

Elevable GR

Sistema de corredera
elevable con RPT



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U. prohíbe la reproducción total o parcial de este catálogo por cualquier medio escrito, así como soporte magnético o electrónico, sin la debida autorización expresa y por escrito de nuestra parte.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. se reserva el derecho a modificar, mejorar o eliminar sin previo aviso cualquiera de los productos mostrados en este catálogo.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. no se hace responsable de posibles erratas que pudieran darse en este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas.

Los despieces, listas de materiales, modulaciones y descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos y es responsabilidad del cliente realizar las comprobaciones pertinentes antes de proceder con un pedido.

EXLABESA
ARCHITECTURE

Extruding and shaping your world

En **Exlabesa** queremos hacer del aluminio una solución que permita al mundo darle la forma que necesita, descubriendo nuevos caminos para la arquitectura, haciendo que lo imposible sea más posible.

Hacemos realidad las necesidades, sueños y aspiraciones de quienes nos rodean, inspirando nuevas posibilidades, extruyendo y dando formas imposibles al aluminio, con la capacidad de un gigante y la precisión de quien cuida los detalles, para ayudarte a llegar dónde nadie ha llegado antes.

Diseñamos, investigamos, extruimos y fabricamos la solución perfecta para acompañarte en todo aquello que puedas imaginar, con la convicción, la experiencia y la certeza de hacerlo realidad, gracias a nuestra experiencia, inimitables capacidades productivas, tecnología puntera, y el mejor talento de la industria al servicio de lo imposible.

SISTEMAS **EXLABESA**

Sistemas abisagrados

Sistemas de corredera

Puertas de entrada

Protección solar

Muro cortina

Barandillas

Perfiles a medida

Massive. Beautiful.
Efficient.

Tú inspiras la energía
que nos mueve,
nosotros damos forma
al mundo que te inspira

Enhancing your ideas

Exlabesa Support Hub



**Damos forma
a tus ideas y proyectos.**

En el Exlabesa Support Hub te ayudamos a alcanzar las mejores prestaciones y los mejores resultados para tus proyectos de edificación.

**Ponemos nuestro conocimiento,
capacidad e ingenio a tu disposición.**

Nuestro equipo especializado de arquitectos e ingenieros te acompaña en todo momento para hacer realidad aquello que imaginas, siempre con las máximas garantías y rigor técnico.

Te asesoramos en la correcta elección del sistema **Exlabesa** que mejor se adapte a tu proyecto, así como en el tipo de vidrio que necesitas para alcanzar los requerimientos técnicos y normativos más exigentes.

Massive. Beautiful.
Efficient.

©Antonio Navarro Wijkmark

Institut Lluís de Requesens, Barcelona (España)

Asesoría para proyectos de edificación

- Cálculos de transmitancia térmica
- Cálculos acústicos
- Cálculos de inercia
- Dimensionamiento de perfiles
- Desarrollo de secciones, detalles y encuentros para soluciones en obra
- Estimaciones de materiales

Documentación técnica para profesionales

- Catálogos técnicos
- Manuales de fabricación
- Ensayos AEV
- Ensayos acústicos
- Objetos BIM
- Secciones CAD
- Memorias descriptivas en formato FIEBDC-3

Elevable GR

Sistema de corredera elevable con rotura de puente térmico

A Diseño

La nueva versión recta de este sistema, aporta una estética actual y elegante en línea con las últimas tendencias en arquitectura; a la vez que permite realizar composiciones de múltiples hojas en marcos de 2 y 3 carriles.

B Características

La corredera Elevable GR permite el deslizamiento de hojas de gran tamaño que pueden alcanzar los 400 kg e instalar vidrios de hasta 39 mm de espesor. La hoja con junquillo garantiza la fácil instalación de los vidrios en obra.

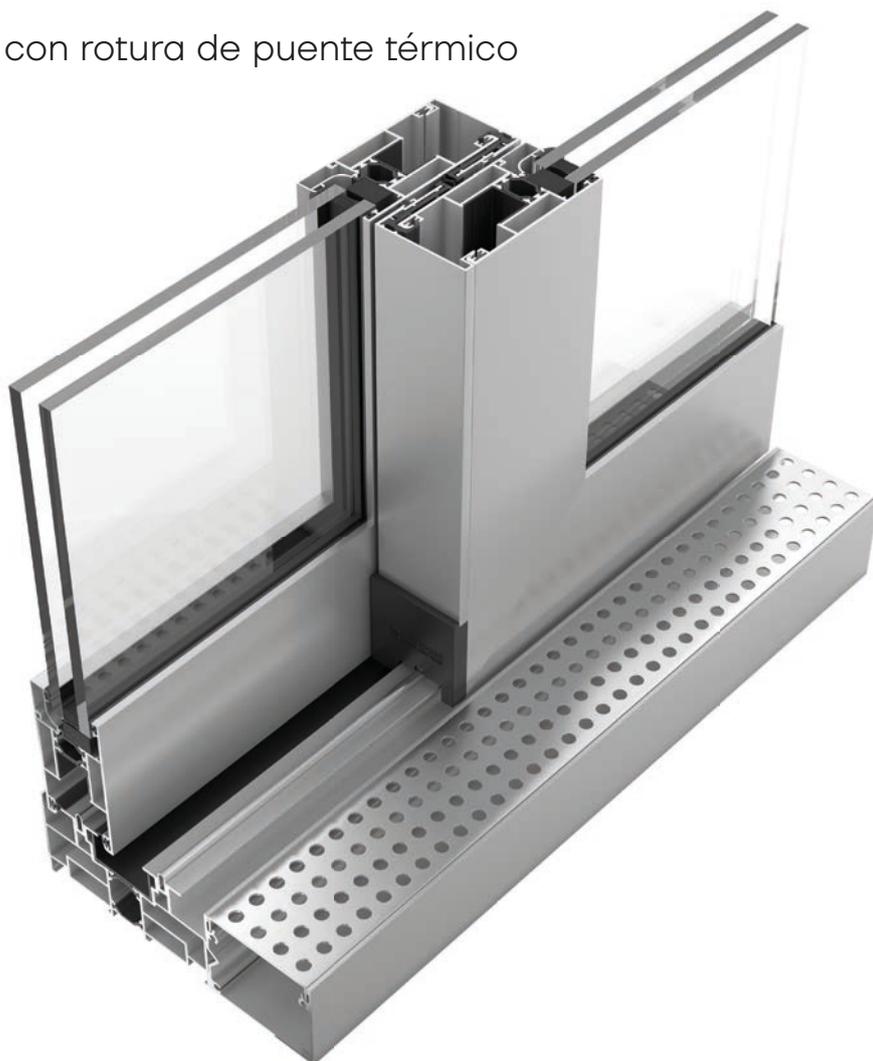
C Prestaciones

El diseño de la nueva Elevable GR, ha permitido mejorar sus prestaciones técnicas en todos los aspectos de los ensayos AEV, donde ha obtenido una clasificación de 4, 7A y C4.

D Posibilidades

Corredera Elevable: En la apertura, las hojas se elevan ligeramente gracias a un mecanismo que permite su desplazamiento con suavidad y sin rozamientos. En posición cerrada, estas descansan sobre juntas de estanqueidad longitudinales que favorecen la hermeticidad.

Corredera en línea: posibilita el montaje de ventanas correderas de gran tamaño con costes reducidos.





La corredera **Elevable GR** se ha renovado para ofrecer unas mejores prestaciones técnicas. Cuenta además con una **Declaración Ambiental de Producto**, alcance cuna a tumba, que la convierte en una opción excelente para la obtención de certificados de edificación sostenible tipo BREEAM, LEED o VERDE.

- Dimensiones máximas por hoja: **3300x3200 mm**
- Desplazamiento de hojas de hasta **400 kg** y acristalamiento máximo de **39 mm**
- Carril inox que mejora el deslizamiento frente a carriles de aluminio convencionales
- Se pueden realizar composiciones de múltiples hojas en marcos de **2 y 3 carriles**
- Incorpora un canal de aguas en inox que garantiza la estanqueidad al agua y asegura una correcta puesta en obra
- Posibilidad de empotrar el marco hasta alcanzar la cota de suelo terminado tanto interior como exterior

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA

ARCHITECTURE

01 DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

02 PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

03 ACCESORIOS

Escuadras
Juntas
Tapas

04 HERRAJES

Elementos
Multipuntos
Cierres

05 SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

06 MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

07 MANUAL

Fabricación
Acristalamiento
Mantenimiento

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

01

DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

Ensayo AEV

Ventana de 2 hojas



Permeabilidad al aire
UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **4**



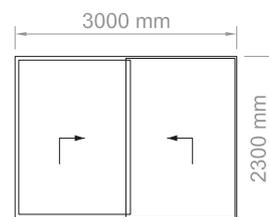
Estanqueidad al agua
UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

Clase **7A**



Resistencia a la carga del viento
UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **C4**



Ensayo térmico

Balconera de 1 hoja



Transmitancia térmica
UNE-EN ISO 10077-1:2017

Ug	Tipologías	Uw
2,7 W/m ² K	Balconera de 2 hojas 6000x3200 mm	2,0 W/m ² K
1,0 W/m ² K	Balconera de 2 hojas 6000x3200 mm	1,6 W/m ² K
0,5 W/m ² K	Balconera de 2 hojas 6000x3200 mm	1,1 W/m²K

Ensayo acústico

Ventana de 2 hojas

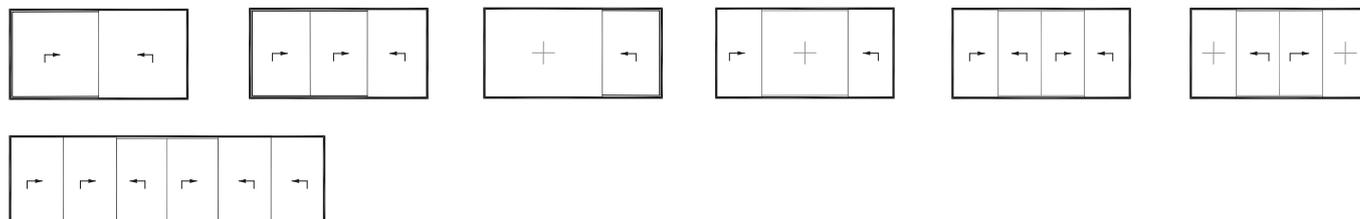


Aislamiento acústico RW
UNE-EN ISO 10140-2:2011

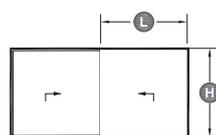
35 dB
(-1,-2)

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 2000x2300 mm con acristalamiento de atenuación acústica 48 dB_(2,-7)

Tipos de apertura

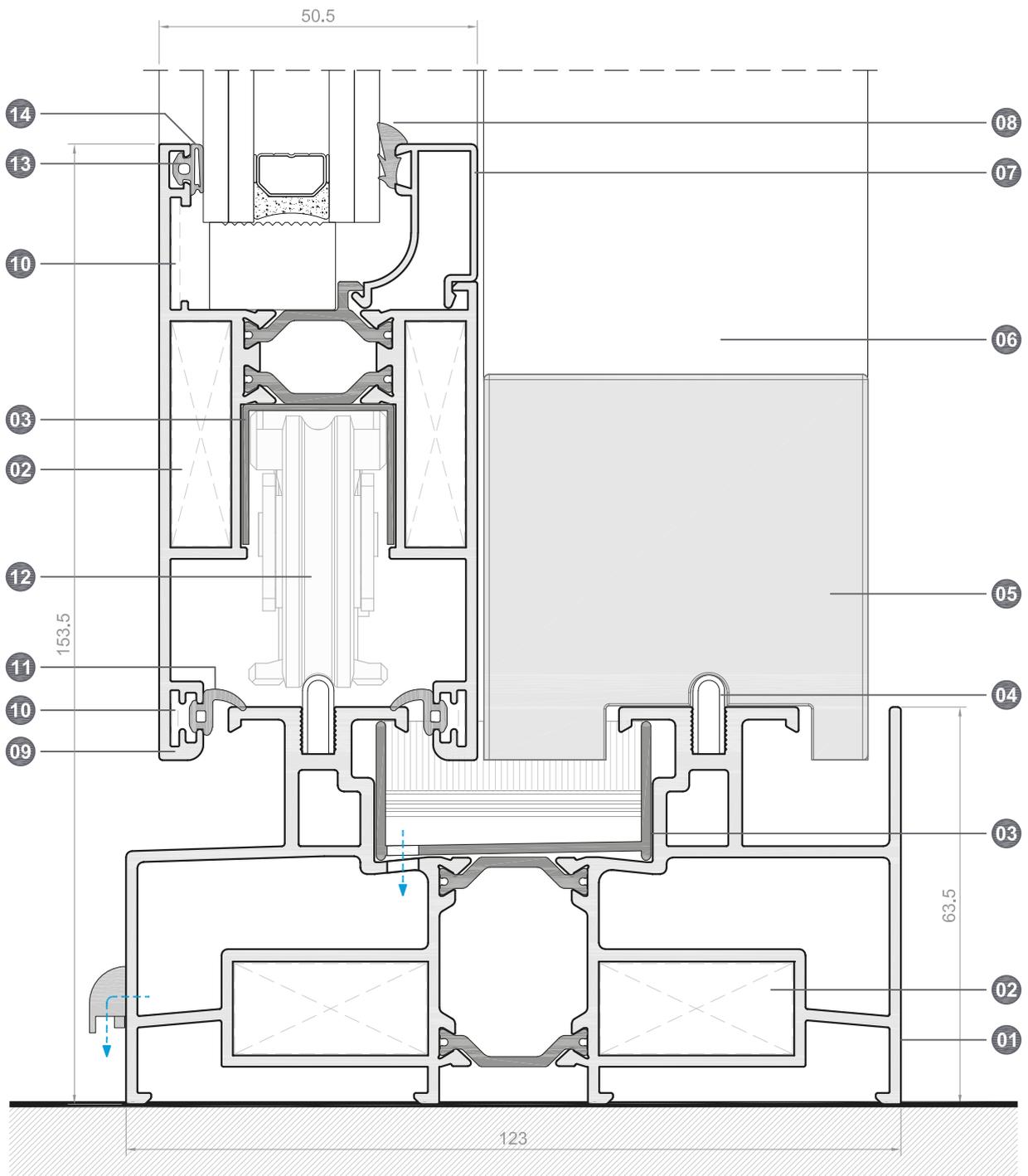


Dimensiones y peso máximo recomendado



L	H	P
3300 mm	3200 mm	400 kg

Dimensiones y peso máximo recomendado para 1 hoja con herraje elevable y carro adicional. Consultar peso y dimensiones en el resto de tipologías.



- | | | | |
|----|------------------------------|----|------------------------------|
| 01 | Marco perimetral | 08 | Junta de presión |
| 02 | Escuadra de unión | 09 | Hoja perimetral |
| 03 | U perimetral de PVC | 10 | Escuadra de alineamiento |
| 04 | Carril de inox | 11 | Junta sistema elevable |
| 05 | Tapetas de hoja central | 12 | Rodamientos de hasta 400 kg |
| 06 | Acople hoja central | 13 | Junta de apoyo |
| 07 | Junquillo de 22 mm de altura | 14 | Acristalamiento máximo 39 mm |



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

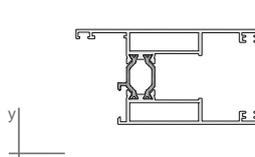
02

PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

PT-5062

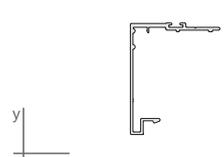
Hoja perimetral



kg	1,755
mm	743
lx	26,90
ly	41,67

EXL-10366

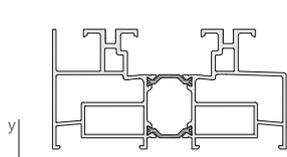
Tapa para encuentro de hoja central



kg	0,562
mm	280
lx	9,65
ly	3,74

PT-5064

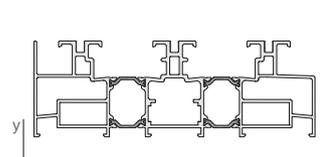
Marco perimetral de 2 carriles



kg	3,402
mm	1275
lx	44,28
ly	180,18

PT-5065

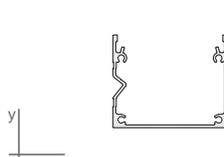
Marco perimetral de 3 carriles



kg	4,971
mm	1808
lx	65,57
ly	578,74

EXL-13331

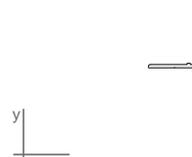
Canal de aguas



kg	1,350
mm	486
lx	22,14
ly	50,65

EXL-13375

Vierteaguas



kg	0,262
mm	109
lx	0,45
ly	0,66

EXL-11285

Junquillo de 4 mm



kg	0,190
mm	137
lx	0,38
ly	0,24

EXL-7280

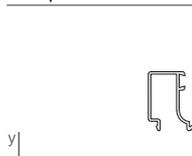
Junquillo de 13 mm



kg	0,236
mm	160
lx	0,63
ly	0,27

EXL-7671

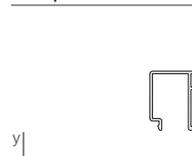
Junquillo de 16 mm



kg	0,240
mm	162
lx	0,66
ly	0,34

EXL-7281

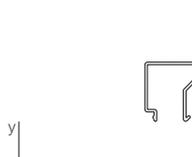
Junquillo de 21 mm



kg	0,257
mm	169
lx	0,71
ly	0,55

EXL-7282

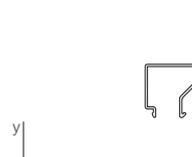
Junquillo de 25 mm



kg	0,273
mm	181
lx	0,75
ly	0,75

EXL-7310

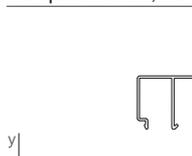
Junquillo de 29 mm



kg	0,290
mm	192
lx	0,80
ly	1,04

EXL-7361

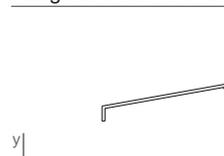
Junquillo de 33,5 mm



kg	0,315
mm	209
lx	0,86
ly	1,28

EXL-57470

Alargadera de 70 mm



kg	0,400
mm	184
lx	0,27
ly	8,42

EXL-57471

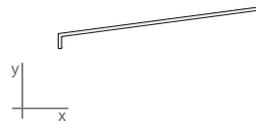
Alargadera de 90 mm



kg	0,486
mm	225
lx	0,48
ly	16,25

EXL-57472

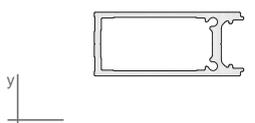
Alargadera de 120 mm



kg	0,689
mm	283
lx	0,65
ly	38,58

EXL-13268

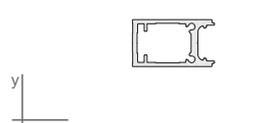
Refuerzo de 60 mm



kg	1,034
mm	383
lx	3,77
ly	14,39

EXL-14055

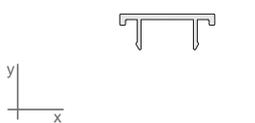
Refuerzo de 45 mm



kg	0,910
mm	280
lx	3,08
ly	6,61

EXL-13269

Tapa de refuerzo



kg	0,157
mm	89
lx	0,03
ly	0,34

Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Tope de travesaño



Mecanizado con fresadora



Espuma de polietileno



Mecanizado de troquel



Calzo de acristalamiento



Desagüe



Realización de apriete



Tornillo de fijación



Sellado de silicona



Juego de tapas



Marcado de operación



Pieza/accesorio



Realización de corte manual



Herrajes



Rejilla de acero canal de aguas



Cortavientos



Carril de rodadura

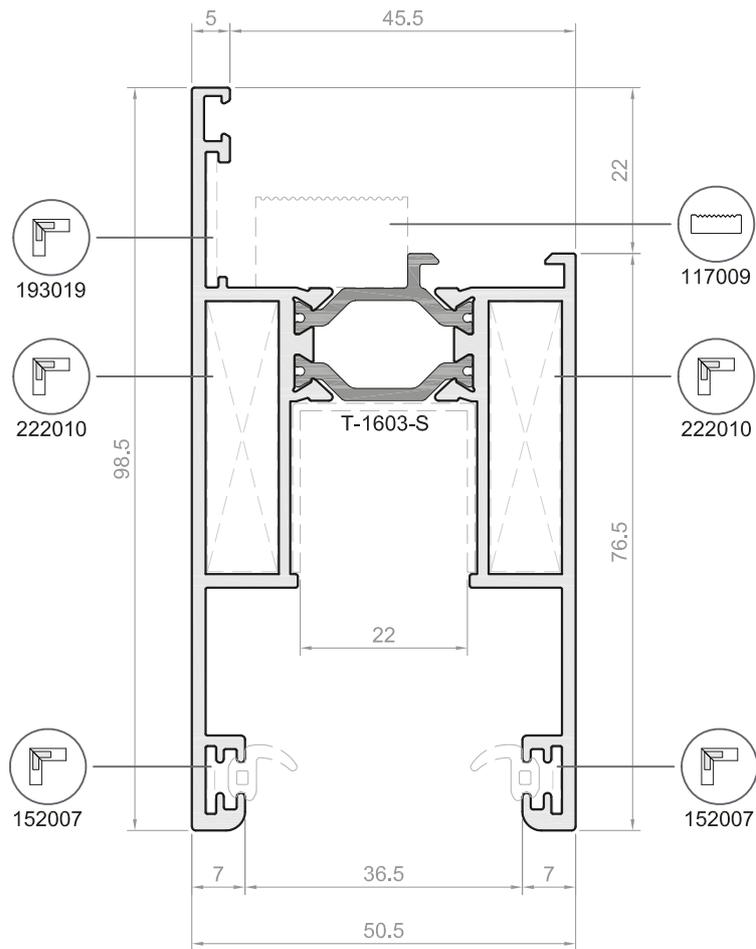


Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

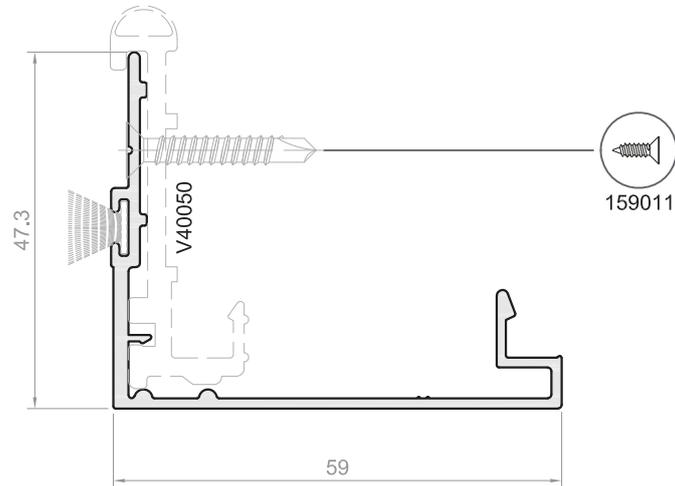
PT-5062

Hoja perimetral



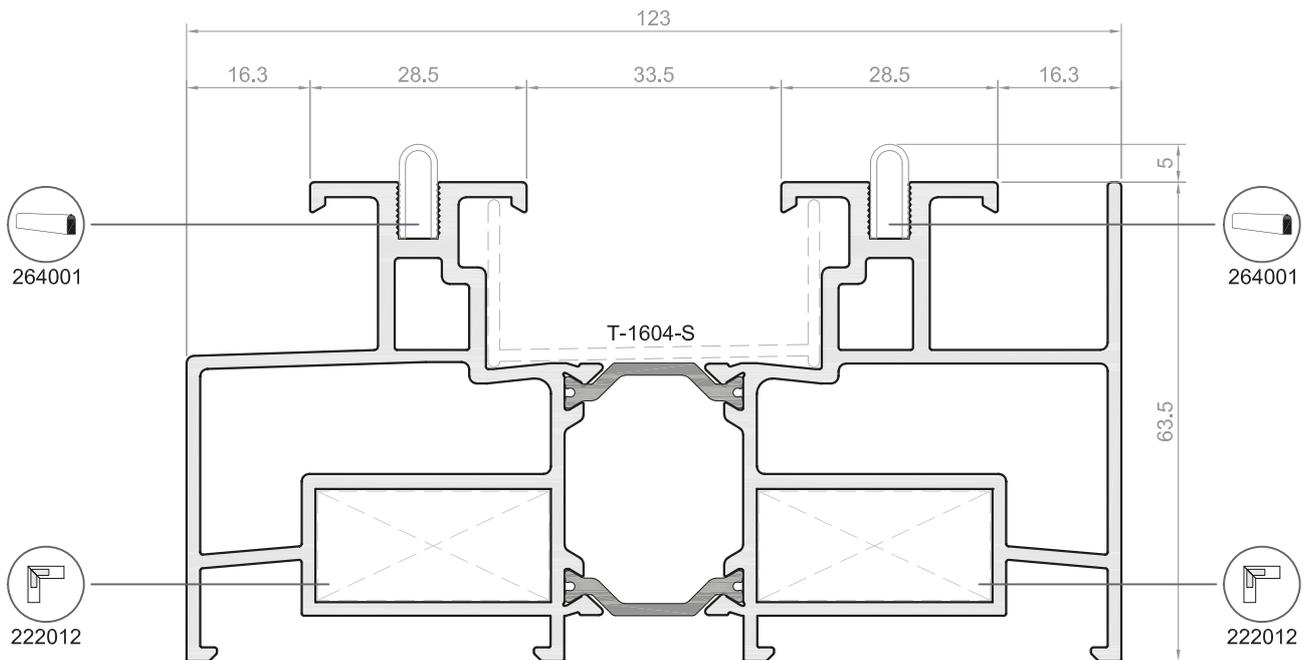
EXL-10366

Tapa para encuentro de hoja central



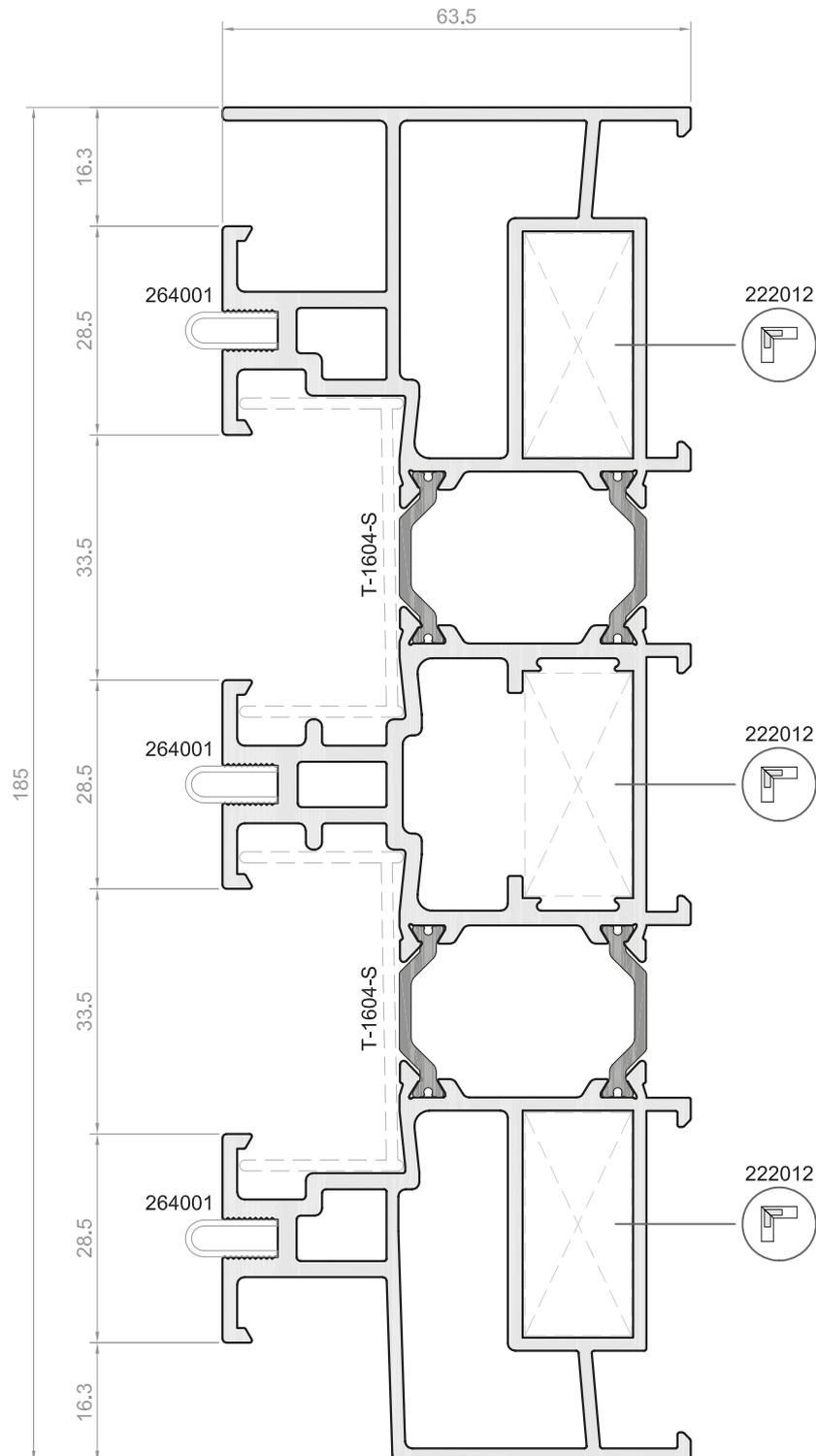
PT-5064

Marco perimetral de 2 carriles



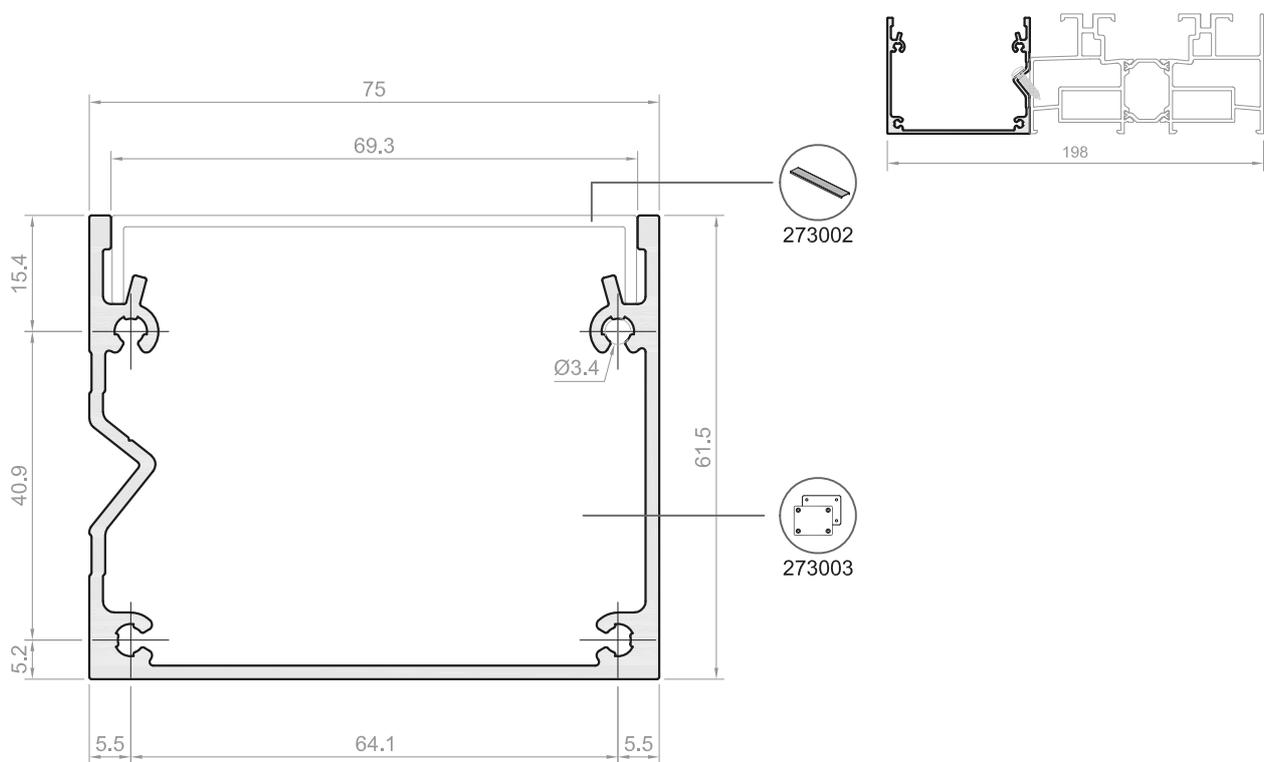
PT-5065

Marco perimetral de 3 carriles



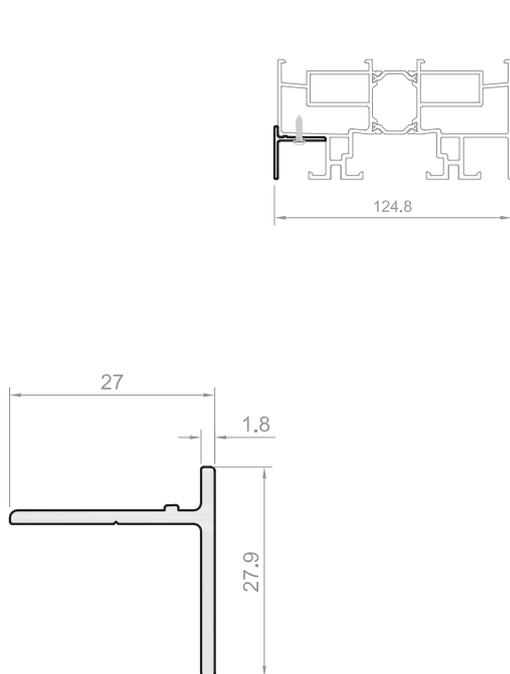
EXL-13331

Canal de aguas



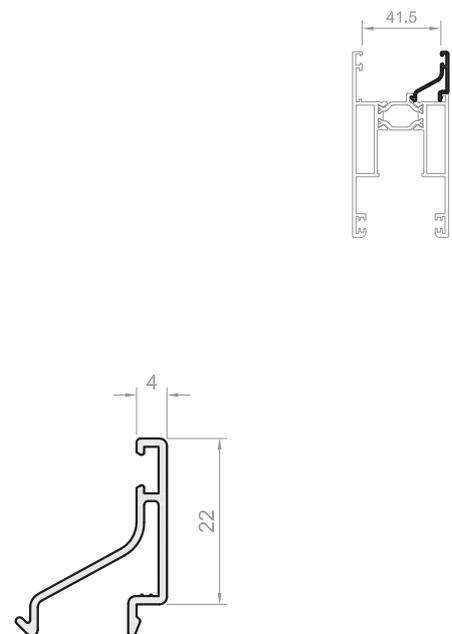
EXL-13375

Vierteaguas



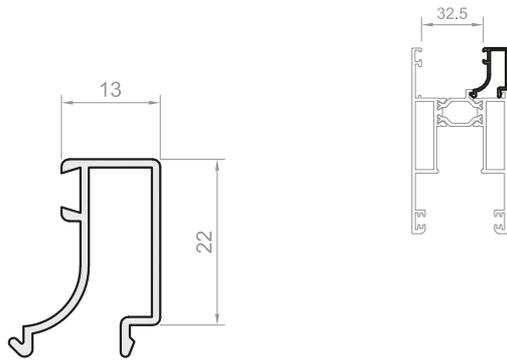
EXL-11285

Junquillo de 4 mm



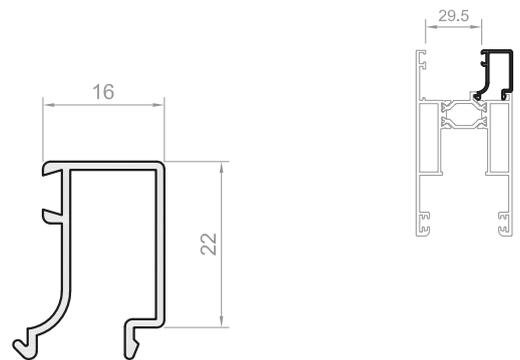
EXL-7280

Junquillo de 13 mm



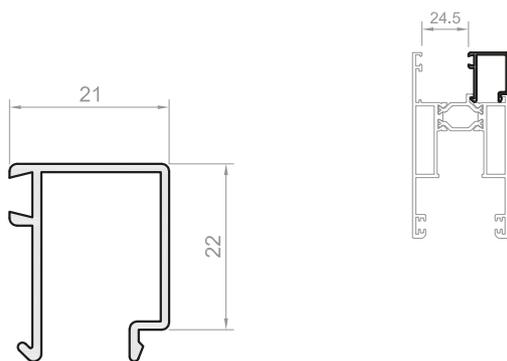
EXL-7671

Junquillo de 16 mm



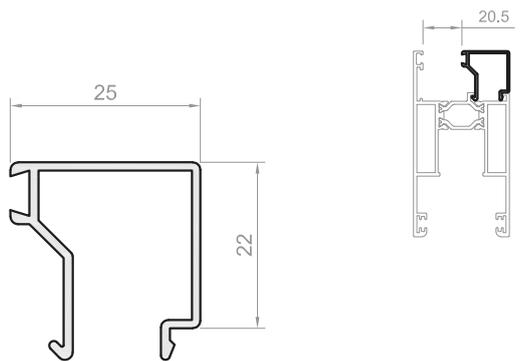
EXL-7281

Junquillo de 21 mm



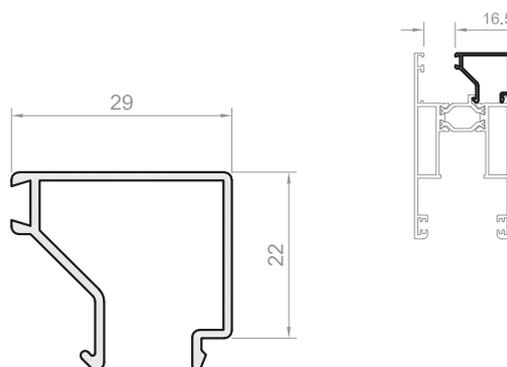
EXL-7282

Junquillo de 25 mm



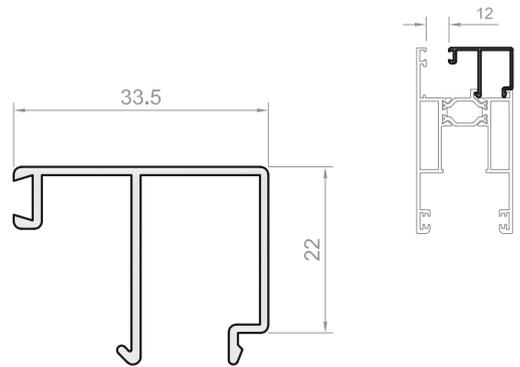
EXL-7310

Junquillo de 29 mm



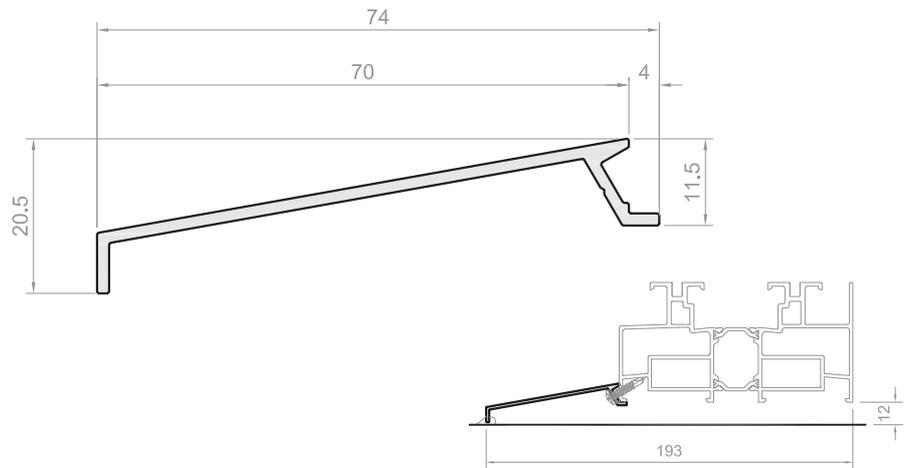
EXL-7361

Junquillo de 33,5 mm



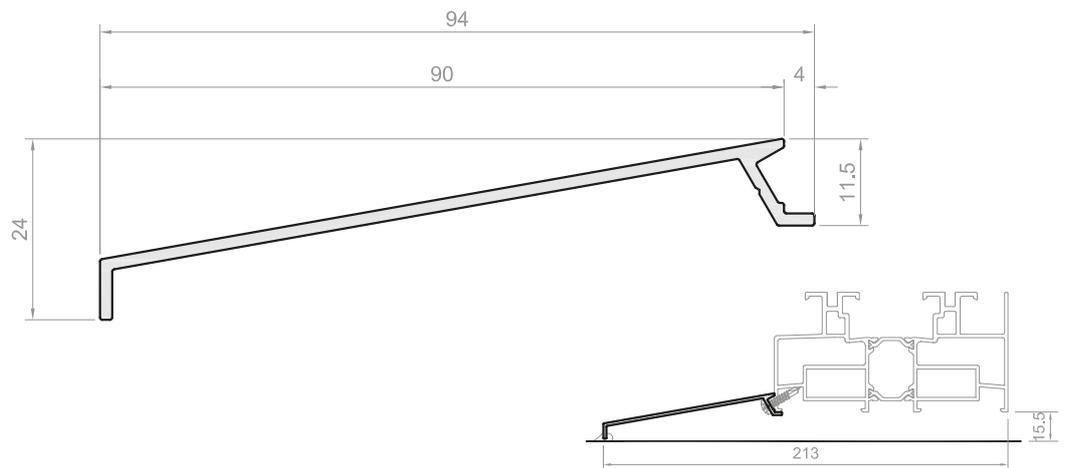
EXL-57470

Alargadera de 70 mm



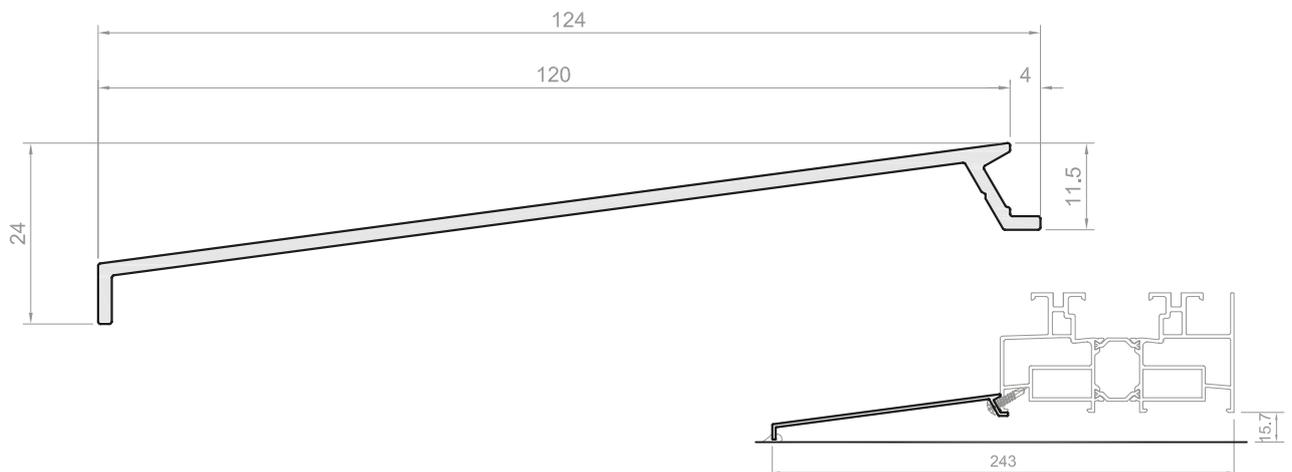
EXL-57471

Alargadera de 90 mm



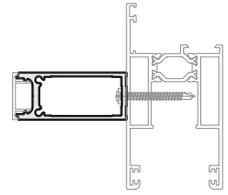
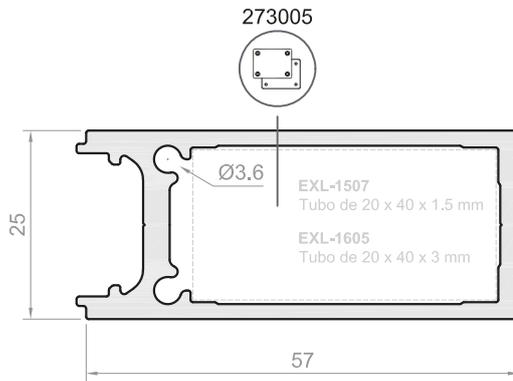
EXL-57472

Alargadera de 120 mm



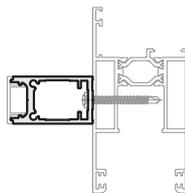
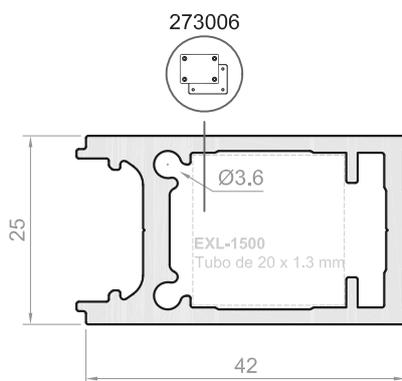
EXL-13268

Refuerzo de 60 mm



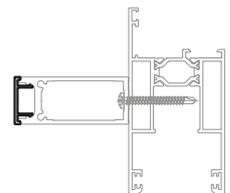
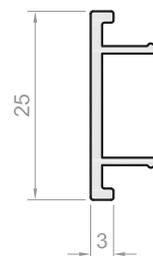
EXL-14055

Refuerzo de 45 mm



EXL-13269

Tapa de refuerzo

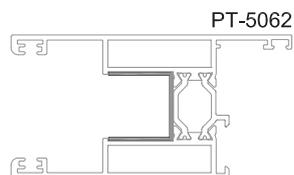


REFUERZOS	
EXL-13268	EXL-14055
✓	✓

T-1603-S

Acople de hoja

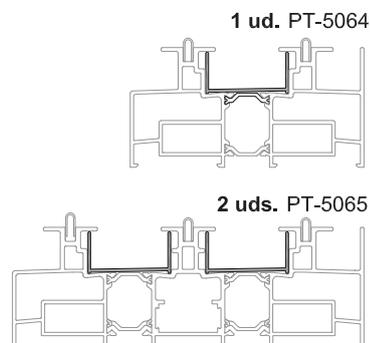
Barras de
6350 mm



T-1604-S

Acople de marco

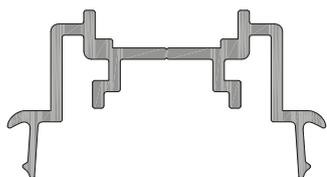
Barras de
6350 mm



T-1606-S

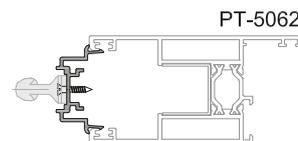
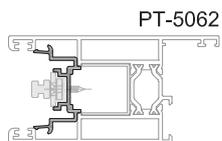
Unión de hojas - Acople de corredera en línea

Barras de
6350 mm



Acople apoyo multipunto en
opción Elevable GR **en línea**

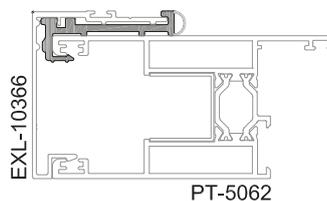
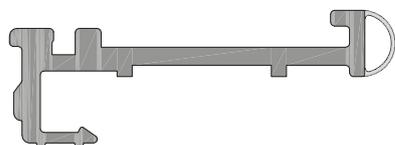
Acople apoyo cerradero en opción
encuentro central de hojas



V40050

Encuentro hoja central

Barras de
6350 mm



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

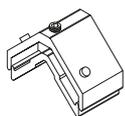
EXLABESA
ARCHITECTURE

03

ACCESORIOS

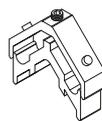
Escuadras
Juntas
Tapas

Escuadra de unión



222012 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



222010 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



152007 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



193019 Negro Unidad

Carril inox (longitud 6400 mm)



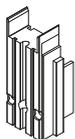
264001 Inox Unidad

Cortavientos



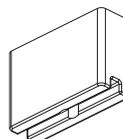
112008 Negro Unidad

Tope lateral guía superior



218002 Negro Unidad

Calzo de apoyo para hoja fija



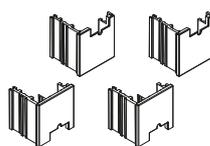
164036 Negro Unidad

Tornillo Ø3,9x25 mm



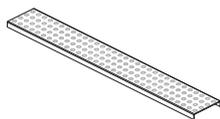
159011 Sin acabado Unidad

Tapas de cruce para EXL-10366



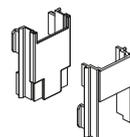
144026 Negro Kit

Rejilla inox para EXL-13331 (longitud 2100 mm)



273002 Inox Unidad

Tapas para T-1606-S (unión de hojas)



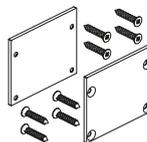
241018 Negro Juego

Tapa de perfil de refuerzo



273005 Negro - EXL-13268 Unidad
273006 Negro - EXL-14055 Unidad

Tapas laterales para EXL-13331



273003 Inox Kit

Cepillo 7x8 mm para encuentro de hoja central (EXL-10366 + 144026)

134028 Sin acabado Metro



Cepillo con lámina 7x8 mm para corredera en línea (no elevable)

134037 Sin acabado Metro



Junta de estanqueidad en EPDM para 144026 - Tapas de cruce

194019 Negro Metro



Junta elevable en EPDM

110002 Negro Metro



Junta exterior de acristalamiento de 1 mm en EPDM

194045 Negro Metro



Junta en EPDM para tapa de canal de marcos PT-5064 y PT-5065

194133 Negro Metro



Junta de presión de PVC

110028	1,5 mm	Metro
110015	3 mm	Metro
110016	4 mm	Metro
110017	5 mm	Metro
110019	6 mm	Metro
110022	7 mm	Metro



Junta de presión de 2 mm de EPDM

194164 Negro Metro



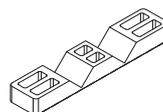
Junta exterior de acristalamiento de 2 mm en EPDM

194047 Negro Metro



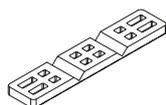
Calzo de acristalamiento

117006	100x20x7 mm	Unidad
117007	100x20x8 mm	Unidad
117008	100x20x10 mm	Unidad
117009	100x20x12 mm	Unidad
117010	100x20x14 mm	Unidad



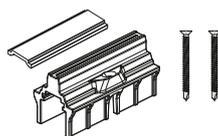
Calzo de acristalamiento

117001	100x20x2 mm	Unidad
117002	100x20x3 mm	Unidad
117003	100x20x4 mm	Unidad
117004	100x20x5 mm	Unidad
117005	100x20x6 mm	Unidad



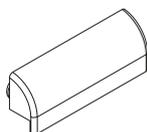
Calzo para unión de 4 hojas

237055 Negro Kit



Tapa de desagüe

164034	Blanco	Unidad
164035	Negro	Unidad



Tope n.º 90 corredera

127076	Blanco	Unidad
127077	Negro	Unidad



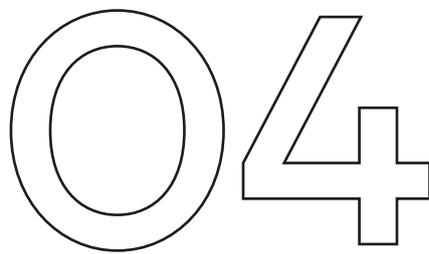
Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

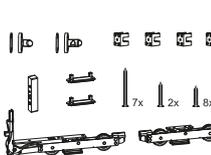
EXLABESA
ARCHITECTURE



HERRAJES

Elementos
Multipuntos
Cierres

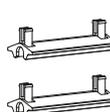
Kit elevable 300 kg

	127223	Sin acabado	Kit
---	---------------	-------------	-----

Carro adicional 400 kg - OPCIONAL

	127078	Sin acabado	Unidad
--	---------------	-------------	--------

Calzos de frenado inferior

	127218	Sin acabado	Juego
---	---------------	-------------	-------

Herraje cremona elevadora para alto de hoja. Plata

	127088	Alto 1175/1825 mm	Unidad
	127089	Alto 1825/2325 mm	Unidad
	127090	Alto 2075/2725 mm	Unidad

Varilla de conexión de Ø8 mm para ancho de hoja

	127091	700/1850 mm	Unidad
	127092	1851/3300 mm	Unidad

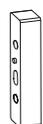
Prolongación de cremona (hasta 3100 mm) - OPCIONAL

	127450	Plata	Unidad
---	---------------	-------	--------

Bulón cierre elevadora (para prolongación 127450) - OPCIONAL

	127242	Negro	Unidad
---	---------------	-------	--------

Calce cremona (para prolongación 127450) - OPCIONAL

	127430	Negro	Unidad
---	---------------	-------	--------

Manilla int. y ext. elevadora Premium con bocallave (con tornillos)

	129610	Anodizado plata	Juego
	129611	Marrón	Juego
	129612	Negro	Juego
	129613	Blanco	Juego
	129614	Anodizado inox	Juego
	129615	RAL/Color	Juego

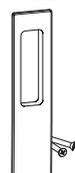
Manilla interior elevadora Premium con bocallave (con tornillos)

	129604	Anodizado plata	Unidad
	129605	Marrón	Unidad
	129606	Negro	Unidad
	129607	Blanco	Unidad
	129608	Anodizado inox	Unidad
	129609	RAL/Color	Unidad

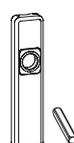
Manilla interior elevadora Premium (con tornillos)

	129592	Anodizado plata	Unidad
	129593	Marrón	Unidad
	129594	Negro	Unidad
	129595	Blanco	Unidad
	129596	Anodizado inox	Unidad
	129597	RAL/Color	Unidad

Uñero exterior elevador Premium (con tornillos)

	129598	Anodizado plata	Unidad
	129599	Marrón	Unidad
	129600	Negro	Unidad
	129601	Blanco	Unidad
	129602	Anodizado inox	Unidad
	129603	RAL/Color	Unidad

Roseta interior para manilla quita/pon elevable

	127286	Blanco	Unidad
	127287	Negro	Unidad

Mango para manilla quita/pon elevable

	127288	Blanco	Unidad
	127289	Negro	Unidad

Cilindro con llave 40x40 mm - OPCIONAL



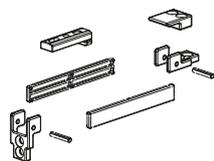
130042	Llave normal	Unidad
130050	Llave de puntos	Unidad

Amortiguador SilentClose 400



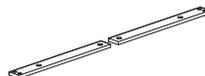
127556	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Kit de accesorios amortiguador SilentClose hoja elevable



127557	Sin acabado	Kit
---------------	-------------	-----

Calce de 5,5 mm SilentClose



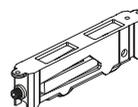
127559	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Calce de 2 mm SilentClose



127560	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Rodamiento tándem zamak (220 kg/hoja) corredera en línea



120031	Negro	Unidad
---------------	-------	--------

Multipunto de entrada 30 (1600 mm) corredera en línea



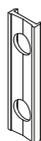
127096	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Cerradero para multipunto 127096



127097	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Calce cerradero para multipunto 127096



127117	Negro	Unidad
---------------	-------	--------

Seguro anti-elevación para multipunto 127096



127098	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Manilla grande multipunto para elevable en línea



127100	Blanco	Unidad
127101	Negro	Unidad
127102	Plata	Unidad

Tornillo para manilla multipunto elevable en línea



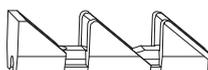
127099	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Muelle para cremona elevadora (150 kg)



127232	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Grampón de aireación elevable



127079	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

HERRAJE ELEVABLE

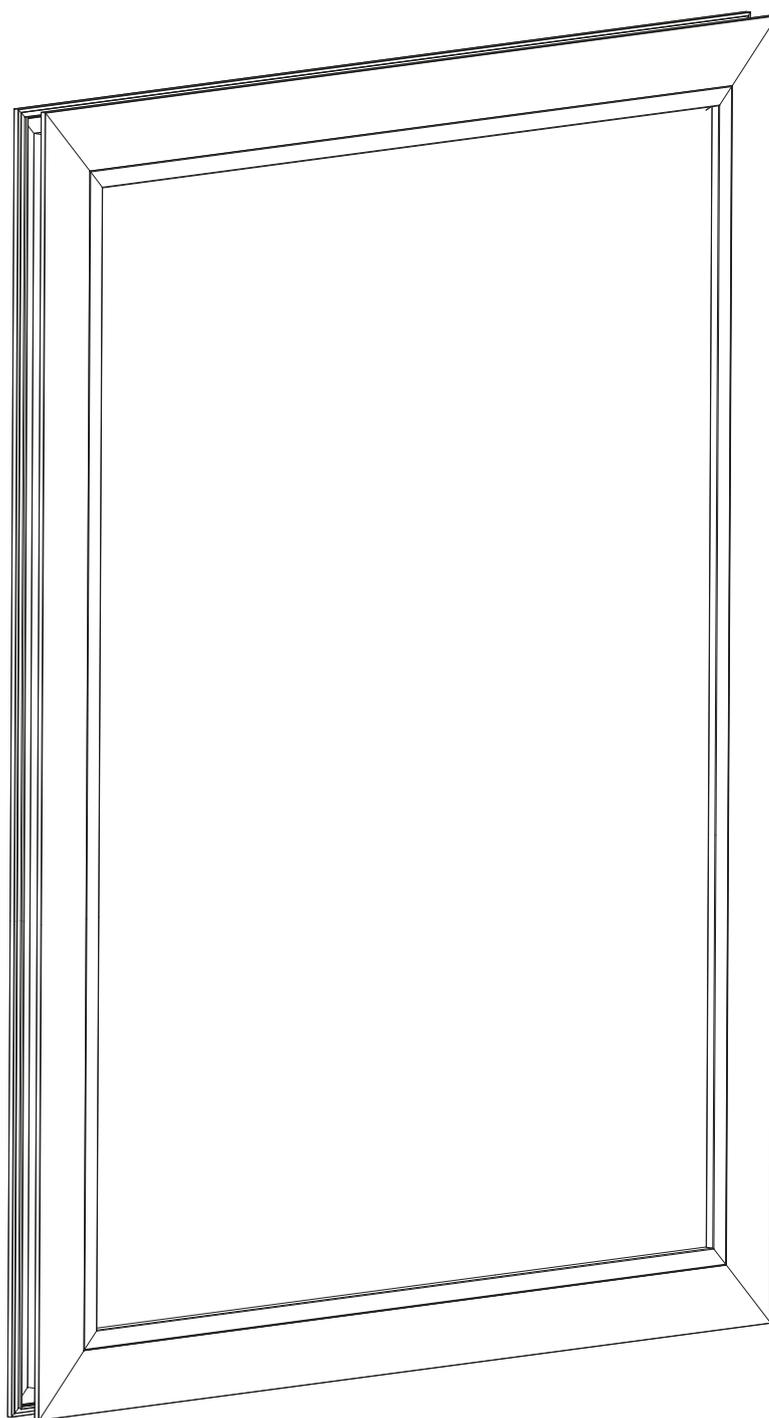
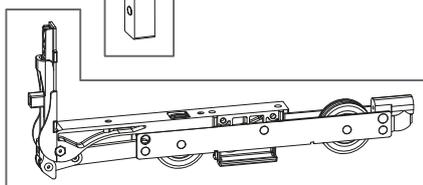
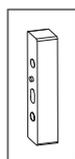
1 hoja

COMPONENTES DEL KIT ELEVABLE
Referencia **127223**

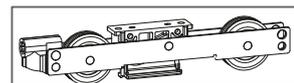


218002

127088
127089
127090



127091
127092



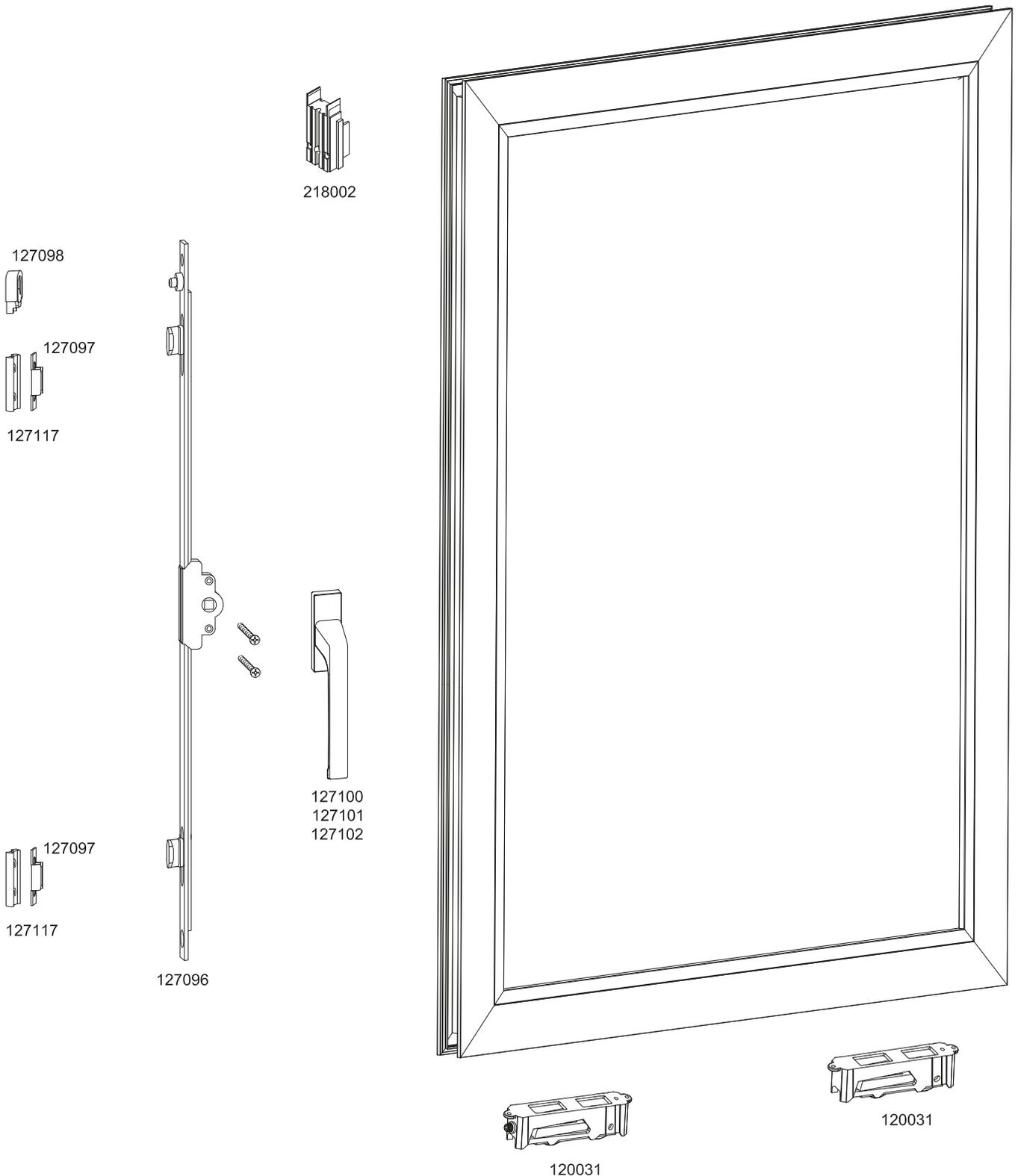
Para realizar un pedido de ventana completa, es necesario multiplicar las unidades resultantes por el número de hojas.



En ventanas con herraje elevable, todas las hojas deben llevar manilla para accionar el herraje, incluso las hojas centrales en ventanas con 3 o más hojas.

HERRAJE NO ELEVABLE

1 hoja - Corredera en línea



04

Para realizar un pedido de ventana completa, es necesario multiplicar las unidades resultantes por el número de hojas. En ventanas con herraje no elevable, las hojas centrales en ventanas con 3 o más hojas solo necesitan de rodamientos.

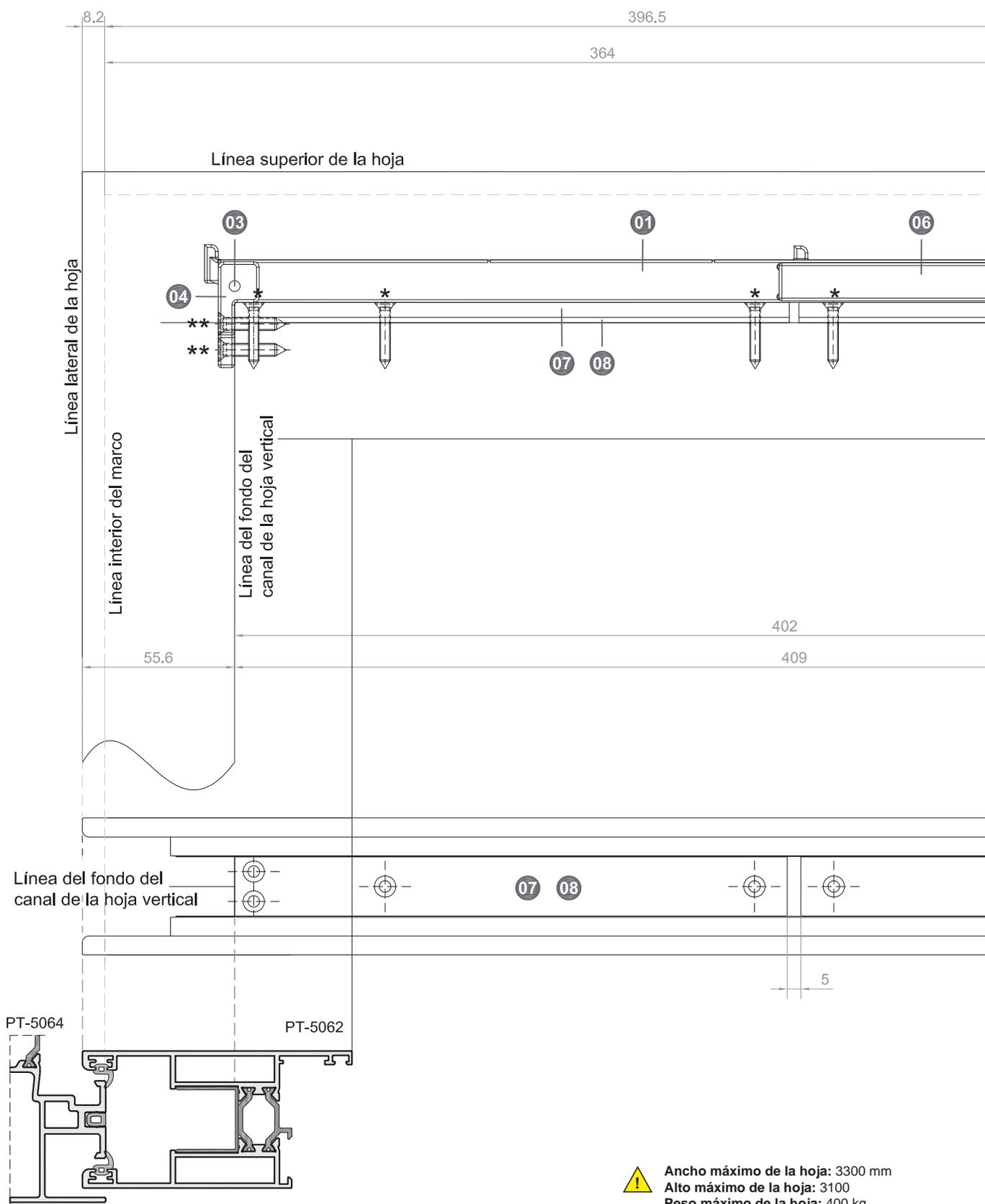


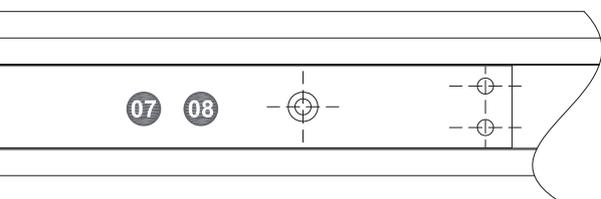
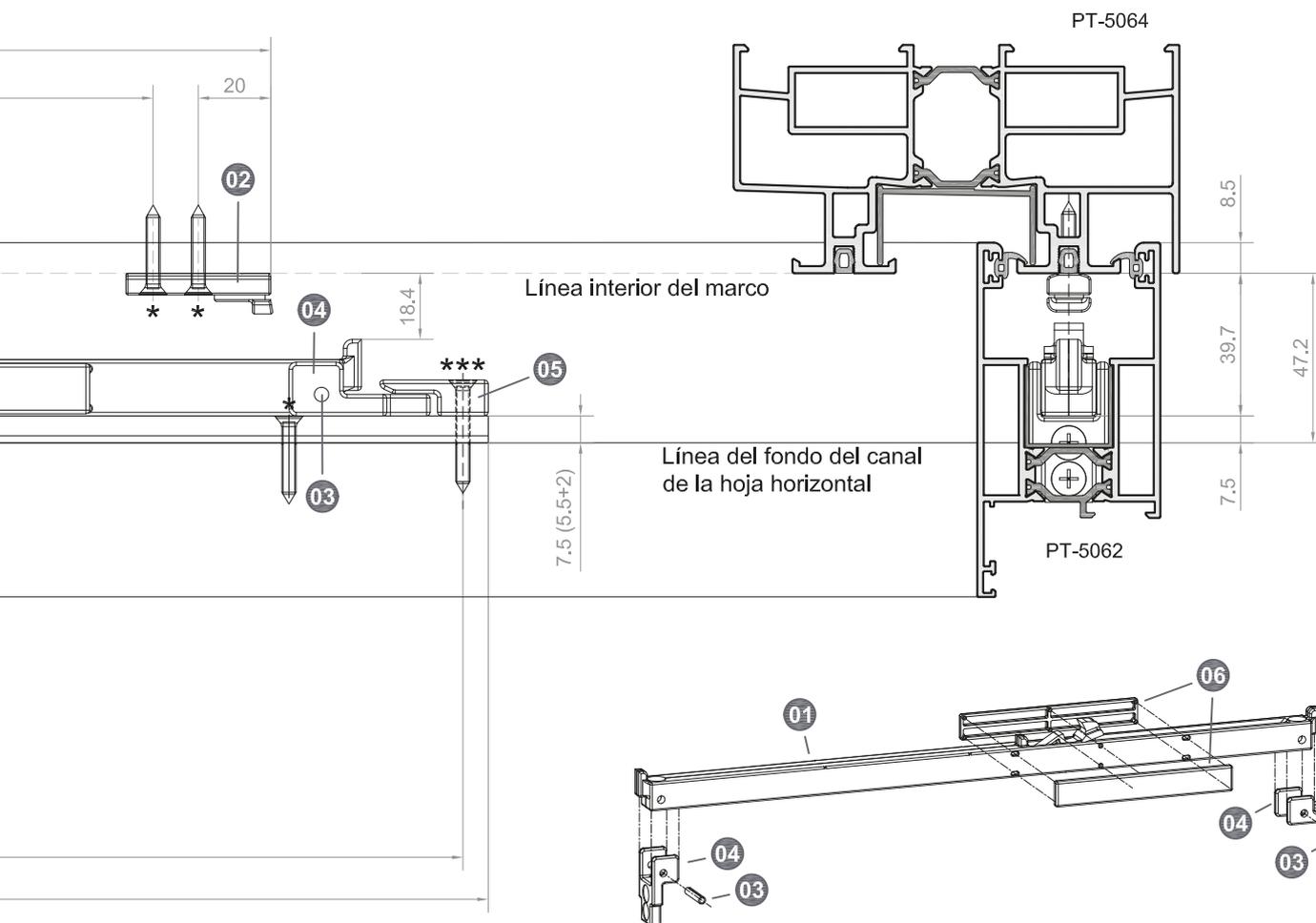
Es fundamental la colocación en las hojas de **134037 Cepillo con lámina 7x8 mm** en lugar de **110002 Junta elevable**, por ser incompatible con el herraje en línea.

HERRAJE ELEVABLE

SilentClose

Sistema de amortiguación de cierre para Correderas Elevables. El amortiguador SilentClose ralentiza suavemente la hoja de las correderas elevadoras al abrir y cerrar, y posiciona la hoja en el final de recorrido. Se puede montar completamente oculto y es adecuado para elementos con un peso de hoja de hasta 400 kg. El amortiguador SilentClose impide, de forma fiable, que la hoja golpee el marco y lo dañe.



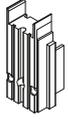


	Descripción	uds.
*	DIN 7982-ST 3,9x25 (tornillos avellanados)	8
**	DIN 7982-ST 4,8x25 (tornillos avellanados)	2
***	DIN 7982-ST 3,9x32 (tornillos avellanados)	2

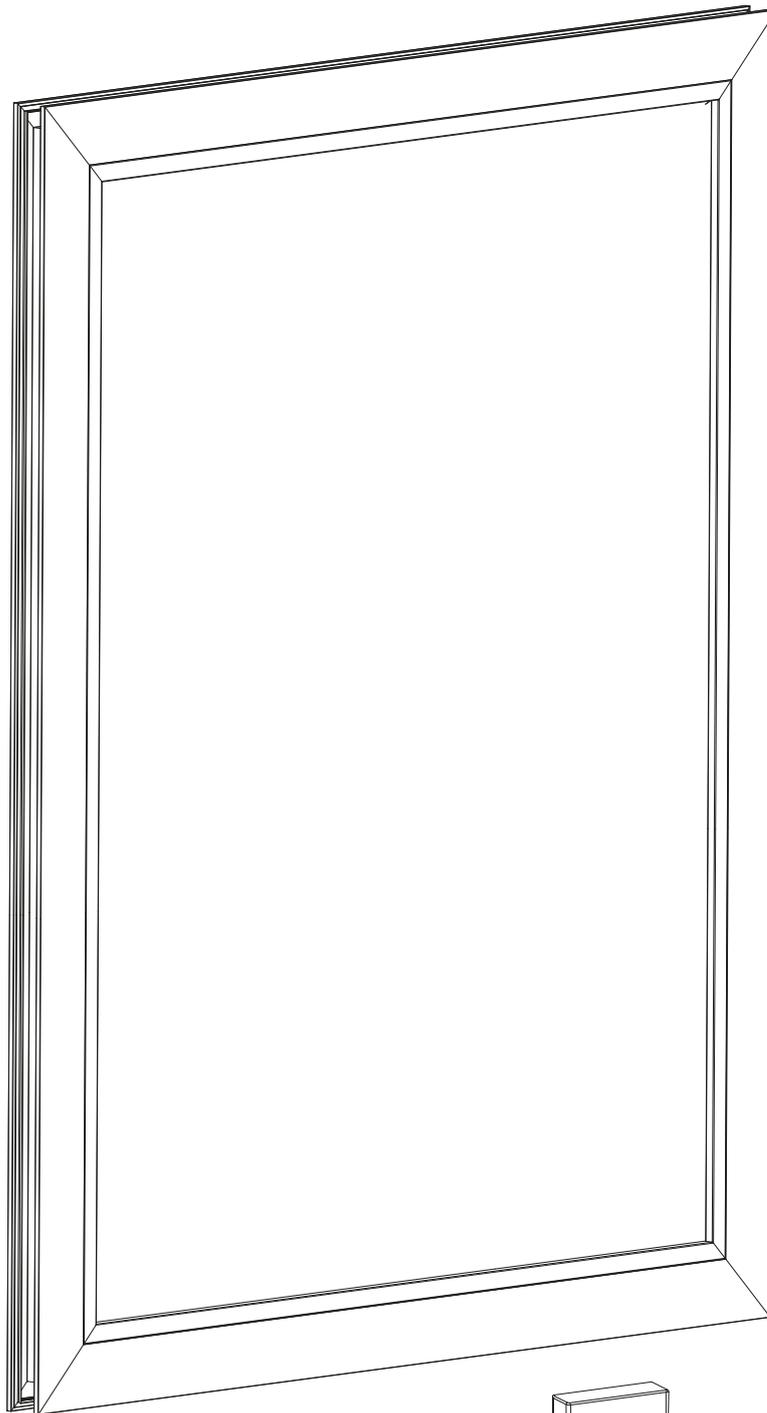
Posición	Descripción	Referencia	uds.
1	Amortiguador SilentClose 400 (hasta 400 kg/hoja)	127556	1
	Kit Accesorios SilentClose	127557	1
2	1 Activador de 40		
3	2 Pasadores tensor		
4	2 Soportes para SilentClose		
5	1 Tope de soporte para SilentClose		
6	2 Apoyos laterales para SilentClose		
7	Calce 5,5 mm SilentClose (2 unidades)	127559	1
8	Calce 2 mm SilentClose (2 unidades)	127560	1

HERRAJE NO ELEVABLE

1 hoja fija



218002



218002



164036



164036



Para realizar una hoja fija, no es necesario ningún herraje. Se colocará en lugar de los rodamientos 2 uds. por hoja de **164036 Calzo de apoyo para fijar hoja**. Y si la hoja fija se encuentra en un lateral de la ventana, **también es necesario colocar 2 uds. de 218002 Tope lateral**.

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

05

SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Tope de travesaño



Mecanizado con fresadora



Espuma de polietileno



Mecanizado de troquel



Calzo de acristalamiento



Desagüe



Realización de apriete



Tornillo de fijación



Sellado de silicona



Juego de tapas



Marcado de operación



Pieza/accesorio



Realización de corte manual



Herrajes



Rejilla de acero canal de aguas



Cortavientos



Carril de rodadura



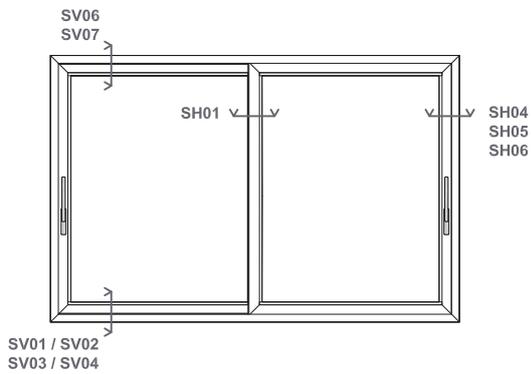
Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

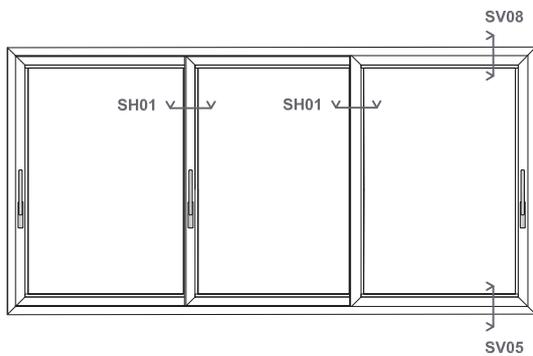
Índice

Secciones horizontales / Secciones verticales

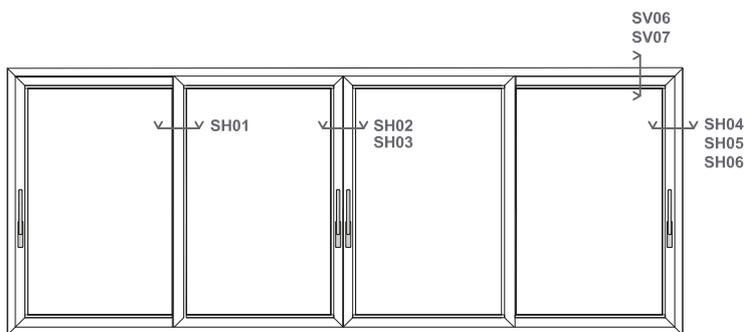
2 hojas



3 hojas

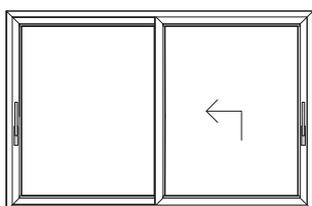


4 hojas

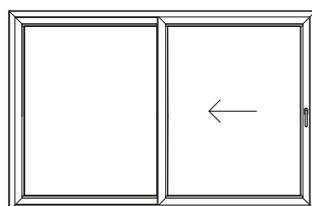


Modelo de ventana

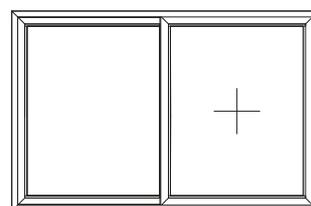
Las hojas pueden ser **elevables**, **no elevables** o **fijas**, sin que cambien los descuentos. Es necesario considerar los accesorios y herrajes en cada caso.



Elevable



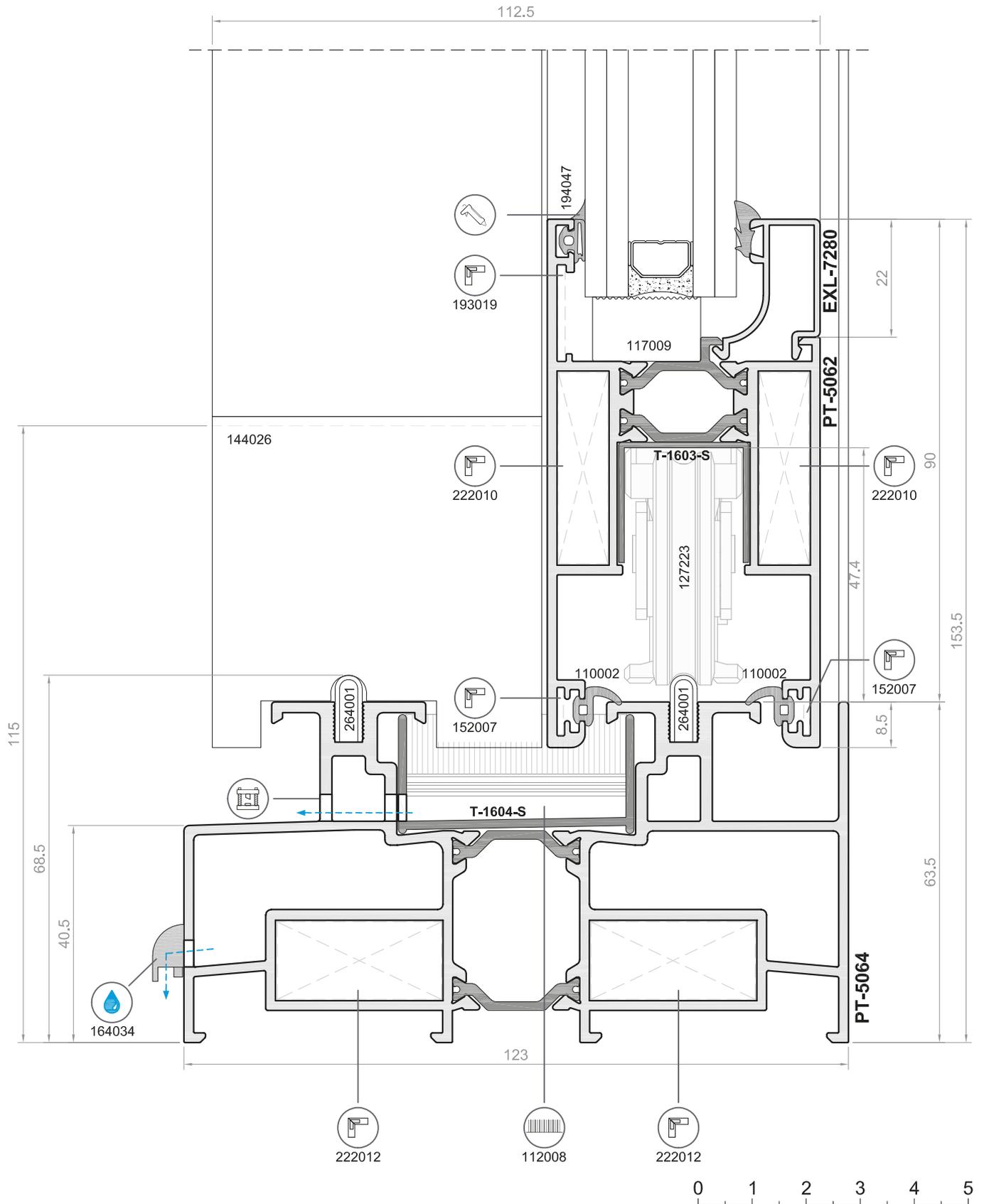
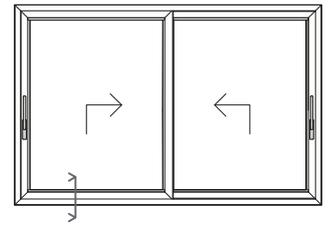
No elevable (en línea)



Fijo

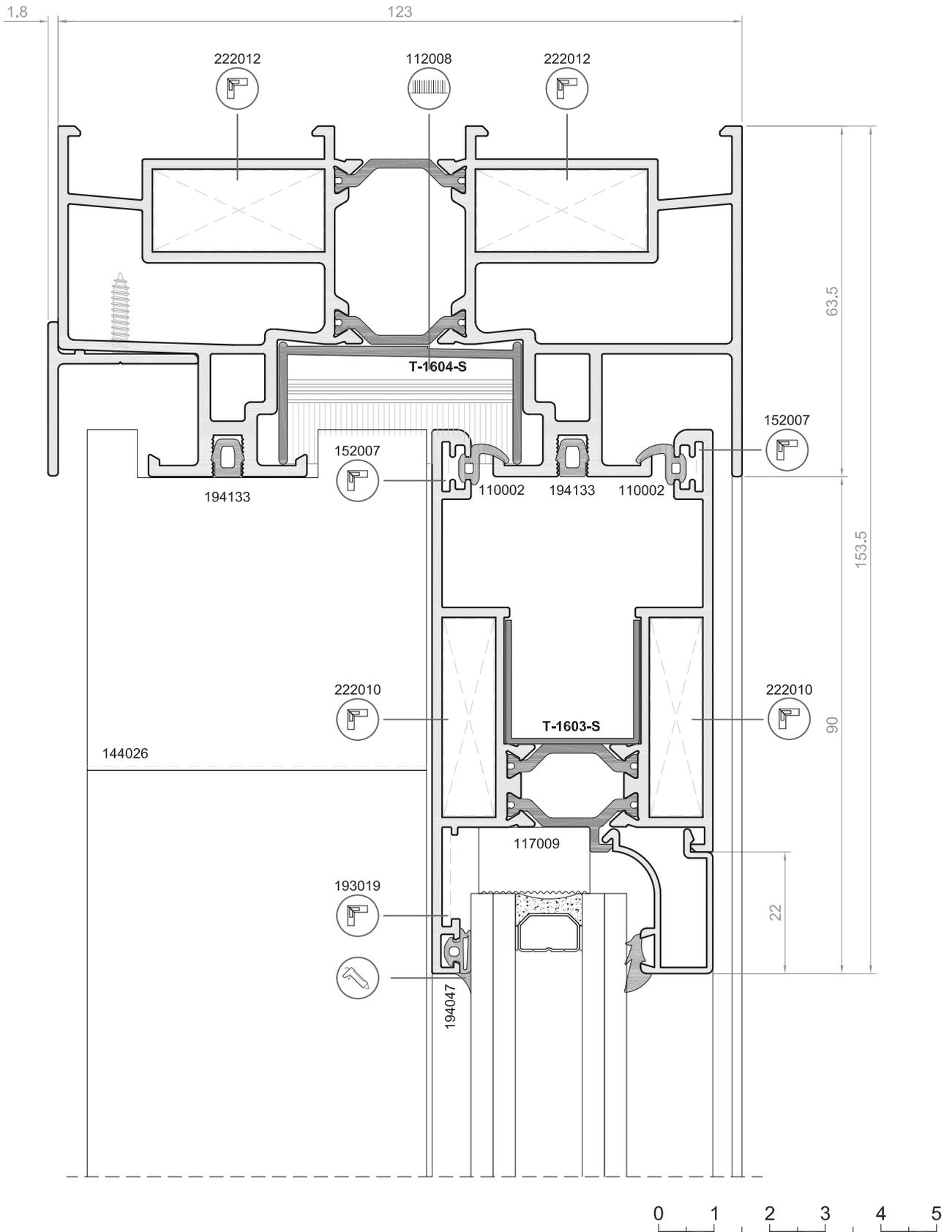
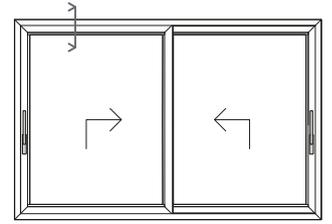
SV01

Ventana corredera elevable de 2 hojas



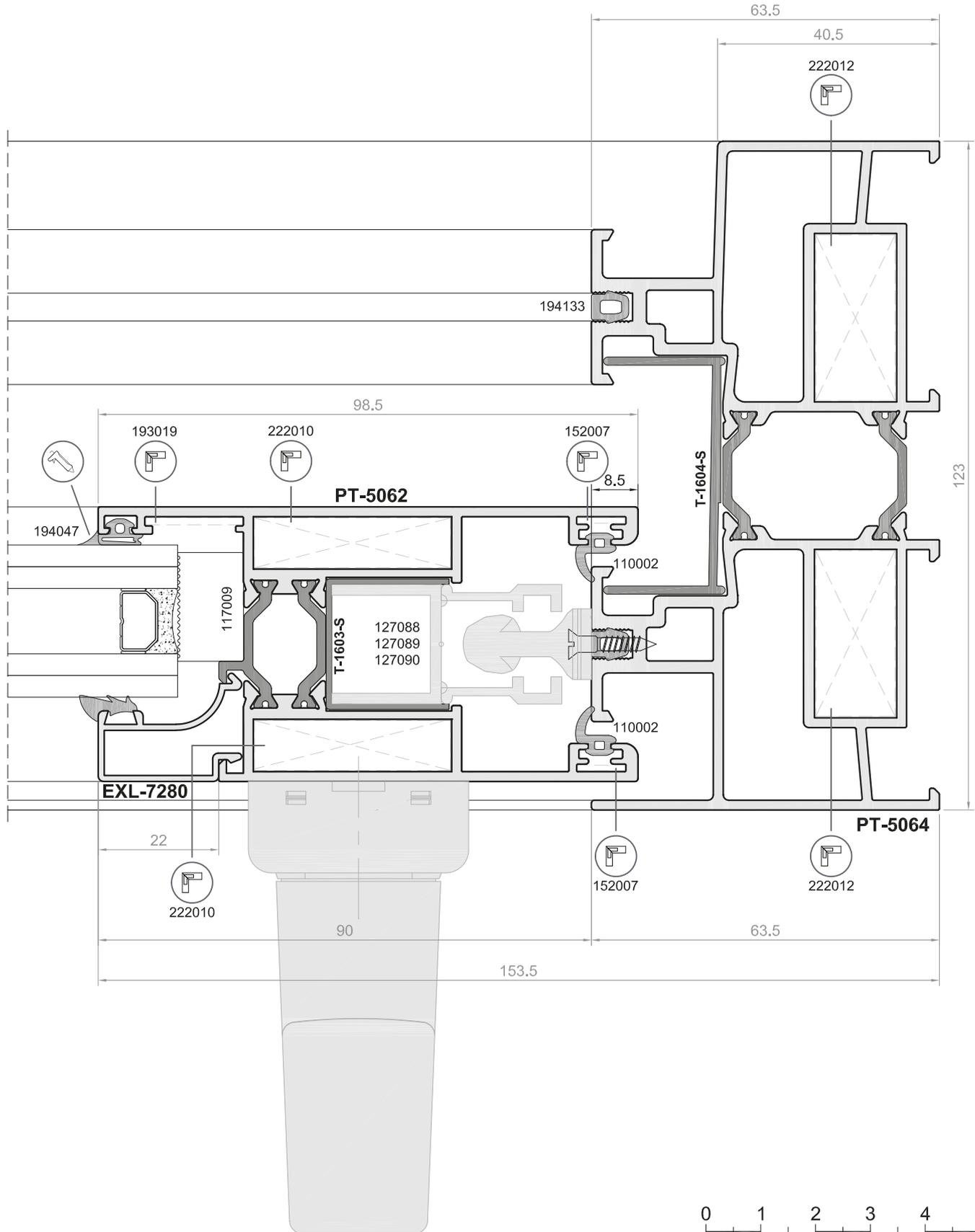
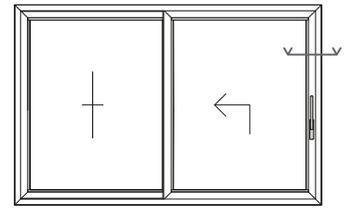
SV06

Ventana corredera elevable de 2 hojas



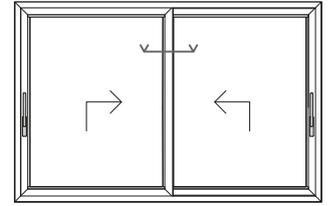
SH04

Ventana corredera elevable + fijo

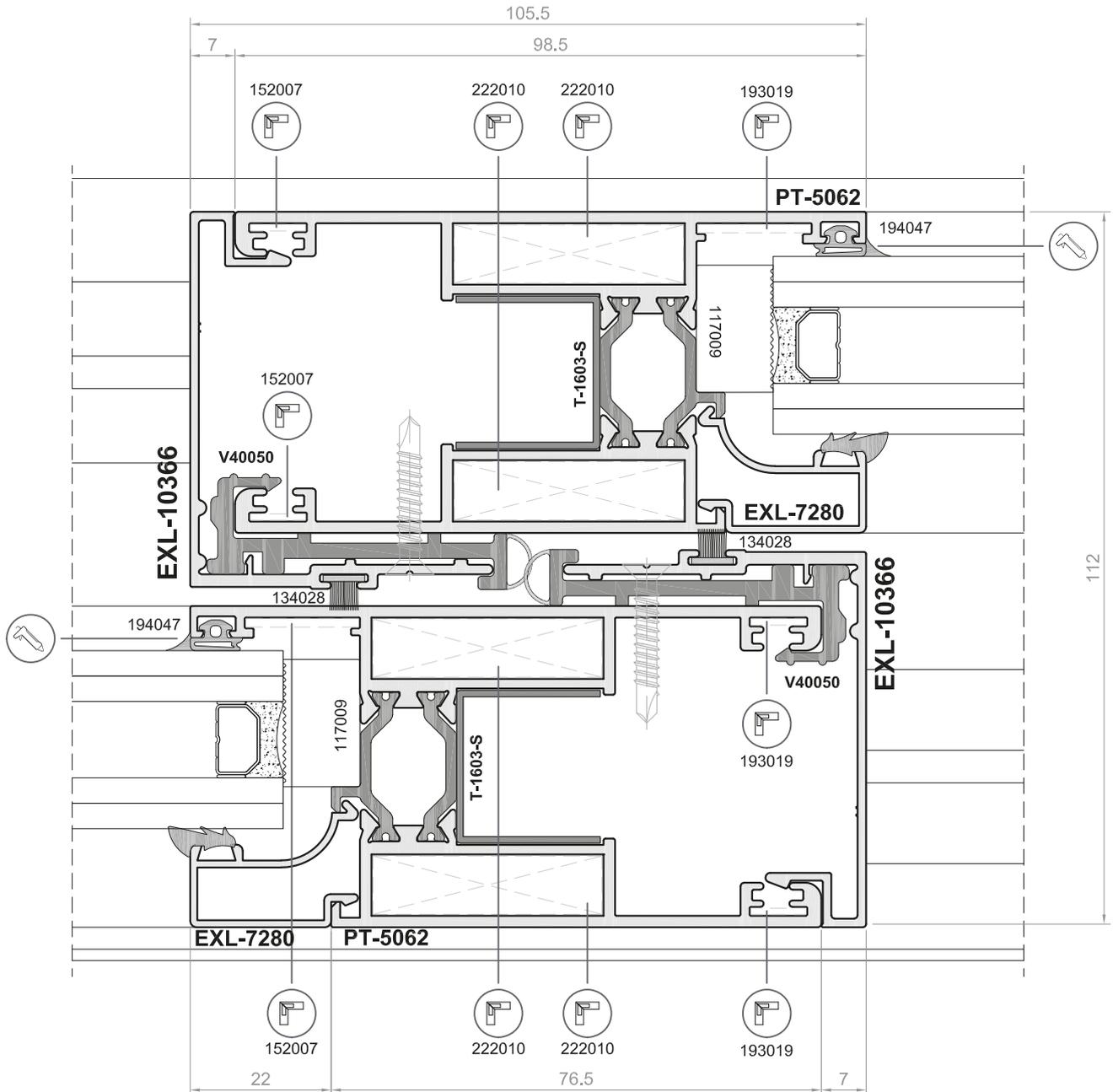


SH01

Ventana corredera elevable de 2 hojas



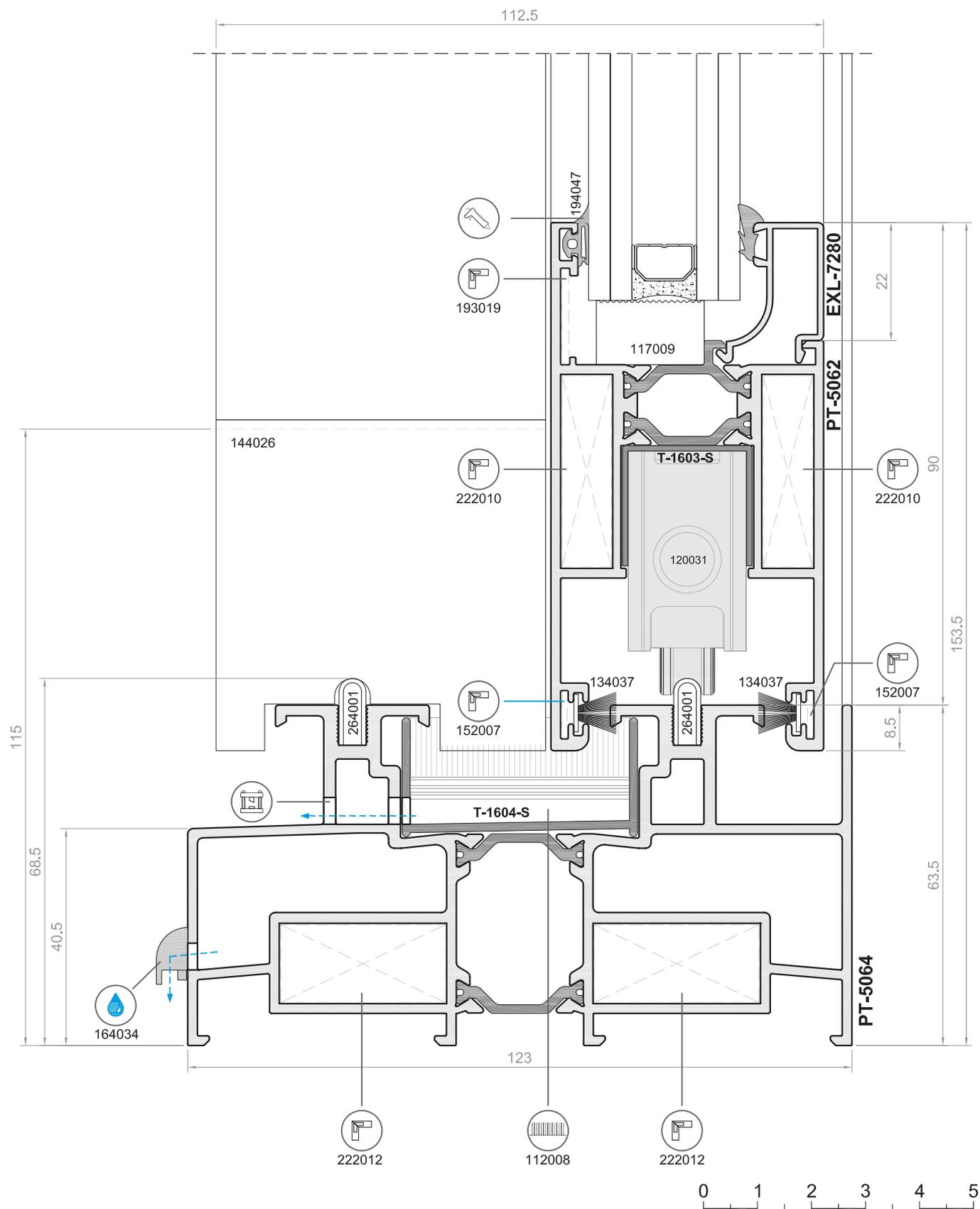
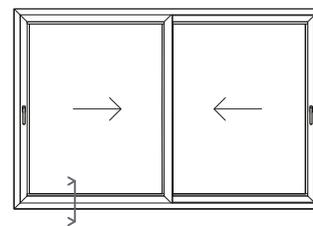
Vista girada 90°



05

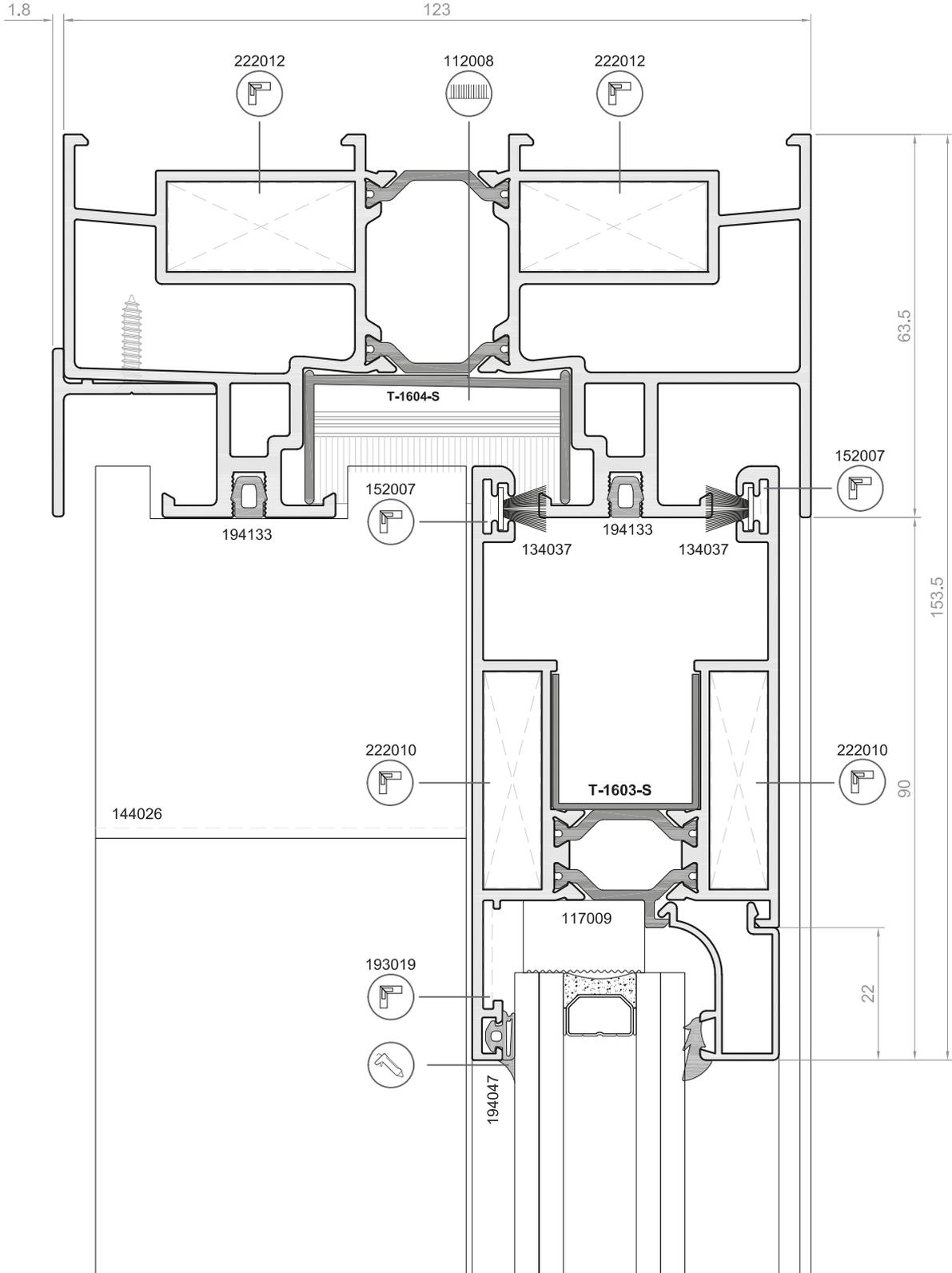
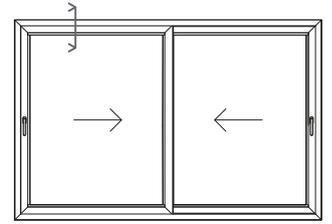
SV02

Ventana corredera en línea de 2 hojas



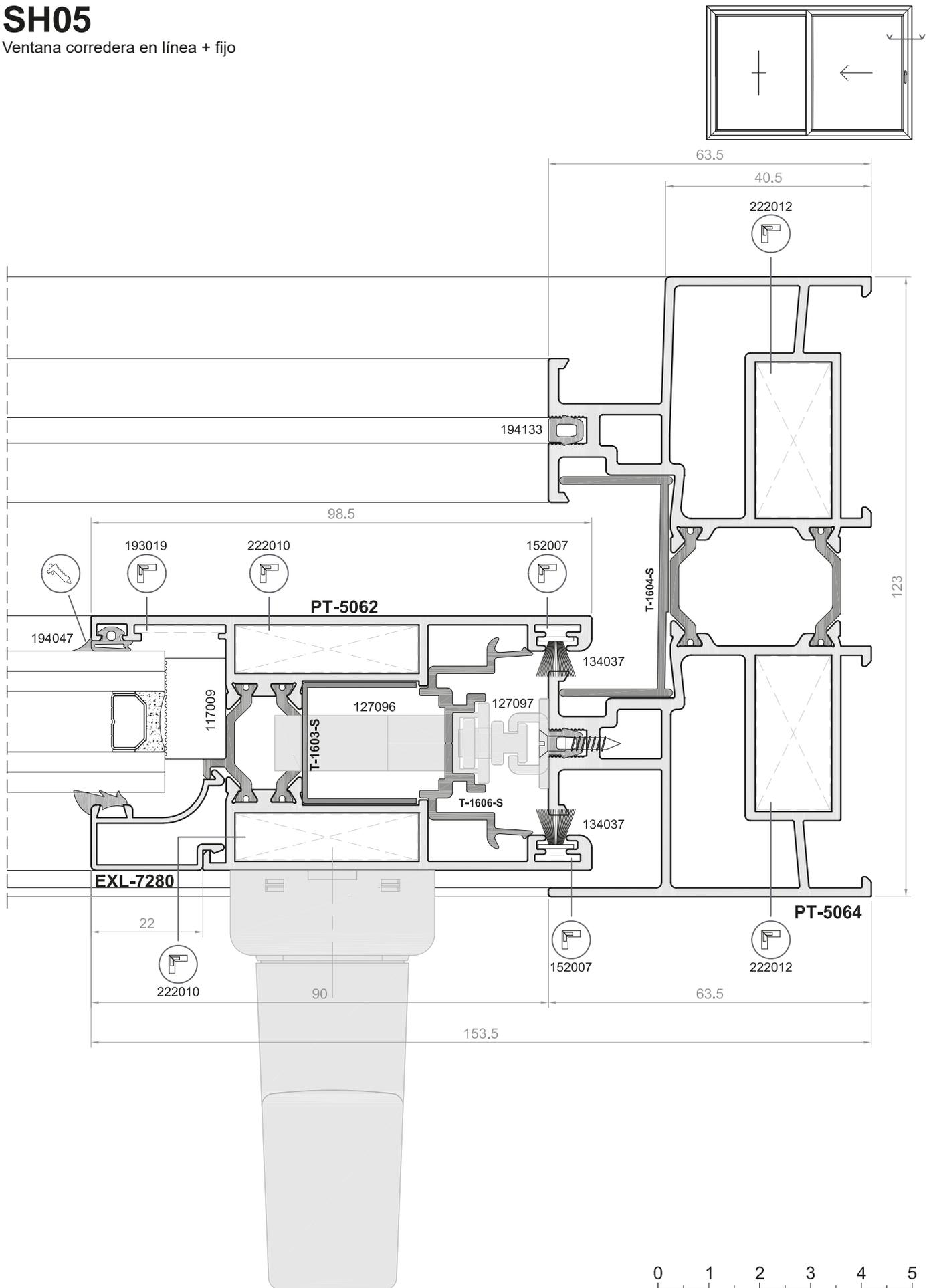
SV07

Ventana corredera en línea de 2 hojas



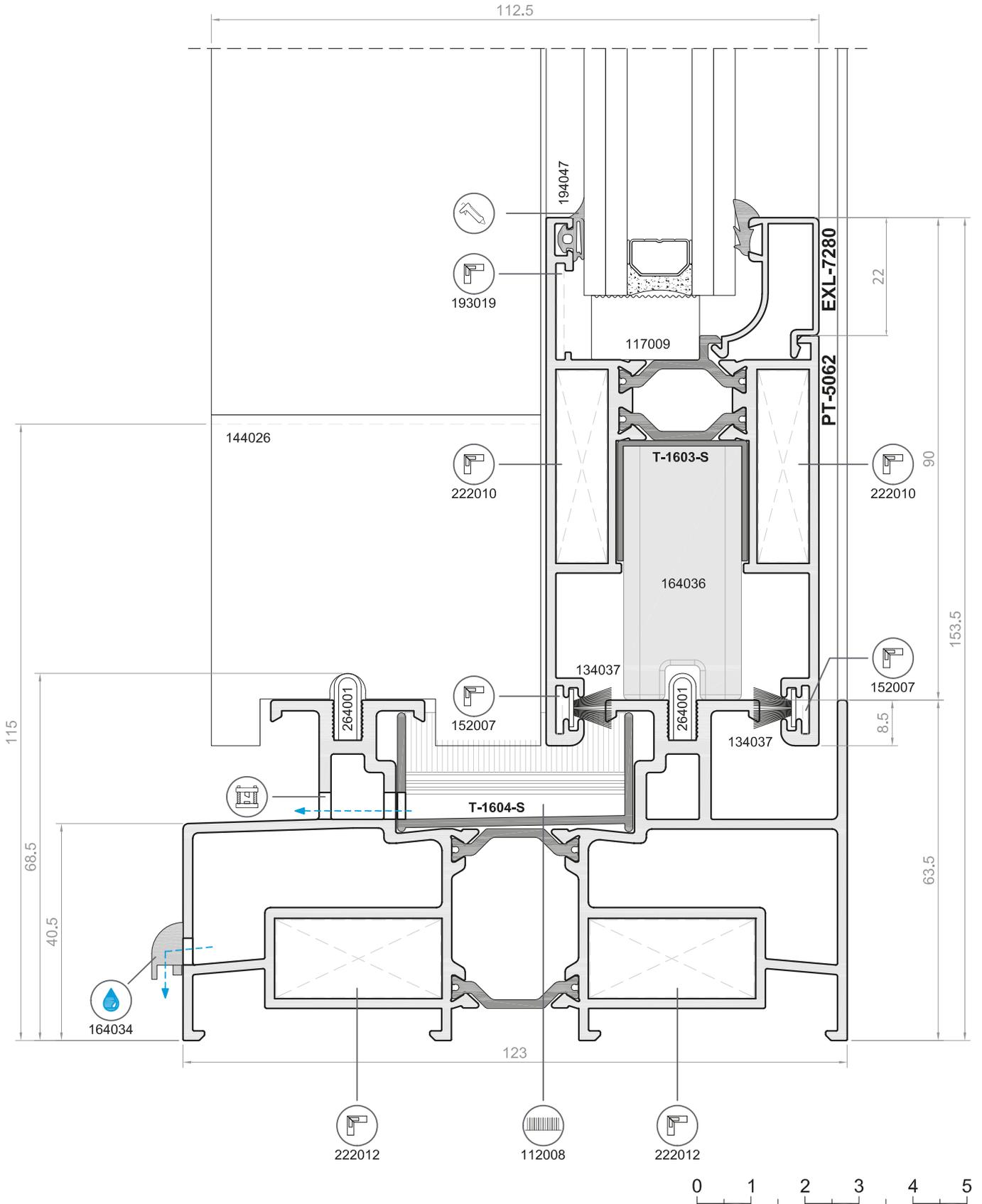
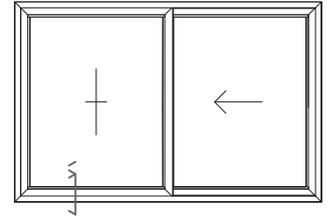
SH05

Ventana corredera en línea + fijo



SV03

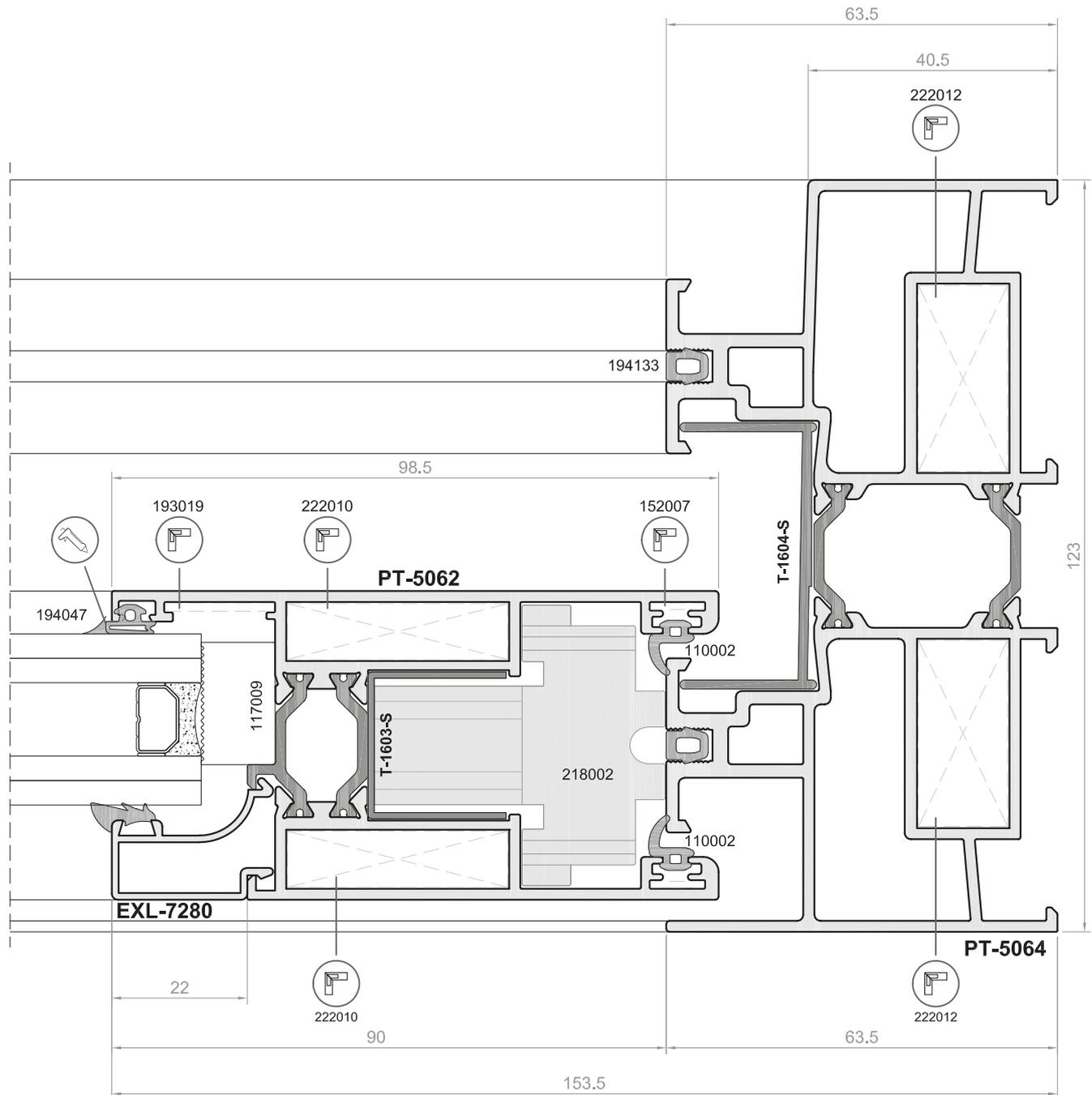
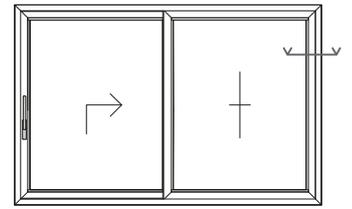
Ventana corredera en línea + fijo



05

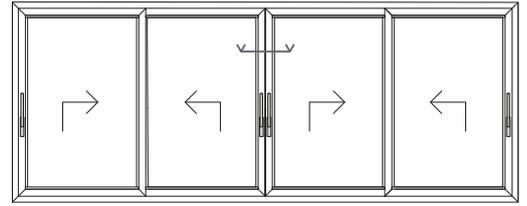
SH06

Ventana corredera elevable + fijo

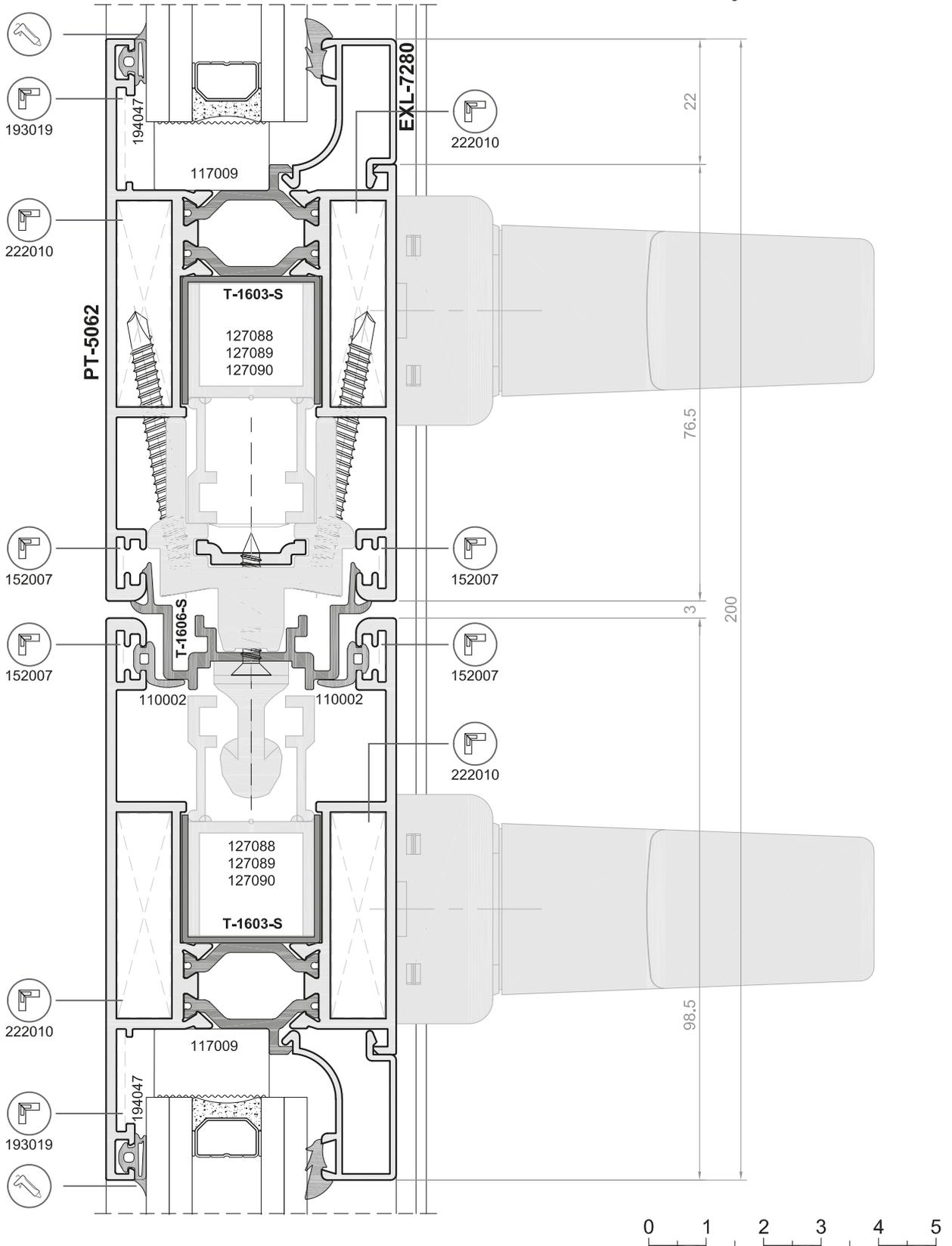


SH02

Ventana corredera elevable de 4 hojas

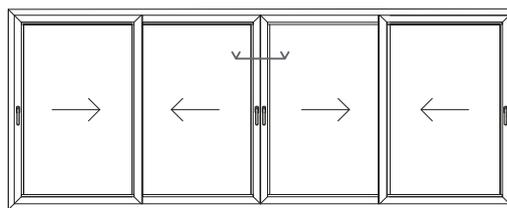


Vista girada 90°

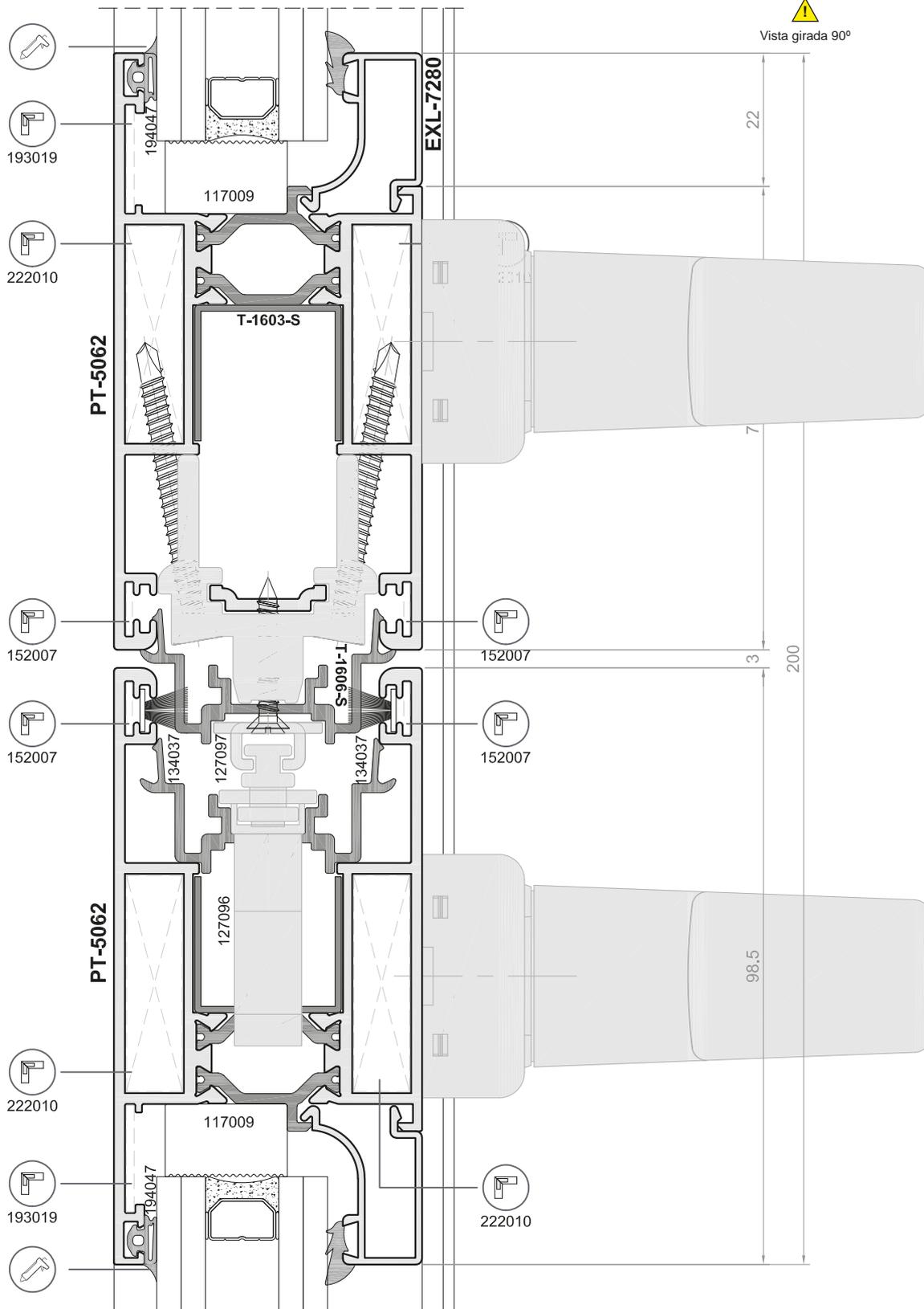


SH03

Ventana corredera en línea de 4 hojas

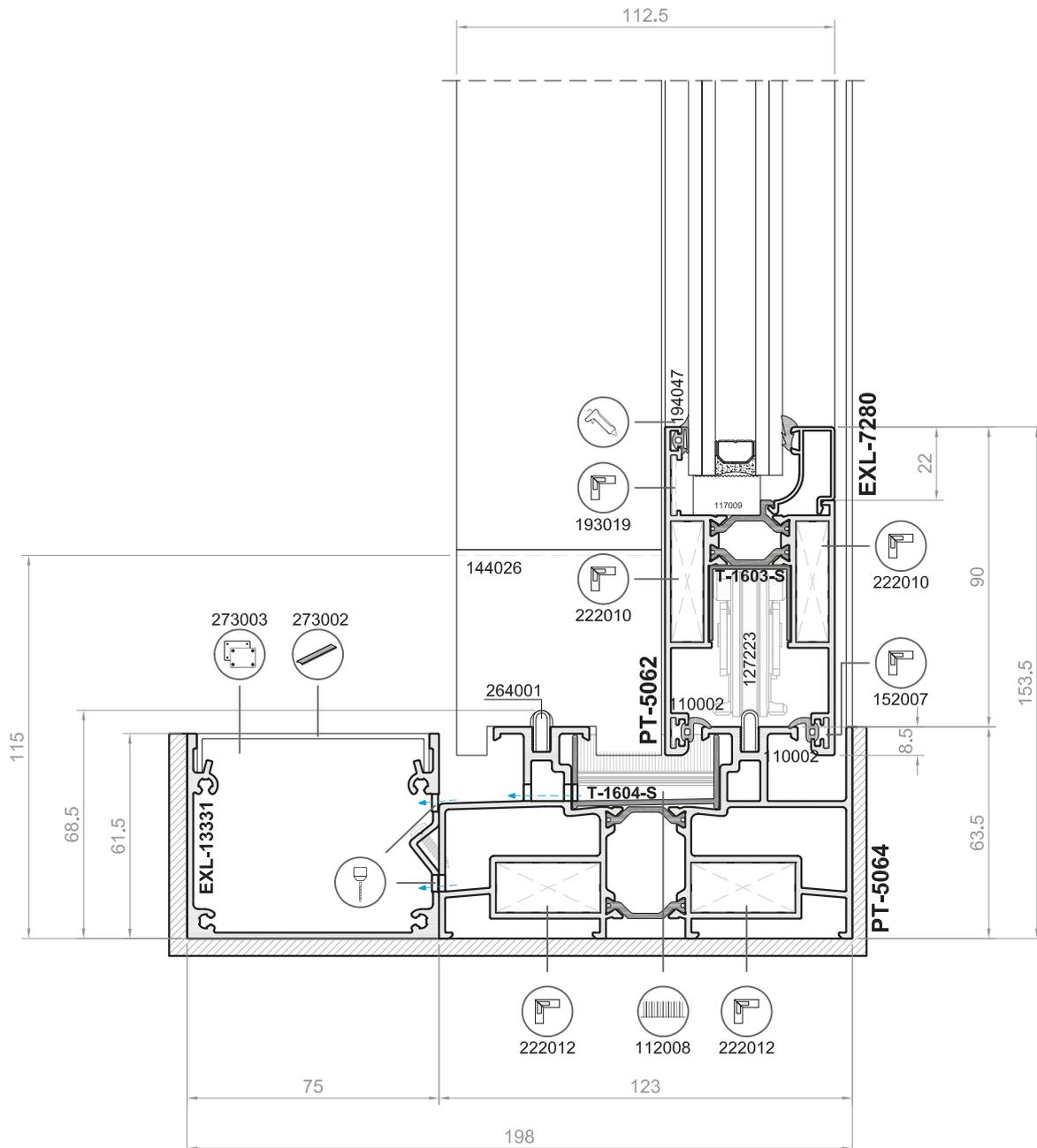
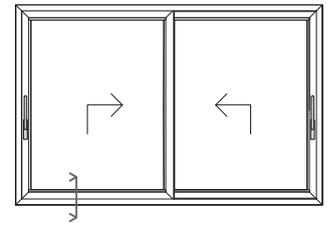


⚠
Vista girada 90°



SV04

Ventana corredera elevable de 2 hojas con canal de aguas

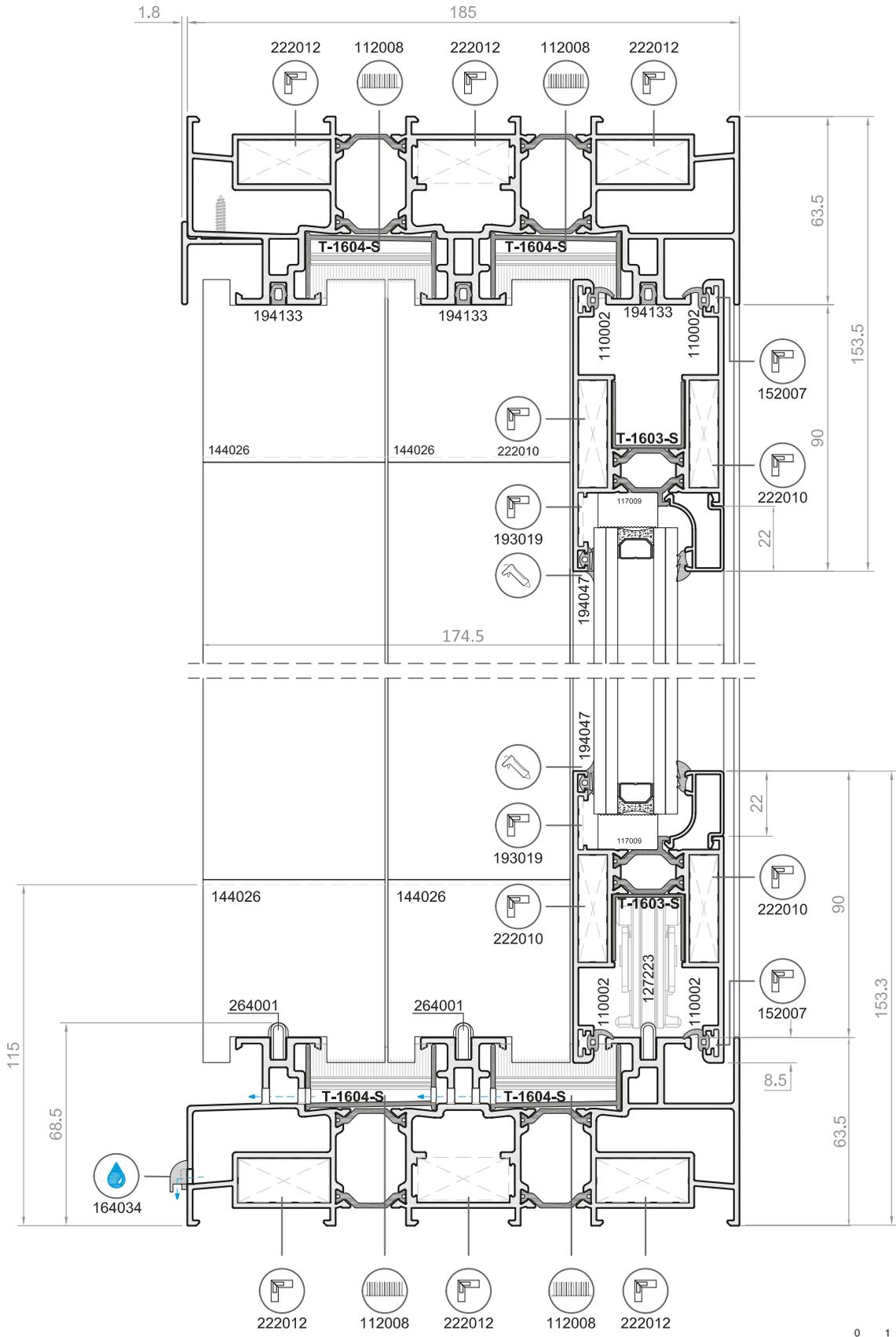
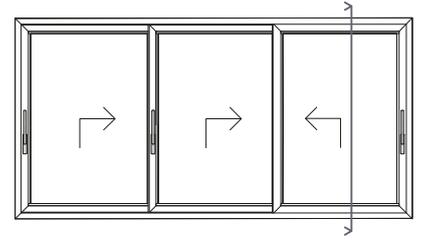


Esta solución de Canal de Aguas y Marco empotrado es indiferente del tipo de hoja: hoja elevable, hoja no elevable y hoja fija.



SV08

Ventana corredera elevable de 3 hojas



05

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso.
Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

EXLABESA
ARCHITECTURE

06

MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com

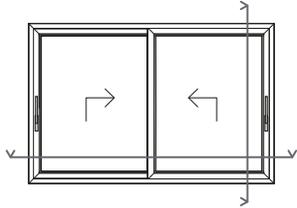


QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

Índice

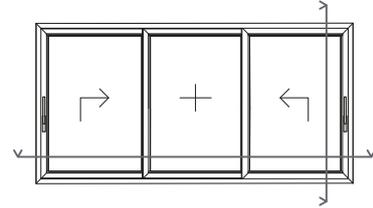
Hojas de corte

2 carriles 2 hojas



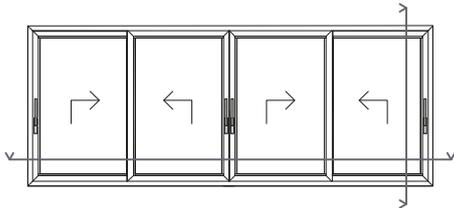
HC01

3 carriles 3 hojas



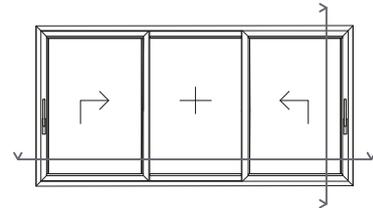
HC02

2 carriles 4 hojas



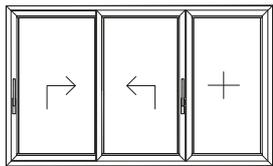
HC03

2 carriles 3 hojas



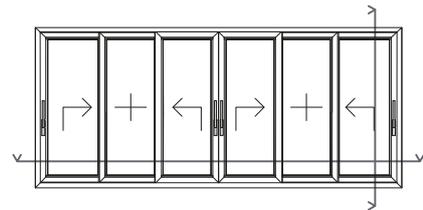
HC04

2 carriles 3 hojas



HC05

3 carriles 6 hojas

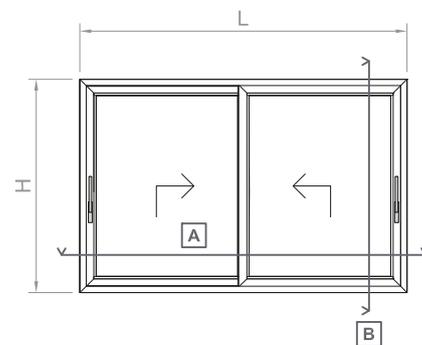
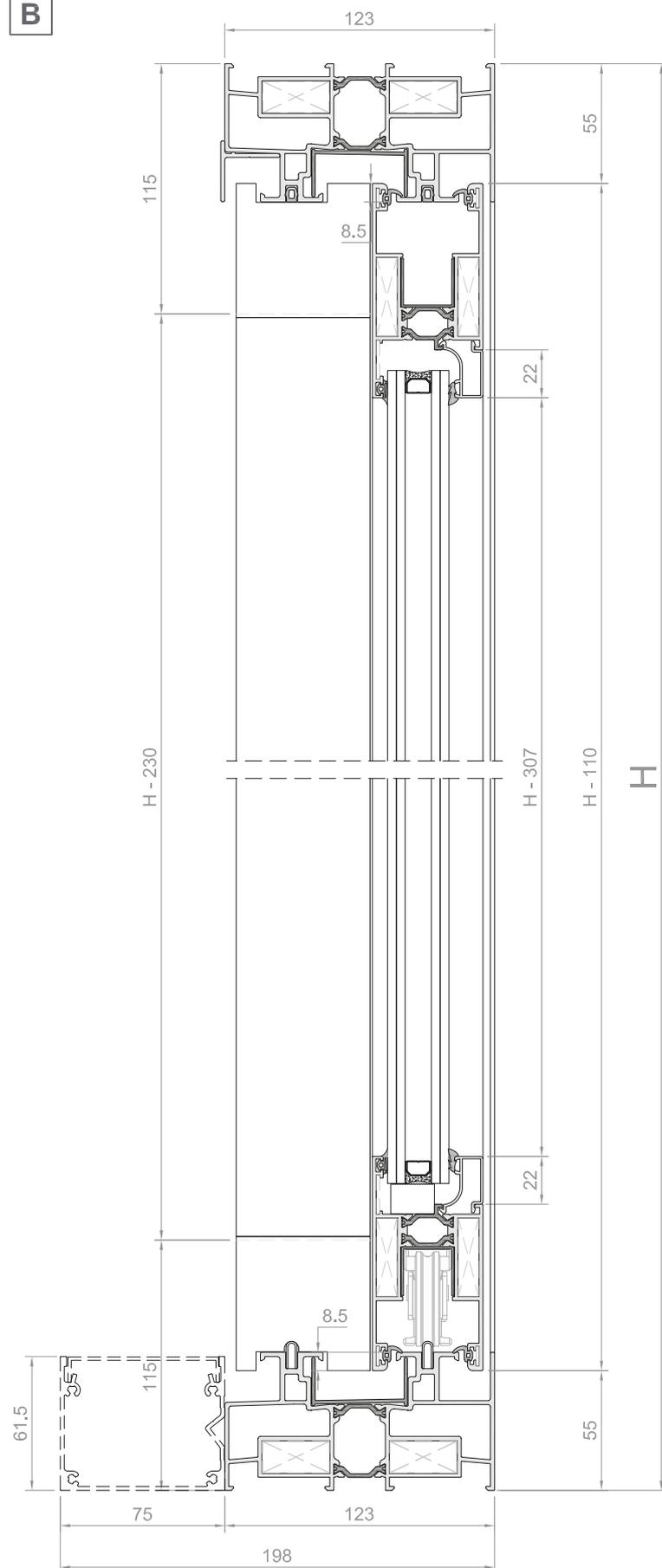


HC06

HC01

Ventana corredera de 2 hojas con canal de aguas

B



Vidrio

V₁ L/2 - 181,25 x H - 282

V₂ L/2 - 181,25 x H - 282

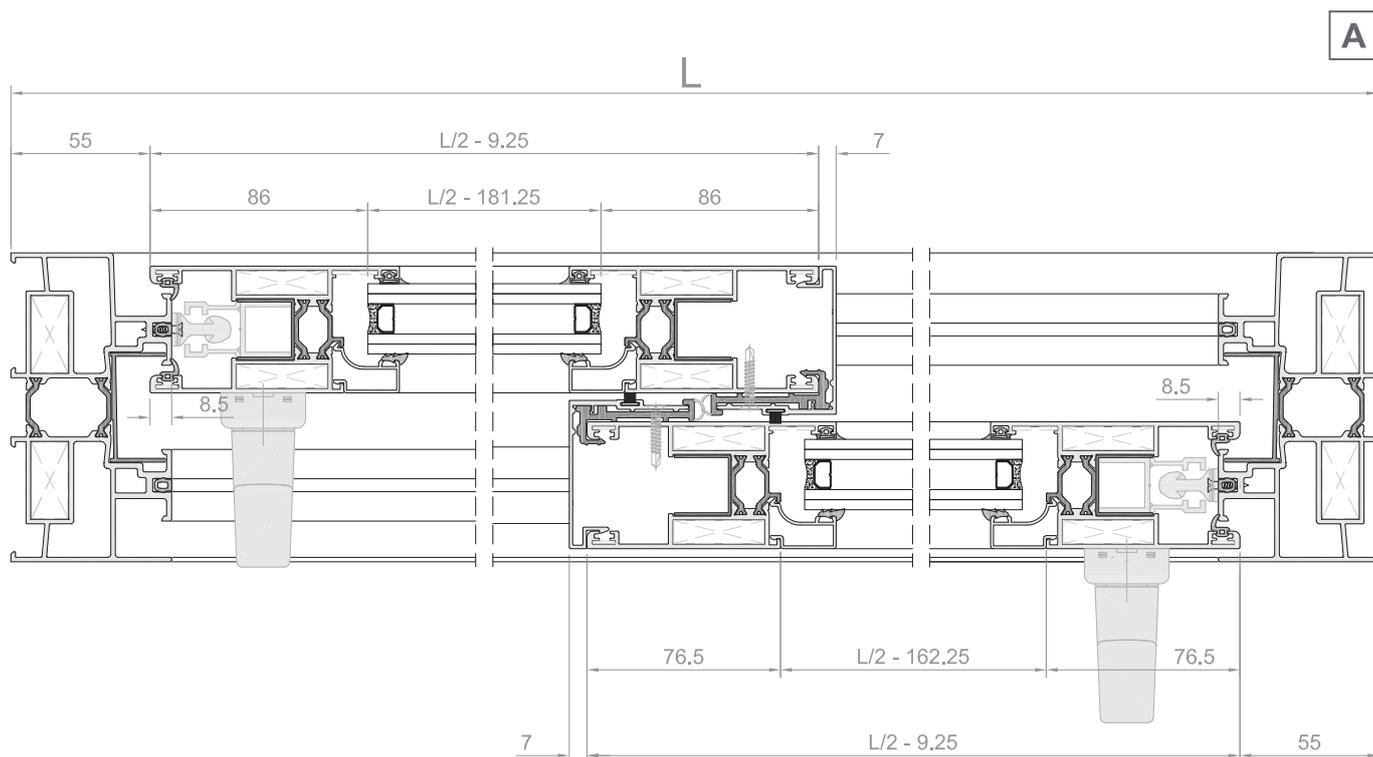
Herraje

Para la correcta elección del herraje y accesorios opcionales es necesario revisar el apartado de **Accesorios y Herrajes**.

Importante distinguir entre Herraje Elevable (necesaria 110002 Junta hoja) y Herraje No Elevable (necesario 134037 cepillo).

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar **Manual de fabricación** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.
	222012	8
	112008	2
	264001	2 uds. L - 127
opcion	164034 164035 *	Según cantidad de desagües
opcion	273002	1 ud. L - 3
opcion	273003	1
	222010	16
	152007	16
	193019	8
	218002	2
	159011 *	1 ud. cada 300 mm
	144026	1
	117009 *	16

Diseño	Referencia	uds.
	En función del acristalamiento	4 L/2 - 181 4 H - 309
	194047	4 L/2 - 181 4 H - 309
	134028	2 H - 112
	194133	2 L - 127 4 H - 127
	110002	8 L/2 - 9 4 H - 112
opcion	134037	8 L/2 - 9 4 H - 112
	194019 *	4 60 mm

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-5064 + T-1604-S		2	L
	EXL-13375		2	H
	EXL-13375		1	L
opcion	EXL-13331		1	L - 3
	PT-5062 + T-1603-S		4	L/2 - 9.25
	Junquillo		4	H - 110
	Junquillo		4	L/2 - 162.25 H - 307
	EXL-10366		1	H - 230
	V40050		1	H - 230



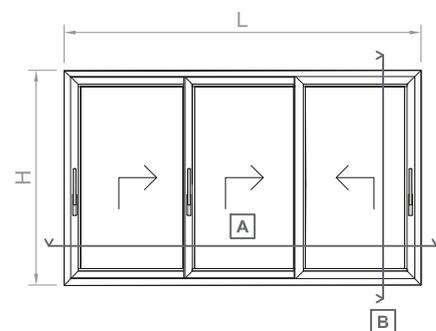
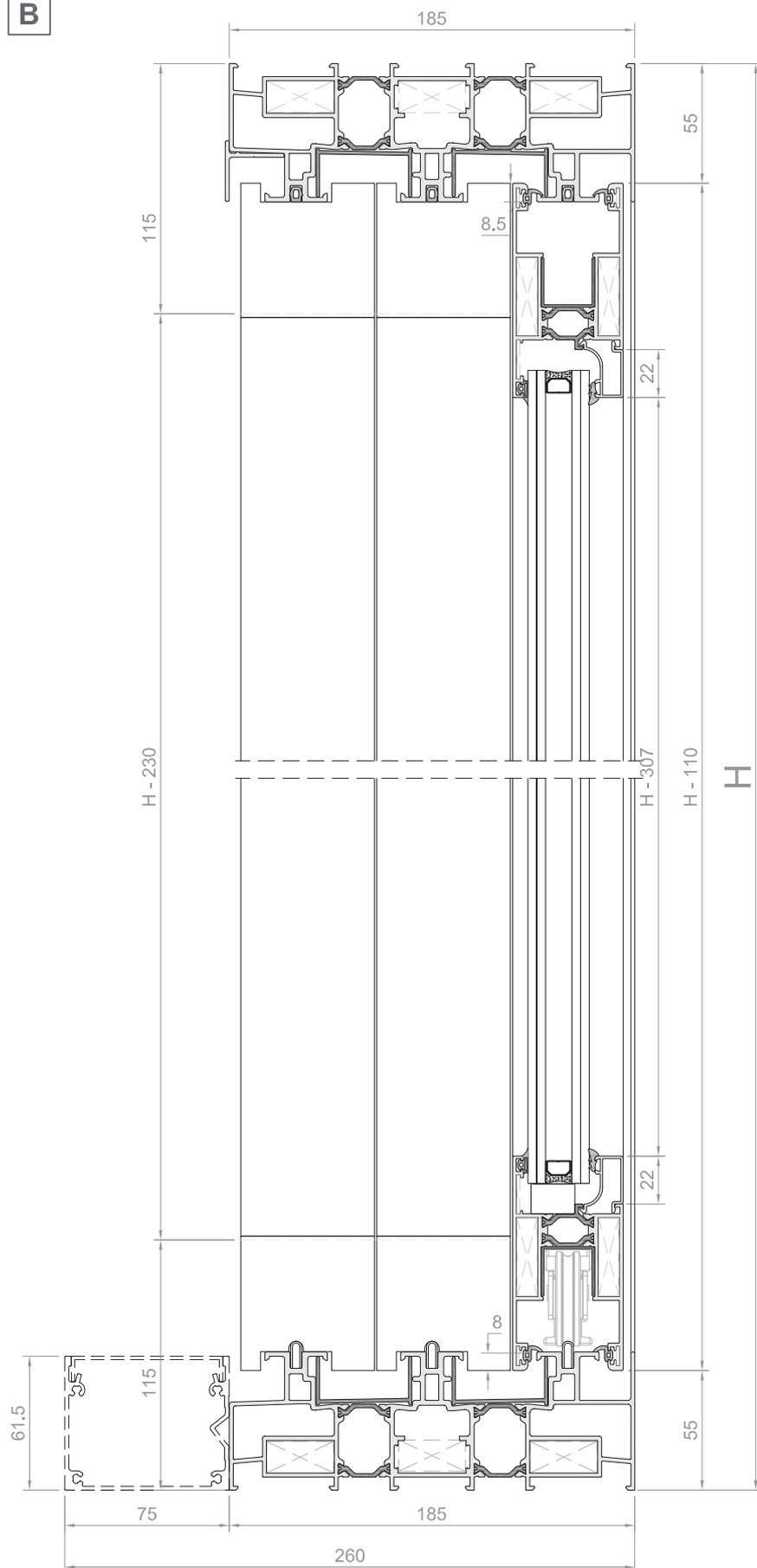
Las hojas pueden ser elevables, no elevables o fijas, sin que cambien los descuentos.
Es necesario considerar los accesorios y herrajes en cada caso.

0 1 2 3 4 5

HC02

Ventana corredera de 3 hojas en 3 carriles con canal de aguas

B



Vidrio

- V₁** L/3 - 147.7 x H - 282
- V₂** L/3 - 147.7 x H - 282
- V₃** L/3 - 147.7 x H - 282

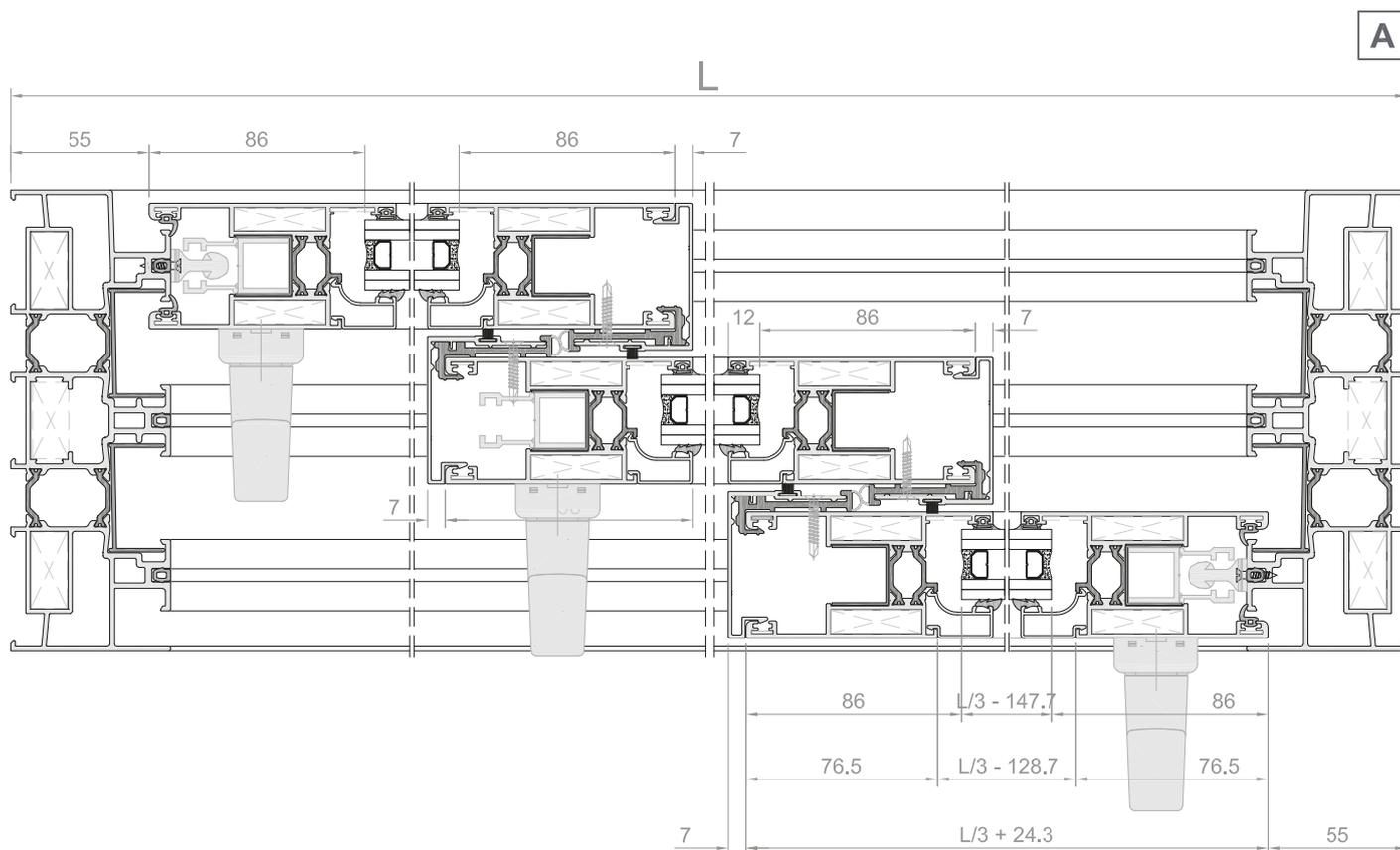
Herraje

Para la correcta elección del herraje y accesorios opcionales es necesario revisar el apartado de **Accesorios y Herrajes**.

Importante distinguir entre Herraje Elevable (necesaria 110002 Junta hoja) y Herraje No Elevable (necesario 134037 cepillo).

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar **Manual de fabricación** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.
	222012	12
	112008	4
	264001	3 uds. L - 127
opción	164034 164035 *	Según cantidad de desagües
opción	273002	1 ud. L - 3
opción	273003	1
	222010	24
	152007	24
	193019	12
	218002	2
opción	164036	2
	159011 *	1 ud. cada 300 mm
	144026	2
	117009 *	24

Diseño	Referencia	uds.
	En función del acristalamiento	6 L/3 - 128 6 H - 309
	194047	6 L/3 - 128 6 H - 309
	134028	4 H - 112
	194133	3 L - 127 6 H - 127
	110002	12 L/3 + 25 4 H - 112
opción	134037	12 L/3 + 25 4 H - 112
	194019 *	8 60 mm

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-5065 + T-1604-S		2	L
	EXL-13375		1	L
opción	EXL-13331		1	L-3
	PT-5062 + T-1603-S		6	L/3 + 24.3
	Junquillo		6	L/3 - 128.7
	EXL-10366		4	H - 230
	V40050		4	H - 230

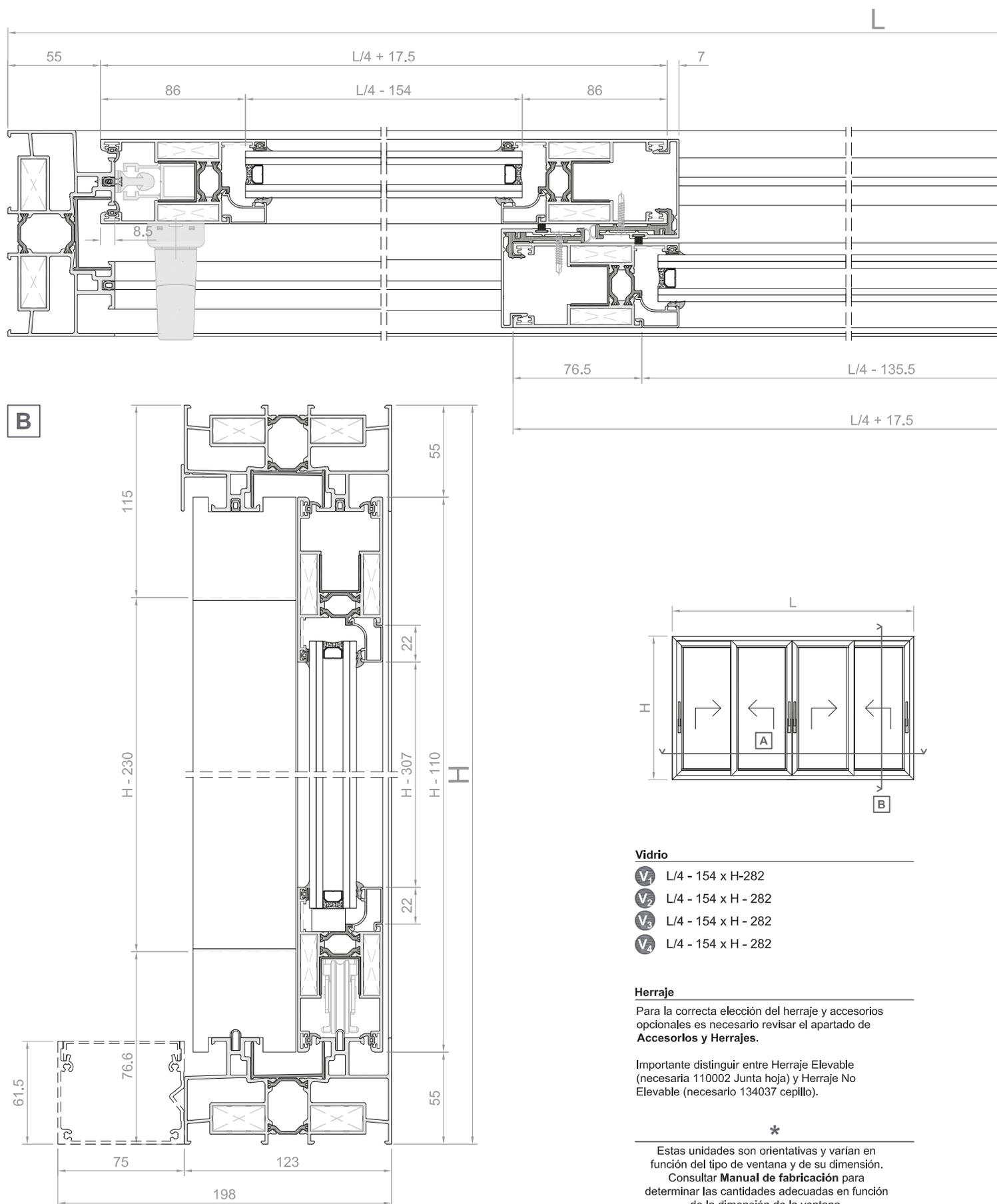


Las hojas pueden ser elevables, no elevables o fijas, sin que cambien los descuentos.
Es necesario considerar los accesorios y herrajes en cada caso.

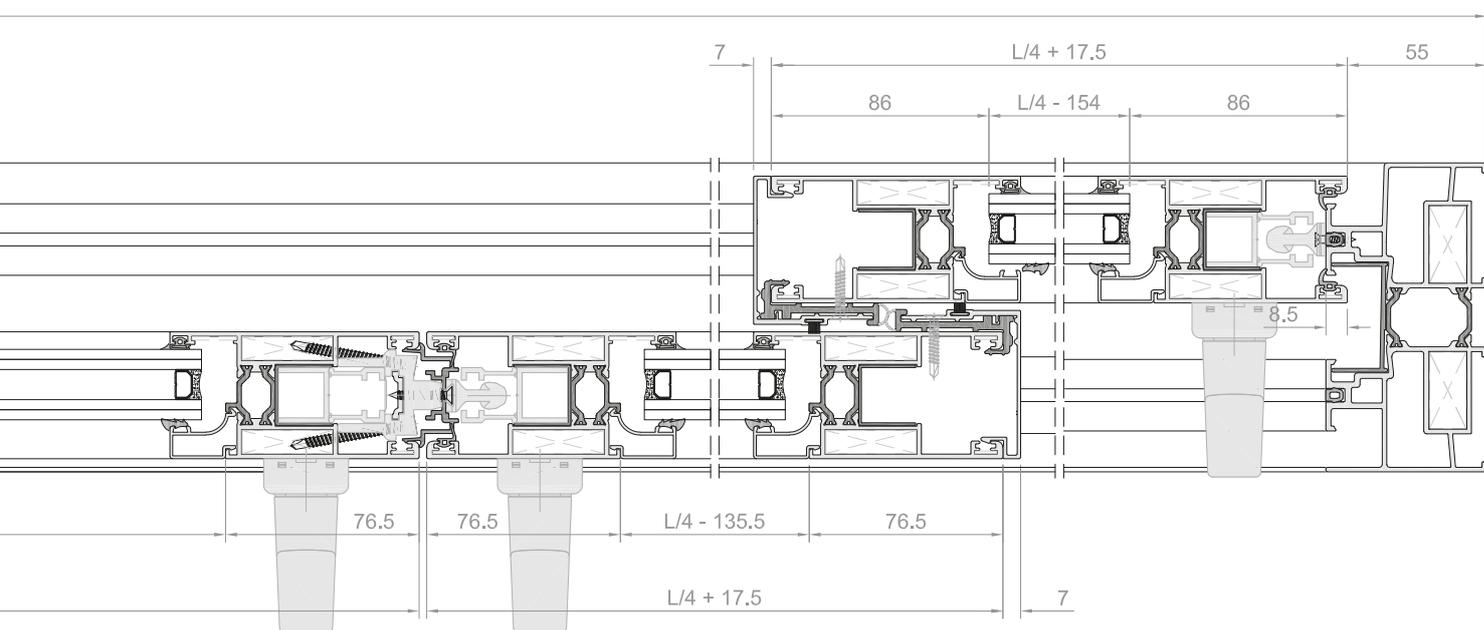
0 1 2 3 4 5

HC03

Ventana corredera de 4 hojas con canal de aguas



A



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.
	222012	8
	112008	4
	264001	2 uds. L - 127
opcion	164034 164035 *	Según cantidad de desagües
opcion	273002	1 ud. L - 3
opcion	273003	1
	222010	32
	152007	32
	193019	16
	218002	3
	241018	1
	159011 *	1 ud. cada 300 mm
	144026	2
	117009 *	32
	237055 *	3

Diseño	Referencia	uds.
	En función del acristalamiento	8 L/4 - 135 8 H - 309
	194047	8 L/4 - 135 8 H - 309
	134028	4 H - 112
	194133	2 L - 127 4 H - 127
	110002	16 L/4 + 17.5 6 H - 112
opcion	134037	16 L/4 + 17.5 6 H - 112
	194019 *	8 60 mm

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-5064 + T-1604-S		2	L
			2	H
	EXL-13375		1	L
opcion	EXL-13331		1	L - 3
	PT-5062 + T-1603-S		8	L/4 + 17.5
			8	H - 110
	Junquillo		8	L/4 - 135.5
			8	H - 307
	EXL-10366		4	H - 230
	V40050		4	H - 230
	T-1606-S		1	H - 226

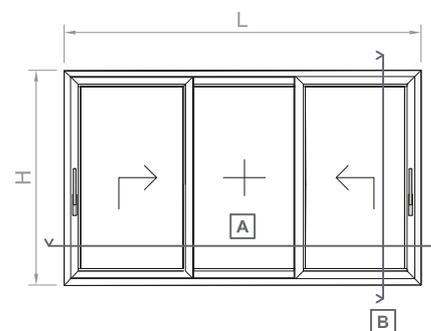
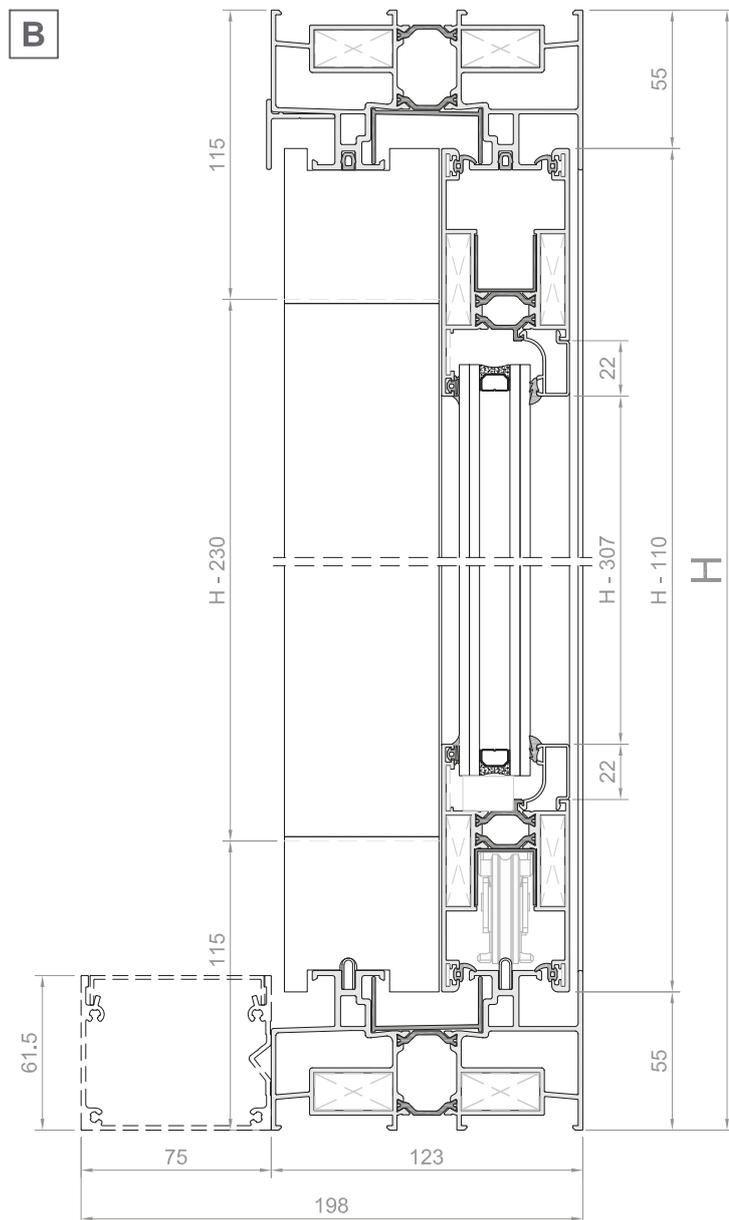
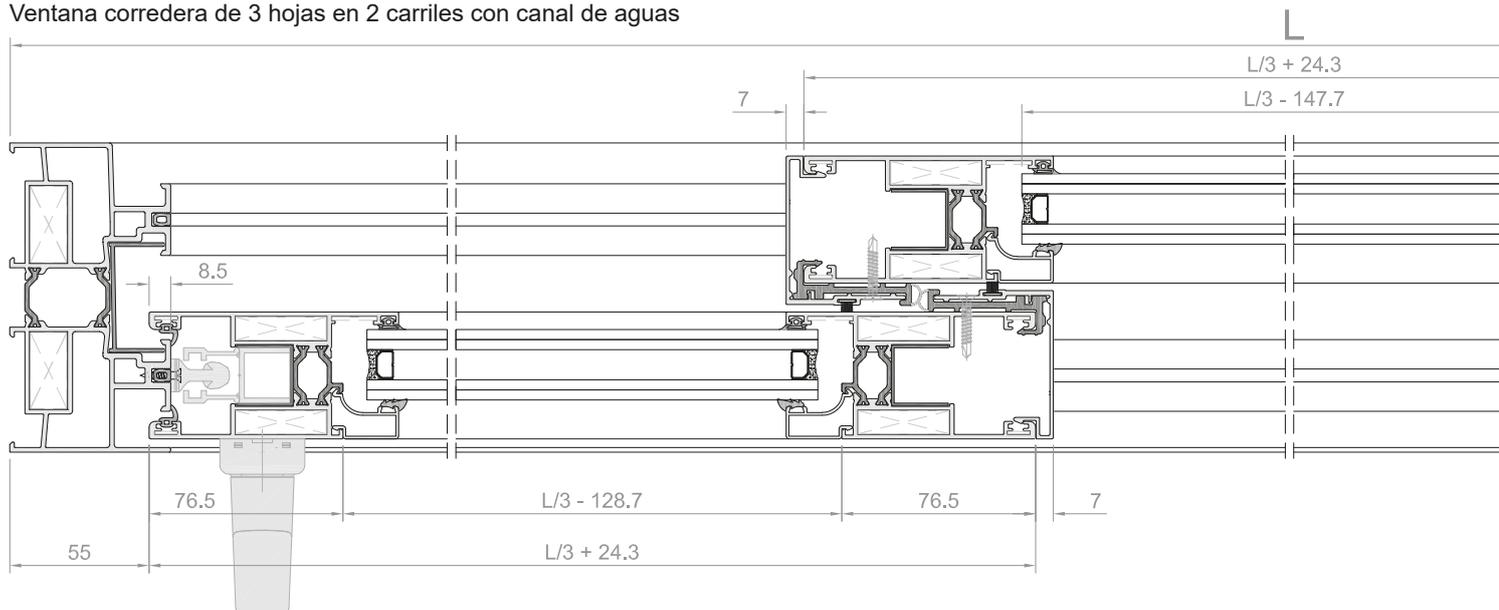


Las hojas pueden ser **elevables**, **no elevables** o **fijas**, sin que cambien los descuentos.
Es necesario considerar los accesorios y herrajes en cada caso.
Obligatorio el uso del grampón de aireación (127079) para la fijación inferior de la hoja con el marco en reposo (encuentro de 2 hojas centrales).

0 1 2 3 4 5

HC04

Ventana corredera de 3 hojas en 2 carriles con canal de aguas



Vidrio

- Ⓧ₁ L/3 - 147.7 x H - 282
- Ⓧ₂ L/3 - 147.7 x H - 282
- Ⓧ₃ L/3 - 147.7 x H - 282

Herraje

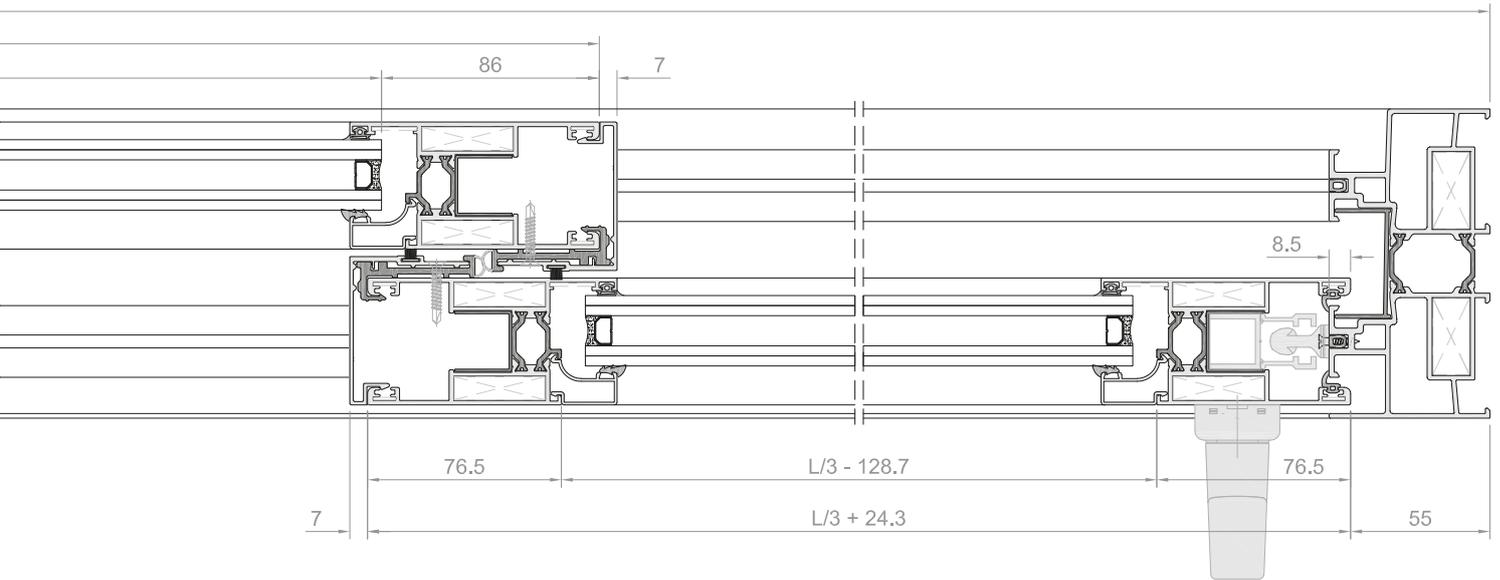
Para la correcta elección del herraje y accesorios opcionales es necesario revisar el apartado de **Accesorios y Herrajes**.

Importante distinguir entre Herraje Elevable (necesaria 110002 Junta hoja) y Herraje No Elevable (necesario 134037 cepillo).

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar **Manual de fabricación** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

A



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	222012	8		En función del acristalamiento	6 L/3 - 128 6 H - 309
	112008	4		194047	6 L/3 - 128 6 H - 309
	264001	2 uds. L - 127		134028	4 H - 112
	164034 164035	Según cantidad de desagües		194133	3 L - 127 6 H - 127
	273002	1 ud. L - 3		110002	12 L/3 + 25 4 H - 112
	273003	1		134037	12 L/3 + 25 4 H - 112
	222010	24		194019 *	8 60 mm
	152007	24			
	193019	12			
	218002	2			
	164036	2			
	159011 *	1 ud. cada 300 mm			
	144026	2			
	117009 *	24			

PERFILES

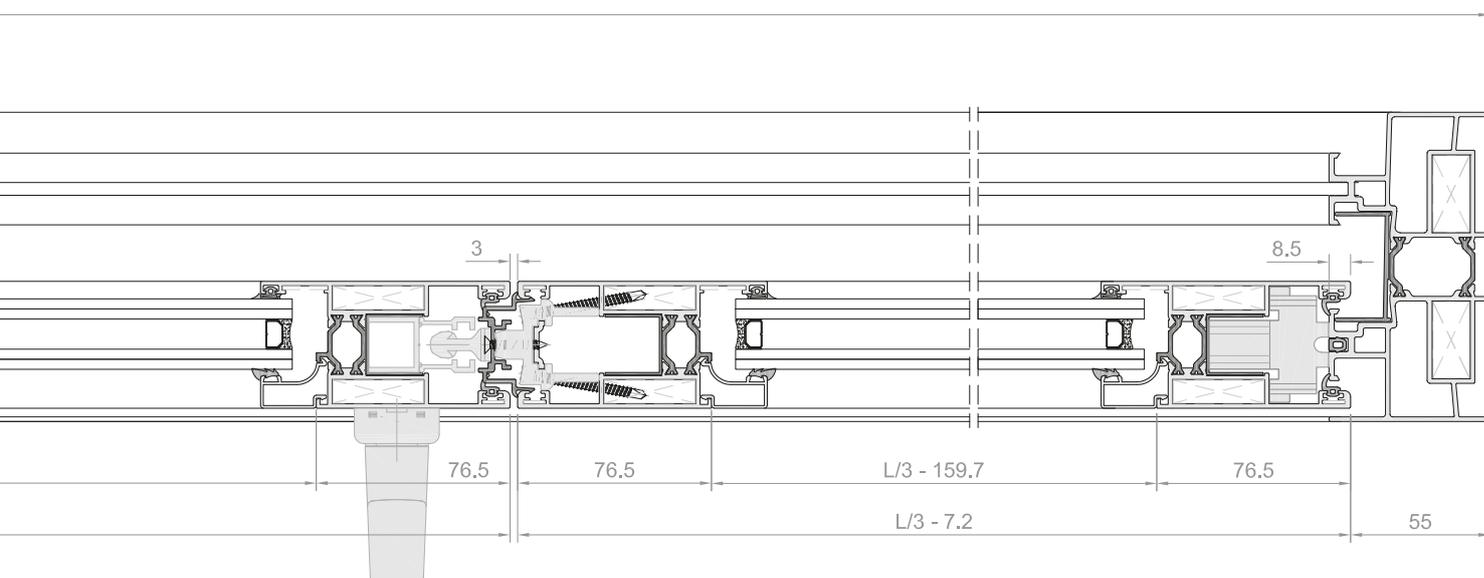
Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-5064 + T-1604-S		2	L
			2	H
	EXL-13375		1	L
	EXL-13331		1	L - 3
	PT-5062 + T-1603-S		6	L/3 + 24.3
			6	H - 110
	Junquillo		6	L/3 - 128.7
			6	H - 307
	EXL-10366		4	H - 230
	V40050		4	H - 230



Las hojas pueden ser elevables, no elevables o fijas, sin que cambien los descuentos. Es necesario considerar los accesorios y herrajes en cada caso.

0 1 2 3 4 5

A



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.
	222012	8
	112008	2
	264001	2 uds. L - 127
opción	164034 164035 *	Según cantidad de desagües
opción	273002	1 ud. L - 3
opción	273003	1
	222010	24
	152007	24
	193019	12
	218002	3
	241018	1
opción	164036	2
	159011 *	1 ud. cada 300 mm
	144026	1
	117009 *	24
	237055 *	3

Diseño	Referencia	uds.
	En función del acristalamiento	6 L/3 - 128 6 H - 309
	194047	6 L/3 - 128 6 H - 309
	134028	4 H - 112
	194133	3 L - 127 6 H - 127
	110002	12 L/3 + 25 4 H - 112
opción	134037	12 L/3 + 25 4 H - 112
	194019 *	4 60 mm

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-5064 + T-1604-S		2	L
			2	H
	EXL-13375		1	L
opción	EXL-13331		1	L - 3
	PT-5062 + T-1603-S		6	L/3 - 7.2
			6	H - 110
	Junquillo		6	L/3 - 159.7
			6	H - 307
	EXL-10366		2	H - 230
	V40050		2	H - 230
	T-1606-S		1	H - 226

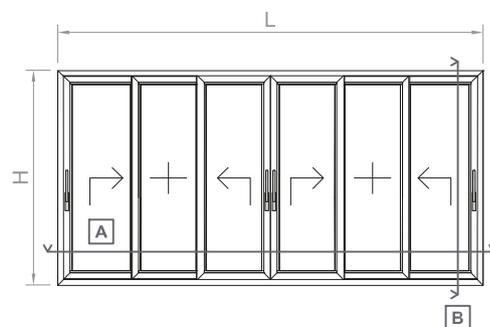
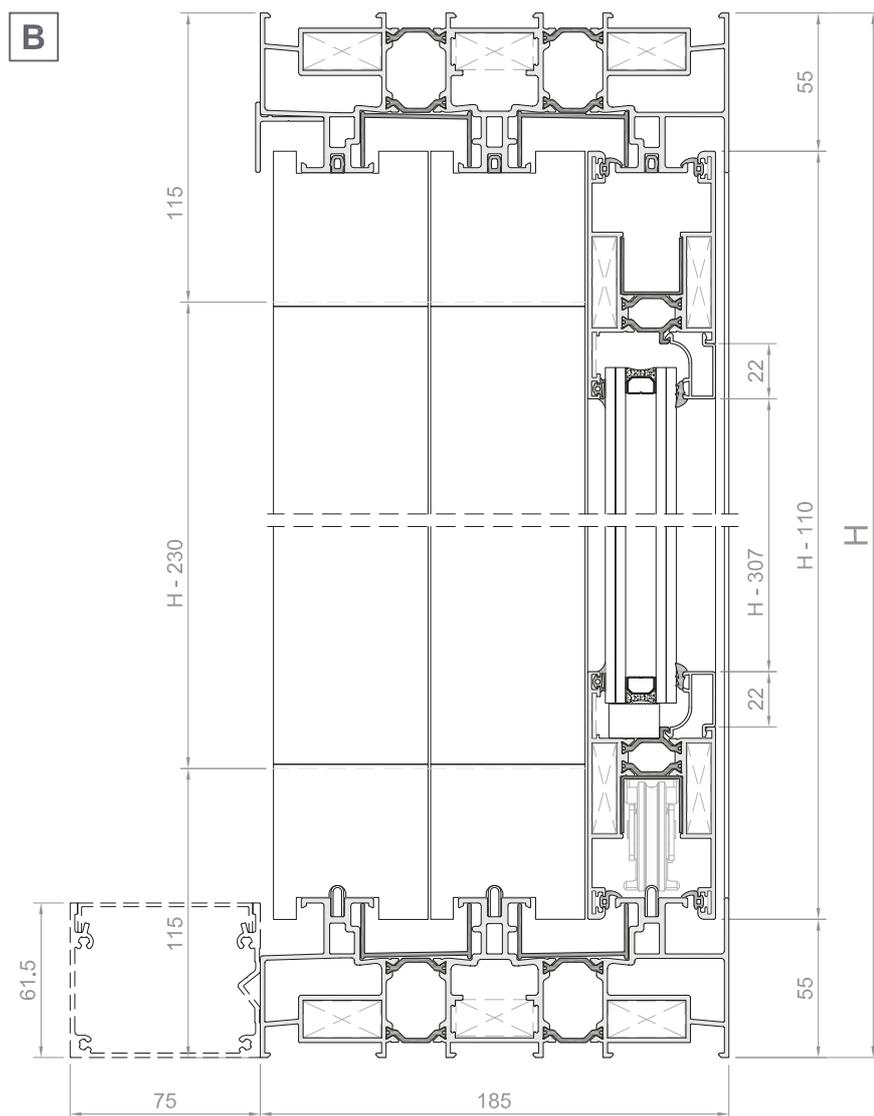
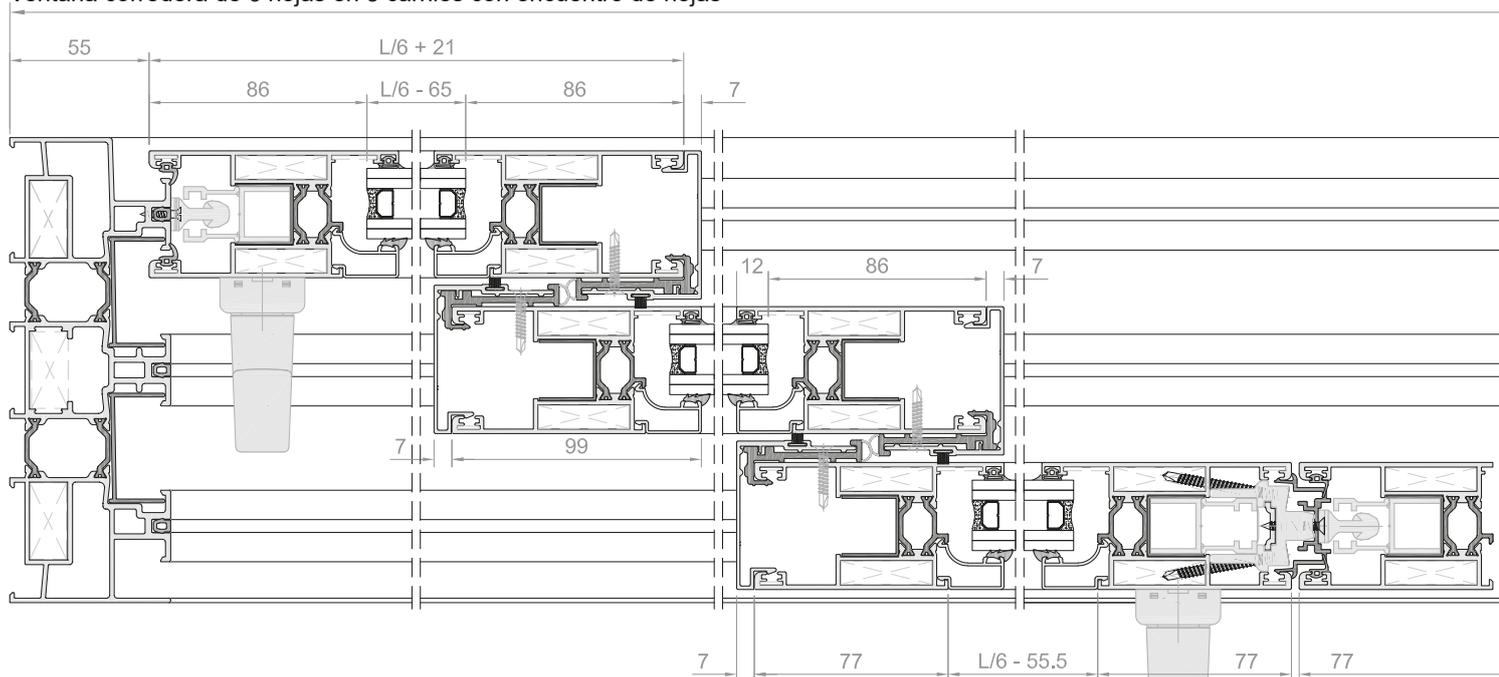


Las hojas pueden ser elevables, no elevables o fijas, sin que cambien los descuentos.
Es necesario considerar los accesorios y herrajes en cada caso.

0 1 2 3 4 5

HC06

Ventana corredera de 6 hojas en 3 carriles con encuentro de hojas



Vidrio

$\odot V_1$ L/6 - 65 x H - 282	$\odot V_4$ L/6 - 65 x H - 282
$\odot V_2$ L/6 - 65 x H - 282	$\odot V_5$ L/6 - 65 x H - 282
$\odot V_3$ L/6 - 65 x H - 282	$\odot V_6$ L/6 - 65 x H - 282

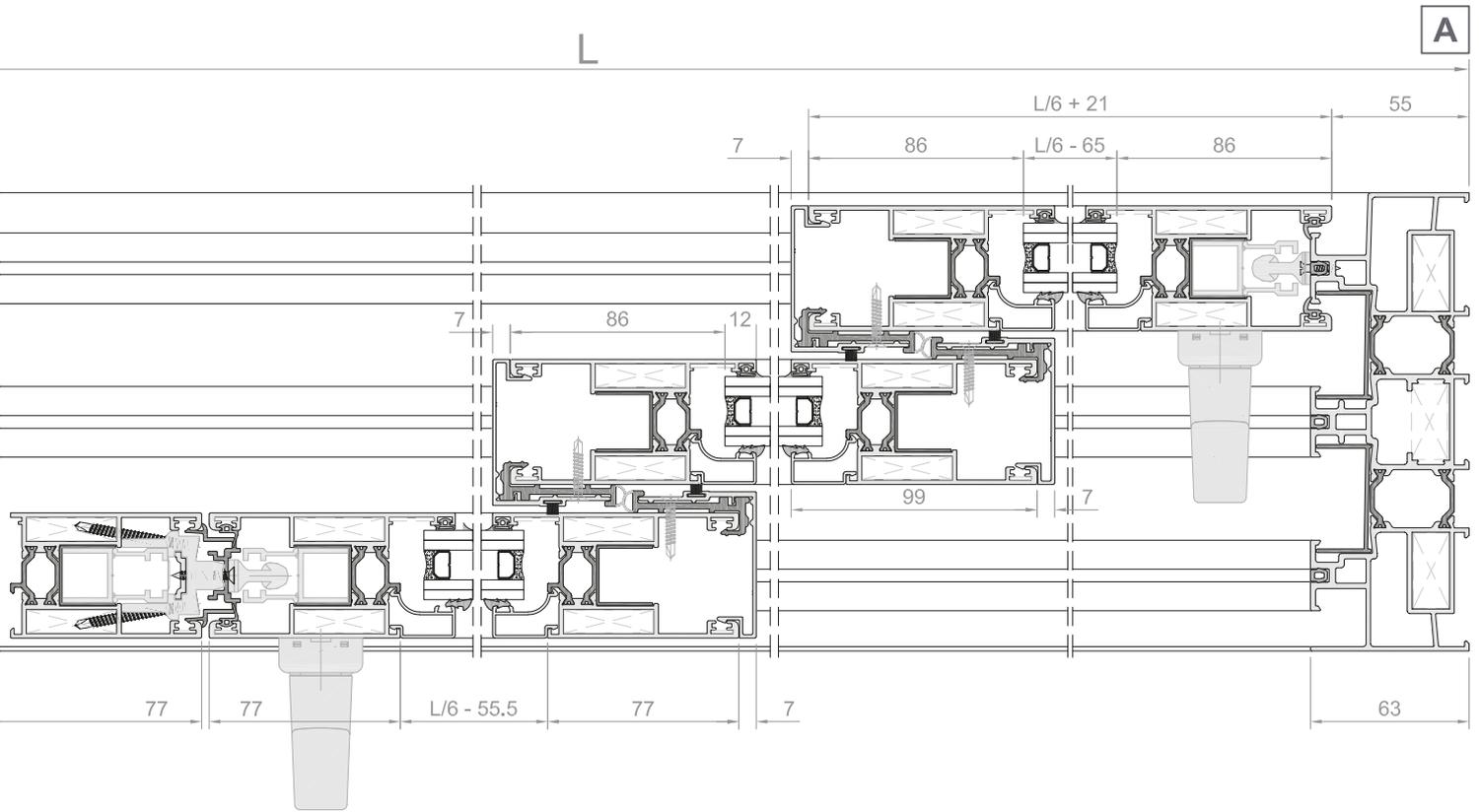
Herraje

Para la correcta elección del herraje y accesorios opcionales es necesario revisar el apartado de **Accesorios y Herrajes**.

Importante distinguir entre Herraje Elevable (necesaria 110002 Junta hoja) y Herraje No Elevable (necesario 134037 cepillo).

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar **Manual de fabricación** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.
	222012	12
	112008	8
	264001	3 uds. L - 127
opcion	164034 164035 *	Según cantidad de desagües
opcion	273002	1 ud. L - 3
opcion	273003	1
	222010	48
	152007	48
	193019	24
	218002	3
	241018	1
opcion	164036	4
	159011 *	1 ud. cada 300 mm
	144026	4
	117009 *	48
	237055 *	3

Diseño	Referencia	uds.
	En función del acristalamiento	6 L/3 - 128 6 H - 309
	194047	6 L/3 - 128 6 H - 309
	134028	4 H - 112
	194133	3 L - 127 6 H - 127
	110002	12 L/3 + 25 4 H - 112
opcion	134037	12 L/3 + 25 4 H - 112
	194019 *	16 60 mm

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-5064 + T-1604-S		2	L
	EXL-13375		2	H
	EXL-13375		1	L
opcion	EXL-13331		1	L - 3
	PT-5062 + T-1603-S		12	L/6 + 21
	Junquillo		12	H - 110
	Junquillo		12	L/6 - 55.5
	Junquillo		12	H - 307
	EXL-10366		8	H - 230
	V40050		8	H - 230
	T-1606-S		1	H - 226



Las hojas pueden ser **elevables**, **no elevables** o **fijas**, sin que cambien los descuentos.
Es necesario considerar los accesorios y herrajes en cada caso.

0 1 2 3 4 5

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

07

MANUAL

Fabricación
Acrilamiento
Mantenimiento

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

Manual de fabricación

Sistemas de carpintería

A través de este manual se expone de manera práctica y sencilla la fabricación del sistema **Elevable GR**. En caso de que no se sigan estas pautas de fabricación, o en el caso de la utilización de componentes diferentes a los reflejados en este catálogo, no se garantizan las prestaciones del sistema.

Se detallan a continuación los diferentes puntos a seguir para la fabricación de ventanas del sistema.

01 PROCESO DE MONTAJE

02 PROCESO DE CORTE

03 MECANIZADOS

- 3.1 Troquel Elevable GR II
- 3.2 Troquel Elevable GR inicial
- 3.3 Troquel Elevable GR complementario

04 DESAGÜES

- 4.1 Tipos de desagües en marco
- 4.2 Posición de desagües en marco de 2 carriles
- 4.3 Posición de desagües en marco de 3 carriles
- 4.4 Posición de desagües en canal de aguas

05 HERRAJE ELEVABLE

- 5.1 Manilla y uñero
- 5.2 Manilla interior y exterior
- 5.3 Manilla interior
- 5.4 Colocación del tope lateral guía superior
- 5.5 Montaje de herraje elevable en hoja
- 5.6 Montaje de manilla y cerraderos en marco
- 5.7 Herraje no elevable (multipunto en corredera en línea)
- 5.8 Encuentro central de hojas
- 5.9 Colocación de juntas en hoja y marco
- 5.10 Montaje cruce central
- 5.11 Ensamblaje de ventana (esquina con marco)
- 5.12 Ensamblaje de ventana (cruce central)

06 ACRISTALAMIENTO

- 6.1 Calzos
- 6.2 Colocación de los calzos
- 6.3 Tabla de acristalamiento
- 6.4 Colocación del vidrio

07 MANTENIMIENTO

- 7.1 Normativa
- 7.2 Recomendaciones
- 7.3 Mantenimiento
- 7.4 Precauciones

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

01 PROCESO DE MONTAJE

- 1 Cortar los perfiles según las hojas de corte y almacenarlos de manera ordenada para facilitar los siguientes pasos.
- 2 Realizar mediante troquel los mecanizados de ensamblaje en los extremos de los perfiles y los mecanizados de desagüe en los marcos (posiciones y cantidades según manual).
- 3 Realizar mediante troquel en los extremos de los perfiles de las hojas los mecanizados de ensamblaje.
- 4 Realizar mediante fresadora manual o centro de mecanizado los mecanizados necesarios en las hojas laterales. Importante diferenciar entre herraje elevable y herraje no elevable (corredera en línea).
- 5 Preparación de las hojas
 - Hoja elevable: colocar la 110002 (Junta elevable) en la orientación correcta en los perfiles de hoja.
 - Hoja no elevable (corredera en línea): colocar el 134037 (Cepillo con lámina 7x8 mm) en los perfiles de hoja.
 - Hoja fija: colocar la 110002 (Junta elevable) en la orientación correcta en los perfiles de hoja.
- 6 Colocación de accesorios y herrajes
 - Es necesario introducir el accesorio 218002 (Tope lateral guía superior) en las hojas laterales antes del ensamblaje de las hojas. Tanto si las hojas son elevables, como no elevables o fijas.
- 7 Ensamblaje de marco y hoja
 - Colocar todas las escuadras en el extremo del perfil.
 - Aplicar silicona/sellante impermeable al agua en la sección del perfil.
 - Ensamblar los perfiles de hoja mediante apriete de las escuadras con llave Allen, dejando las caras de cada perfil alineadas y fuertemente sujetas. Realizar una limpieza de la silicona/sellante sobrante.
- 8 Colocación de accesorios y herrajes
 - 8.1. Preparación de encuentro de la hoja central
 - Colocar el **134028** (Cepillo 7x8 mm) en **EXL-10366** (Tapa encuentro hoja central) y en **144026** (Tapas de cruce).
 - Pegar el extremo con una gota de pegamento para evitar que se desplace.
 - La referencia **144026** (Tapas de cruce) debe ser sellada con silicona/sellante contra el perfil **EXL-10366** (Tapa encuentro hoja central) y se fijarán a la hoja con tornillos. La tapa de encuentro de la hoja central se fijará al perfil a una separación de ± 300 mm.
 - 8.2. Colocación de accesorios y herrajes
 - Hoja elevable: ver el apartado: ► Montaje de herraje elevable en hoja.
 - Hoja no elevable (corredera en línea): colocar multipuntos en hojas laterales sobre perfil rígido **T-1606-S**. Y 2 unidades por hoja de la referencia **120031** (Tándem Zamak 220 kg).
 - Hoja fija: se colocarán 2 unidades de la referencia **164036** (Calzo de apoyo) en la hoja inferior para poder posicionar la hoja sin necesidad de colocación de rodamientos.
 - 8.3. Colocación del cortavientos
 - Aplicar un cordón de silicona/sellante en el perfil inferior del marco en la zona donde va a ir colocado el cortavientos.
 - Introducir el cortavientos por el extremo del perfil inferior del marco hasta situarlo en su posición correcta.
- 9 Cuelgue de hojas en marco
 - Introducir las hojas interiores y exteriores en sus respectivos carriles del marco.
 - Situar los cerraderos en el perfil vertical del marco.
 - Ajustarlos verificando el correcto funcionamiento del cierre y apertura de la hoja.
- 10 Acristalamiento
 - Colocar los calzos según el esquema de distribución de calzos.
 - Verificar que no existe ningún elemento que pueda dañar el canto del vidrio.
 - Presentar el vidrio en la hoja y colocarlo de forma que quede correctamente centrado. Si es necesario, colocar más calzos.
 - Colocar los junquillos.
 - Comprobar que las superficies a sellar están secas y libres de polvo.
 - Sellar con silicona neutra por el exterior del acristalamiento.
 - Limpieza de la ventana.

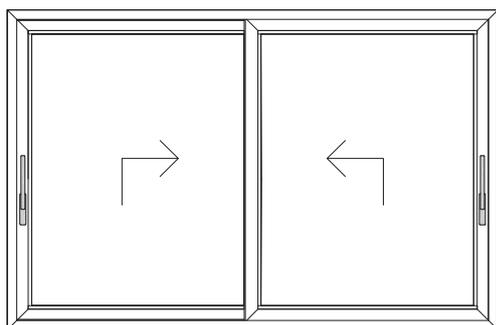
02 PROCESO DE CORTE

Se deben tener en cuenta los diferentes parámetros en función del tipo de corte (pudiendo ser este a 90° o 45°), la altura, etc.

La configuración del tipo de ventana varía las dimensiones de corte de los perfiles. Para ello, se dispone de descuentos detallados en las **HOJAS DE CORTE** de este catálogo.

El proceso de corte se debe realizar con la maquinaria adecuada. Los ángulos de corte, unidades y longitudes se detallan en las hojas de corte en función del tipo de ventana.

A continuación, mostramos un ejemplo de una de las hojas de corte:



PERFILES

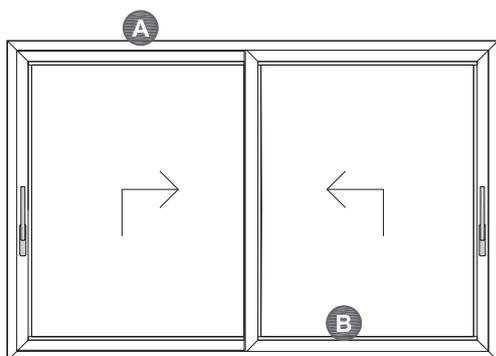
Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	L
	H
	L
	H
	L / H
	L
	H
	L
	H
	L
	H

Una vez realizado el corte, se debe identificar mediante un etiquetado de manera manual o informatizada. Este proceso es de gran utilidad para el correcto mecanizado y ensamblaje de estos elementos.

Se recomienda realizar el etiquetado en las caras no vistas de la perfilería para evitar dañar el acabado superficial.

En este etiquetado se deben describir los siguientes puntos:

- Descripción de la obra
- Tipo de ventana
- Posición del perfil
- Referencia del perfil



A

OBRA: Exlabesa Architectural Lab
 VENTANA: V12_Ventana de 2 hojas
 POSICIÓN: Marco superior
 REFERENCIA: PT-5064

B

OBRA: Exlabesa Architectural Lab
 VENTANA: V12_Ventana de 2 hojas
 POSICIÓN: Hoja activa inferior
 REFERENCIA: PT-5062



Este catálogo mantiene el mismo criterio en todos los elementos para identificar lado derecho e izquierdo. Para ello, nuestro posicionamiento con respecto a la vista de la ventana es desde la parte interior.

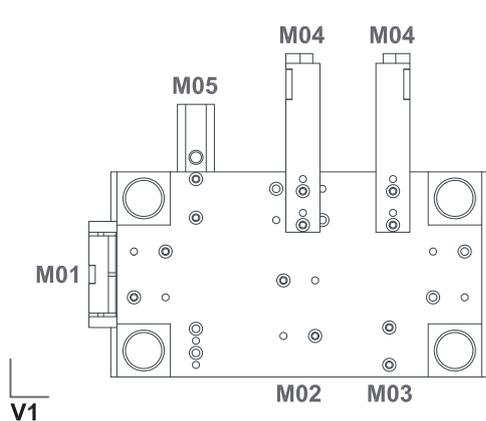
03 MECANIZADOS

3.1 TROQUEL ELEVABLE GR II

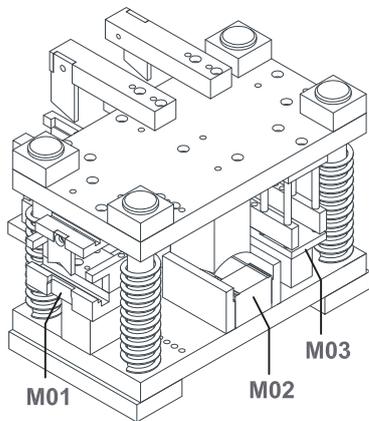
Una vez realizado el corte y etiquetado de los perfiles, procederemos a realizar los mecanizados necesarios para la fabricación de la ventana. Para ello, contamos con un troquel específico.

Este troquel consta de varias posiciones (M01, M02, M03, M04, M05), las cuales detallamos y debemos realizar en el siguiente orden en función del tipo de perfil que utilicemos.

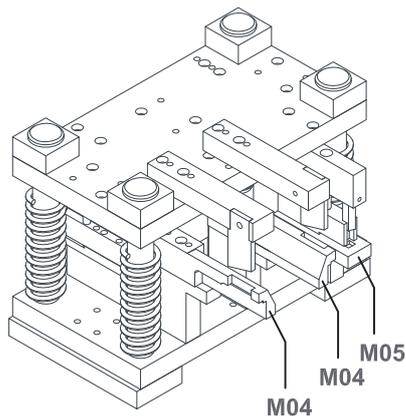
Para la colocación del herraje es necesario realizar mecanizados manuales.



V1 Vista isométrica



V2 Vista isométrica

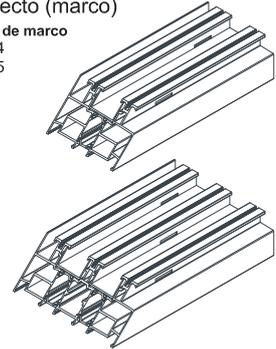
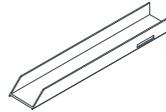


V2

M01 Mecanizado de desagüe directo (marco)

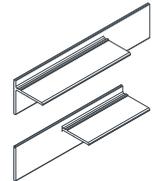
Perfiles de PVC
T-1604-S

Perfiles de marco
PT-5064
PT-5065



M02 Mecanizado en extremos de vierteaguas

Perfiles de vierteaguas
EXL-13375



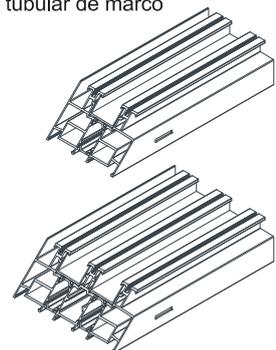
M03 Mecanizado de escuadras de hoja

Perfiles de hoja
PT-5062



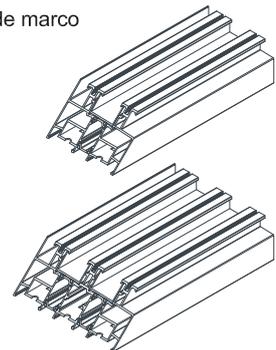
M04 Mecanizado de desagüe en tubular de marco

Perfiles de marco
PT-5064
PT-5065



M05 Mecanizado de escuadras de marco

Perfiles de marco
PT-5064
PT-5065

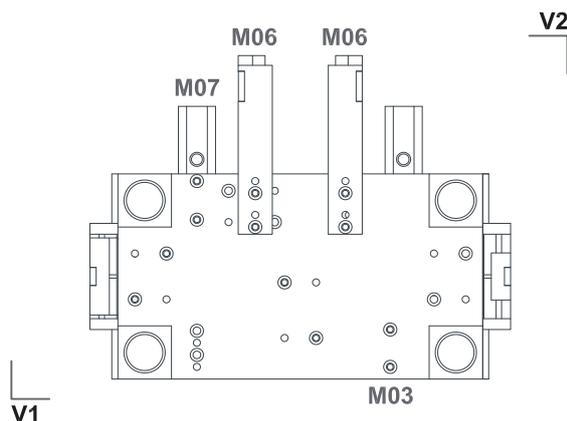


3.2 TROQUEL ELEVABLE GR INICIAL

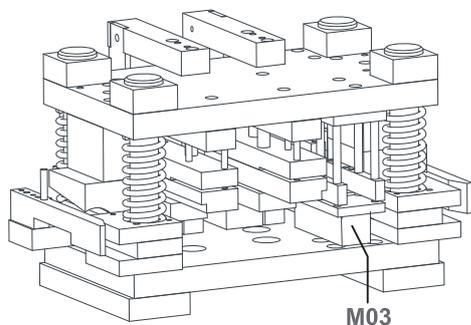
Una vez realizado el corte y etiquetado de los perfiles, procederemos a realizar los mecanizados necesarios para la fabricación de la ventana. Para ello, contamos con un troquel específico.

Este troquel consta de posiciones compatibles con los perfiles actuales del sistema (M03, M06, M07), las cuales detallamos y debemos realizar en el siguiente orden en función del tipo de perfil que utilicemos. El resto de posiciones no serían necesarias para la fabricación actual del sistema. Es fundamental complementarlo con el Troquel Elevable GR Complementario.

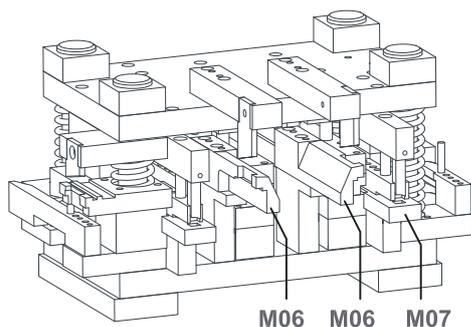
Para la colocación del herraje es necesario realizar mecanizados manuales.



V1 Vista isométrica



V2 Vista isométrica



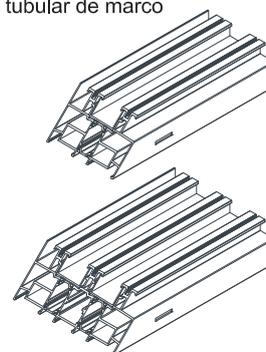
M03 Mecanizado de escuadras de hoja

Perfiles de hoja
PT-5062



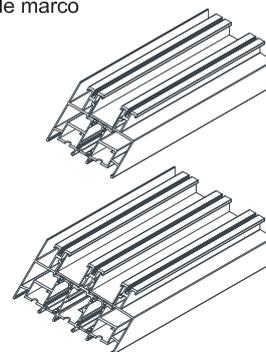
M06 Mecanizado de desagüe en tubular de marco

Perfiles de marco
PT-5064
PT-5065



M07 Mecanizado de escuadras de marco

Perfiles de marco
PT-5064
PT-5065

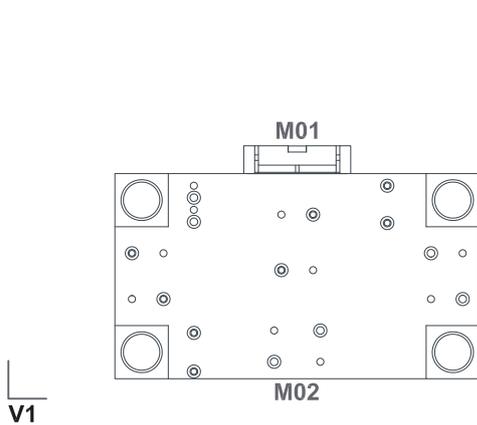


3.3 TROQUEL ELEVABLE GR COMPLEMENTARIO

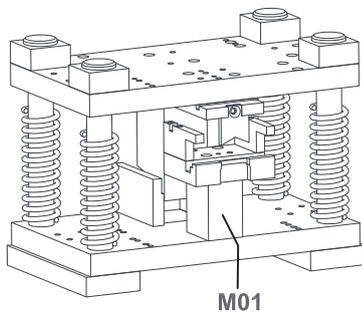
Una vez realizado el corte y etiquetado de los perfiles, procederemos a realizar los mecanizados necesarios para la fabricación de la ventana. Para ello, contamos con un troquel específico.

Las posiciones del Troquel Elevable GR Complementario completan las del Troquel Elevable GR Inicial. Utilizar ambos troqueles es equivalente a utilizar el Troquel Elevable GR II.

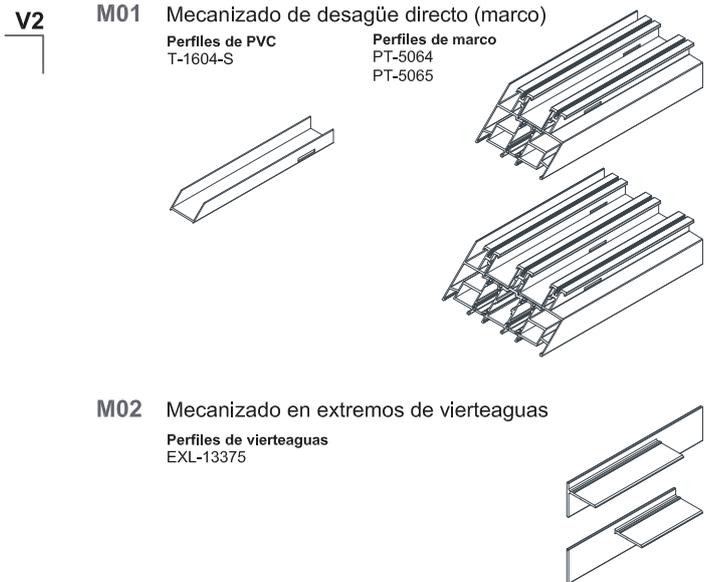
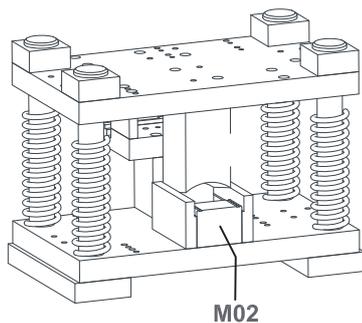
Para la colocación del herraje es necesario realizar mecanizados manuales.



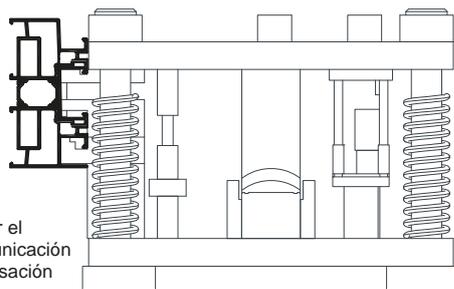
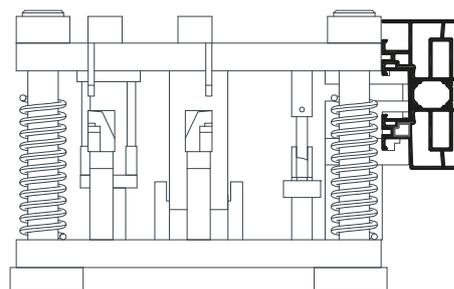
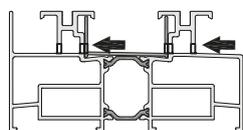
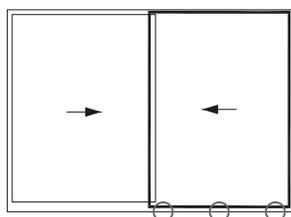
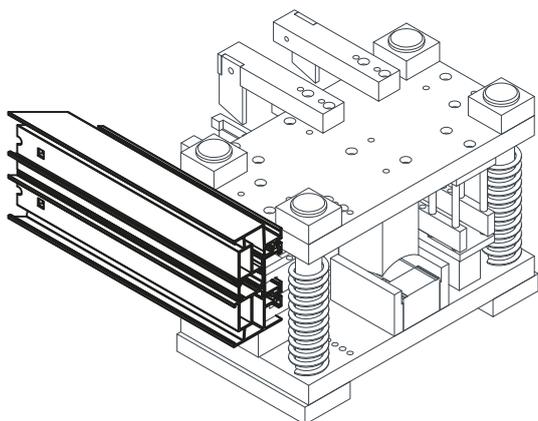
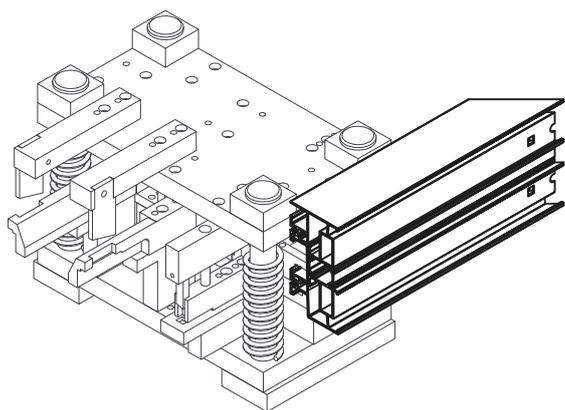
V2 Vista isométrica



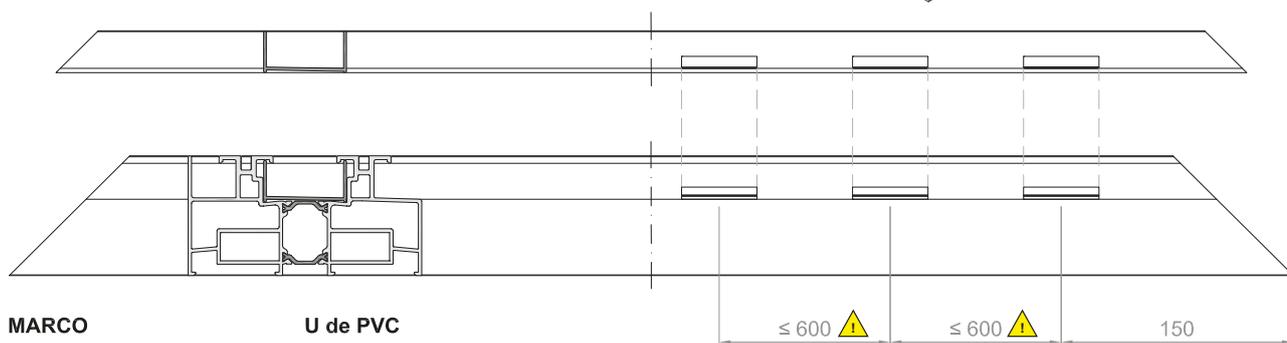
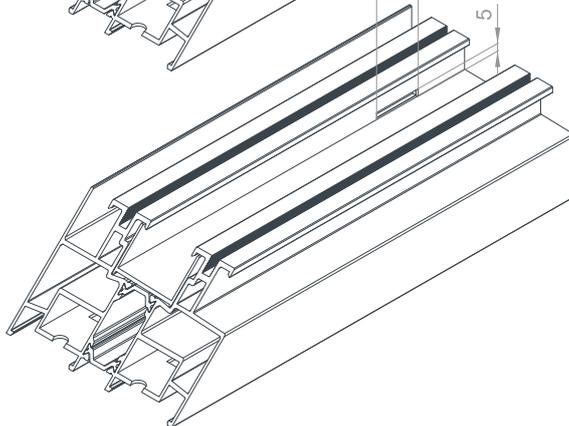
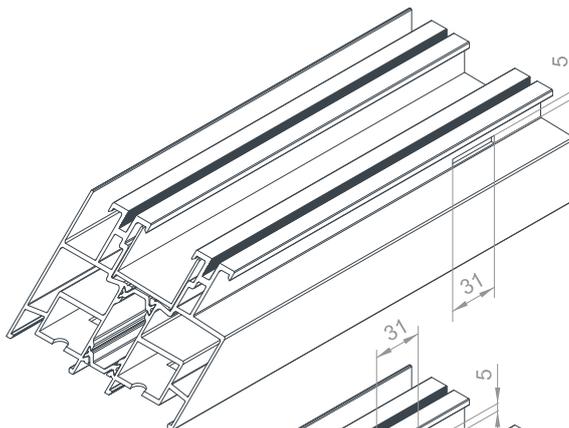
V1 Vista isométrica



M01 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO MARCO DE 2 CARRILES / U DE PVC (TROQUEL ELEVABLE GR II)



Se puede realizar el mecanizado para comunicación con canal de condensación



MARCO

PT-5064



PT-5065

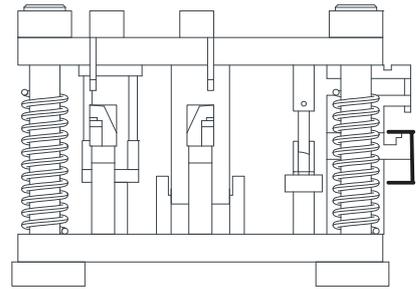
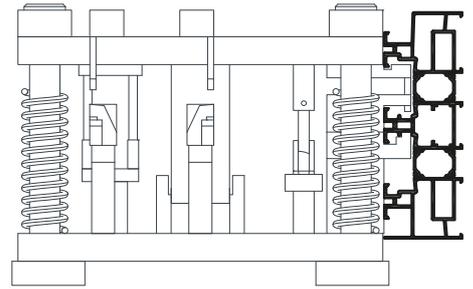
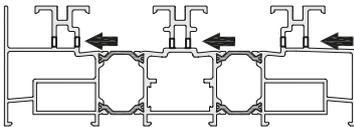
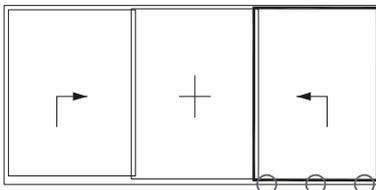
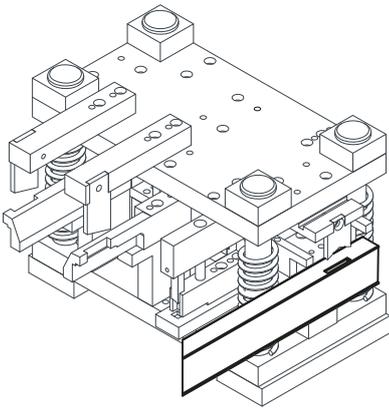
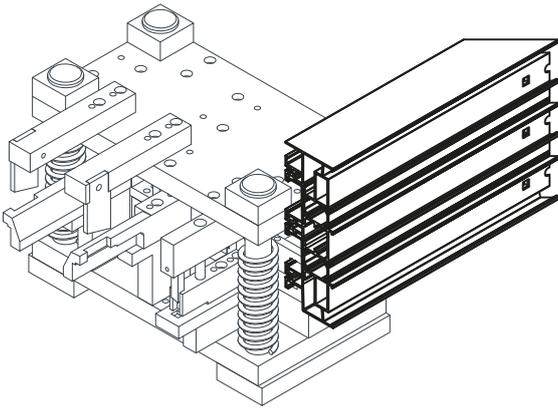


U de PVC

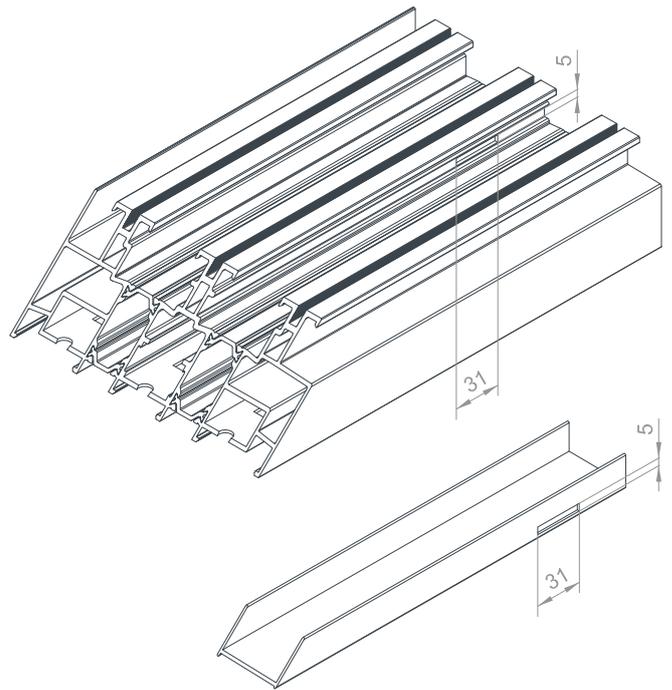
T-1604-S



M01 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO MARCO DE 3 CARRILES / U DE PVC (TROQUEL ELEVABLE GR II)



Para mecanizar carriles interiores es necesario retirar el perfil rígido T-1604-S y mecanizarlo por separado



MARCO
PT-5064



PT-5065



U de PVC
T-1604-S

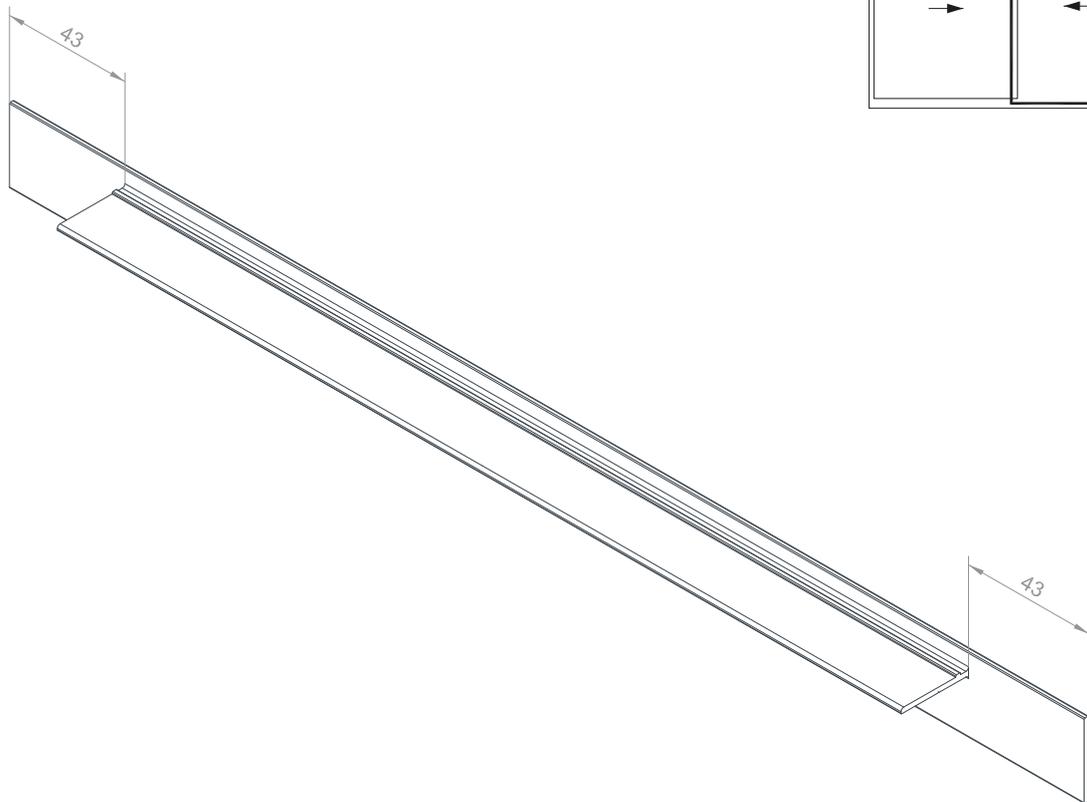
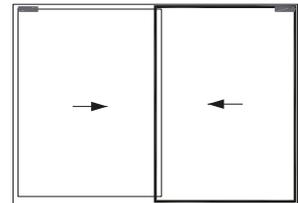
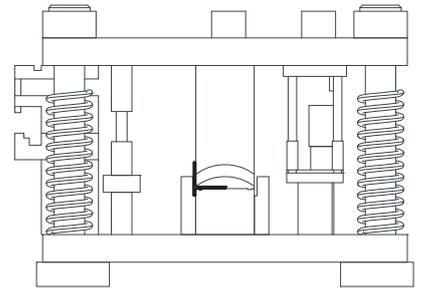
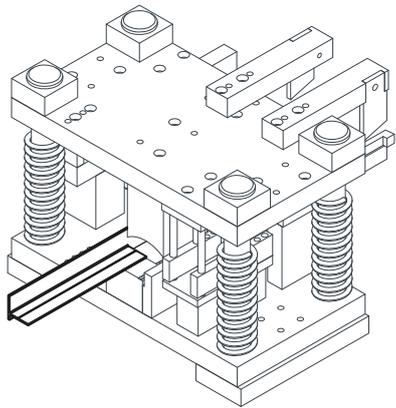
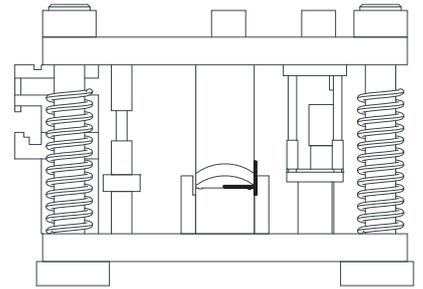
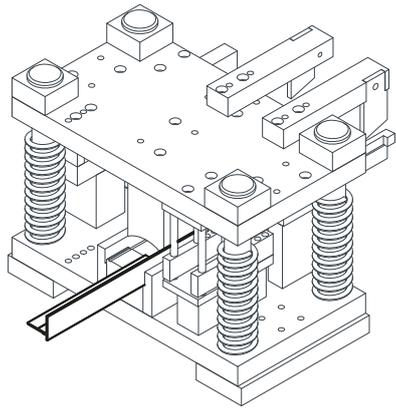


≤ 600

≤ 600

150

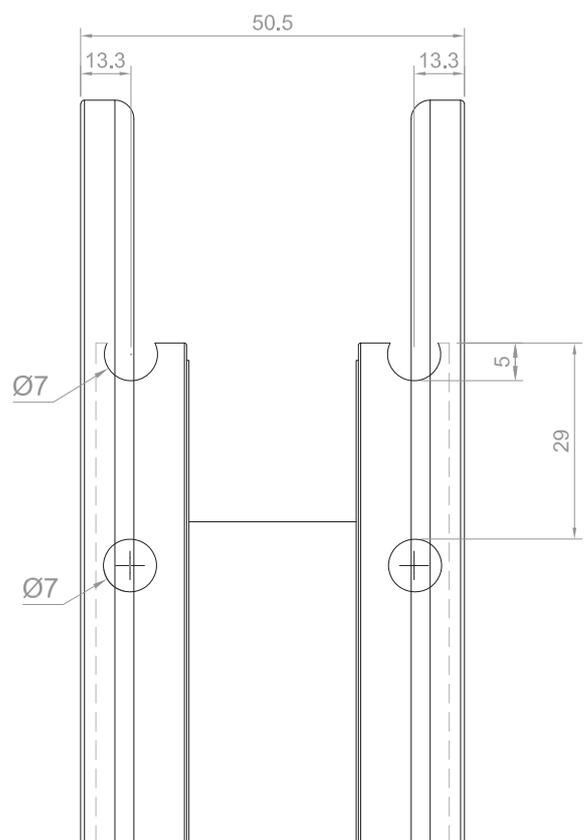
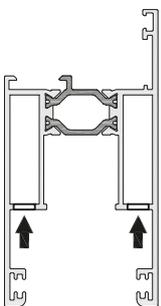
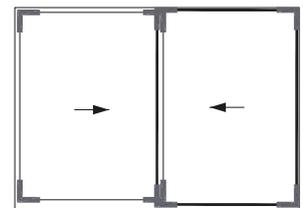
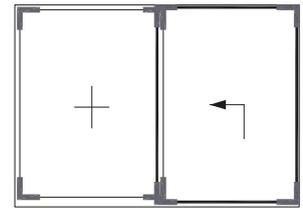
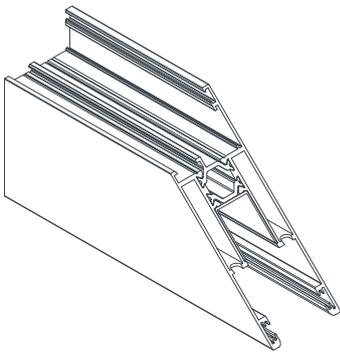
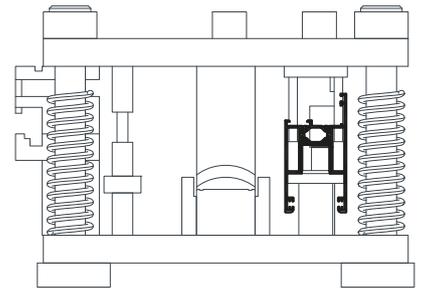
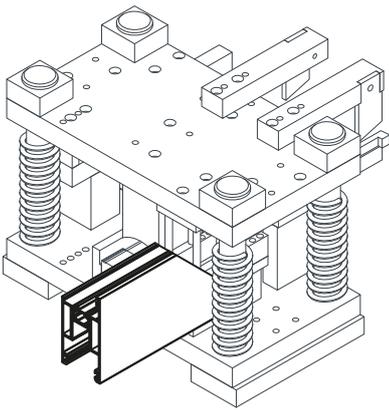
M02 MECANIZADO EN EXTREMOS DE VIERTAGUAS (TROQUEL ELEVABLE GR II)



VIERTAGUAS
EXL-13375



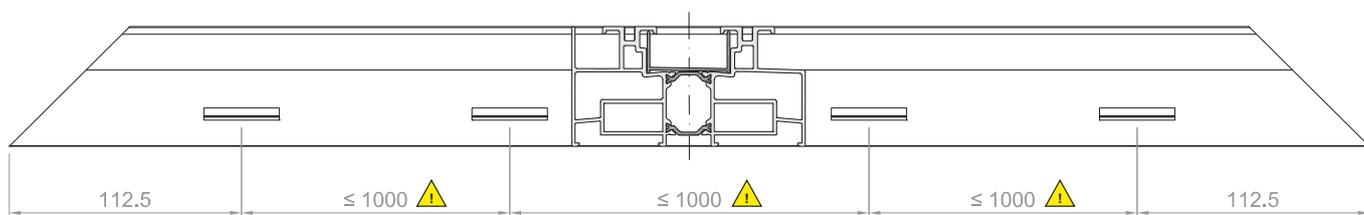
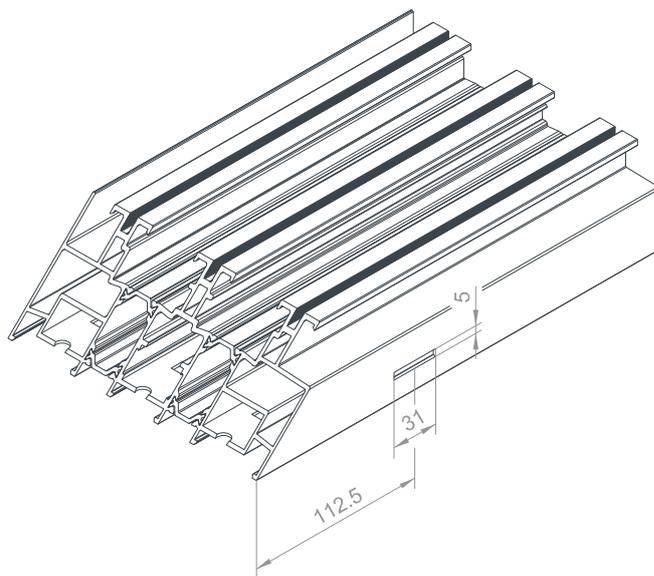
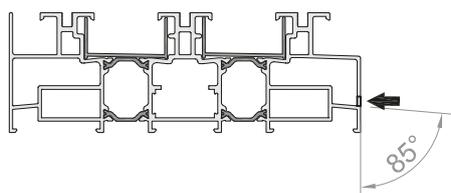
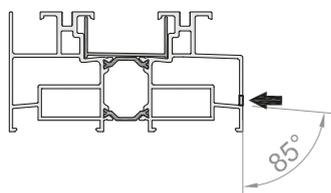
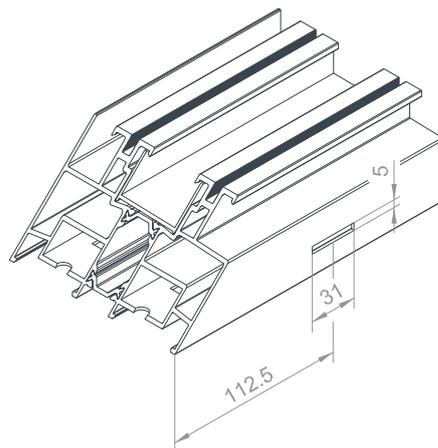
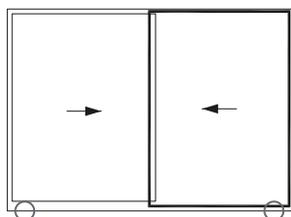
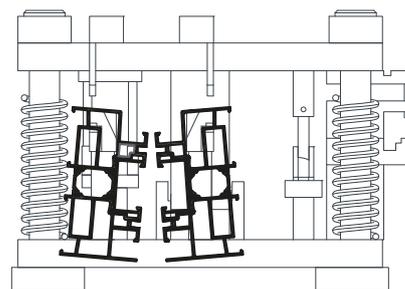
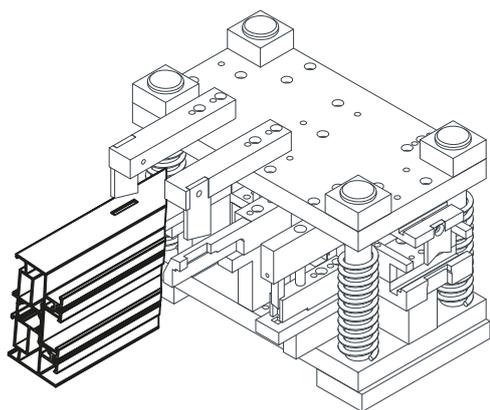
M03 MECANIZADO DE ESCUADRAS DE HOJA (TROQUEL ELEVABLE GR II)



HOJA
PT-5062



M04 MECANIZADO DE DESAGÜE EN TUBULAR DE MARCO (TROQUEL ELEVABLE GR II)



⚠ Los **mecanizados laterales** se realizan con el troquel.

Los **mecanizados centrales** deben hacerse manualmente con la fresadora.

⚠ **Obligatorio:** deflector de desagüe con lámina. Minimiza la entrada de aire.

MARCO

PT-5064

PT-5065



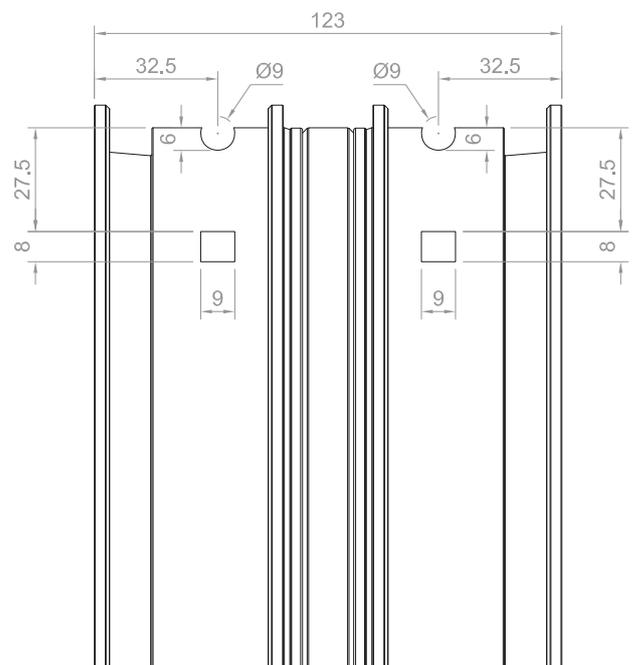
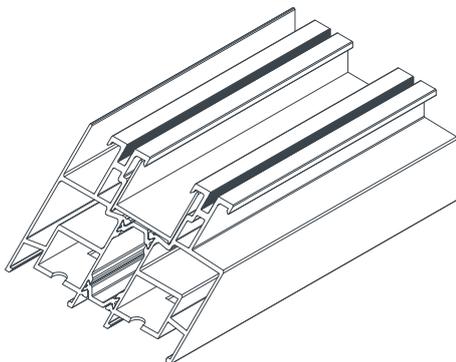
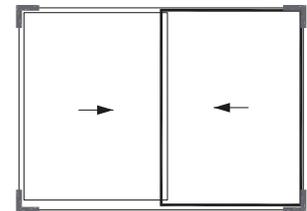
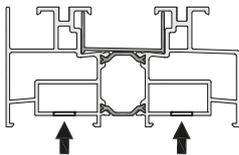
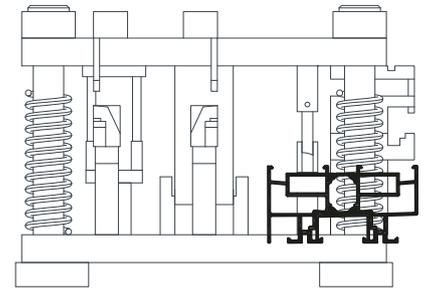
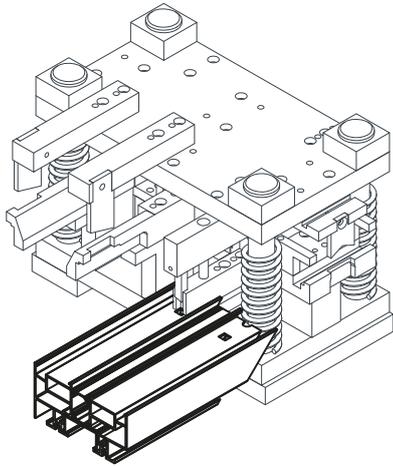
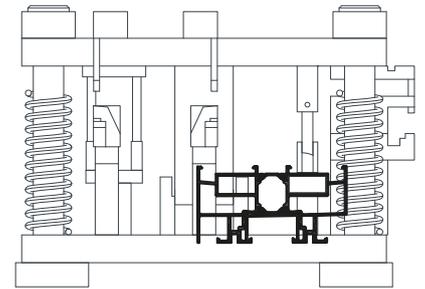
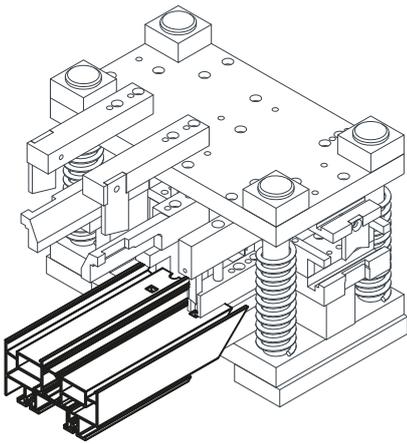
164034

Desagüe con lámina. **Blanco**

164035

Desagüe con lámina. **Negro**

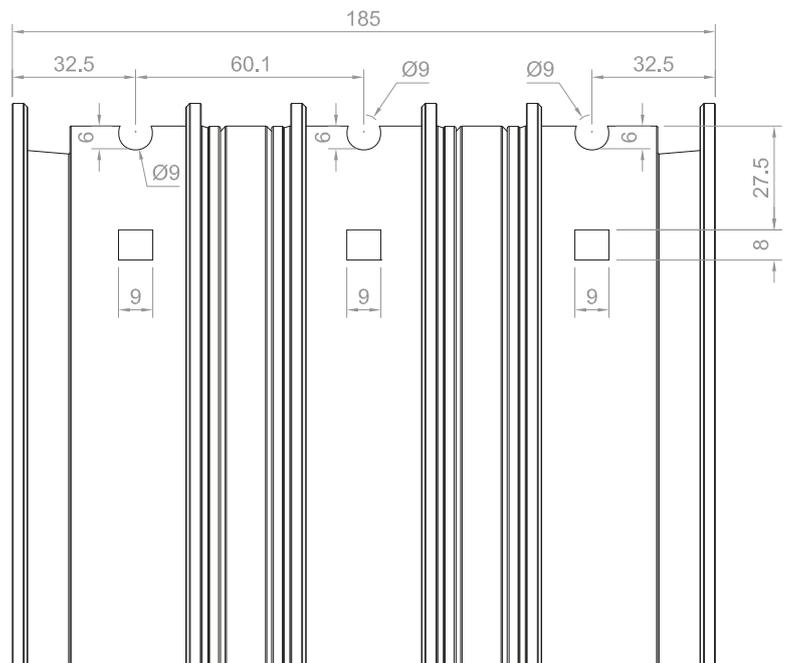
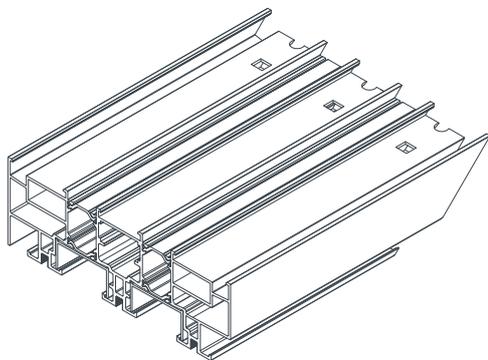
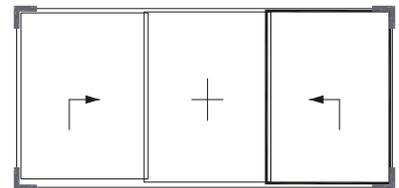
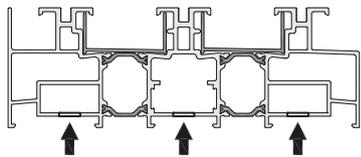
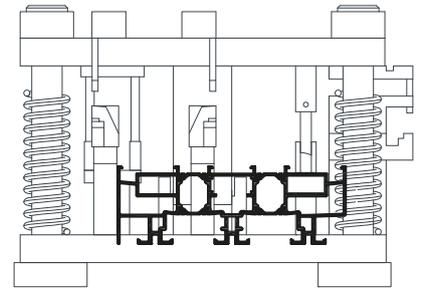
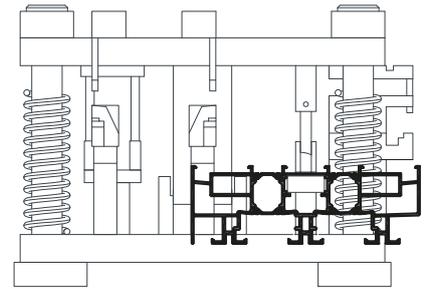
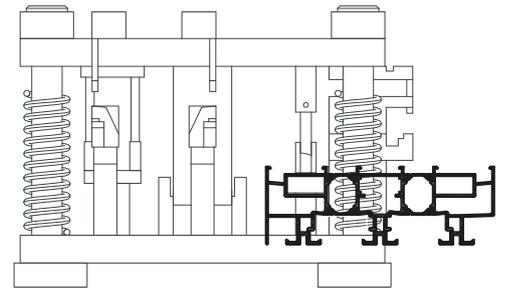
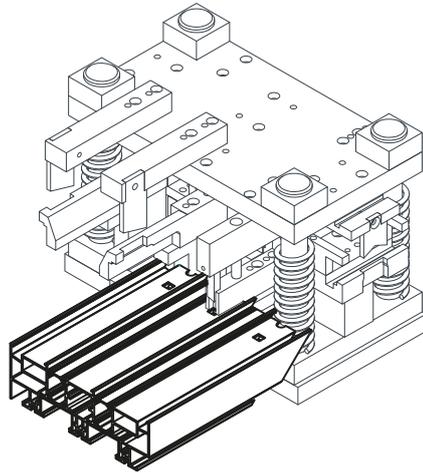
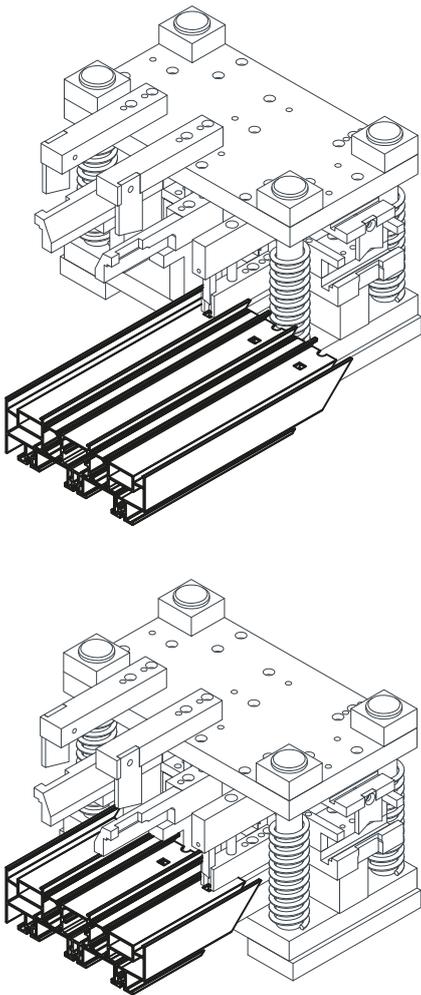
M05 MECANIZADO DE ESCUADRAS MARCO PERIMETRAL DE 2 CARRILES (TROQUEL ELEVABLE GR II)



MARCO
PT-5064



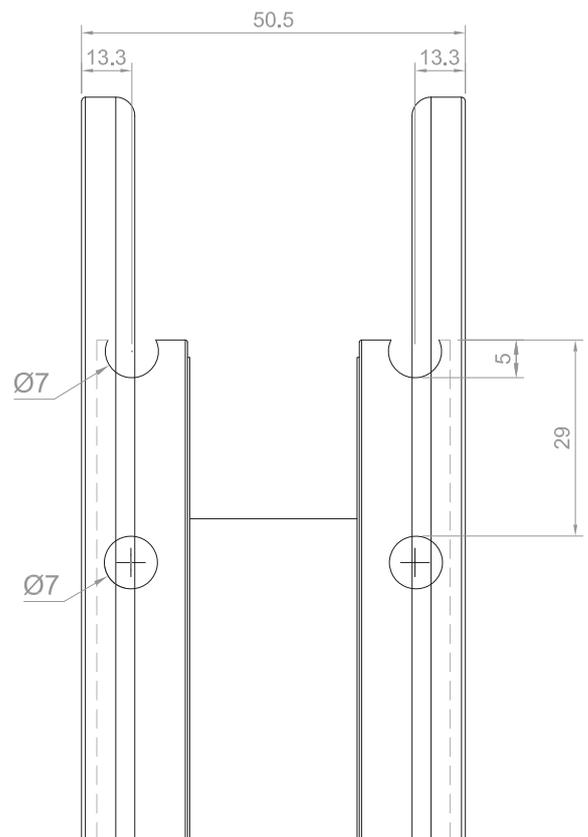
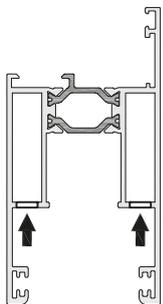
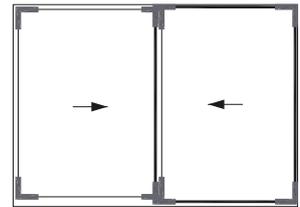
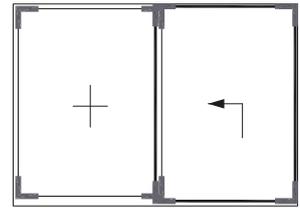
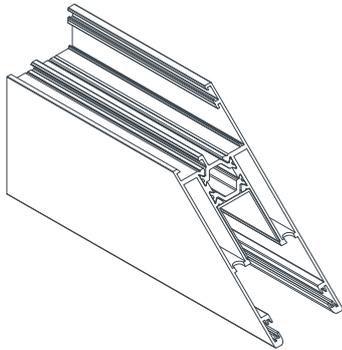
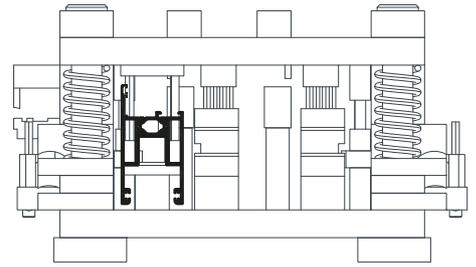
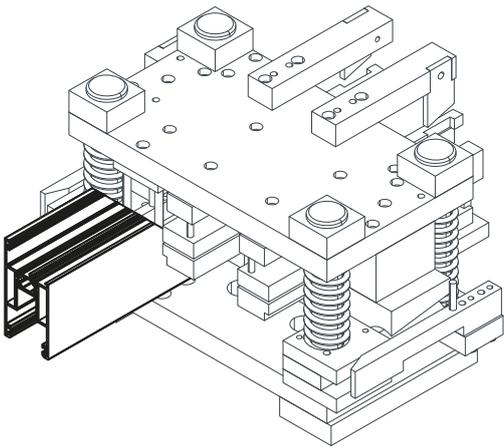
M05 MECANIZADO DE ESCUADRAS MARCO PERIMETRAL DE 3 CARRILES (TROQUEL ELEVABLE GR II)



MARCO
PT-5065



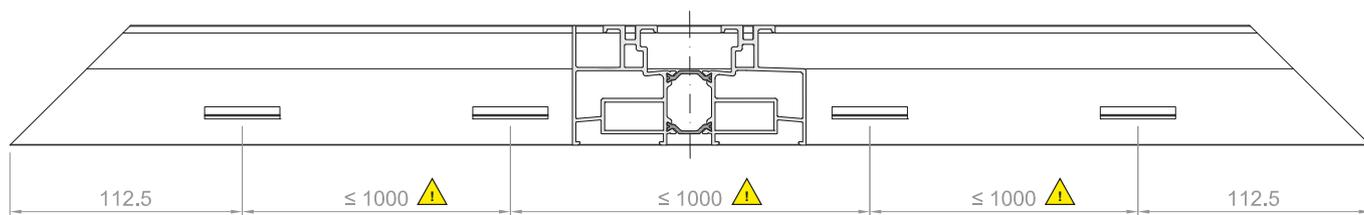
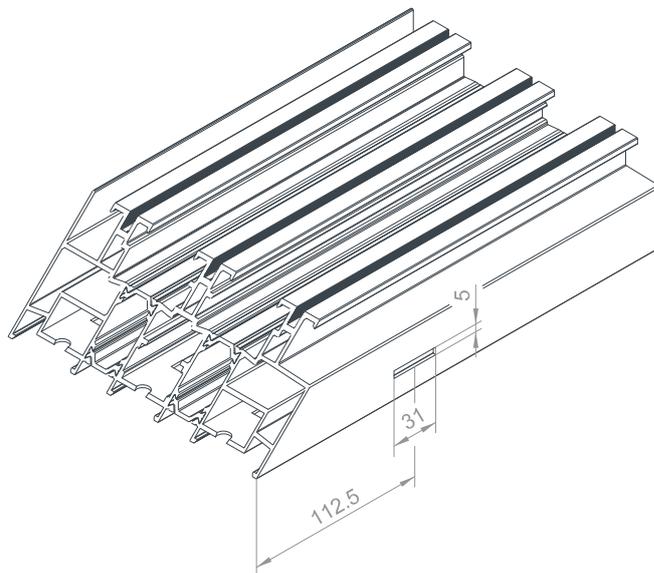
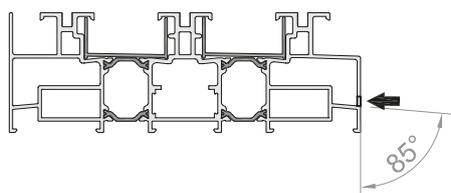
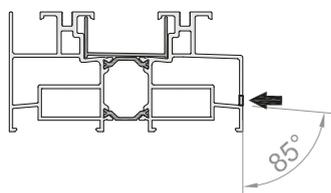
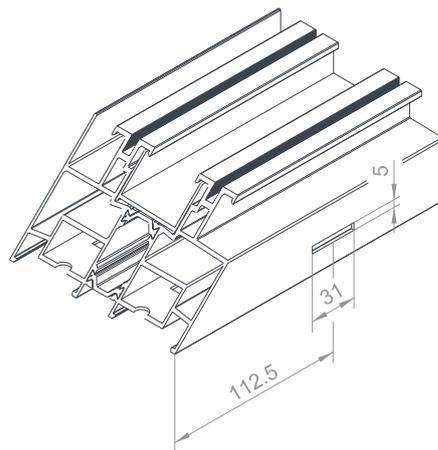
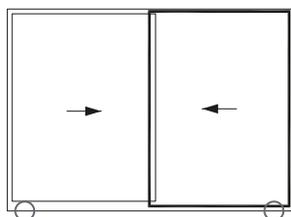
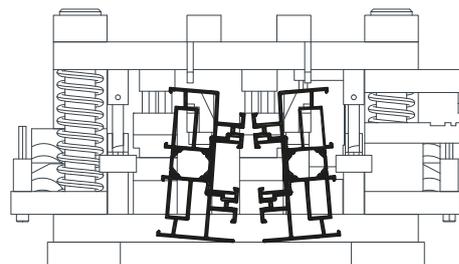
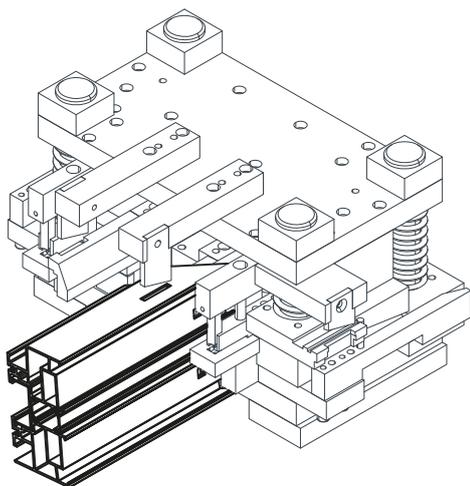
M03 MECANIZADO DE ESCUADRAS HOJA (TROQUEL ELEVABLE GR INICIAL)



HOJA
PT-5062



M06 MECANIZADO DE DESAGÜE EN TUBULAR DE MARCO (TROQUEL ELEVABLE GR INICIAL)



⚠ Los **mecanizados laterales** se realizan con el **troquel**.

Los **mecanizados centrales** deben hacerse manualmente con la **fresadora**.

⚠ **Obligatorio:** deflector de desagüe con lámina. Minimiza la entrada de aire.

MARCO

PT-5064

PT-5065



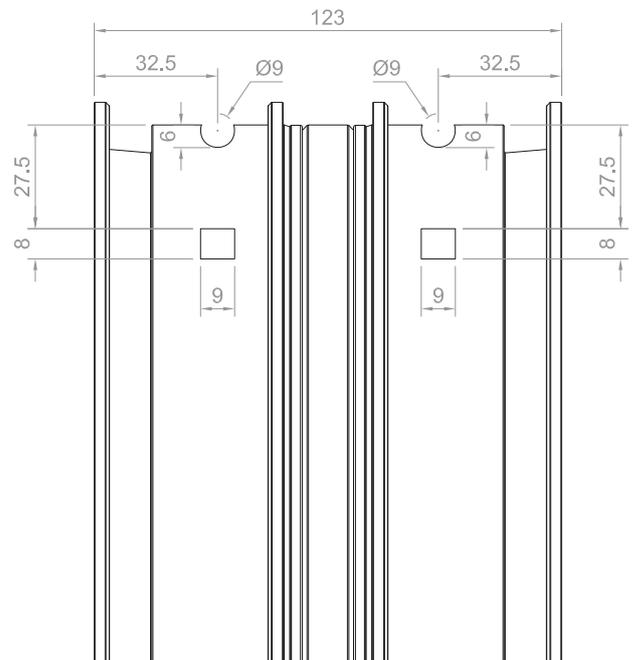
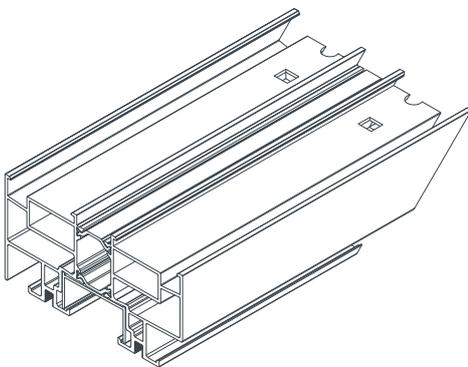
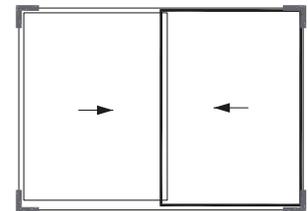
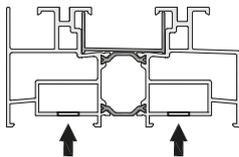
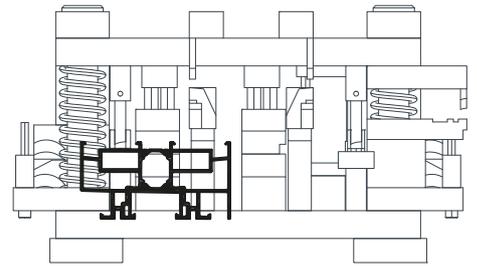
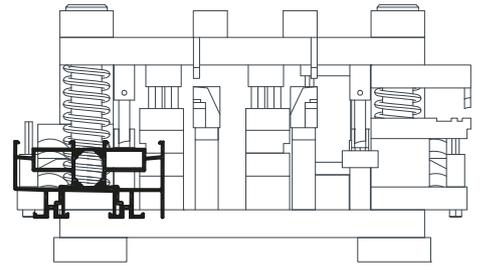
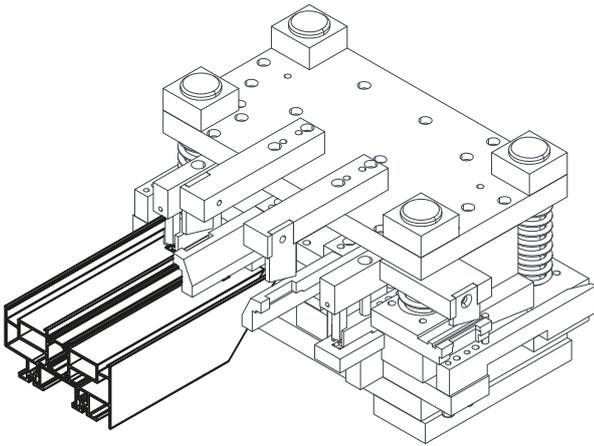
164034

Desagüe con lámina. **Blanco**

164035

Desagüe con lámina. **Negro**

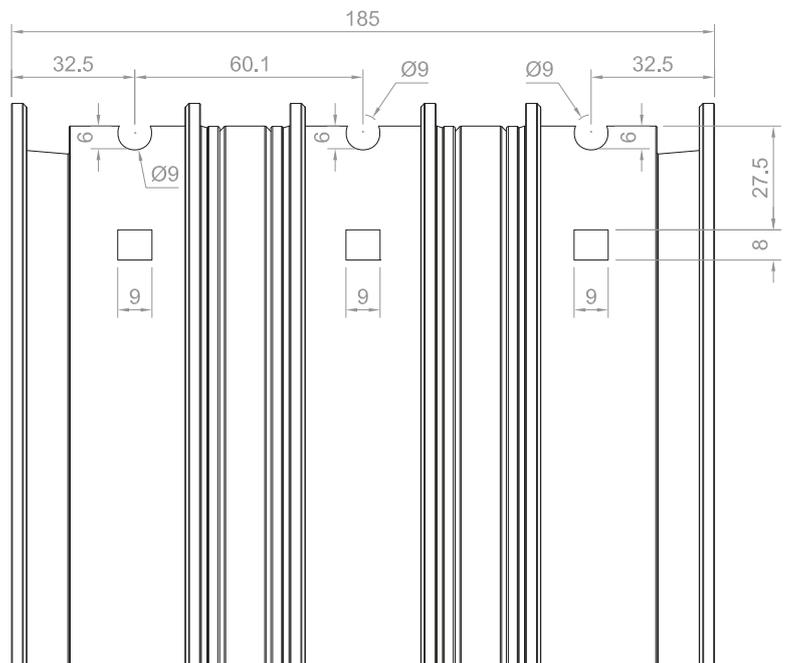
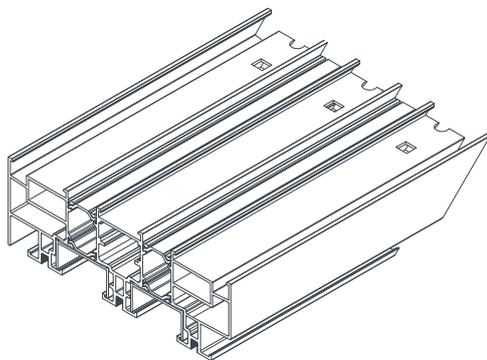
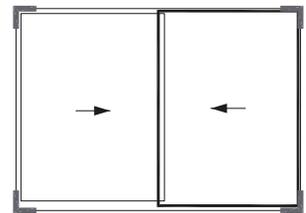
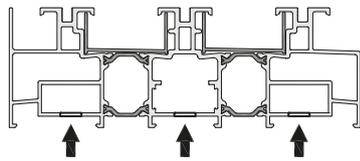
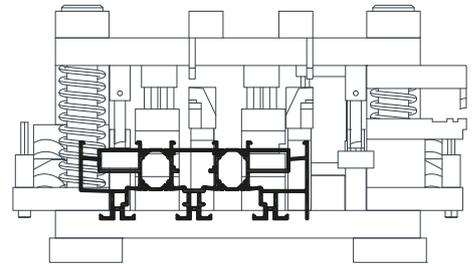
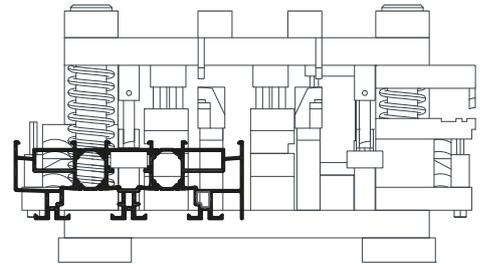
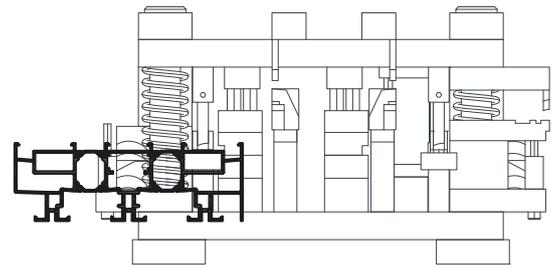
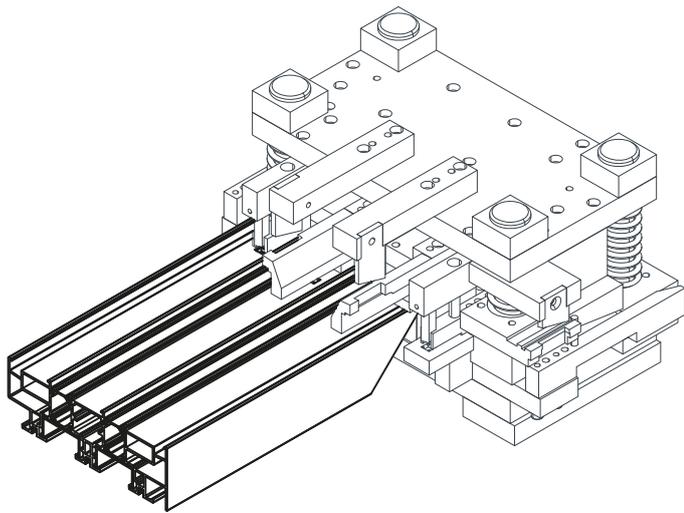
M07 MECANIZADO DE ESCUADRAS MARCO PERIMETRAL DE 2 CARRILES (TROQUEL ELEVABLE GR INICIAL)



MARCO
PT-5064



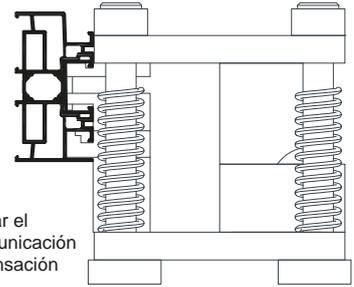
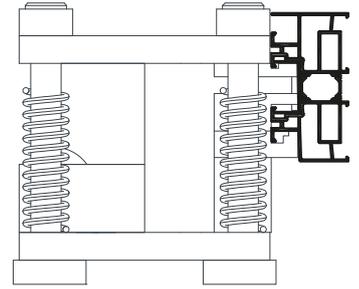
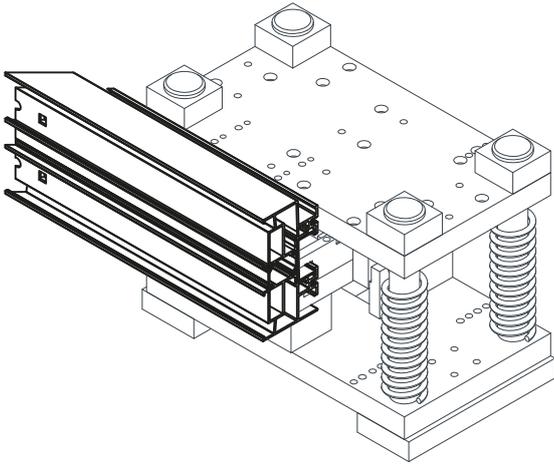
M05 MECANIZADO DE ESCUADRAS MARCO PERIMETRAL DE 3 CARRILES (TROQUEL ELEVABLE GR INICIAL)



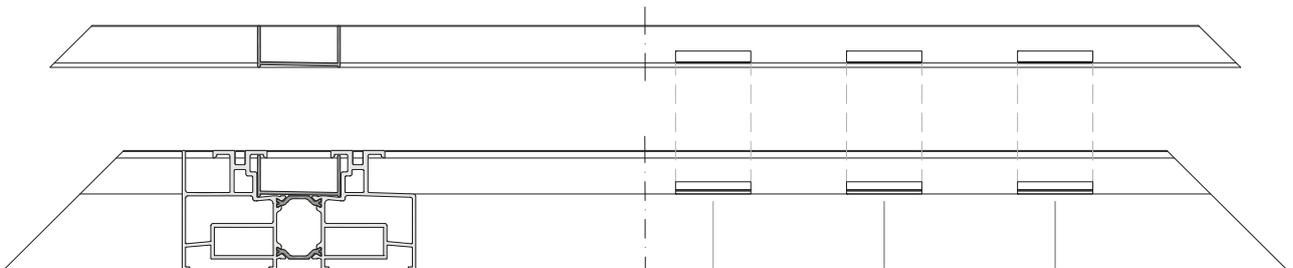
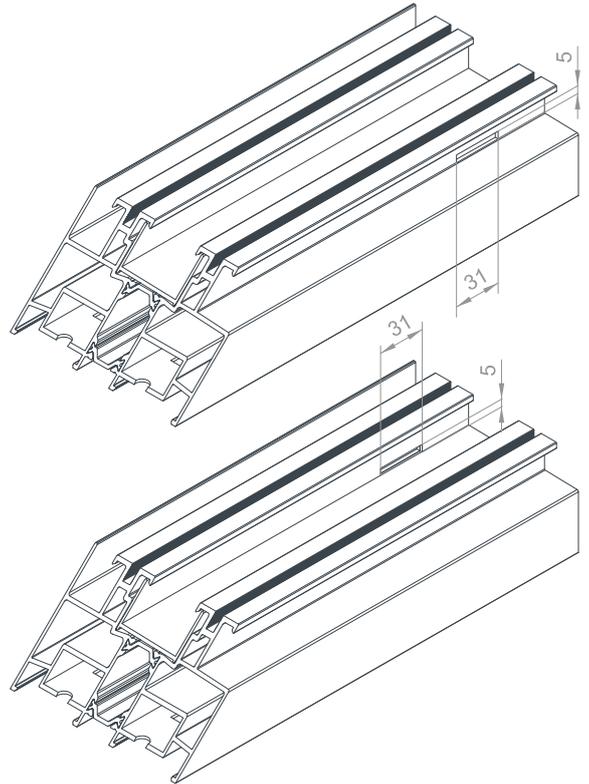
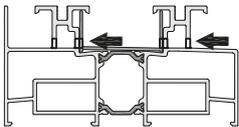
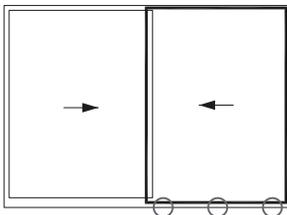
MARCO
PT-5065



M06 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO MARCO 2 CARRILES / U DE PVC (TROQUEL ELEVABLE GR COMPLEMENTARIO)



Se puede realizar el mecanizado para comunicación con canal de condensación



MARCO
PT-5064



PT-5065



U de PVC
T-1604-S

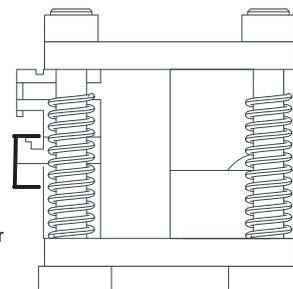
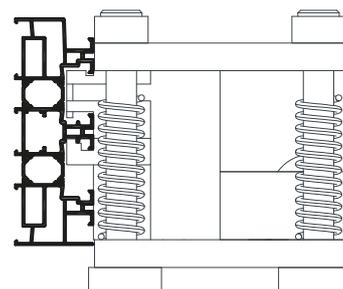
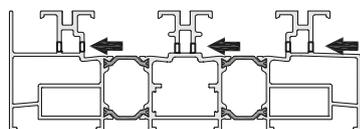
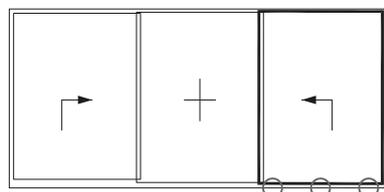
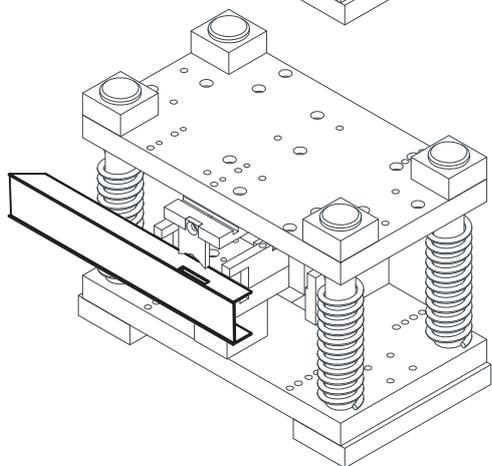
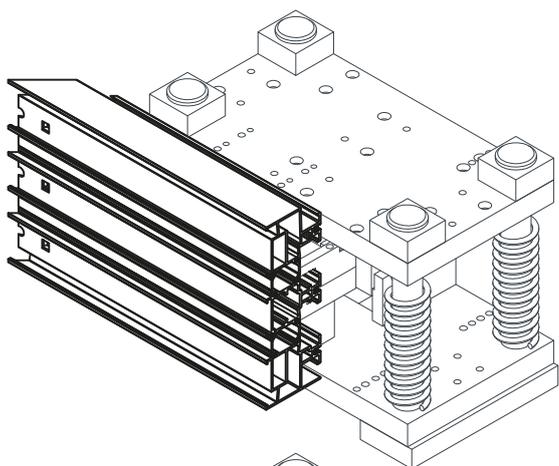


≤ 600

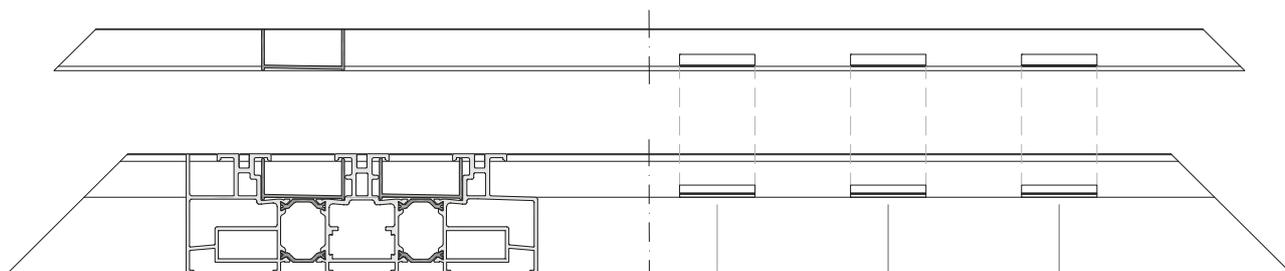
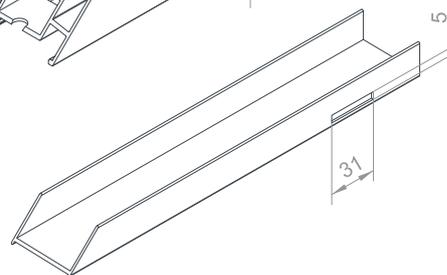
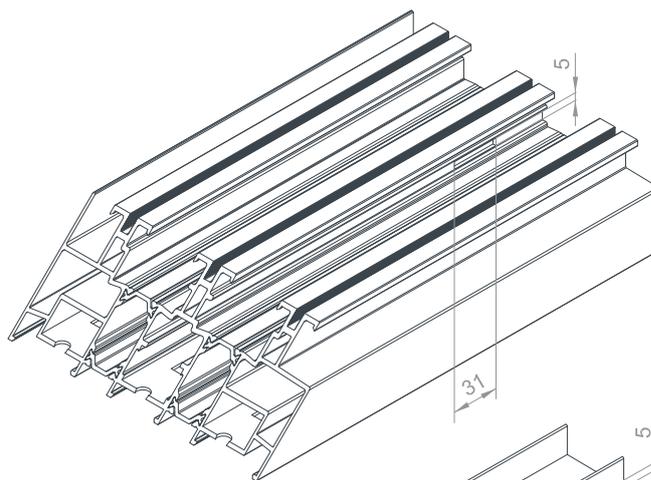
≤ 600

150

M06 MECANIZADO DE DESAGÜE DIRECTO MARCO 3 CARRILES / U DE PVC (TROQUEL ELEVABLE GR COMPLEMENTARIO)



Para mecanizar carriles interiores es necesario retirar el perfil rígido T-1604-S y mecanizarlo por separado



MARCO
PT-5064

PT-5065

U de PVC
T-1604-S

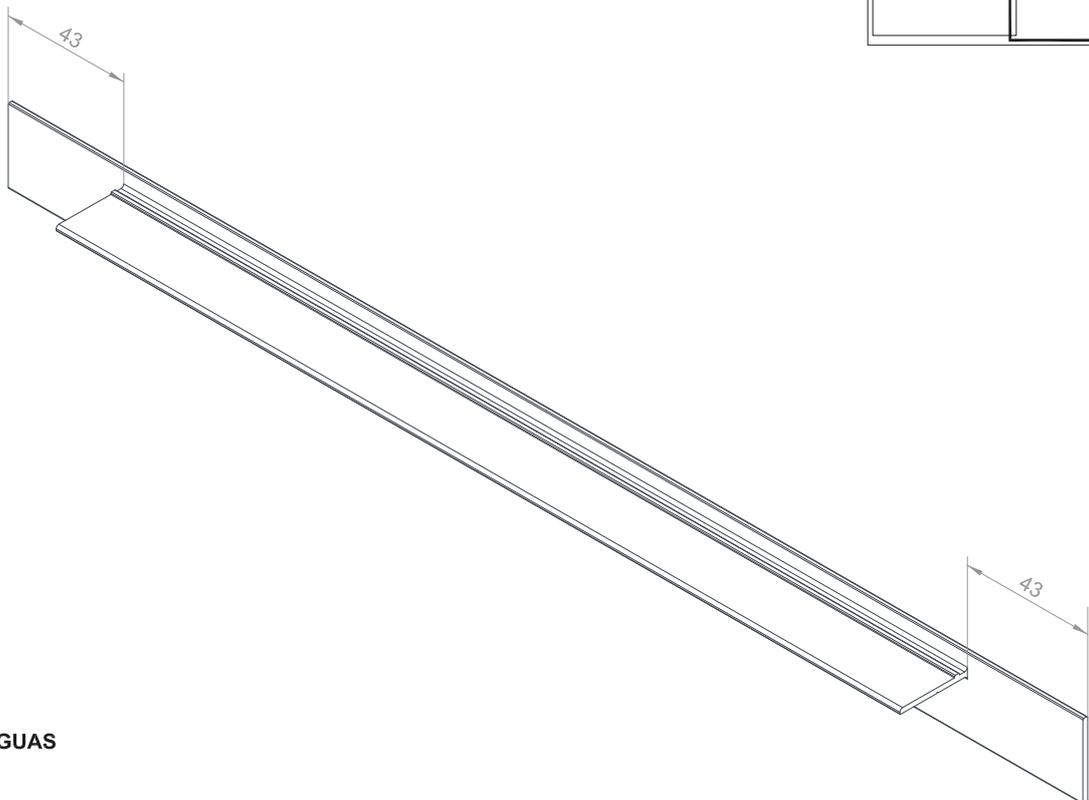
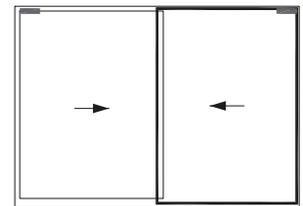
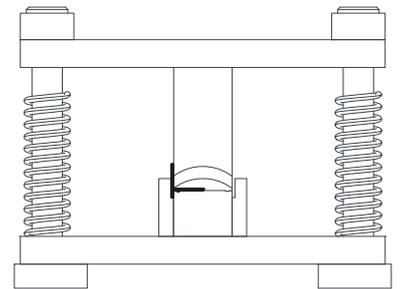
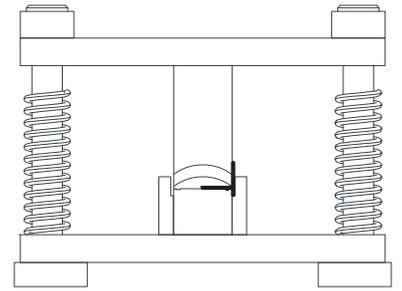
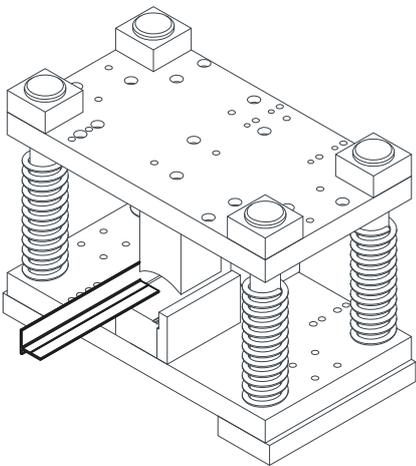
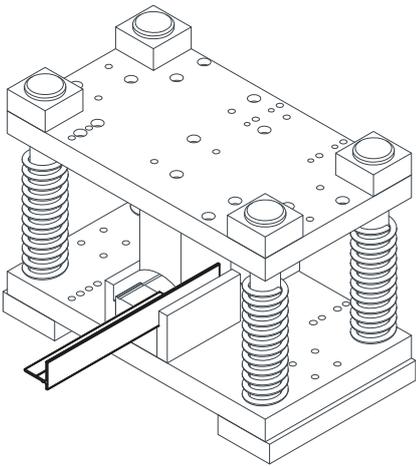


≤ 600

≤ 600

150

M07 MECANIZADO EN EXTREMOS DE VIERTEAGUAS (TROQUEL ELEVABLE GR COMPLEMENTARIO)



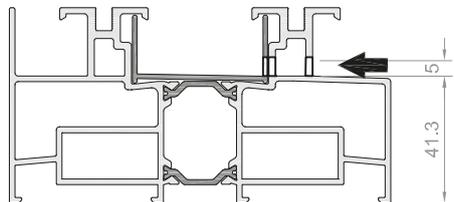
VIERTEAGUAS
EXL-13375



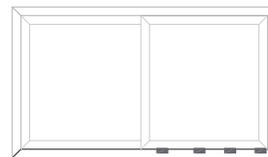
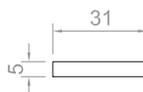
04 DESAGÜES

4.1 TIPOS DE DESAGÜES EN MARCO

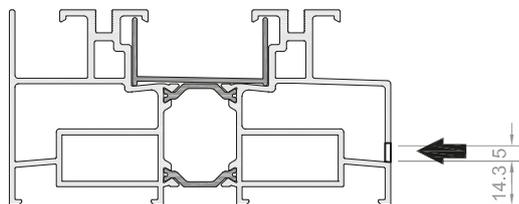
Tipo 1 Salida de aguas directa



P1
Mecanizado salida aguas directa



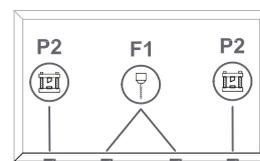
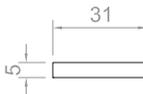
Tipo 2 Salida de aguas en tubular



P2
Mecanizado salida aguas en tubular

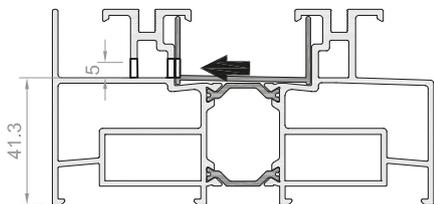


F1
Mecanizado salida aguas en tubular

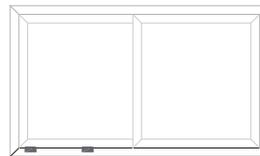
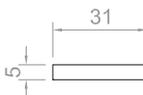


Los mecanizados laterales se realizarán mediante troquel (P2).
Los mecanizados centrales se realizarán de manera manual con fresadora (F1).

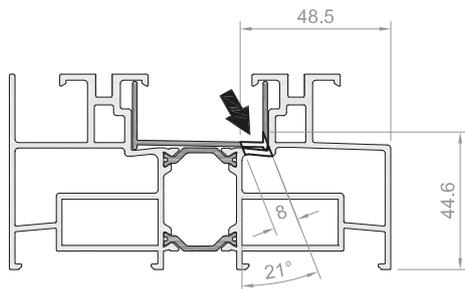
Tipo 3 Comunicación canal condensación



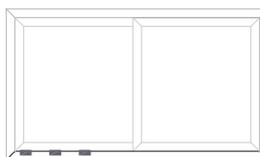
P3
Mecanizado salida aguas directa



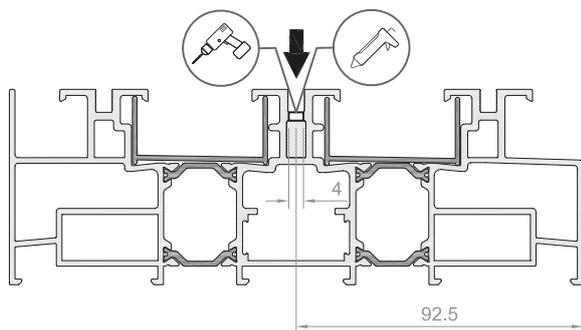
Tipo 4 Taladro a tubular del marco



M1
Mecanizado manual



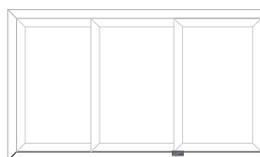
Tipo 5 Taladro para sellar comunicación bajo el carril



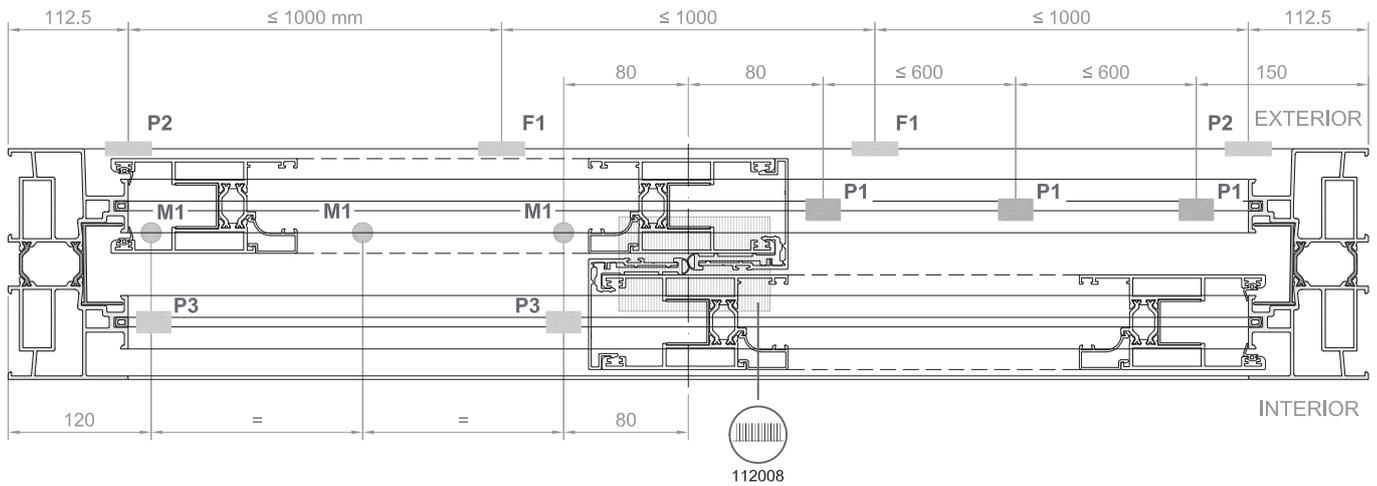
M2
Mecanizado manual



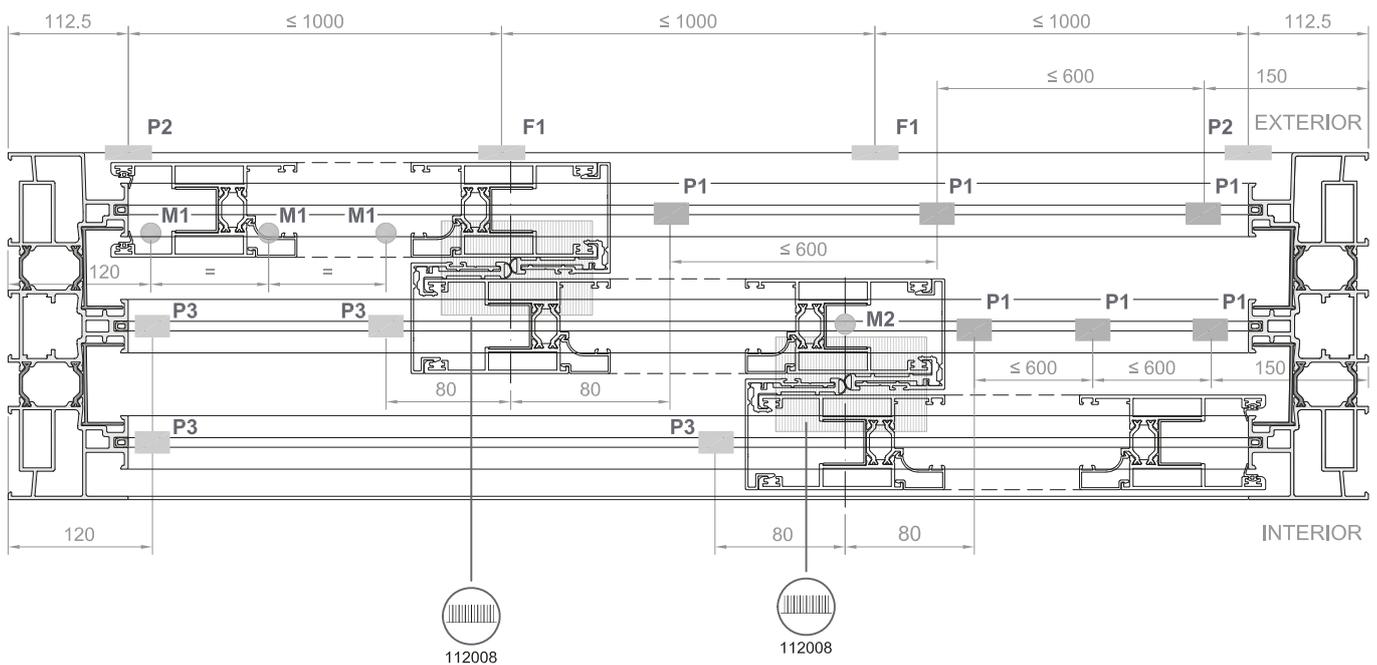
Es imprescindible sellar con silicona bajo el carril central para evitar la comunicación de aguas



4.2 POSICIÓN DE DESAGÜES EN MARCO DE 2 CARRILES



4.3 POSICIÓN DE DESAGÜES EN MARCO DE 3 CARRILES



P1
Mecanizado salida aguas directa



P2
Mecanizado salida aguas directa



P3
Mecanizado salida aguas en tubular



M1
Mecanizado manual



M2
Mecanizado manual

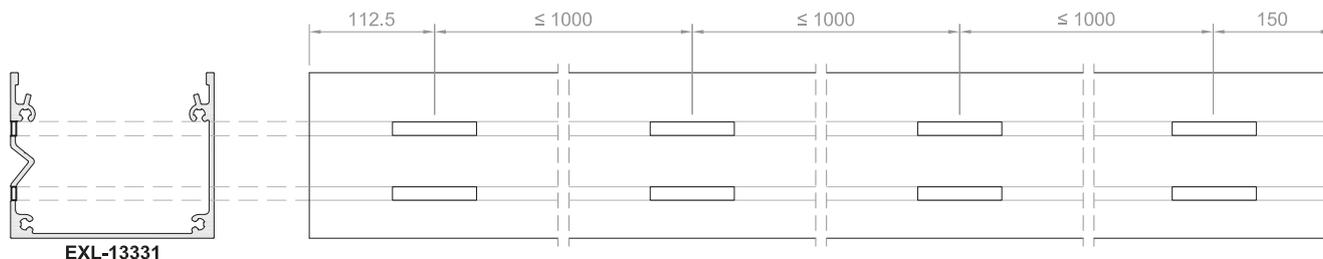


F1
Mecanizado salida aguas en tubular

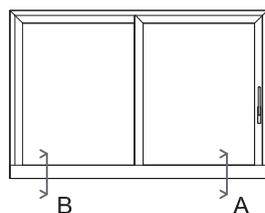
4.4 POSICIÓN DE DESAGÜES EN CANAL DE AGUAS



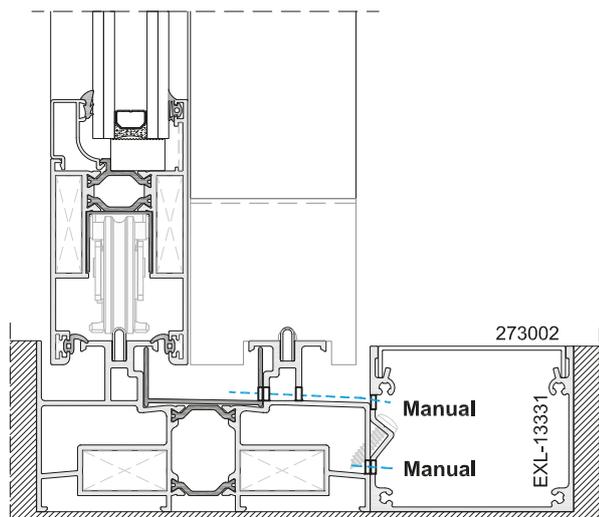
Manual
Mecanizado con
fresadora



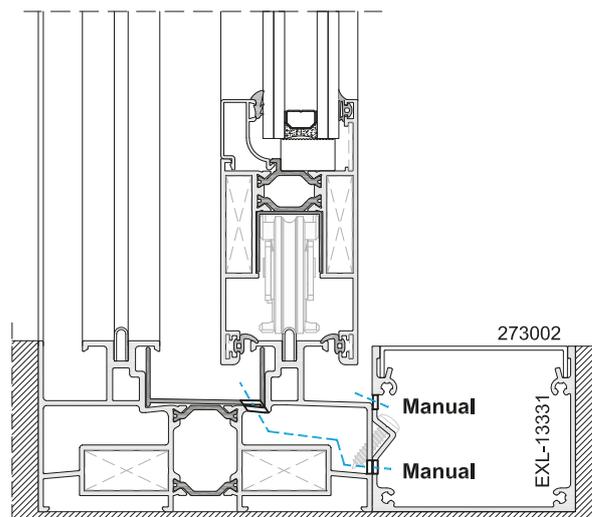
Los mecanizados de desagüe del perfil EXL-13331 se posicionarán enfrentados a los desagües Tipo 2 del marco (Salida de aguas en tubular).



Sección A Hoja en carril interior



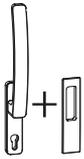
Sección B Hoja en carril exterior



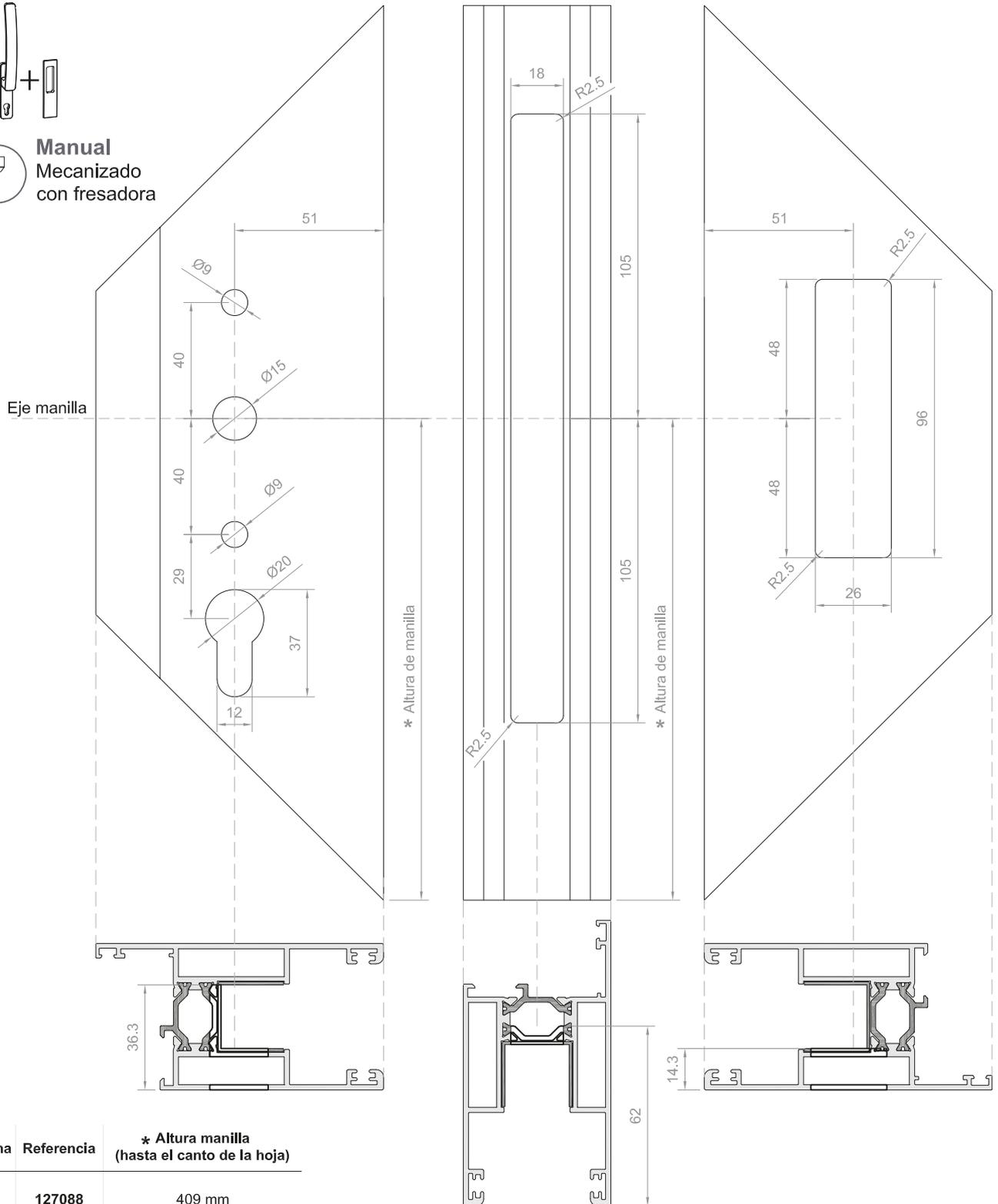
La conexión del canal de aguas con el desagüe del marco se realiza con mecanizados enfrentados a los correspondientes desagües del marco.
La conexión a la red de evacuación de aguas pluviales es un tema de puesta en obra particular de cada proyecto.

05 HERRAJE ELEVABLE

5.1 MANILLA Y UÑERO

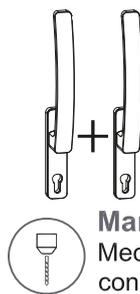


Manual
Mecanizado
con fresadora

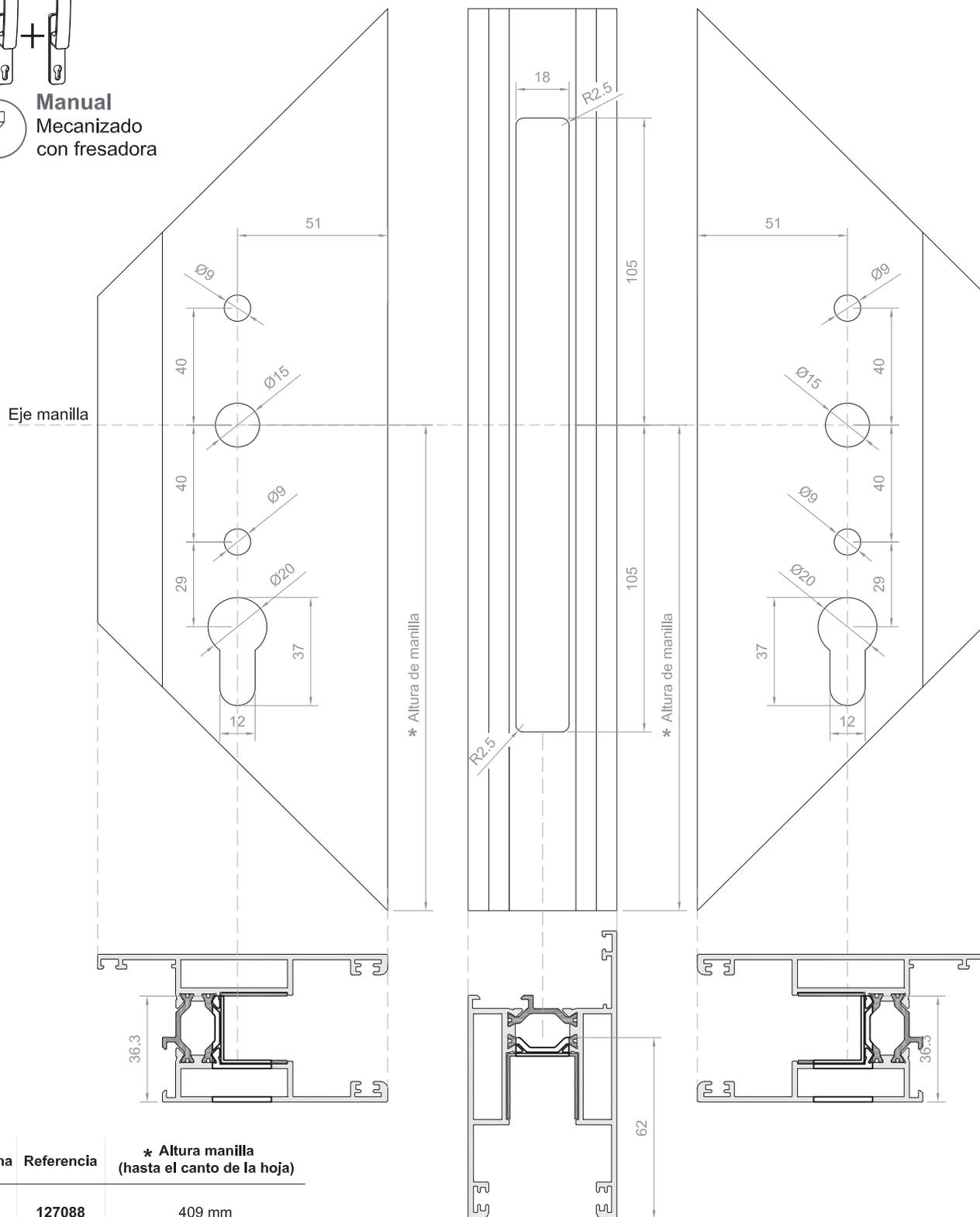


Cremona	Referencia	* Altura manilla (hasta el canto de la hoja)
	127088	409 mm
	127089	1009 mm
	127090	1009 mm

5.2 MANILLA INTERIOR Y EXTERIOR



Manual
Mecanizado
con fresadora

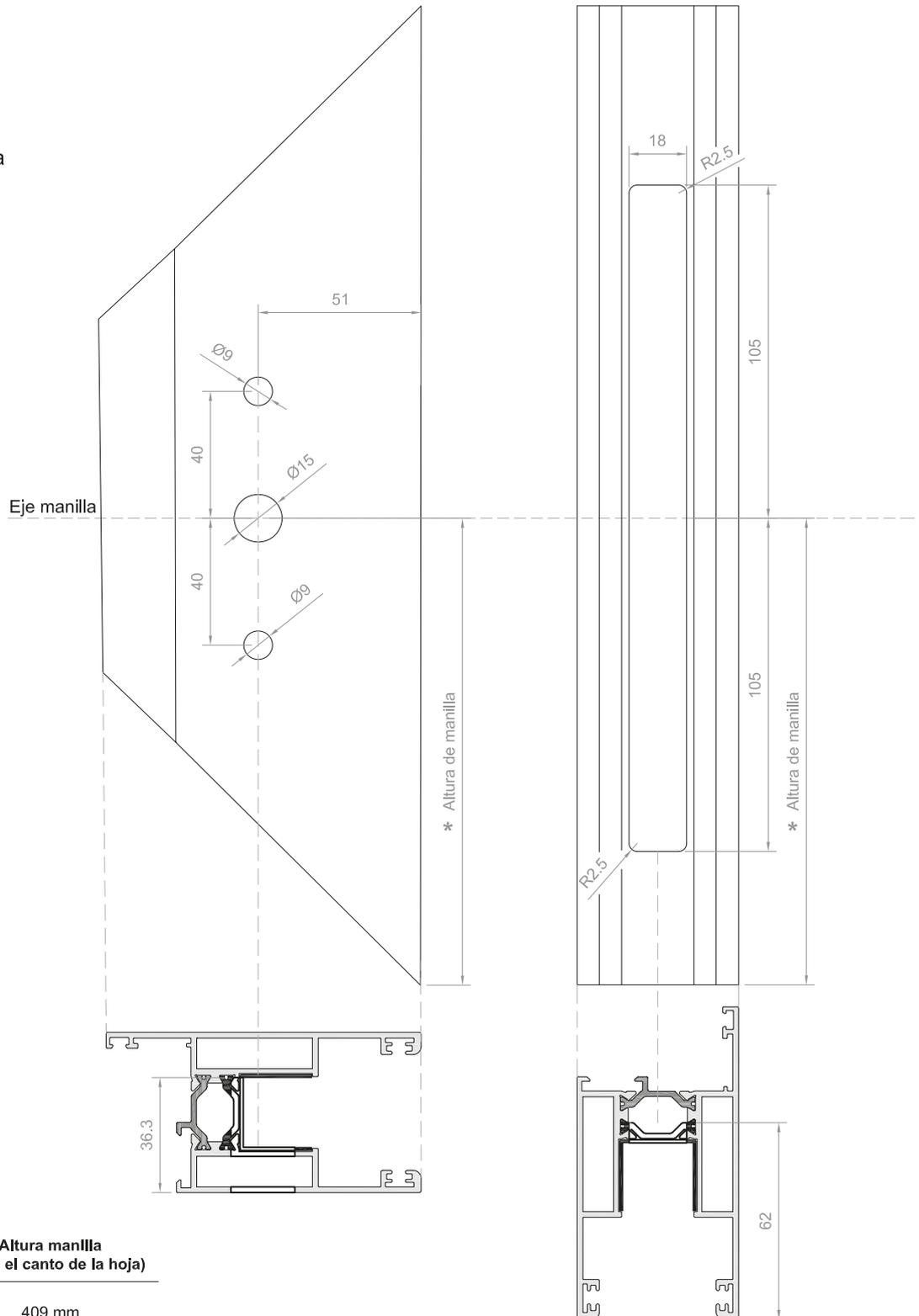


Cremona	Referencia	* Altura manilla (hasta el canto de la hoja)
	127088	409 mm
	127089	1009 mm
	127090	1009 mm

5.3 MANILLA INTERIOR



Manual
Mecanizado
con fresadora



Cremona	Referencia	* Altura manilla (hasta el canto de la hoja)
	127088	409 mm
	127089	1009 mm
	127090	1009 mm

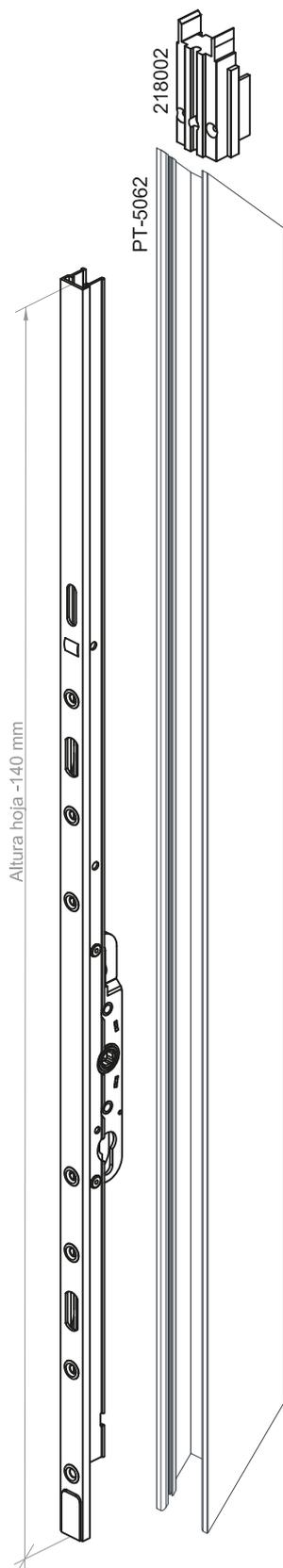
5.4 COLOCACIÓN DEL TOPE LATERAL GUÍA SUPERIOR



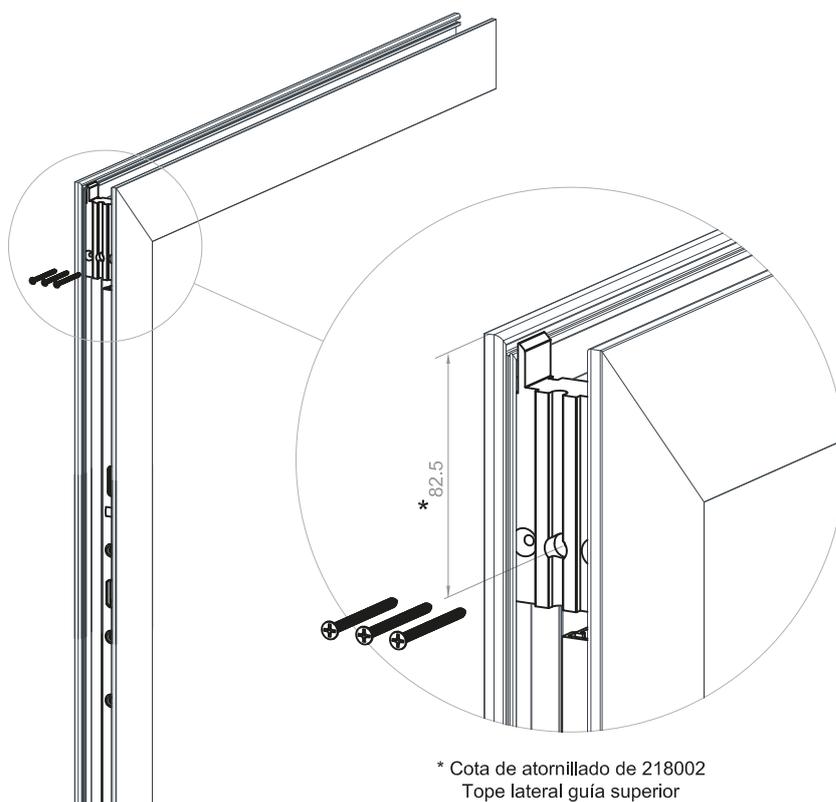
218002 Tope lateral guía superior. Se coloca en la hoja lateral antes de ensamblar la hoja completa. Su atornillado se realiza después de la colocación de la hoja en el marco.



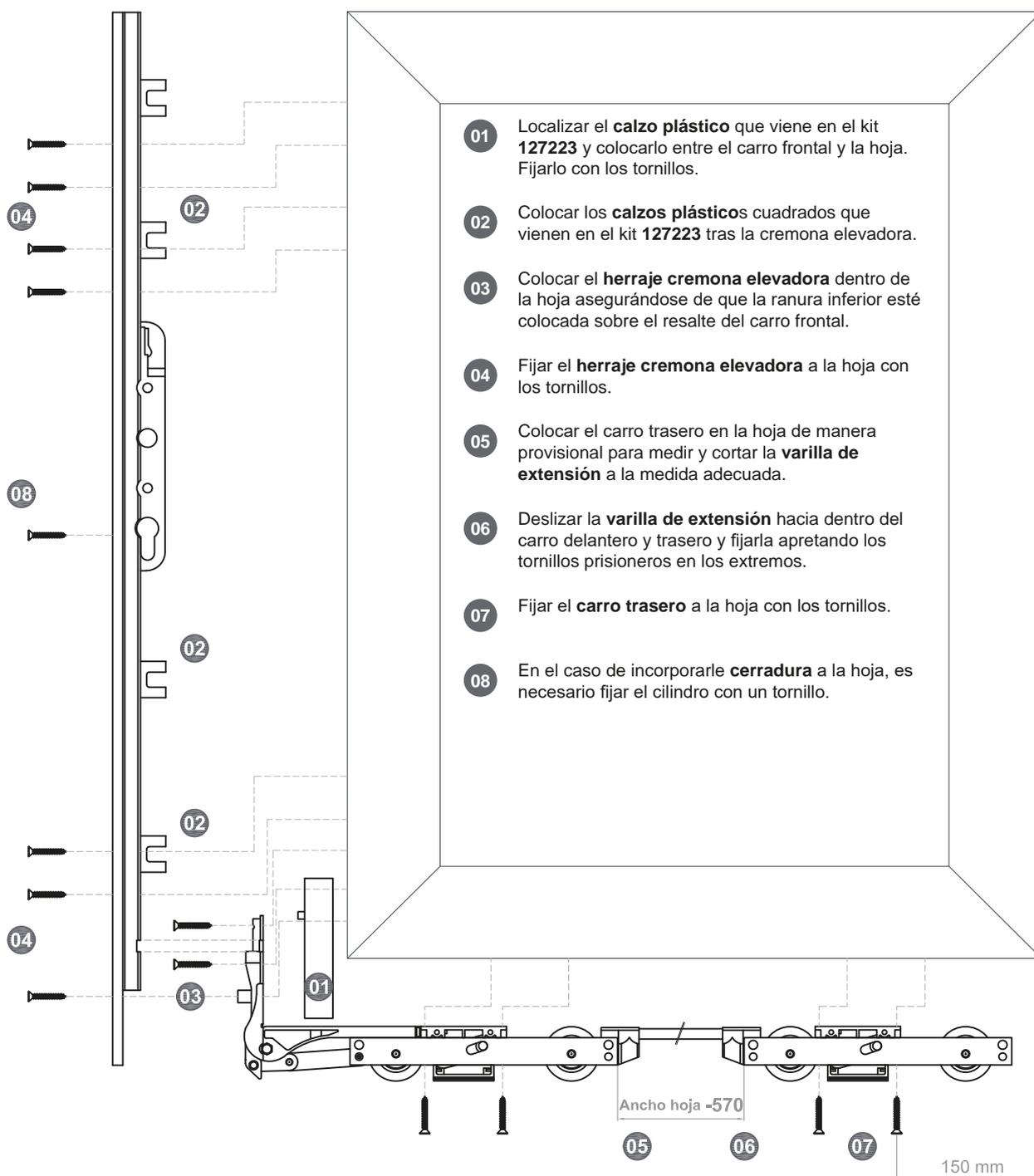
Para garantizar el funcionamiento del 218002 Tope lateral guía superior, es importante comprobar si hay que recortar la dimensión de la cremona.



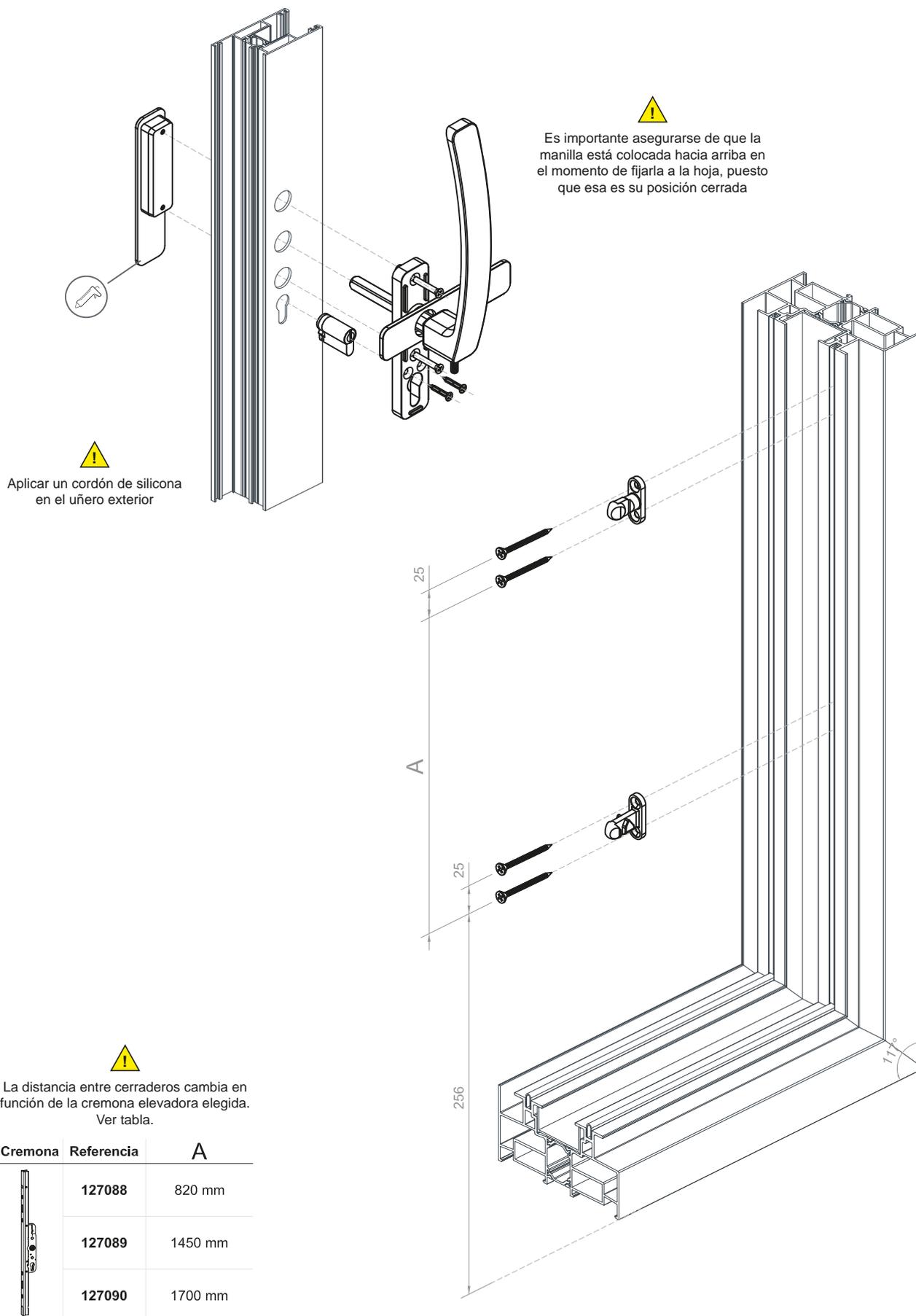
Cremona	Referencia	Descripción	Long. corte cremona
	127088	Herraje cremona elevadora plata Altura hoja 1175 / 1825 mm	Altura hoja -140 mm
	127089	Herraje cremona elevadora plata Altura hoja 1825 / 2325 mm	
	127090	Herraje cremona elevadora plata Altura hoja 2075 / 2725 mm	
	127090 + 127450	Herraje cremona elevadora + prolongación de cremona Altura hoja 2725 / 3100 mm	Altura hoja -640 mm



5.5 MONTAJE DE HERRAJE ELEVABLE EN HOJA



5.6 MONTAJE DE MANILLA Y CERRADEROS EN MARCO



Cremona	Referencia	A
	127088	820 mm
	127089	1450 mm
	127090	1700 mm

5.7 HERRAJE NO ELEVABLE (MULTIPUNTO EN CORREDERA EN LÍNEA)

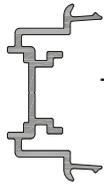
Multipunto	Referencia	Descripción
	127096	Multipunto entrada 30 (1600 mm) elevable en línea



Manual
Mecanizado
con fresadora



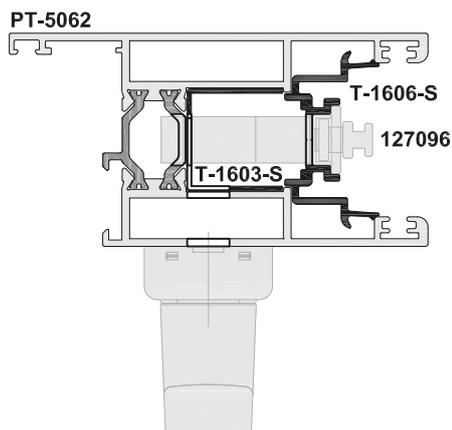
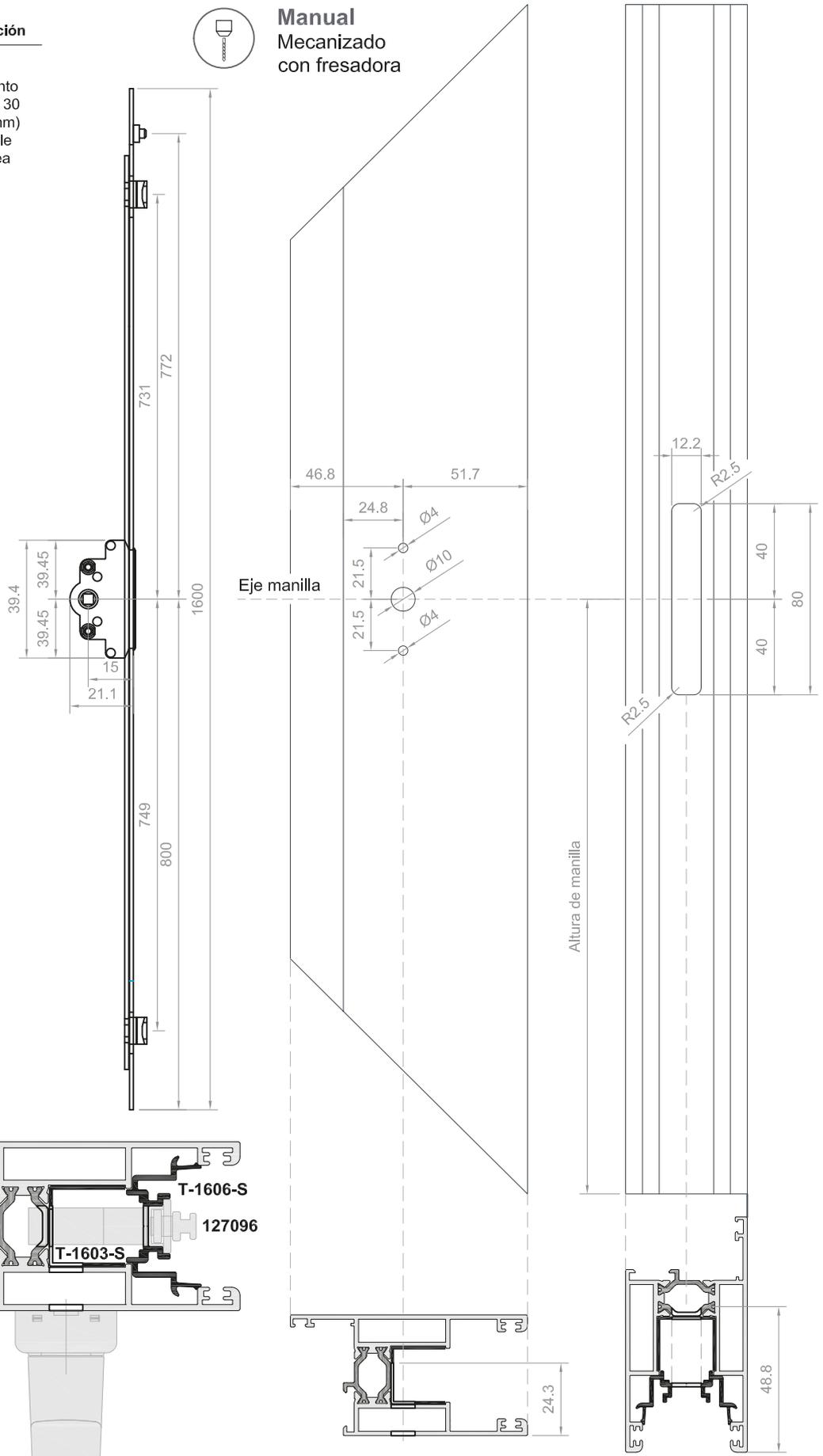
El multipunto necesita apoyarse sobre **T-1606-S** a modo de calzo continuo



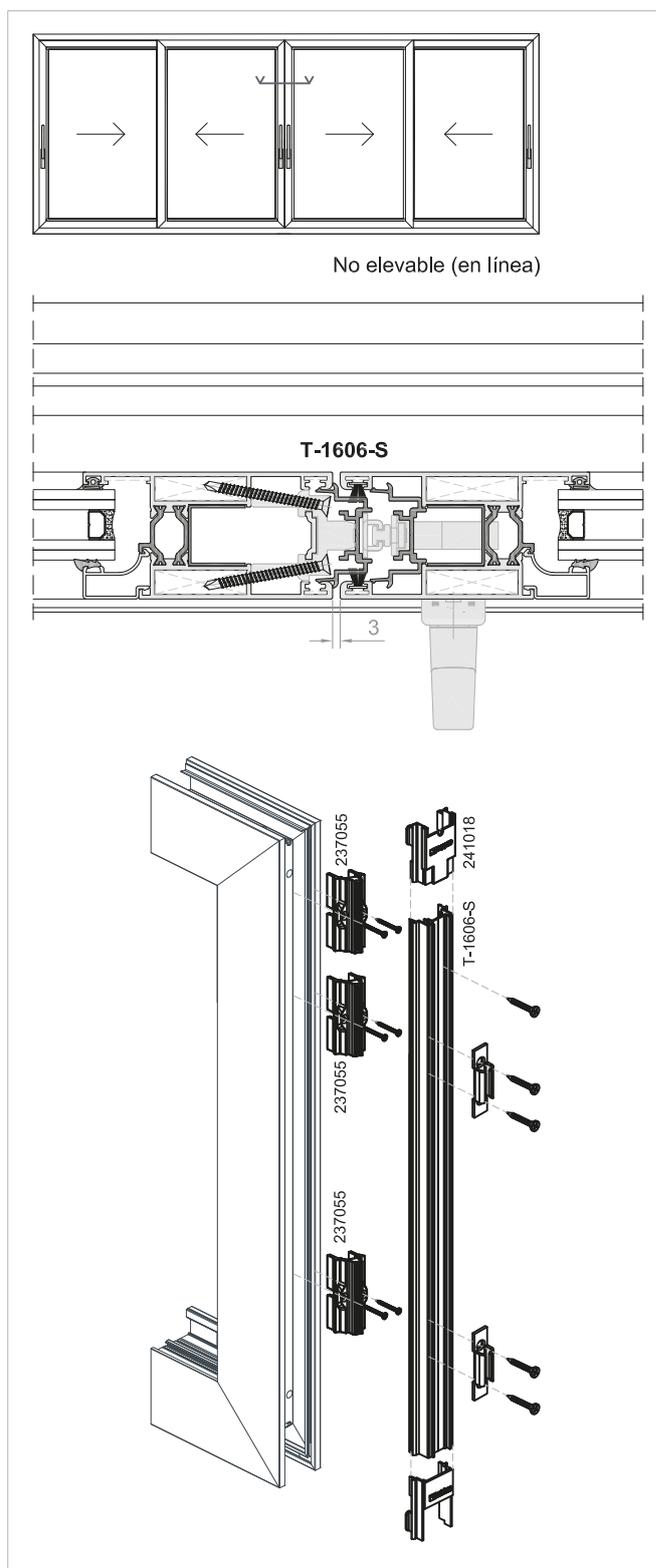
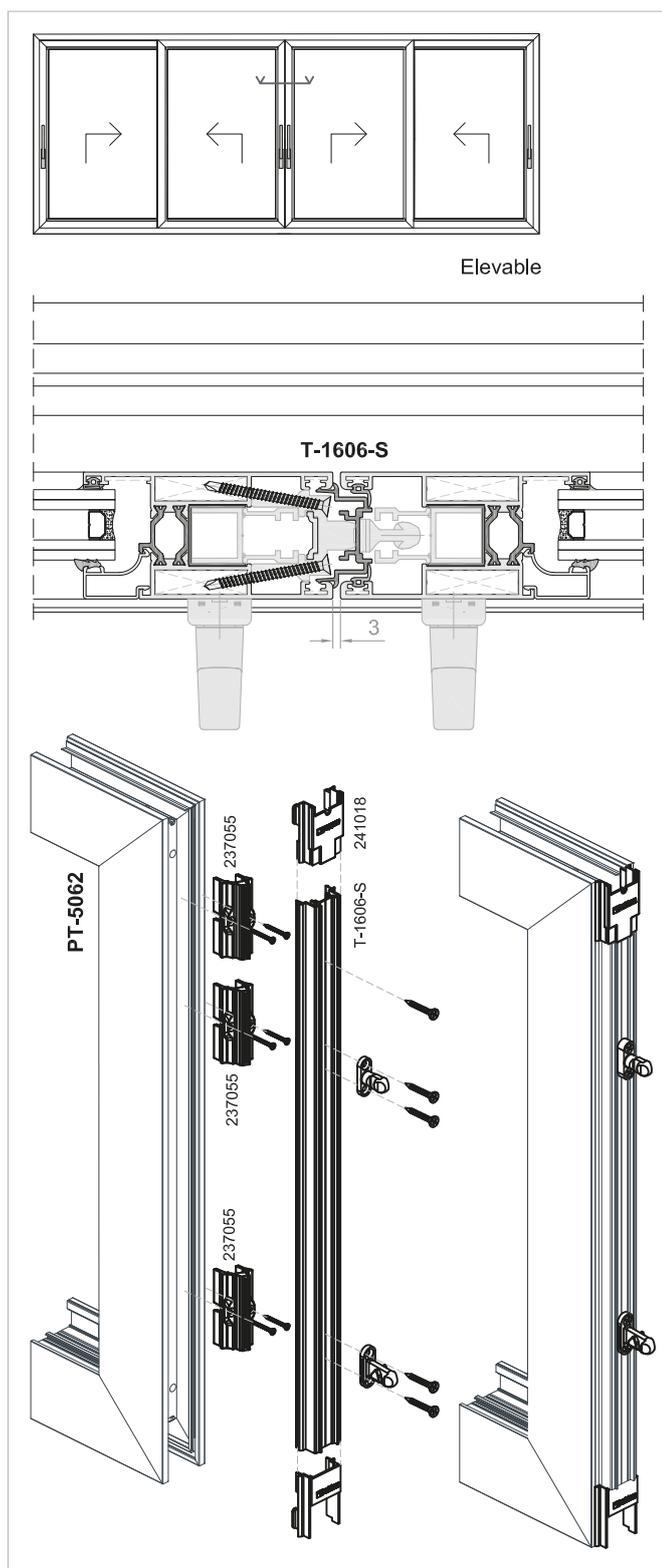
T-1606-S



El multipunto solo cuenta con una caja de mecanismos en la zona de la manilla



5.8 ENCUENTRO CENTRAL DE HOJAS



El calzo **237055** se instalará a 150 mm de la esquina superior. Los demás se colocarán detrás de cada cerradero. Estos calzos se fijan a la hoja con tornillos suministrados en el kit, (ver sección SH02). En caso de usar prolongador, se pondrá el calzo superior detrás del cerradero del prolongador.



Para realizar el encuentro central de hojas, tanto cuando la hoja es elevable como en línea, es necesario incorporar en la hoja secundaria el perfil rígido **T-1606-S** para posicionar los cerraderos. También se añadirá en el extremo superior e inferior de hoja el accesorio **241018 Juego de tapas para T-1606-S Unión de hojas**.

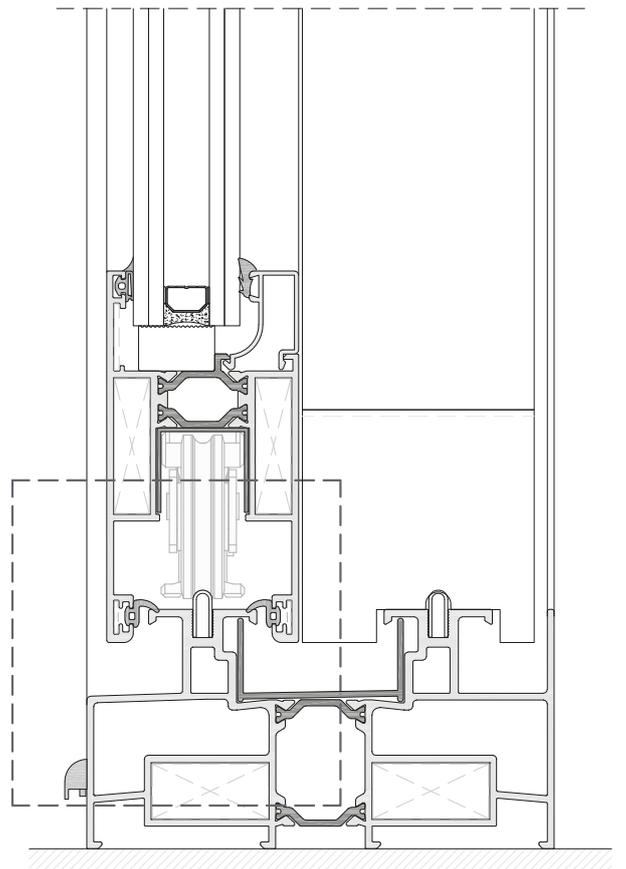
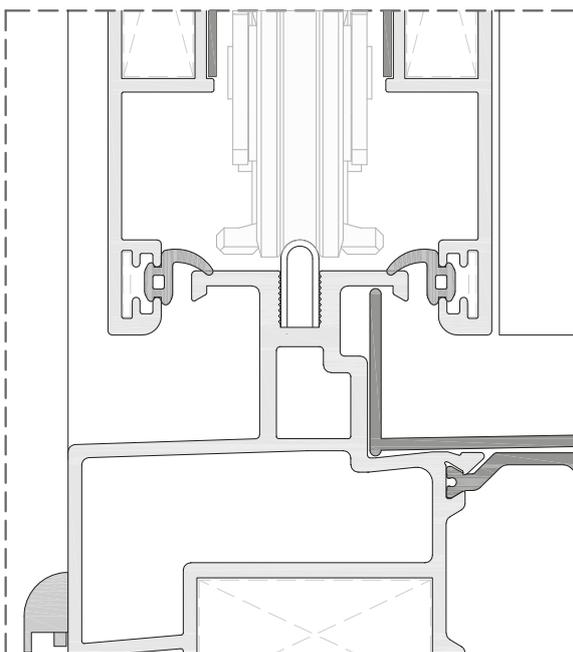
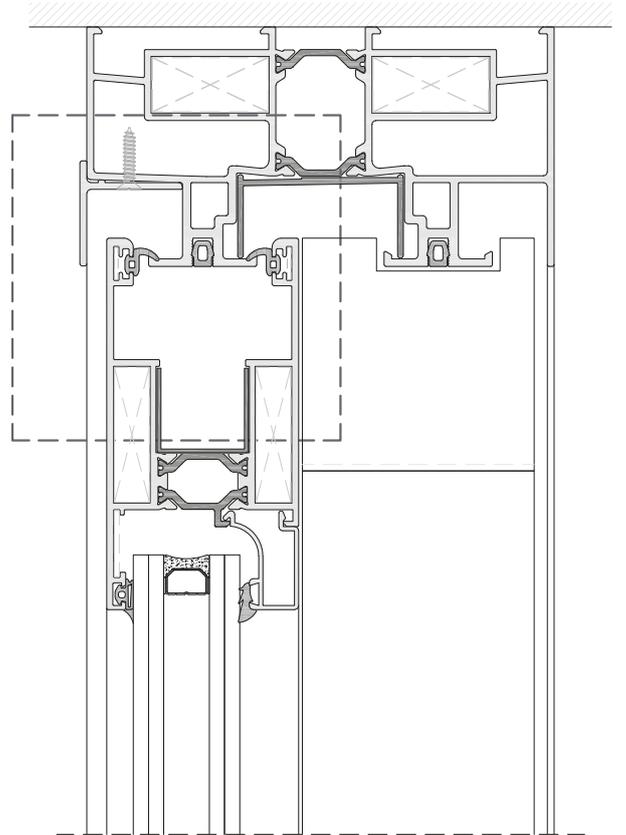
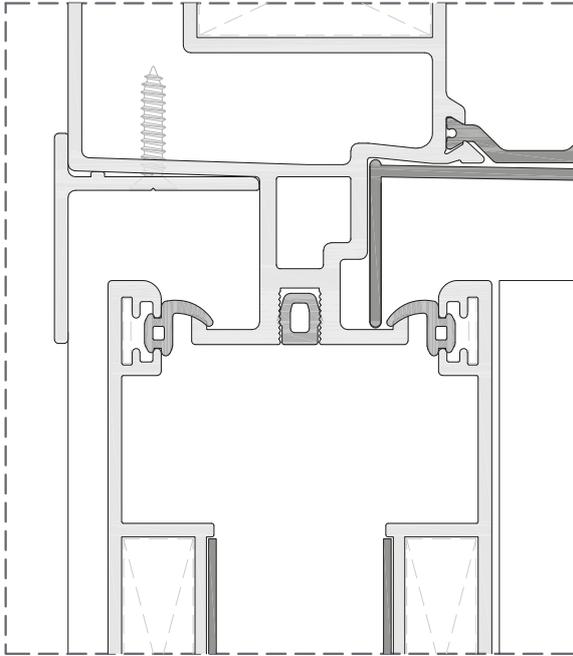
5.9 COLOCACIÓN DE JUNTAS EN HOJA Y MARCO



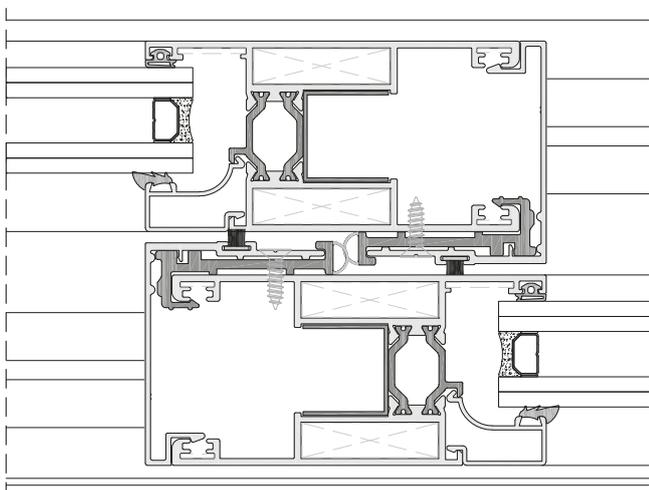
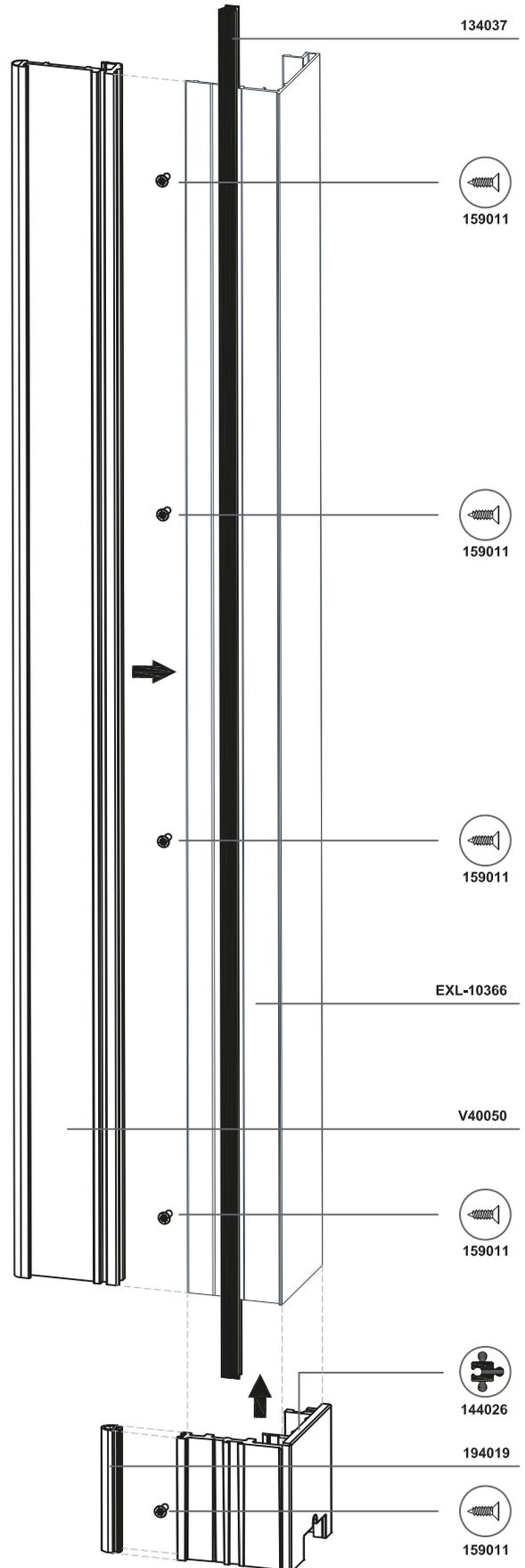
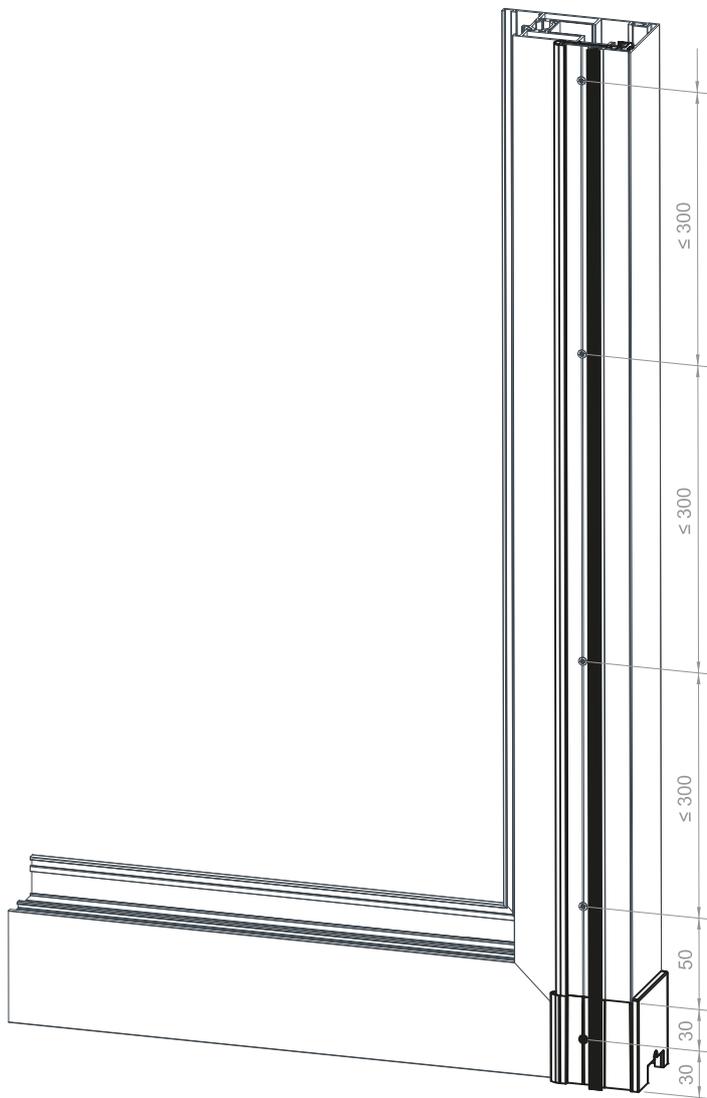
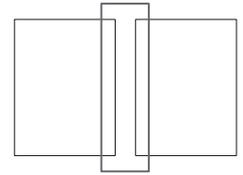
110002



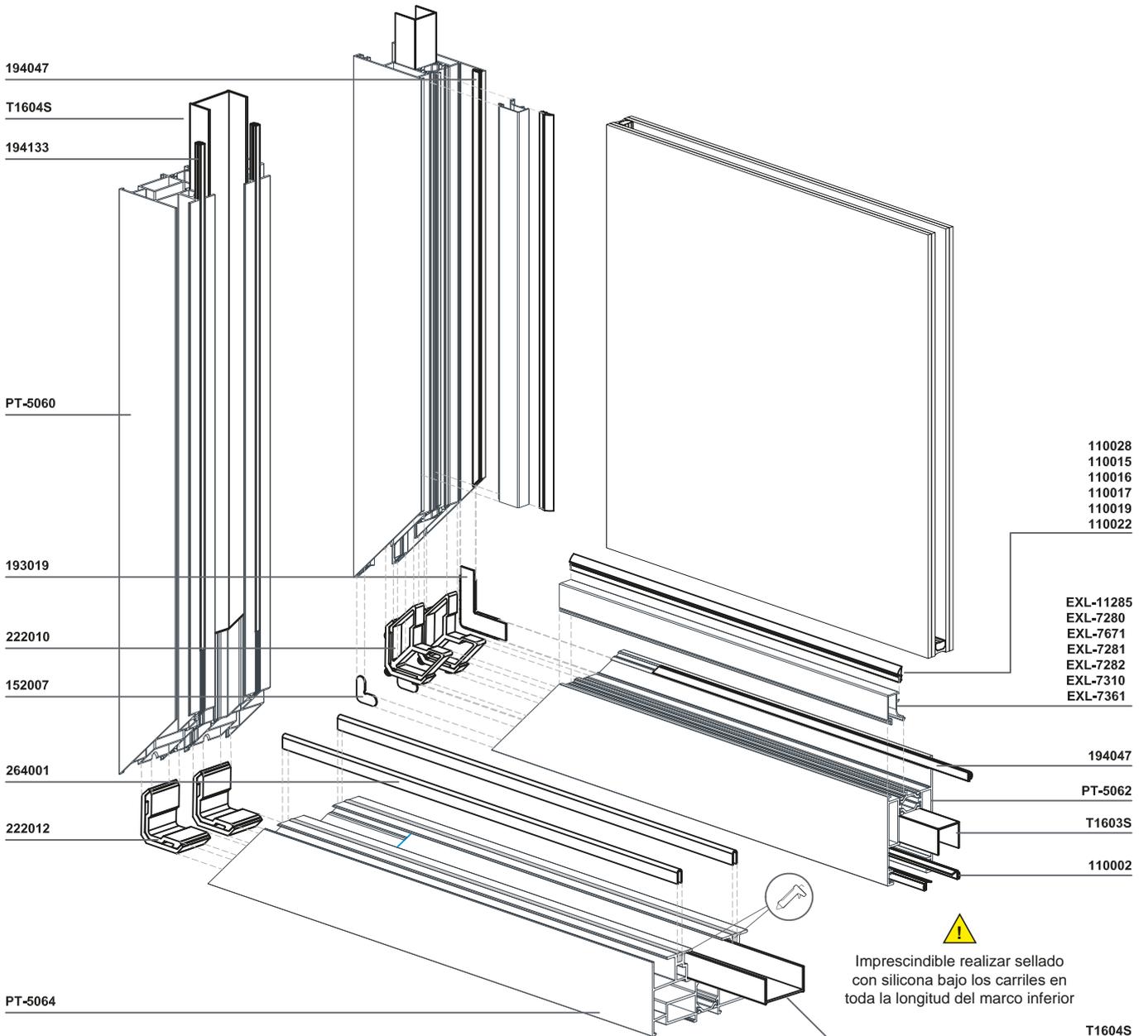
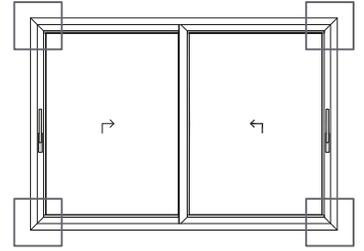
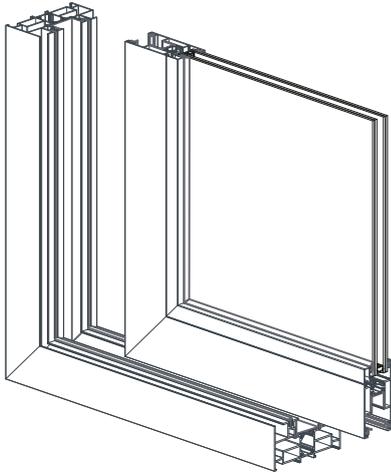
La posición de la junta en la hoja de ruedas superior es diferente que en el resto de perfiles



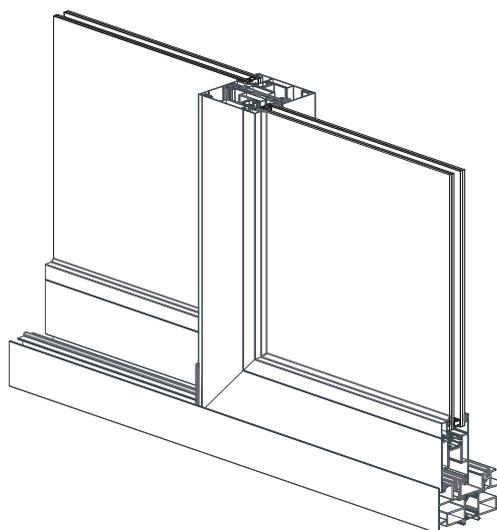
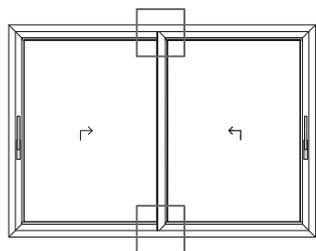
5.10 MONTAJE CRUCE CENTRAL



5.11 ENSAMBLAJE DE VENTANA (ESQUINA CON MARCO)



5.12 ENSAMBLAJE DE VENTANA (CRUCE CENTRAL)



134037



159011

V40050

EXL-10366



159011



159011



159011



159011

PT-5062

T1603S

110002

112008

264001

T1604S

PT-5062

134037

194019

144026



Imprescindible realizar sellado con silicona debajo y en los laterales del cortavientos para evitar filtración de agua al canal seco de la ventana

PT-5064

06 ACRISTALAMIENTO

Los vidrios, sean recocidos o templados, han de colocarse de tal forma que en ningún caso puedan sufrir esfuerzos, tanto por contracciones o dilataciones del propio vidrio, como por los elementos de sujeción. Se recomienda que el acristalamiento no se posicione a más de 15° respecto a la vertical, tanto en fijos como en correderas.

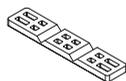
Deben considerarse los criterios de acristalamiento de la ventana a obra y métodos de montaje indicados en la norma *UNE 85222*, donde se incluyen el posicionamiento de los calzos y las características de estos para el acristalamiento de la ventana. Asimismo, se deben respetar los criterios establecidos en la norma *UNE-EN 12488. Vidrio para la edificación. Recomendaciones para el acristalamiento. Reglas de montaje para acristalamiento vertical e inclinado.*

6.1 CALZOS

El calzo de acristalamiento es una pieza de material colocada entre el panel de vidrio y el cerco para prevenir el contacto directo entre ambos. Tienen por objeto conseguir la inmovilización del vidrio en los cercos de las ventanas y balconeras, con lo que se consiguen los siguientes efectos:

- Asegurar un posicionamiento correcto del acristalamiento dentro del cerco
- Transmitir al cerco, en los puntos apropiados, el peso del propio acristalamiento y los esfuerzos que este soporta
- Evitar el contacto entre el vidrio y el cerco

Los calzos de acristalamiento se diferencian entre calzos de apoyo y calzos perimetrales:



C1 CALZOS DE APOYO

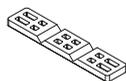
Sus funciones son:

- Transmitir el peso del vidrio al cerco y a la construcción de alrededor
- Colocar la unidad de vidrio en el cerco
- Evitar el contacto entre el vidrio y cualquier componente del cerco
- Permitir el paso del agua por su parte inferior

Los calzos de apoyo se colocan de acuerdo con el tipo de cerco.

No se usan más de dos calzos de apoyo en el borde inferior del vidrio en caso de acristalamiento fijo.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde es la misma que en los calzos de seguridad.



C2 CALZOS PERIMETRALES

Los calzos perimetrales o de colocación son aquellos que mantienen el vidrio en la posición correcta y evitan el contacto entre vidrio y cerco, así como los desplazamientos del vidrio, en las maniobras de las ventanas correderas.

Los calzos perimetrales se requieren en cercos en los que hay riesgo de deslizamiento del vidrio (ventanas correderas, vibraciones, etc.).

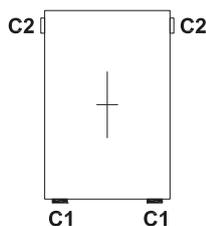
La posición de estos calzos en el bastidor ayuda a transmitir correctamente las cargas a la estructura del cerco.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde más cercano del calzo es la longitud de un calzo de colocación y nunca menor de 50 mm, para evitar tensiones excesivas sobre las esquinas del vidrio.

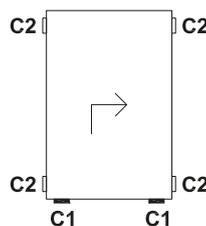
6.2 COLOCACIÓN DE LOS CALZOS

Se muestran a continuación las posiciones de los calzos en función del tipo de cerco. Para todos los casos reflejados, los calzos deben situarse en los extremos de los bastidores y a una distancia de 1/10 de su longitud.

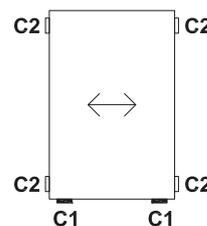
El número de estos calzos a colocar es, como mínimo, de dos parejas por cada lado del bastidor situadas en los extremos de los mismos y a una distancia de 1/10 de su longitud. En el caso de que algún lado sea superior a un metro de longitud, se incrementará el número de parejas necesarias para que la distancia entre ellas no supere un metro.



Hoja fija



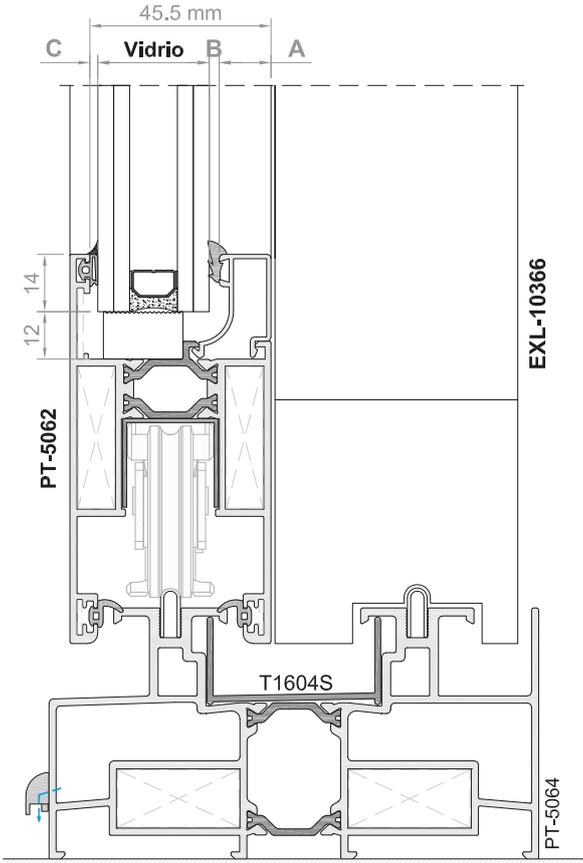
Hoja elevable



Hoja en línea

6.3 TABLA DE ACRISTALAMIENTO

En este apartado detallamos el acristalamiento en función del tipo de bastidor ya sea corredera o fijo.



C (Junta exterior)	Vidrio	B (Junta interior)	mm	A (Junquillo)	mm
 (1 mm) 194045 +  Sellado superior de silicona	39 mm	110028	1.5 mm	 EXL-11285	4 mm
	38 mm	194164	2 mm		
	37 mm	110015	3 mm		
	36 mm	110016	4 mm		
	35 mm	110017	5 mm		
	34 mm	110019	6 mm		
	33 mm	110022	7 mm		
 (2 mm) 194047 +  Sellado superior de silicona	30 mm	110028	1.5 mm	 EXL-7280	13 mm
	29 mm	194164	2 mm		
	28 mm	110015	3 mm		
	27 mm	110016	4 mm		
	26 mm	110017	5 mm		
	 EXL-7671	25 mm	110015	3 mm	16 mm
		24 mm	110016	4 mm	
		23 mm	110017	5 mm	
		22 mm	110019	6 mm	
	 EXL-7281	20 mm	110015	3 mm	21 mm
		19 mm	110016	4 mm	
		18 mm	110017	5 mm	
		17 mm	110019	6 mm	
		 EXL-7282	16 mm	110015	
	15 mm		110016	4 mm	
	14 mm		110017	5 mm	
13 mm	110019		6 mm		
 EXL-7282	12 mm		110015	3 mm	29 mm
	11 mm	110016	4 mm		
	10 mm	110017	5 mm		
	9 mm	110019	6 mm		
	8 mm	110022	7 mm		
 EXL-7361	7 mm	110015	3 mm	33.5 mm	
	6 mm	110016	4 mm		
	5 mm	110017	5 mm		
	4 mm	110019	6 mm		



Se estipula una inserción de 14 mm del vidrio en el bastidor, no obstante, en caso de utilizar el junquillo de 4 mm (**EXL-11285**) debemos reducir esta inserción a 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio.

Una vez instalado el junquillo exterior y las juntas exteriores, se debe aplicar un sellado de silicona en sus encuentros para evitar la entrada de agua.

Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado y de las tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles. Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.

6.4 COLOCACIÓN DEL VIDRIO

Una vez seleccionados y colocados los calzos, según el tipo de bastidor que pretendamos realizar, procederemos a seleccionar el vidrio. Para ello, debemos tener en cuenta lo siguiente:

- **Tamaño del vidrio.** En función del espacio luz y de la inserción determinada obtenemos esta dimensión. En este catálogo se determina una inserción de 14 mm.
- **Espesor del vidrio.** En el sistema se establecen unos espesores máximos y mínimos. Estas dimensiones se pueden obtener en las tablas de acristalamiento.
- **Peso del vidrio.** El peso del vidrio es el que determina la dimensión de la ventana en función del tamaño y espesor. Para ello, contamos con una fórmula de cálculo.

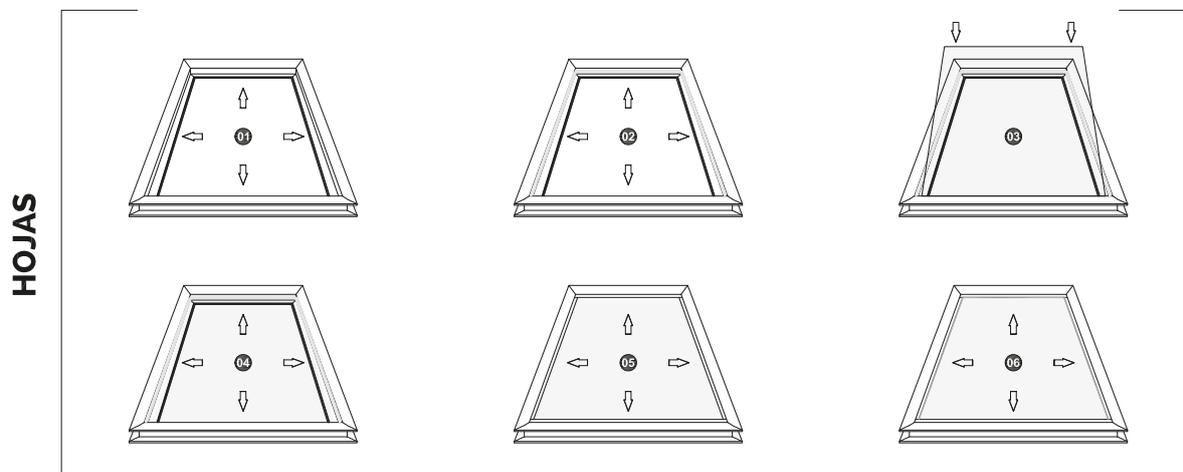
Cálculo de pesos del vidrio

$$\text{Superficie de hoja (m}^2\text{)} \times \text{espesor del vidrio (mm)} \times 2.5 = \text{Peso del vidrio}$$

INSTALACIÓN

Al igual que cualquier otro tipo de sistema corredera, la colocación del vidrio se realiza sobre la parte exterior del marco y/o del travesaño. Para obtener la configuración deseada contamos con una junta exterior que recibe el vidrio y, en la parte interior en función del espesor del vidrio, con junquillos y juntas de cuña.

- 01 Colocación de junta de apoyo exterior
- 02 Colocación de espuma de polietileno (si se requiere)
- 03 Inserción del vidrio en el bastidor
- 04 Regulación del vidrio
- 05 Colocación de junquillos
- 06 Colocación de junta de cuña



En el exterior de los bastidores, se recomienda realizar un sellado perimetral y homogéneo sobre la junta de apoyo. Esta acción nos permitirá obtener un sellado hermético y prescindir del desagüe de la hoja.

07 MANTENIMIENTO

7.1 NORMATIVA



UNE-755-9;2009
Medidas y tolerancias



UNE-EN 573-3;2014
Composición química



UNE-EN 755-2;2014
Características mecánicas



UNE-38-350
Aleación EN-AW-6060



UNE-38-337
Aleación EN-AW-6063



ANODIZADO

Los tratamientos están garantizados por las marcas de calidad **EURAS-EWAA, QUALANOD** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de óxido anódico es de 15 micras para el uso arquitectónico exterior**, el cual se puede aumentar (20 o 25 micras), de acuerdo con los requisitos del cliente y leyes nacionales en el lugar de destino.



LACADO

El proceso de lacado utiliza pintura en polvo homologada por **QUALICOAT** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de lacado es de 60 micras para el uso arquitectónico exterior**. El ciclo completo de lacado de los perfiles se realiza en pleno cumpliendo la norma de calidad **QUALICOAT**.

7.2 RECOMENDACIONES



ENTORNO

Los sistemas de carpintería están expuestos a agentes atmosféricos, emisiones de gases y partículas en suspensión; todo ello ocasiona suciedad.

Esta suciedad puede requerir mayor o menor atención en función de la ubicación.

Será necesario un mantenimiento más frecuente en zonas industriales por los residuos, en zonas de primera línea de mar por el salitre y en zonas de exposición al tráfico intenso debido a la emisión de gases.



ESTANQUEIDAD Y VENTILACIÓN

Este sistema realiza un sellado hermético, lo que reduce la circulación de aire de forma natural a través de las ventanas. Sin embargo, las actividades domésticas como el ducharse, cocinar y la habitabilidad de una vivienda, generan vapor de agua.

Este vapor de agua provoca condensaciones en paredes y ventanas produciendo manchas, hongos y deterioro de enlucidos con el paso del tiempo. Por ello, se recomienda la ventilación de las estancias para evitar estos focos de humedad realizando las siguientes operaciones:

- Ventilar las estancias unos minutos al día
- Colocar las ventanas en posición de microventilación durante más tiempo

Esta ventilación se debe realizar de forma controlada para evitar corrientes de aire incontroladas de larga duración, por lo que se recomienda utilizar la posición abatible durante el invierno.

Se aconseja una ventilación máxima pero breve abriendo la ventana por completo (influyendo en menor manera en la pérdida energética de la vivienda), frente a una ventilación incontrolada y de larga duración.



PRODUCTOS QUÍMICOS

Se prohíbe la utilización de productos abrasivos o químicos, ya que pueden eliminar la capa protectora de la carpintería. También se deben evitar los productos de limpieza para otras aleaciones como el cobre, la plata o el aluminio bruto.

Para obtener la garantía necesaria, debe exigir productos originales Exlabesa, ya que cumplen con las exigencias, normativas y controles exigidos por el Ministerio de Fomento y Organismos Europeos. Su instalador hará realidad esta garantía a través del certificado de origen.

Todas estas garantías, unidas a un cuidado personal, serán la mejor manera de asegurar una larga vida para sus sistemas.

7.3 MANTENIMIENTO

Los sistemas Exlabesa gozan de una gran durabilidad y resistencia, no obstante, se debe realizar un mantenimiento mínimo y simple para mantenerlos en perfecto estado con el paso del tiempo.

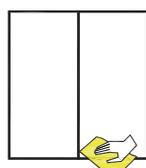
A continuación encontrará los consejos básicos y sencillos para realizar el mantenimiento de los sistemas de aluminio Exlabesa.



LIMPIEZA

Los sistema de aluminio se deben limpiar de dos a tres veces al año. Para ello se aconseja la limpieza con un paño o esponja suave con un producto limpiador adecuado o también con agua jabonosa. Aclarar con agua limpia y secar posteriormente con un paño absorbente.

En las zonas próximas a líneas de mar, zonas industriales, exposición a tráfico intenso, se aconseja realizar la operación anterior una vez al mes como mínimo, para evitar que los agentes corrosivos de estas zonas deterioren su carpintería.



Usos	Frecuencia	Ciclos máx.
Limitado	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos
Normal	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos
Intensivo (colegios, hospitales, edificios públicos)	1 vez al mes	50.000 ciclos
Zonas de atmósferas corrosivas (zonas industriales, líneas de mar, etc.)	1 vez al mes	50.000 ciclos



ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

Los residuos y los cuerpos extraños suelen acumularse en los canales de las ventanas alterando la funcionalidad y la correcta evacuación de agua y disminuyendo así la aireación.

Para evitar estos problemas se recomienda la aspiración de estos elementos con frecuencia.



ENGRASE

Para el correcto funcionamiento de la apertura y cierre de las ventanas es recomendable un engrase anual de los herrajes con los productos adecuados, prestando especial atención a los rodamientos.



SELLADO

Los sistemas de carpintería pueden presentar soluciones de sellado de silicona en partes expuestas a la intemperie, por lo que se recomienda la evaluación anual de estas superficies y la sustitución en caso de deterioro.

7.4 PRECAUCIONES



ATRAPAMIENTO

Durante la manipulación de un sistema existe riesgo de aplastamiento entre hoja y marco.



CAÍDAS

Se debe tener cuidado ante el peligro de caídas a través de una ventana abierta y más aún si el uso lo realizan menores.



CAÍDAS DE OBJETOS

Cuando una ventana se encuentra abierta debemos prestar atención a la posible caída de objetos a través de la misma, especialmente durante las operaciones de mantenimiento y limpieza.

We care aluminium caring our planet

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Actuamos con transparencia. Somos pioneros en la aportación de datos verificados y contrastables sobre la sostenibilidad de nuestros productos, poniendo de relieve el valor de nuestras principales series de ventana, puerta y muro cortina de aluminio mediante sendas Declaraciones Ambientales de Producto con alcance cradle to grave. Somos una opción excelente para proyectos que aspiren a obtener certificaciones como BREEAM, LEED o VERDE, contribuyendo con una alta puntuación al proceso de obtención de dichos sellos.

EXLABESA CLEAN PLANET

De nuestro compromiso con el entorno y el cuidado del medio ambiente nace la iniciativa Exlabesa Clean Planet cuyo objetivo es impulsar el desarrollo y uso de soluciones respetuosas con nuestro entorno, sostenibles y circulares, que mejoren las economías y ecosistemas locales.

También tenemos implantados sistemas de gestión ambiental, como la norma internacional ISO 14001, que garantiza el cumplimiento de los estándares de sostenibilidad durante todo el proceso de producción de nuestros perfiles de aluminio. Además, logramos una ínfima huella de carbono en la producción de tocho de aluminio reciclado, que cuenta con la certificación de Bureau Veritas.

EXLABESA RE-LOCAL: RECYCLED LOW CARBON ALUMINIUM



Massive. Beautiful.
Efficient.



Cuidamos de tus
proyectos cuidando
de nuestro planeta

Giving colour to creativity

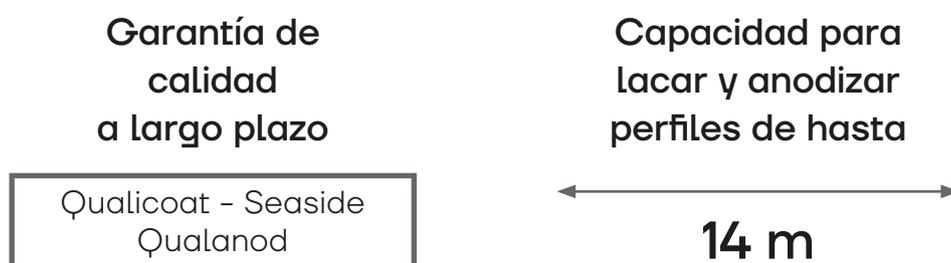
Colours by Exlabesa

Diseña tus proyectos con total libertad creativa. Desarrolla tu estilo con nuestra gama de acabados Colours by Exlabesa, que posibilita un resultado completamente personalizado para tus proyectos. Ponemos a tu disposición una ilimitada gama de opciones gracias a nuestra capacidad técnica.

Queremos hacer realidad aquello que imaginas. Cuidamos cada detalle de tus proyectos para hacer realidad tus deseos, asesorándote y buscando las soluciones estéticas que mejor se adapten a tus circunstancias.

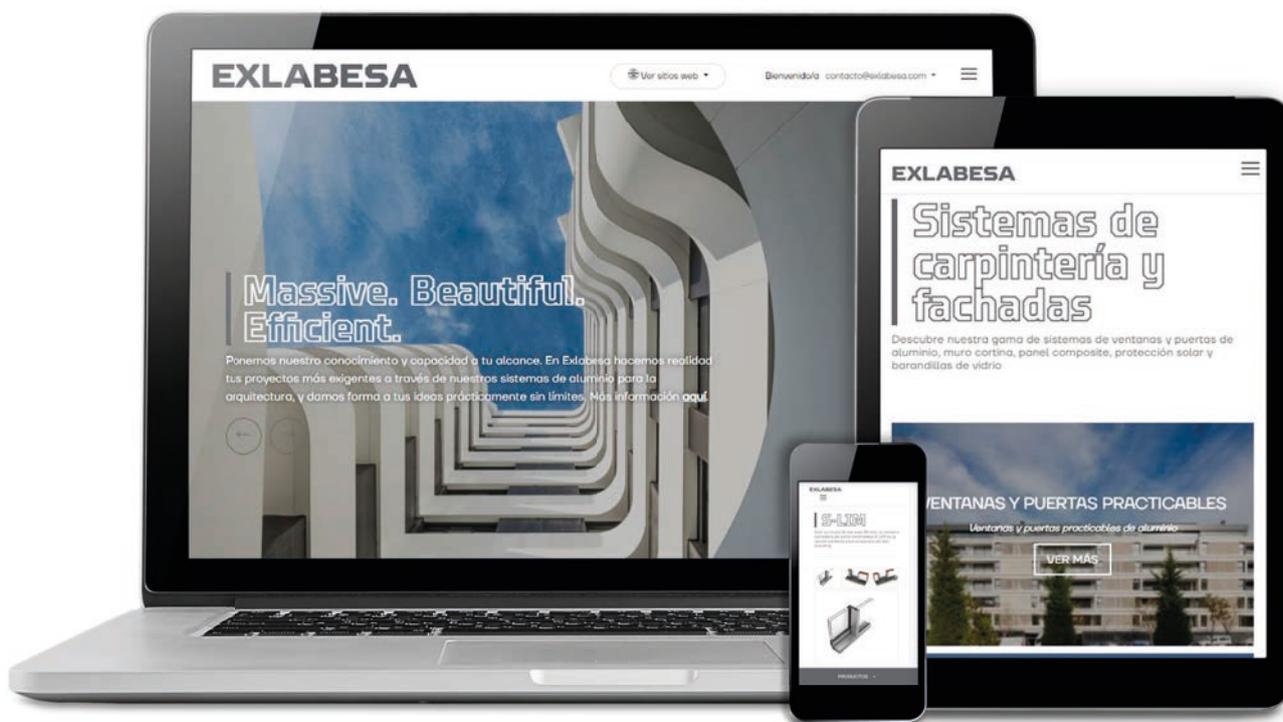
Nuestros acabados son garantía de calidad a largo plazo. Los sellos Qualicoat - Seaside, Qualideco y Qualanod avalan nuestras plantas de lacado y anodizado.

Colours by Exlabesa aporta creatividad y calidad. Las opciones cromáticas en la gama de lacados son ilimitadas, pudiendo optar por diferentes acabados como brillo, mate, texturado o imitación madera. En la gama de anodizados disponemos de opciones como anodizado natural, bronce, inox, oro o negro en acabados brillo, satinado, gratado o lijado.



Massive. Beautiful.
Efficient.

Soluciones diseñadas
por tu creatividad



exlabesa.com

Toda la información a tu alcance.

En exlabesa.com disponemos de todo tipo de documentación técnica actualizada. También puedes diseñar tus proyectos con la última tecnología con nuestras secciones CAD y objetos BIM, y calcular tus necesidades de material utilizando nuestro avanzado software de carpintería.

Inspírate con nuestra galería de proyectos destacados donde puedes descubrir las excelentes prestaciones y resultados de nuestra exclusiva gama de sistemas de ventana, puerta, muro cortina, protección solar y barandillas de vidrio.

Visita exlabesa.com y explora las infinitas posibilidades que te brindan nuestros sistemas de aluminio.







SHOWROOMS

Exlabesa Architectural Lab
Campaña, s/n
36645 - Valga (Pontevedra)
Tel. 986 556 277

Exlabesa Architectural Lab BARCELONA
Edifici BMC - Ronda Maiols, 1 Local 406
08192 - Sant Quirze del Vallès (Barcelona)
Tel. 938 971 649

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

Cambre - A CORUÑA
Tel. 673 349942

Humanes - MADRID
Tel. 91 6909538 Fax 91 6905486
madrid@exlabesa.com

Fuente de Piedra - MÁLAGA
Tel. 952 735518 Fax 952 735275
malaga@exlabesa.com

Oviedo - ASTURIAS
Tel. 985 263845 Fax 985 265807
asturias@exlabesa.com

Lugo - LUGO
Tel. 982 202141 Fax 982 202081
lugo@exlabesa.com

Montmeló - BARCELONA
Tel. 935 799020 Fax 935 721656
barcelona@exlabesa.com

Tortosa - TARRAGONA
Tel. 977 597643 Fax 977 597641
tortosa@exlabesa.com

Molina de Segura - MURCIA
Tel. 968 386217 Fax 968 386218
murcia@exlabesa.com

O Pereiro de Aguiar - OURENSE
Tel. 617 300004

Torrent - VALENCIA
Tel. 961 565892 Fax 961 565891
valencia@exlabesa.com

Valladolid - VALLADOLID
Tel. 983 580487 Fax 983 586652
valladolid@exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com

QUALICOAT-SEASIDE

QUALIDECO

QUALANOD

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001