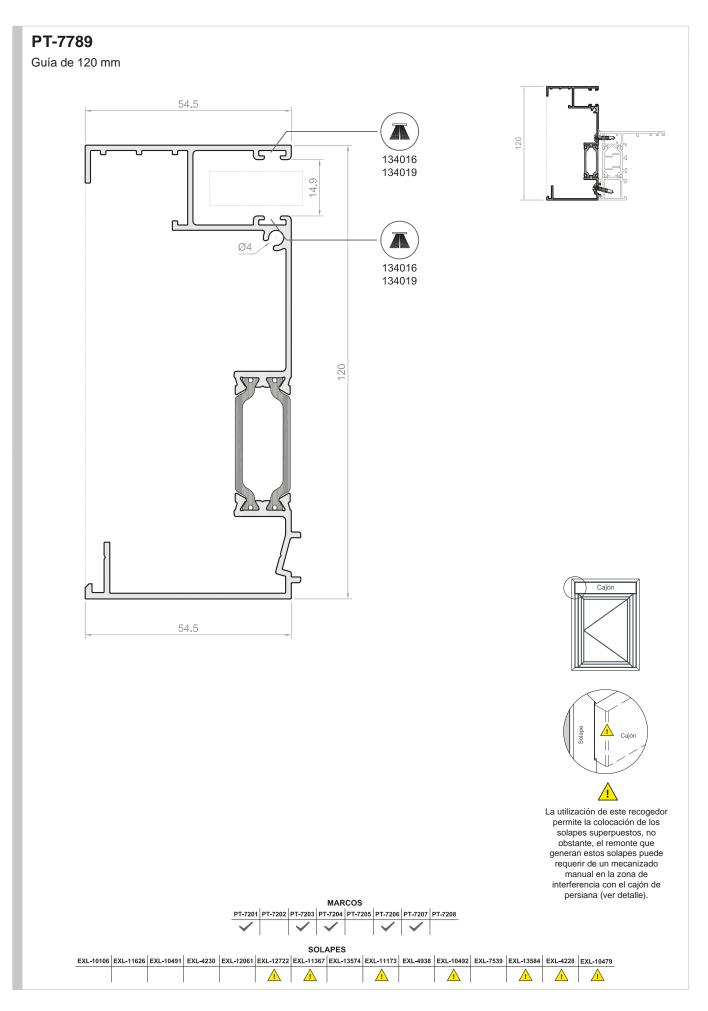




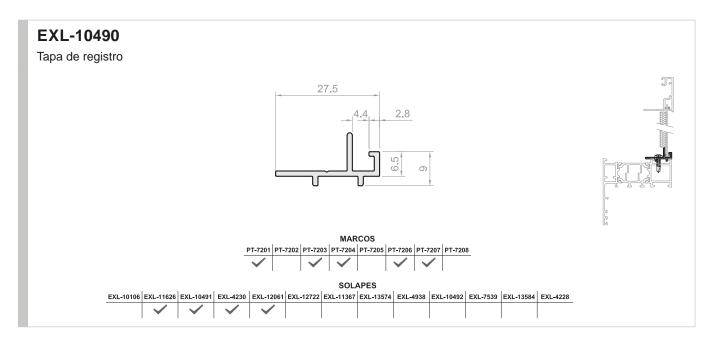


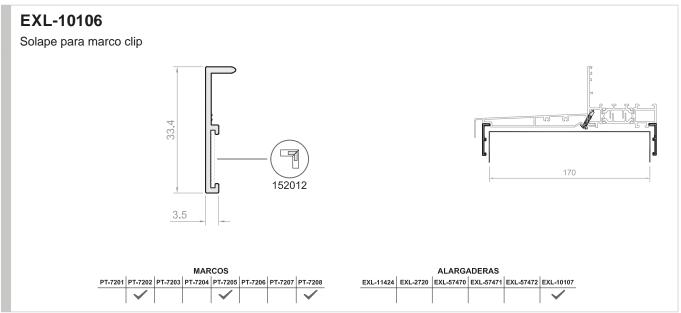


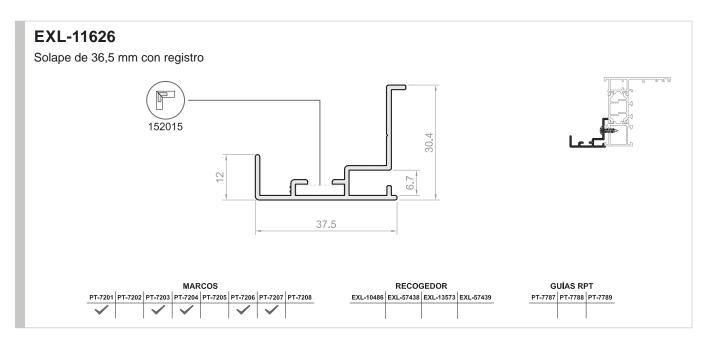


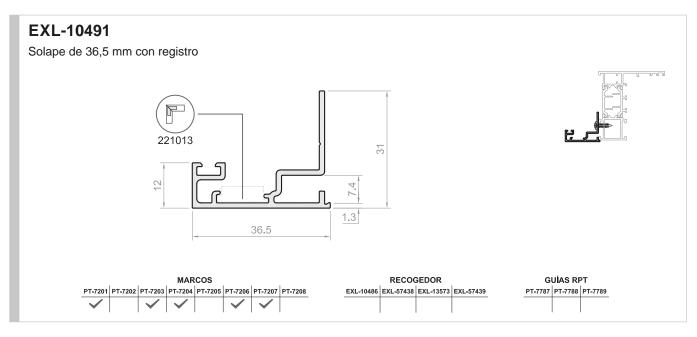


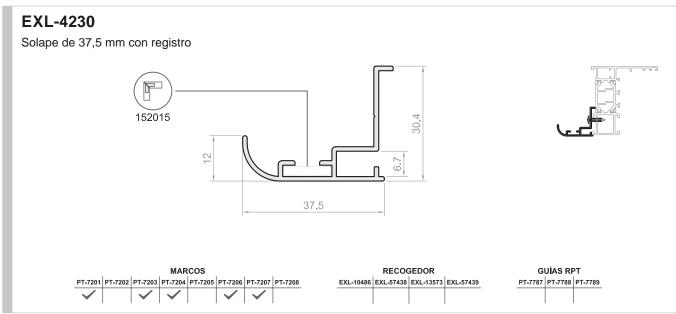


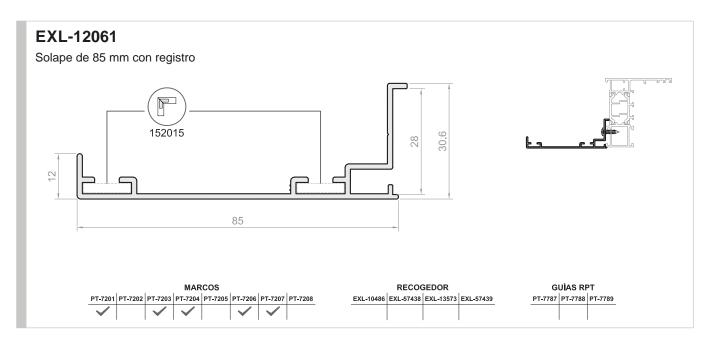




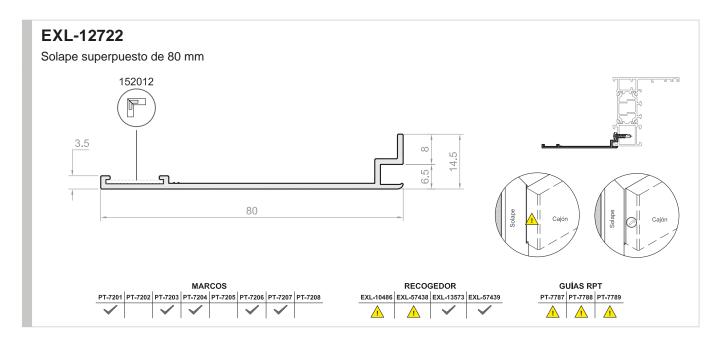


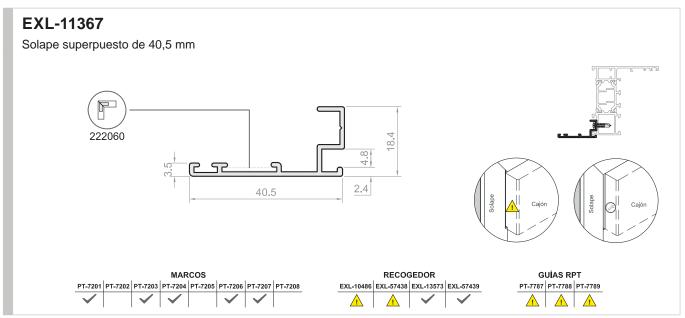


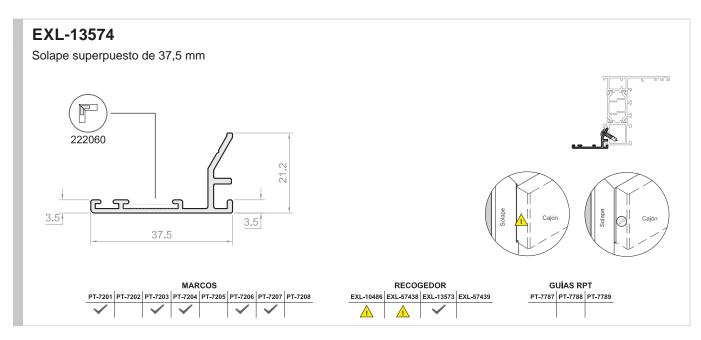


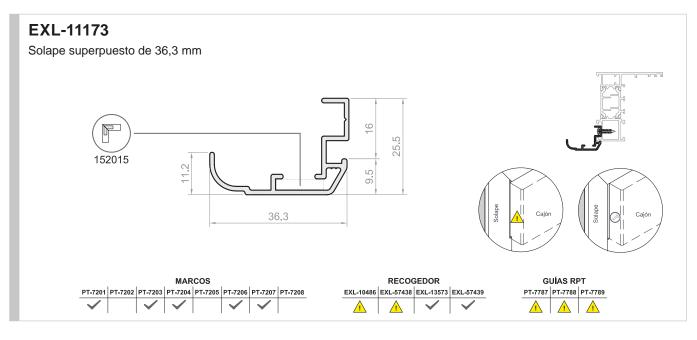


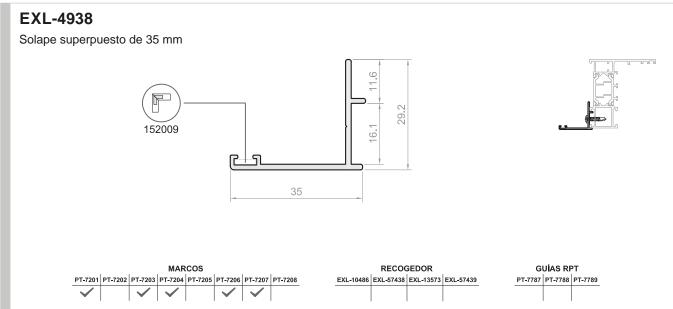


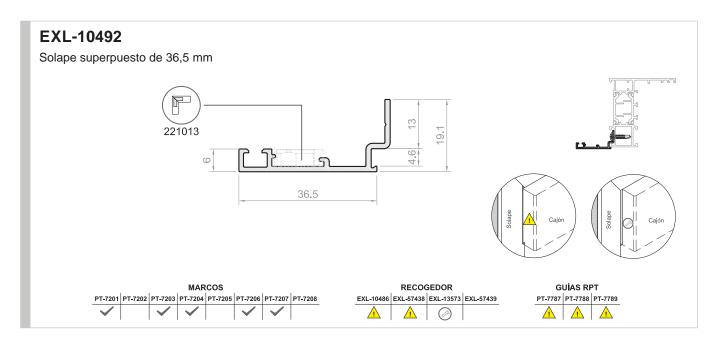




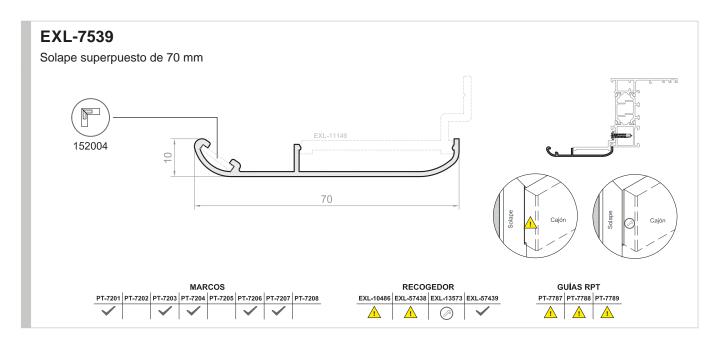


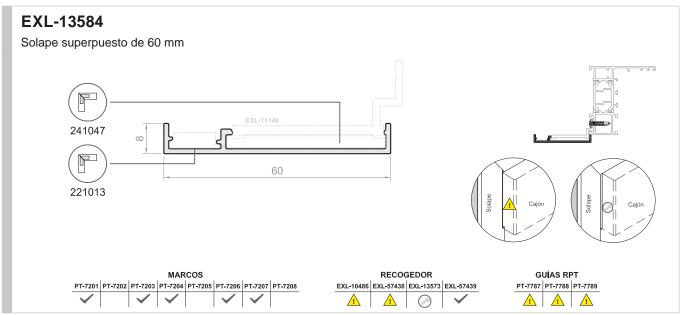


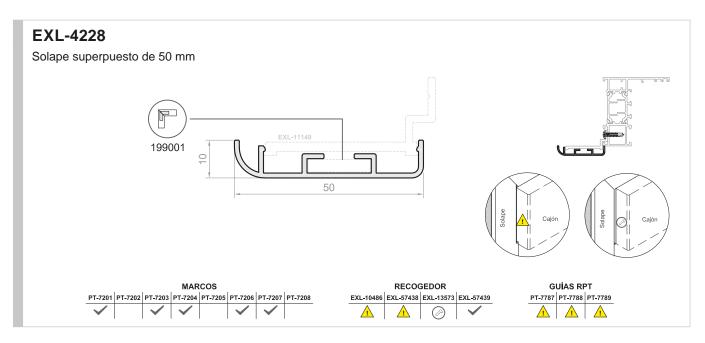


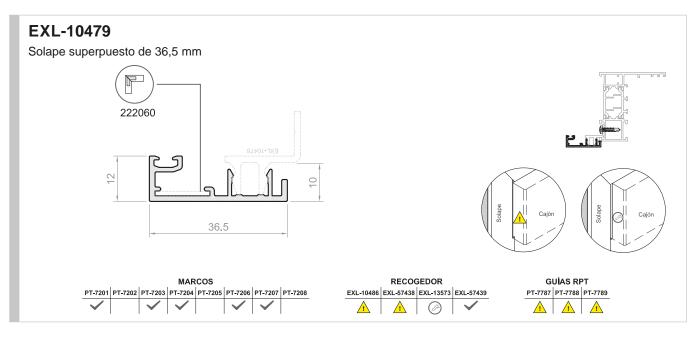


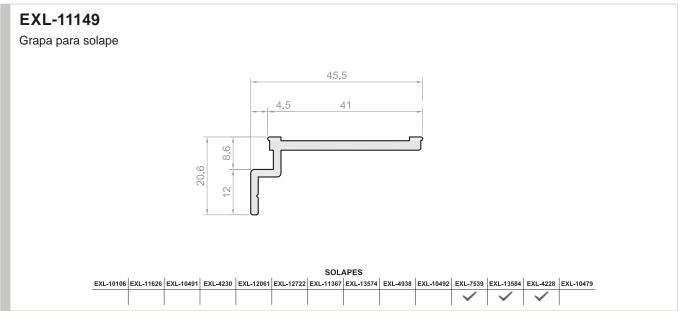


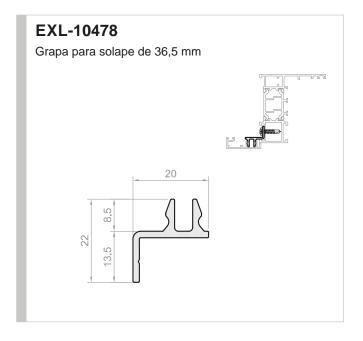


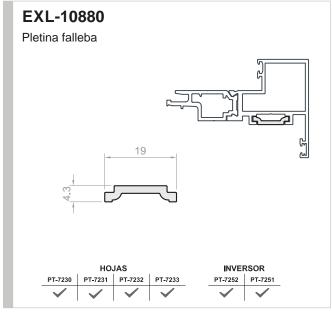










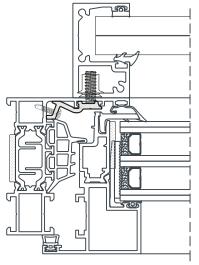




### **EXL-13610**

Pletina de refuerzo para ARS-HO - Glass Rail inFix





Perfil mecanizado EXL-13602 / M52

### MARCOS

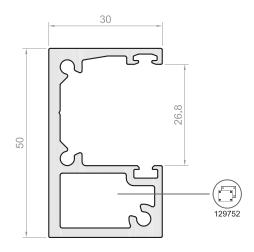
PT-7201 PT-7202 PT-7203 PT-7204 PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-7208

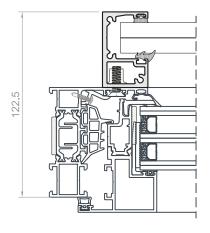


Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.

### **EXL-13602**

Soporte de vidrio - Glass Rail inFix





Perfil mecanizado EXL-13602 / M52



Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.

# ARS-72 HO

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

Notas

exlabesa.com 61

### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com





# 03

### ACCESORIOS

Escuadras Juntas Tapas































65













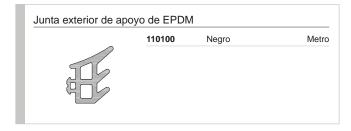








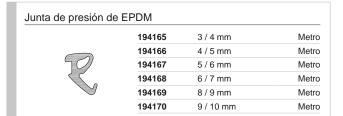


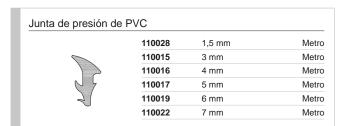


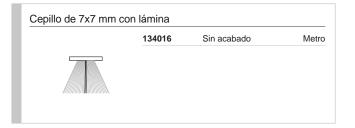








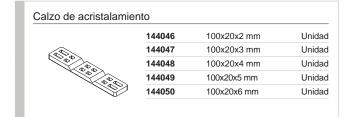


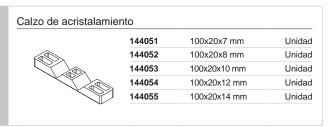


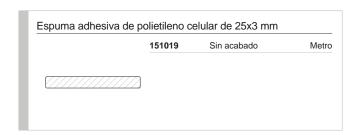












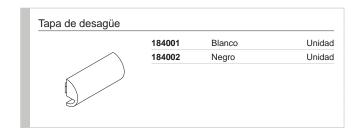






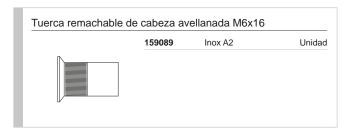


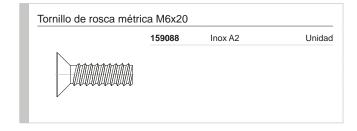


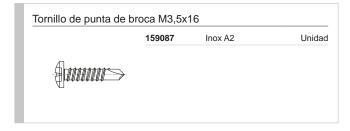




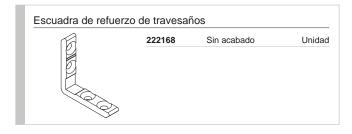












### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com







# SECCIONES

Secciones tipo Secciones horizontales Secciones verticales



# Simbología

Iconos / Descripción

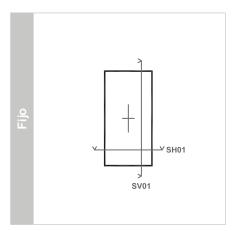


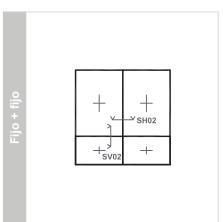


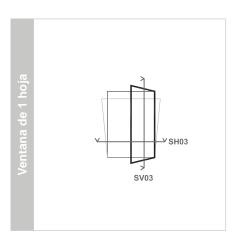
Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso. Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

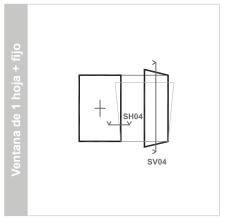
### Índice

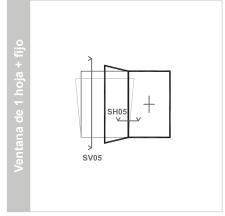
### Secciones horizontales / Secciones verticales

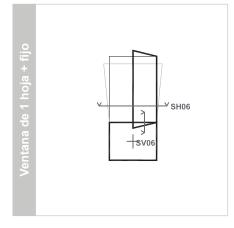


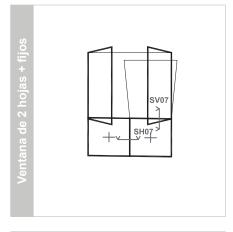


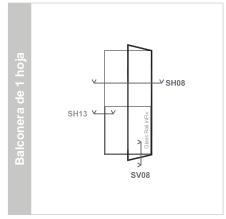


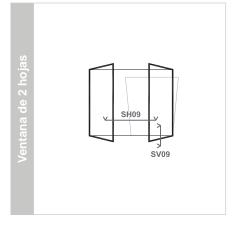


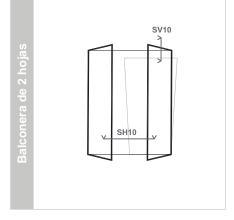


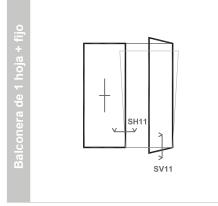


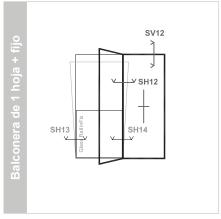






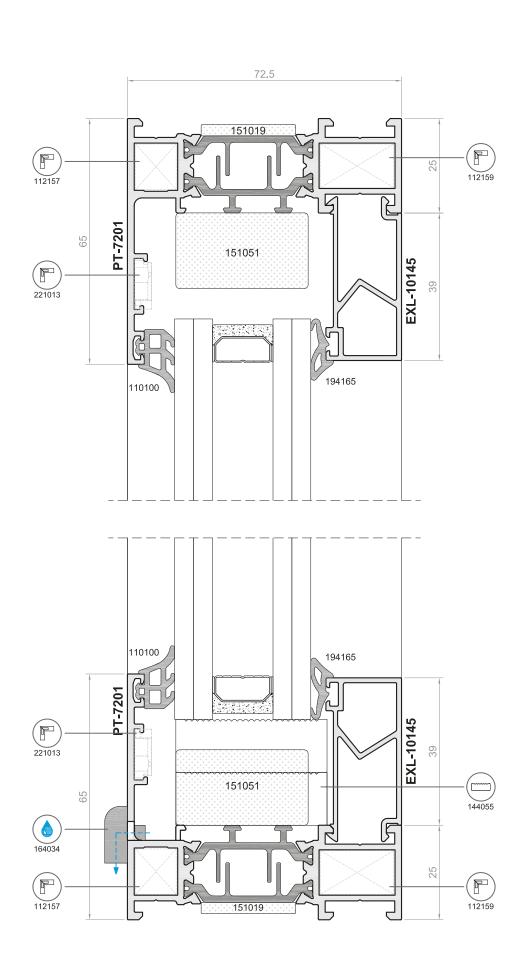


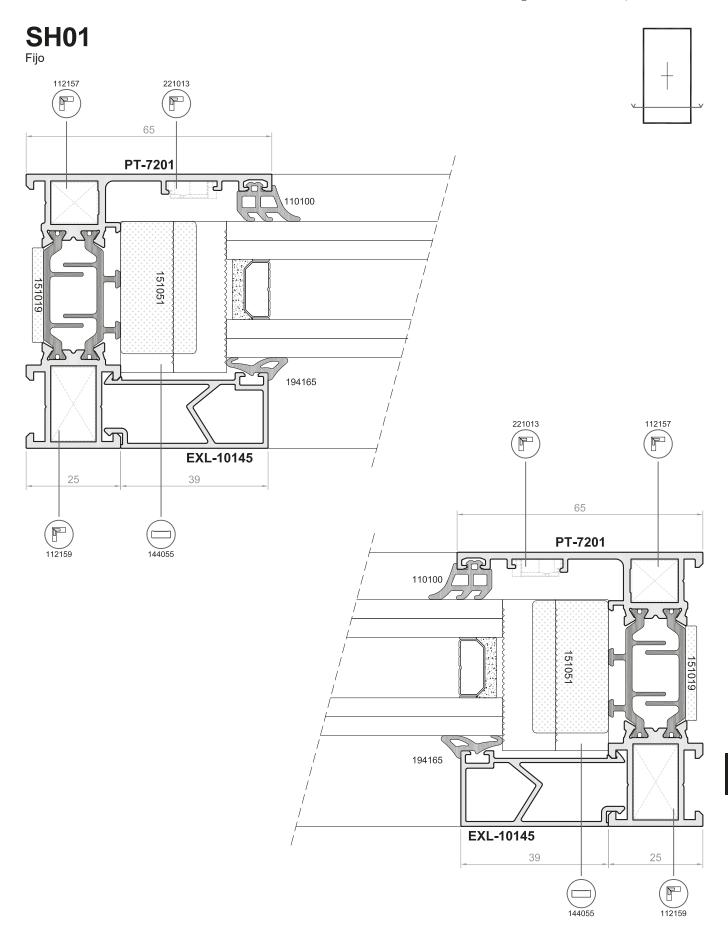








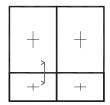


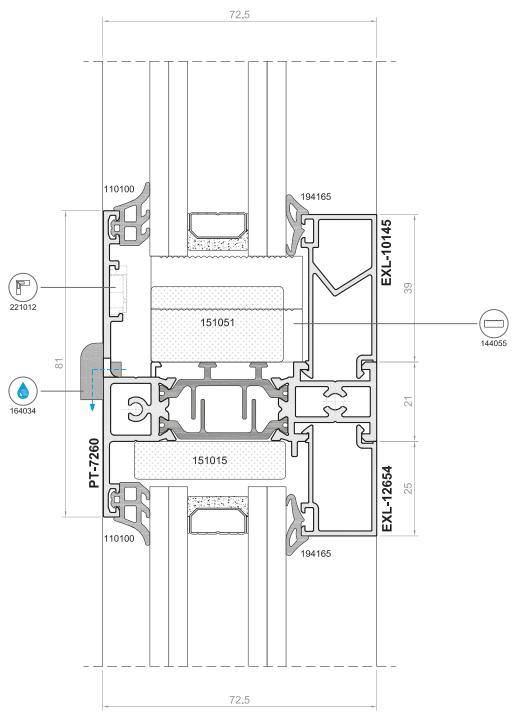


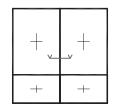


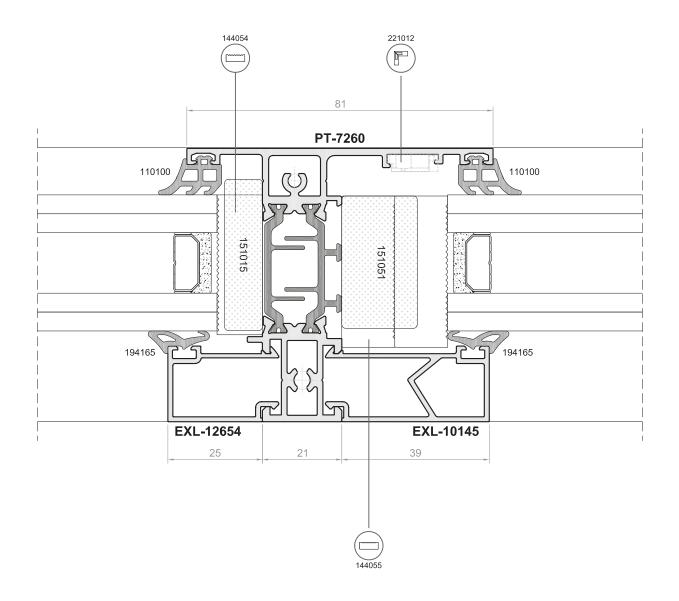




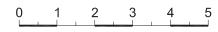








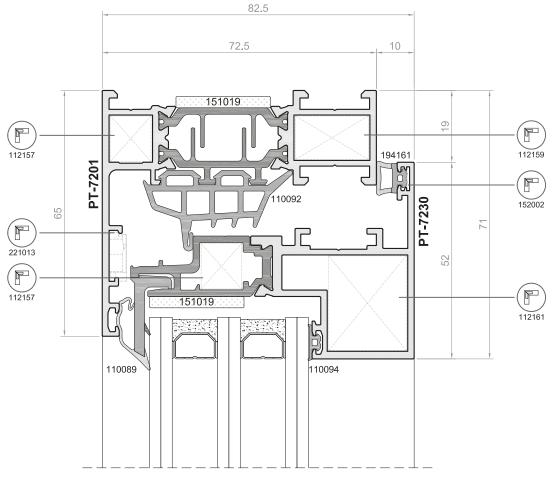
exlabesa.com

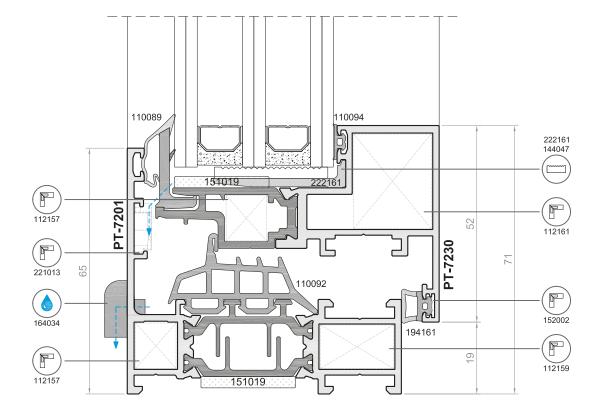


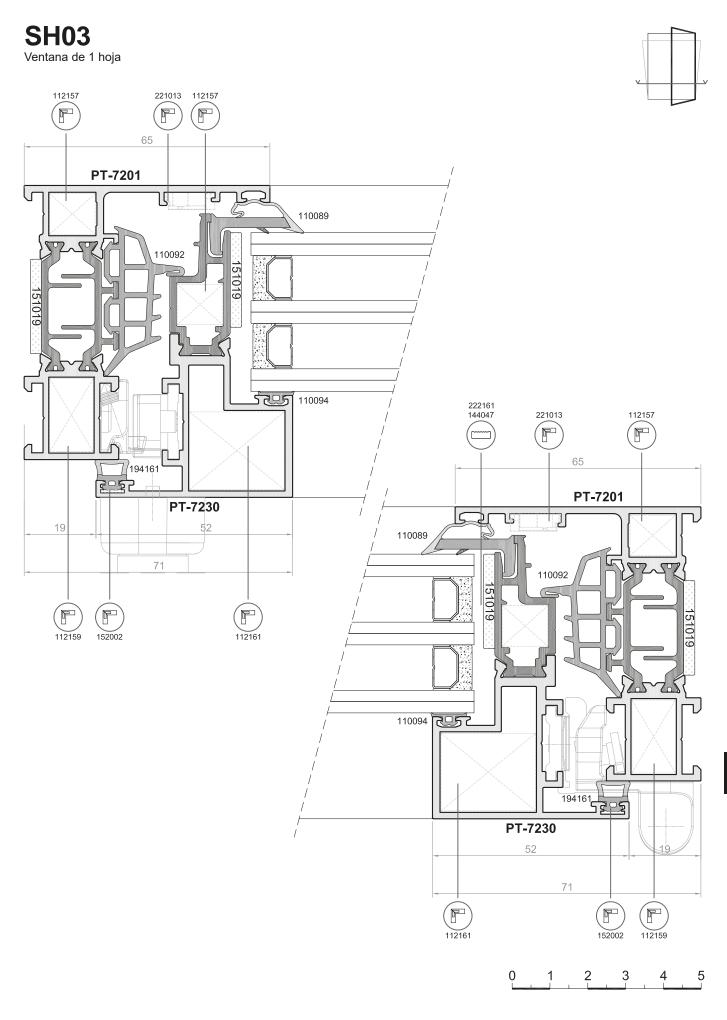


Ventana de 1 hoja



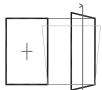


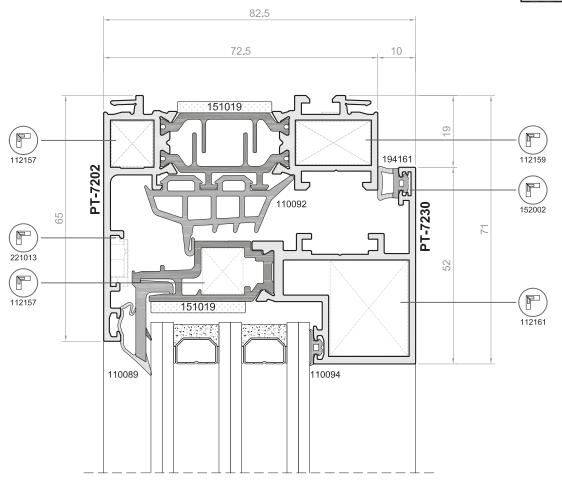


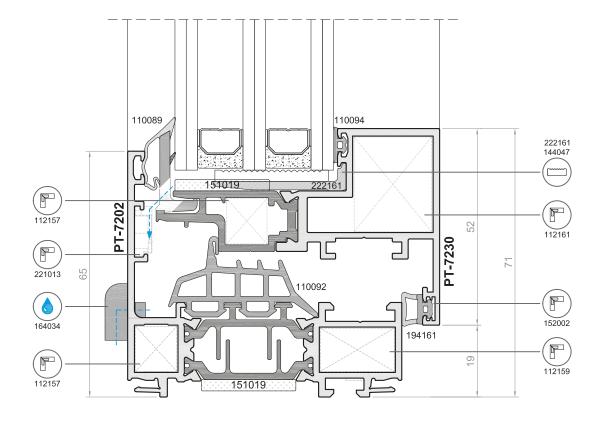




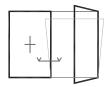
Ventana de 1 hoja + fijo lateral

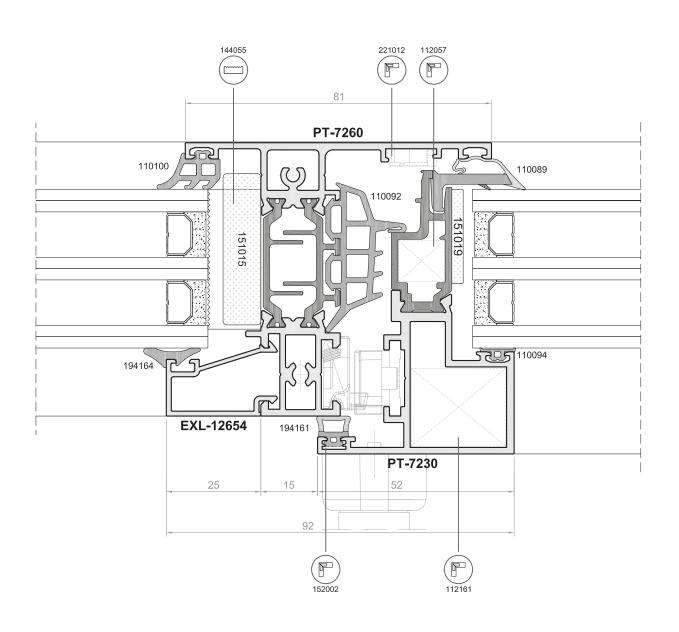


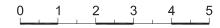




Ventana de 1 hoja + fijo lateral

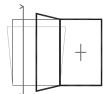


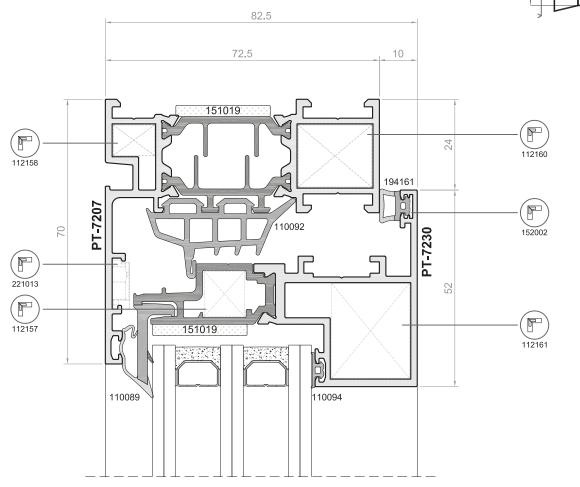


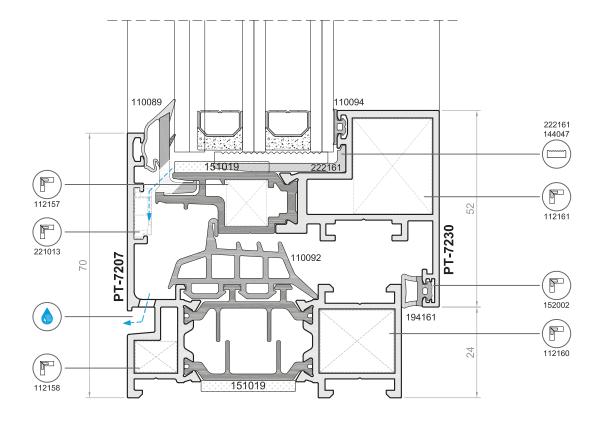




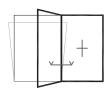
Ventana de 1 hoja + fijo lateral

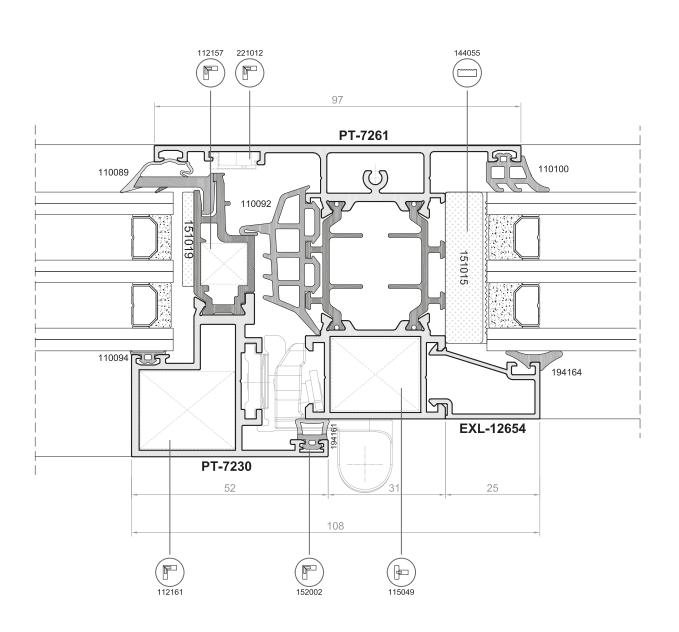


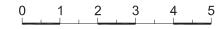




Ventana de 1 hoja + fijo lateral



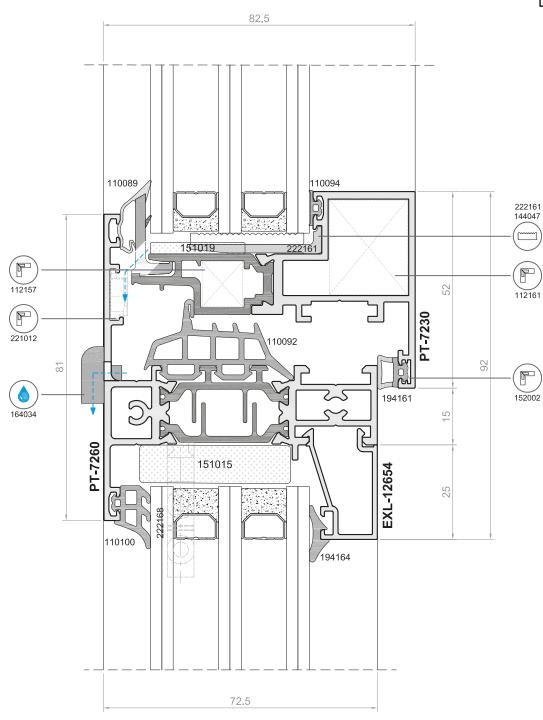


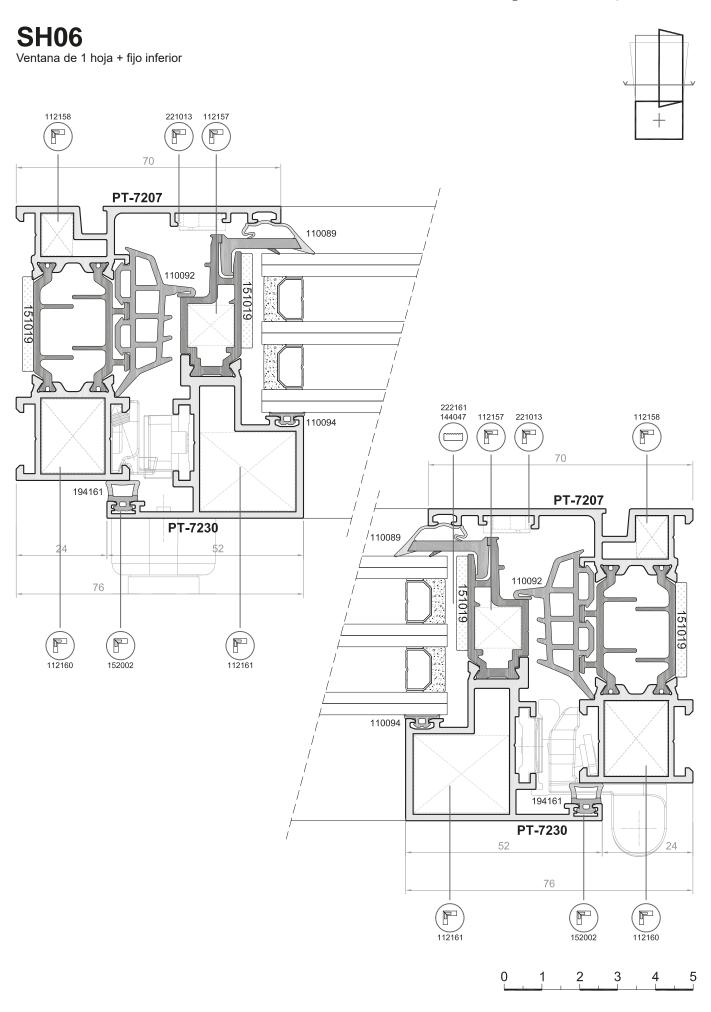




Ventana de 1 hoja + fijo inferior



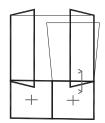


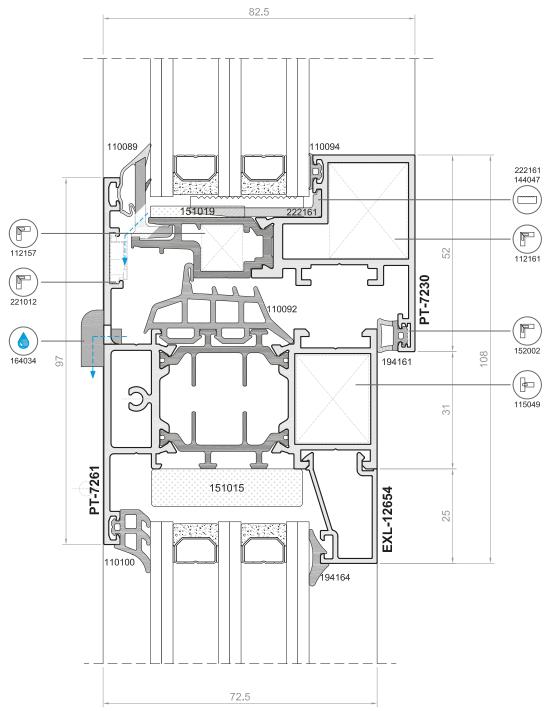


exlabesa.com

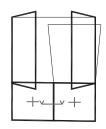


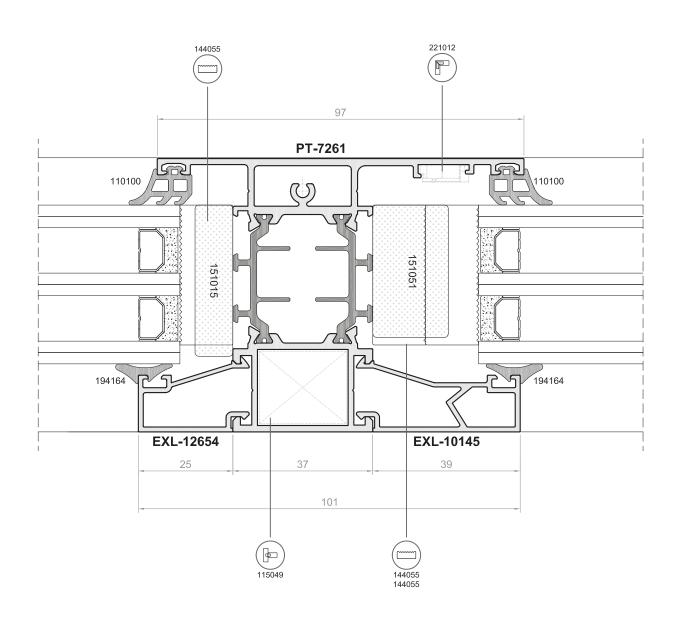
Ventana de 2 hojas + fijos inferiores





Ventana de 2 hojas + fijos inferiores

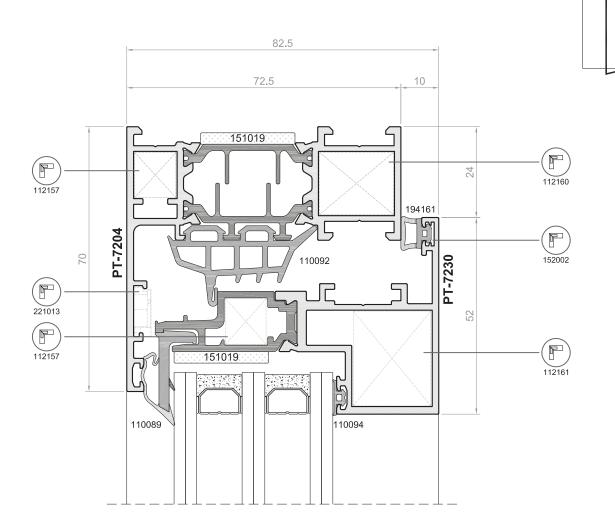


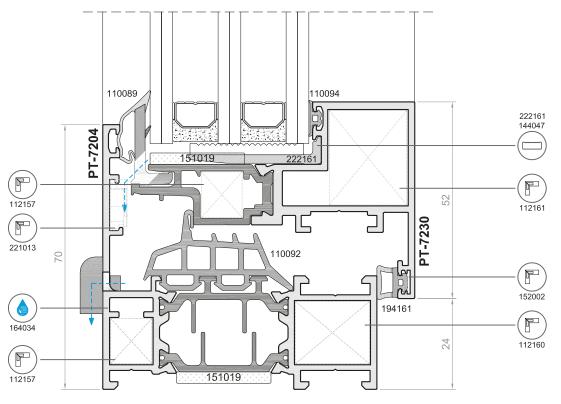


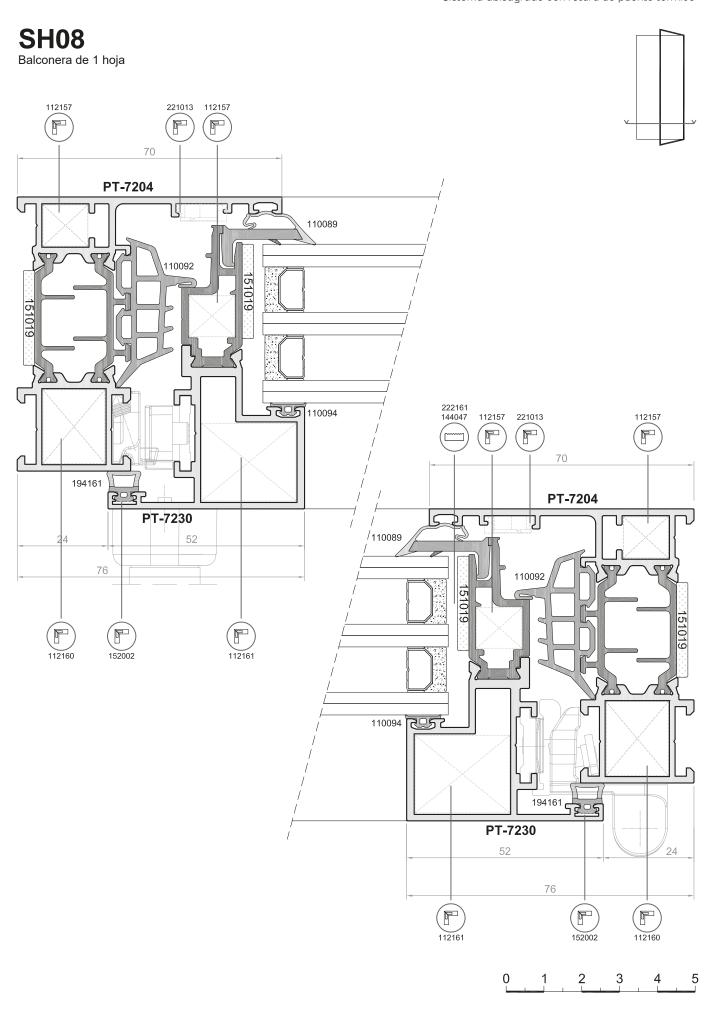




Balconera de 1 hoja

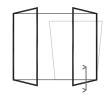


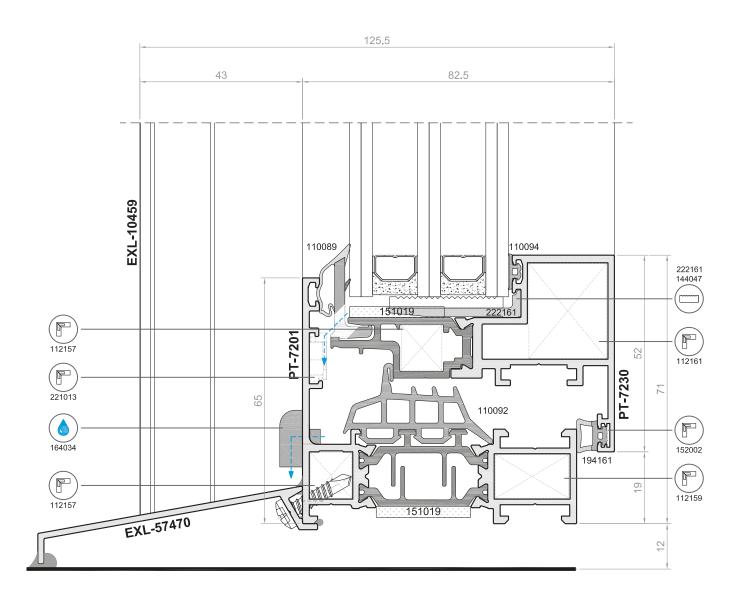




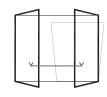


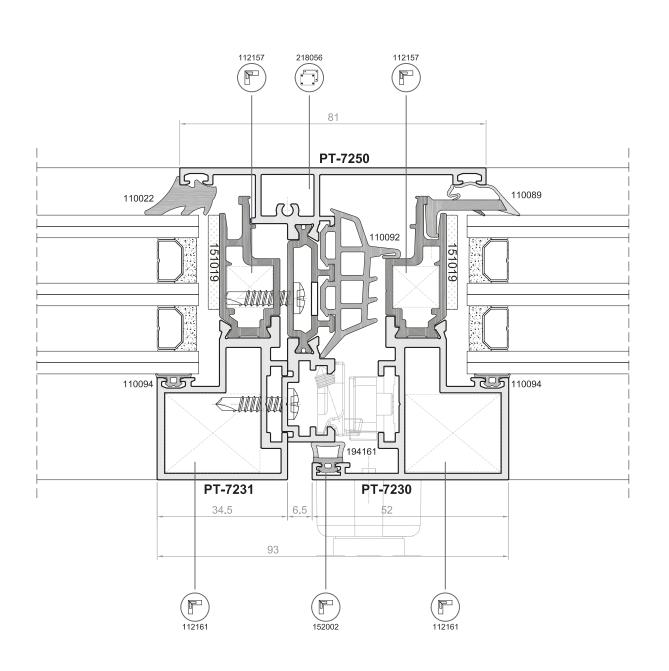
Ventana de 2 hojas





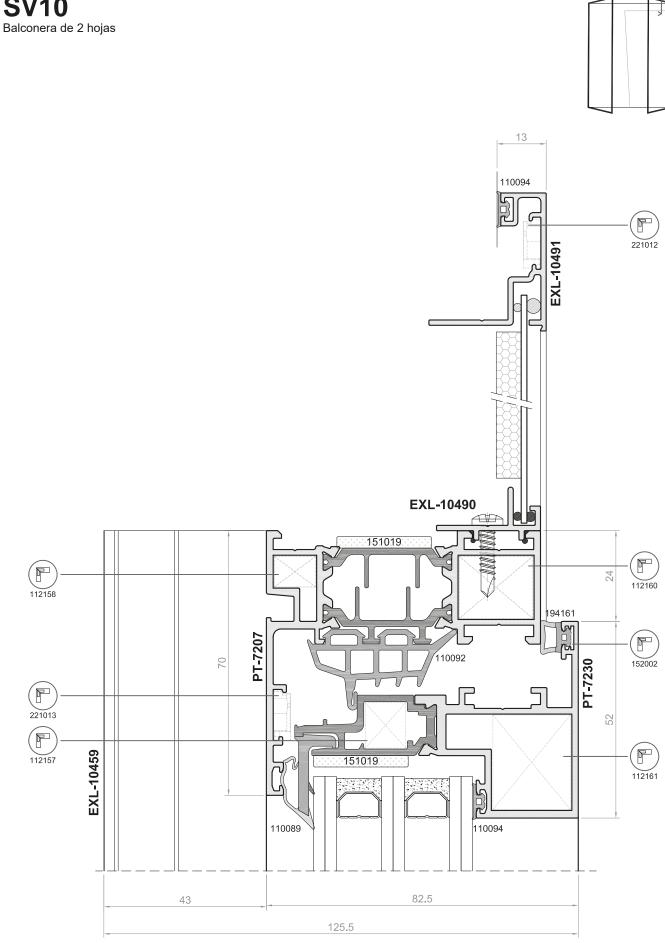
### SH09 Ventana de 2 hojas





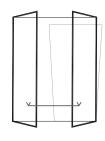


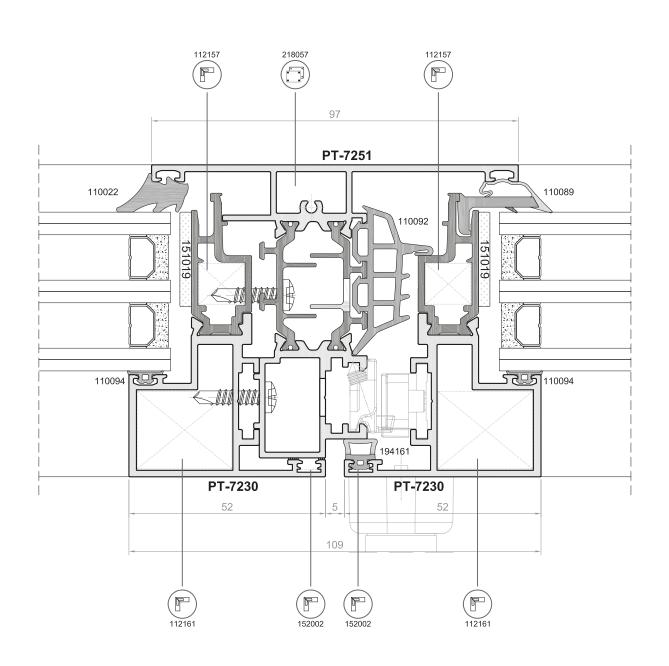


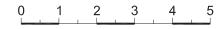


90

### SH10 Balconera de 2 hojas

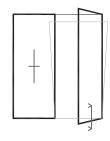


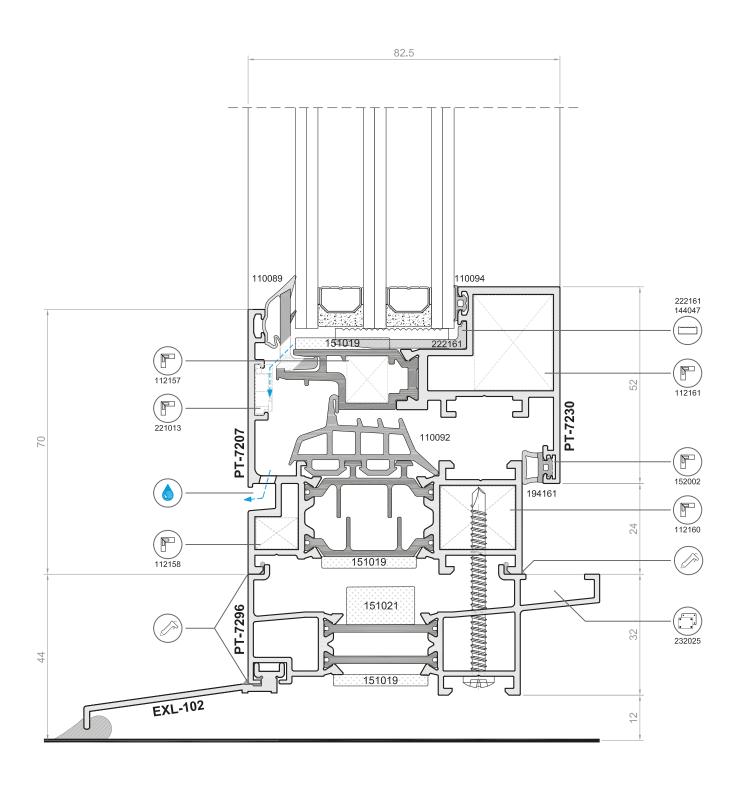




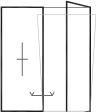


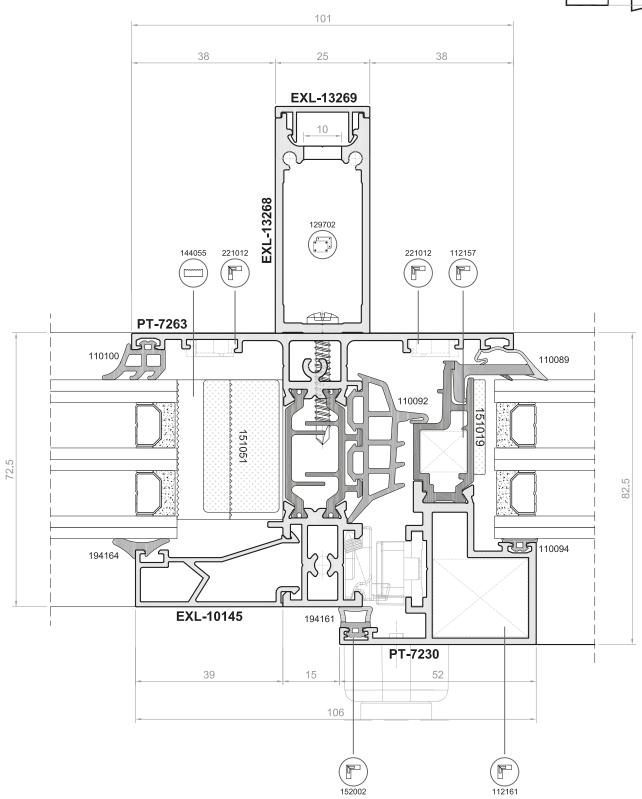
Balconera de 1 hoja + fijo lateral

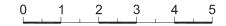




Balconera de 1 hoja + fijo lateral

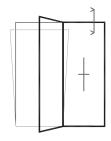


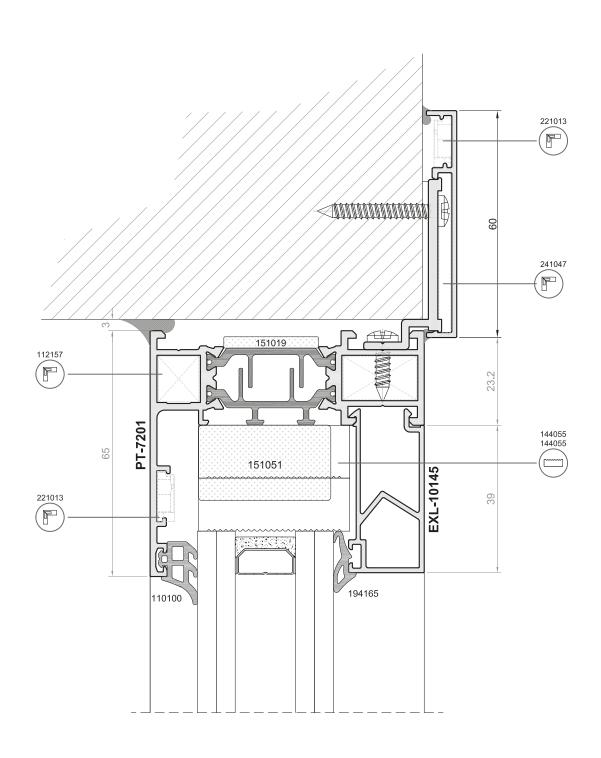




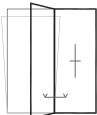


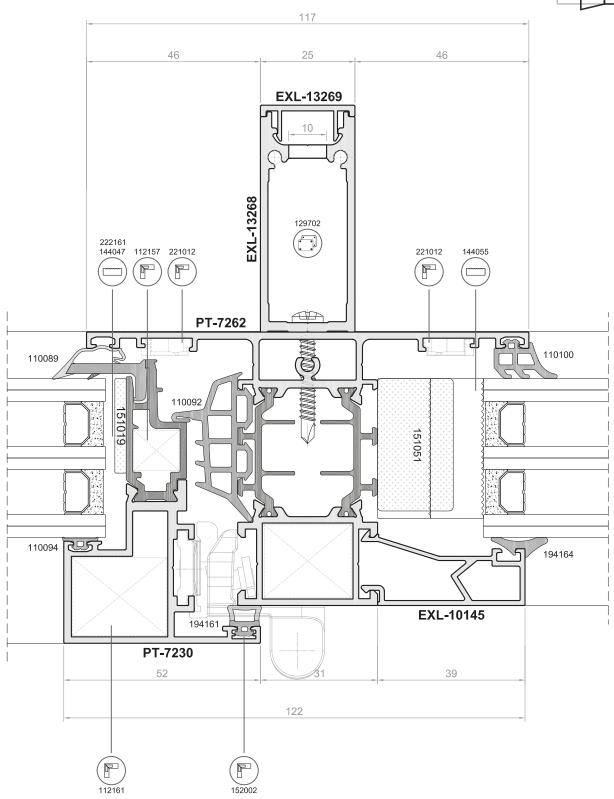
Balconera de 1 hoja + fijo lateral

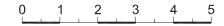




Balconera de 1 hoja + fijo lateral



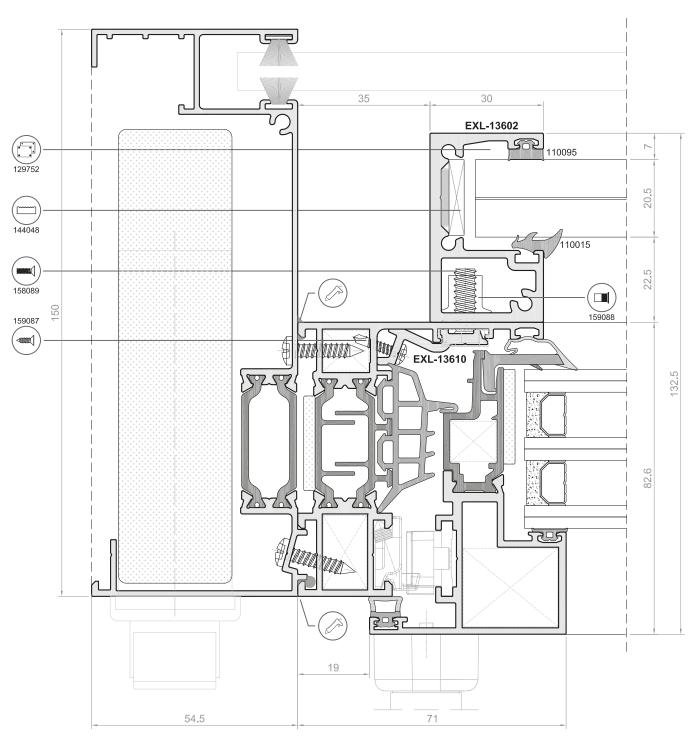






Barandilla Glass Rail inFix sobre marco

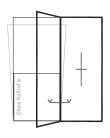


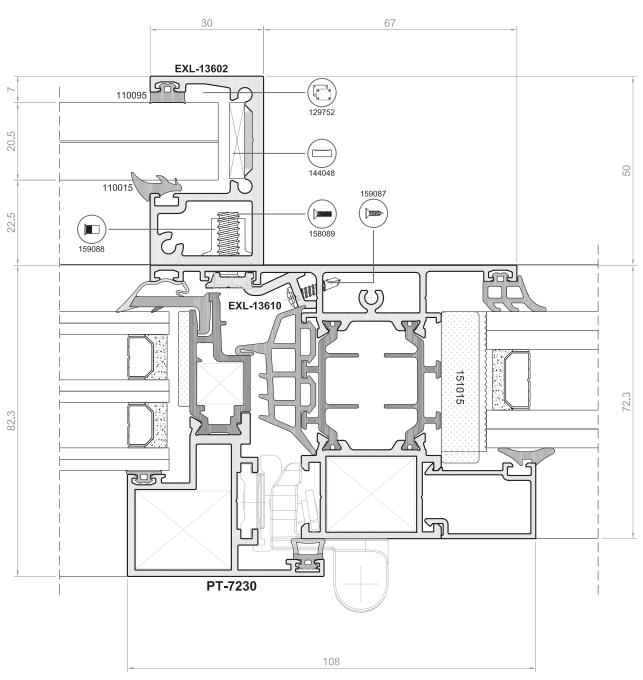




Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.

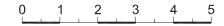
Barandilla Glass Rail inFix sobre travesaño







Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.



### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



 QUALICOAT
 ISO 9001

 QUALIDECO
 ISO 14001

 QUALANOD
 ISO 45001

**Exlabesa** dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso.

Este documento está disponible en www.exlabesa.com.



# 05

### MONTAJES

Hojas de corte Ventanas Balconeras

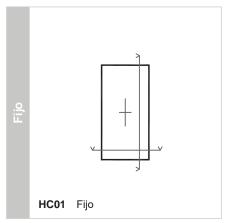
### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

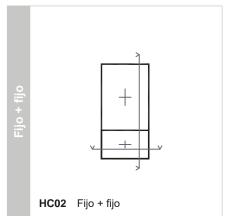
Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



### Índice

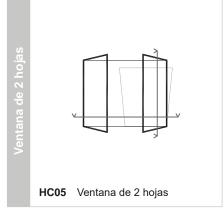
Hojas de corte



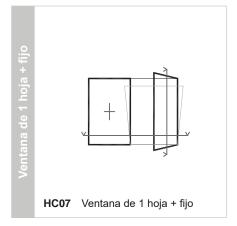


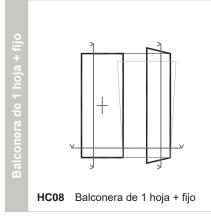


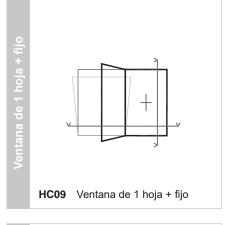


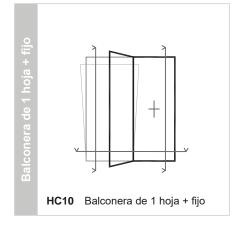


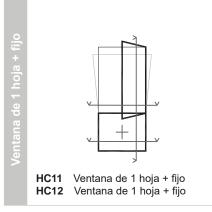


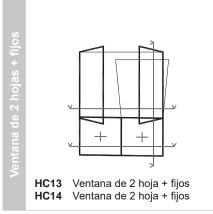






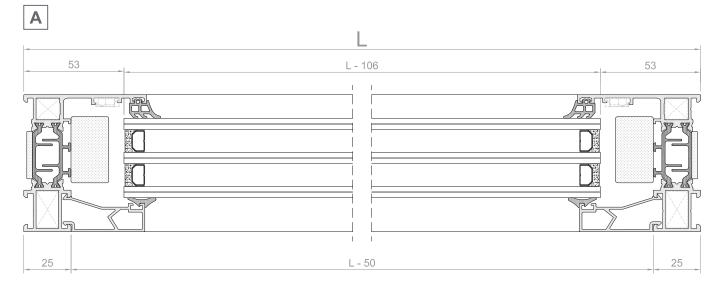


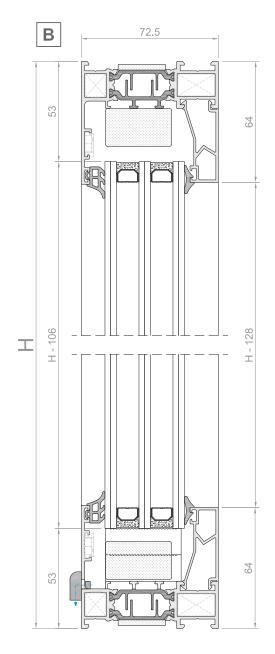






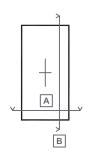
Fijo







<u> </u>	PT-7201	2	L
	F1-7201	2	Н
Ð	EXL-10145	2	L <b>-</b> 50
7,1	EXE-10143	2	H - 128



### **ACCESORIOS**

ACCES	JKIU3				
	112157	4	10s	110100	2 L
<i>SII</i> -			405		2 H
	112159	4	1	194164	2 L
	112133	7	4	154104	2 H
	221013	4		151019	2 L
19	221013	-		131019	2 H
	164034	<b>*</b>		151051	2 L
	104034	2		151051	2 H
	144055	8			



**V** L - 106 x H - 106

Compatibilidades

PT-7202 PT-7203

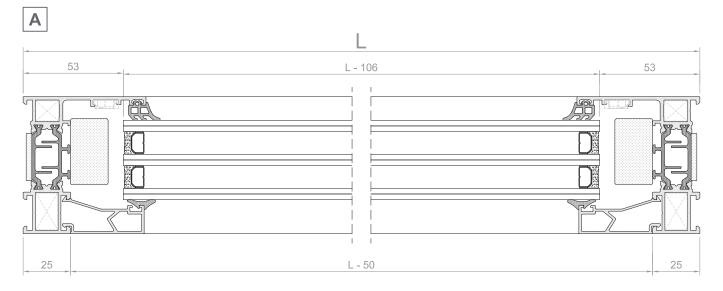
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

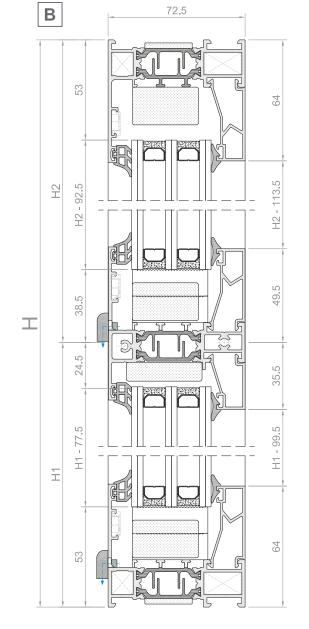
\*

Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

0 1 2 3 4 5

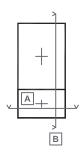
Fijo + fijo





٤	Æ	L	F	R	Ε	Ρ	

0	PT-7201	2	L
	F1-7201	2	Н
	PT-7260	1	L - 42.6
		1	L - 50
ū	EXL-10145	2	H1 - 99.5
1,1	EXE 10140	2	L - 50
		2	H2 - 113.5
Л	EXL-12654	1	L - 50



Α	^	$\sim$		c	$\sim$		IO	C
м	۱.	۱.	_		u	ĸ	IL J	

ACCES	KIUS				
	112157	4	106	110100	4 L
	112107	7	405	110100	2 H
	112159	4	1	194164	4 L
	112139	4	4	194104	2 H
	221012	2		151019	4 L
	221012	2		131019	2 H
	221013	4		151015	1 1
7	221013	7		131013	1 L
	164034	4		151051	3 L
	104034	-		131031	2 H
<b>A</b>	144055	<b>*</b>			
	144055	10			



Compatibilidades

PT-7202 PT-7203

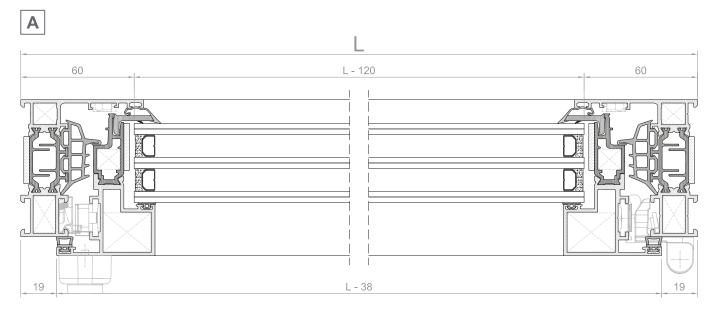
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

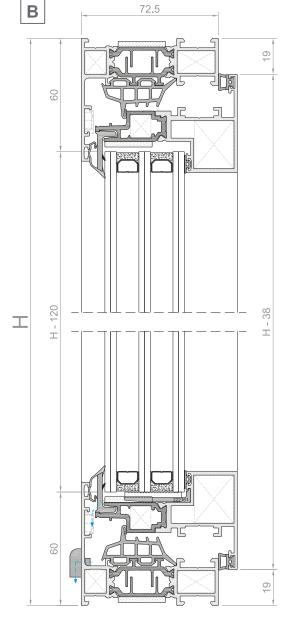
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

0 1 2 3 4



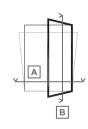
Ventana de 1 hoja





### **PERFILES**

	PT-7201	2	L
	F1-7201	2	Н
a <del>-</del> -	PT-7230	2	L - 38
	F 1-7230	2	H - 38
de	110089	2	L - 95
Y_	110009	2	H - 95
_		_	



### **ACCESORIOS**

ACCES	JKIUS				
		uds.	Diseño		
	112157	8		222161	4
	112159	4	*	144047	4
	221013	4		194161	2 L
79			5		2 H
	112161	4	뼥	110094	2 L
A.			쎽		2 H
4	152002	4	<u> </u>	110092	2 L
9	132002	4		110092	2 H
	164034	2		110093	4
				151010	4 L
				151019	4 H

Vldrlo

**(7)** L - 120 x H - 120

Compatibilidades

PT-7202 PT-7203

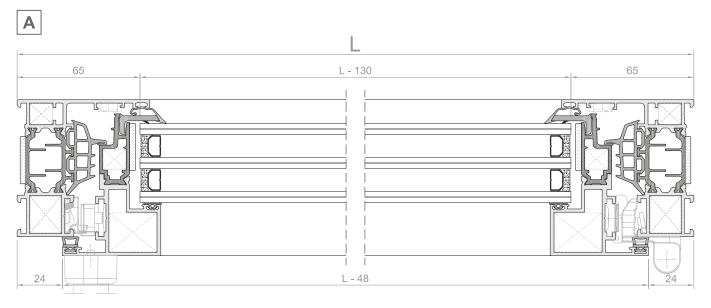
**2** PT-7232

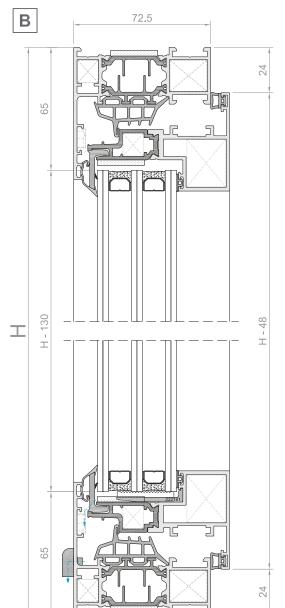
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

0 1 2 3 4 5

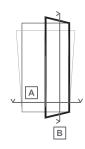
Balconera de 1 hoja





### **PERFILES**

	PT-7204	2	L
	F1-7204	2	Н
	PT-7230	2	L - 48
أنجر و	F1-7230	2	H - 48
(K	110089	2	L - 105
Y_	110009	2	H - 105



### **ACCESORIOS**

ACCES	311100				
Diseño		uds.	Diseño		uds.
	112157	8		222161	4
	112160	4		144047	4
	221013	4		194161	2 L 2 H
	112161	4	þ	110094	2 L 2 H
	152002	4	A LINA	110092	2 L
- 1	102002			110002	2 H
	164034	2		110093	4
				151019	4 L
				101019	4 H



### Compatibilidades

PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-7208



4 H

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

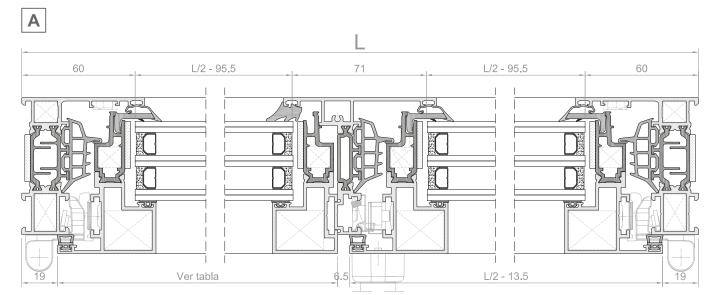
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

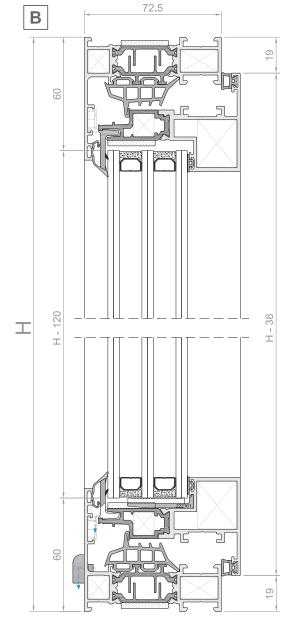
0 1 2 3 4

exlabesa.com 105



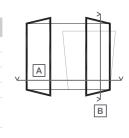
Ventana de 2 hojas





### **PERFILES**

0	PT-7201	2	L
	F1-7201	2	Н
2	PT-7230	4	L/2 - 13.5
	1 1-7230	3	H - 38
3 -1	PT-7231	1	H - 73
	PT-7250	1	H - 150
Œ	110089	4	L/2 - 70.5
4	110009	3	H - 95



### **ACCESORIOS**

AUULU	714100				
		uds.			
	112157	12		222161	8
	112159	4		144047	8
or i	221013	4	$\wedge$	194161	2 L
- 19	221013	-		194101	3 H
	112161	8	é	110094	2 L
	112101		4	110054	4 H
4	152002	6	B	110022	1 H
	218056	1	£ 1	110092	2 L
and	216030	'		110092	3 H
	164034	2		110093	4
				151019	4 L
				151019	6 H



**V** L/2 - 95.5 x H - 120

**1** L/2 - 95.5 x H - 120

### Compatibilidades

PT-7202 PT-7203

**PT-7232** 

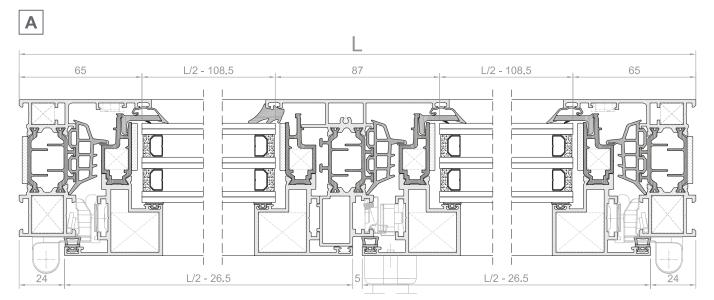
**3** PT-7233

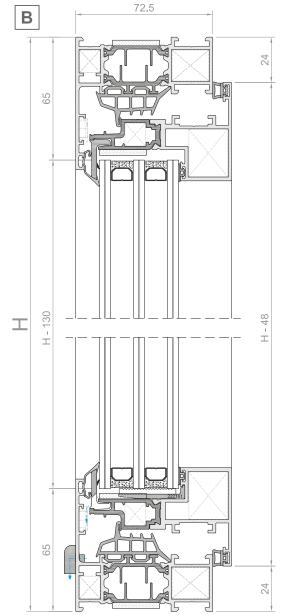
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

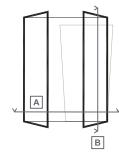
0 1 2 3 4 5

Balconera de 2 hojas





<b>PERFILES</b>			
0	PT-7204	2	L
	F 1-7204	2	Н
A	PT-7230	4	L/2 - 26.5
	F1-7230	4	H <b>-</b> 48
	PT-7251	1	H - 160
K	110089	4	L/2 - 85.5
Ч.	110089	2	LI 105



7.002.001.100							
	112157	12			222161	8	
	112160	4			144047	8	
	221013	4		$\wedge$	194161	2 L	
7	221013			<b>-</b>	134101	3 H	
	112161	8		þ	110094	2 L	
	112101			4	110001	4 H	
4	152002	8		3	110022	1 H	
	218057	1		<u> </u>	110092	2 L	
	210001				110032	3 H	
	164034	2			110093	4	
					151019	4 L	
					151019	6 H	

	Vldrlo					
V	L/2 - 108.5 x H - 130					

L/2 - 108.5 x H - 130

#### Compatibilidades

PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-7208

**2** PT-7232

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

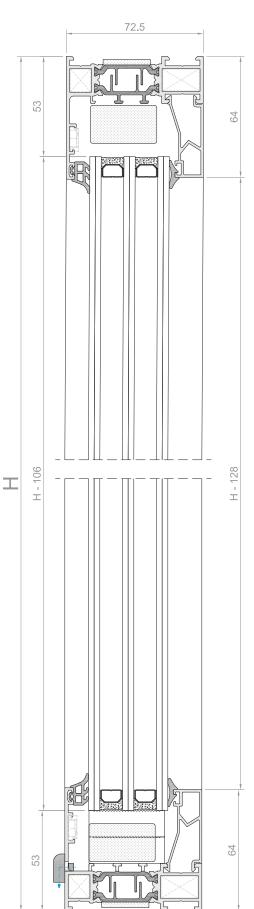
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

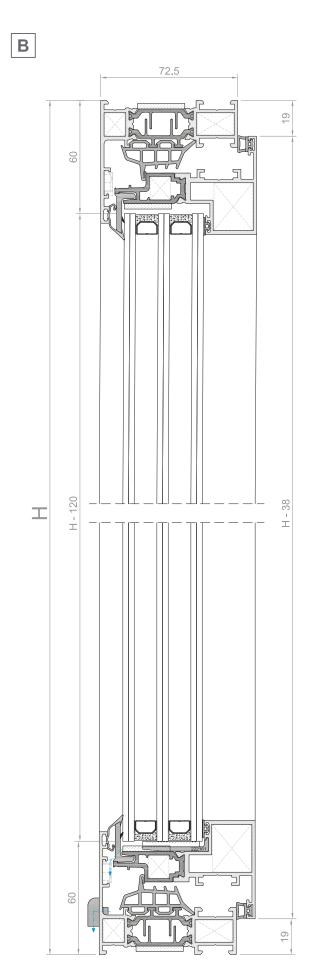
0 1 2 3 4 5

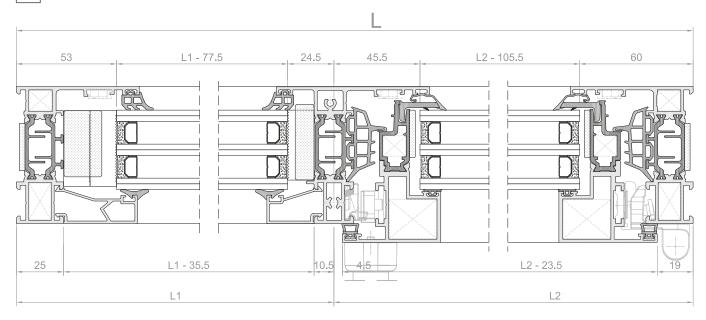


Ventana de 1 hoja + fijo lateral



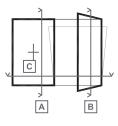






#### **PERFILES**

Diseño			
0	PT-7201	2	L
	1 1-7201	2	Н
	PT-7260	1	H - 42.6
ฉ	EXL-10145	2	L1 - 35.5
11	LXL-10143	1	H - 128
Л	EXL-12654	1	H - 128
<b>a </b> -	PT-7230	2	L2 - 23.5
	F1-7230	2	H - 38
Œ	110089	2	L2 - 80.5
M.	110009	2	H - 95



#### VIdrlo

**L1 - 77.5 x H - 106** 

**L2 - 105.5 x H - 120** 

#### **ACCESORIOS**

	112157	8	5776	110100	2 L1
4	112101		905	110100	2 H
	112159	4	1	194164	2 L1
9	112100	· ·	4	101101	2 H
	221012	2	$\wedge$	194161	2 L2
	221012		-	104101	2 H
<b>M</b>	221013	4	Q	110094	2 L2
19	221013	7	ų	110034	2 H
	112161	4	A-HA	110092	2 L2
	112101			110032	2 H
9	152002	4		110093	4
$\wedge$	164034	<b>*</b>			2 L
	104034	4		151019	2 L2
. 🖎	144055	* 8			4 H
	144055	0		151015	1 H
	222161	4		101015	1 11
	222101	4		151051	2 L1
	144047	4		101001	1 H
	144047	4			' ''

#### Compatibilidades

PT-7202 PT-7203

**2** PT-7232

Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

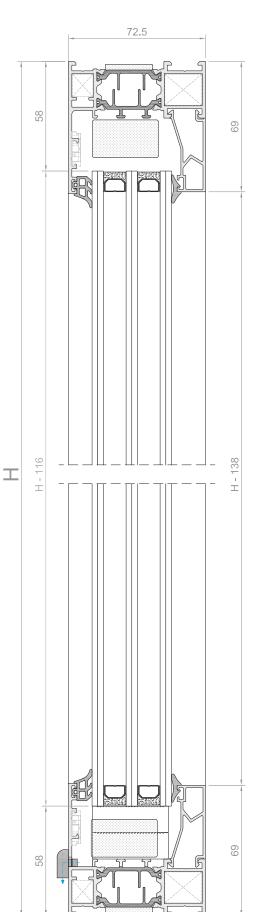
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

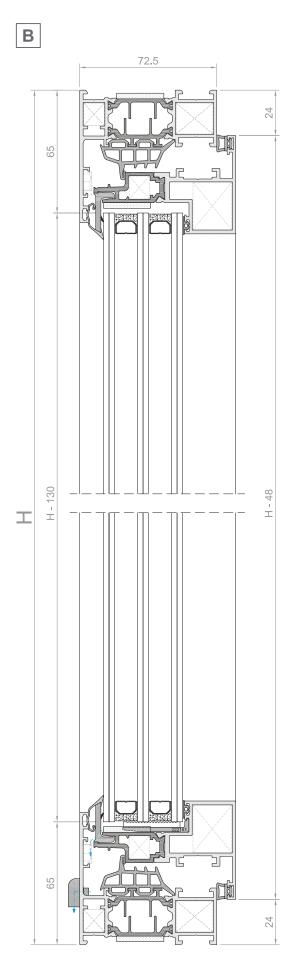
1 2 3 4 5

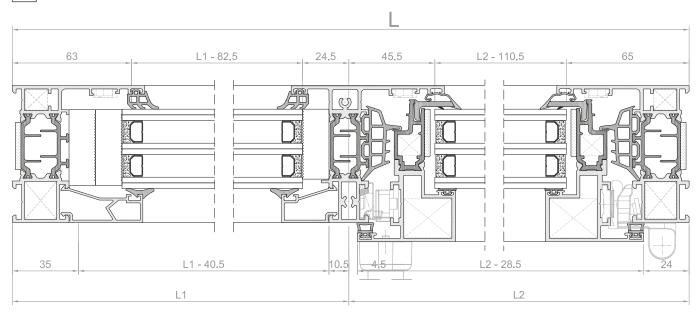


Balconera de 1 hoja + fijo lateral



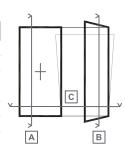






#### **PERFILES**

0	PT-7204	2	L
	11-720-4	2	Н
	PT-7260	1	H - 52.6
Ţ	EXL-10145	2	L1 - 40.5
11	LXL-10143	1	H - 138
Л	EXL-12654	1	H - 138
<b>A —</b>	PT-7230	2	L2 - 28.5
	1 1-7230	2	H - 48
Œ	110089	2	L2 - 85.5
M.	110009	2	H - 105



#### Vldrlo

**V** L1 - 82.5 x H - 116

**L2 - 110.5 x H - 130** 

#### **ACCESORIOS**

Diseño					
	112157	8	106	110100	2 L1
			405		2 H
	112160	4	1	194164	2 L1
	112100		4	101101	2 H
	221012	2	$\wedge$	194161	2 L
	221012			194101	2 H
<b>A</b>	204042		.1	440004	2 L
- 1	221013	4	阄	110094	2 H
	440404		<u>Cu</u>	440000	2 L2
	112161	4		110092	2 H
9	152002	4		110093	4
$\sim$		*	•		2 L
	164034	4		151019	2 L2
		*		101010	4 H
C. Common of the	144055	8			7 11
				151015	1 H
	222161	4			2 L1
			151051		
	144047	4			1 H

#### Compatibilidades

PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-7208

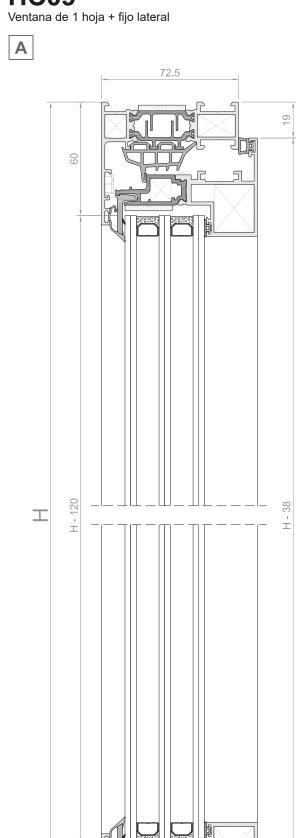
**2** PT-7232

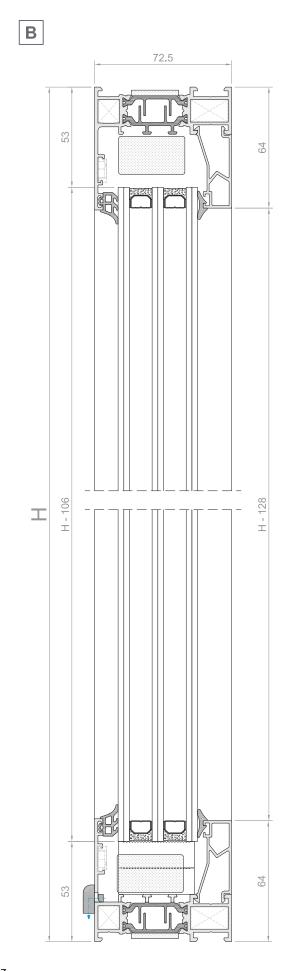
Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

1 2 3 4

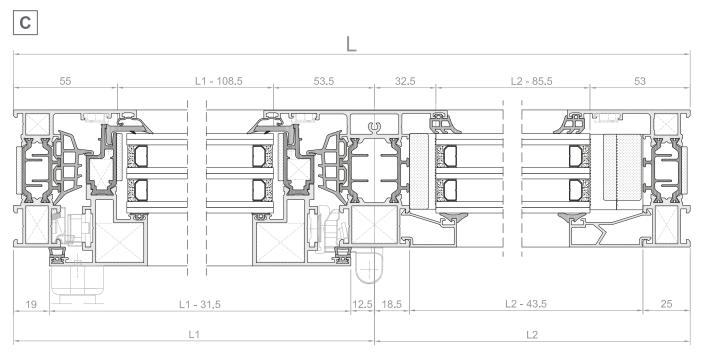


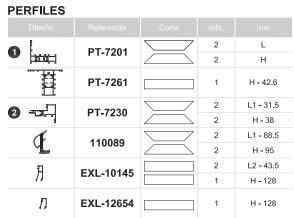


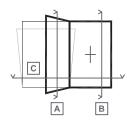


112 Octubre 2023

19







Λ	0	$\sim$ 1	=5	0	D	C

ACCESORIOS							
	112157	8	10s	110100	2 L1		
Ø.			406		2 H		
	112159	4	I	194164	2 L1		
			4		2 H		
and the second	221012	2	$\bigcap$	194161	2 L2		
	22.10.12			101101	2 H		
	221013	4	뼥	110094	2 L2		
19	221010		4	110054	2 H		
	112161	4	1	110092	2 L1		
	112101	-		110092	2 H		
9	152002	4		110093	4		
<b>%</b>	445040				2 L		
	115049	2		151019	2 L1		
	164034	<b>*</b>			4 H		
				151015	1 H		
~(P)	144055	8		10.10.10			
			144000		151051	2 L2	
	222161	4		101001	1 H		
	144047	4					

	Vidrio
<b>(</b> )	L1 - 108.5 x H - 106
	L2 - 85.5 x H - 120

#### Compatibilidades

PT-7202 PT-7203

**PT-7232** 

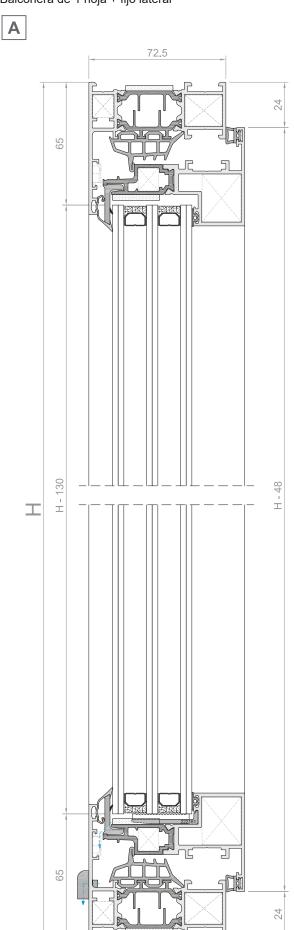
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

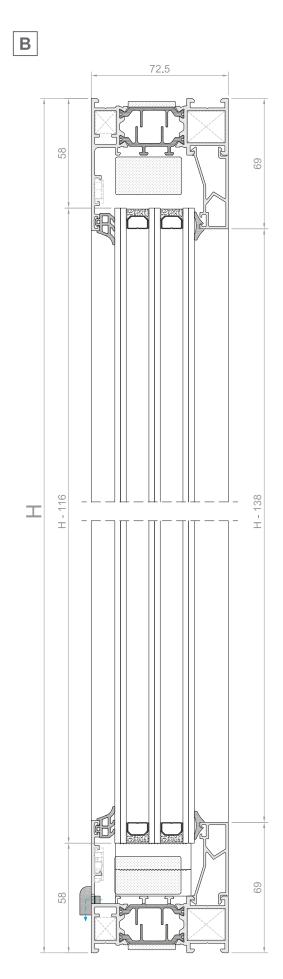
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

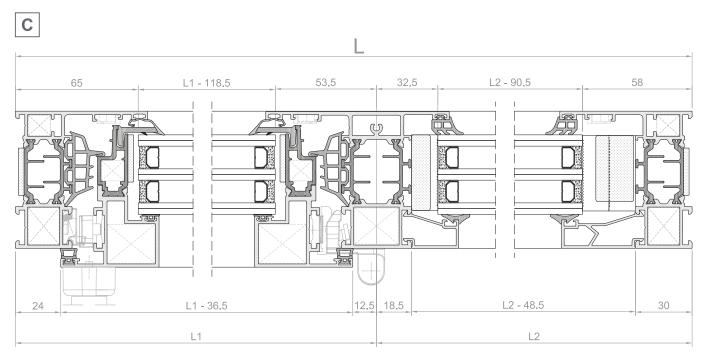
0 1 2 3 4 5

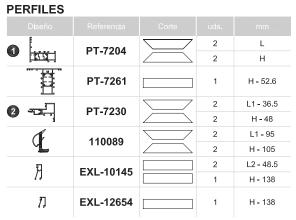


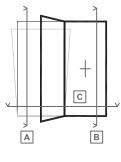
Balconera de 1 hoja + fijo lateral











A (	$\sim$ $\sim$	0	ום	$\sim$
AC	G.E.	SU	ואי	US

,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	,,,,,,				
	112157	8	.176	110100	2 L1
<i>SI</i>	112107		905	110100	2 H
	112160	4	1	194164	2 L1
					2 H
	221012	2		194161	2 L
70					2 H
	221013	4	榎	110094	2 L
			-1		2 H
	112161	4		110092	2 L1
78					2 H
9	152002	4		110093	4
2	115049	2			2 L
	113049			151019	2 L1
	164034	4			4 H
		*		151015	1 H
	144055	8		454054	2 L2
	222161	4		151051	1 H
	144047	4			

Vidrio					
1	110 5 v H	116			

**(**) L2 - 90.5 x H - 130

#### Compatibilidades

PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-7208

PT-7232

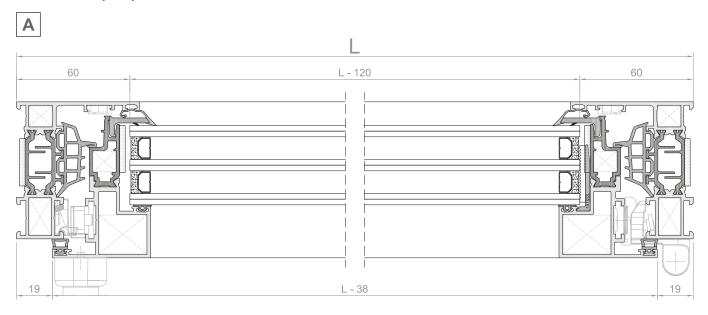
Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

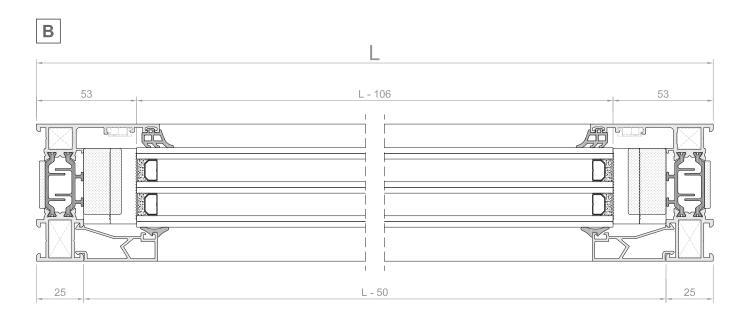
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

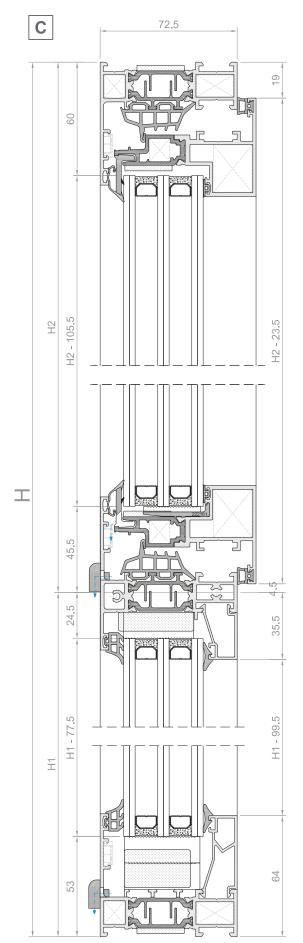
0 1 2 3 4 5



Ventana de 1 hoja + fijo inferior

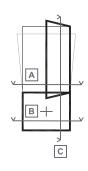








Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
0	PT-7201		2	L
	117201		2	Н
	PT-7260		1	L - 42.6
ū	EXL-10145		1	L <b>-</b> 50
/,	EXL-10143		2	H - 99.5
Л	EXL-12654		1	L - 50
	PT-7230		2	L - 38
	F1-7230		2	H2 - 23.5
Œ	110089		2	L - 95
Y_	110009		2	H - 80.5



#### **ACCESORIOS**

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112157	8		110100	2 L 2 H1
	112159	4	1	194164	2 L 2 H1
	221012	2		194161	2 L 2 H2
4	221013	4	É	110094	2 L 2 H2
	112161	4		110092	2 L
9	152002	4		110093	2 H2 4
	164034	<b>*</b>		151019	4 L 2 H
	144055	8			2 H2
	222161	4		151015	1 L
	144047	4		151051	2 H1

#### Vldrlo

**U** L - 106 x H1 - 77.5

**(7)** L - 120 x H2 - 105.5

#### Compatibilidades

PT-7202 PT-7203

**PT-7232** 

\*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

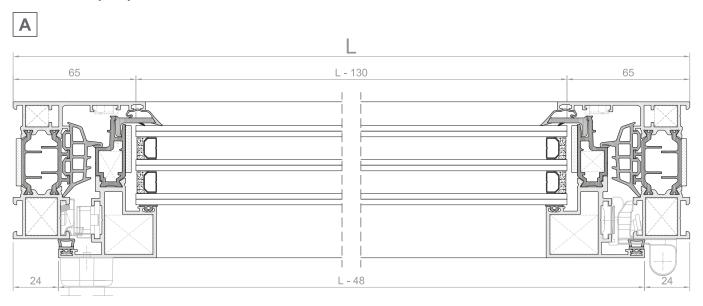
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

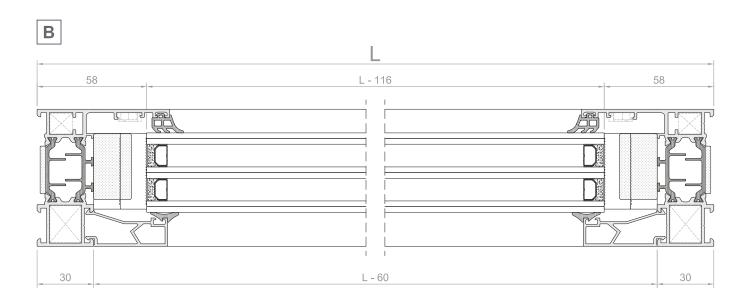


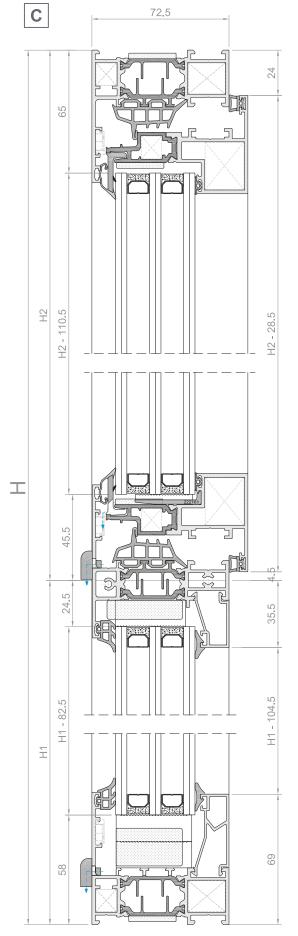
exlabesa.com 117



Ventana de 1 hoja + fijo inferior

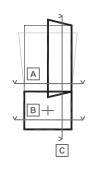








Diseño			
0	PT-7204	2	L
	117204	2	Н
	PT-7260	1	L - 52.6
ū	EXL-10145	2	L <b>-</b> 60
/,	EXL-10145	1	H1 - 104.5
Л	EXL-12654	1	L - 60
<b>a</b> ————————————————————————————————————	PT-7230	2	L <b>-</b> 48
	F1-7230	2	H2 - 28.5
Œ	110089	2	L - 105
<b>√</b> L	110009	2	H - 85.5



#### **ACCESORIOS**

					uds.
	112157	8	.116	110100	2 L
<b>W</b>	112137		# <u></u>	110100	2 H1
	112160	4	1	194164	2 L
	112100		4	101101	2 H1
	221012	2		194161	2 L
	221012			104101	2 H2
<b>A</b>	221013	4	뼥	110094	2 L
#	221010		4	110054	2 H2
	112161	4		110092	2 L
	112101	· ·		110002	2 H2
9	152002	4		110093	4
	164034	2			4 L
	104034			151019	2 H
	144055	8			2 H2
	144055	0		151015	1 L
	222161	4		131013	
	222101	4		151051	1 L
	144047	4		131031	2 H1

#### Vidrio

**L** - 116 x H1 - 82.5

**(**) L - 130 x H2 - 110.5

#### Compatibilidades

PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-7208

**2** PT-7232

\*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

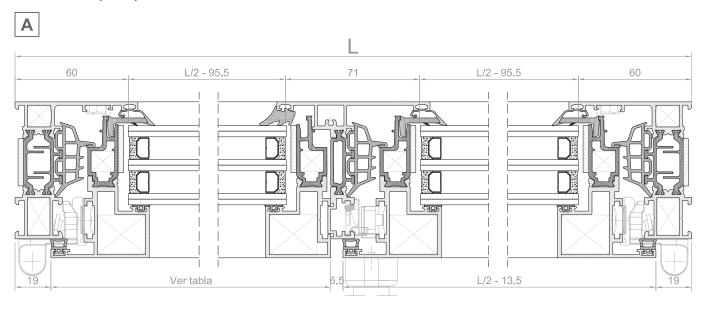
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

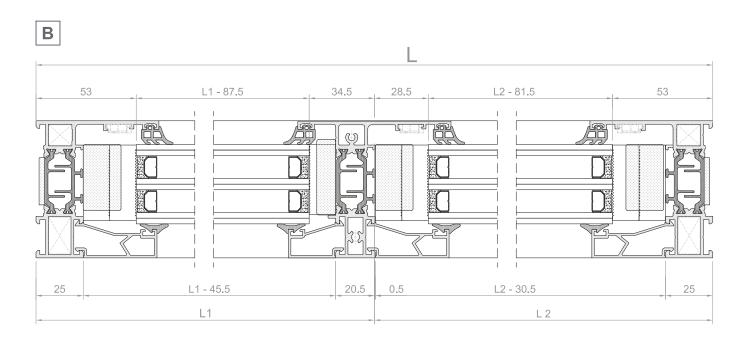


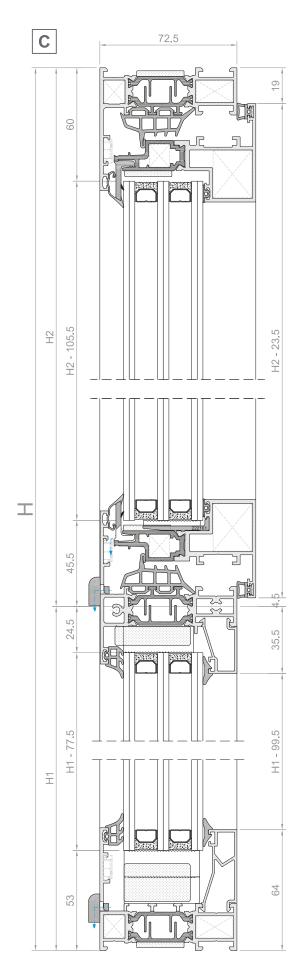
exlabesa.com 119



Ventana de 2 hojas + fijos inferiores

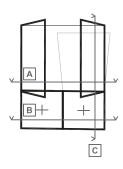








Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
o !	PT-7201		2	L
	1 1-7201		2	Н
	PT-7230		4	L/2 - 13.5
	1 1-7230		3	H2 - 23.5
<b>3</b>	PT-7231		1	H2 - 58.5
Ī	PT-7250		1	H2 - 135.5
de	110089		4	L - 105
<u>4</u>			4	H2 - 85.5
	PT-7260		1	L - 42.6
量	1 1-7200		1	H1 - 28.1
-			1	L1 - 45.5
月	EXL-10145		2	L2 - 30.5
			3	H1 - 99.5
Л	EXL-12654		1	L1 - 45.5
44	EXE 12004		1	H1 - 99.5



#### **ACCESORIOS**

Diseño		uds.		Diseño	Referencia	uds.	
	112157	12			194161	2 L	
8				- T		3 H2	
	112159	4		é	110094	2 L	
				٦.		4 H2	
	221012	4		J.	110022	1 H2	
	221013	4		L.	110092	2 L	
#	221013	4				110092	3 H2
	112161	8			110093	4	
		The second	110100	2 L			
4	152002	6		45	110100	4 H1	
	218056	1		A	194164	2 L	
	210000	'		4	194104	4 H1	
	164034	4				4 L	
	104034	4			151019	2 H	
. 🕬	144055	<b>*</b>				4 H2	
	144033	10			151015	1 L	
	222161	8			101015	1 H1	
	222101	0		151051	1 L		
	144047	8			101001	3 H1	

L1 - 87.5 x H1 - 77.5

L2 - 81.5 x H1 - 77.5

V<sub>3</sub> L/2 - 95.5 x H2 - 105.5

V<sub>4</sub> L/2 - 95.5 x H2 - 105.5

#### Compatibilidades

PT-7202 PT-7203

**2** PT-7232

**3** PT-7233

Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

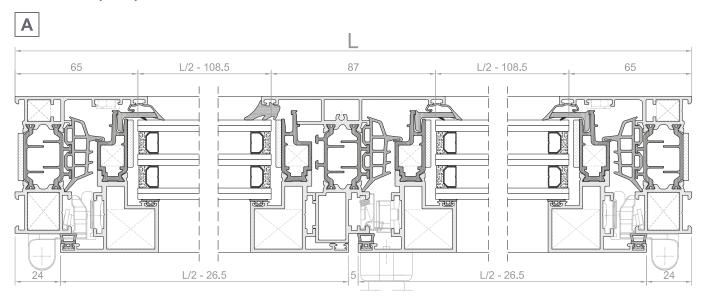
Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

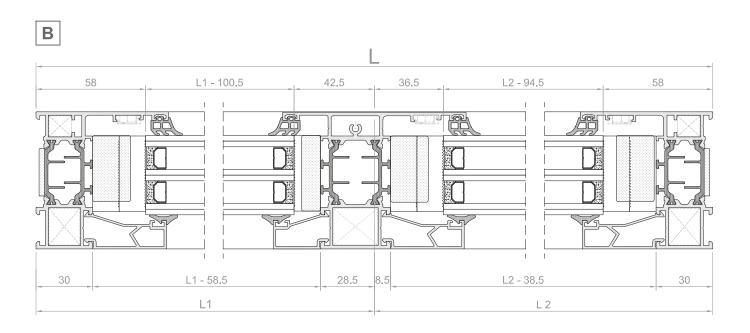


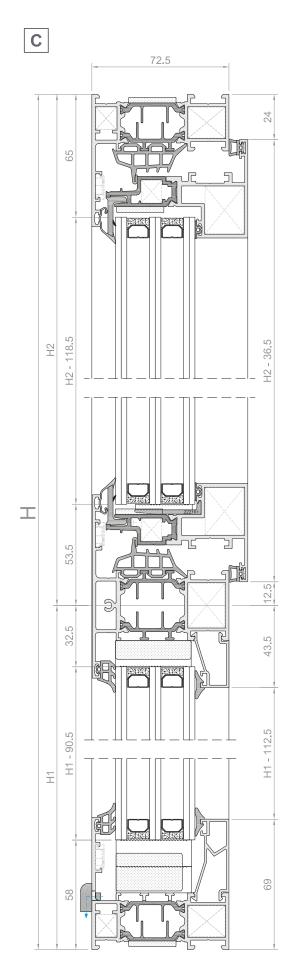
exlabesa.com 121



Ventana de 2 hojas + fijos inferiores

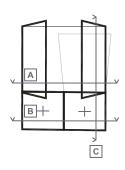








Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
0	PT-7204		2	L
	F 1-7204		2	Н
<b>a</b>	PT-7230		4	L/2 - 26.5
	F1-7230		4	H2 - 36.5
Ī.	PT-7251		1	H2 - 148.5
Œ	110089		4	L - 105
<u> </u>			4	H2 - 93.5
	PT-7261		1	L - 52.6
	F1-7201		1	H1 - 41.1
_			1	L1 - 58.5
月	EXL-10145		2	L2 - 38.5
			3	H1 - 112.5
₹T	∄ EXL-12654		1	L1 - 58.5
11	EAL-12034		1	H1 - 112.5



#### **ACCESORIOS**

ACCES	NIOS				
	112157	12		194161	2 L
- SV	112101	12	<b></b>	104101	3 H2
	112159	4	Ŕ	110094	2 L
			٦		4 H2
	221012	4		110022	1 H2
	221013	4	ALTA	110092	2 L
7	221010			110002	3 H2
	112161	8		110093	4
	152002	8	176	110100	2 L
1	152002	0	恒分	110100	4 H1
<b>*</b>	115049	4	1	194164	2 L
	1.00.0		4		4 H1
	218057	1			4 L
				151019	2 H
	164034	4			4 H2
\$				151015	1 L
	144055	16			1 H1
				151051	1 L
	222161	8			3 H1
	444047				

#### Vidrio

L1 - 100.5 x H1 - 90.5

L2 - 94.5 x H1 - 90.5

U2 - 108.5 x H2 - 118.5

L/2 - 108.5 x H2 - 118.5

#### Compatibilidades

1 PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-7208

**2** PT-7232

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

0 1 2 3 4 5

exlabesa.com 123



# HC15 Glass Rail inFix

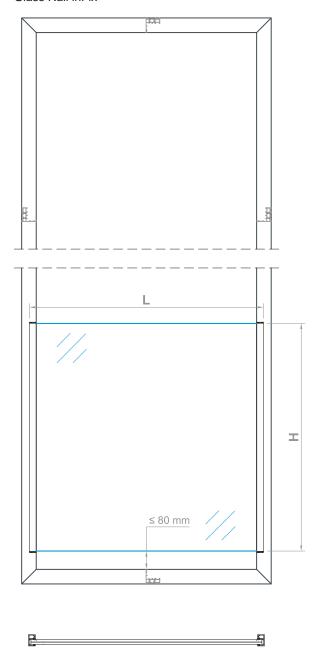
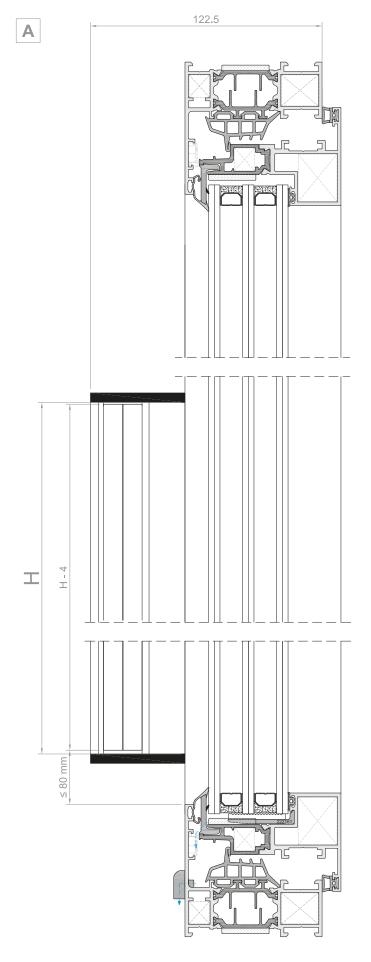
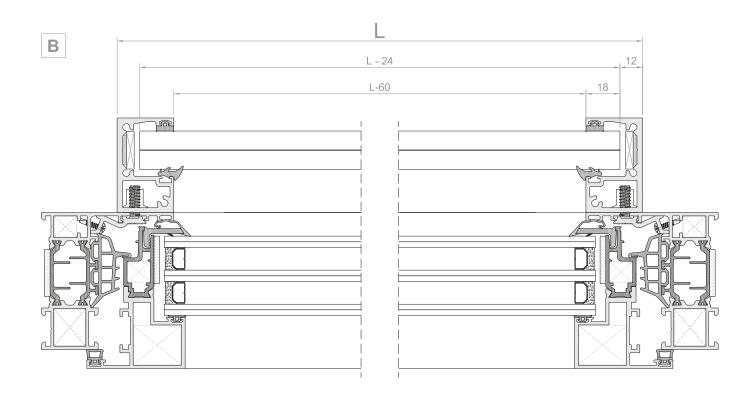


Tabla 1 MEDIDAS DE CORTE SEGÚN ALTURA

	<b>P</b>		
H (mm)	H inicial	H definitiva	n.º de anclajes/ barandilla
1106	1207	1042 + 2D	14
1005	1106	941 + 2D	14
904	1005	840 + 2D	12
803	904	739 + 2D	12
702	803	638 + 2D	10
601	702	537 + 2D	10
500	601	436 + 2D	10





#### **PERFILES**

				mm
		EXL-13602	2	Н
	<b>7</b> =-	EXL-13610	2	Tabla 1



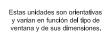
#### **ACCESORIOS**

ACCEC	Referencia uds. Diseño Referencia uds.  159087 Tabla 1 110095 2 H					
Diseño		uds.	Diseño		uds.	
<b>(111111111111111111111111111111111111</b>	159087	Tabla 1		110095	2 H	
	159088	Tabla 1	3	110015	2 H	
	159089	Tabla 1		144046	2	
	129752	1		144048	4	





Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.



Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

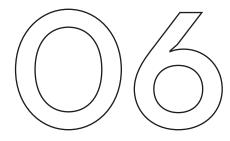


#### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com







MANUAL

Fabricación Acristalamiento Mantenimiento

#### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



#### Manual de fabricación

Sistemas de carpintería

A través de este manual se expone de manera práctica y sencilla la fabricación del sistema. En caso de que no se sigan estas pautas de fabricación, o en el caso de la utilización de componentes diferentes a los reflejados en este catálogo, no se garantizan las prestaciones del sistema

Se detallan a continuación los diferentes puntos a seguir para la fabricación de ventanas del sistema:

### (01) PROCESO DE CORTE

### (02) MECANIZADOS

- 2.1 Troquel de marcos
- 2.2 Fresados
- 2.3 Troquel de hojas
- 2.4 Desagües y descompresiones

### (03) ENSAMBLAJE

- 3.1 Colocación de las juntas de batiente
- 3.2 Ensamblaje de perfiles
- 3.3 Colocación de las juntas centrales

### (04) HERRAJE

4.1 Instalación del herraje

### (05) ACRISTALAMIENTO

- 5.1 Calzos
- 5.2 Colocación de los calzos
- 5.3 Tablas de acristalamiento
- 5.4 Instalación del vidrio

### (06) MANTENIMIENTO

- 6.1 Normativa
- 6.2 Recomendaciones
- 6.3 Mantenimiento
- 6.4 Precauciones

#### Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



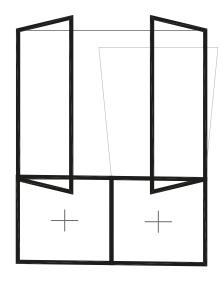
#### PROCESO DE CORTE

Se deben tener en cuenta los diferentes parámetros en función del tipo de corte (pudiendo ser este a 90º o 45º), la altura, etc.

La configuración del tipo de ventana varía las dimensiones de corte de los perfiles. Para ello, se dispone de descuentos detallados en las HOJAS DE CORTE de este catálogo.

El proceso de corte se debe realizar con la maquinaria adecuada. Los ángulos de corte, unidades y longitudes se detallan en las hojas de corte en función del tipo de ventana.

A continuación, se muestra un ejemplo de una de las hojas de corte:



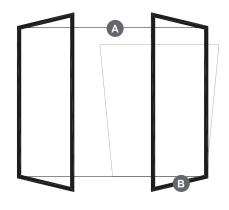
PERFILES						
	Referencia					
_				L		
T T	*********			Н		
				L		
				Н		
				L		
	**********			Н		
				L/H		
				L		
				Н		
				L		
				Н		
				L		
	***********			Н		
	l					
Compatibilidad de perfiles						

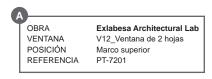
Una vez realizado el corte, se debe identificar mediante un etiquetado de manera manual o informatizada. Este proceso es de gran utilidad para el correcto mecanizado y ensamblaje de estos elementos.

Se recomienda realizar el etiquetado en las caras no vistas de la perfilería para evitar dañar el acabado superficial.

En este etiquetado se deben describir los siguientes puntos:

- Descripción de la obra
- Tipo de ventana
- · Posición del perfil
- · Referencia del perfil





OBRA Exlabesa Architectural Lab VENTANA V12\_Ventana de 2 hojas POSICIÓN Hoja inferior REFERENCIA PT-7230



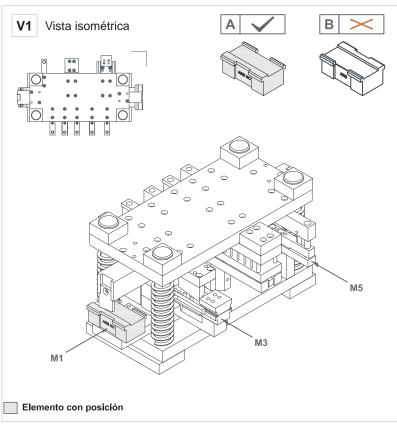
Este catálogo mantiene el mismo criterio en todos los elementos para identificar lado derecho e izquierdo. Para ello, el posicionamiento con respecto a la vista de la ventana es desde la parte interior.

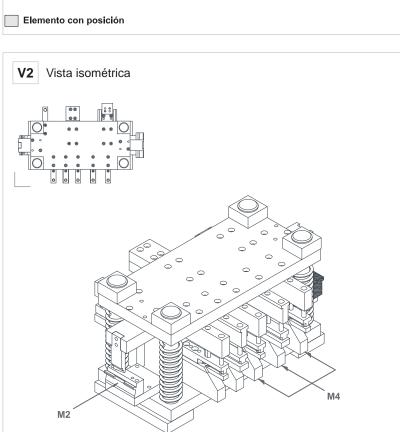


### (02) MECANIZADOS

Una vez cortados y etiquetados los perfiles, se realizan los mecanizados necesarios para la fabricación del bastidor. Se elegirán las operaciones necesarias en función de la utilidad del bastidor (fijo, ventana de 1 hoja, ventana de 2 hojas, etc.).

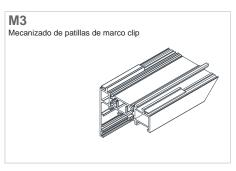
#### 2.1 TROQUEL DE MARCOS

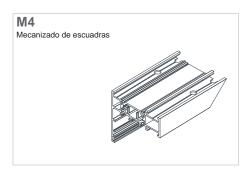


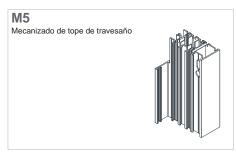




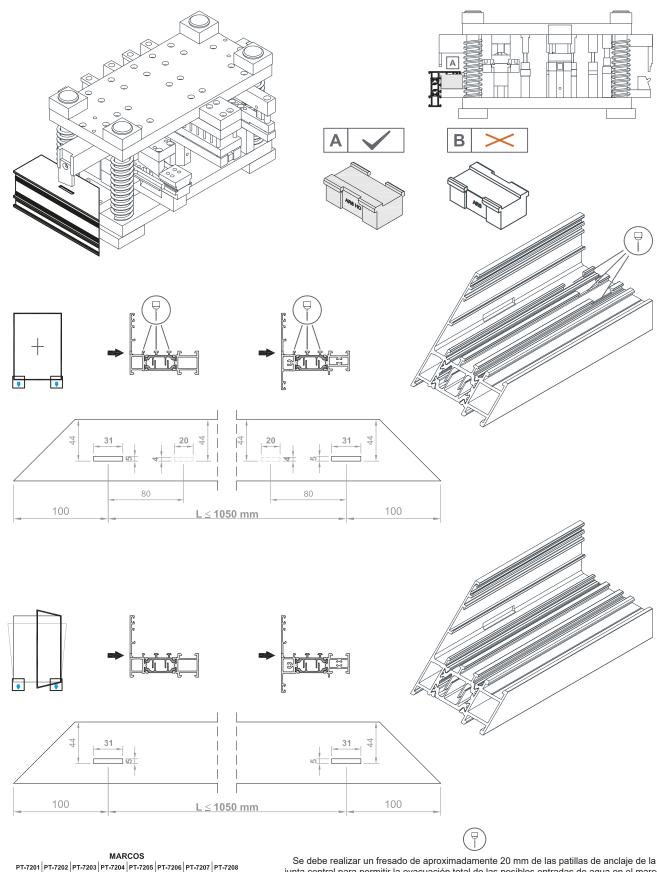








#### M1 MECANIZADO DE DESAGÜE





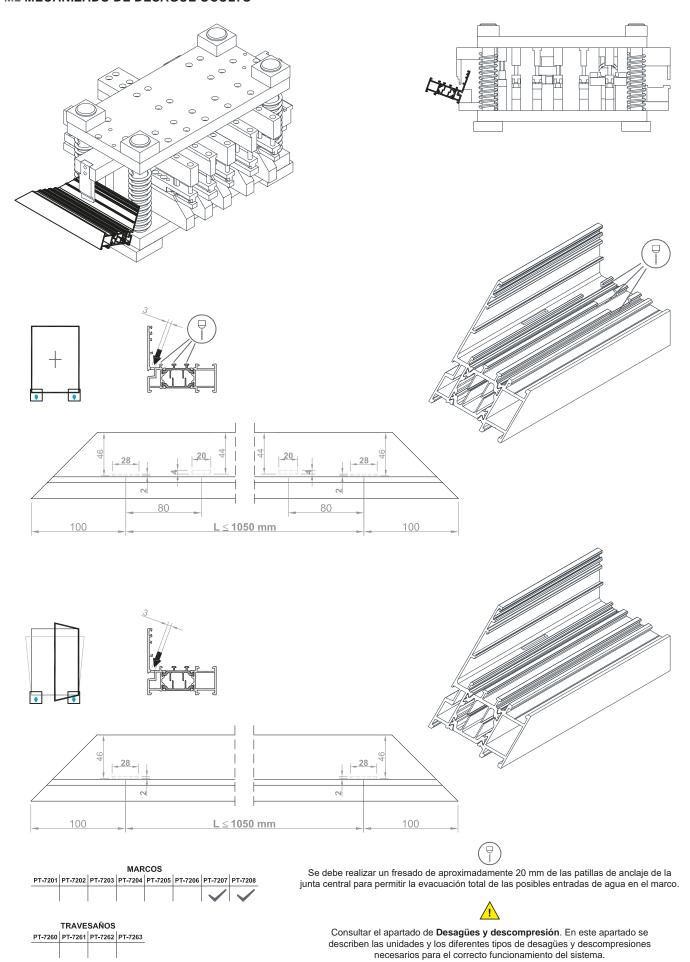
Se debe realizar un fresado de aproximadamente 20 mm de las patillas de anclaje de la junta central para permitir la evacuación total de las posibles entradas de agua en el marco.



Consultar el apartado de **Desagües y descompresión**. En este apartado se describen las unidades y los diferentes tipos de desagües y descompresiones necesarios para el correcto funcionamiento del sistema.

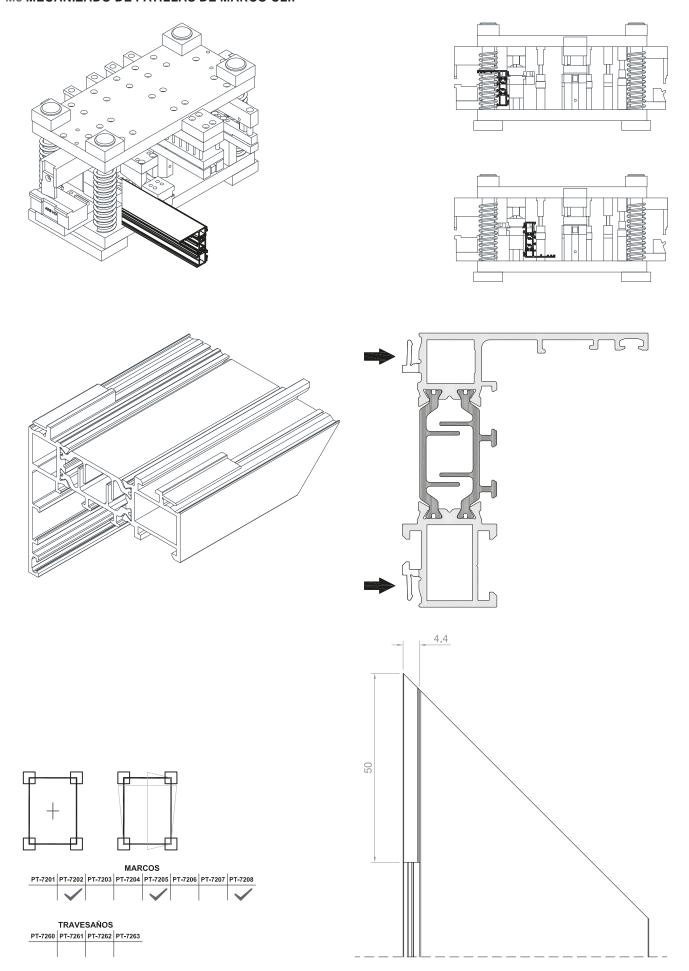


#### M2 MECANIZADO DE DESAGÜE OCULTO



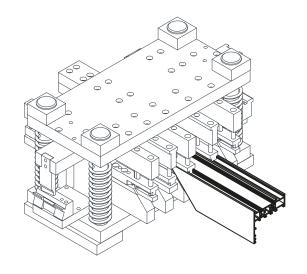
#### 06

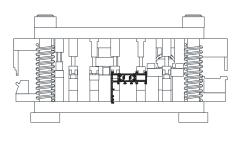
#### M3 MECANIZADO DE PATILLAS DE MARCO CLIP

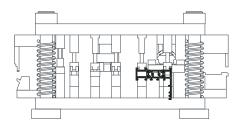


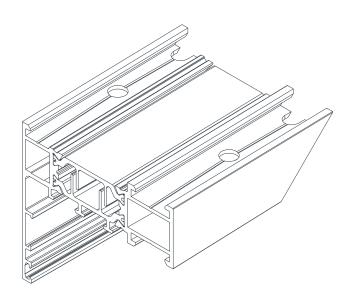


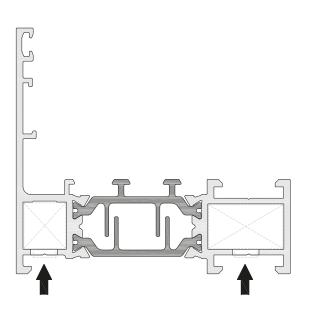
#### M4 MECANIZADO DE ESCUADRAS





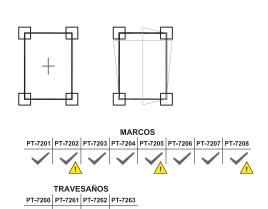


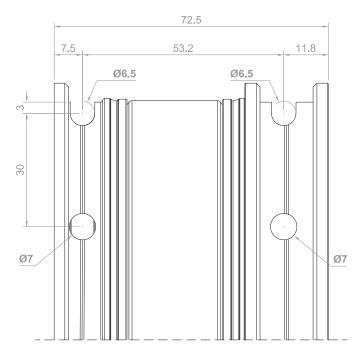






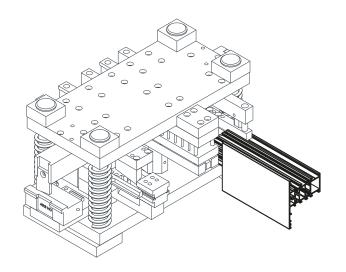
Para poder mecanizar las escuadras en los marcos clip se deben mecanizar antes las patillas. Ver mecanizado **M3**.

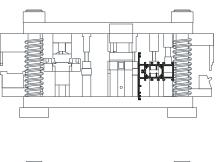


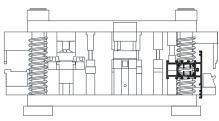


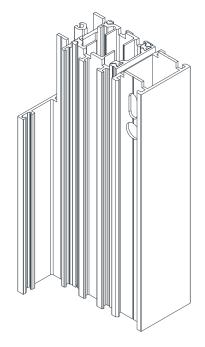
#### 06

#### M5 MECANIZADO DE TOPE DE TRAVESAÑO



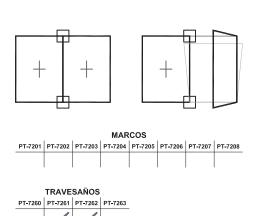


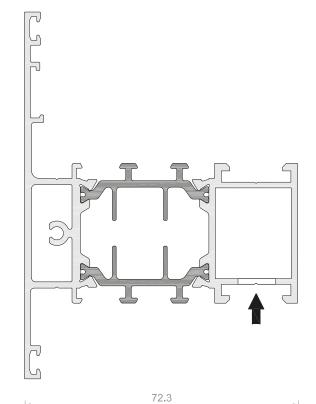


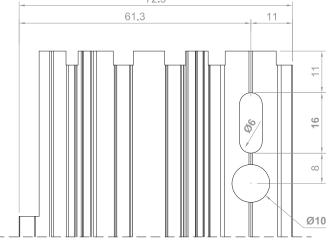




Antes de mecanizar el tope se debe fresar el travesaño en función del tipo de encuentro necesario. Ver apartado **Fresados**.





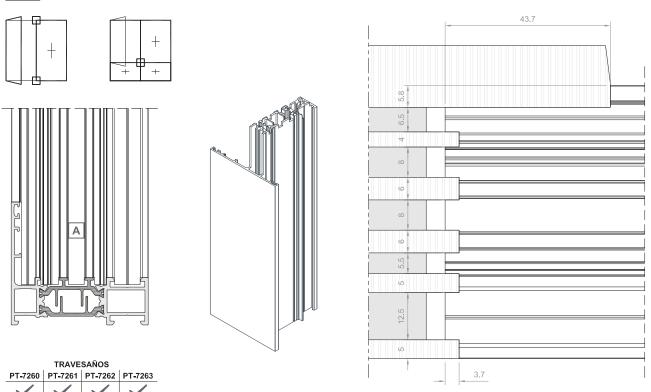




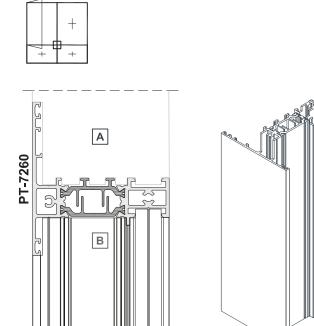
#### 2.2 FRESADOS

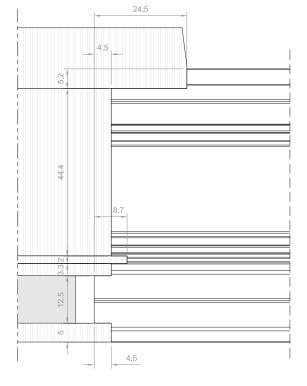
Los encuentros entre travesaño-marco y travesaño-travesaño requieren del fresado de uno de los elementos de la unión. En función del tipo de encuentro, será necesario un fresado diferente.

# A Fresado para encuentro en marcos y travesaños



# B Fresado para encuentro de zonas fijas del PT-7260

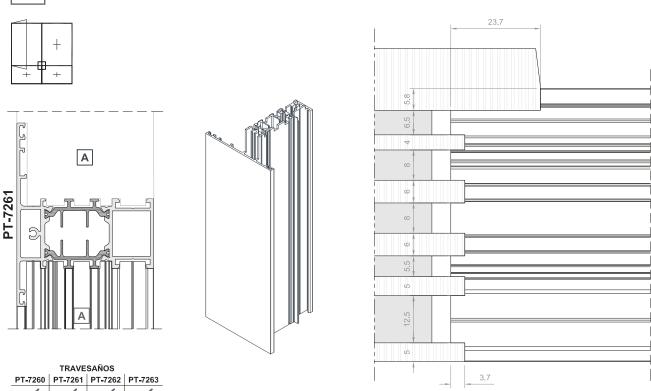




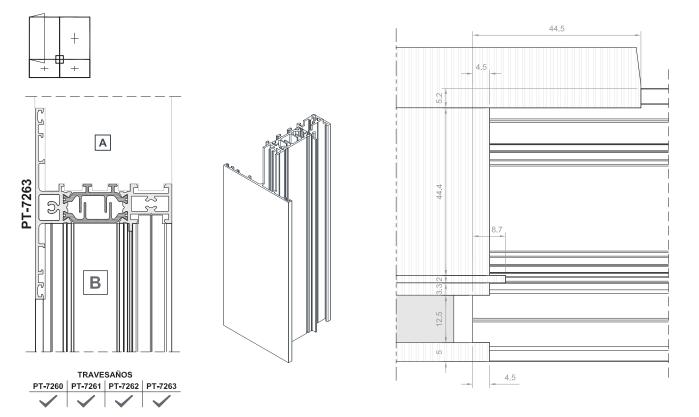
138 Octubre 2023

TRAVESAÑOS PT-7260 | PT-7261 | PT-7262 | PT-7263

# C Fresado para encuentro de zonas fijas del PT-7261

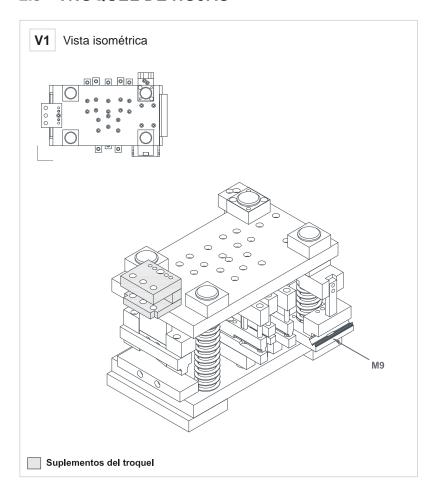


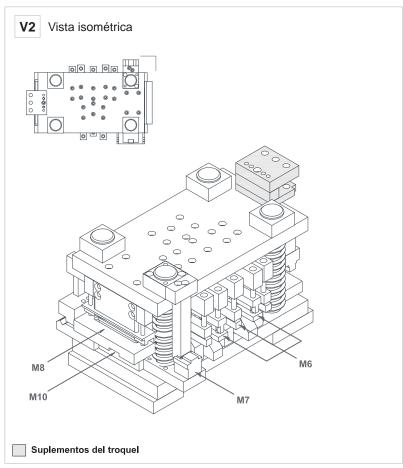
# Fresado para encuentro de zonas fijas del PT-7263





#### 2.3 TROQUEL DE HOJAS















#### MECANIZADOS NO INCLUIDOS EN EL TROQUEL

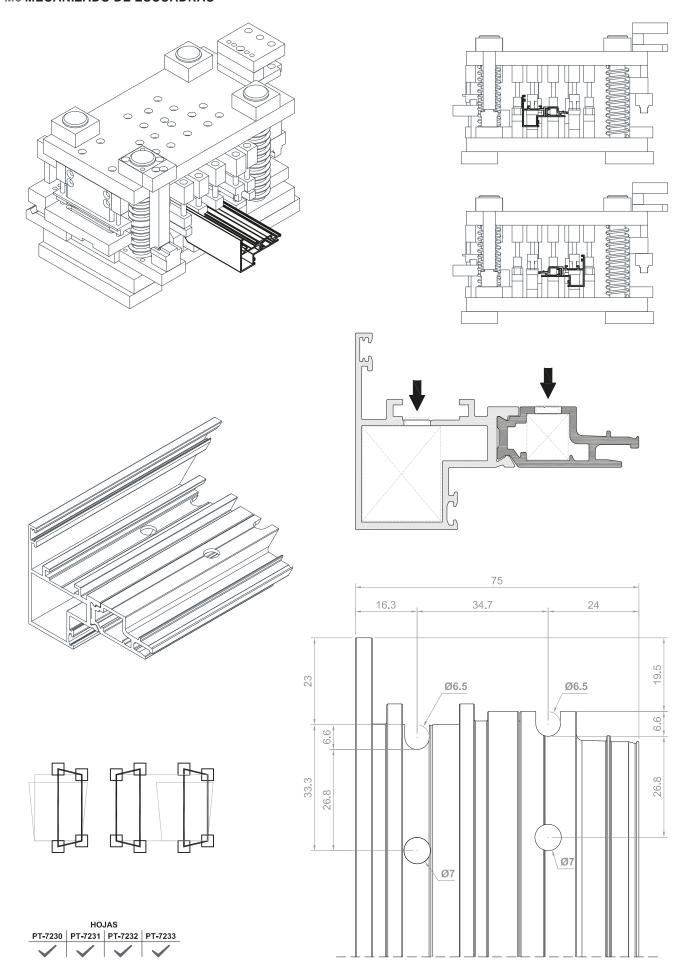




#### 06

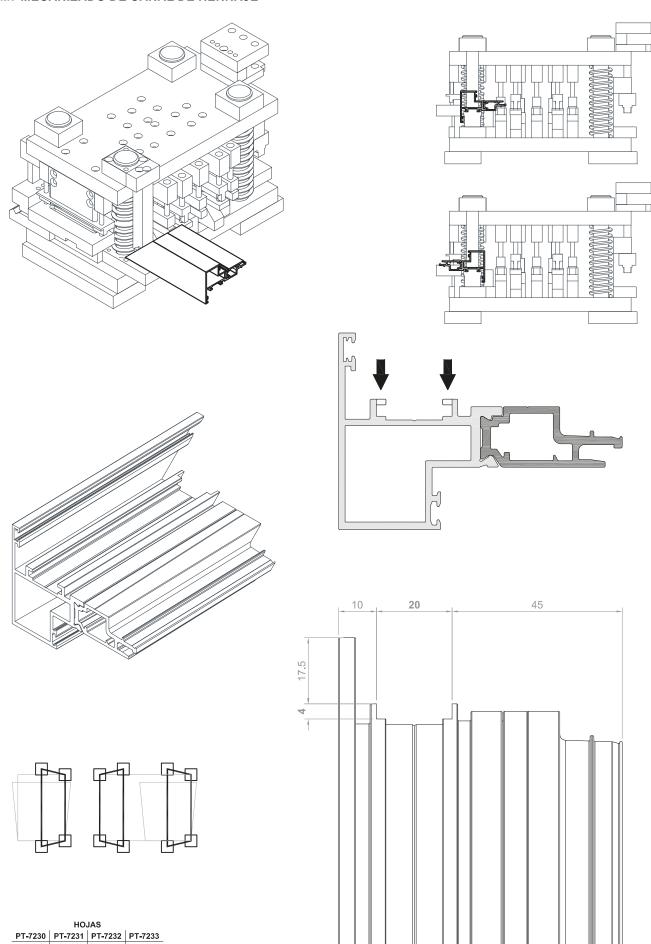
141

#### M6 MECANIZADO DE ESCUADRAS

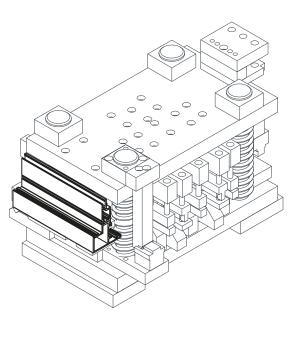


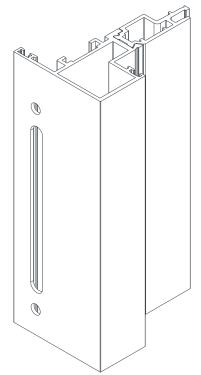


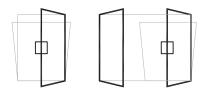
#### M7 MECANIZADO DE CANAL DE HERRAJE



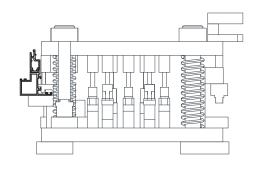
## M8 MECANIZADO DEL CAJERA CREMONA

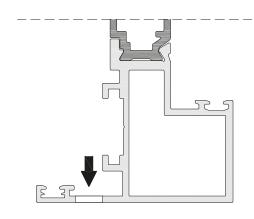


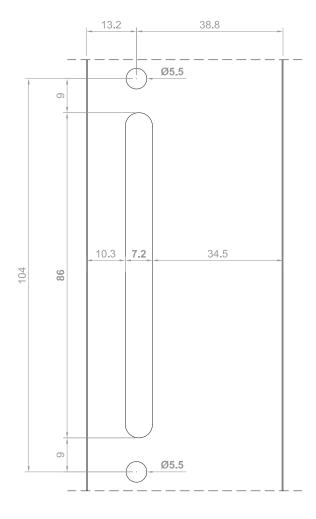






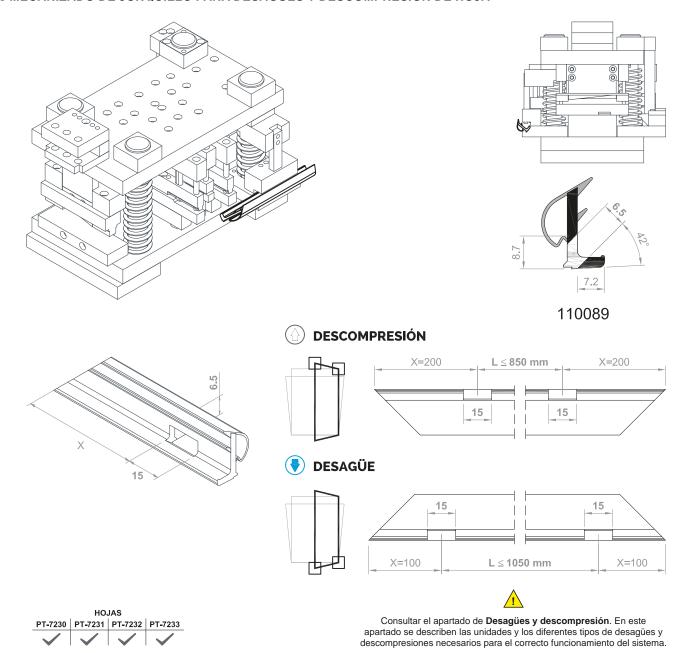




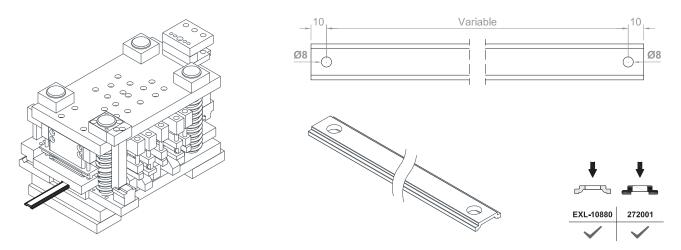




## M9 MECANIZADO DE JUNQUILLO PARA DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN DE HOJA



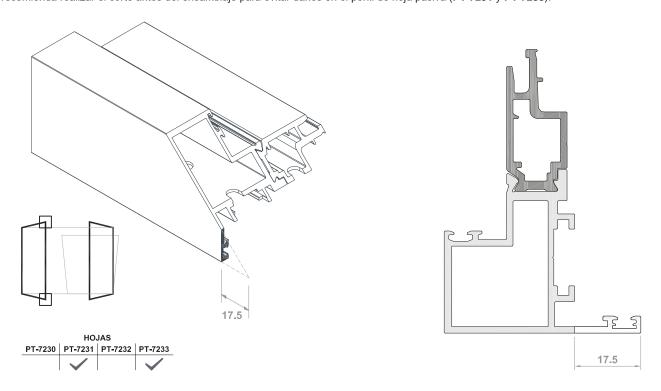
## M10 MECANIZADO DE PLETINA FALLEBA



## M11 MECANIZADO DE HOJA PASIVA EN NUDO REDUCIDO

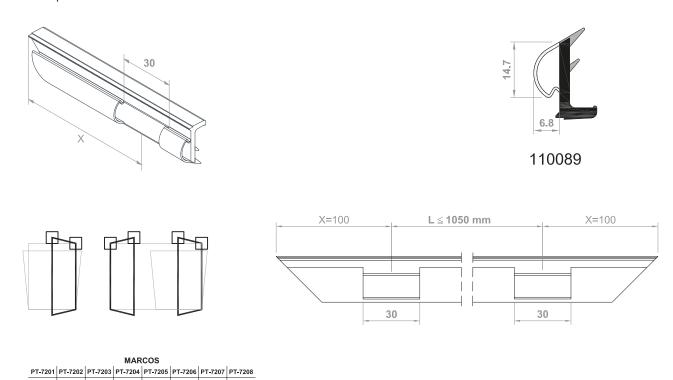
Este mecanizado es necesario en el encuentro entre hoja activa (PT-7230 y PT-7232) y hoja pasiva (PT-7231 y PT-7233) por la diferencia de dimensión de los perfiles. Este corte quedará oculto una vez colocado el tapón inversor.

Se recomienda realizar el corte antes del ensamblaje para evitar daños en el perfil de hoja pasiva (PT-7231 y PT-7233).



## M12 MECANIZADO DE JUNQUILLO PARA DESCOMPRESIÓN DE MARCO

Para la descompresión del canal exterior en los marcos sin desagüe oculto es necesario realizar el corte de la burbuja del junquillo según las dimensiones especificadas a continuación.



Consultar el apartado de Desagües y descompresión.

En este apartado se describen las unidades y los diferentes tipos de desagües y descompresiones necesarios para el correcto funcionamiento del sistema.

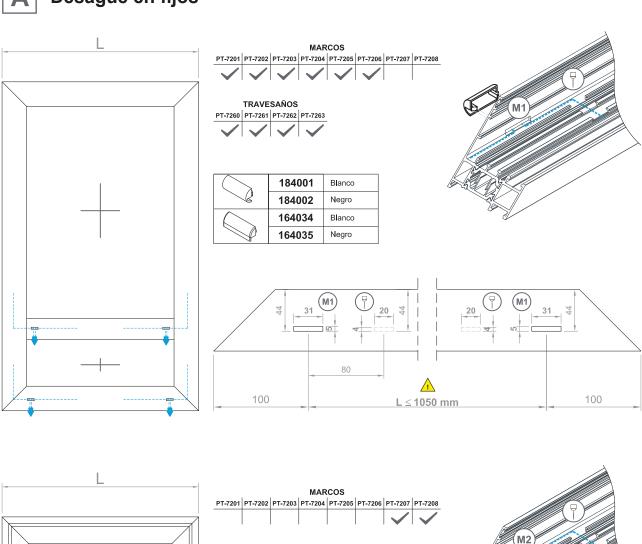


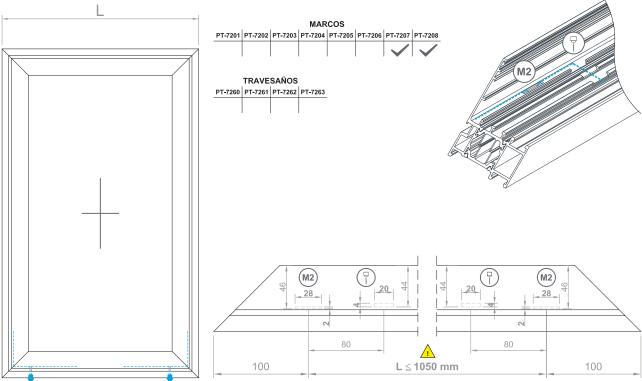
## 2.4 DESAGÜES Y DESCOMPRESIONES

Para el correcto funcionamiento del sistema, es necesaria la realización de los desagües y las descompresiones para la evacuación de agua en las cámaras exteriores de la carpintería.

## Α

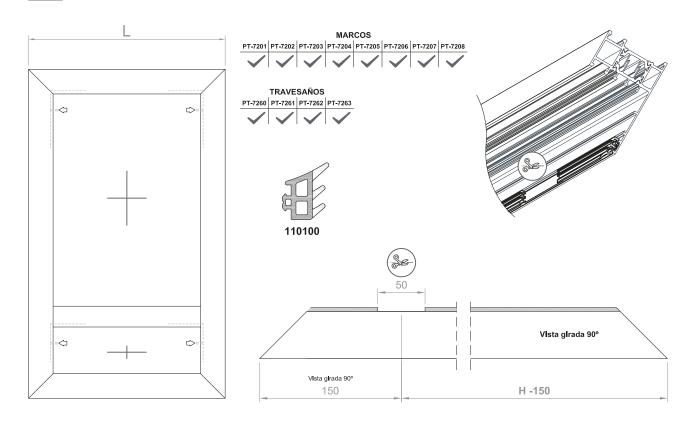
## Desagüe en fijos

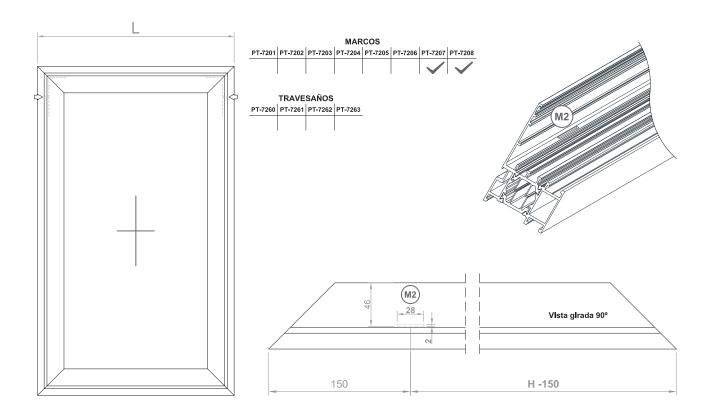




## Ub

## Descompresión en fijos







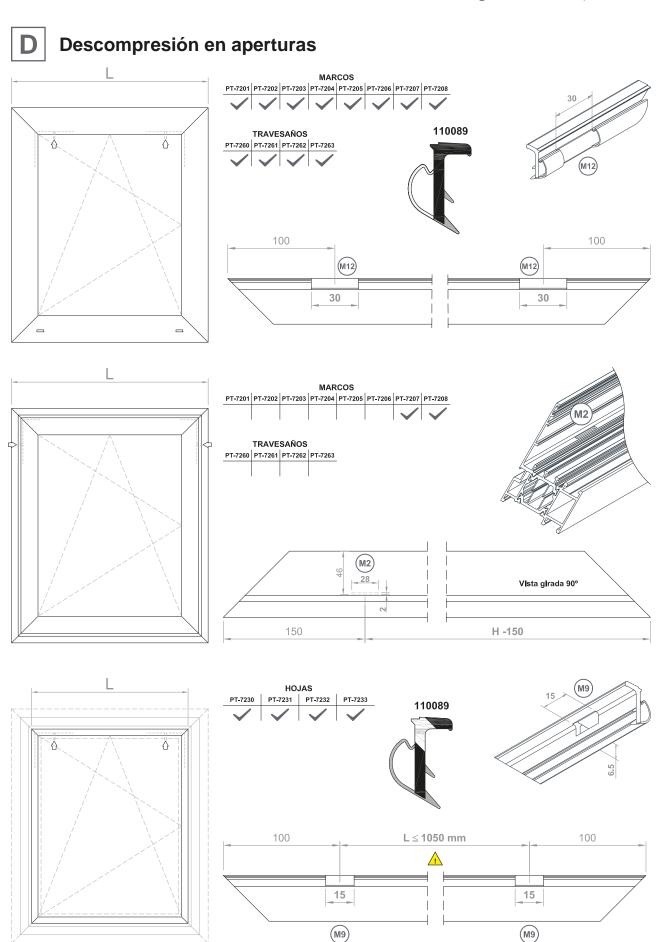
Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de L ≤ 1050 mm a L ≤ 600 mm. Además, se recomienda que, en caso de que el mecanizado coincida en el centro de una ventana de 2 hojas, se traslade 100 mm bajo la hoja pasiva.



# Desagüe en aperturas MARCOS PT-7201 PT-7202 PT-7203 PT-7204 PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-7208 TRAVESAÑOS PT-7260 PT-7261 PT-7262 PT-7263 100 100 L ≤ 1050 mm MARCOS PT-7201 PT-7202 PT-7203 PT-7204 PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-7208 TRAVESAÑOS PT-7260 PT-7261 PT-7262 PT-7263 (M2) (M2) 100 100 $L \leq 1050 \ mm$ HOJAS 110089 (M9) (M9) 15 15 $L \le 1050 \ mm$ 100 100

Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de L ≤ 1050 mm a L ≤ 600 mm. Además, se recomienda que, en caso de que el mecanizado coincida en el centro de una ventana de 2 hojas, se traslade 100 mm bajo la hoja pasiva.

148



Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de L ≤ 1050 mm a L ≤ 600 mm. Además, se recomienda que, en caso de que el mecanizado coincida en el centro de una ventana de 2 hojas, se traslade 100 mm bajo la hoja pasiva.



## (03) ENSAMBLAJE

Una vez que los perfiles han sido cortados y mecanizados, se procede al ensamblaje.

Este proceso se debe realizar en un entorno adecuado, ya que en esta fase los perfiles pueden sufrir desperfectos durante su manipulación. Los pasos a seguir son los siguientes:

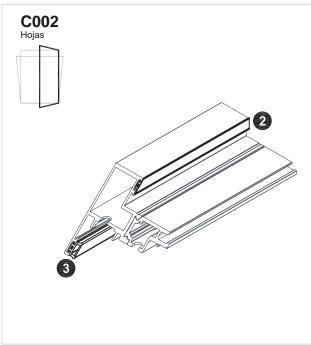
## 3.1 COLOCACIÓN DE LAS JUNTAS DE BATIENTE

El primer punto es la colocación de las juntas de batiente de los marcos, travesaños y hojas aprovechando el corte de los perfiles como guía de corte para estos elementos. Para la colocación de estas juntas se debe tener en cuenta lo siguiente:

- · Las juntas se deben cortar con un exceso de material de aproximadamente un 10% de la longitud del perfil
- Ya posicionadas y cortadas, se debe comprobar que están bien colocadas y que mantienen un aspecto uniforme
- · Cuando los perfiles estén ensamblados, hay que pegar estas juntas entre ellas con cianocrilato o similar

<sup>\*\*</sup>Consultar la sección de **ACRISTALAMIENTO** para elegir las juntas adecuadas.





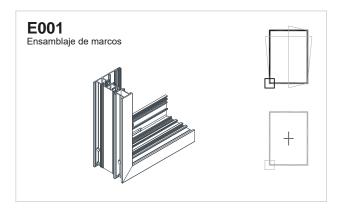


DISEÑO	REF.	0	2	3
505	110110	<b>/</b>		
	110094			
55555	110095			
	110096			
	110097			
22220	110098			
	110099			
	194161			<b>/</b>

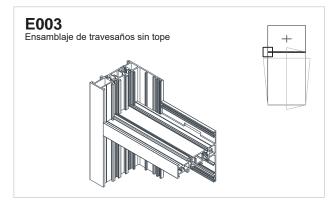
## 3.2 ENSAMBLAJE DE PERFILES

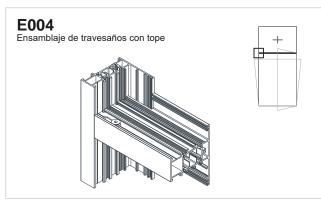
Cuando se hayan comprobado los mecanizados y colocado las juntas de apoyo y batiente, se procederá al ensamblaje de los perfiles. Para esto será necesario utilizar elementos de unión (escuadras, topes de travesaño, tornillería, etc.). Estos elementos se identifican en cada perfil y se recogen en el apartado de ACCESORIOS.

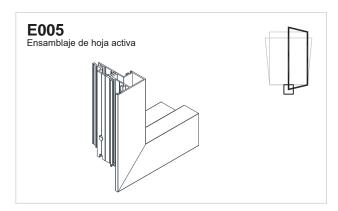
El ensamblaje entre perfiles necesita un sellado de silicona en las partes en contacto entre los mismos para conseguir una correcta estanqueidad del sistema.

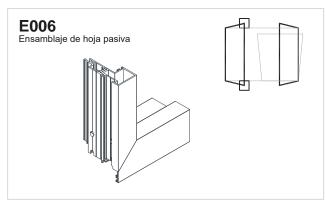


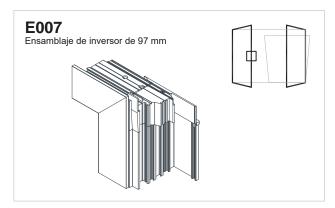


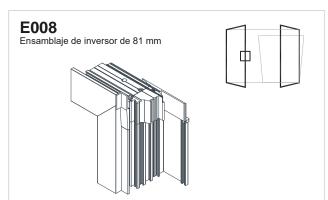












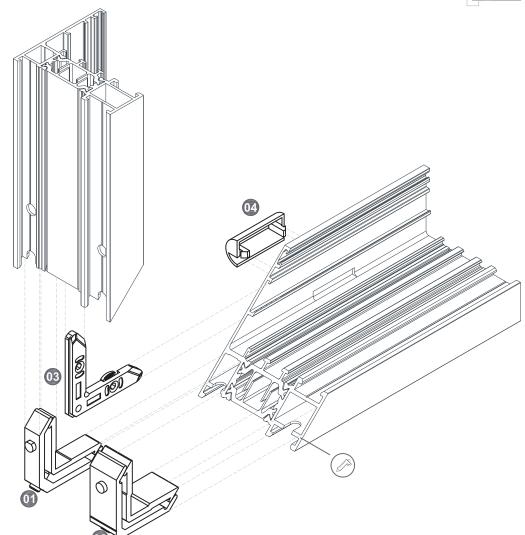


**E001** Ensamblaje de marcos

MARCOS									
PT-7201 PT-7202 PT-7203 PT-7204 PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-720									
<b>/</b>	/	<b>/</b>	<b>/</b>	/	<b>/</b>				

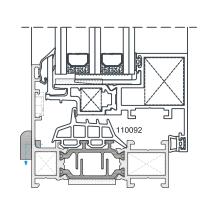








Diseño	Mec.	n.º	Ref.	PT-7201	PT-7202	PT-7203	PT-7204	PT-7205	PT-7206
	M4	01	112157	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
	M4	<b>@</b>	112159	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>			
	1014	02	112160				<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
7		03	221013	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>✓</b>
	M1	04	164034	<b>✓</b>	<b>✓</b>	<b>/</b>	<b>/</b>	<b>✓</b>	<b>/</b>

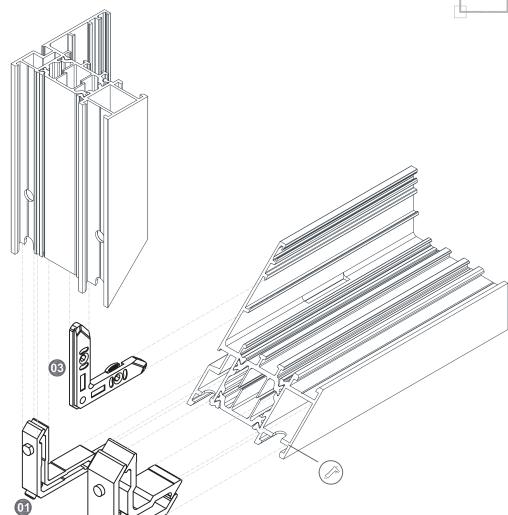


Ensamblaje de marcos con desagüe oculto

MARCOS
PT-7201 PT-7202 PT-7203 PT-7204 PT-7205 PT-7206 PT-7207 PT-7208

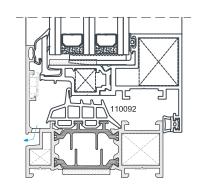








Diseño	Mec.	n.°	Ref.	PT-7207	PT-7208
	M4	01	112158	<b>✓</b>	<b>✓</b>
	M4	02	112160	<b>✓</b>	<b>✓</b>
7		03	221013	<b>✓</b>	<b>~</b>



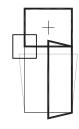


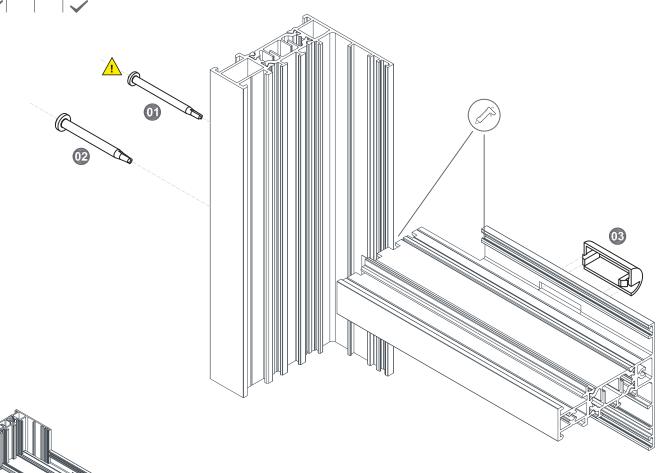
## **E003**

Ensamblaje de travesaños sin tope

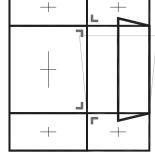


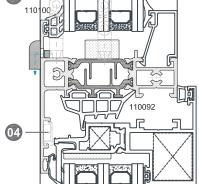






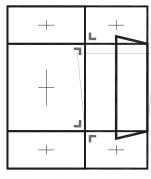
Diseño	Mec.	n.°	Ref.	PT-7260	PT-7263
		01	Ø3.9x50mm	<b>✓</b>	<b>✓</b>
		02	Ø4.8x50mm	<b>/</b>	<b>✓</b>
	M1	03	164034	<b>✓</b>	<b>✓</b>
		04	221012	<b>✓</b>	<b>✓</b>





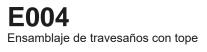


En los encuentros de los travesaños con los marcos de desagüe oculto no se podrán utilizar fijaciones exteriores ya que, por la geometría del desagüe, el atornillado queda expuesto en la parte exterior



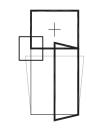
**(15)** 222168

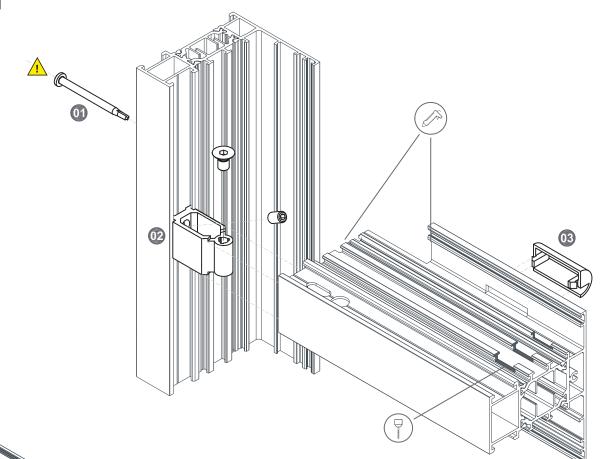
En caso de no poder utilizar las fijaciones del propio travesaño, como puede ser en los encuentros en cruz, se debe utilizar la escuadra de refuerzo de travesaño







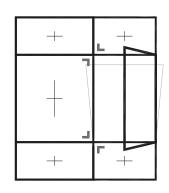




Diseño		n.°	Ref.	PT-7261	PT-7262
		01	Ø3.9x50mm	<b>/</b>	<b>✓</b>
	M5	02	115049	<b>✓</b>	<b>/</b>
	M1	03	164034	<b>✓</b>	<b>✓</b>
		04	221012	<b>✓</b>	<b>✓</b>



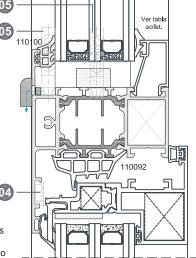
En los encuentros de los travesaños con los marcos de desagüe oculto no se podrán utilizar fijaciones exteriores ya que, por la geometría del desagüe, el atornillado queda expuesto en la parte exterior





222168

En caso de no poder utilizar las fijaciones del propio travesaño, como puede ser en los encuentros en cruz, se debe utilizar la escuadra de refuerzo de travesaño

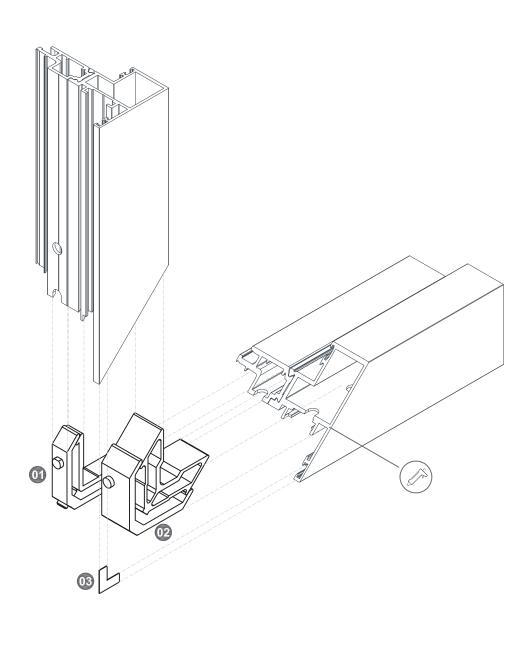


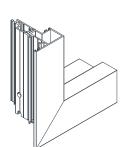


**E005** Ensamblaje de hoja activa

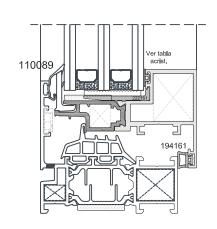








Diseño				PT-7230	PT-7232
	M6	01	112157	<b>✓</b>	<b>✓</b>
	M6	02	112161	<b>✓</b>	
	1010	<b>W</b>	112162		<b>✓</b>
9		03	152002	<b>/</b>	<b>✓</b>

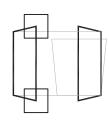


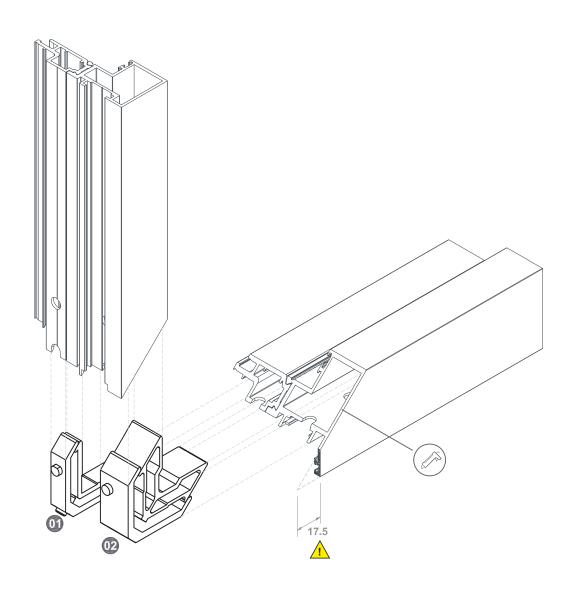
Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

## **E006**

Ensamblaje de hoja pasiva





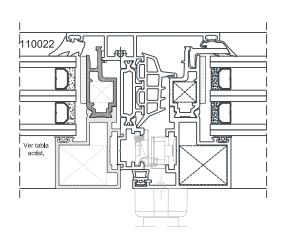




Diseño	Mec.	n.°	Ref.	PT-7230	PT-7232
	M6	01	112157	<b>✓</b>	<b>✓</b>
	M6	02	112161	<b>✓</b>	
	1410	<b>W</b>	112162		<b>✓</b>
9		03	152002	<b>✓</b>	<b>✓</b>

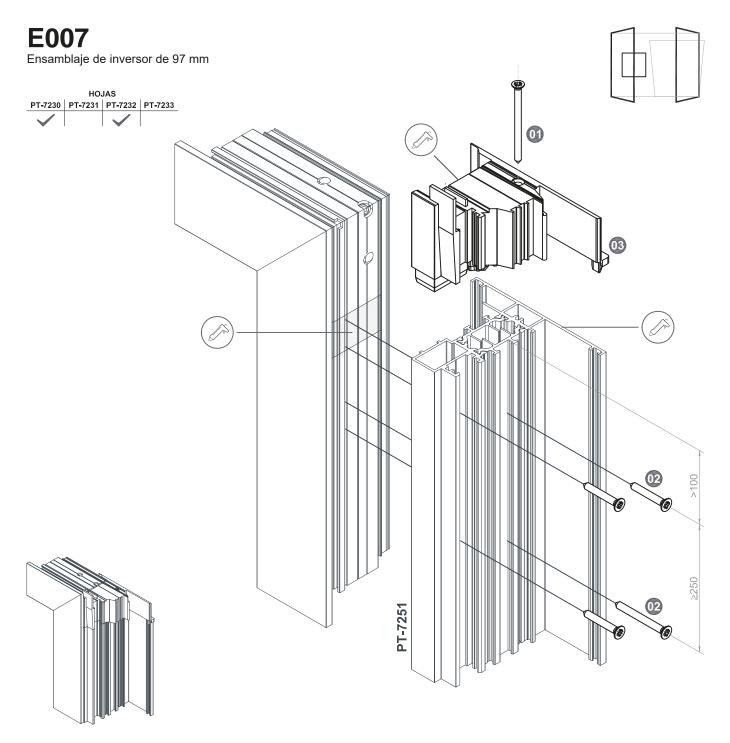


Se recomienda realizar el corte (M11) antes del ensamblaje para evitar daños en el perfil de hoja pasiva



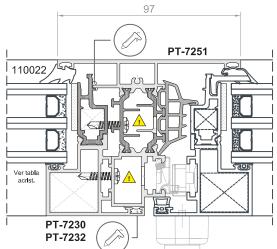
exlabesa.com 157

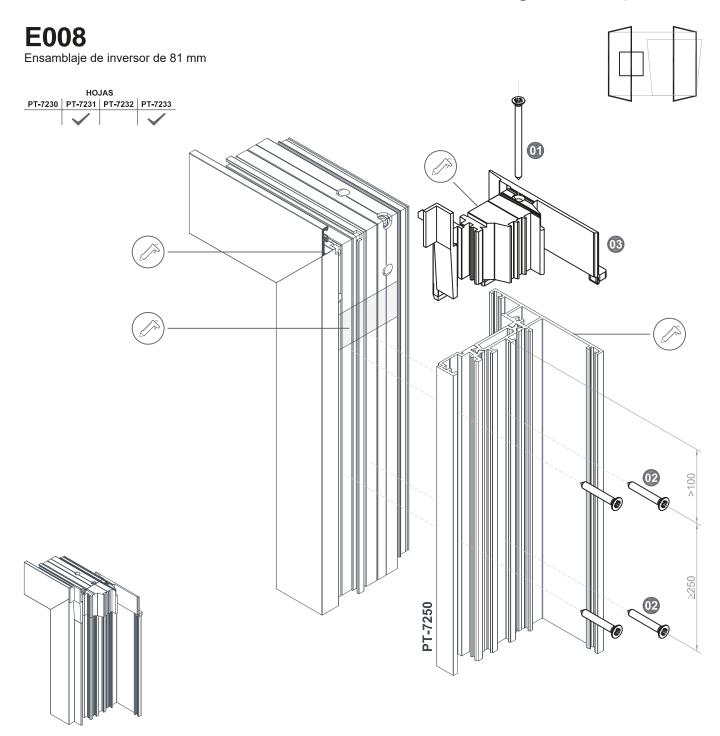




Diseño	Mec.	_ n.º	Ref.	PT-7251
		01	Ø3.5x45mm	<b>✓</b>
And the second		02	Ø4.2x19mm	<b>✓</b>
		03	218057	<b>✓</b>
		^		

Las fijaciones del inversor no deben interferir con los elementos que se utilicen en él. Hay que realizar taladros para introducir las fijaciones en las posiciones que se indican en la sección. Para mantener un aspecto uniforme, el sistema cuenta con un travesaño (PT-7261) con la misma dimensión exterior que este encuentro central; por lo que se recomienda la utilización de este elemento para realizar la composición expuesta en la hoja de corte HC14.



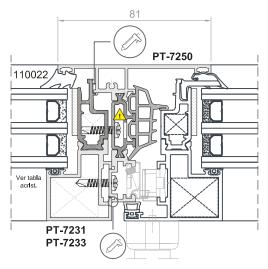




Las fijaciones del inversor no deben interferir con los elementos que se utilicen en él. Hay que realizar taladros para introducir las fijaciones en las posiciones que se indican en la sección.

Para mantener un aspecto uniforme el sistema

Para mantener un aspecto uniforme, el sistema cuenta con un travesaño (PT-7260) con la misma dimensión exterior que este encuentro central; por lo que se recomienda la utilización de este elemento para realizar la composición expuesta en la hoja de corte HC13.





## 3.3 COLOCACIÓN DE LAS JUNTAS CENTRALES

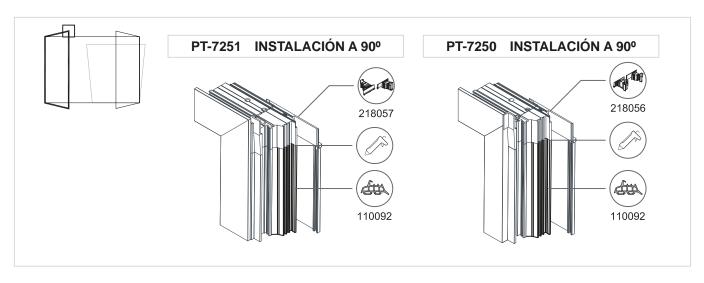
Una vez se obtengan los bastidores necesarios, se colocará la junta central en las zonas de apertura.

Esta junta se puede colocar cortada a 90°, utilizando el ángulo vulcanizado, y a 45° si se prescinde de él. En el inversor se colocará a 90°. Posteriormente a la colocación de la junta central, se pegarán los encuentros para garantizar el funcionamiento y estanqueidad del sistema.

Se deben tener en cuenta las mismas apreciaciones con la junta central que las descritas en el apartado 3.1 Colocación de las juntas de batiente.







## 04 HERRAJE

Obtenidos los bastidores de hojas y marcos se podrá montar el herraje. El sistema cuenta con herraje de Canal Europeo y, antes de su instalación, se deben tener en cuenta una serie de factores para su configuración:

**Tipo de ventana:** Ventana de 1 o 2 hojas / Apertura derecha o izquierda

**Tipo de apertura:** Practicable / Oscilobatiente / Abatible / etc.

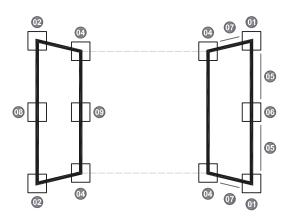
Dimensión: Longitud / Altura

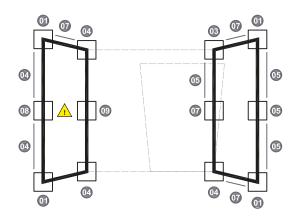
## 4.1 INSTALACIÓN DEL HERRAJE

Una vez seleccionado el herraje adecuado para la ventana, se instalarán los diferentes elementos en el bastidor. A continuación, se detalla paso a paso la instalación de estos elementos:

#### INSTALACIÓN DEL HERRAJE EN LA HOJA

- 01 Colocación de ángulos de reenvío
- 02 Colocación de pasadores de cierre
- 03 Colocación de compás (oscilobatiente)
- 04 Colocación de bisagras
- 05 Corte y colocación de pletina falleba
- 06 Colocación de cremona
- 07 Colocación de punto de cierre hoja activa
- 08 Colocación de puntos de cierre hoja pasiva
- 09 Colocación de falsa bisagra hoja pasiva





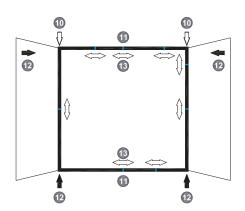


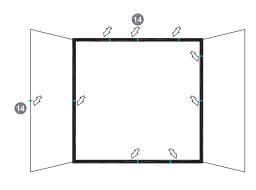
#### INSTALACIÓN DEL HERRAJE EN EL MARCO

- 10 Colgado de hojas en el bastidor del marco
- Marcado de puntos de cierre en el marco
- 12 Ajuste de anchos y altos de las hojas
- 13 Ajuste de los puntos de cierre
- 14 Ajuste de los puntos de cierre en profundidad



Exlabesa dispone de catálogos de herraje para Canal Europeo en los que se muestra un selector de herraje en función del tipo de apertura, dimensiones máximas y mínimas y tipo de herraje (visto u oculto).





La hoja pasiva, en el caso del sistema oscilobatiente, se puede configurar tanto con pasadores como con ángulos de reenvío.

En la imagen mostrada se ha optado por la solución de ángulos de reenvío debido a que la solución de pasadores es igual a la expuesta en la solución practicable.

Una vez instalado el herraje, se debe realizar una comprobación de funcionalidad y de posicionamiento.

El ajuste de profundidad de las hojas se realiza en la gestión de los bulones del herraje y también en la bisagra si cuenta con esta regulación.

Para que el herraje funcione correctamente, la hoja debe estar paralela al marco. Por consiguiente, se deben obtener cotas de monte homogéneas sobre el marco.



## **05** ACRISTALAMIENTO

Los vidrios, sean recocidos o templados, han de colocarse de tal forma que en ningún caso puedan sufrir esfuerzos, tanto por contracciones o dilataciones del propio vidrio, como por los elementos de sujeción. Se recomienda que el acristalamiento no se posicione a más de 15º respecto a la vertical, tanto en fijos como en practicables.

Deben considerarse los criterios de acristalamiento de la ventana a obra y métodos de montaje indicados en la norma *UNE 85222*, donde se incluyen el posicionamiento de los calzos y las características de estos para el acristalamiento de la ventana. Asimismo, se deben respetar los criterios establecidos en la norma *UNE-EN 12488. Vidrio para la edificación. Recomendaciones para el acristalamiento. Reglas de montaje para acristalamiento vertical e inclinado.* 

## 5.1 CALZOS

El calzo de acristalamiento es una pieza de material colocada entre el panel de vidrio y el cerco para prevenir el contacto directo entre ambos. Tiene por objeto conseguir la inmovilización del vidrio en los cercos de las ventanas, con lo que se consiguen los siquientes efectos:

- Asegurar un posicionamiento correcto del acristalamiento dentro del cerco
- · Transmitir al cerco, en los puntos apropiados, el peso del propio acristalamiento y los esfuerzos que este soporta
- Evitar el contacto entre el vidrio y el cerco

Los calzos de acristalamiento se diferencian entre calzos de seguridad, calzos de apoyo y calzos perimetrales:



#### C1 CALZOS DE SEGURIDAD

El sistema ARS-72 HO cuenta con calzos de seguridad en los bastidores móviles.

Estos calzos son de aluminio, por lo que necesitan un calzo de apoyo para evitar el contacto entre el vidrio y el metal. Su función es transmitir el peso del vidrio al bastidor de la hoja evitando generar esfuerzos a la poliamida.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde más cercano del calzo nunca será menor de 50 mm, para evitar tensiones excesivas sobre las esquinas del vidrio.



#### C2 CALZOS DE APOYO

Sus funciones son:

- Transmitir el peso del vidrio al cerco y a la construcción de alrededor
- · Colocar la unidad de vidrio en el cerco
- Evitar el contacto entre el vidrio y cualquier componente del cerco
- · Permitir el paso del agua por su parte inferior

Los calzos de apoyo se colocan de acuerdo con el tipo de cerco.

No se usan más de dos calzos de apoyo en el borde inferior del vidrio en caso de acristalamiento fijo. La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde es la misma que en los calzos de seguridad.



## C3 CALZOS PERIMETRALES

Los calzos perimetrales o de colocación son aquellos que mantienen el vidrio en la posición correcta y evitan el contacto entre vidrio y cerco, así como los desplazamientos del vidrio en las maniobras de las ventanas practicables.

Los calzos de colocación se requieren en cercos en los que hay un riesgo de deslizamiento del vidrio (ventanas practicables, vibraciones, etc.).

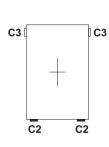
La posición de estos calzos en el bastidor ayuda a transmitir correctamente las cargas a la estructura del cerco.

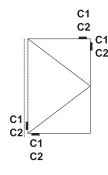
La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde más cercano del calzo es la longitud de un calzo de colocación y nunca menor de 50 mm, para evitar tensiones excesivas sobre las esquinas del vidrio.

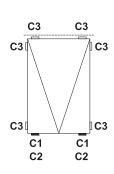
## 5.2 COLOCACIÓN DE LOS CALZOS

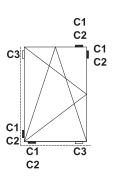
A continuación se muestran las posiciones de los calzos en función del tipo de cerco. Para todos los casos reflejados, los calzos deben situarse en los extremos de los bastidores y a una distancia de 1/10 de su longitud.

El número de estos calzos a colocar es, como mínimo, de dos parejas por cada lado del bastidor situadas en los extremos de los mismos y a una distancia de 1/10 de su longitud. En el caso de que algún lado sea superior a un metro de longitud, se incrementará el número de parejas necesarias para que la distancia entre ellas no supere un metro.









## 5.3 TABLAS DE ACRISTALAMIENTO

Tabla 1. Acristalamiento de fijos para galces de 40 mm

Sección tipo	Junta exterior	VIDRIO	Junta de presión	mm	Junquillo	Junq. + Suplem.	mm
		<b>42</b> / 41 mm	194165	3/4	1		15
72.5		41 / <b>40</b> mm	194166	4 / 5			
		39 / <b>38</b> mm	194168	6/7	EXL-10145	EXL-12654 EXL-12653	15
		37 / <b>36</b> mm	194169	8/9			
		37 / <b>36</b> mm	194165	3 / 4	EXL-10146	EXL-10493 EXL-12653	
	206	<b>36</b> / 35 mm	194166	4/5			20
		<b>34</b> / 33 mm	194168	6/7			
		<b>32</b> / 31 mm	194169	8/9			
04		<b>32</b> / 31 mm	194165	3 / 4	1		0.5
	110100 8 mm	31 / <b>30</b> mm	194166	4/5			
		29 / <b>28</b> mm	194168	6/7	14		25
		27 / <b>26</b> mm	194169	8/9	EXL-10144	EXL-10494 EXL-12653	
		27 / <b>26</b> mm	194165	3/4			
		<b>26</b> / 25 mm	194166	4/5	EXL-10147		00
		<b>24</b> / 23 mm	194168	6/7		<b></b>	30
0 1 2 3 4 5		<b>22</b> / 21 mm	194169	8/9		EXL-10495 EXL-12653	

Tabla 2. Acristalamiento de fijos para galces de 20 mm

Sección tipo	Junta exterior	VIDRIO	Junta de presión	mm	Junqu <b>ill</b> o	mm
		<b>42</b> / 41 mm	194165	3 / 4		15
		41 / <b>40</b> mm	194166	4/5		
TABLA 1 TABLA 3		39 / <b>38</b> mm	194168	6 / 7	1 1	15
		37 / <b>36</b> mm	194169	8/9	EXL-12654	
		37 / <b>36</b> mm	194165	3 / 4		20
		<b>36</b> / 35 mm	194166	4/5		
		<b>34</b> / 33 mm	194168	6 / 7	4 L	
	100	<b>32</b> / 31 mm	194169	8/9	EXL-10493	
		<b>32</b> / 31 mm	194165	3 / 4		25
	<b>110100</b> 8 mm	31 / <b>30</b> mm	194166	4/5	عا	
		29 / <b>28</b> mm	194168	6 / 7	1 L	25
		27 / <b>26</b> mm	194169	8/9	EXL-10494	
		27 / <b>26</b> mm	194165	3 / 4		
12.3 60 72.3		<b>26</b> / 25 mm	194166	4/5	J	30
		<b>24</b> / 23 mm	194168	6 / 7	1 4	
1 2 3 4 5		<b>22</b> / 21 mm	194169	8/9	EXL-10495	



Una vez instalado el junquillo exterior y las juntas exteriores, se debe aplicar un sellado de silicona en sus encuentros para evitar la entrada de agua. Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.



Tabla 3. Acristalamiento de hojas

Sección tipo	Junta exterior	VIDRIO	Junta de presión	mm	HOJAS	mm
82.5		<b>42</b> mm	110094	1	PT-7230	
12.5 70		<b>40</b> mm	110095	3		
		38 mm	110096	5		27
		<b>36</b> mm	110097	7		
		<b>34</b> mm	110098	8		
		<b>32</b> mm	110099	11		
		<b>34</b> mm	110094	1		
	<b>110089</b> 8 mm	<b>32</b> mm	110095	3		
	Ollilli	<b>30</b> mm	110096	5		35
		<b>28</b> mm	110097	7		33
		<b>26</b> mm	110098	8	PT-7232	
0 1 2 3 4 5		<b>24</b> mm	110099	11	F 1-7232	

Tabla 4. Acristalamiento de hojas inversoras

Sección tipo	Junta exterior	VIDRIO	Junta de presión	mm	HOJAS INVERSORAS	mm
81	56	<b>42</b> mm	110094	1		27
PT-7250  TABLA 3		<b>40</b> mm	110095	3	PT-7231	
		38 mm	110096	5		
		<b>36</b> mm	110097	7		
		<b>34</b> mm	110098	8		
		<b>32</b> mm	110099	11	P1-7231	
	5	34 mm	110094	1	PT-7233	35
	<b>110022</b> 8 mm	<b>32</b> mm	110095	3		
		<b>30</b> mm	110096	5		
		<b>28</b> mm	110097	7		
		<b>26</b> mm	110098	8		
		<b>24</b> mm	110099	11		
97 PT-7251		<b>42</b> mm	110094	1		27
		<b>40</b> mm	110095	3		
		38 mm	110096	5		
		<b>36</b> mm	110097	7	5	
		<b>34</b> mm	110098	8	DT 7000	
		<b>32</b> mm	110099	11	PT-7230	
	5	<b>34</b> mm	110094	1		
	110022	<b>32</b> mm	110095	3	<b>5</b>	
TABLA 3	8 mm	<b>30</b> mm	110096	5		0.5
TABLA 3		<b>28</b> mm	110097	7	# F	35
[ [ [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]		<b>26</b> mm	110098	8	PT-7232	
0 1 2 3 4 5		<b>24</b> mm	110099	11		



Una vez instalado el junquillo exterior y las juntas exteriores, se debe aplicar un sellado de silicona en sus encuentros para evitar la entrada de agua. Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.

## 5.4 INSTALACIÓN DEL VIDRIO

Una vez seleccionados y colocados los calzos, según el tipo de bastidor que se pretenda realizar, se seleccionará el vidrio. Para ello, se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Tamaño del vidrio. En función del espacio luz y de la inserción determinada se obtiene esta dimensión. En este catálogo se determina una inserción de 11 mm.
- Espesor del vidrio. En el sistema se establecen unos espesores máximos y mínimos. Estas dimensiones se pueden obtener en las tablas de acristalamiento.
- Peso del vidrio. El peso del vidrio es el que determina la dimensión de la ventana en función del tamaño y espesor. Para ello, se utiliza la siguiente fórmula de cálculo.

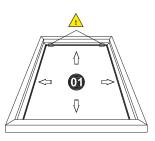
## Cálculo de pesos del vidrio

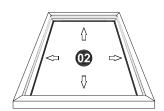
Peso del vidrio (kg) = Superficie de hoja (m²) x espesor del vidrio (mm) x 2.5 (kg/m²\*mm)

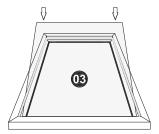
#### INSTALACIÓN DEL VIDRIO EN BASTIDORES FIJOS

Al igual que cualquier otro tipo de sistema practicable, la colocación del vidrio se realiza sobre la parte exterior del marco o del travesaño. Para obtener la configuración deseada se dispone de una junta exterior que recibe el vidrio y, en la parte interior en función del espesor del vidrio, de junquillos y juntas de cuña.

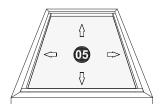
- 01 Colocación de la junta de apoyo exterior y realización de descompresión
- 02 Colocación de espuma de polietileno
- 03 Inserción del vidrio en el bastidor
- 04 Colocación de calzos y regulación del vidrio
- 05 Colocación de junquillos
- 06 Colocación de juntas de presión

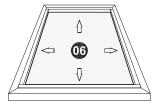
















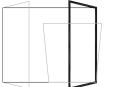
## INSTALACIÓN DEL VIDRIO EN BASTIDORES PRACTICABLES

La instalación del vidrio en los bastidores móviles difiere con respecto a los demás sistemas practicables. Se detalla un manual de instalación para los diferentes tipos de hojas (hojas activas y hojas pasivas).



## Hojas activas

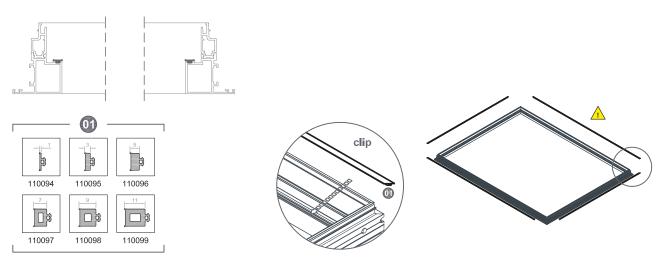
Antes de realizar la instalación del vidrio, se debe comprobar que el bastidor de hoja cuenta con todos los elementos requeridos por el sistema. Además, hay que verificar que dispone de todos los mecanizados de herraje necesarios y que el bastidor está limpio y no tiene desperfectos.





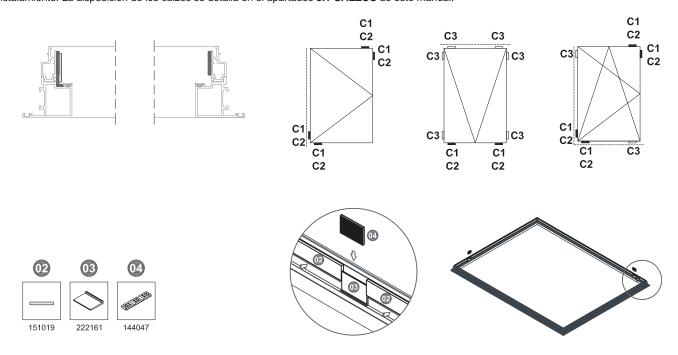
## A1 INSTALACIÓN DE LA JUNTA DE APOYO

Para la selección de la junta de apoyo se debe consultar la TABLA 3. Acristalamiento de hojas.



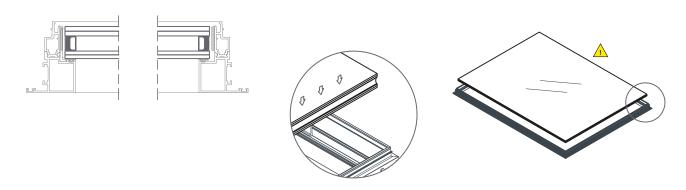
## **A2** INSTALACIÓN DE CALZOS Y ESPUMAS

La instalación de la espuma adhesiva se hace perimetralmente. Posteriormente, se realiza el corte en función de la disposición de los calzos de acristalamiento. La disposición de los calzos se detalla en el apartados **5.1 CALZOS** de este manual.



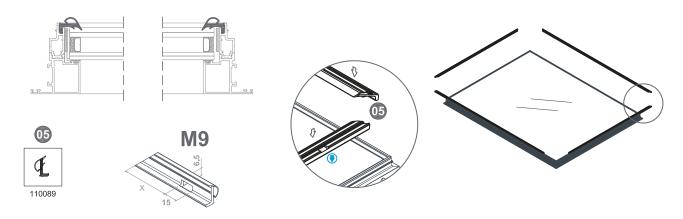
## A3 INSTALACIÓN DE LOS VIDRIOS

Para la selección del tipo de vidrio se debe consultar la TABLA 3. Acristalamiento de hojas.



## A4 INSTALACIÓN DE LOS JUNQUILLOS

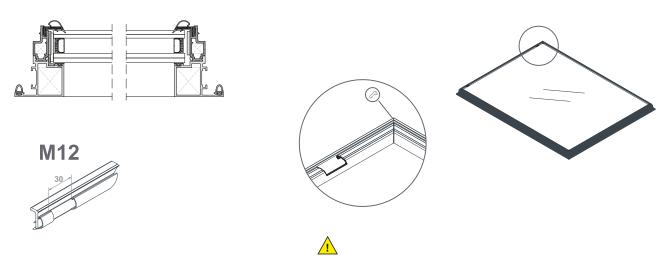
Antes de la instalación del junquillo, se debe comprobar que se han realizado los mecanizados de desagües de hoja detallados en el apartado **2.4 DESAGÜES Y DESCOMPRESIONES**.



## A5 SELLADO DE INGLETES Y MECANIZADO DE DESCOMPRESIÓN

Una vez instalado el junquillo exterior, se debe aplicar un sellado de silicona en sus encuentros para evitar la entrada de agua.

Cuando el acristalamiento esté completo, se procederá al corte de la burbuja del junquillo para permitir la descompresión del marco tal y como se indica en el apartado **2.4 DESAGÜES Y DESCOMPRESIONES**.



Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.

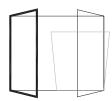
exlabesa.com 167





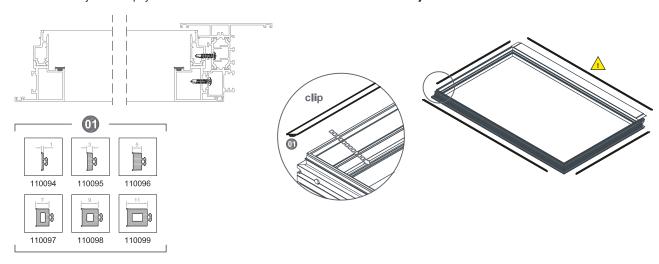
## Hojas pasivas

Antes de realizar la instalación del vidrio, se debe comprobar que el bastidor de hoja cuenta con todos los elementos requeridos por el sistema. Además, hay que verificar que dispone de todos los mecanizados de herraje necesarios y que el bastidor está limpio y no tiene desperfectos.

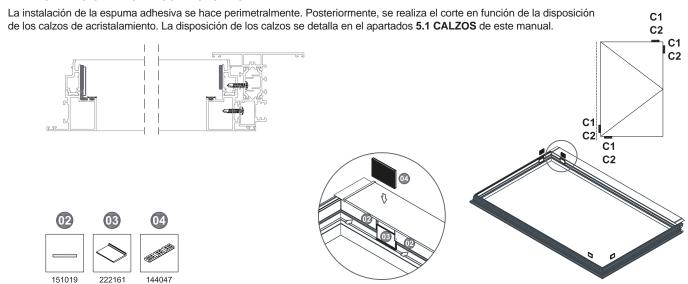


#### B1 INSTALACIÓN DE LA JUNTA DE APOYO

Para la selección de la junta de apoyo se debe consultar la TABLA 4. Acristalamiento de hojas inversoras.

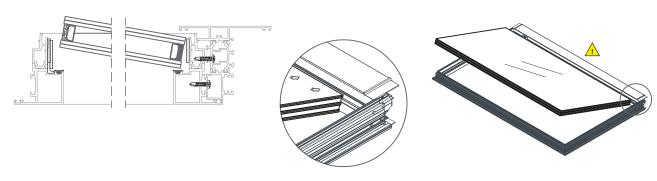


## **B2** INSTALACIÓN DE CALZOS Y ESPUMAS



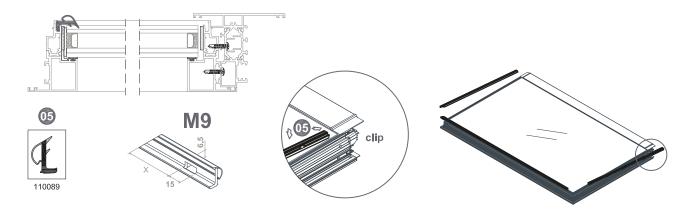
## **B3** INSTALACIÓN DE LOS VIDRIOS

Para la selección del tipo de vidrio se debe consultar la TABLA 4. Acristalamiento de hojas inversoras.



## **B4** INSTALACIÓN DE LOS JUNQUILLOS

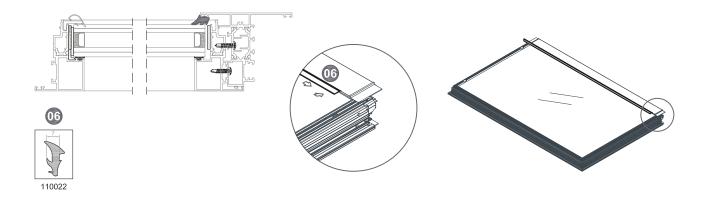
Antes de la instalación del junquillo, se debe comprobar que se han realizado los mecanizados de desagües de hoja detallados en el apartado **2.4 DESAGÜES Y DESCOMPRESIONES**.



## **B5** INSTALACIÓN DE LA JUNTA DE PRESIÓN EXTERIOR

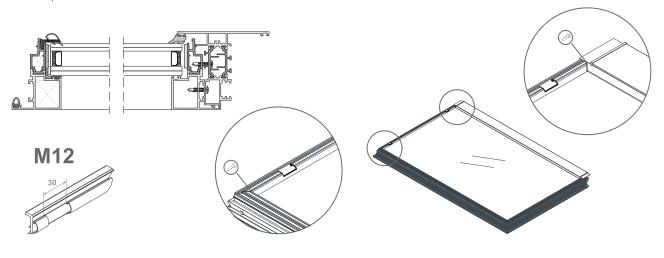
Una vez instalado el junquillo, se colocará la junta de presión exterior del inversor.

Esta junta debe cortarse con un exceso del ±10% de su longitud. Además, al instalarla se debe cortar en los vértices ajustándola, en la medida de lo posible, a la geometría dejada por la deformación del junquillo.



## **B6** SELLADO DE INGLETES Y MECANIZADO DE DESCOMPRESIÓN

Una vez instalados el junquillo y la junta de presión exterior, se debe aplicar un sellado de silicona en sus encuentros para evitar la entrada de agua. Cuando el acristalamiento esté completo, se procederá al corte de la burbuja del junquillo para permitir la descompresión del marco tal y como se indica en el apartado **2.4 DESAGÜES Y DESCOMPRESIONES**.





Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.



## (06) MANTENIMIENTO

## 6.1 NORMATIVA



UNE-755-9;2009 Medidas y tolerancias



UNE-EN 573-3;2014 Composición química



UNE-EN 755-2;2014 Características mecánicas



UNE-38-350 Aleación EN-AW-6060



**UNE-38-337** Aleación EN-AW-6063



## **ANODIZADO**

Los tratamientos están garantizados por las marcas de calidad EURAS-EWAA, QUALANOD así como el certificado UNE-EN ISO 9001. El espesor mínimo obligatorio de la capa de óxido anódico es de 15 micras para el uso arquitectónico exterior, el cual se puede aumentar (20 o 25 micras), de acuerdo con los requisitos del cliente y leyes nacionales en el lugar de destino.



#### **LACADO**

El proceso de lacado utiliza pintura en polvo homologada por QUALICOAT así como el certificado UNE-EN ISO 9001.

El espesor mínimo obligatorio de la capa de lacado es de 60 micras para el uso arquitectónico exterior. El ciclo completo de lacado de los perfiles se realiza en pleno cumpliendo la norma de calidad QUALICOAT.

## 6.2 RECOMENDACIONES



#### **ENTORNO**

Los sistemas de carpintería están expuestos a agentes atmosféricos, emisiones de gases y partículas en suspensión; todo ello ocasiona suciedad.

Esta suciedad puede requerir mayor o menor atención en función de la ubicación de las ventanas.

Será necesario un mantenimiento más frecuente en zonas industriales por los residuos, en zonas de primera línea de mar por el salitre y en zonas de exposición al tráfico intenso debido a la emisión de gases.



## **ESTANQUEIDAD Y VENTILACIÓN**

Este sistema realiza un sellado hermético, lo que reduce la circulación de aire de forma natural a través de las ventanas. Sin embargo, las actividades domésticas como el ducharse, cocinar y la habitabilidad de una vivienda, generan vapor de agua. Este vapor de agua provoca condensaciones en paredes y ventanas produciendo manchas, hongos y deterioro de enlucidos con el paso del tiempo. Por ello, se recomienda la ventilación de las estancias para evitar estos focos de humedad realizando las siguientes operaciones:

- · Ventilar las estancias unos minutos al día
- Colocar las ventanas en posición de microventilación durante más tiempo

Esta ventilación se debe realizar de forma controlada para evitar corrientes de aire incontroladas de larga duración, por lo que se recomienda utilizar la posición abatible durante el invierno.

Se aconseja una ventilación máxima pero breve abriendo la ventana por completo (influyendo en menor manera en la pérdida energética de la vivienda), frente a una ventilación incontrolada y de larga duración.



## **PRODUCTOS QUÍMICOS**

Se prohíbe la utilización de productos abrasivos o químicos, ya que pueden eliminar la capa protectora de la carpintería. También se deben evitar los productos de limpieza para otras aleaciones como el cobre, la plata o el aluminio bruto.

Para obtener la garantía necesaria, debe exigir productos originales Exlabesa, ya que cumplen con las exigencias, normativas y controles exigidos por el Ministerio de Fomento y Organismos Europeos. Su instalador hará realidad esta garantía a través del certificado de origen.

Todas estas garantías, unidas a un cuidado personal, serán la mejor manera de asegurar una larga vida para sus sistemas.

## 6.3 MANTENIMIENTO

Los sistemas Exlabesa gozan de una gran durabilidad y resistencia, no obstante, se debe realizar un mantenimiento mínimo y simple para mantenerlos en perfecto estado con el paso del tiempo.

A continuación encontrará los consejos básicos y sencillos para realizar el mantenimiento de los sistemas de aluminio Exlabesa.



#### **LIMPIEZA**

Los sistema de aluminio se deben limpiar de dos a tres veces al año. Para ello se aconseja la limpieza con un paño o esponja suave con un producto limpiador adecuado o también con agua jabonosa. Aclarar con agua limpia y secar posteriormente con un paño absorbente.

En las zonas próximas a líneas de mar, zonas industriales, exposición a tráfico intenso, se aconseja realizar la operación anterior una vez al mes como mínimo, para evitar que los agentes corrosivos de estas zonas deterioren su ventana.



Usos	Frecuencia	Ciclos máx.	
Limitado	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos	
Normal	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos	
Intensivo (colegios, hospitales, edificios públicos)	1 vez al mes	50.000 ciclos	
Zonas de atmósferas corrosivas (zonas industriales, líneas de mar, etc.)	1 vez al mes	50.000 ciclos	



## **ELIMINACIÓN DE RESIDUOS**

Los residuos y los cuerpos extraños suelen acumularse en los canales de las ventanas alterando la funcionalidad y la correcta evacuación de agua y disminuyendo así la aireación.

Para evitar estos problemas se recomienda la aspiración de estos elementos con frecuencia.



## **ENGRASE**

Para el correcto funcionamiento de la apertura y cierre de las ventanas es recomendable un engrase anual de los herrajes con los productos adecuados, prestando especial atención a los rodamientos.



## **SELLADO**

Los sistemas de carpintería pueden presentar soluciones de sellado de silicona en partes expuestas a la intemperie, por lo que se recomienda la evaluación anual de estas superficies y la sustitución en caso de deterioro.

## 6.4 PRECAUCIONES



## **ATRAPAMIENTO**

Durante la manipulación de un sistema existe riesgo de aplastamiento entre hoja y marco.



## **CAÍDAS**

Se debe tener cuidado ante el peligro de caídas a través de una ventana abierta y más aún si el uso lo realizan menores.



## **CAÍDAS DE OBJETOS**

Cuando una ventana se encuentra abierta se debe prestar atención a la posible caída de objetos a través de la misma, especialmente durante las operaciones de mantenimiento y limpieza.



#### **GOLPES**

Una ventana puede cerrarse o abrirse desprevenidamente debido a un golpe de viento y producir golpes en su radio de acción.



# We care aluminium caring for our planet

## DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Actuamos con transparencia. Somos pioneros en la aportación de datos verificados y contrastables sobre la sostenibilidad de nuestros productos, poniendo de relieve el valor de nuestras principales series de ventana, puerta y muro cortina de aluminio mediante sendas Declaraciones Ambientales de Producto con alcance cradle to grave. Somos una opción excelente para proyectos que aspiren a obtener certificaciones como BREEAM, LEED o VERDE, contribuyendo con una alta puntuación al proceso de obtención de dichos sellos.

## **EXLABESA CLEAN PLANET**

De nuestro compromiso con el entorno y el cuidado del medio ambiente nace la iniciativa **Exlabesa Clean Planet** cuyo objetivo es impulsar el desarrollo y uso de soluciones respetuosas con nuestro entorno, sostenibles y circulares, que mejoren las economías y ecosistemas locales.

También tenemos implantados sistemas de gestión ambiental, como la norma internacional ISO 14001, que garantiza el cumplimiento de los estándares de sostenibilidad durante todo el proceso de producción de nuestros perfiles de aluminio. Además, logramos una ínfima huella de carbono en la producción de tocho de aluminio reciclado, que cuenta con la certificación de Bureau Veritas.

## EXLABESA RE-LOCAL: RECYCLED LOW CARBON ALUMINIUM











# Giving colour to creativity

## Colours by Exlabesa

Diseña tus proyectos con total libertad creativa. Desarrolla tu estilo con nuestra gama de acabados Colours by Exlabesa, que posibilita un resultado completamente personalizado para tus proyectos. Ponemos a tu disposición una ilimitada gama de opciones gracias a nuestra capacidad técnica.

Queremos hacer realidad aquello que imaginas. Cuidamos cada detalle de tus proyectos para hacer realidad tus deseos, asesorándote y buscando las soluciones estéticas que mejor se adapten a tus circunstancias.

Nuestros acabados son garantía de calidad a largo plazo. Los sellos Qualicoat - Seaside, Qualideco y Qualanod avalan nuestras plantas de lacado y anodizado.

Colours by Exlabesa aporta creatividad y calidad. Las opciones cromáticas en la gama de lacados son ilimitadas, pudiendo optar por diferentes acabados como brillo, mate, texturado o imitación madera. En la gama de anodizados disponemos de opciones como anodizado natural, bronce, inox, oro o negro en acabados brillo, satinado, gratado o lijado.

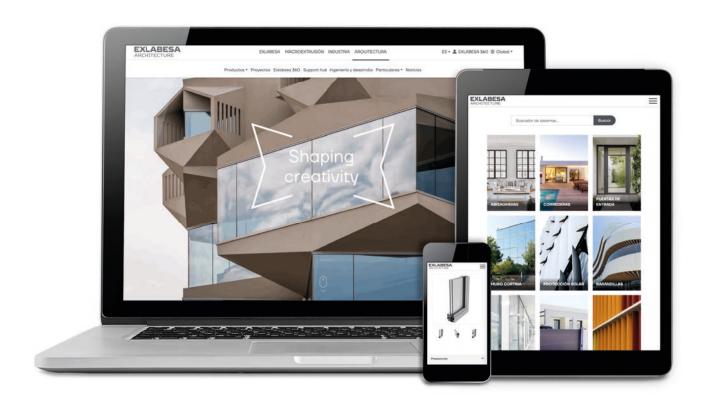
Garantía de calidad a largo plazo

Qualicoat - Seaside Oualanod Capacidad para lacar y anodizar perfiles de hasta

14 m







# exlabesa.com

## Toda la información a tu alcance.

En exlabesa.com disponemos de todo tipo de documentación técnica actualizada. También puedes diseñar tus proyectos con la última tecnología con nuestras secciones CAD y objetos BIM, y calcular tus necesidades de material utilizando nuestro avanzado software de carpintería.

Inspírate con nuestra galería de proyectos destacados donde puedes descubrir las excelentes prestaciones y resultados de nuestra exclusiva gama de sistemas de ventana, puerta, muro cortina, protección solar y barandillas de vidrio.

Visita **exlabesa.com** y explora las infinitas posibilidades que te brindan nuestros sistemas de aluminio.







## SHOWROOMS

Exlabesa Architectural Lab Campaña, s/n 36645 - Valga (Pontevedra) Tel. 986 556 277 **Exlabesa Architectural Lab BARCELONA**Edifici BMC - Ronda Maiols, 1 Local 406
08192 - Sant Quirze del Vallès (Barcelona)
Tel. 938 971 649

## CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

Cambre - A CORUÑA Tel. 673 349942

Lugo - LUGO Tel. 982 202141 Fax 982 202081 lugo@exlabesa.com

O Pereiro de Aguiar - OURENSE Tel. 617 300004

Humanes - MADRID Tel. 91 6909538 Fax 91 6905486 madrid@exlabesa.com

Montmeló - BARCELONA Tel. 935 799020 Fax 935 721656 barcelona@exlabesa.com

Torrent - VALENCIA Tel. 961 565892 Fax 961 565891 valencia@exlabesa.com Fuente de Piedra - MÁLAGA Tel. 952 735518 Fax 952 735275 malaga@exlabesa.com

Tortosa - TARRAGONA Tel. 977 597643 Fax 977 597641 tortosa@exlabesa.com

Valladolid - VALLADOLID Tel. 983 580487 Fax 983 586652 valladolid@exlabesa.com Oviedo - ASTURIAS Tel. 985 263845 Fax 985 265807 asturias@exlabesa.com

Molina de Segura - MURCIA Tel. 968 386217 Fax 968 386218 murcia@exlabesa.com



## Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com

QUALICOAT-SEASIDE	QUALIDECO	QUALANOD	ISO 9001	ISO 14001	ISO 45001
-------------------	-----------	----------	----------	-----------	-----------