

EXL-55

Sistema abisagrado

con RPT





Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U. prohíbe la reproducción total o parcial de este catálogo por cualquier medio escrito, así como soporte magnético o electrónico, sin la debida autorización expresa y por escrito de nuestra parte. Exlabesa Building Systems, S. A. U. se reserva el derecho a modificar, mejorar o eliminar sin previo aviso cualquiera de los productos mostrados en este catálogo.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. no se hace responsable de posibles erratas que pudieran darse en este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas.

Los despieces, listas de materiales, modulaciones y descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos y es responsabilidad del cliente realizar las comprobaciones pertinentes antes de proceder con un pedido.





Extruding and shaping your world

En **Exlabesa** queremos hacer del aluminio una solución que permita al mundo darle la forma que necesita, descubriendo nuevos caminos para la arquitectura, haciendo que lo imposible sea más posible.

Hacemos realidad las necesidades, sueños y aspiraciones de quienes nos rodean, inspirando nuevas posibilidades, extruyendo y dando formas imposibles al aluminio, con la capacidad de un gigante y la precisión de quien cuida los detalles, para ayudarte a llegar dónde nadie ha llegado antes.

Diseñamos, investigamos, extruimos y fabricamos la solución perfecta para acompañarte en todo aquello que puedas imaginar, con la convicción, la experiencia y la certeza de hacerlo realidad, gracias a nuestra experiencia, inimitables capacidades productivas, tecnología puntera, y el mejor talento de la industria al servicio de lo imposible.

SISTEMAS EXLABESA

Sistemas abisagrados Sistemas de corredera Puertas de entrada Protección solar Muro cortina Barandillas Perfiles a medida

Tú inspiras la energía que nos mueve, nosotros damos forma al mundo que te inspira



Enhancing your ideas

Exlabesa Support Hub



Damos forma a tus ideas y proyectos.

En el Exlabesa Support Hub te ayudamos a alcanzar las mejores prestaciones y los mejores resultados para tus proyectos de edificación.

Ponemos nuestro conocimiento, capacidad e ingenio a tu disposición.

Nuestro equipo especializado de arquitectos e ingenieros te acompaña en todo momento para hacer realidad aquello que imaginas, siempre con las máximas garantías y rigor técnico.

Te asesoramos en la correcta elección del sistema **Exlabesa** que mejor se adapte a tu proyecto, así como en el tipo de vidrio que necesitas para alcanzar los requerimientos técnicos y normativos más exigentes.



Asesoría para proyectos de edificación

- · Cálculos de transmitancia térmica
- · Cálculos acústicos
- · Cálculos de inercia
- · Dimensionamiento de perfiles
- Desarrollo de secciones, detalles y encuentros para soluciones en obra
- · Estimaciones de materiales

Documentación técnica para profesionales

- · Catálogos técnicos
- Manuales de fabricación
- Ensayos AEV
- Ensayos acústicos
- Objetos BIM
- Secciones CAD
- Memorias descriptivas en formato FIEBDC-3

EXL-55

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

A Diseño

La serie abisagrada EXL-55 es la que más opciones ofrece en cuanto a estética. Las líneas de su diseño pueden ser rectas o curvas en hojas y junquillos, adaptando su imagen a cualquier entorno gracias a su versatilidad.

Características

La EXL-55 lleva a cabo la rotura de puente térmico mediante poliamidas de 24 mm y espumas de polietileno reticulado. Posee una excelente relación calidad-precio, sin renunciar a un buen aislamiento térmico y acústico. Esta serie cuenta con Canal Europeo y destaca por su funcionalidad.

Prestaciones

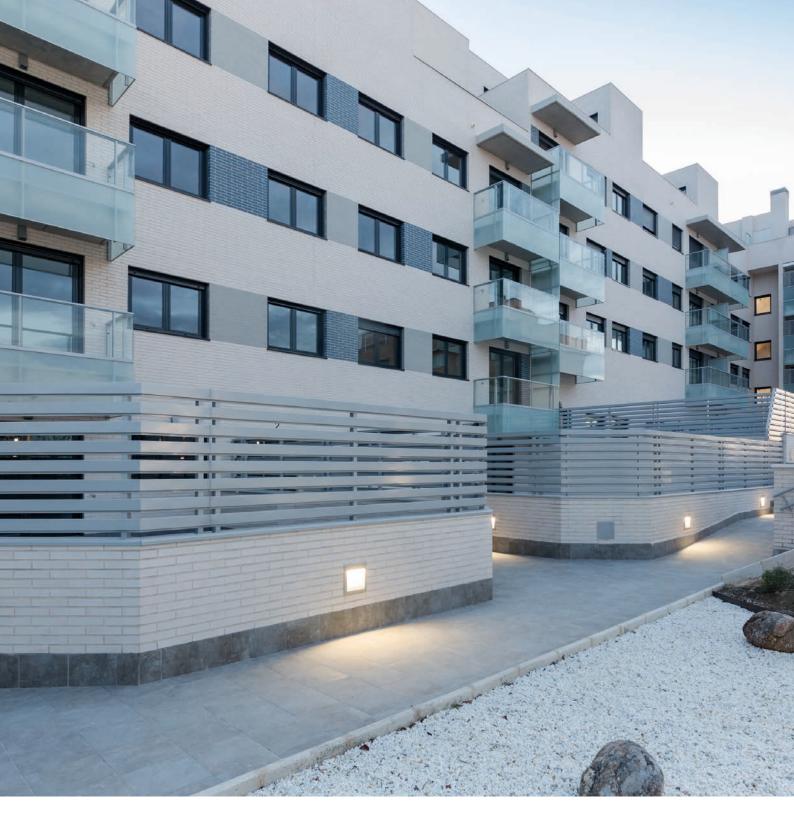
Las elevadas prestaciones en una serie de su categoría, hacen que EXL-55 ofrezca un rendimiento extraordinario. Logra una clasificación de clase 4, E1200 y CE2800 en los ensayos AEV.

Posibilidades

Existen gran cantidad de opciones dentro del sistema EXL-55, de modo que se pueden construir unidades de apertura interior o exterior, puerta o ventana, con diferentes tamaños de hojas y marcos. Está disponible la versión de herraje oculto y microventilación.







Las mejores prestaciones, unidas a un diseño actual de líneas rectas, convierten al sistema EXL-55 en un referente. Las ventanas y puertas abisagradas EXL-55 destacan por la variedad de opciones tanto en el aspecto estético, como en el funcional. Con este sistema es posible construir unidades de apertura interior o exterior, puertas o ventanas, con diferentes tamaños de hojas y marcos.

- · Canal Europeo
- Opción de herraje oculto y microventilación
- Opción de hoja recta o curva
- Apertura interior o exterior
- DAP/EPD alcance cradle to grave



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com





01

DATOS TÉCNICOS

Ensayos Dimensiones máximas Características técnicas



PERFILES

Pesos/perímetros/inercias Perfiles del sistema Perfiles complementarios



ACCESORIOS

Escuadras Juntas Tapas



SECCIONES

Secciones tipo Secciones horizontales Secciones verticales



MONTAJES

Hojas de corte Ventanas Balconeras



MANUAL

Fabricación Acristalamiento Mantenimiento

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com







DATOS TÉCNICOS

Ensayos Dimensiones máximas Características técnicas



Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

Ensayo AEV

Ventana de 2 hojas con cajón de persiana



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase 4



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

Clase **E**₁₂₀₀



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **CE**₂₈₀₀

Ensayo AEV

Balconera de 2 hojas con cajón de persiana



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase 4



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

Clase 8A



Resistencia a la carga del viento UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase C2

Ensayo térmico

Balconera de 1 hoja



Transmitancia térmica

UNE-EN 10077-1:2017

Ug	Tipologías	Uw
2,7 W/m²K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	2,9 W/m²K
1,0 W/m²K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,6 W/m²K
0,5 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,2 W/m ² K

Ensayo acústico

Ventana de 2 hojas



Aislamiento acústico RW

UNE-EN ISO 14351-1:2000 + A1 Anexo B

40 dB_(0,-2)

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 1230x1480 mm con acristalamiento de atenuación acústica 44 dB₍₄₋₅₎

Tipos de apertura

















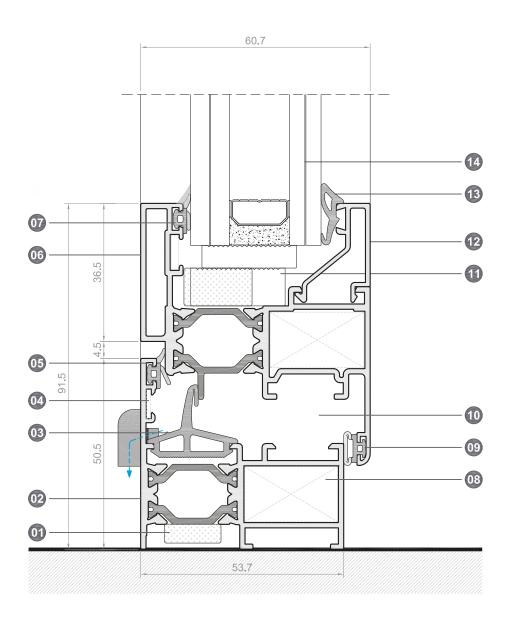


Dimensiones y peso máximo recomendado



Dimensión	•	H	
Mínima	350 mm	_	_
Máxima	1400 mm	2300 mm	130 kg

Dimensiones y peso máximo recomendado para 1 hoja. Consultar peso y dimensiones en el resto de tipologías.



- 01 Espuma de polietileno celular
- 02 Marco
- 03 Junta central de EPDM
- 04 Escuadra de alineamiento
- 05 Junta exterior de marco
- 06 Hojas
- 07 Junta exterior de hoja

- 08 Escuadra de unión de ingletes
- Junta de co-extrusión de esponja EPDM
- 10 Herraje de hasta 130 kg
- 11 Calzo de PVC
- 12 Junquillo de acristalamiento
- 13 Junta de presión
- 14 Acristalamiento máximo 40 mm



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



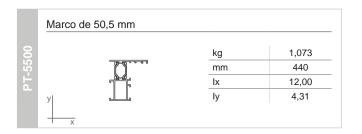


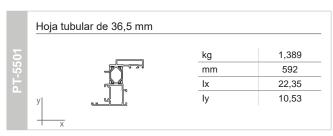


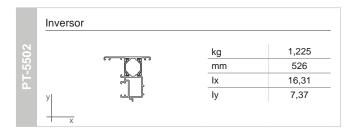
PERFILES

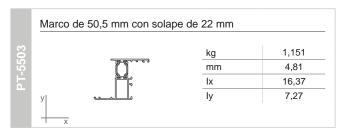
Pesos/perímetros/inercias Perfiles del sistema Perfiles complementarios

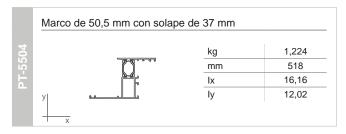
EXLABESA ARCHITECTURE

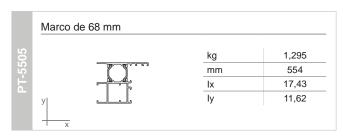


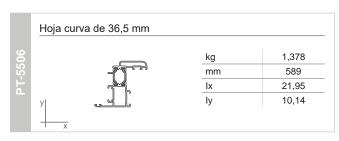




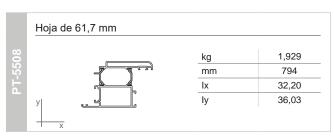




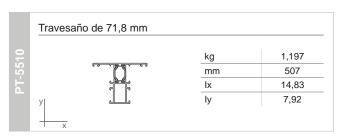




	Hoja curva de 36,5 mm sin j	unquillo	
07		kg	1,456
55		mm	626
PT-5507		lx	24,85
	yl	ly	13,34
	×		

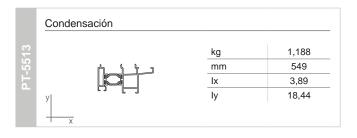


	de 94,4 mm de apertura		
		kg	2,075
		mm	831
		lx	33,49
vI		ly	31,87

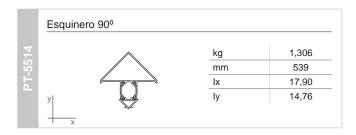


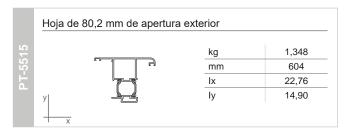
	Travesaño de 94,3 mm		
Ξ		kg	1,535
T-5511	es de la companya de	mm	660
H		lx	20,40
	У	ly	25,14

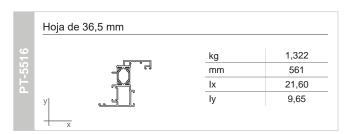
	Suplemento de marco		
PT-5512		kg	0,816
555		mm	354
Ė		lx	1,56
	yl	ly	8,51
	×		



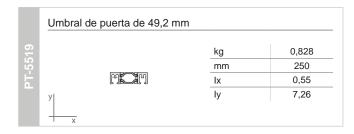
Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

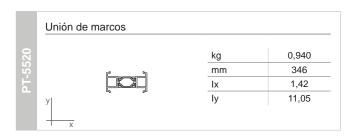


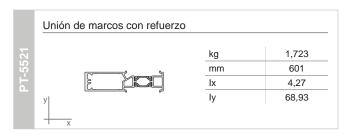


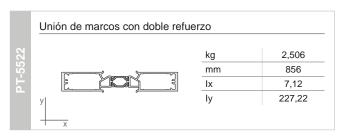


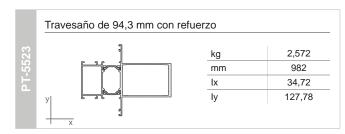
	Hoja de 61,7 mm		
11		kg	1,943
55		mm	801
PT-5517		lx	32,90
	У	ly	37,05



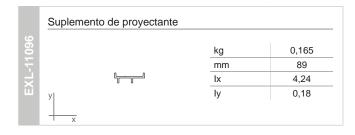






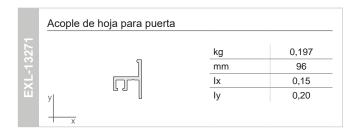


		kg	0,289
		mm	177
	-	lx	2,40
vI		ly	0,39



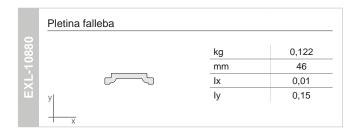
Supler	mento de practicable		
EXL-4595		kg	0,200
4		mm	81
₹ I		lx	0,51
ΨI		ly	0,03
y x		.,	0,00

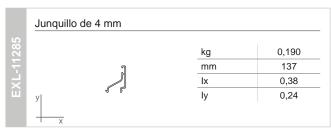
	Acople para canal de herraje	Э	
EXL-13270		kg	0,135
<u> </u>		mm	50
Ü		lx	0,02
	у	ly	0,15
	×		

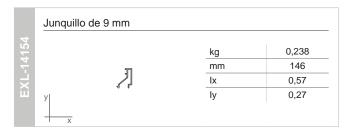


exlabesa.com 17

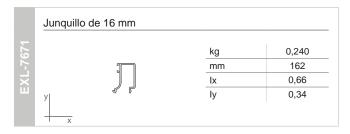
EXLABESAARCHITECTURE



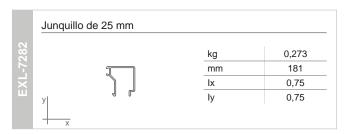




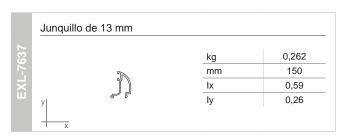
	kg	1
	''9	0,236
	mm	160
	lx	0,63
VI √ F	ly	0,27



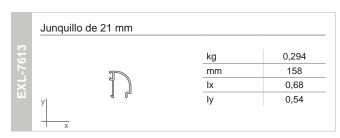
		kg	0,257
		mm	169
]	lx	0,71
VI	1 6	ly	0,55



Junquillo de 29 m	nm		
		kg	0,290
1		mm	192
		lx	0,80
۸I	r	ly	1,04
y		iy	1,0



Junquil	lo de 16 mm		
		kg	0,280
	<u> </u>	mm	152
4	1)	lx	0,63
VI	4 F	ly	0,33

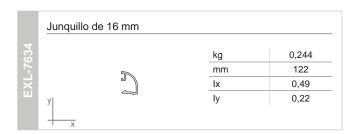


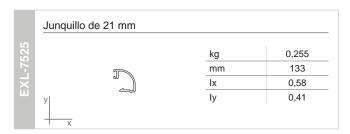
	Junquillo de 25 mm		
EXL-7614		kg	0,308
7		mm	170
\forall		lx	0,76
ш	Al E.	ly	0,76
	x		

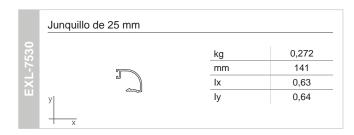
	Junquillo de 28 mm		
EXL-7504		kg	0,310
14	7	mm	179
$ \neq $	ط ا	lx	0,75
ш	yl #	ly	0,92
	x		

	Junquillo de 13 mm		
EXL-4284		kg	0,216
4	5/2	mm	115
\forall	- L	lx	0,43
ш	yl —	ly	0,15
	x		

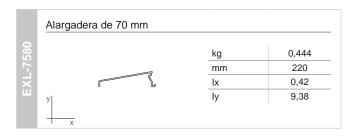
Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

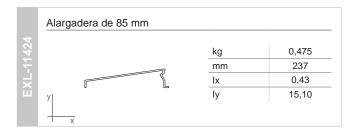


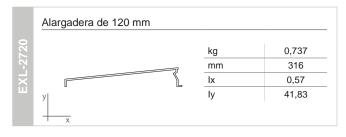




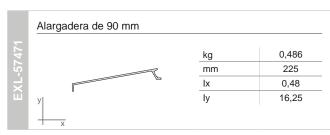
	Junquillo de 28 mm		
EXL-7724		kg	0,284
F	M	mm	147
\forall	٩)	lx	0,67
ш	y	ly	0,86



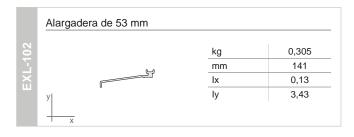


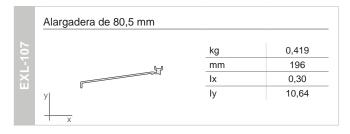


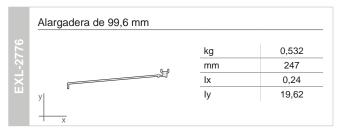
kg	0,400
mm	184
lx	0,27
ly	8,42
	mm Ix

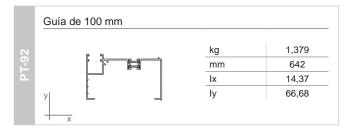


	Alargadera de 120 mm		
-57472		kg	0,689
-57		mm	283
		lx	0,65
Ä	yl	ly	38,58
	<u></u>		



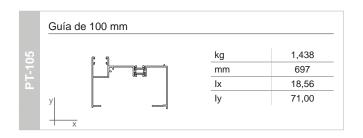


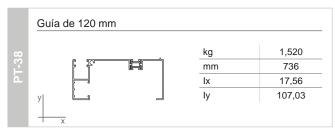


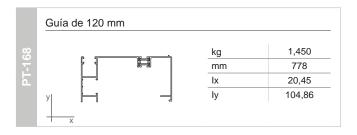


exlabesa.com 19

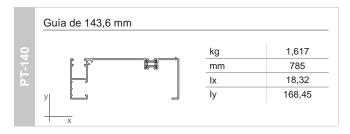
EXLABESA ARCHITECTURE

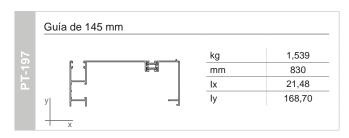


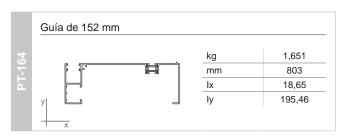




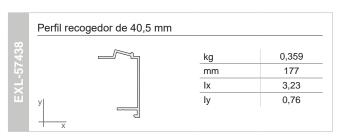
Gu	ıía de 120 mm			
8			kg	1,625
PT-198			mm	795
ᇤ			lx	22,72
у		R	ly	116,64
1	x			, ,



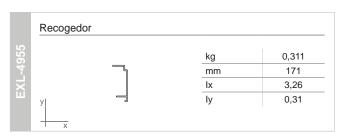


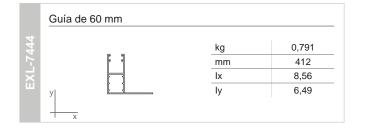


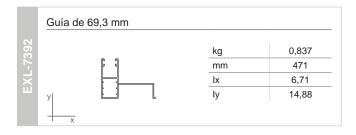
Guía de 180 mm		
m	kg	1,688
	mm	1107
	lx	19,68
y x	ly	300,31

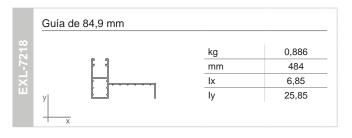


	Perfil recogedo	r de 46,5 mm	l .	
EXL-57439			kg	0,386
ڹ			mm	189
اف			lx	4,43
ũ	VΙ		ly	0,79

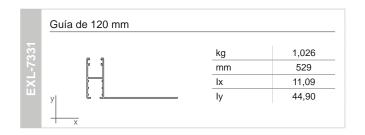


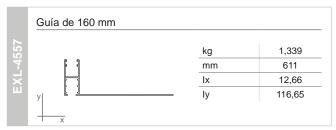


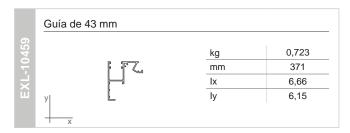




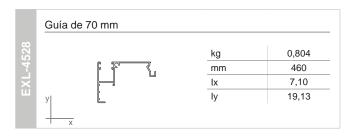


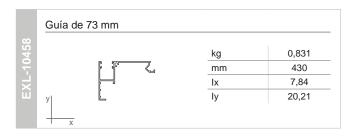


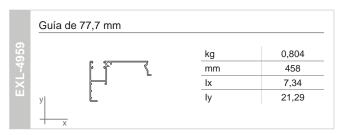




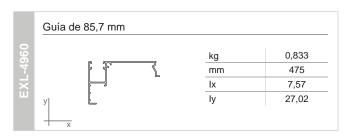
	Guía de 54,5 mm		
EXL-10489	e so	kg	0,761
우		mm	393
Ė		lx	7,15
Ω	vI	ly	10,24
	X		



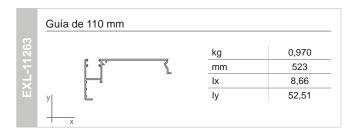


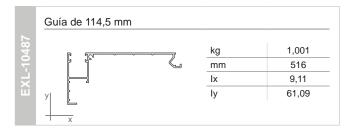


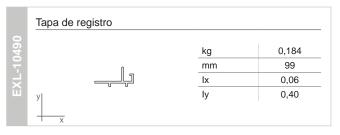
_	a de 84,5 mm		
	լ թ Վ⊲	kg	0,874
		mm	453
		lx	8,21
VI	ŀ	ly	28,74

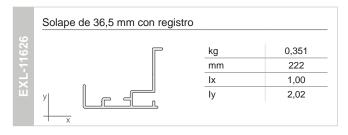


_	a de 103 mm		
		kg	0,957
2	, * · · · .	mm	493
ļ		lx	8,82
vI	L	ly	47,12

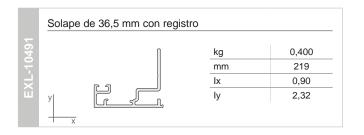


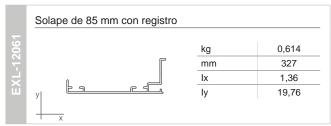


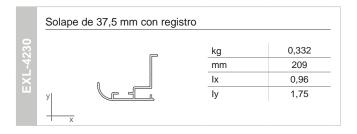


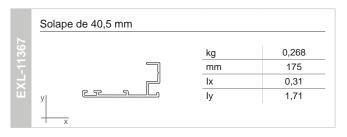


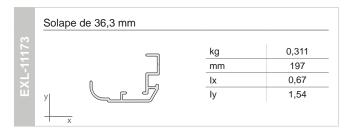
EXLABESA ARCHITECTURE



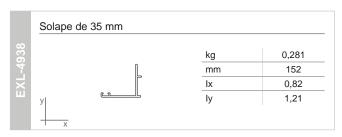




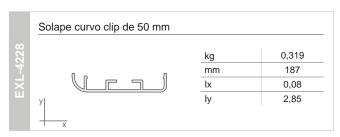




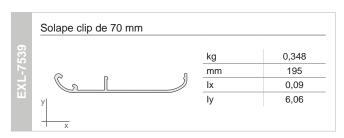
		kg	0,410
		n mm	213
	e g	Ix	0,14
y	<u></u>	ly	10,14



	rapa para solape		
24 - 1 - 1 42 - 1 42 - 1 - 1 42		kg	0,419
	$\{$	mm	142
į	ر ا	lx	0,36
i v		ly	3,09



_	plape clip de 60 mn	1	
EAE-13304		kg	0,289
2	_	mm	165
	2-32	lx	0,04
l vi		ly	4,12

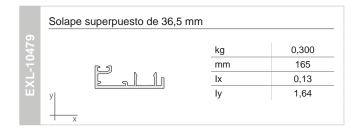


kg	0,187
mm	106
lx	0,06
ly	0,78
	mm

	Solape de 50 mm		
EXL-11021		kg	0,343
÷	N	mm	203
Ų.	(e s f	lx	0,30
Ω	yl .	ly	3,27
	<u></u>		

	de 30 mm		
EXL-11584		kg	0,184
-	0	mm	130
À	اللبي الم	lx	0,09
îî _{vi}		ly	0,93
yx		•	1 2,22

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico



<u> </u>	para solape de 36,5 i		
	0 0	kg	0,230
	<i></i> { }	mm	96
		lx	0,20
vI	li .	ly	0,34

Viertea	iguas		
		kg	0,139
		mm	84
	. 2	lx	0,11
у		ly	0,12

02



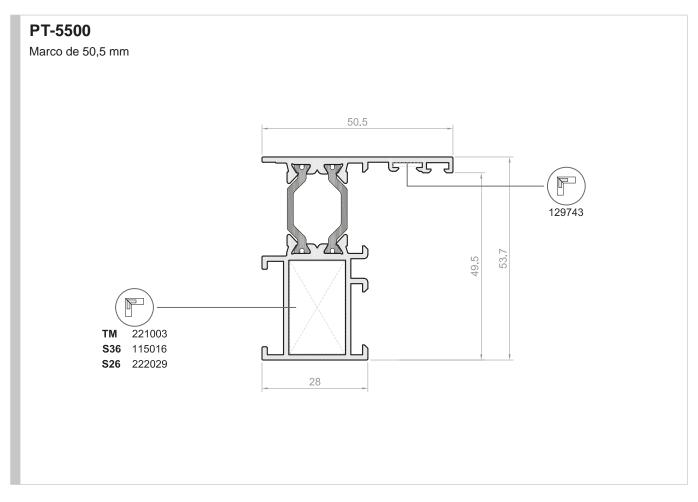
Simbología

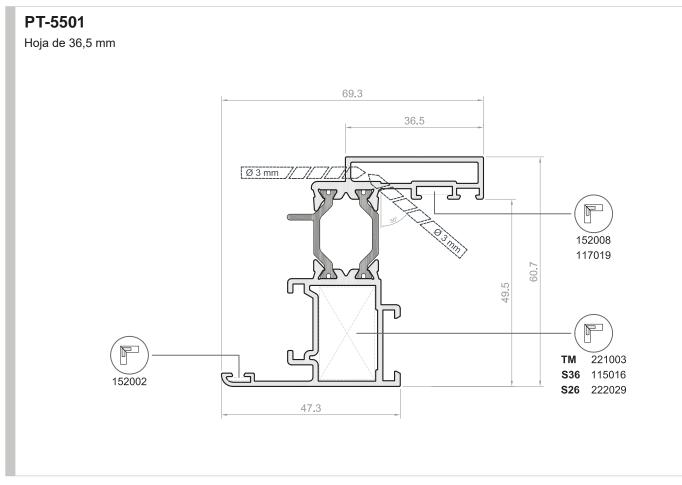
Iconos / Descripción





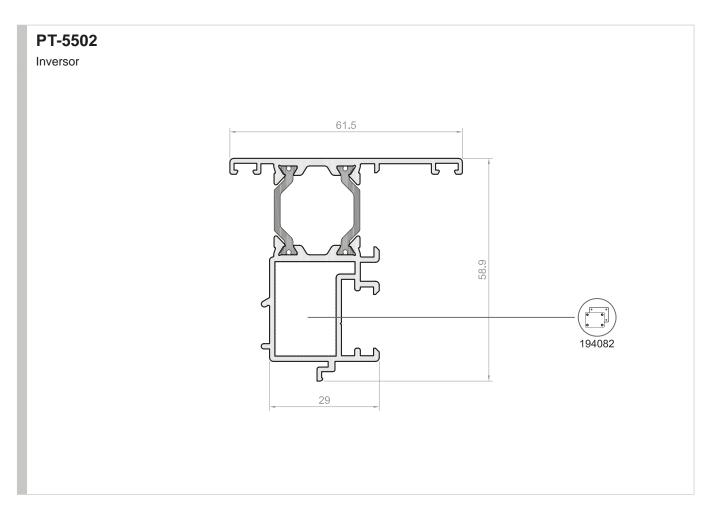
Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso. Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

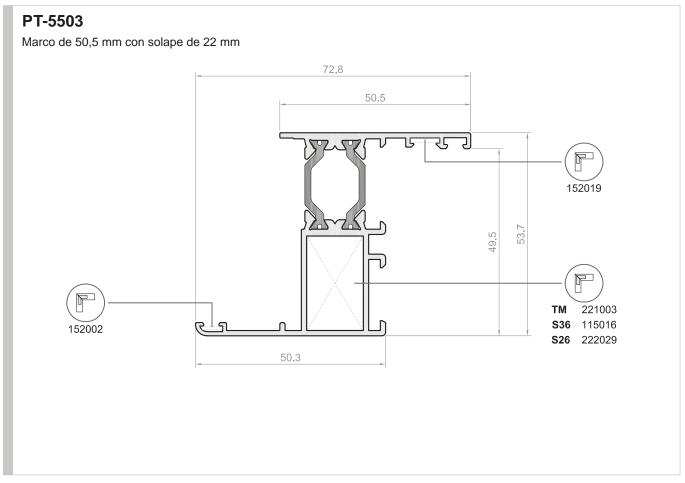


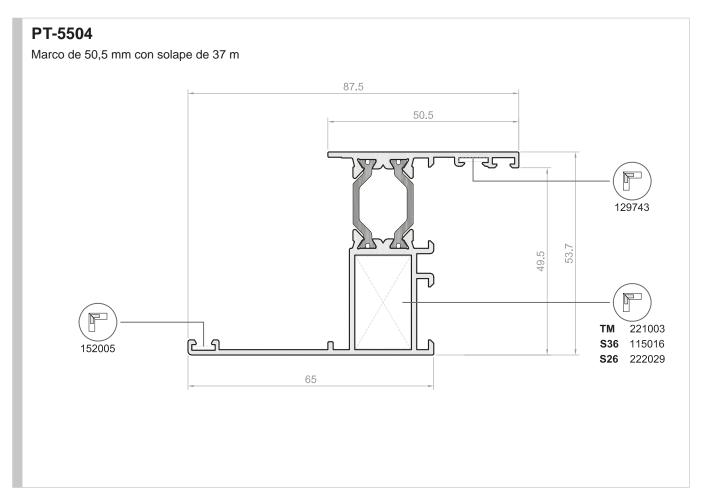


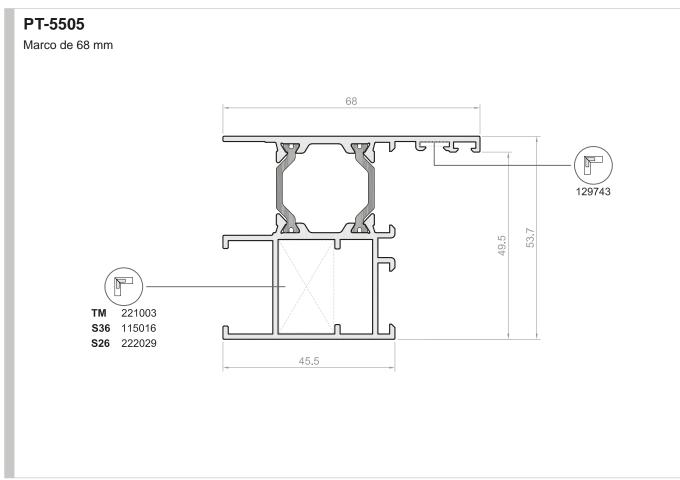
exlabesa.com 25



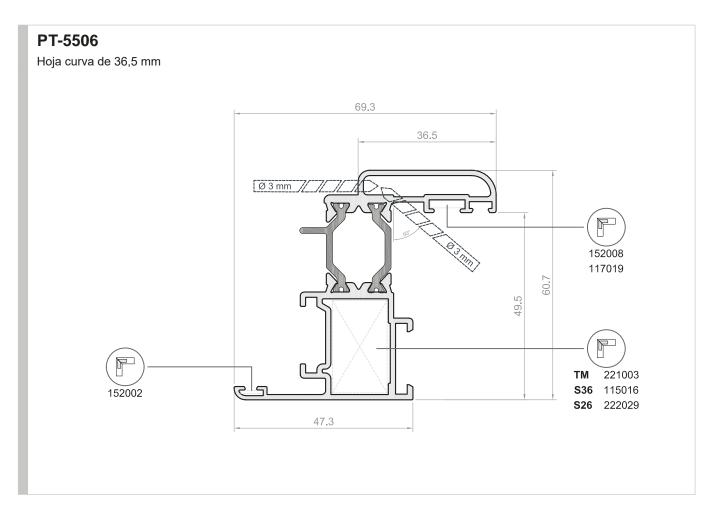


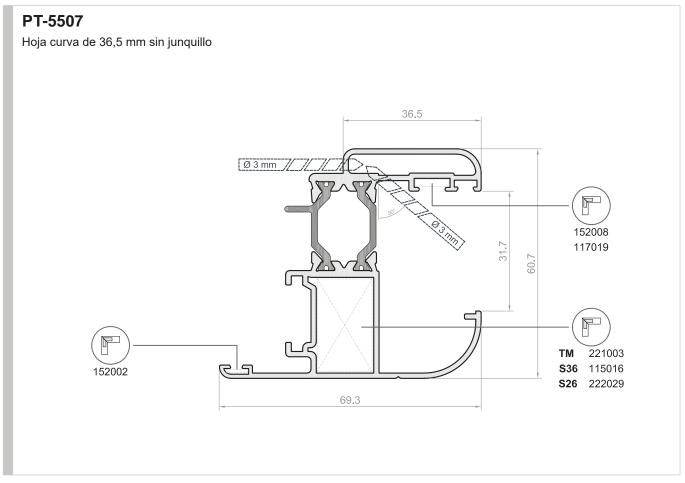


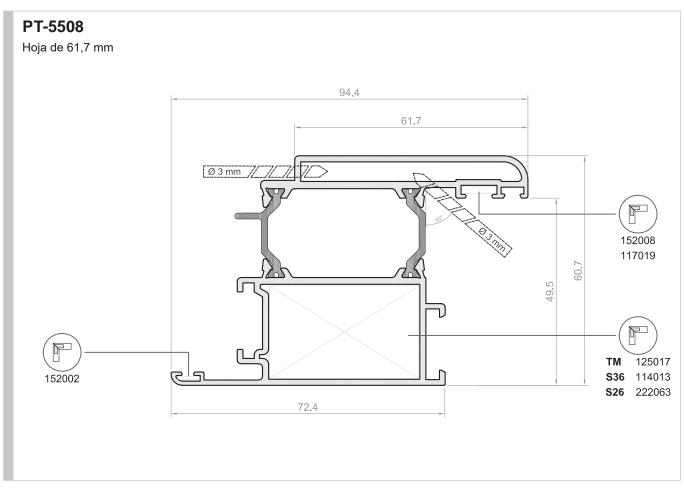


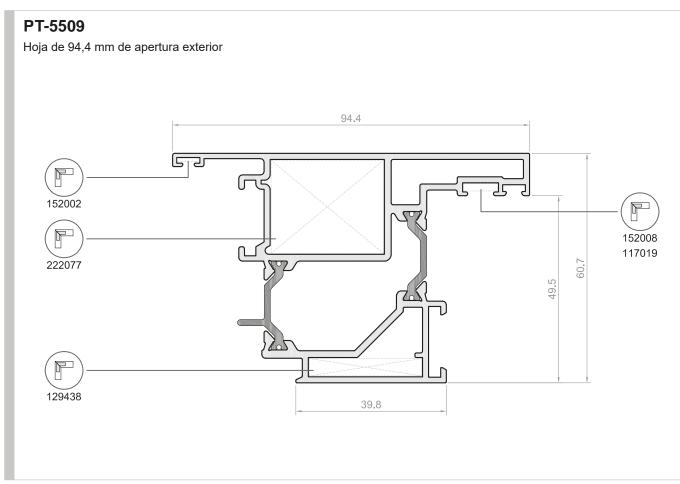




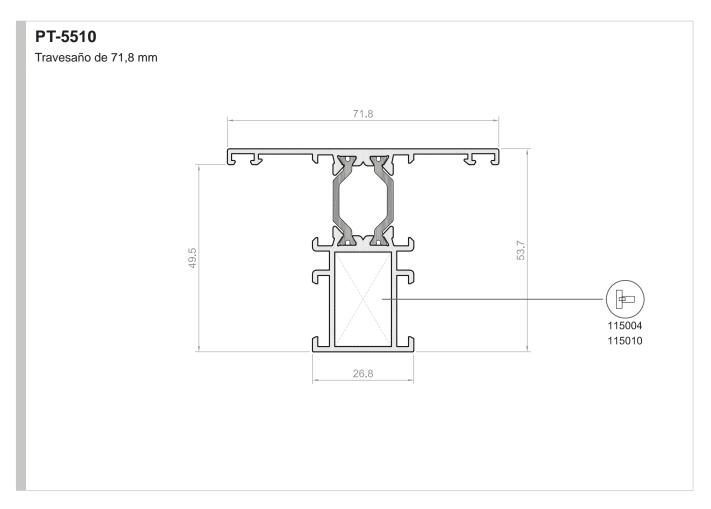


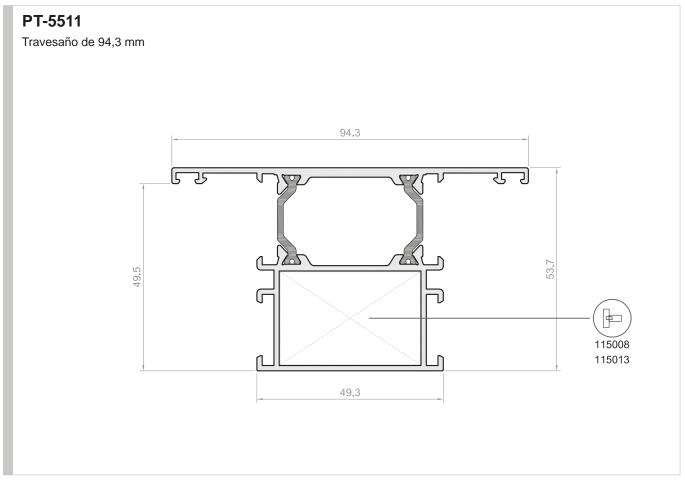


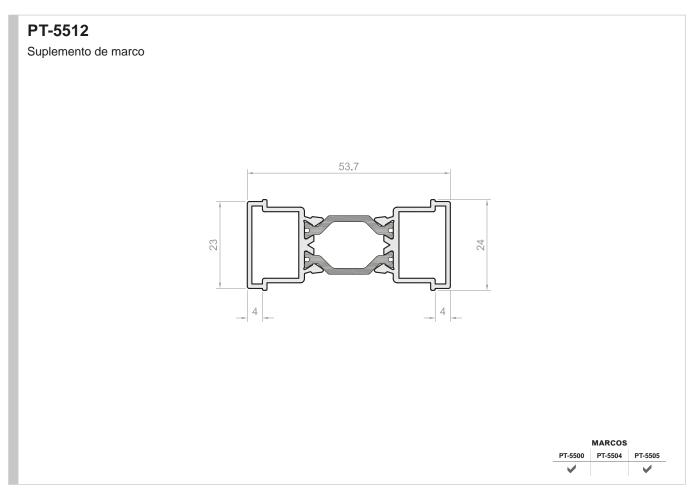


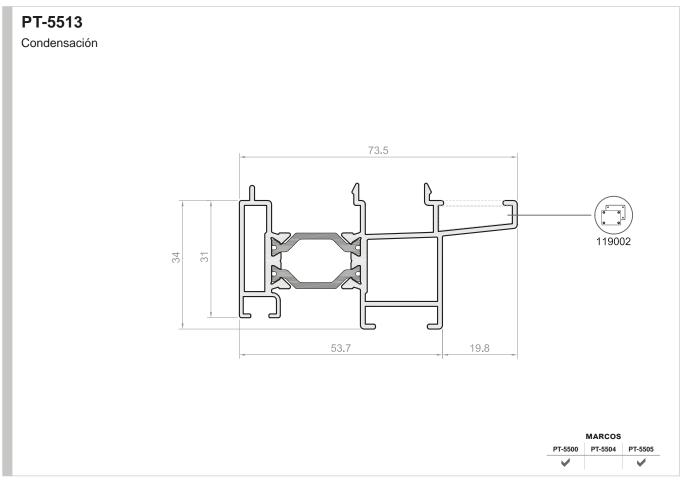




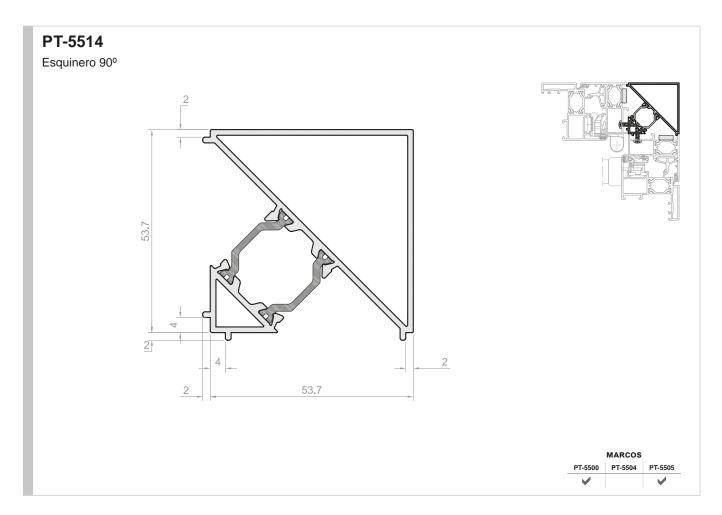


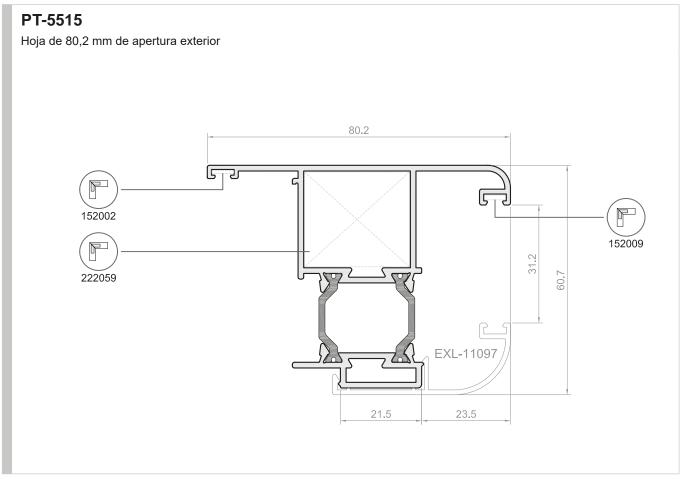


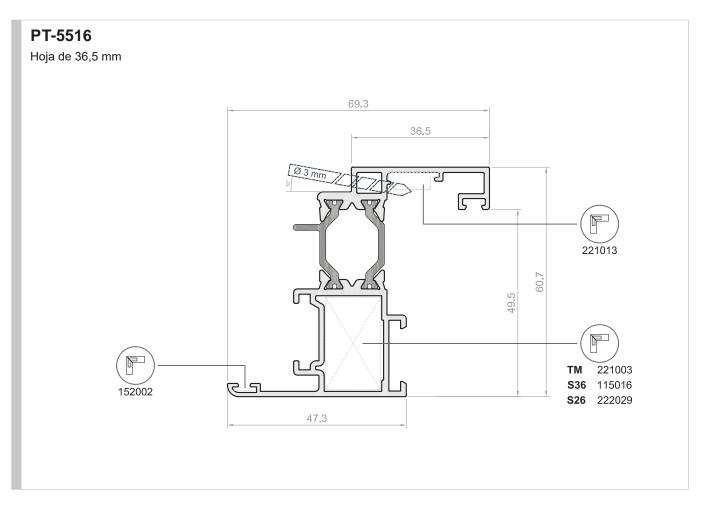


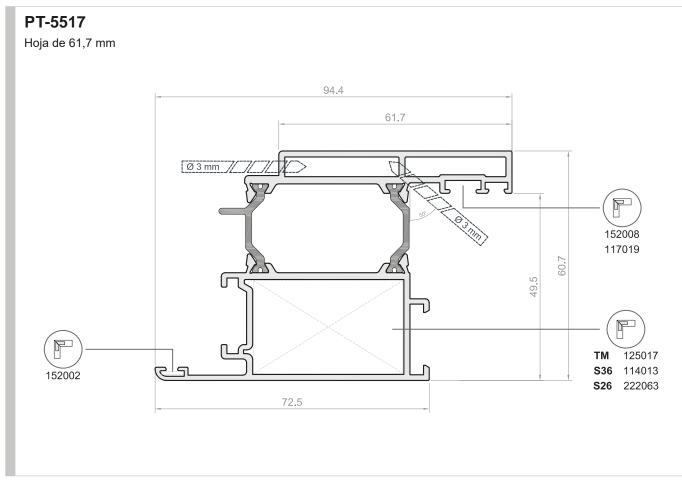




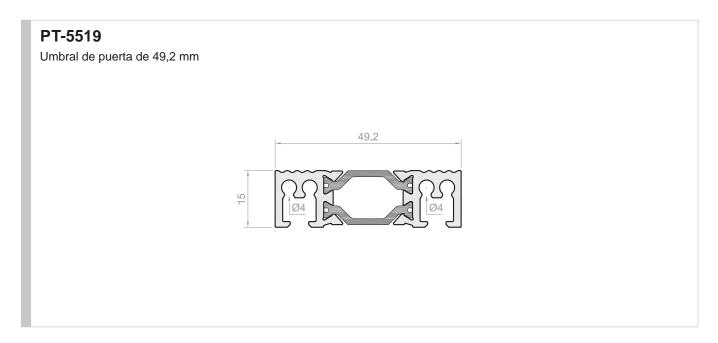


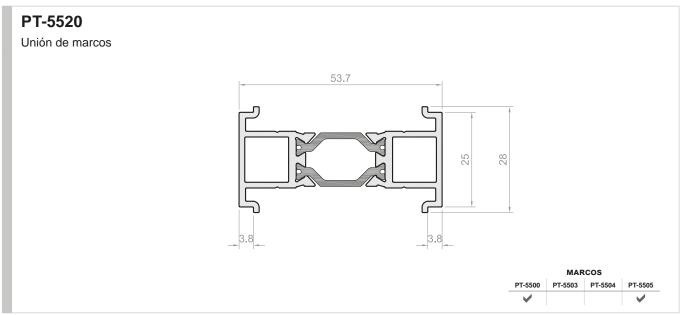


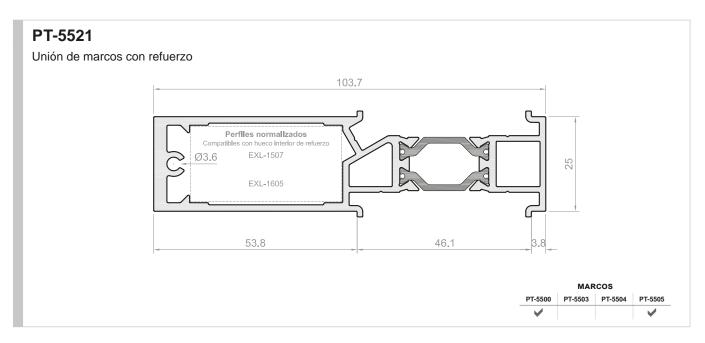


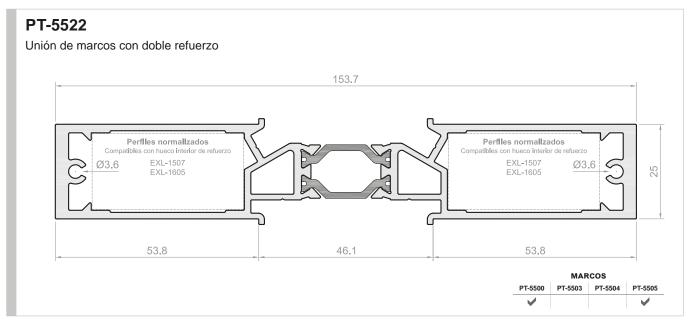


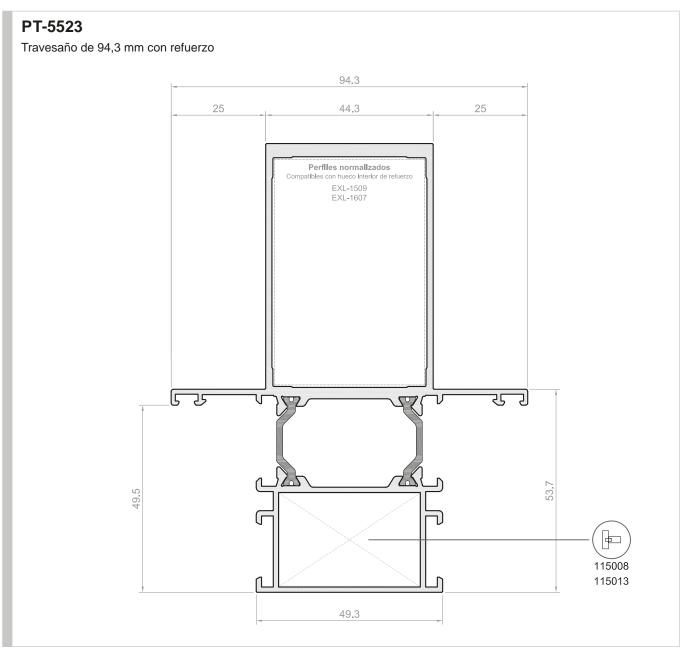




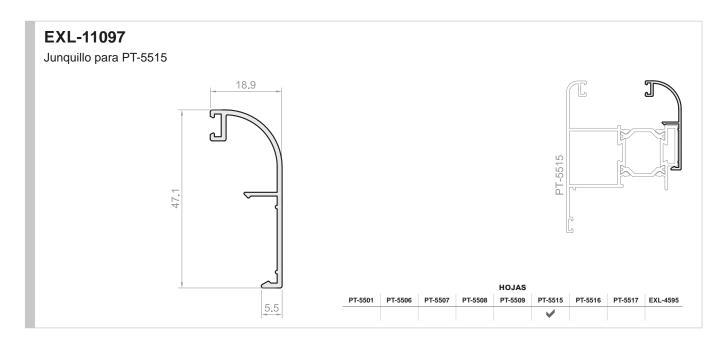


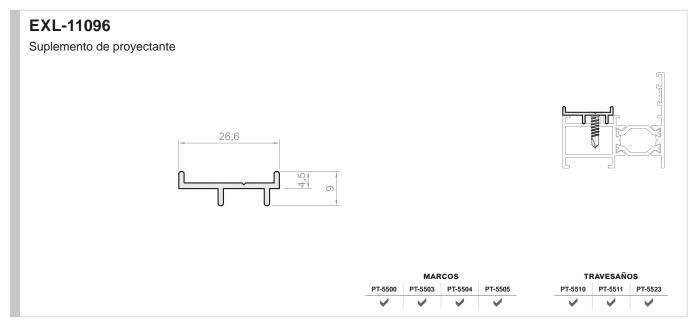


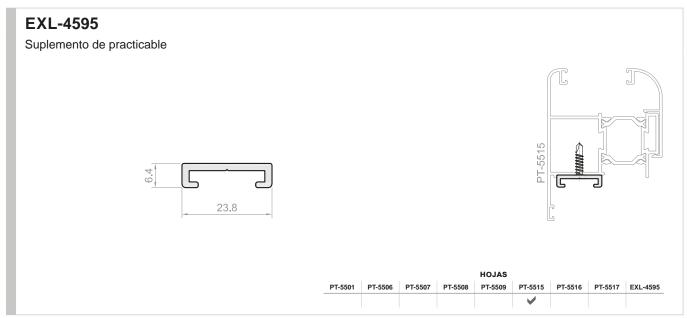


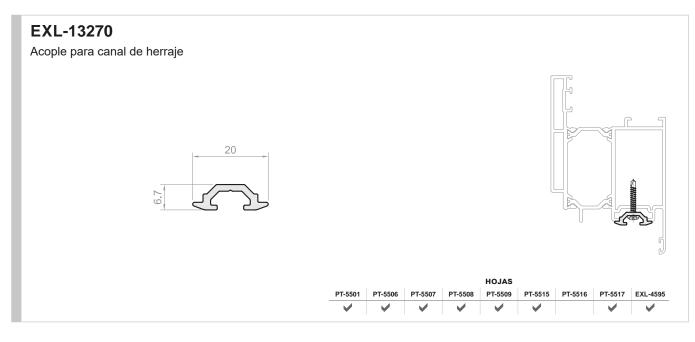


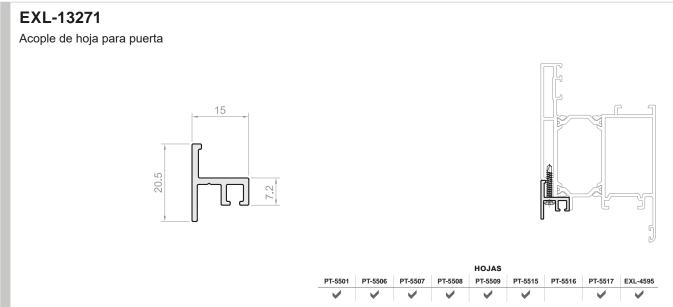


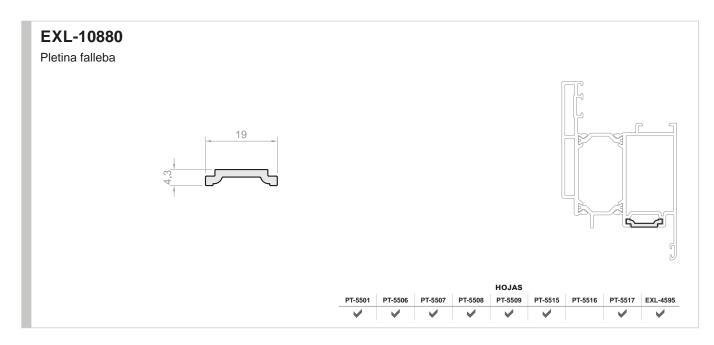




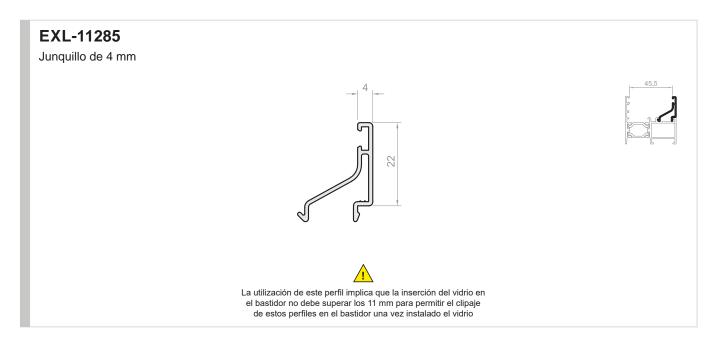






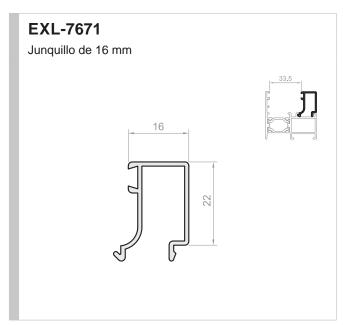


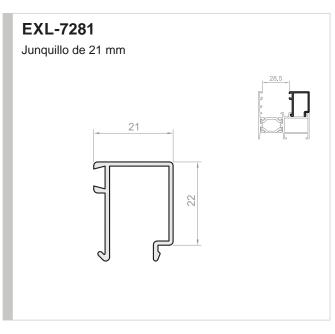


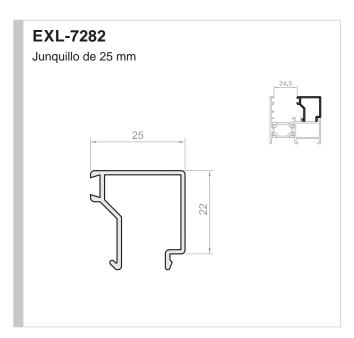


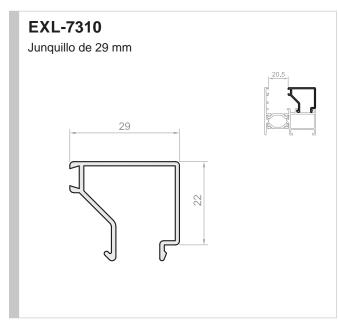




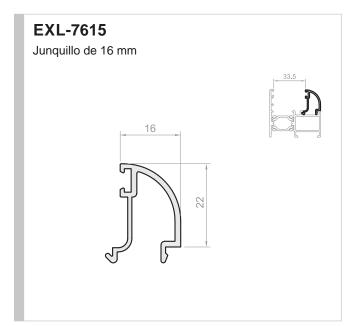


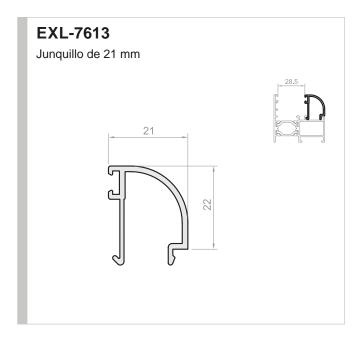


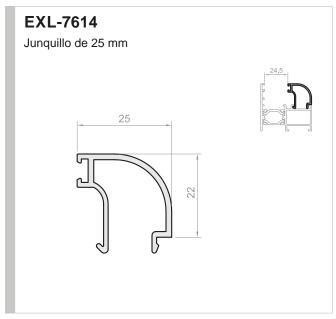




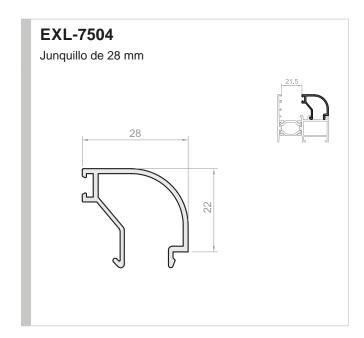




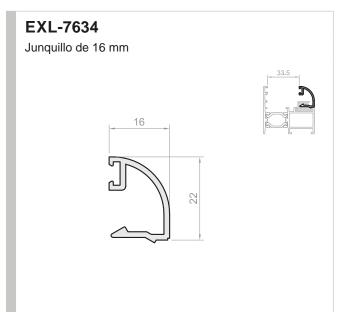








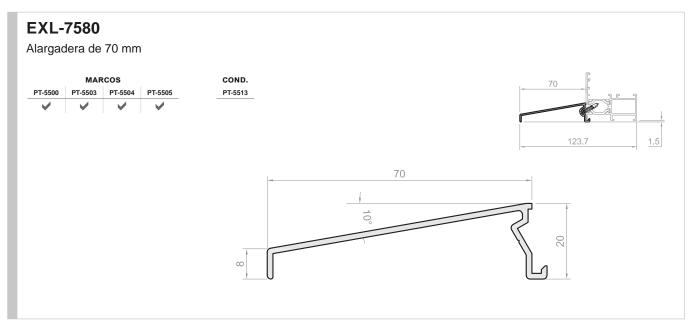


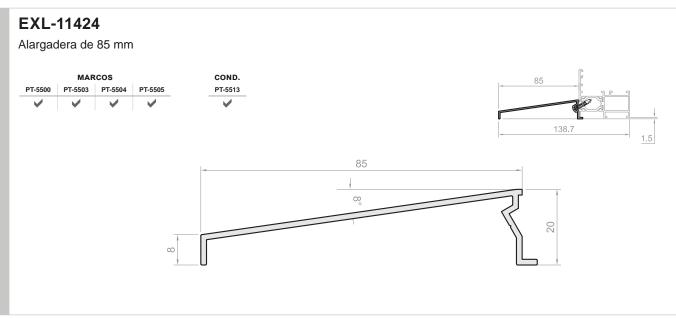


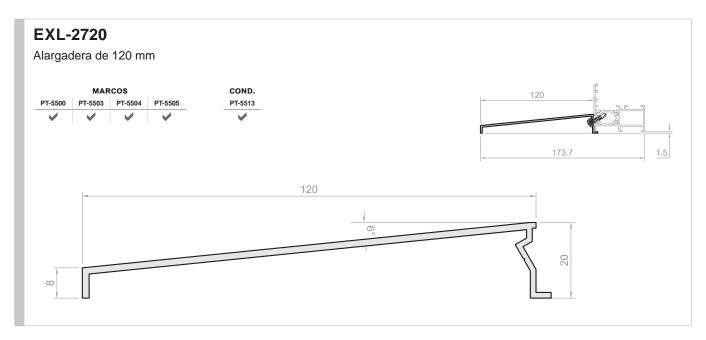




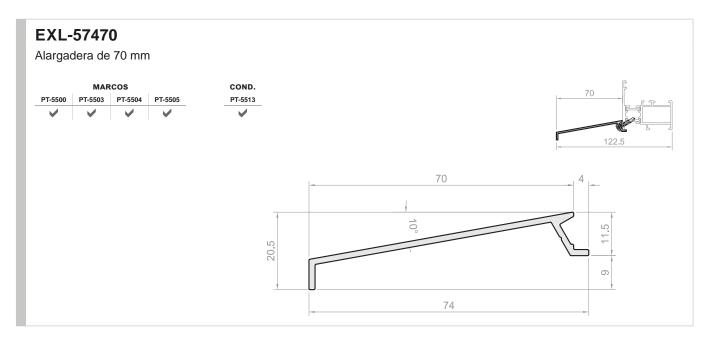


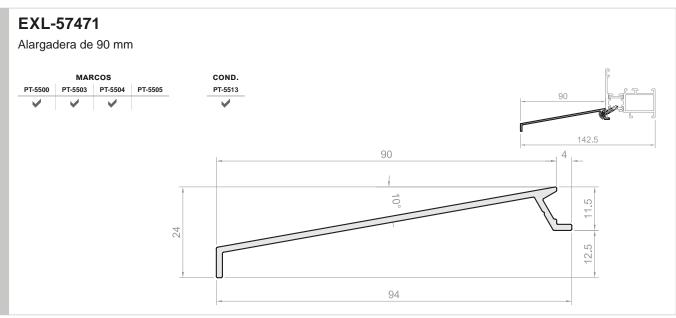


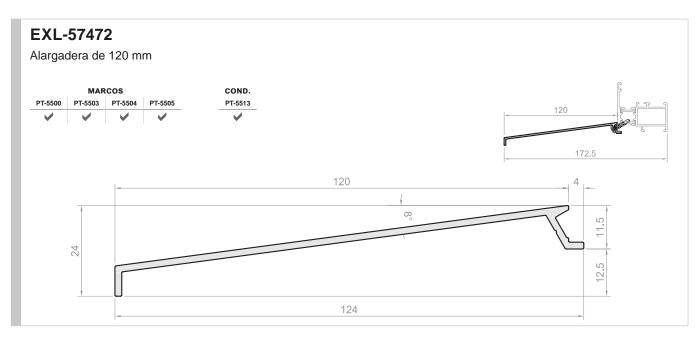


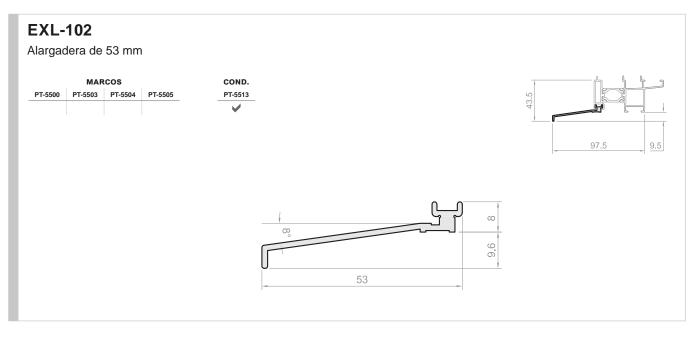


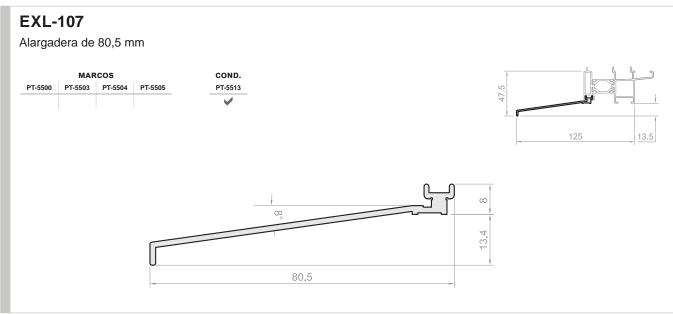


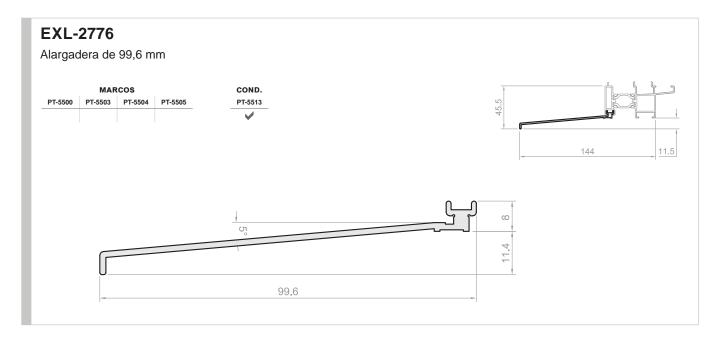




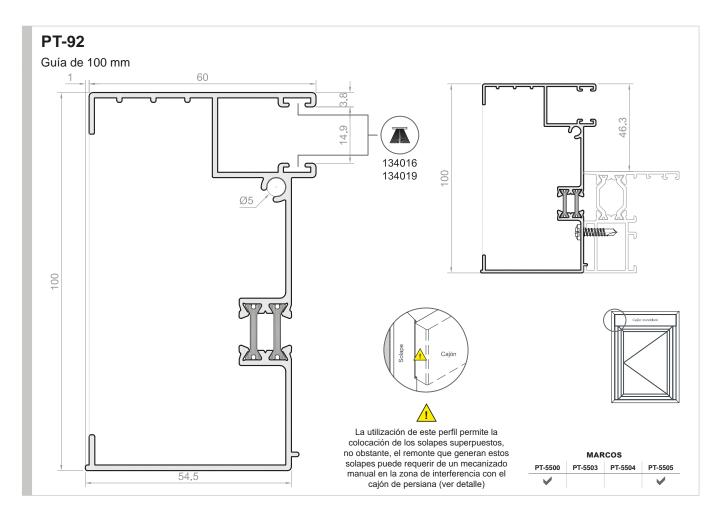


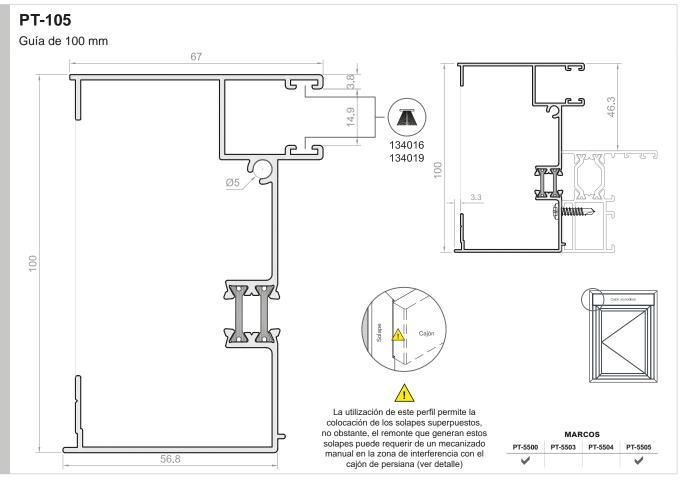


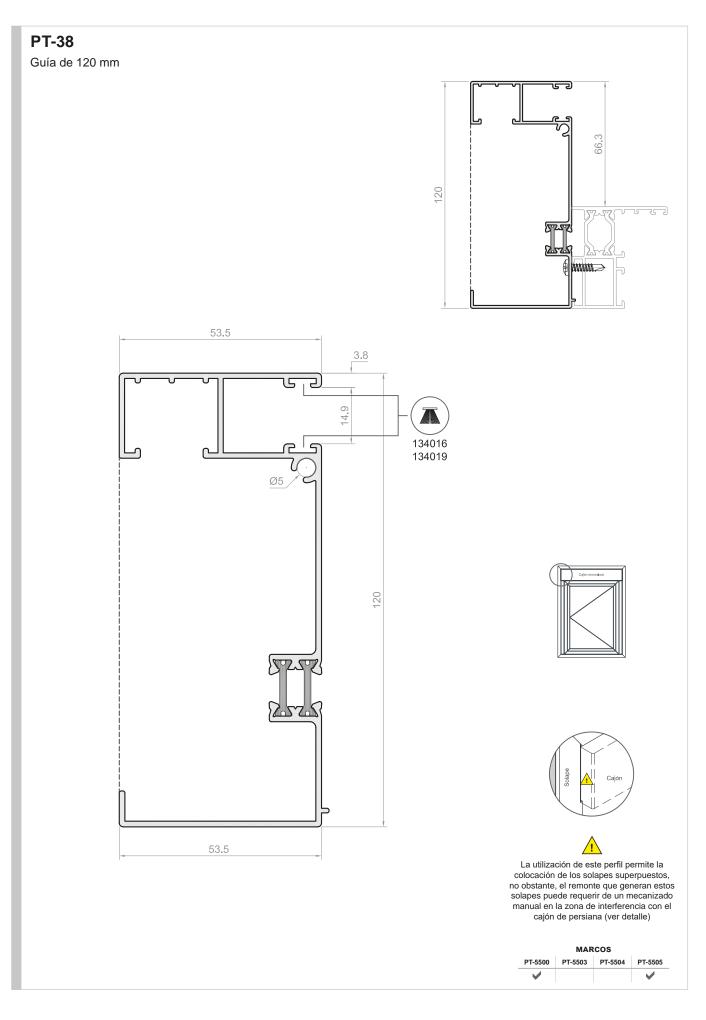




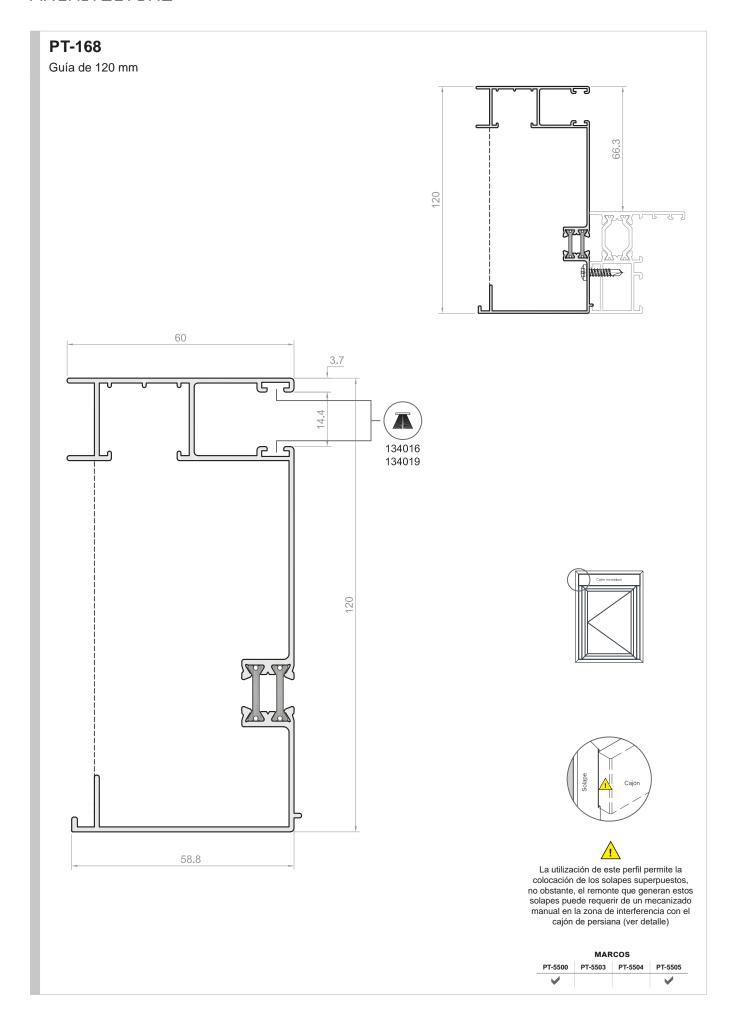


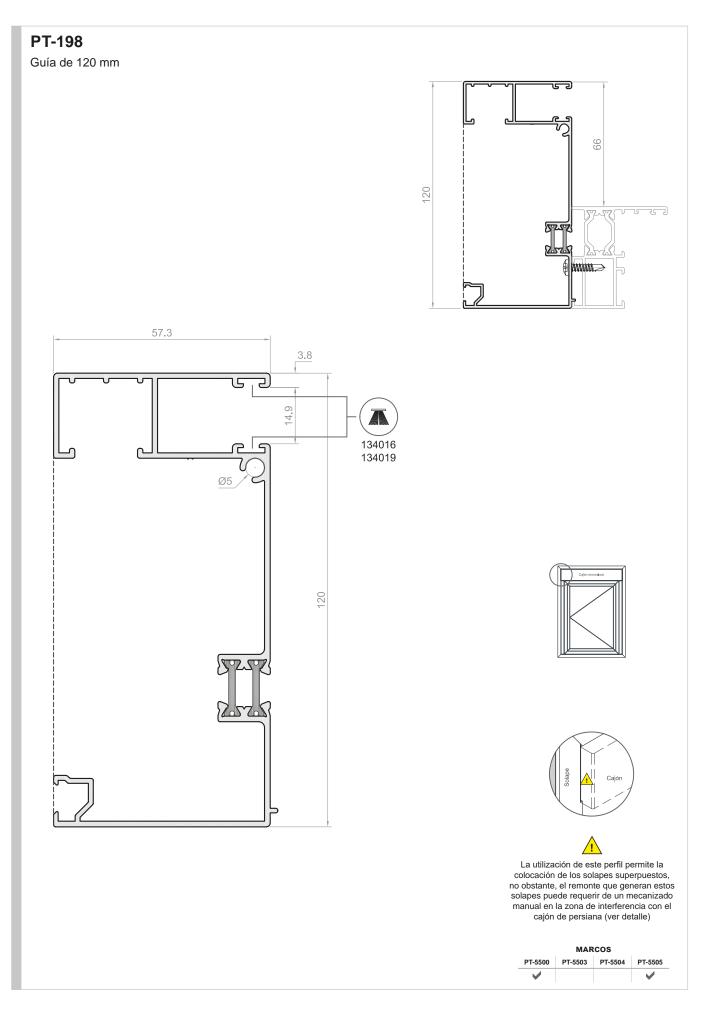




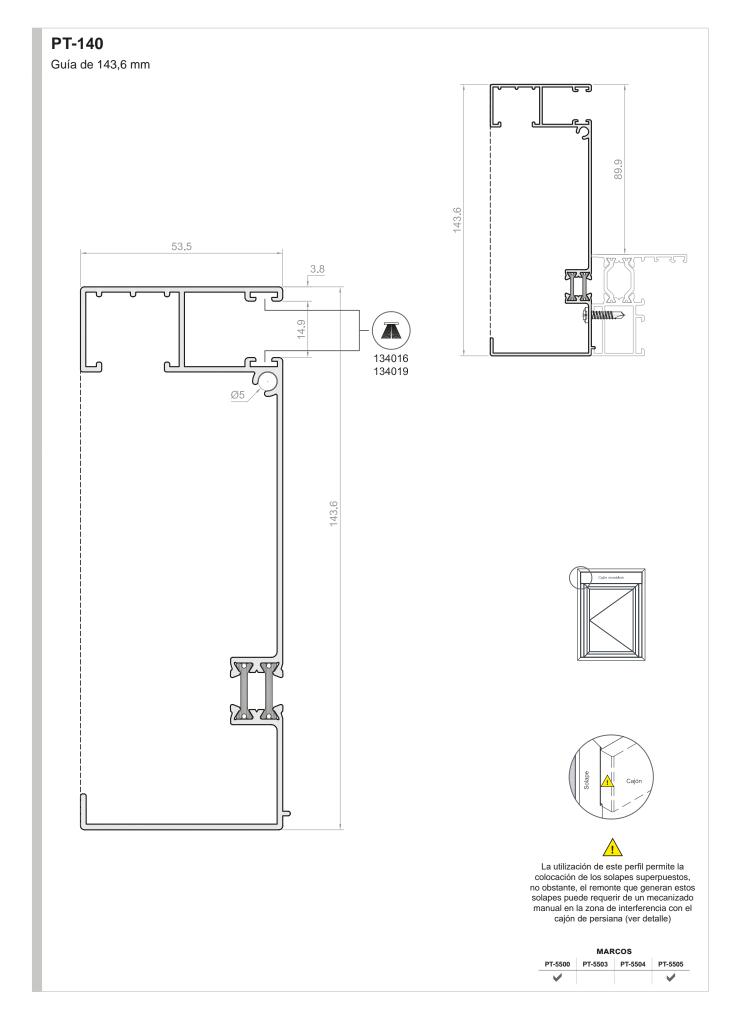


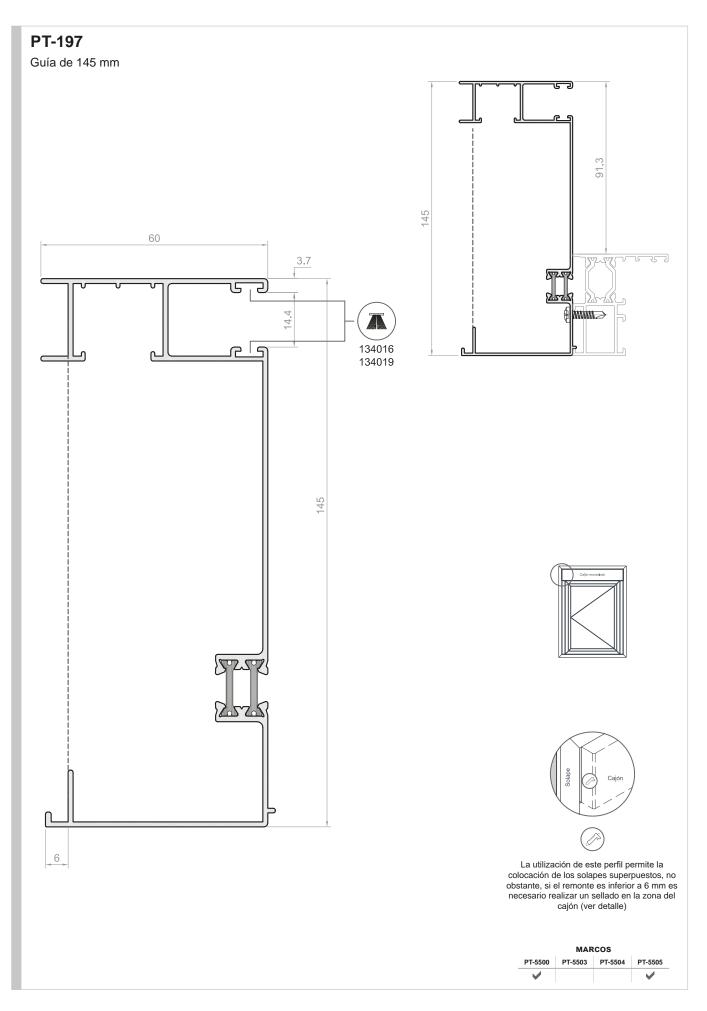




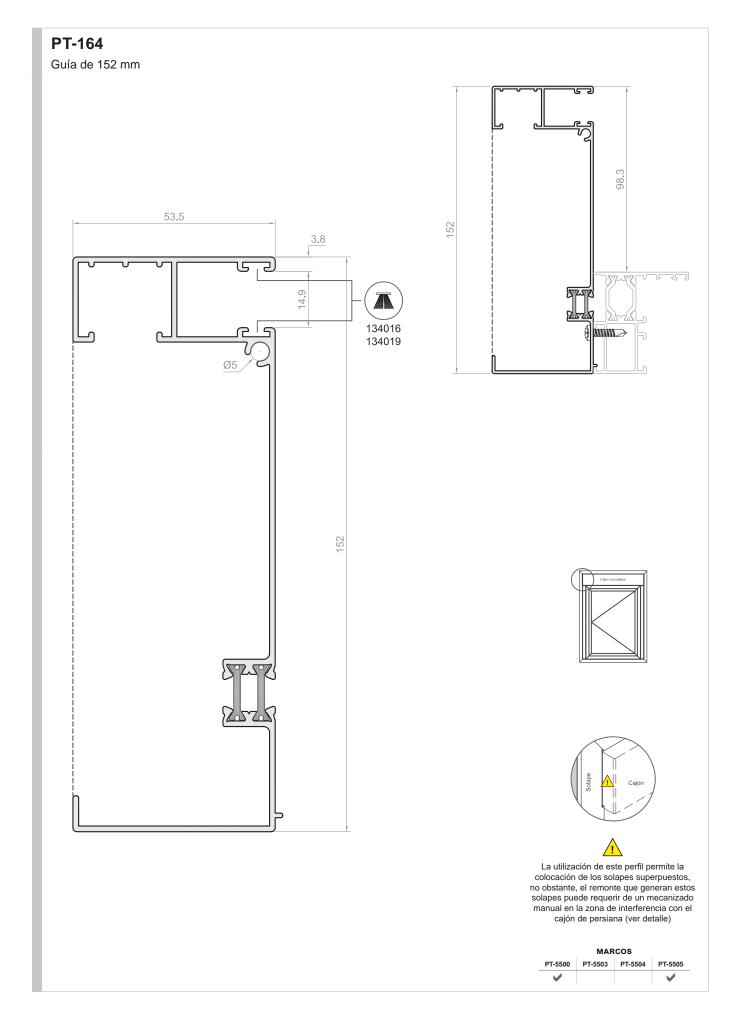


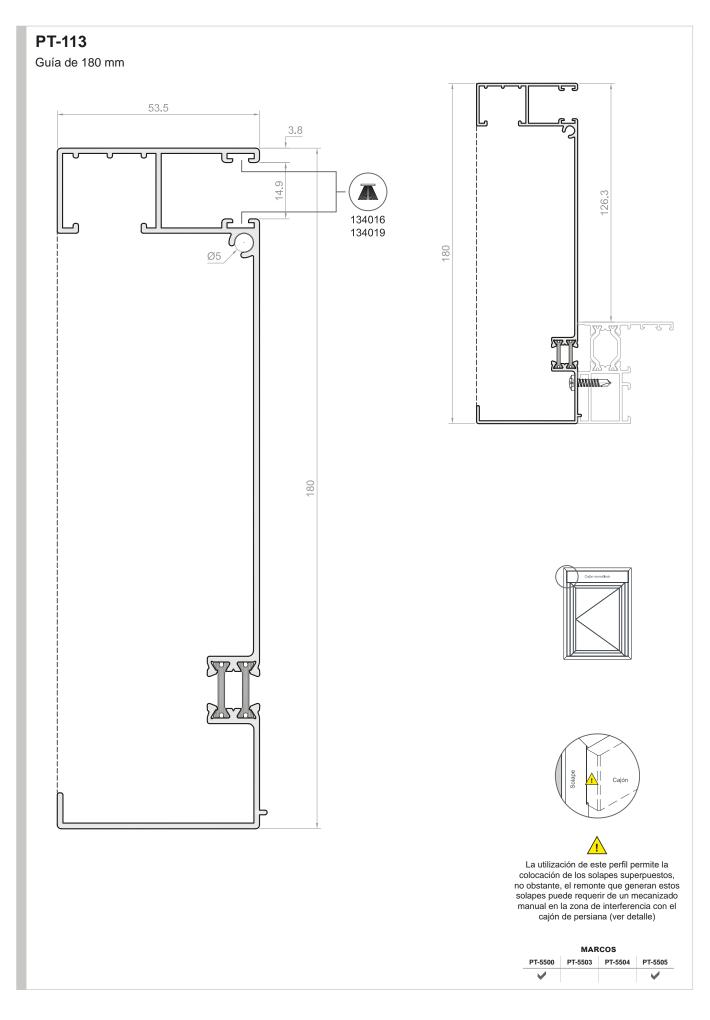






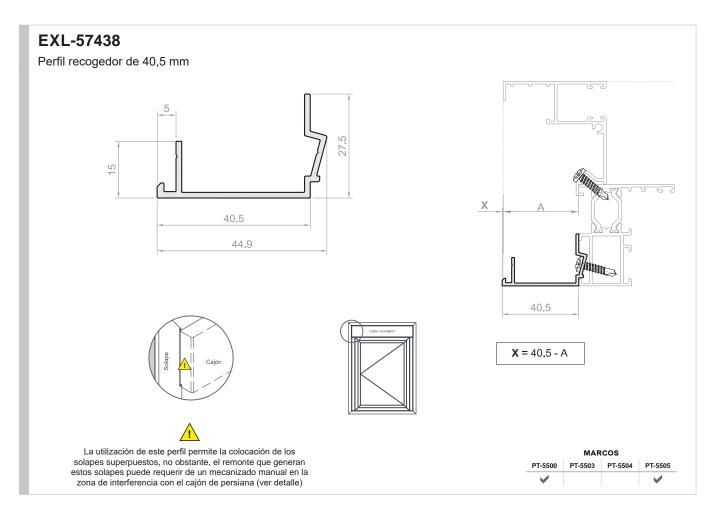


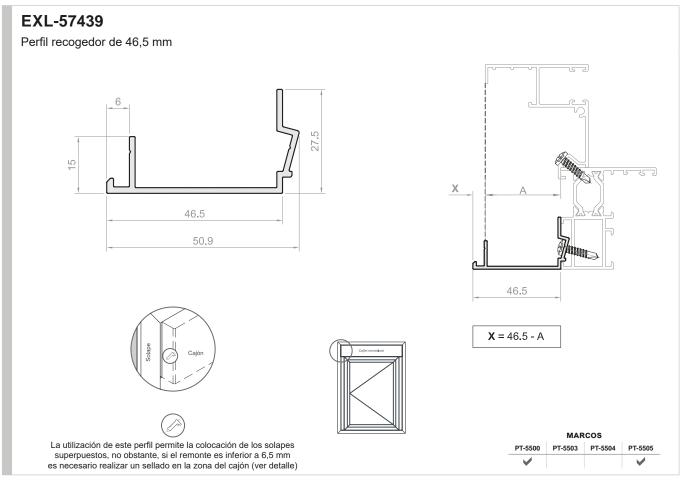


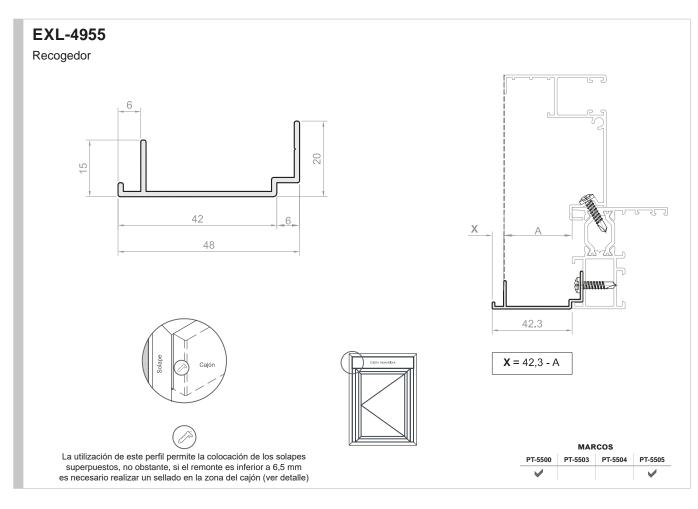


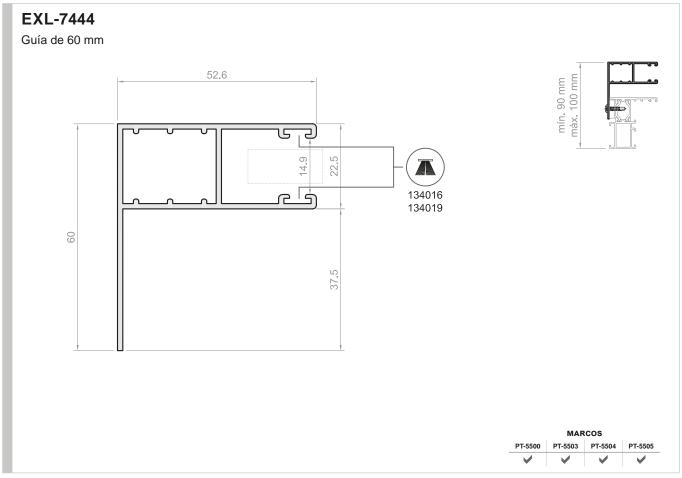
exlabesa.com 51



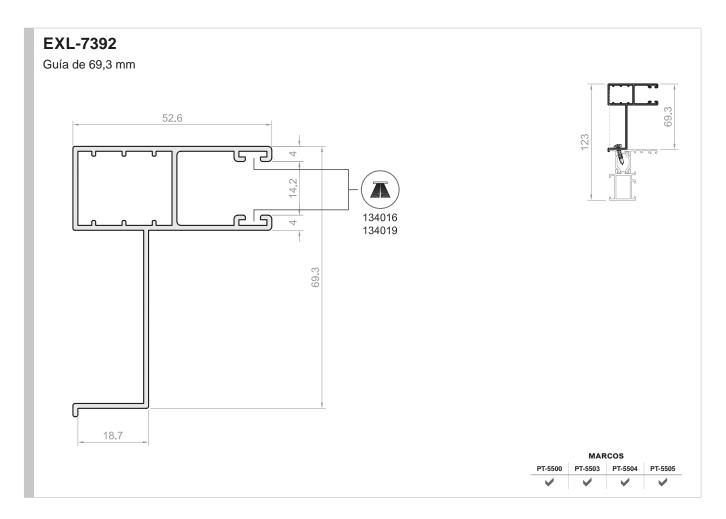


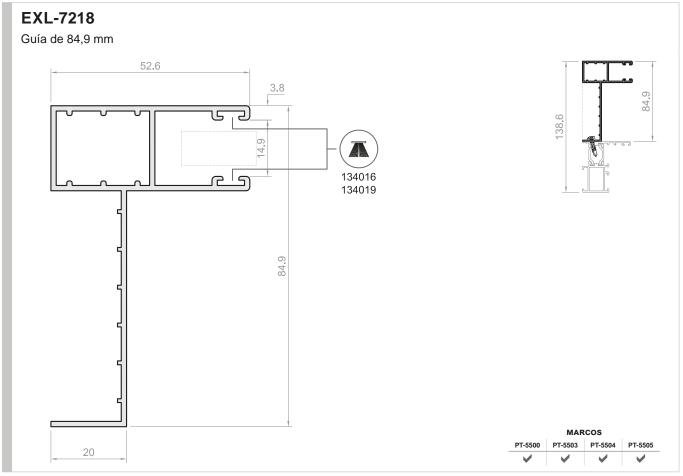


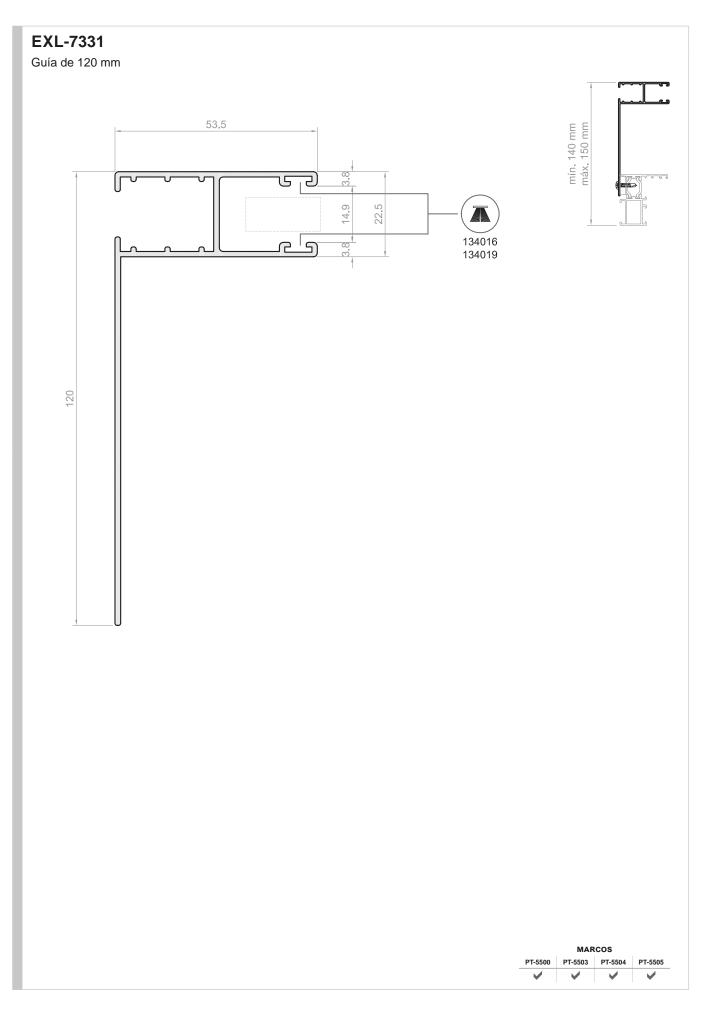




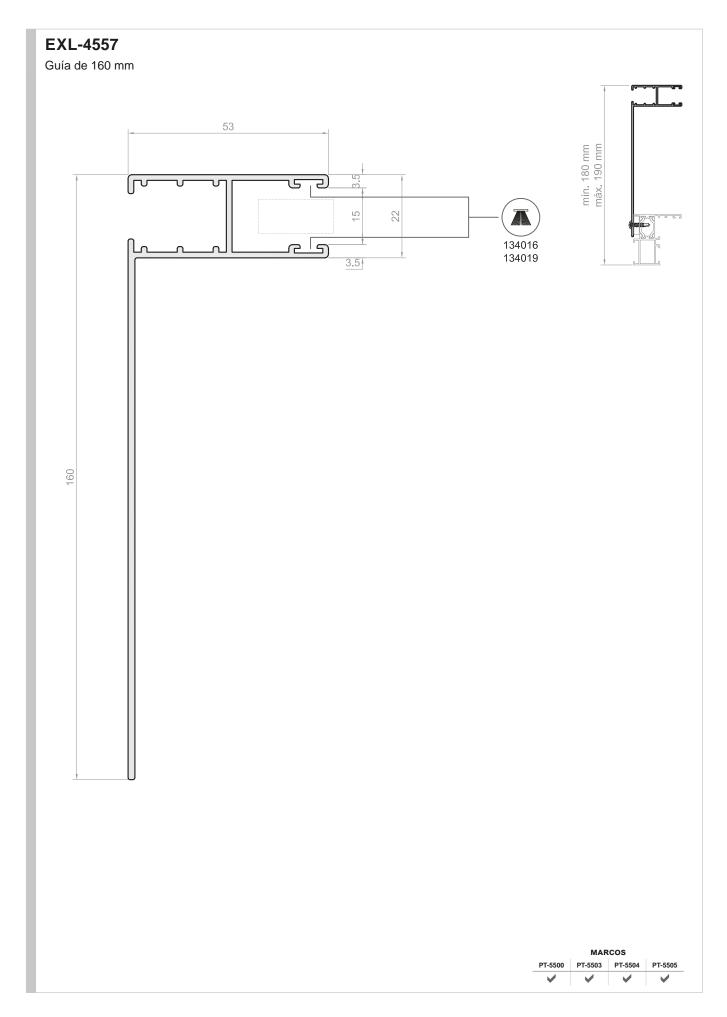


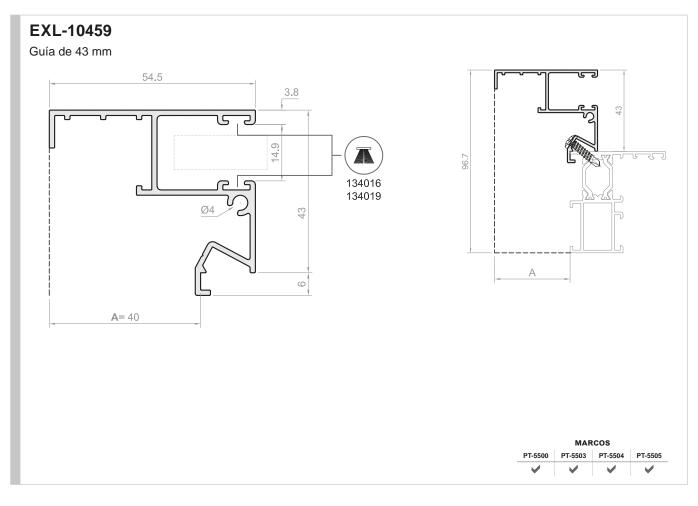


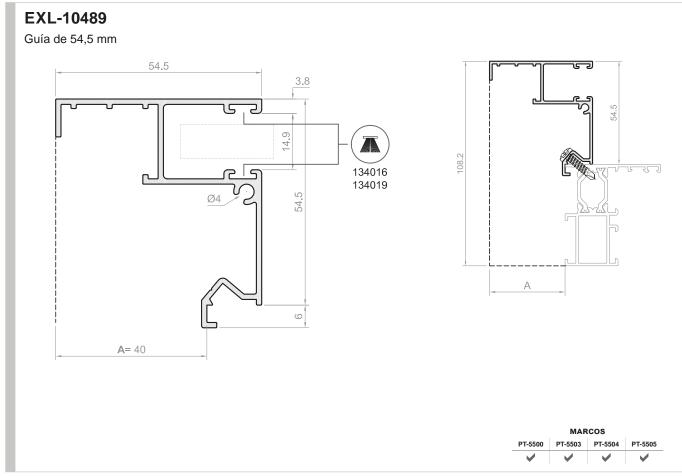




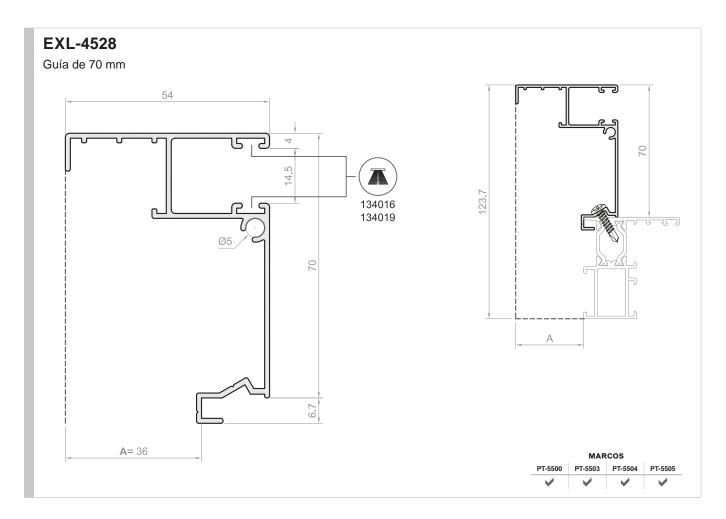


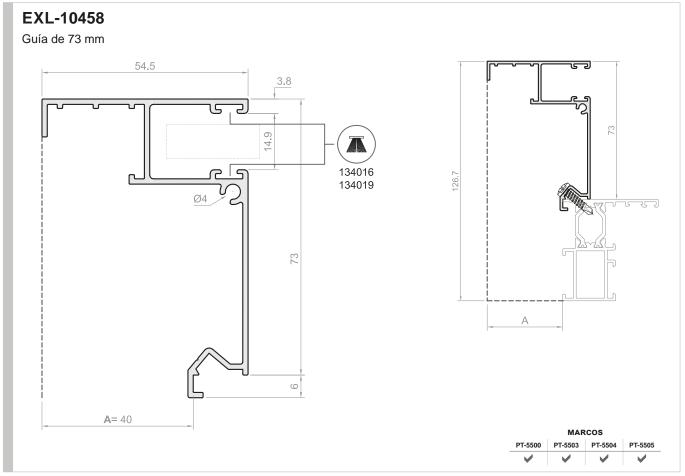


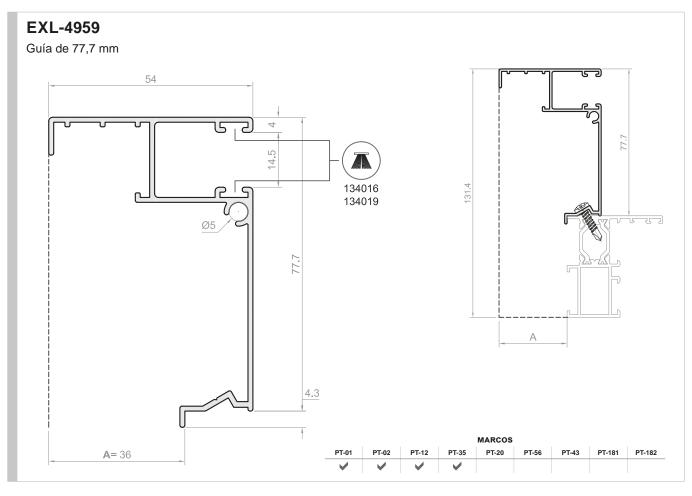


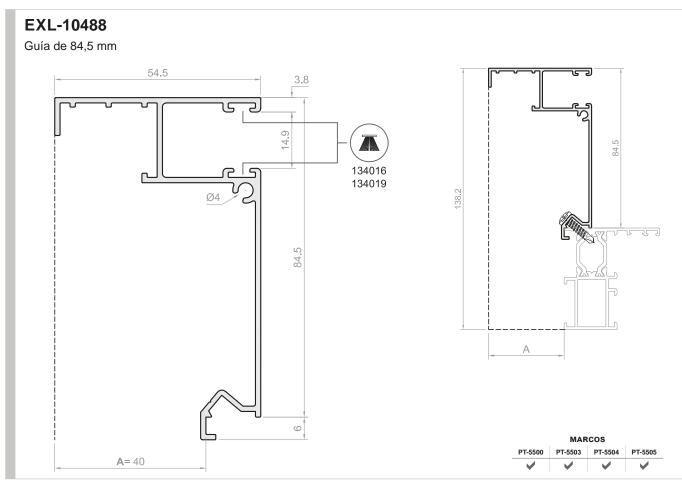




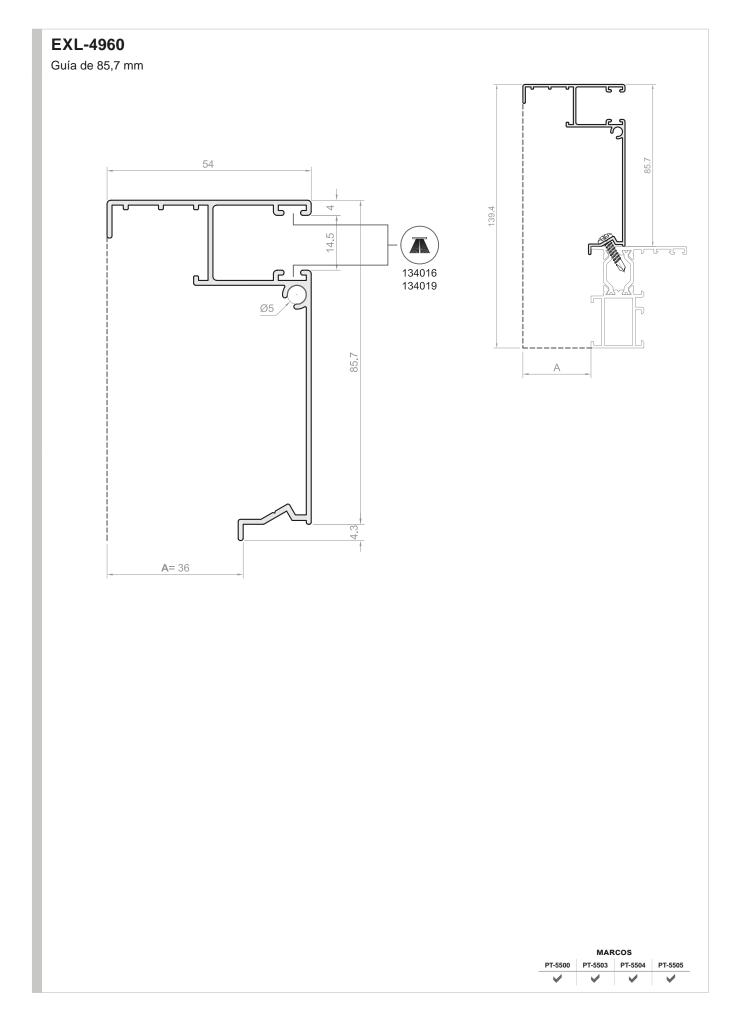


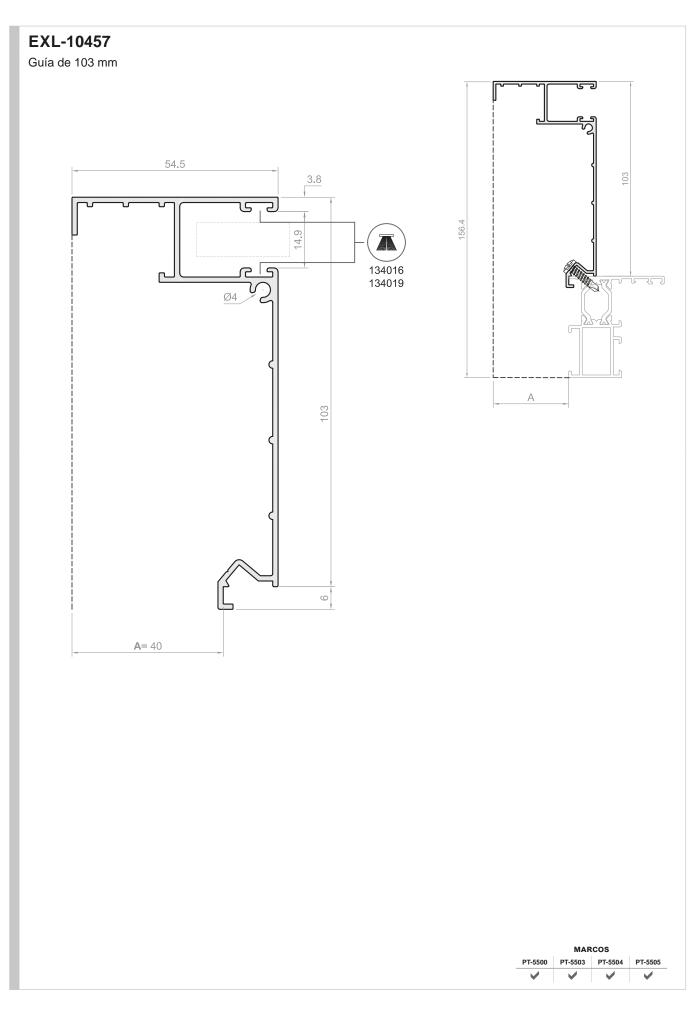




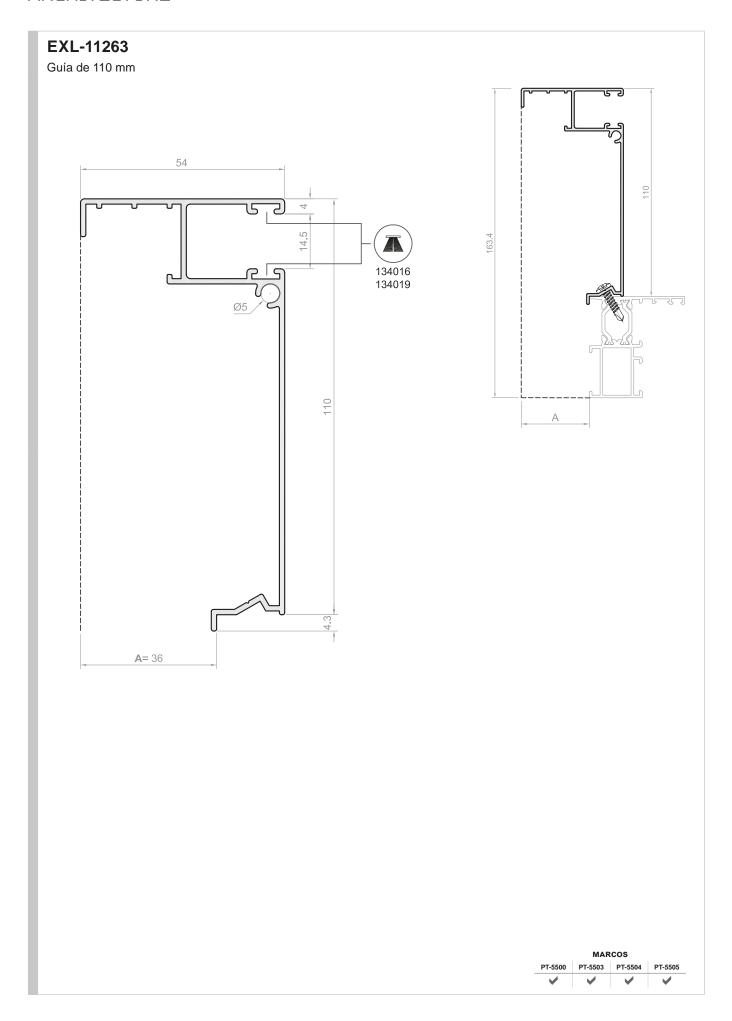


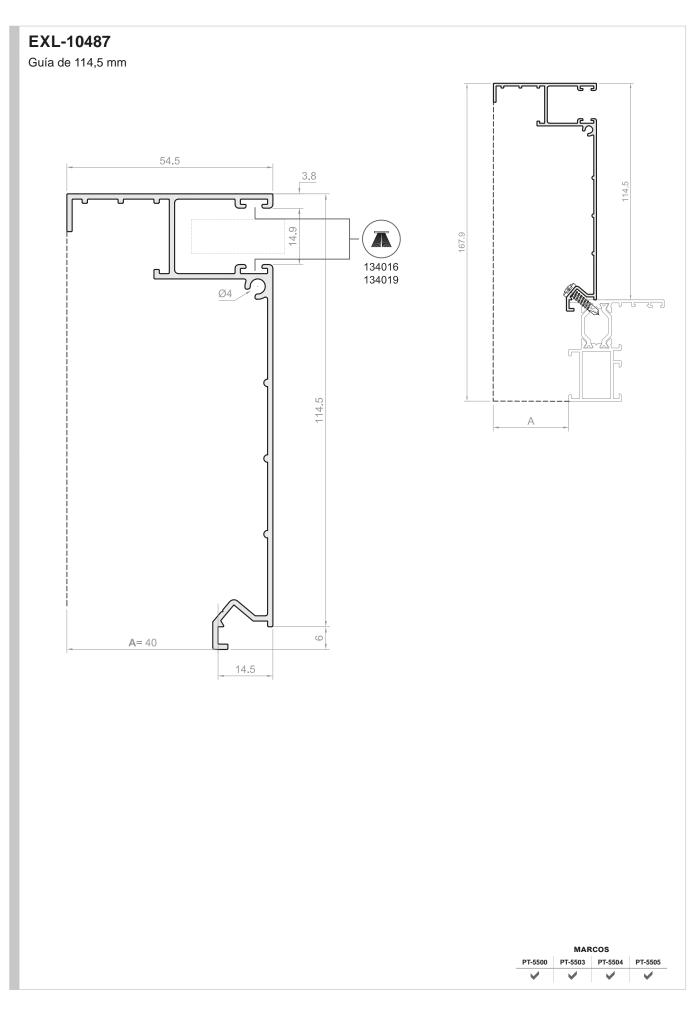




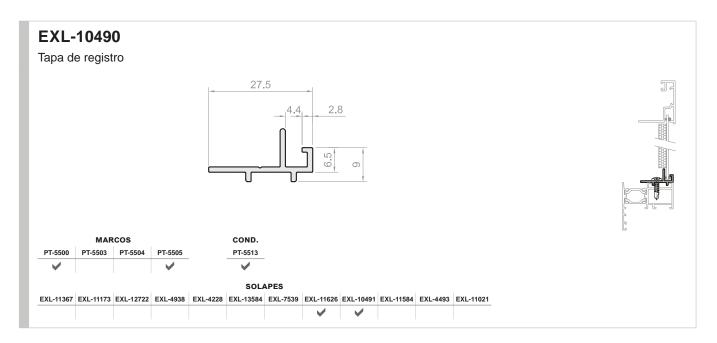


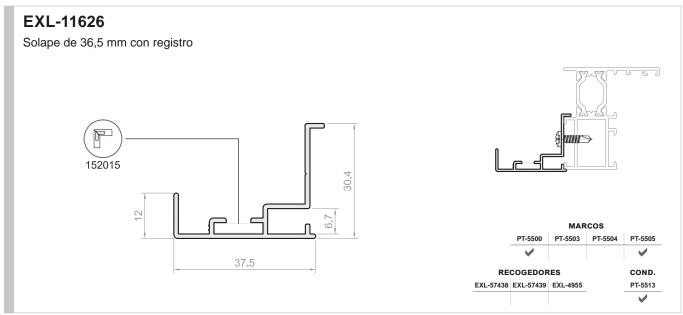


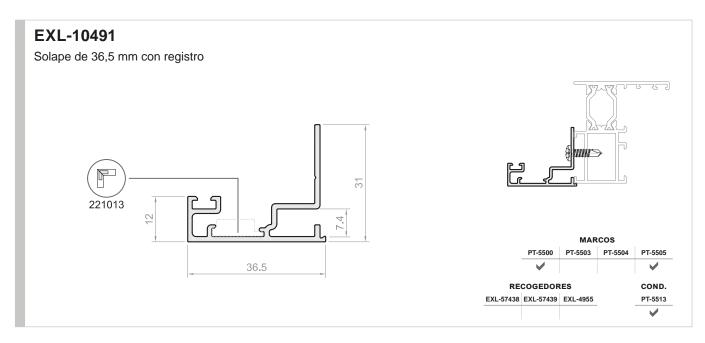


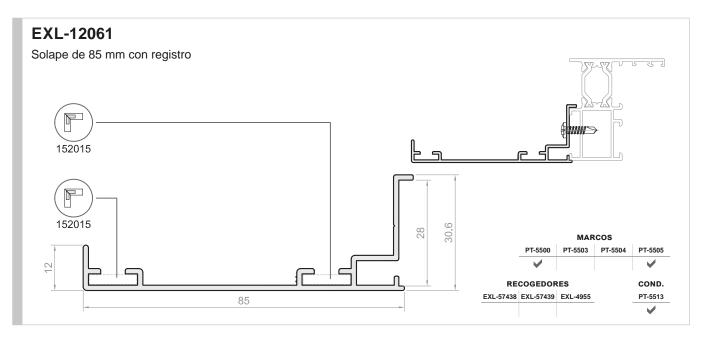


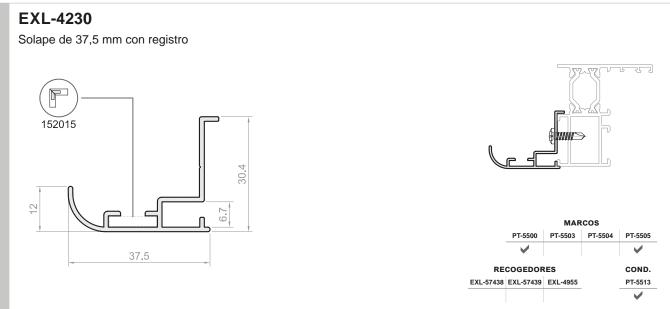


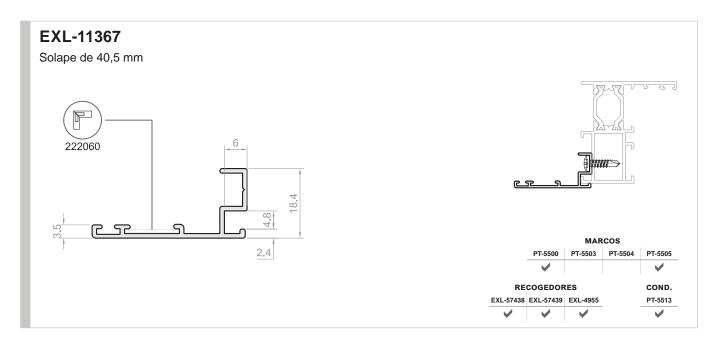




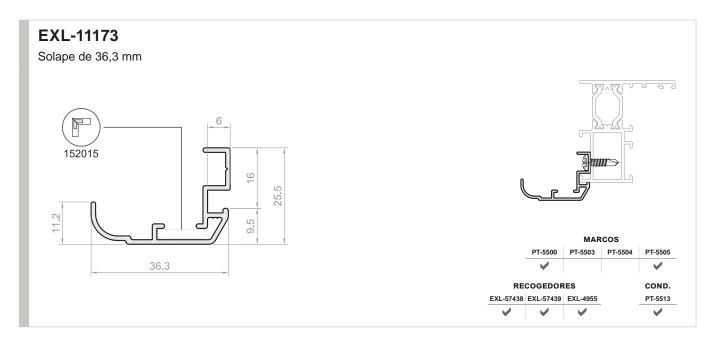


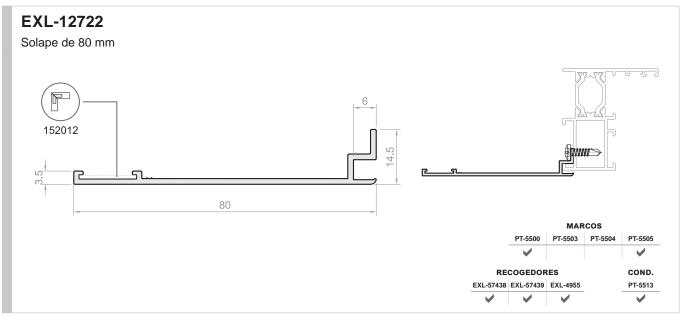


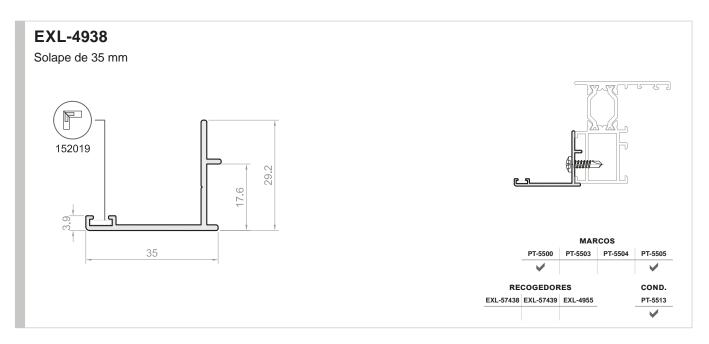


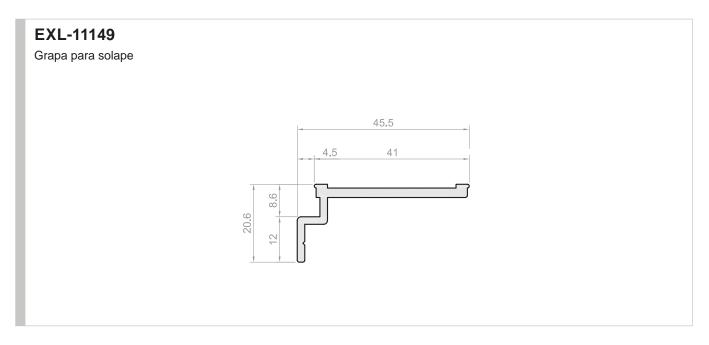


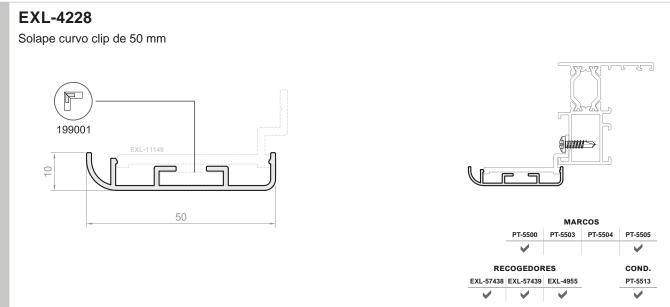


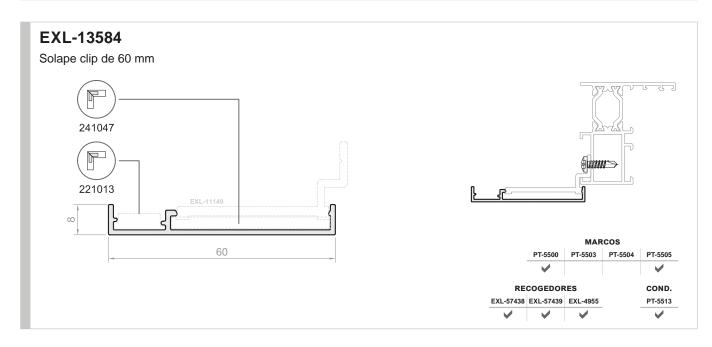




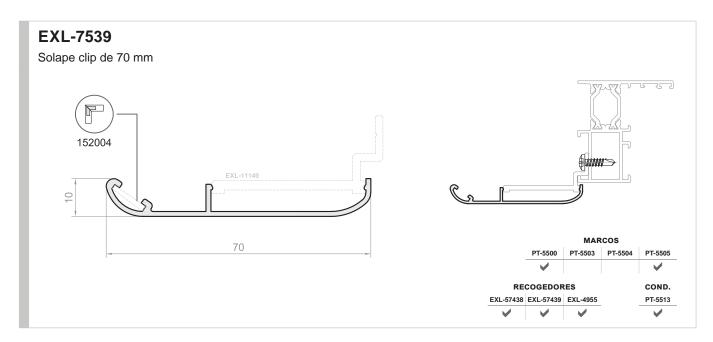


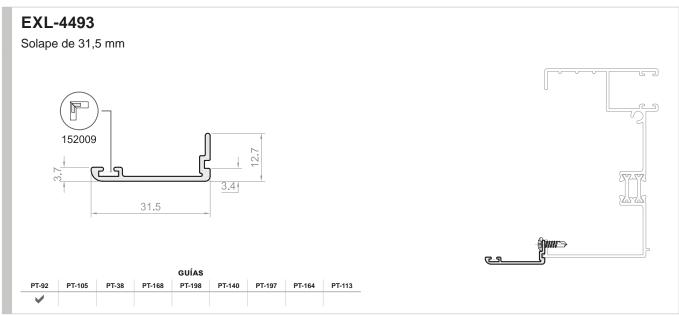


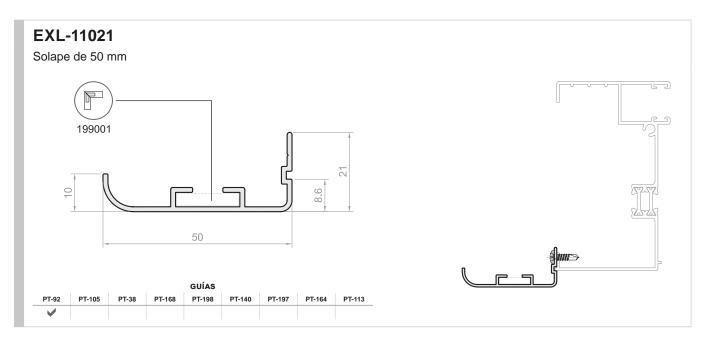


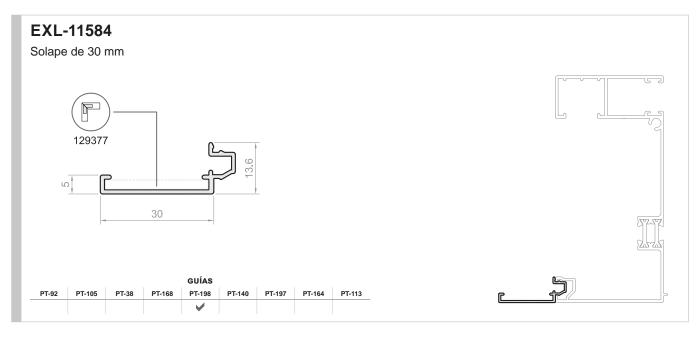


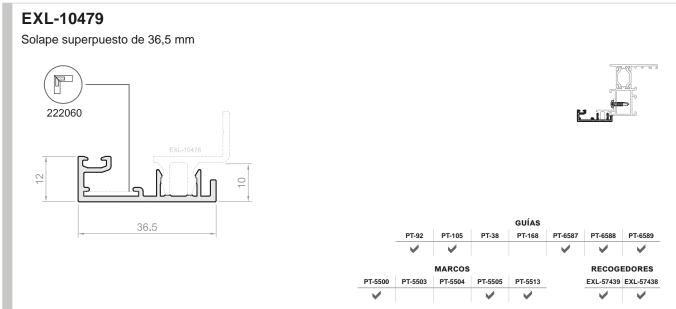


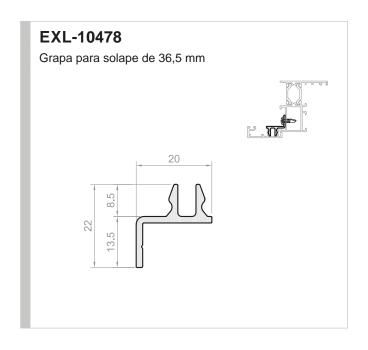


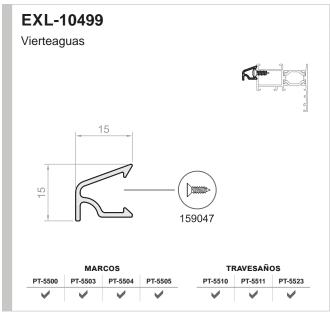












Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



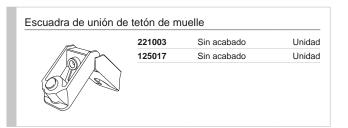


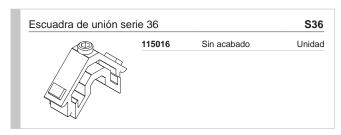
03

ACCESORIOS

Escuadras Juntas Tapas









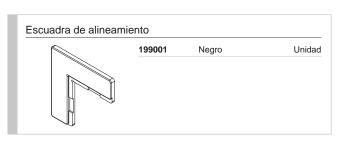


















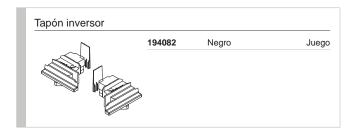


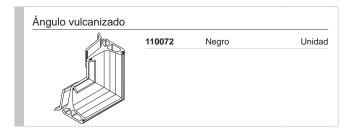


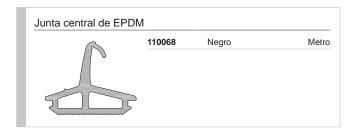
Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

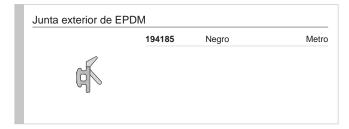






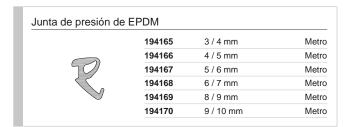






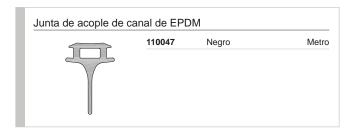




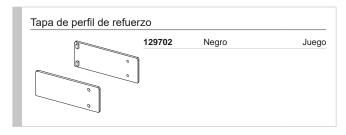












exlabesa.com

73









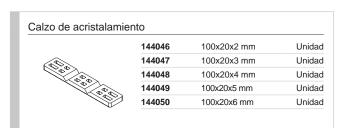


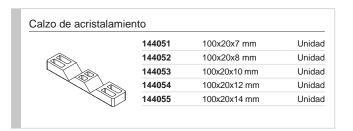


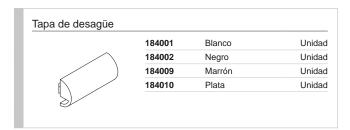




		240001	Sin acabado	Unidad
(11/11			









Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

Notas

exlabesa.com 75

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com







SECCIONES

Secciones tipo Secciones horizontales Secciones verticales



Simbología

Iconos / Descripción

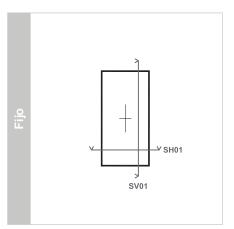


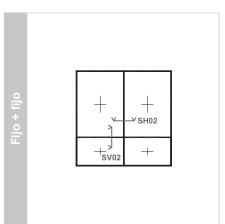


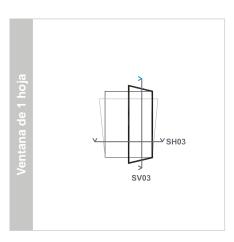
Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso. Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

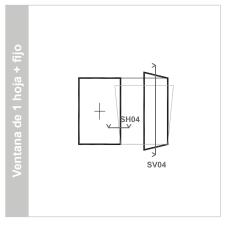
Índice

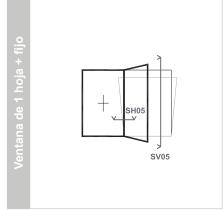
Secciones horizontales / Secciones verticales

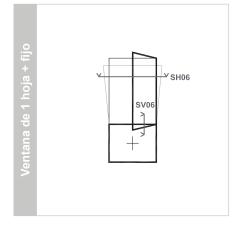


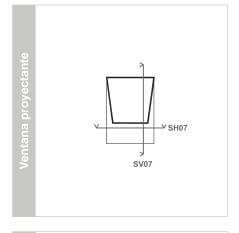


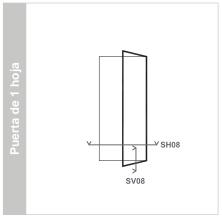


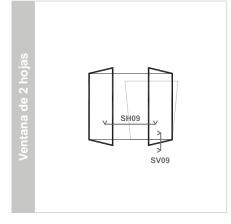


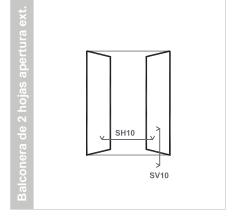


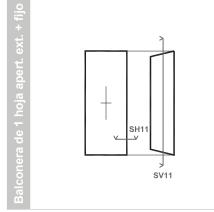


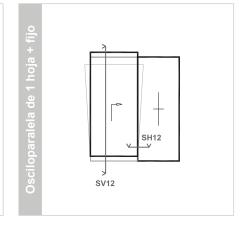






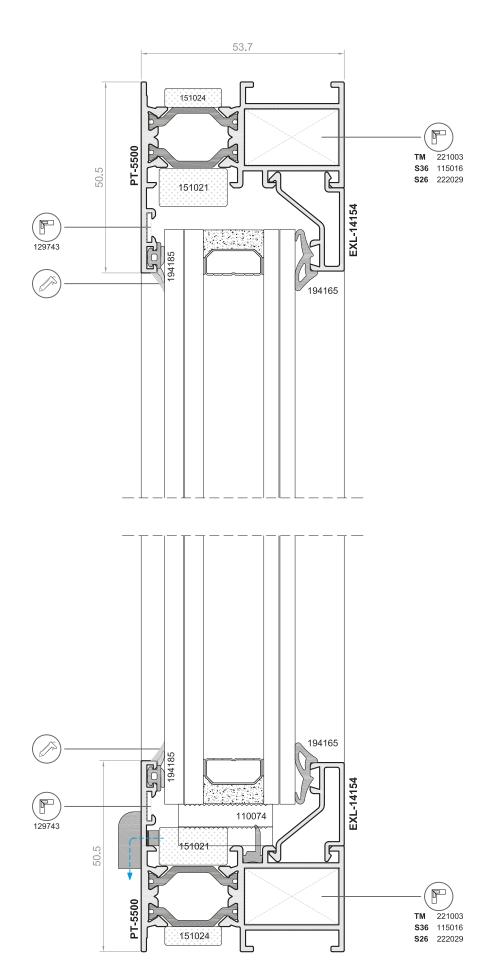


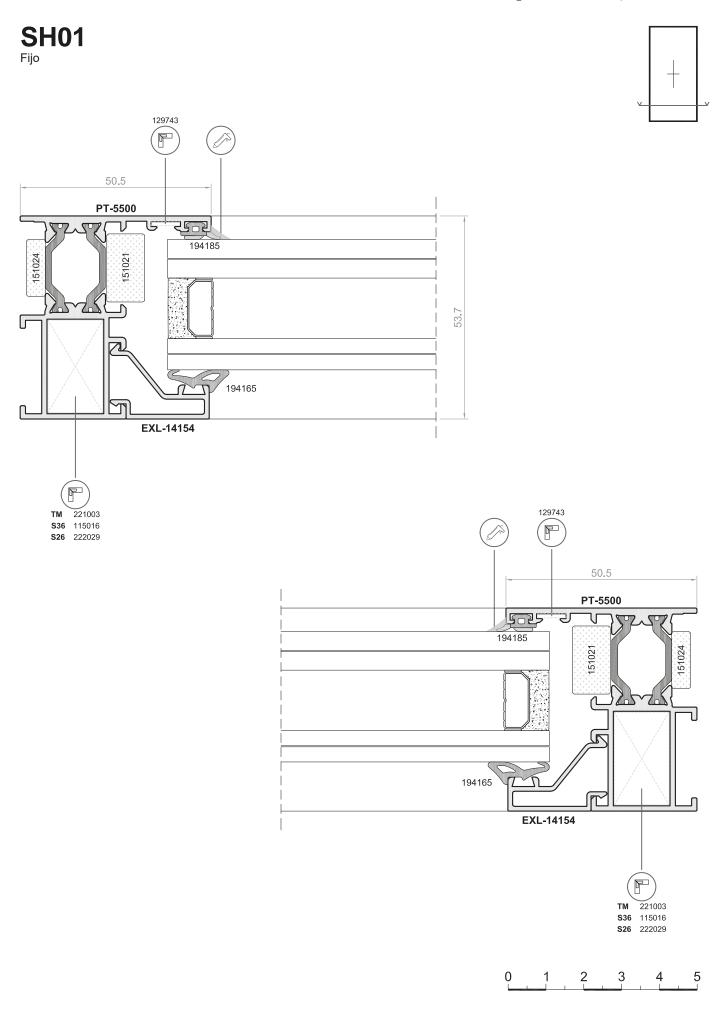






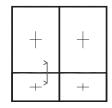


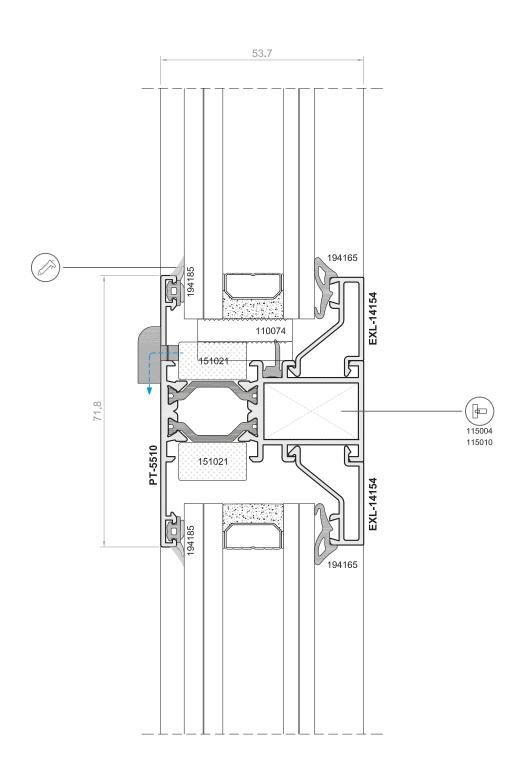




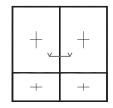


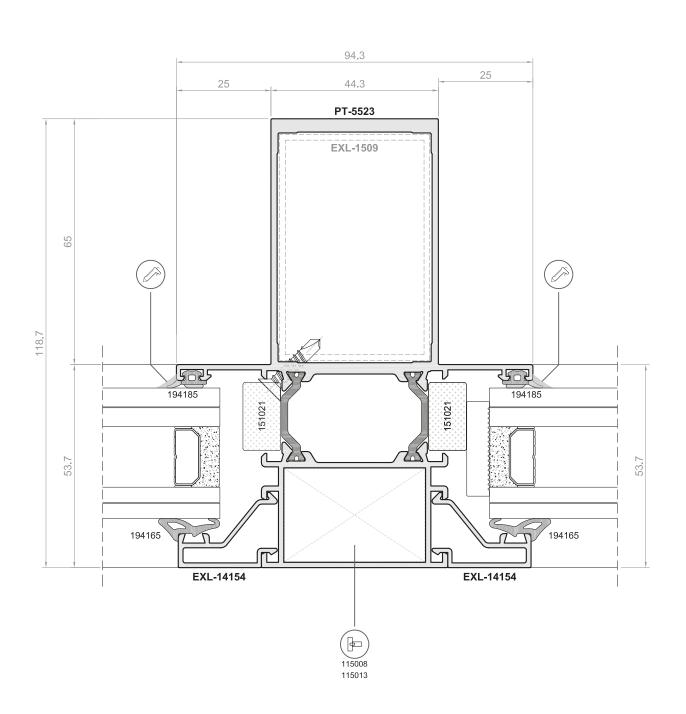


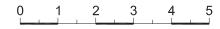








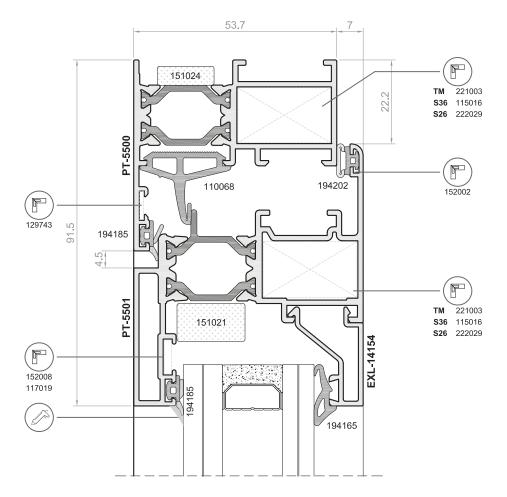


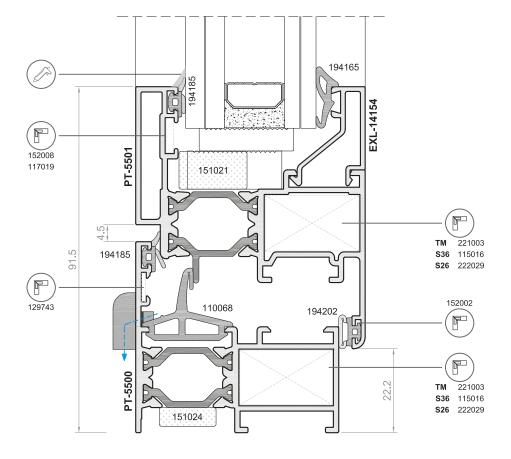


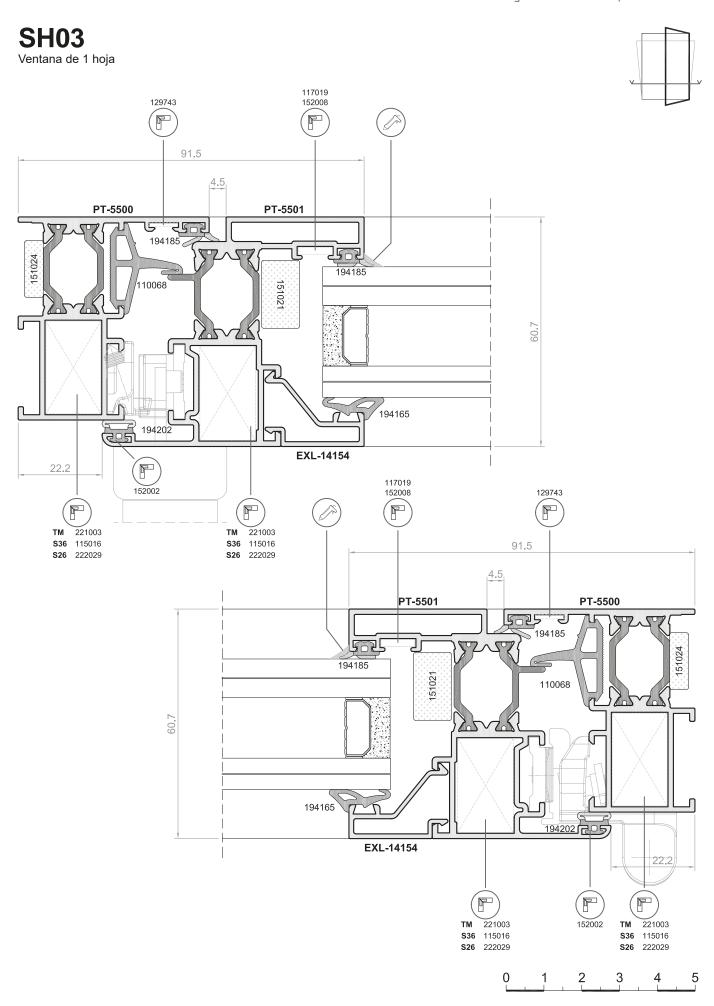


Ventana de 1 hoja



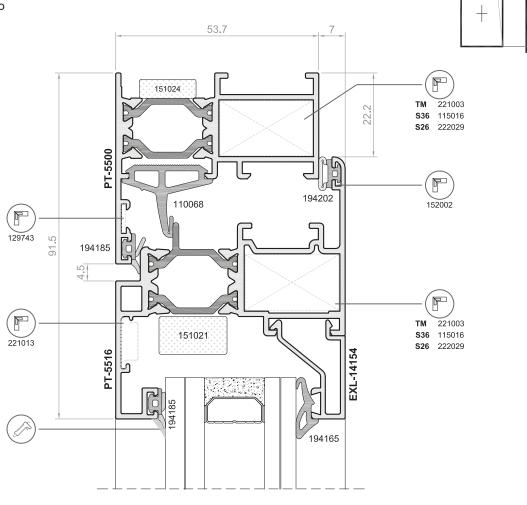


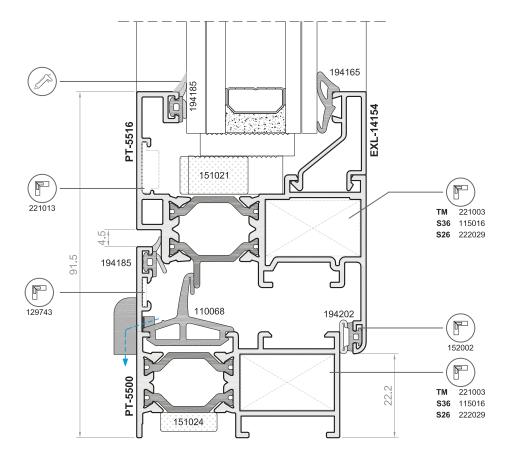






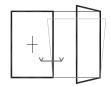
Ventana de 1 hoja + fijo

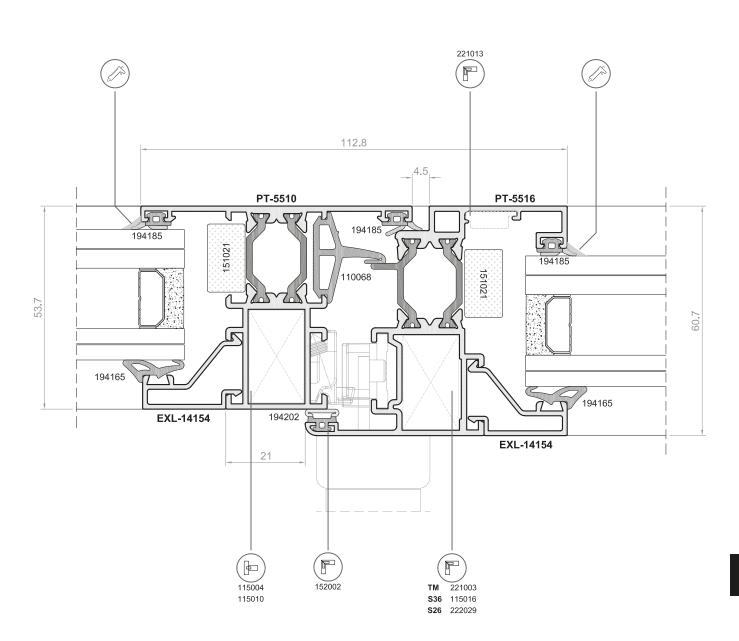


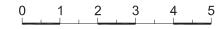


SH04

Ventana de 1 hoja + fijo

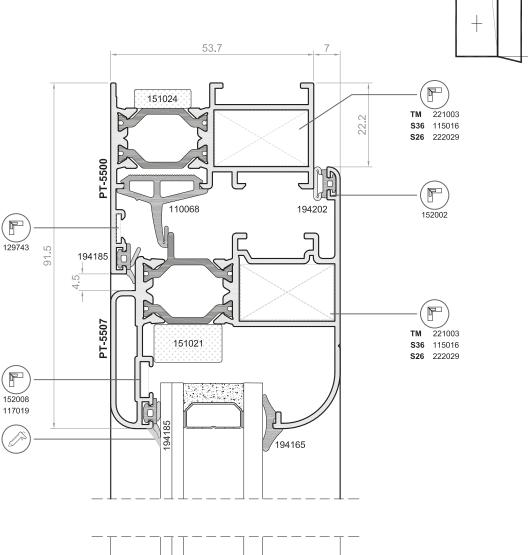


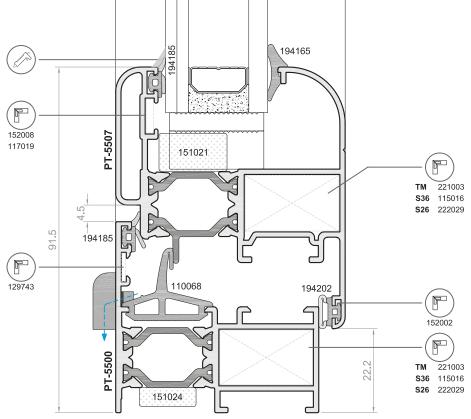




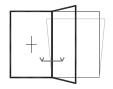


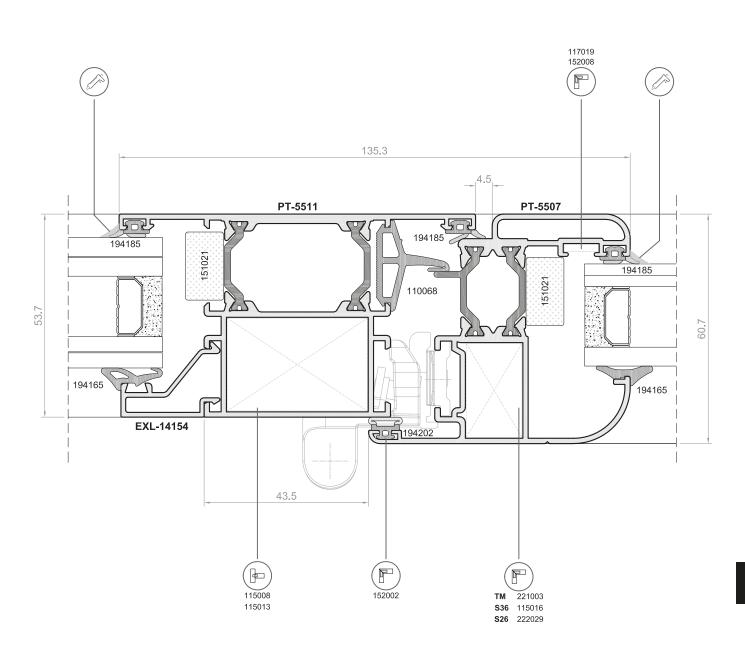
SV05 Ventana de 1 hoja + fijo

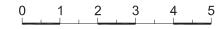




SH05 Ventana de 1 hoja + fijo

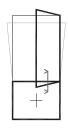


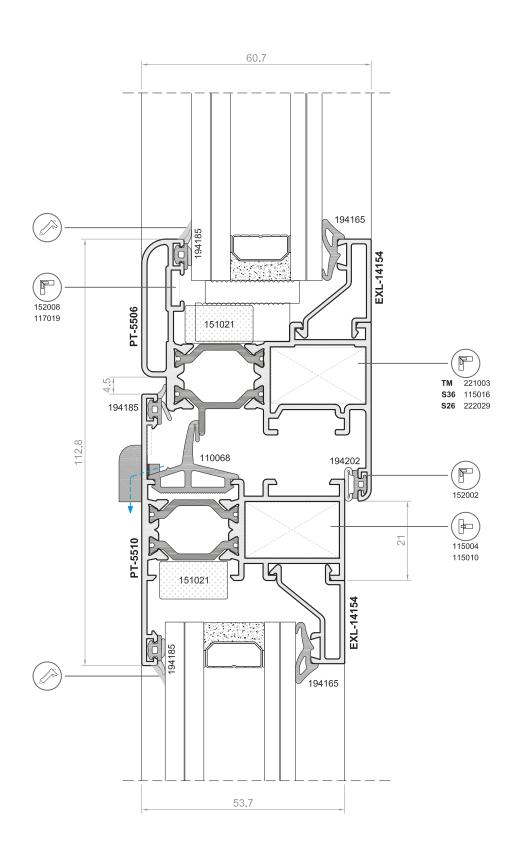


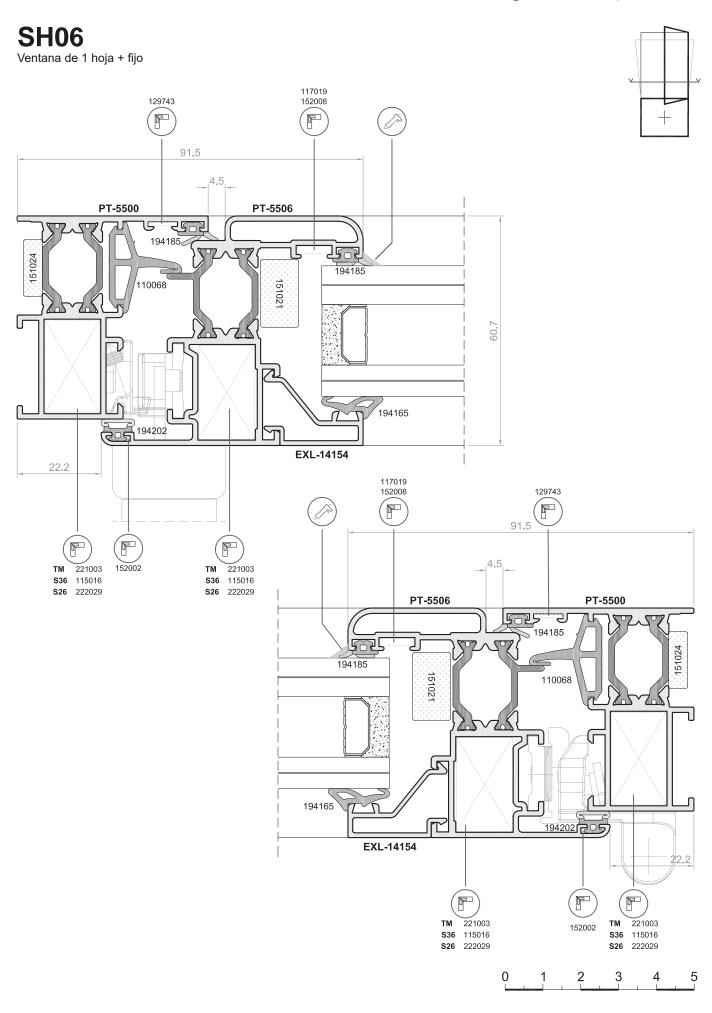




SV06 Ventana de 1 hoja + fijo

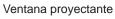


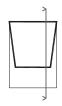


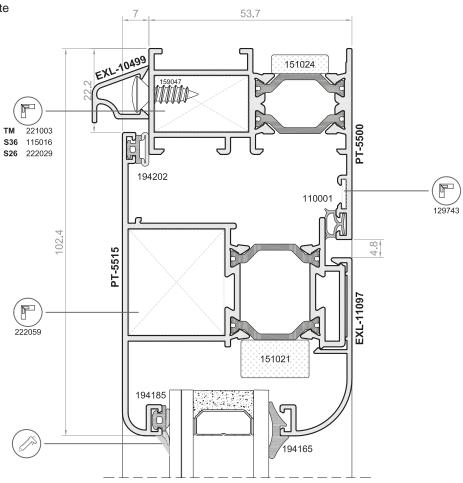


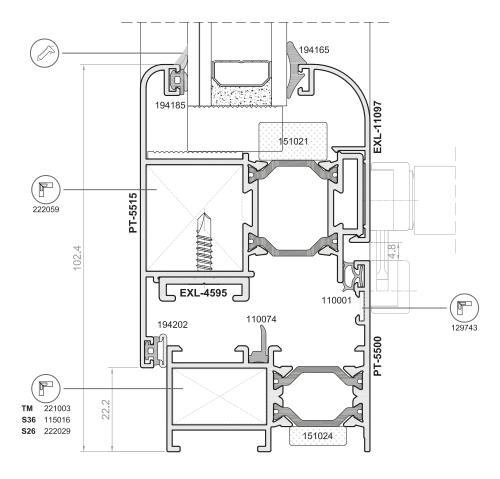
exlabesa.com

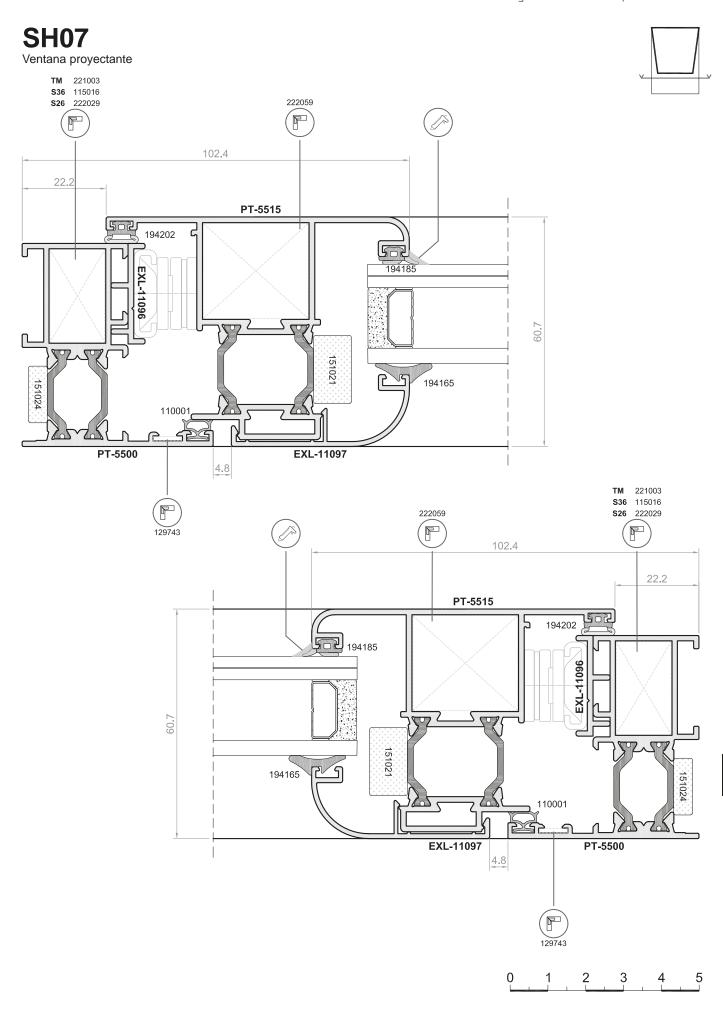








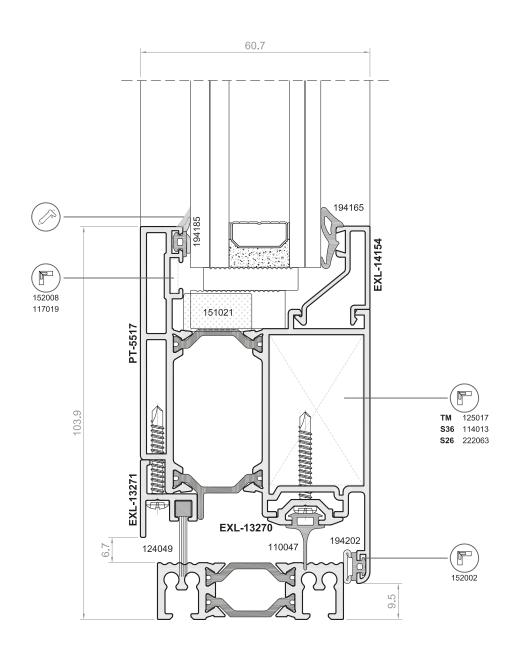


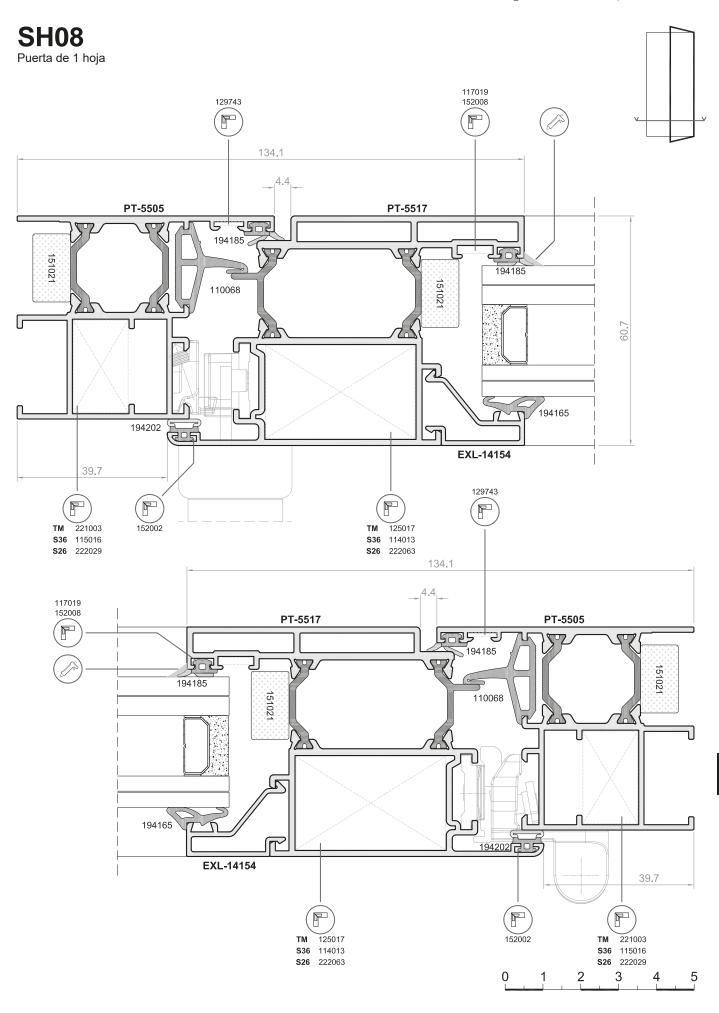




SV08Puerta de 1 hoja

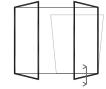


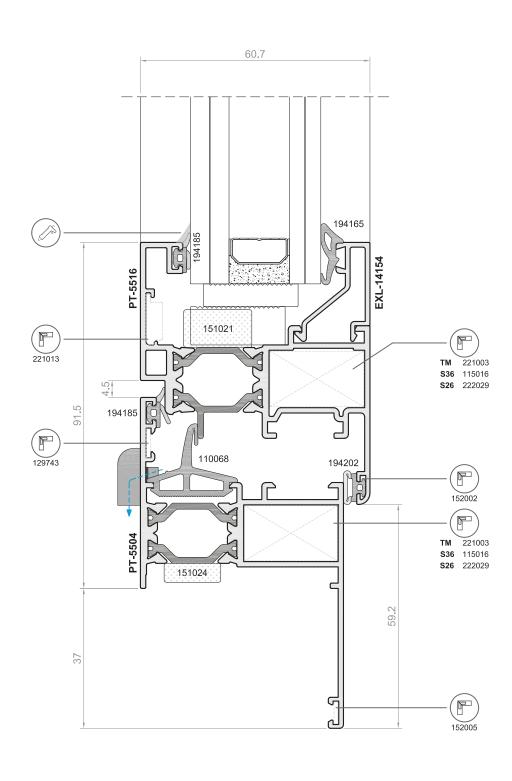




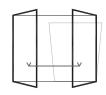


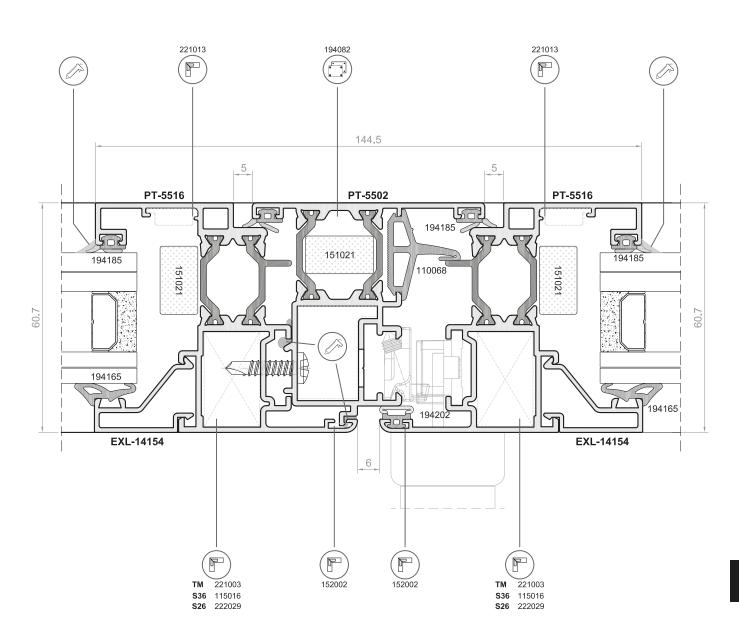
SV09 Ventana de 2 hojas





SH09 Ventana de 2 hojas

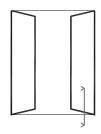


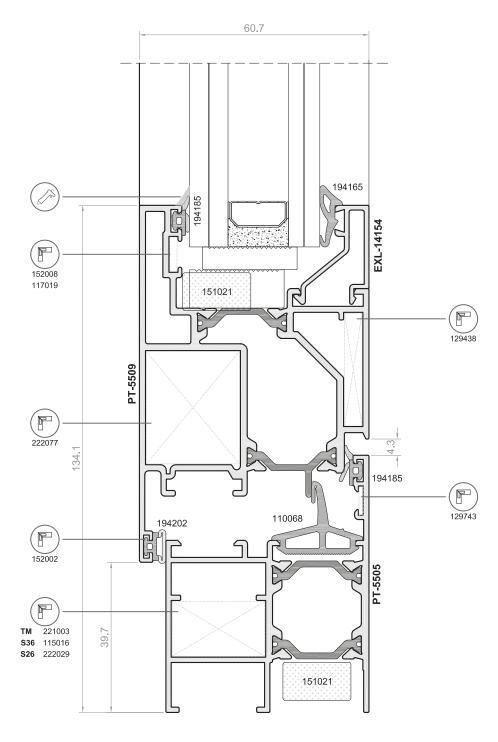


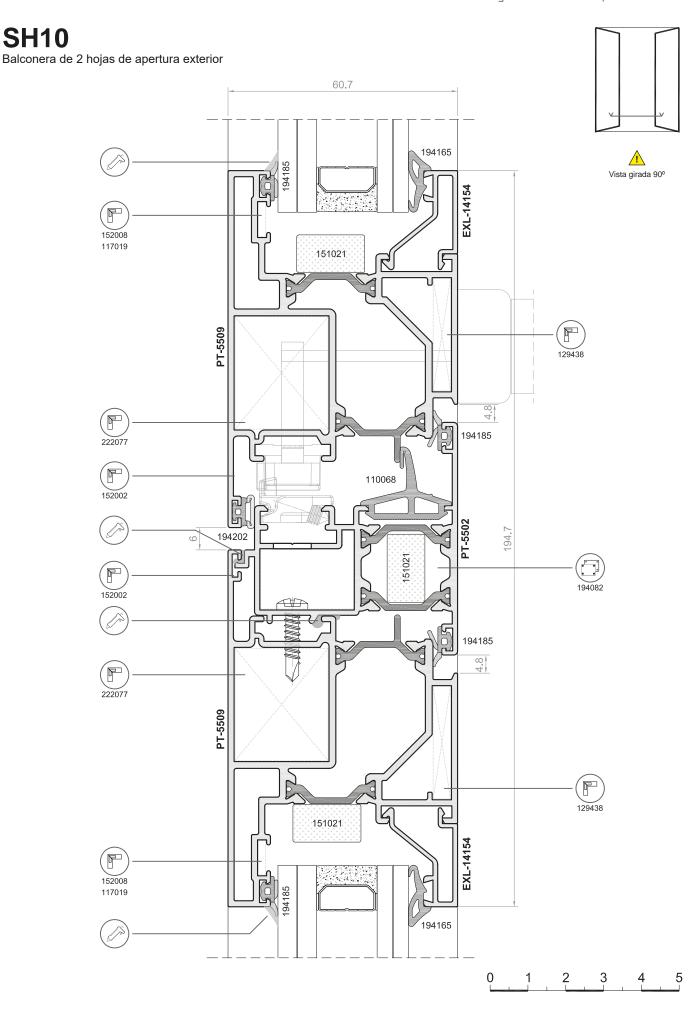




Balconera de 2 hojas de apertura exterior

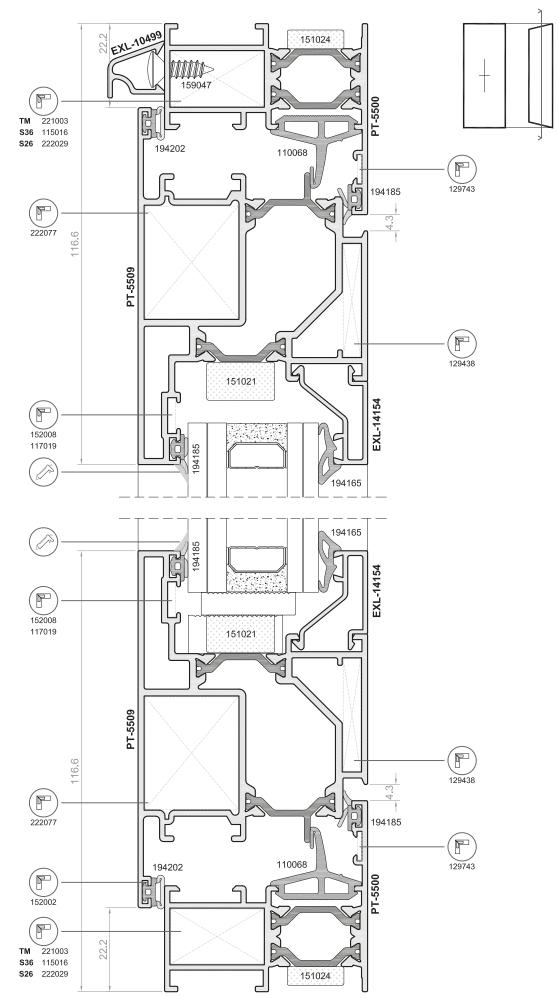




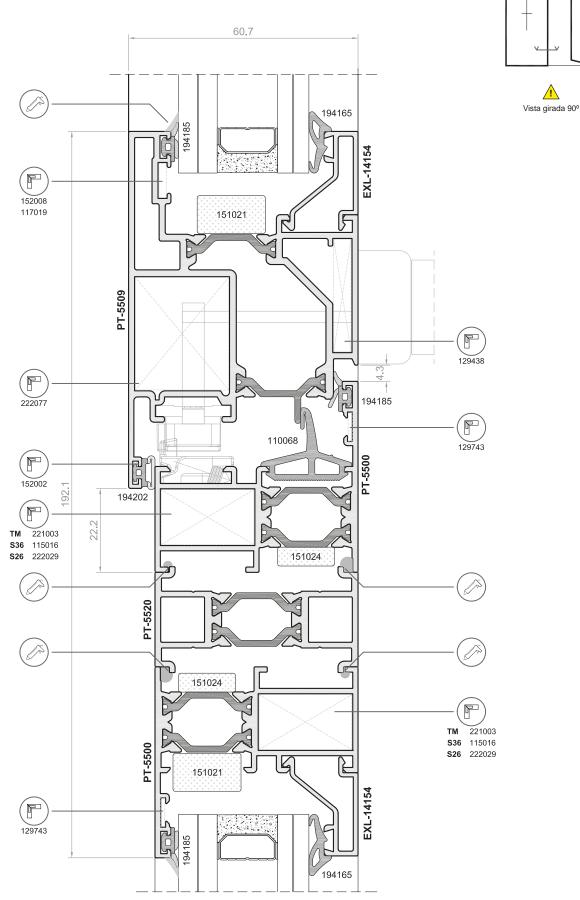




Balconera de 1 hoja de apertura exterior + fijo



SH11Balconera de 1 hoja de apertura exterior + fijo



exlabesa.com

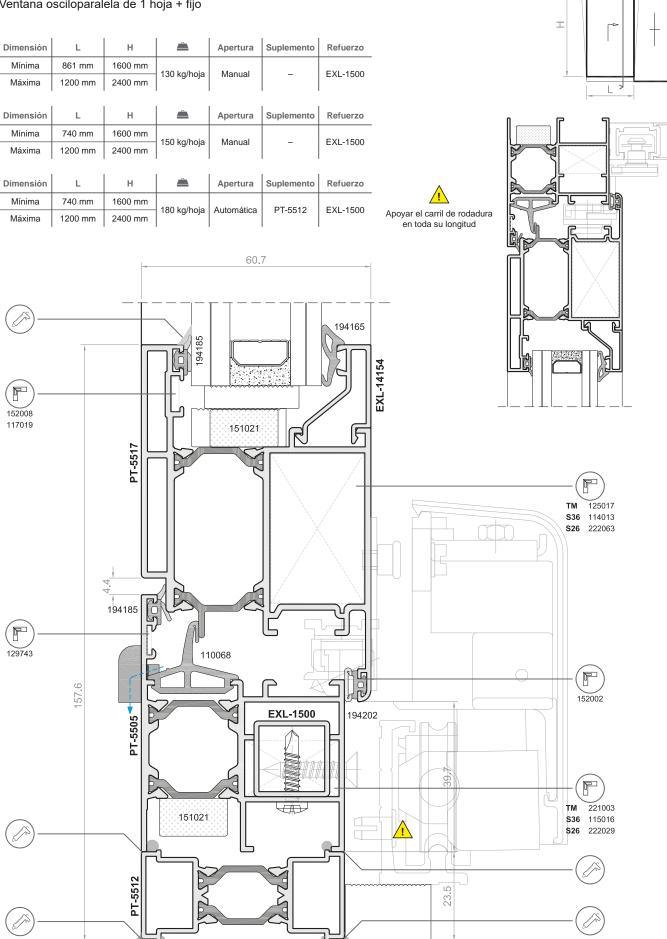
2

1

3

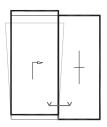


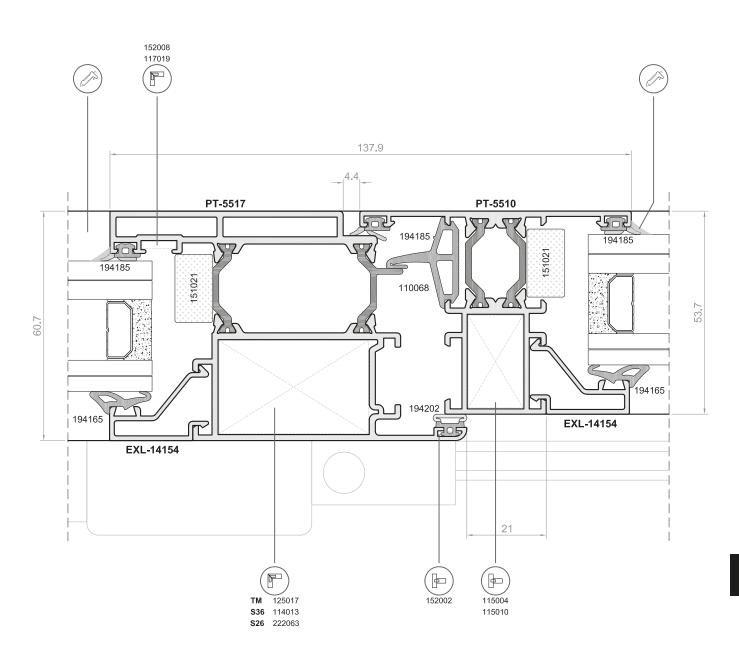
Ventana osciloparalela de 1 hoja + fijo

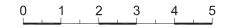


SH12

Ventana osciloparalela de 1 hoja + fijo







Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



QUALICOAT ISO 9001
QUALIDECO ISO 14001
QUALANOD ISO 45001

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que se recomienda utilizar y consultar, en cualquier caso.

Este documento está disponible en www.exlabesa.com.



05

MONTAJES

Hojas de corte Ventanas Balconeras

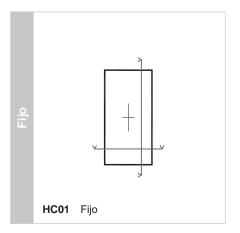
Exlabesa Building Systems, S. A. U.

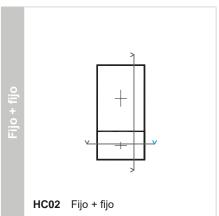
Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



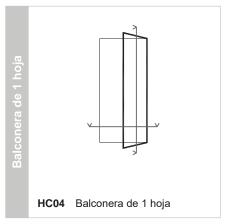
Índice

Hojas de corte





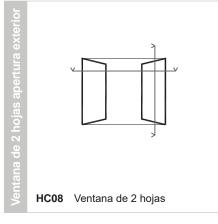


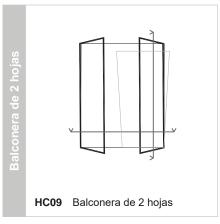


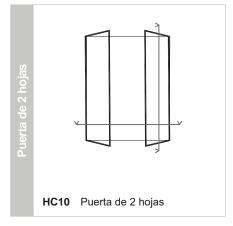


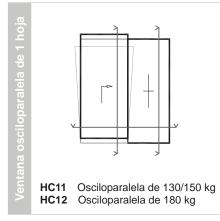


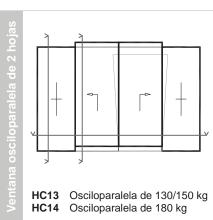






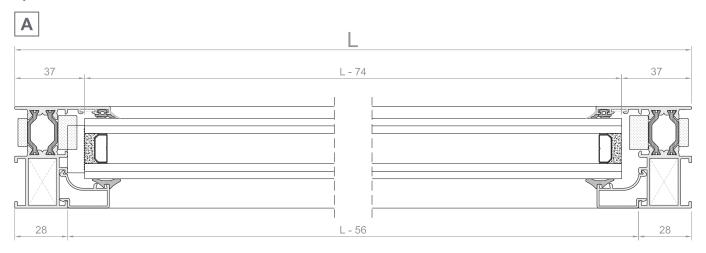


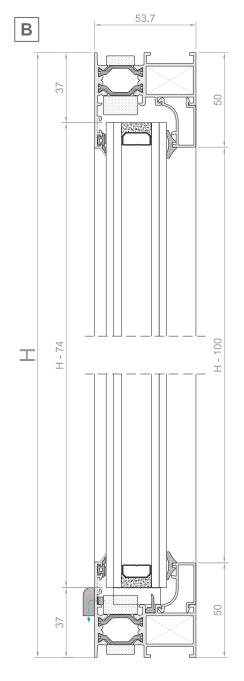






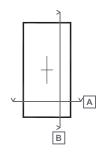
Fijo







<u>D</u>	PT-5500	2	L
		2	н
月 EXL-7280	EVI 7290	2	L - 56
	EXL-7200	2	H - 100



ACCESORIOS

	222029	4
	129743	4
*	164034	2
*	144052	4

Diseño	Referencia	uds.
A	194185	2 L
Ø.	194100	2 H
P	194164	2 L
V	194 104	2 H
1	110074	1 L
	151021	2 L
	131021	2 H
[0000000]	151024	2 L
	131024	2 Н

Vidrio

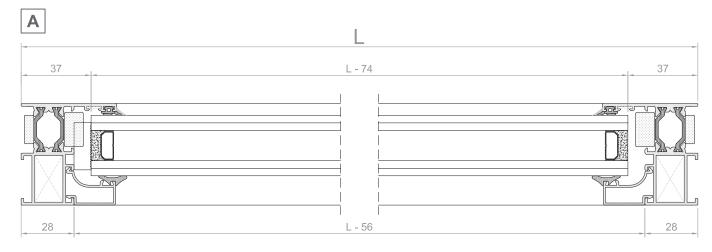


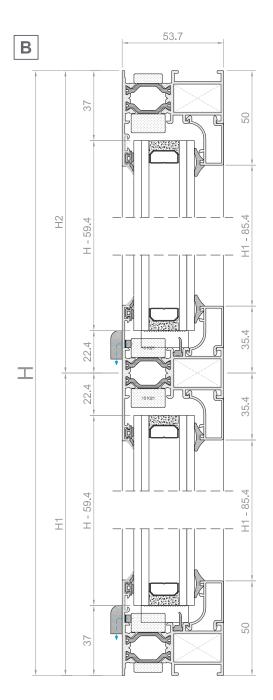
*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

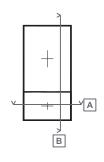
0 1 2 3 4 5







PERFILES			
	PT-5500	2	L
Ш.		2	Н
	PT-5510	1	L - 48
	EXL-7280	4	L - 56
Л		2	H1 - 85.4
••		2	H2 - 85.4



ACCESORIOS

	222029	4	ø.	194185
	129743	4		194164
	115004	2		110074
*	164034	4		194164
*	144052	8		151021



4 L

2 H

4 L

2 H

2 L

4 L

2 H 2 L

2 H

1 L - 74 x H1 - 59.4

L - 74 x H2 - 59.4

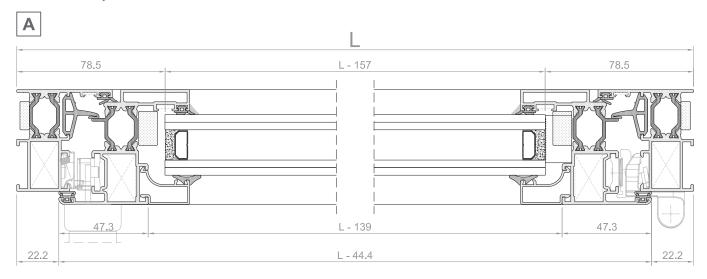


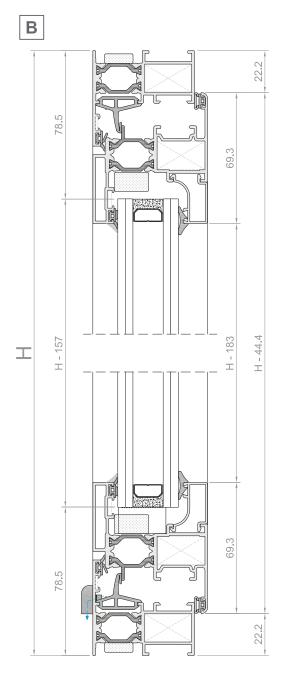
Estas unidades son orlentativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.



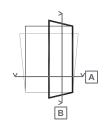


Ventana de 1 hoja





PERFILES 2 L PT-5500 2 Н 2 L - 44.4 PT-5501 2 H - 44.4 L - 139 2 刀 EXL-7280



ACCESORIOS

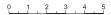
	222029	8			110068	2 L
	222029	0			110000	2 H
<u> </u>	129743	4	A		194185	4 L
	123743	-		4	194103	4 H
~ A	129743	4		(Th	194202	2 L
(4)	123743	-			194202	2 H
S)	152002	4		R	194164	2 L
	132002	_		<i>V</i>	134104	2 H
*	164034	2			151021	2 L
V	104034				131021	2 H
*	144055	4			151024	2 L
	177000	4		[151024	2 H
	110072	4				

Vidrio

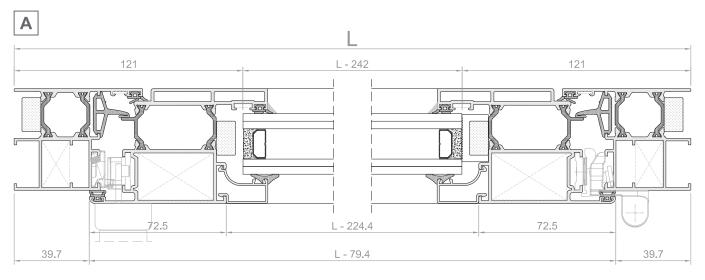
H - 183

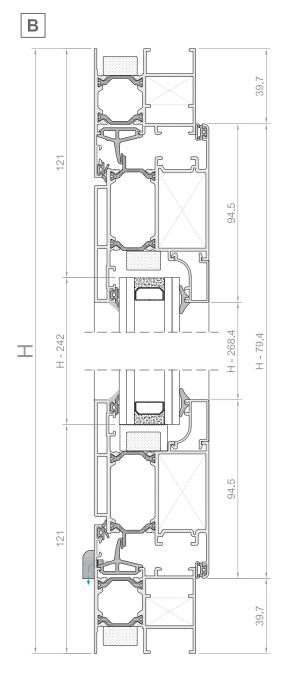
U L - 157 x H - 157

Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.



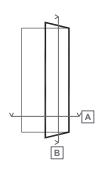
Balconera de 1 hoja





PERFILES

<u> </u>	PT-5505	2	L
	F 1-3303	2	Н
-{	DT 5517	2	L - 79.4
	P1-5517	2	H - 79.4
n	EVI 7290	2	L - 224.4
,,	EXL-7260	2	H - 268.4
л	PT-5517 EXL-7280	2	L - 224.4



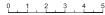
ACCESORIOS

ACCESORIOS									
	222029	4			110072	4			
	129743	4			110068	2 L			
	129743	4			110000	2 F			
	222063	4		A.	194185	4 L			
	ZZZGGG			ĄP.	101100	4 F			
~B	129743	4		Ch Ch	194202	2 L			
~~!	123740				134202	2 F			
~n	152002	4	P	194164	2 L				
8	132002	-		V	134104	2 F			
*	164034	2			151021	4 L			
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	164034	2			151021	4 H			
*	144055	4							



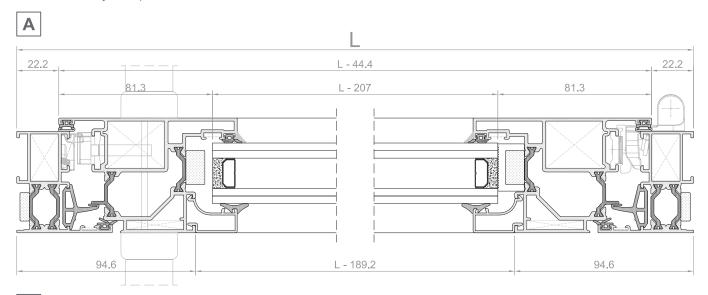


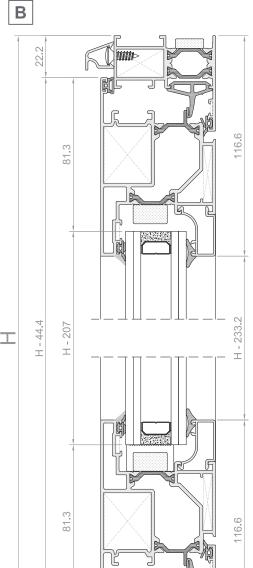






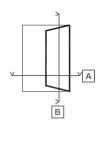
Ventana de 1 hoja de apertura exterior







<u>n. </u>	PT-5500	2	L
Ш	F1-5500	2	Н
	PT-5509	2	L - 44.4
	F1-5509	2	H - 44.4
n	EXL-7280	2	L - 189.2
71	LXL-7200	2	H - 233.2
K	EXL-10499	1	L



ACCESORIOS	
-------------------	--

	222029	4		110072	4
G.	129743	4		110068	2 L 2 H
	222077	4	K	194185	4 L 4 H
H	152008	4	QÞ	194202	2 L 2 H
9	152002	4		194164	2 L 2 H
	129438	4		151021	2 L 2 H
*	144055	4		151024	2 L 2 H
	159047	L / 250			

Vidrio

V L - 207 x H - 207

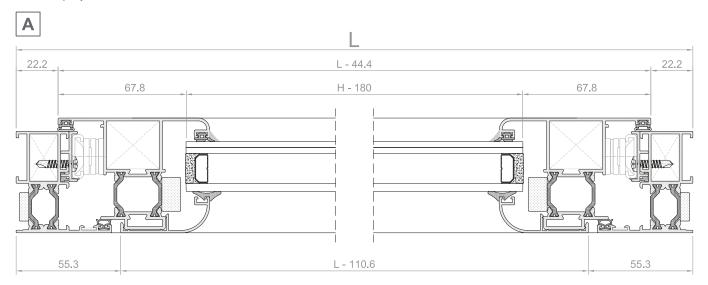
Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.



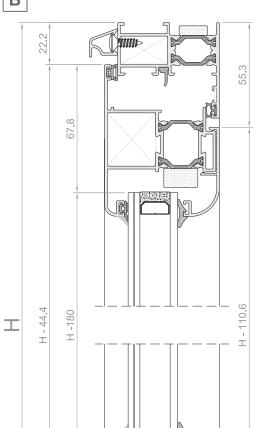
112 Octubre 2023

22.2

Ventana proyectante





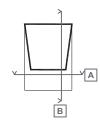


8.79

22.2

PERFILES

1	PT-5500	2	L
Ш	F1-5500	2	Н
	PT-5515	2	L - 44.4
卫	F1-3313	2	H - 44.4
. ر	EXL-11097	2	L - 110.6
		2	H -110.6
	EXL-11096	2	H - 56
K	EXL-10499	1	L



ACCESORIOS

Diseño	Referencia_	uds.
	222029	4
	129743	4
	222059	4
9	152009	4
2	152002	4
*	144046	8
	144053	8
	159047	1 / 250

Diseño	Referencia	uds.
1	110074	2 L
	110074	2 H
\sim	110001	2 L
	110001	2 H
Ch.	194202	2 L
		2 H
A.	194185	2 L
M/o		2 H
R	10/16/	2 L
<i>P</i>	194164	2 H
	151021	2 L
		2 H
	151024	2 L
[]	151024	2 H

Vidrio





Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

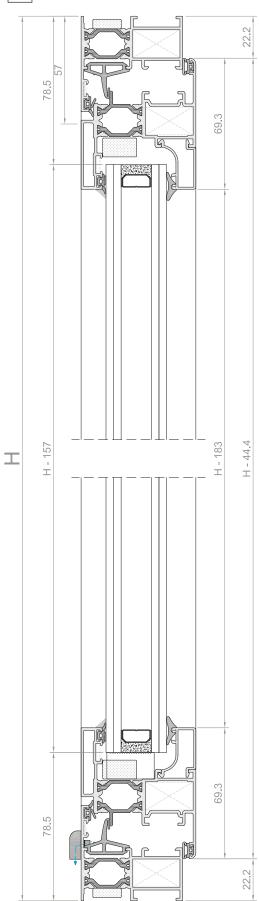


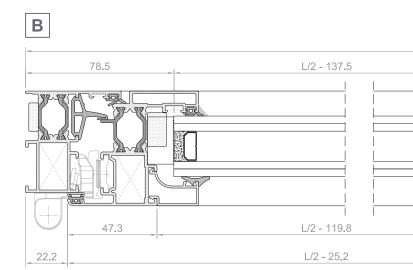
113

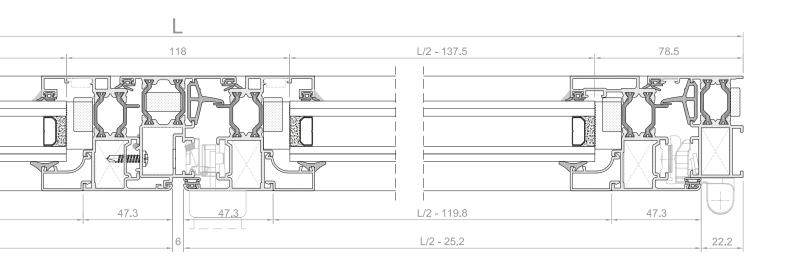


Ventana de 2 hojas



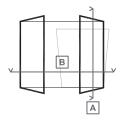






PERFILES

Diseño			
<u>D</u>	PT-5500	2	L
Ш	F 1-5500	2	Н
-tim	PT-5501	4	L/2 - 25.2
		4	H - 44.4
Ŗ	PT-5502	1	H - 114
·Л	Л EXL-7280	4	L/2 - 119.8
) }	EXL-7200	4	H - 183



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.
	222029	12
્યું	129743	4
J	152008	8
8	152002	8
*	164034	4
*	144055	8
	110072	4
	194082	1

Vidrio

2 L

3 H 4 L

8 H 2 L

3 H 2 L

4 H 2 L

5 H 2 L

2 H

110068

194185

194202

194164

151021

151024

(H

T

.....

157 L/2 - 137.5 x H - 157

√2 L/2 - 137.5 x H - 157

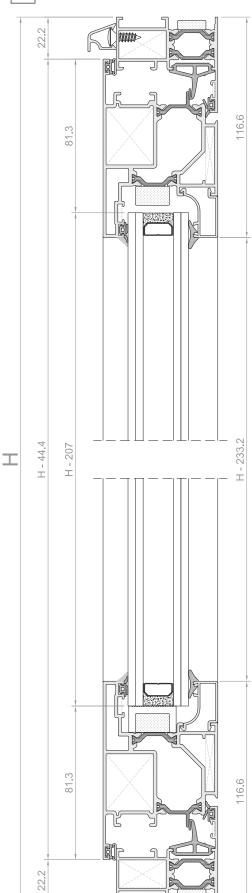


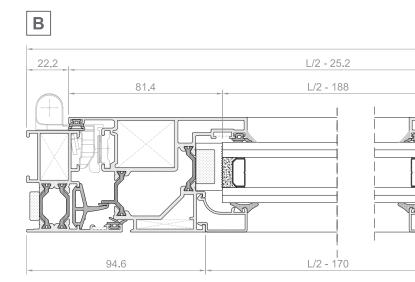
Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

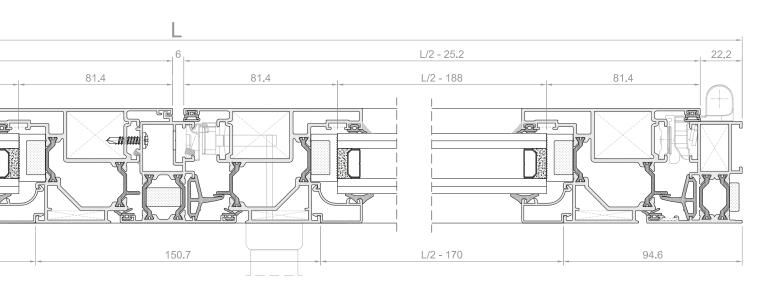


Ventana de 2 hojas de apertura exterior



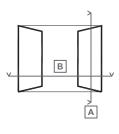






PERFILES

I LIVI ILLO			
11	PT-5500	2	L
П.		2	Н
	PT-5509	4	L/2 - 25.2
	F1-5509	4	H - 44.4
7	PT-5502	1	H - 114
Ð	EXL-7280	4	L/2 - 170
ţţ	LXL-7200	4	H - 233.2
K	EXL-10499	1	L



ACCESORIOS

ACCESORICS						
	222029	4			110072	4
	129743	4		1	110068	2 L
6						3 H
	222077	8		ck	194185	4 L
	ZZZOTT			Ø/	154100	8 H
~ ຄ	152008	8		A.	194202	2 L
	152006	0			194202	3 H
- 0	152002	8		P	194164	2 L
9	152002	0		V	194104	4 H
(Lim	129438	8			151021	2 L
팀	129430				131021	5 H
*	144055	8			151024	2 L
	144055	8			151024	2 H
	194082	1				

Vidrio

U L/2 - 188 x H - 207

V2 L/2 - 188 x H - 207



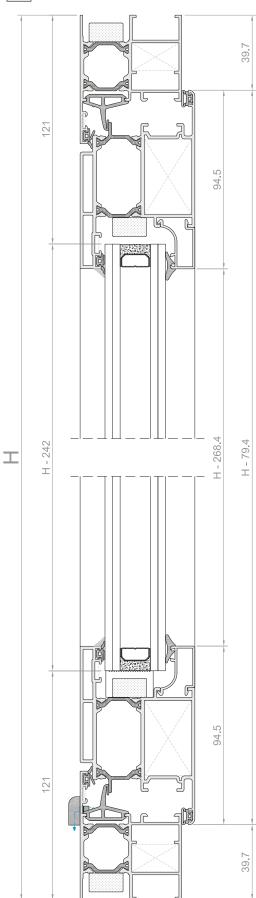
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

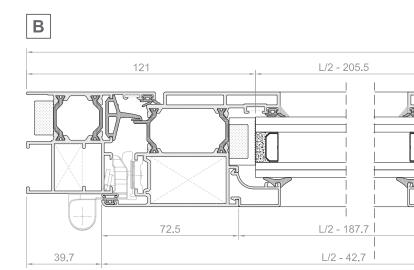


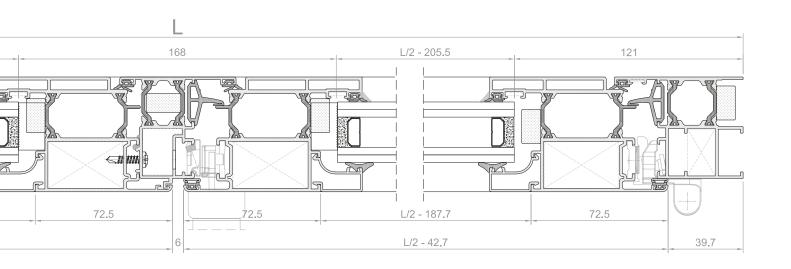


Balconera de 2 hojas



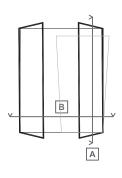






PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-5505		2	L
	F1-5505		2	Н
- T	PT-5517		4	L/2 - 42.7
	P1-5517		4	H - 79.4
7	PT-5502		1	H - 149
n	Л EXL-7280		4	L/2 - 187.7
ļ	LAL-7200		4	H - 268.4



ACCESORIOS

		uds.	Diseño
	222029	4	
	129743	4	
	222063	8	¢.
Z	129743	8	Q#
9	152002	8	
*	164034	4	
*	144055	8	
	194082	1	

Vidrio

110072

110068

194185

194202

194164

151021

2 L

3 H 4 L

8 H 2 L

3 H 2 L

4 H 4 L

7 H

VI L/2 - 205.5 x H - 242

L/2 - 205.5 x H - 242

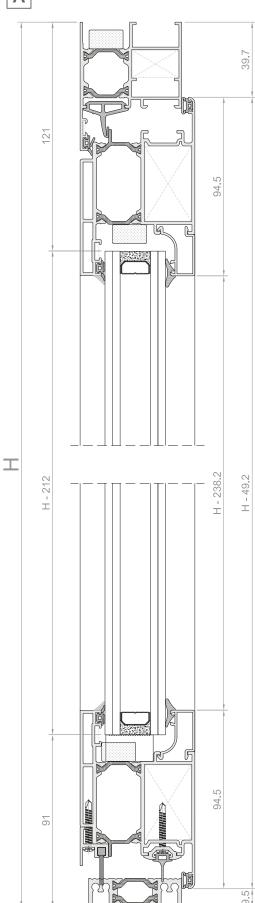


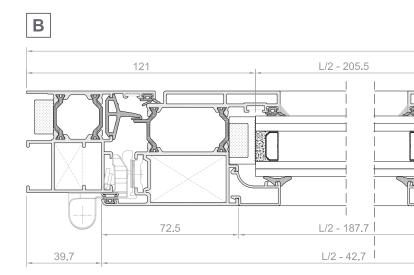
Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

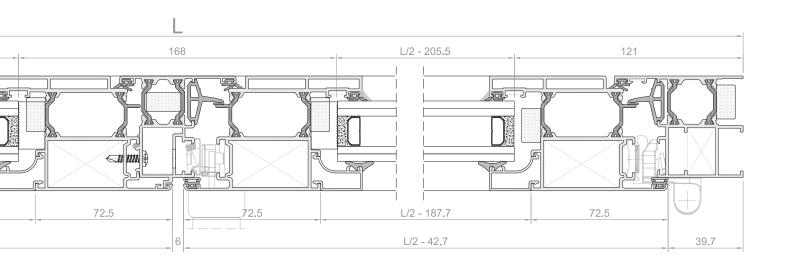


HC10 Puerta de 2 hojas



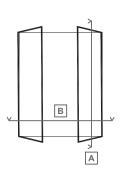






PERFILES

PERFILES			
Diseño			
ŢŢ.	PT-5505	1	L
		2	Н
F • T	PT-5519	1	L - 83
-	PT-5517	4	L/2 - 42.7
	F 1-3317	4	H - 49.2
	PT-5502	1	H - 118.8
Ь	EXL-13271	2	L - 108.3
•	EXL-13270	1	L/2 - 53.4
	LAL-13270	1	L/2 - 77.7
Л	EXL-7280	4	L/2 - 187.7
24)) EAL-1200	4	H - 238.2



ACCESORIOS

AGGEGGRIGG						
	222029	4		110068	2 L	
	LLLOLO			110000	3 H	
<i>(</i> 3)	129743	4	R	194185	3 L	
	123743		P	134103	8 H	
	222063	8	A	194202	2 L	
	222003			134202	3 H	
~ 8	129743	8		194164	2 L	
€ 7]	129743	0	<i>V</i>	134104	4 H	
9	152002	8		124049	1 L	
*	144055	8	7	110047	1 L	
m	110072	2		151021	3 L	
	110072	2		131021	7 H	
	194082	1				

Vidrio

L/2 - 205.5 x H - 212

1/2 - 205.5 x H - 212

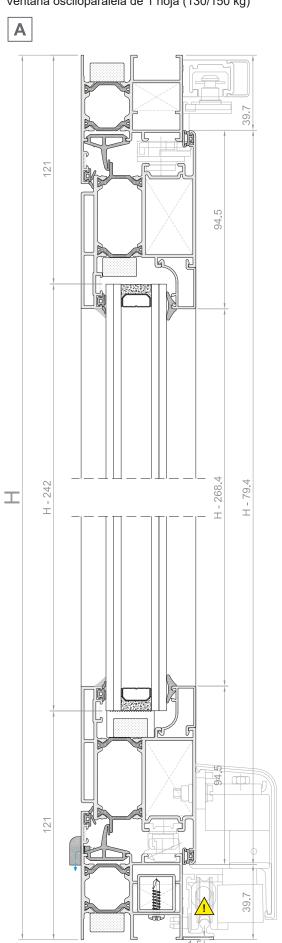
*

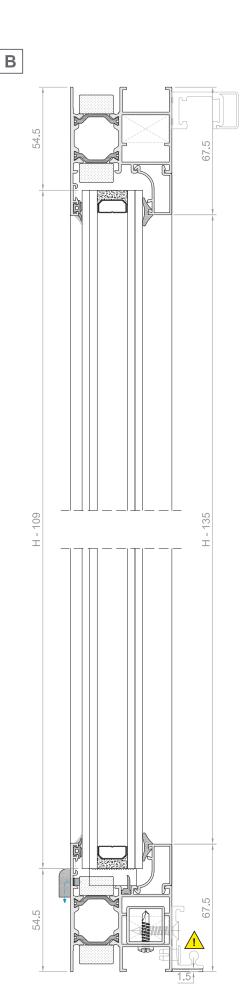
Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

0 1 2 3 4 5



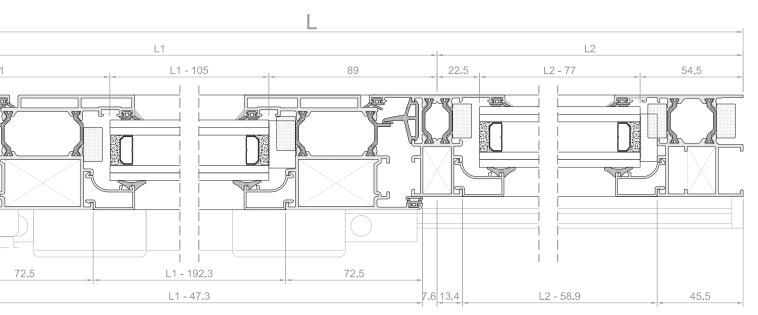
Ventana osciloparalela de 1 hoja (130/150 kg)



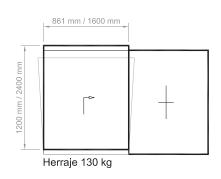


C

39.7

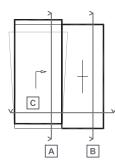


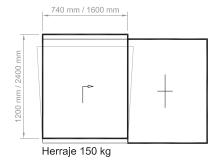
Dimensiones mínimas y máximas de hoja



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-5505		2	L
	F 1-5505		2	Н
.	PT-5517		2	L1 - 47.3
	F1-3317		2	H - 79.4
	PT-5510		1	H - 83
	EXL-1500		1	L
			2	L1 - 192.3
Л	EXL-7280		2	H - 268.4
	LXL-7200		2	L2 - 58.9
			2	H - 135





ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño
	222029	4	
્યું!	129743	4	
	222063	4	Ø.
Z	152008	4	<u> </u>
9	152002	4	
*	164034	4	
*	144052	4	4
	144055	4	

Vidrio

110072

110068

194185

194202

194164

110074

151021

2 L1

2 H 2 L

2 L1 6 H 2 L1

2 H2 L

4 H

1 L2

4 L

6 H

11 - 105 x H - 242

2 L2 - 77 x H - 109



Apoyar el carril de rodadura en toda su longitud

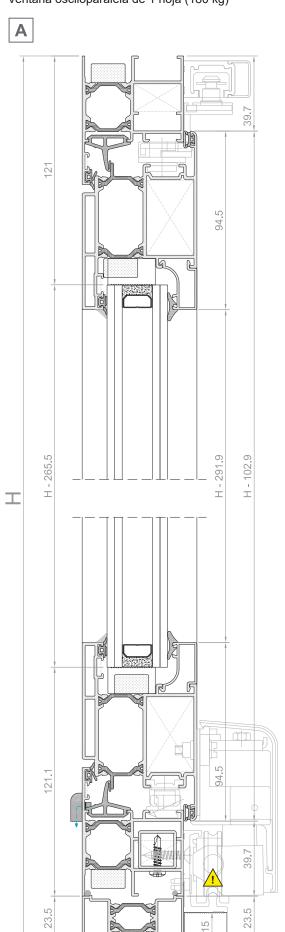


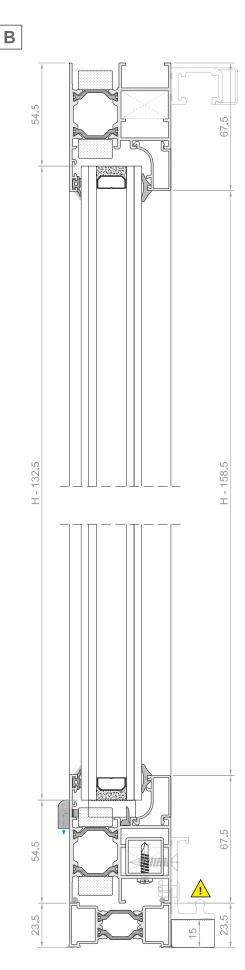
Estas unidades son orientativas y varian en función del tipo de ventana y de su dimensión, Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

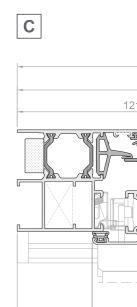
0 1 2 3 4 5



Ventana osciloparalela de 1 hoja (180 kg)

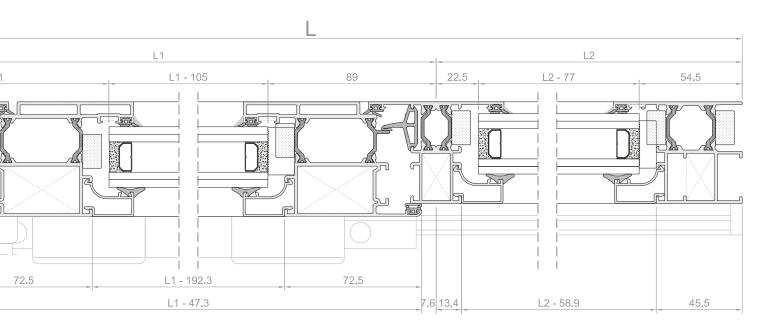




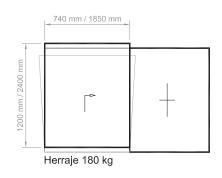


39.7

124

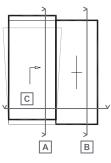


Dimensiones mínimas y máximas de hoja



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
30	PT-5505		2	L
	1 1-3303		2	н
1	PT-5517		2	L1 - 47.3
	F 1-3317		2	H - 102.9
	PT-5510		1	H - 106.5
	PT-5512		1	L
	EXL-1500		1	L
			2	L1 - 192.3
Л	EXL-7280		2	H - 291.9
	EXL-7260		2	L2 - 58.9
			2	H - 158.5



ACCESORIOS

Diseño	Referencia_		Diseño		
	222029	4		110072	4
(Gi	129743	4		110068	2 L1
					2 H
	222063	4			2 L
	222003	_	ď	194185	2 L1
. 0	152008	4	Ü		6 H
W)	152006	4	A.	(194202	2 L1
- n	152002	4	QP	194202	2 H
4	152002	4	P		2 L
*/>	404004		F	194164	4 H
\$\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{\tag{	164034	2		440074	4.10
* ~	144052	4	ك	110074	1 L2
	144055	4			4 L
				151021	6 H

Vldrlo

11 - 105 x H - 265.5

L2 - 77 x H - 132.5



Apoyar el carril de rodadura en toda su longitud

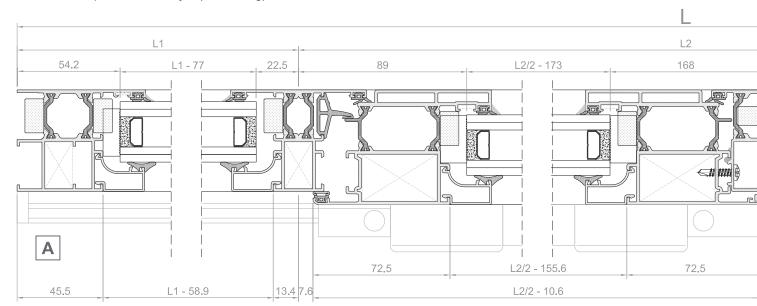


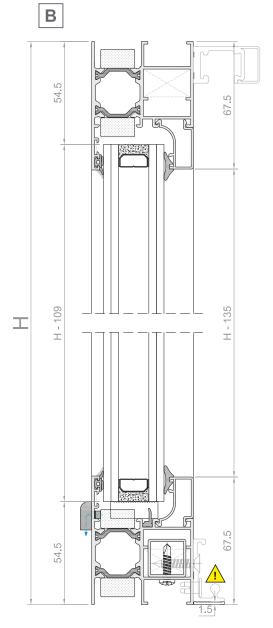
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

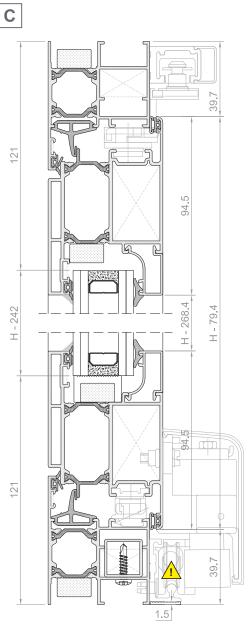


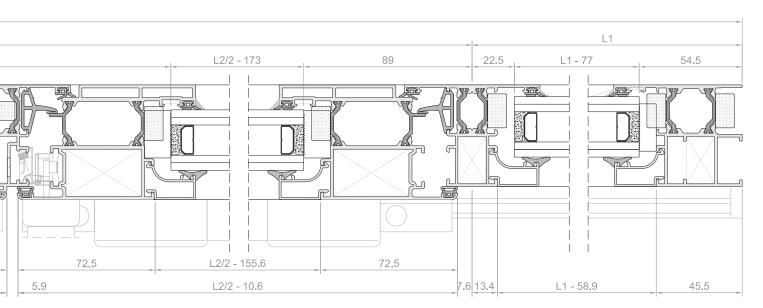


Ventana osciloparalela de 2 hojas (130/150 kg)

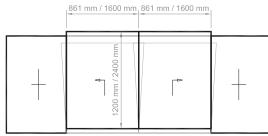








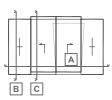
Dimensiones mínimas y máximas de hoja

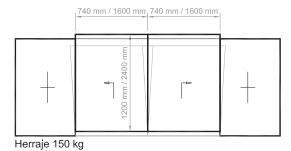


Herrai	e 13	0 ka

- D	CII	E6

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-5505		2	L
	1 1-3303		2	н
1	PT-5517		4	L2/2 -10.6
	F1-5517		4	H - 79.4
	PT-5502		1	H - 149
	PT-5510		2	H - 83
	EXL-1500		1	L
刃 EXL-7280			4	L1 - 58.9
	EVI 7280		4	H - 268.4
	LAL-7200		4	L2/2 - 155.6
			4	H - 135





ACCESORIOS

ACCECCIOC							
	222029	4			110072	4	
- Gi	129743	4			110068	2 L2	
u li				المالية المالية		3 H	
	222063	8		0		2 L	
	222000				194185	2 L2	
- 0	450000					12 H	
67	152008	8		(Th	194202	2 L2	
- 0	152002	8			194202	3 H	
4	152002	0		T.	194164	2 L	
*	164034	6		V	194104	8 H	
S/2>	104034	0	D	1.00=1	110074	2 L1	
*	144052	8		4	110074	2 L1	
	144055	8			151021	4 L	
	194082	1			131021	11 H	

Vidrio

1 - 77 x H - 109

L2/2 - 173 x H - 242

173 x H - 242

1 - 77 x H - 109



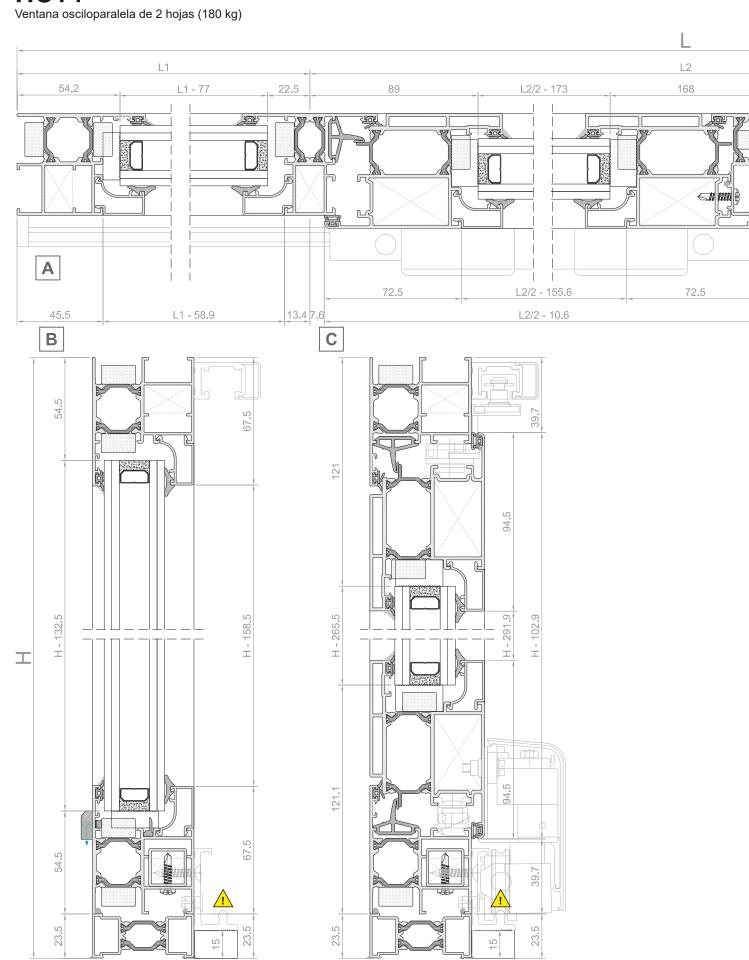
Apoyar el carril de rodadura en toda su longitud



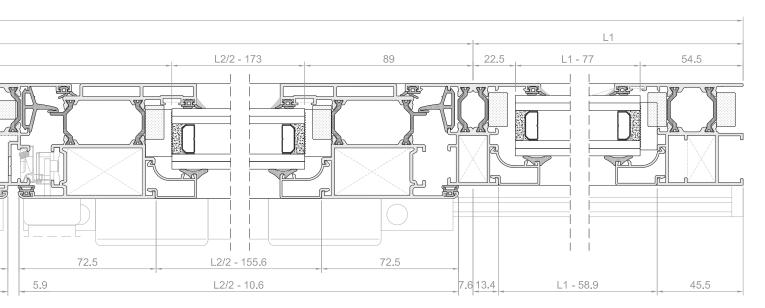
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.



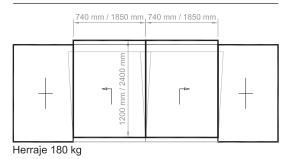




128

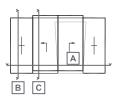


Dimensiones mínimas y máximas de hoja



PERFILES

F LIXI ILLS			
Diseño			
<u> </u>	PT-5505	2	L
	1 1-3303	2	Н
	PT-5517	4	L2/2 - 10.6
	1 1-3317	4	H - 102.9
B	PT-5502	1	H - 149
	PT-5510	2	H - 106.5
	PT-5512	1	L
	EXL-1500	1	L
		4	L1 - 58.9
Л	EXL-7280	4	H - 291.9
	LAL-1200	4	L2/2 - 155.6
		4	H - 158.5



ACCESORIOS

	222029	4		110072	4
<u> </u>	129743	4		110068	2 L2 2 H
	222063	8			2 L
			Ø.	194185	2 L2 12 H
E	152008	8	Ch	194202	2 L2
9	152002	8			2 H 2 L
*	164034	6)	194164	8 H
*	144052	8		110074	2 L1
	144055	8		151021	4 L
	194082			131021	11 H

Vldrlo

11 - 77 x H - 132.5

L2/2 - 173 x H - 265.5

V3 L2/2 - 173 x H - 265.5

M L1 - 77 x H - 132.5



Apoyar el carril de rodadura en toda su longitud



Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de su dimensión. Consultar el MANUAL DE FABRICACIÓN.

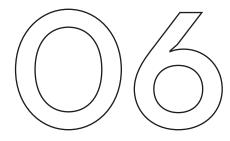


Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com







MANUAL

Fabricación Acristalamiento Mantenimiento

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



Manual de fabricación

Sistemas de carpintería

A través de este manual se expone de manera práctica y sencilla la fabricación del sistema **EXL-55**. En caso de que no se sigan estas pautas de fabricación, o en el caso de la utilización de componentes diferentes a los reflejados en este catálogo, no se garantizan las prestaciones del sistema

Se detallan a continuación los diferentes puntos a seguir para la fabricación de ventanas del sistema:

(01) PROCESO DE CORTE

(02) MECANIZADOS

- 2.1 Troquel
- 2.2 Mecanizados no incluidos en el troquel
- 2.3 Fresados

(03) DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN

- 3.1 Desagües y descompresión de fijos
- 3.2 Desagües y descompresión de aperturas

(04) ENSAMBLAJE

- 4.1 Instalación de juntas
- 4.2 Ensamblaje de perfiles
- 4.3 Colocación de las juntas centrales y de umbral

(05) ACRISTALAMIENTO

- 5.1 Calzos
- 5.2 Colocación de los calzos
- 5.3 Tabla de acristalamiento
- 5.4 Colocación del vidrio

(06) MANTENIMIENTO

- 6.1 Normativa
- 6.2 Recomendaciones
- 6.3 Mantenimiento
- 6.4 Precauciones

133

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com



06

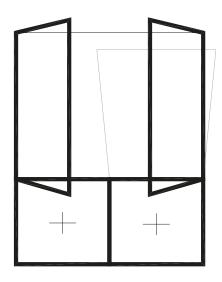
(01) PROCESO DE CORTE

Se deben tener en cuenta los diferentes parámetros en función del tipo de corte (pudiendo ser este a 90º o 45º), la altura, etc.

La configuración del tipo de ventana varía las dimensiones de corte de los perfiles. Para ello, se dispone de descuentos detallados en las **HOJAS DE CORTE** de este catálogo.

El proceso de corte se debe realizar con la maquinaria adecuada. Los ángulos de corte, unidades y longitudes se detallan en las hojas de corte en función del tipo de ventana.

A continuación, se muestra un ejemplo de una de las hojas de corte:



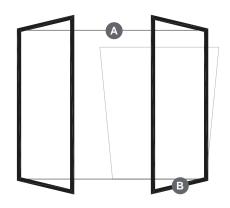
PERFILES	•			
Diseño	Referencia	Corte		mm
			-	L
	_		-	Н
	_		-	L
			-	Н
	_		-	L
			-	Н
	-		-	L/H
			-	L
	_		-	Н
	_		-	L
			-	Н
	_		-	L
	_		-	Н

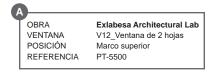
Una vez realizado el corte, se debe identificar mediante un etiquetado de manera manual o informatizada. Este proceso es de gran utilidad para el correcto mecanizado y ensamblaje de estos elementos.

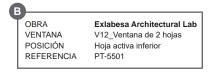
Se recomienda realizar el etiquetado en las caras no vistas de la perfilería para evitar dañar el acabado superficial.

En este etiquetado se deben describir los siguientes puntos:

- Descripción de la obra
- Tipo de ventana
- · Posición del perfil
- Referencia del perfil









Este catálogo mantiene el mismo criterio en todos los elementos para identificar lado derecho e izquierdo.

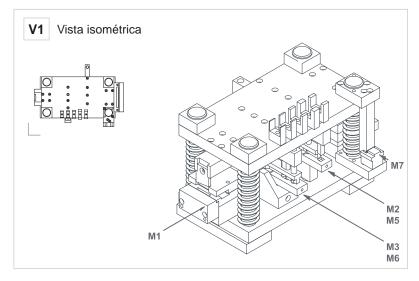
Para ello, nuestro posicionamiento con respecto a la vista de la ventana es desde la parte interior.



(02) MECANIZADOS

Una vez cortados y etiquetados los perfiles, se realizan los mecanizados necesarios para la fabricación del bastidor. Se elegirán las operaciones necesarias en función de la utilidad del bastidor (fijo, ventana de 1 hoja, ventana de 2 hojas, etc.).

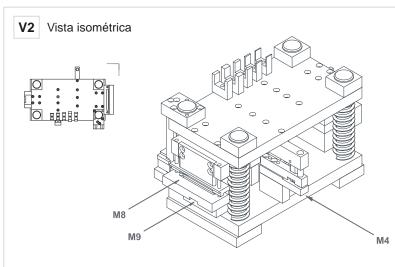
2.1 TROQUEL







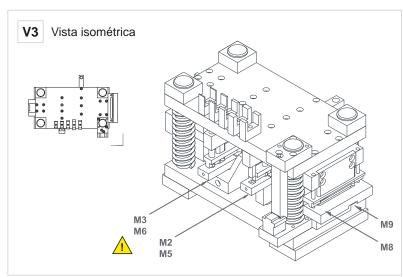








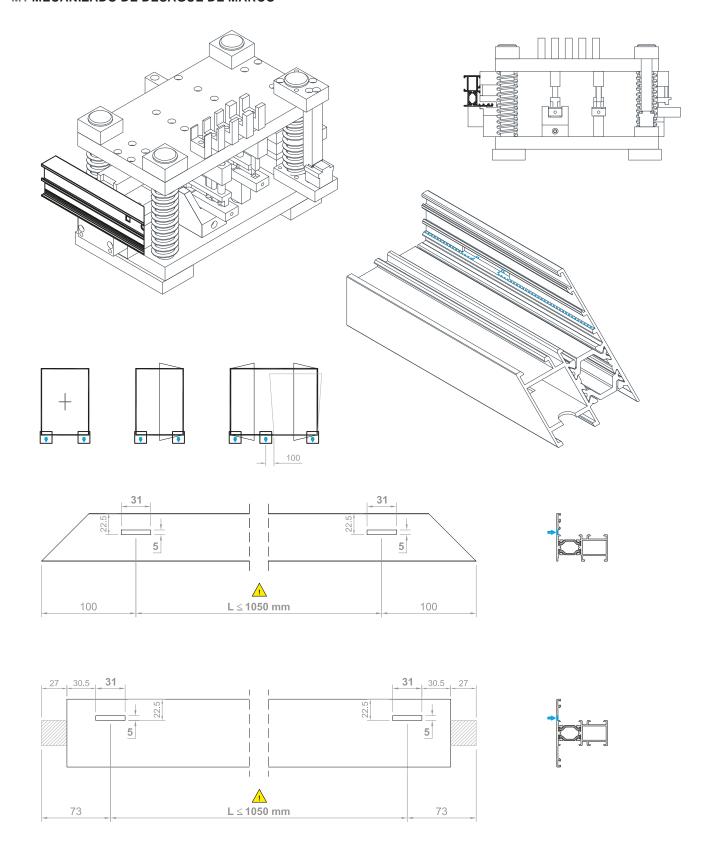


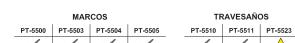




06

M1 MECANIZADO DE DESAGÜE DE MARCO



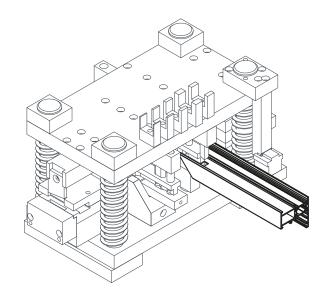


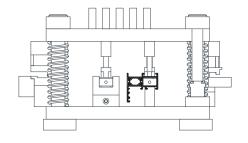
1

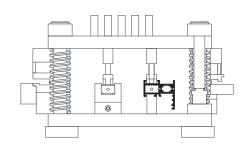
El mecanizado del travesaño PT-5523 se debe realizar mediante copiadora o similar. Consultar el apartado de Desagües y descompresión. En este apartado se describen las unidades y los diferentes tipos de desagües y descompresiones necesarios para el correcto funcionamiento del sistema.

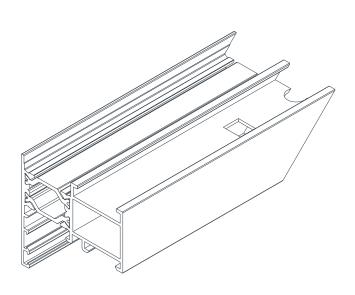


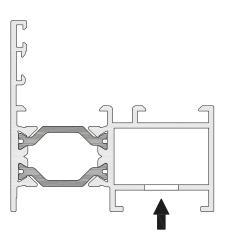
M2 MECANIZADO DE MARCO PARA ESCUADRA SERIE 36/26

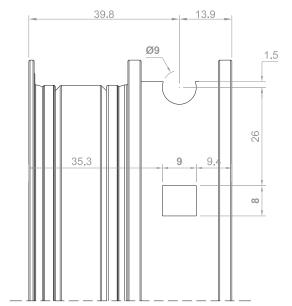


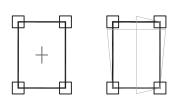








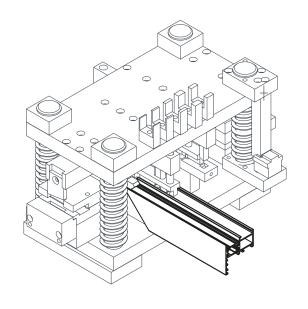


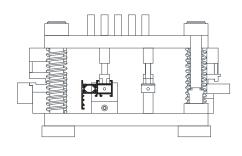


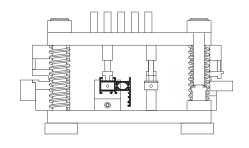
MARCOS					
PT-5500	PT-5505				
/	~	/	/		

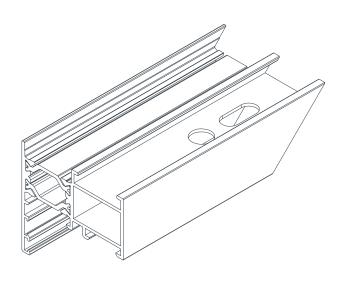
06

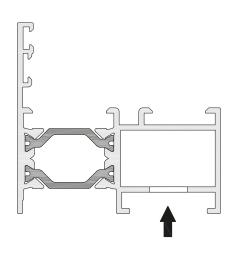
M3 MECANIZADO DE MARCO PARA ESCUADRA DE TETÓN

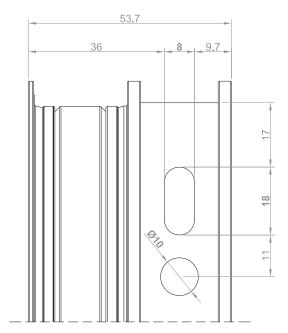




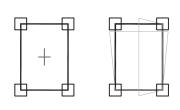








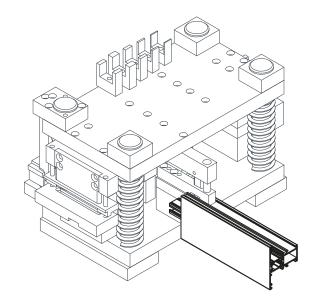
exlabesa.com

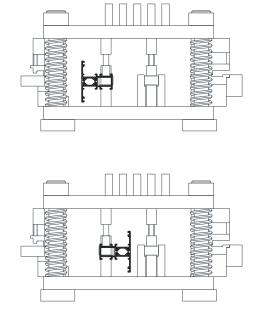


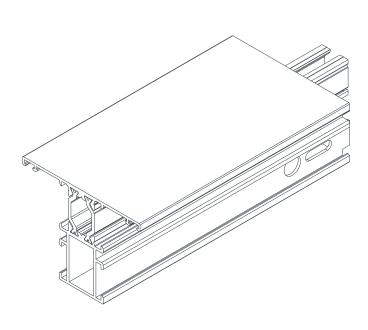
MARCOS						
PT-5500	PT-5503	PT-5504	PT-5505			
/	/	/	/			

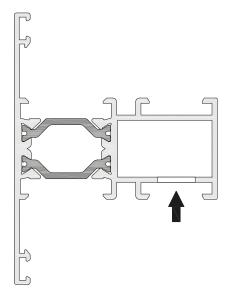


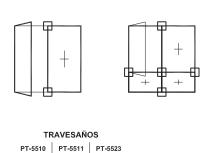
M4 MECANIZADO DE TRAVESAÑO PARA TOPE

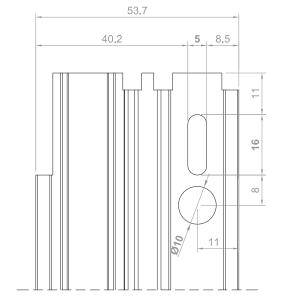






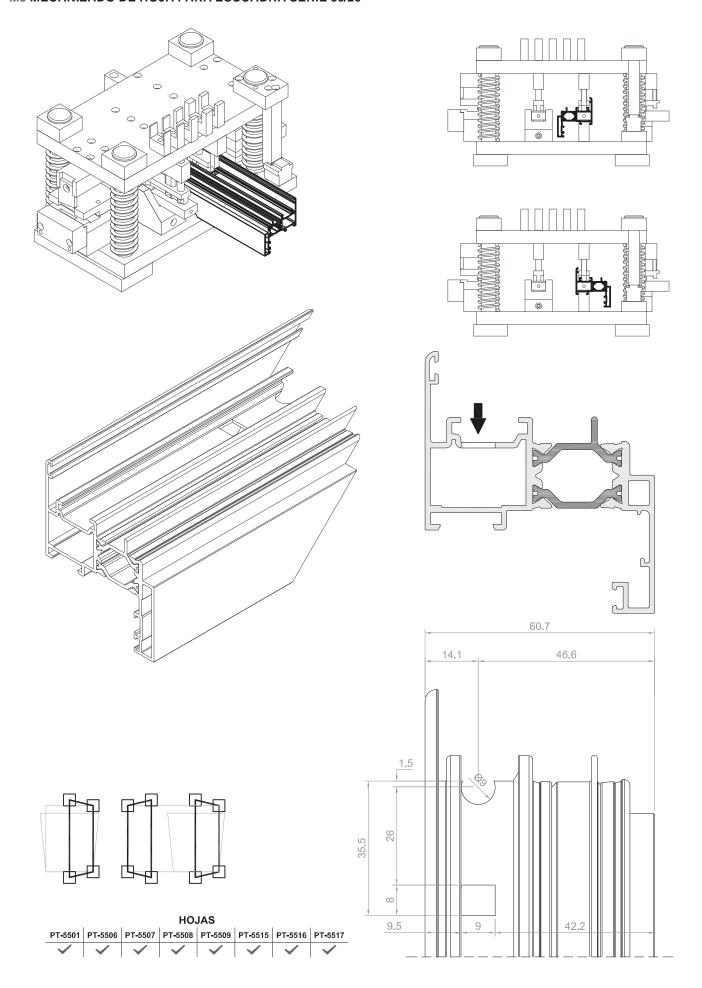






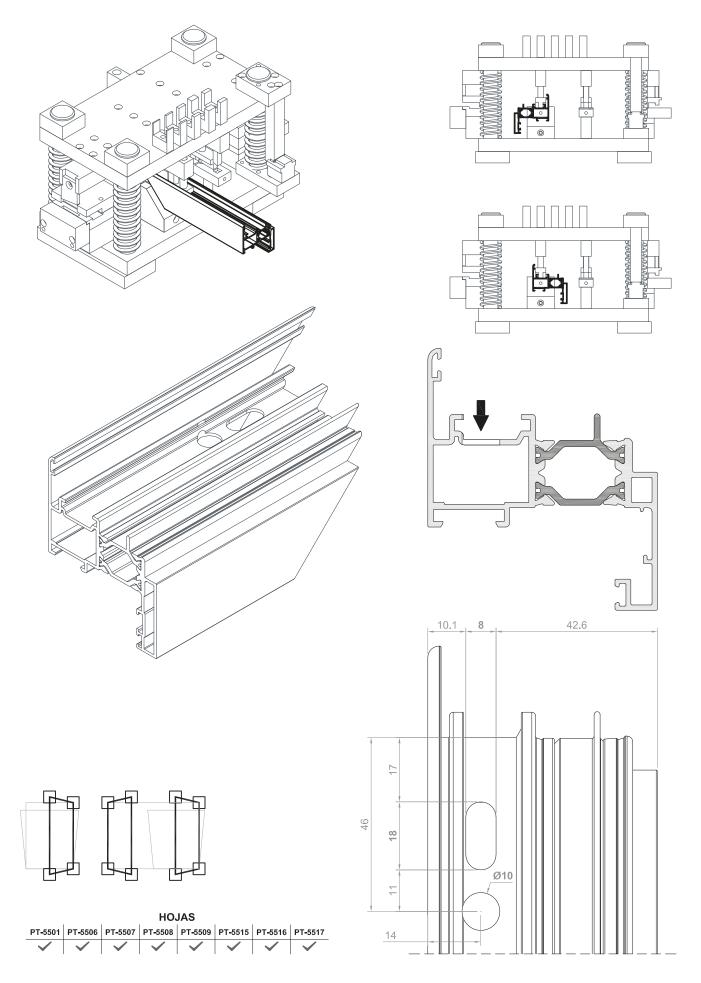
06

M5 MECANIZADO DE HOJA PARA ESCUADRA SERIE 36/26



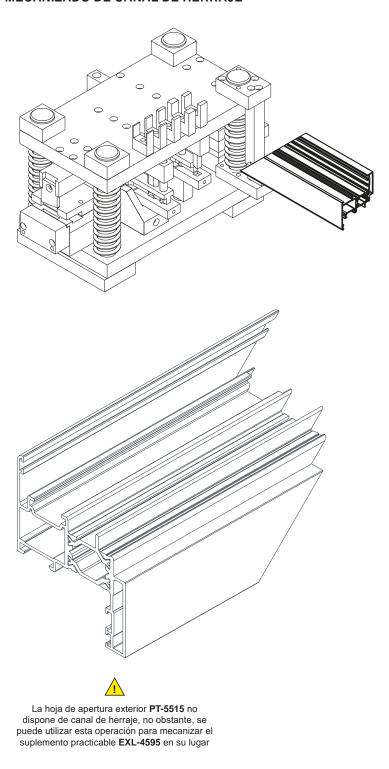


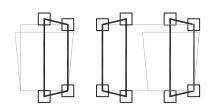
M6 MECANIZADO DE HOJA PARA ESCUADRA DE TETÓN



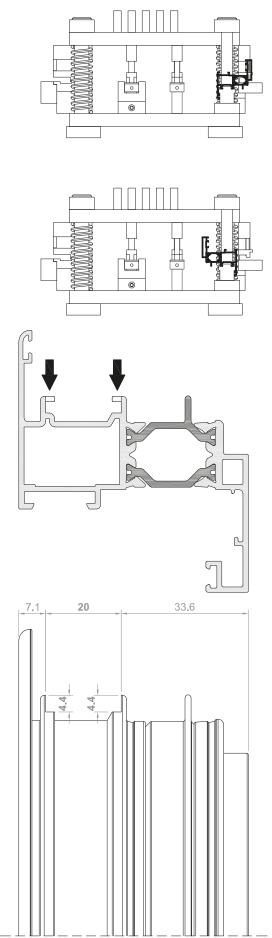
06

M7 MECANIZADO DE CANAL DE HERRAJE



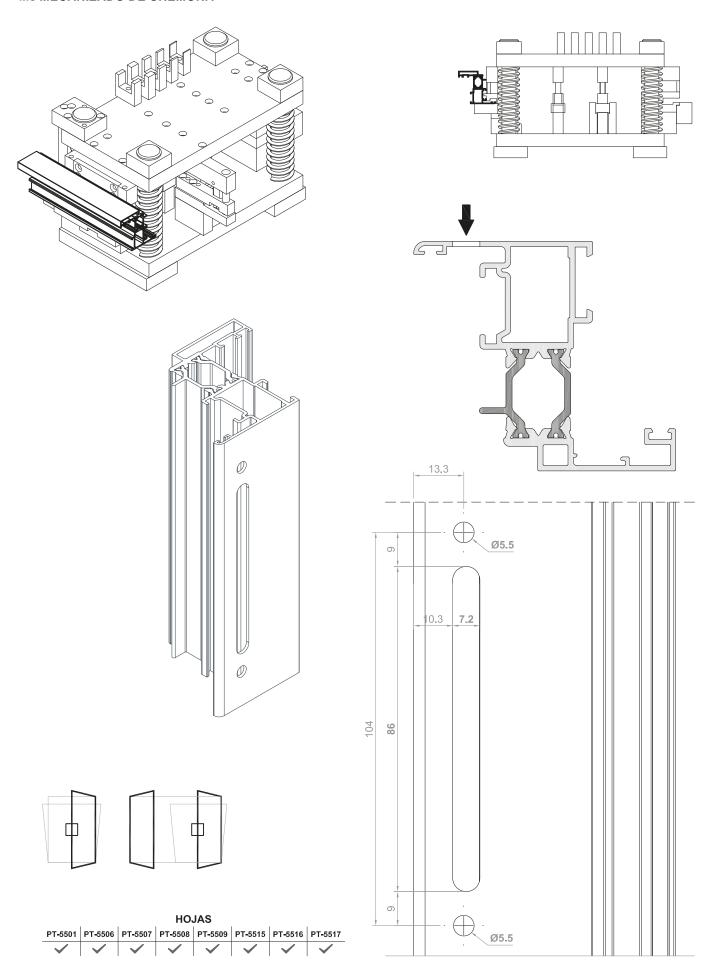


			HO.	JAS			
PT-5501	PT-5506	PT-5507	PT-5508	PT-5509	PT-5516	PT-5517	EXL-4595
~	~	~	~	~	~	~	✓ Λ

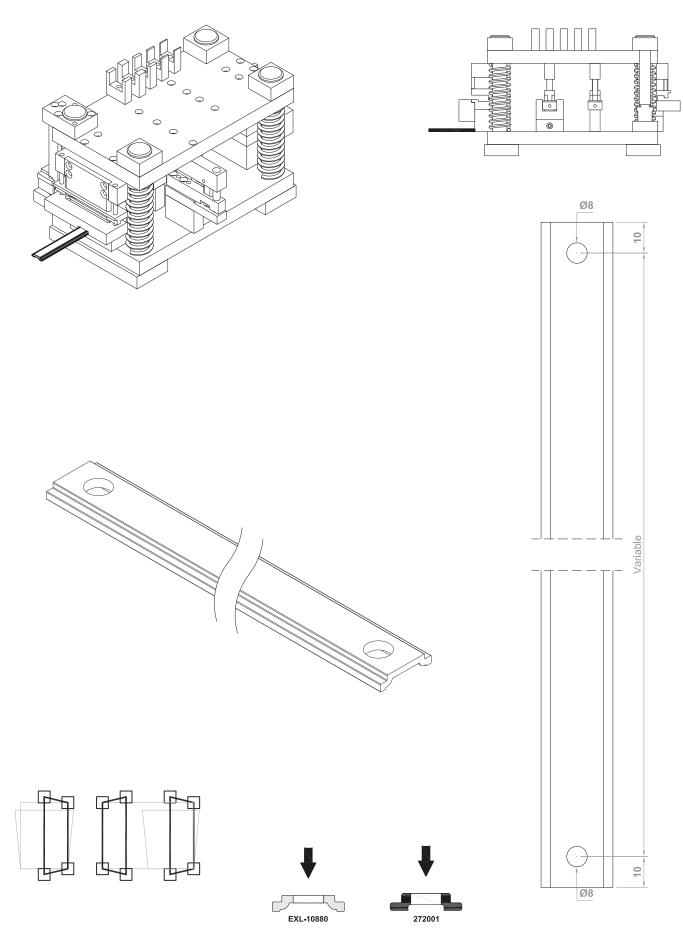




M8 MECANIZADO DE CREMONA



M9 MECANIZADO DE PLETINA FALLEBA

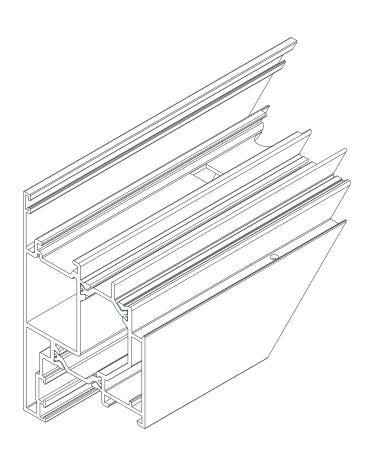


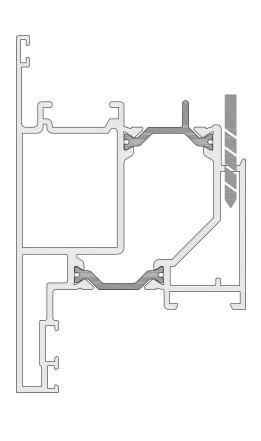


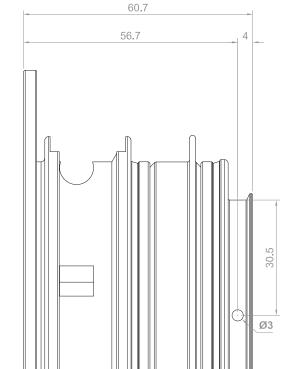
2.2 MECANIZADOS NO INCLUIDOS EN EL TROQUEL

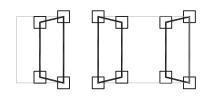
M10 MECANIZADO DE ESCUADRA DE BALA

A continuación, se detalla el mecanizado de la escuadra de bala **129438** que se utiliza en el **PT-5509** ya que, al tratarse de una operación de taladro, no se incluye en el catálogo.





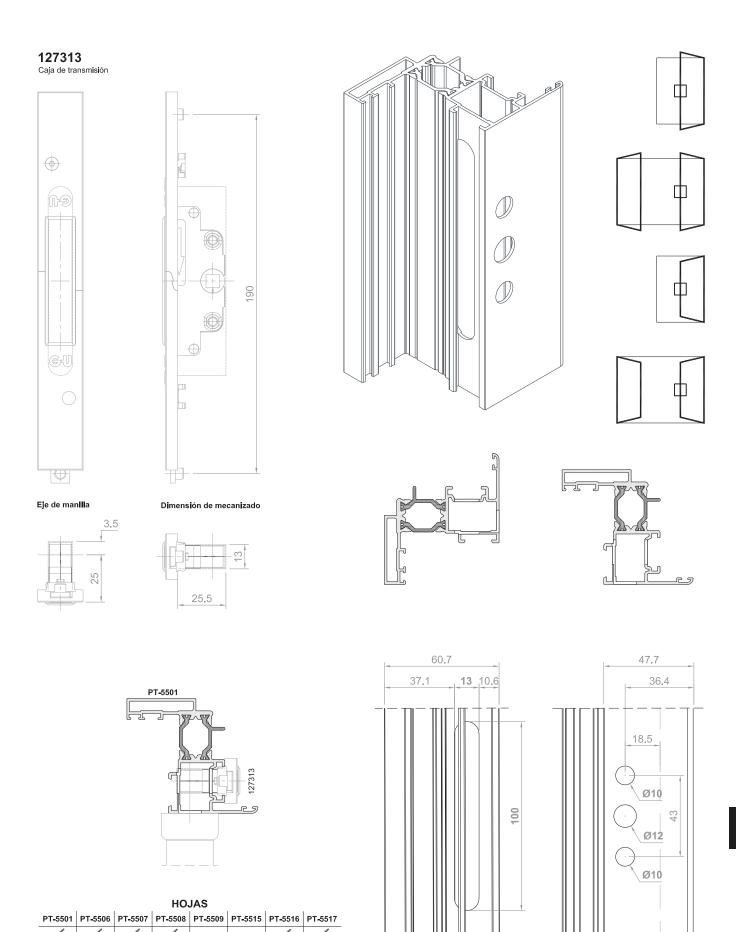




			HO	JAS			
PT-5501	PT-5506	PT-5507	PT-5508	PT-5509	PT-5515	PT-5516	PT-5517
				/			

06

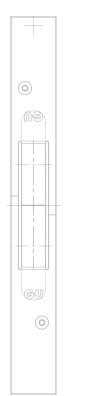
M11 MECANIZADO DE CAJA DE TRANSMISIÓN DE 25 mm

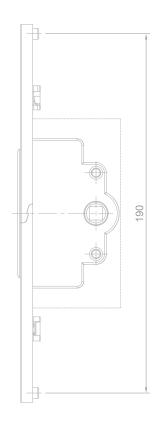




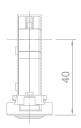
M12 MECANIZADO DE CAJA DE TRANSMISIÓN DE 40 mm

127291 Caja de transmisión

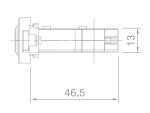


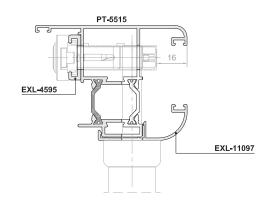


Eje de manlila



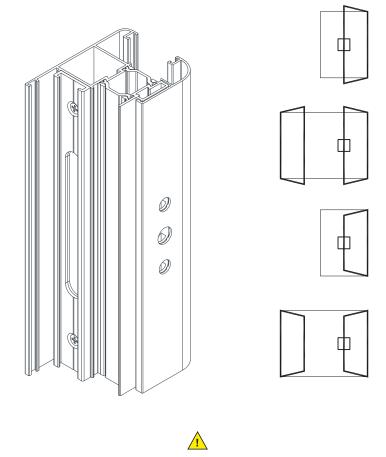
Dimensión de mecanizado





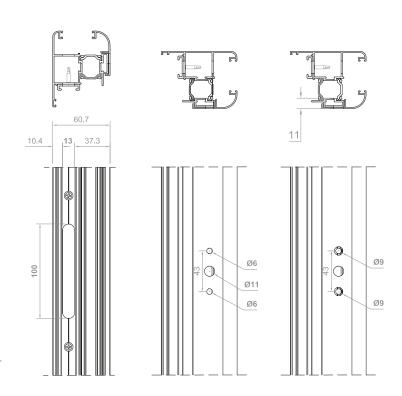
HOJAS

PT-5501 PT-5506 PT-5507 PT-5508 PT-5509 PT-5515 PT-5516 PT-5517



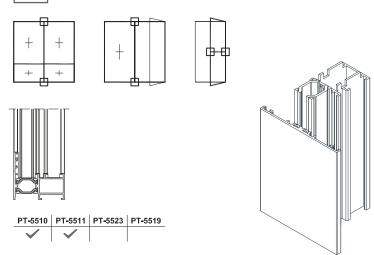
Se recomienda tener colocado el perfil de junquillo **EXL-11097** y a la vez sujetarlo con sargentos para mecanizar correctamente la manilla. Posteriormente, se debe retirar este perfil para poder instalar el vidrio.

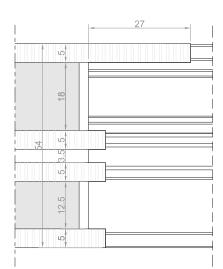
La inserción del vidrio dentro del bastidor no debe superar los 12,5 mm ya que, en el momento de ajuste, puede interferir con el mecanismo de la caja de transmisión debido a que la caja de transmisión reduce el hueco de inserción del vidrio dejando un hueco libre de 16 mm.



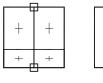
2.3 FRESADOS



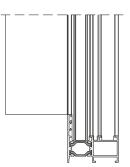




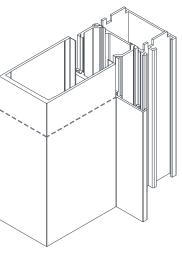
Fresado de travesaños reforzados

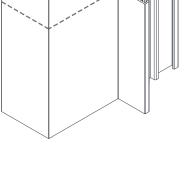


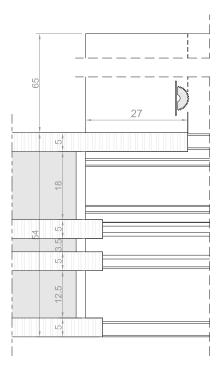






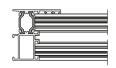


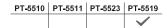


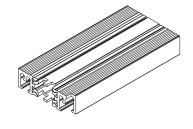


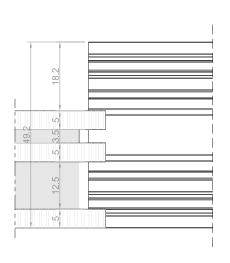
Fresado de umbral









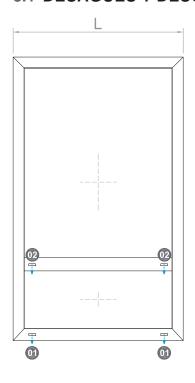




(03) DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN

Para el correcto funcionamiento de la serie son necesarios los sistemas de desagüe para la evacuación de agua en la cámara exterior de la carpintería, y los sistemas de descompresión, para mejorar esta evacuación.

3.1 DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN DE FIJOS



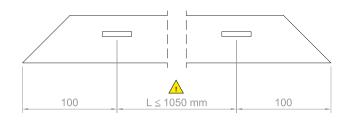


Desagüe

Este tipo de desagüe se realiza mediante la operación M1 del troquel tanto en marcos como en travesaños.

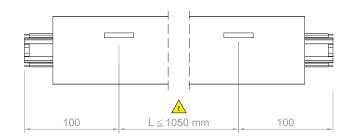
Marcos

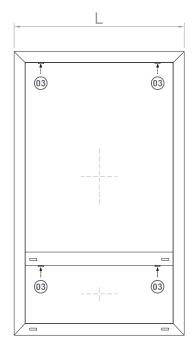




Travesaños





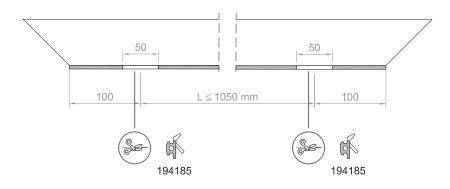




Descompresión

Para permitir la descompresión de los fijos, se debe realizar un corte de 50 mm de la junta de batiente (194185) en la parte superior y a 100 mm de los vértices del marco.

Marcos Junta de apoyo (194185)





Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de L ≤ 1050 mm a L ≤ 465 mm para el correcto funcionamiento del sistema. Además, se recomienda que en caso de coincidir en una ventana de 2 hojas un mecanizado bajo el inversor, este mecanizado se traslade 100 mm bajo la hoja pasiva.

3.2 DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN DE APERTURAS

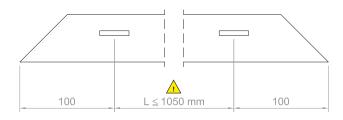
Lh Lh 22 01

Desagüe de marcos y travesaños

Este tipo de desagüe se realiza con la operación M1 del troquel tanto en marcos como en travesaños.

Marcos



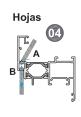


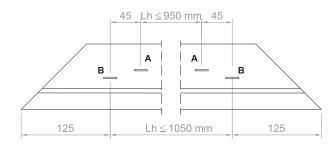


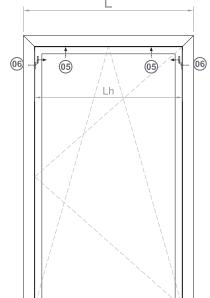
Desagüe de hojas

Este desagüe se realiza mediante un mecanizado manual o copiadora realizando una ranura de 3x20 mm en la cámara exterior de la hoja.

Ver posición de mecanizados en el apartado PERFILES.

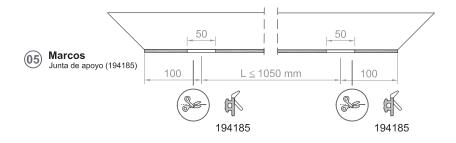






Descompresión de marcos y travesaños

Para permitir la descompresión del marco, se debe realizar un corte de 50 mm de la junta de batiente (194185) en la parte superior y a 100 mm de los vértices del marco.





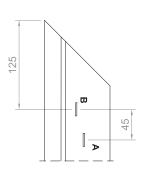
Descompresión de hojas

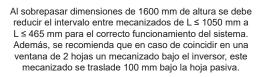
Para permitir la descompresión de la hoja, se deben realizar los siguientes mecanizados de 3x20 mm mediante copiadora.

Ver posición de mecanizados en el apartado PERFILES.

Hojas







exlabesa.com 151



(04) ENSAMBLAJE

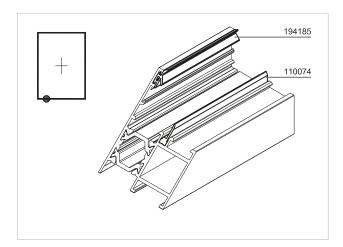
Una vez que los perfiles han sido cortados y mecanizados, se procede al ensamblaje.

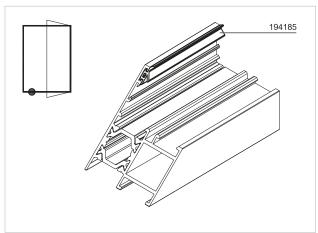
Este proceso se debe realizar en un entorno adecuado, ya que en esta fase los perfiles pueden sufrir desperfectos durante su manipulación. Los pasos a seguir son los siguientes:

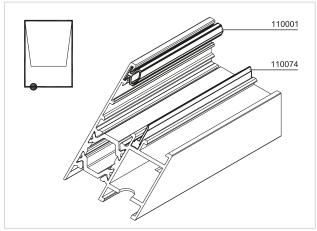
4.1 INSTALACIÓN DE JUNTAS

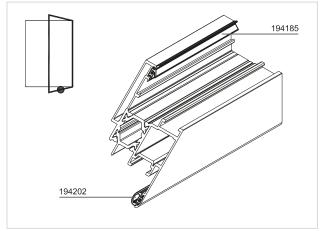
El primer punto es la colocación de las juntas de batiente de los marcos, travesaños y hojas aprovechando el corte de los perfiles como guía de corte para estos elementos. Para la colocación de estas juntas se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Las juntas se deben cortar con un exceso de material de aproximadamente un 10% de la longitud del perfil
- Ya posicionadas y cortadas, se debe comprobar que están bien colocadas y que mantienen un aspecto uniforme
- · Cuando los perfiles estén ensamblados, hay que pegar estas juntas entre ellas con cianocrilato o similar









FIJOS

Junta exterior	mm	Junta canal mm
194185	2	110074 5

APERTURAS

Junta exterior	mm	Junta de batlente mm
194185	2.5	194202 3.5

PROYECTANTE

Junta exterior	mm	Junta canal mm	
110001	3	110074 5	_



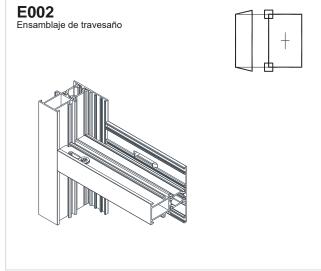
Las juntas de presión se instalarán posteriormente a la colocación del vidrio y el clipaje de los junquillos. Los cortes se realizarán a 45°.

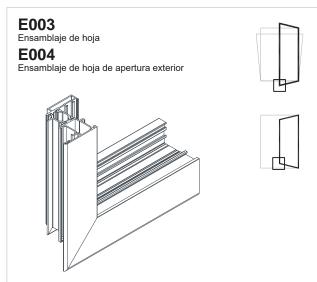
4.2 ENSAMBLAJE DE PERFILES

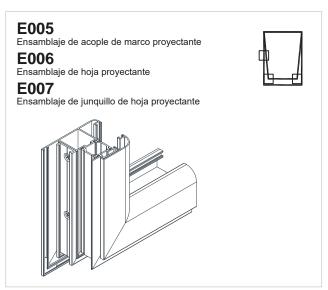
Cuando se hayan comprobado los mecanizados y colocado las juntas de apoyo y batiente se ensamblarán los perfiles. Esta tarea requiere la utilización de elementos de unión (escuadras, topes de travesaño, tornillería, etc.). Todos estos elementos se identifican en cada perfil y se recogen en el apartado de **ACCESORIOS**.

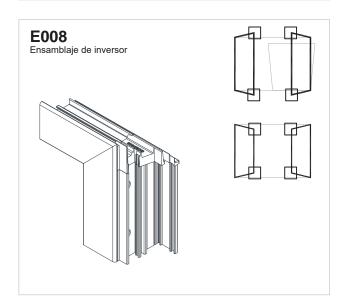
Los ensamblajes entre perfiles necesitan un sellado de silicona en las partes en contacto para garantizar la estanqueidad del sistema.

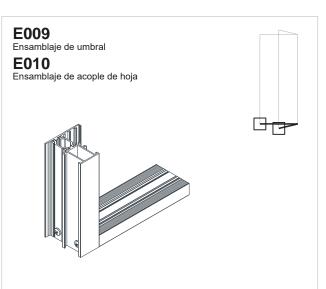








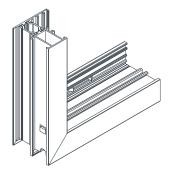






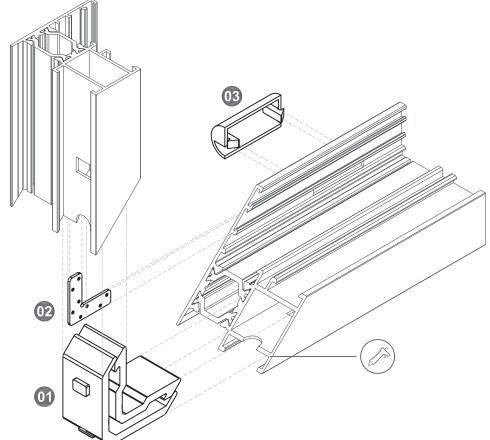
E001

Ensamblaje de marco

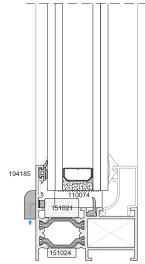


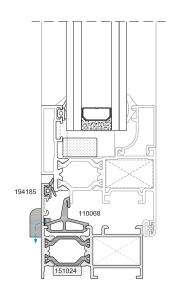






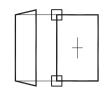


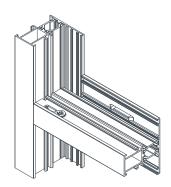


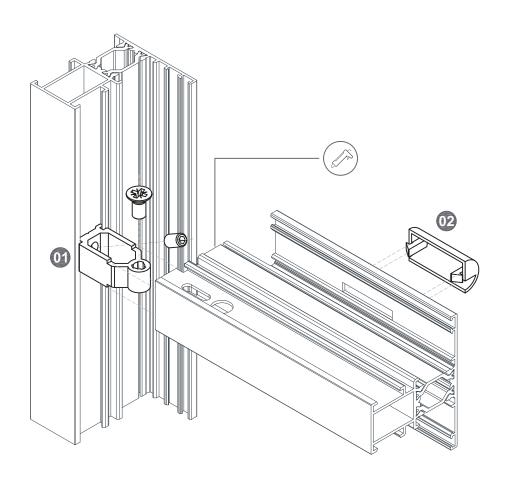


E002

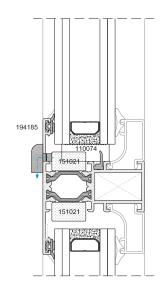
Ensamblaje de travesaño

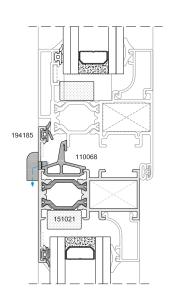






Diseño	Mec.	n.º	Ref.	PT-5510	PT-5511	PT-5523
	M2	01	115004	~		
3	M2	01	115008		✓	✓
	M2	01	115010	✓		
	M2	01	115013		✓	✓
	M1	02	164034	✓	✓	✓

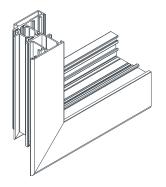


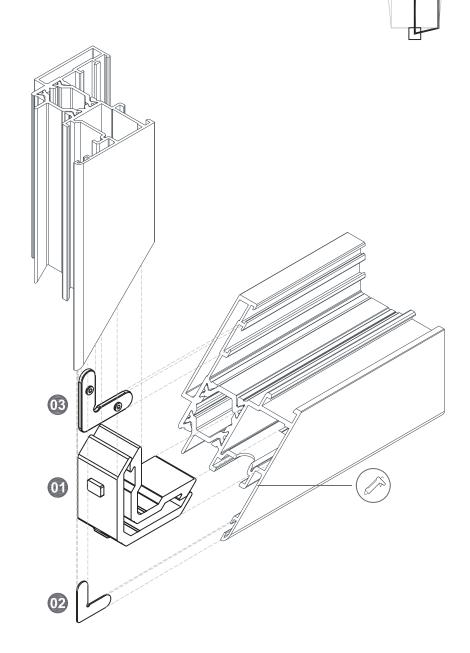


06

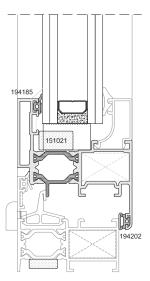


E003 Ensamblaje de hoja

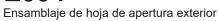




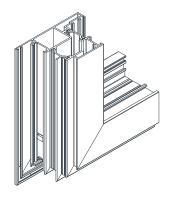
Diseño				PT-5501	PT-5506	PT-5507	PT-5508	PT-5516	PT-5517
	M4	01	221003	✓	✓	✓		✓	
	M3	01	115006					✓	
	IVIS	•	114013				✓		✓
	М3	01	222029	✓	✓	✓			
	IVIS	•	222063				✓		/
Z		02	152008	✓	✓	✓	✓		✓
		02	117019	✓	✓	✓	✓		✓
8		03	152002	✓	✓	✓	✓	✓	~
r	***	03	221013					~	

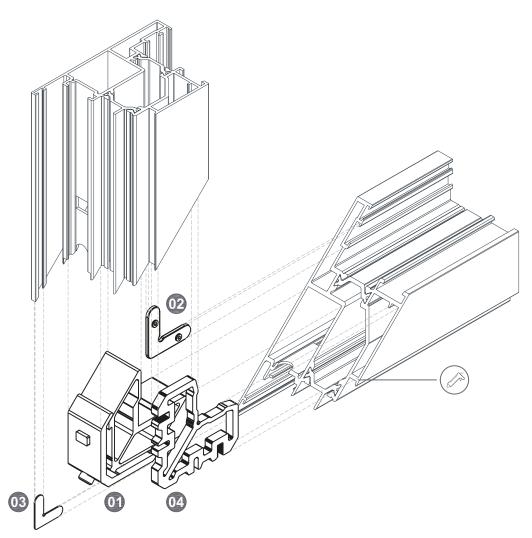




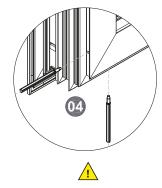




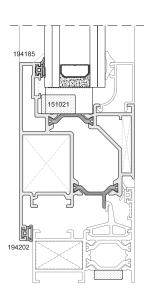




Diseño				PT-5509
	M3	01	114013	✓
	M3	01	222077	✓
Z		02	152008	~
		02	117019	✓
8		03	152002	✓
	Ø3mm	04	129438	~



El mecanizado de la escuadra **129438** se debe realizar de manera manual. (Ver apartado **Mecanizados no incluidos en el troquel**)

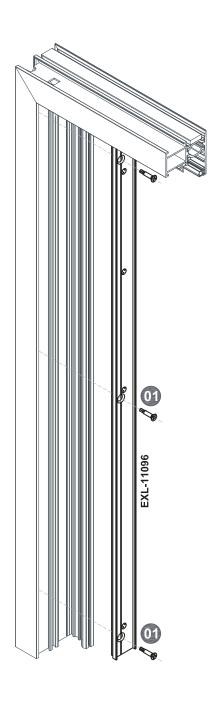


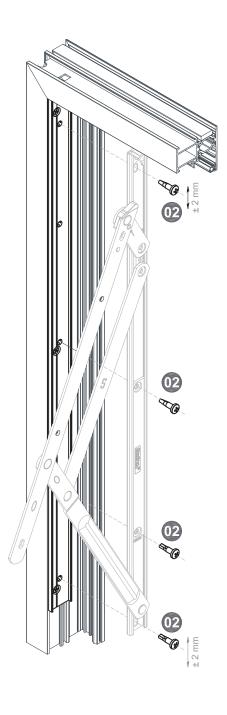


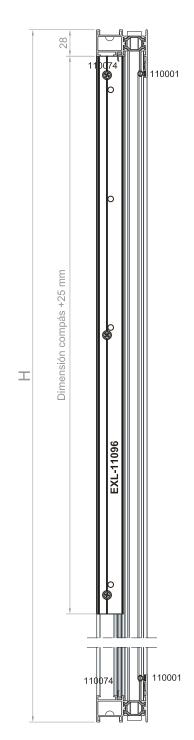
E005

Ensamblaje de acople de marco proyectante

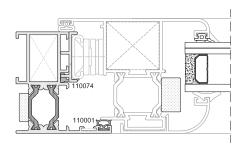






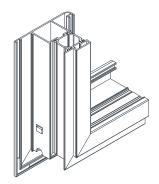


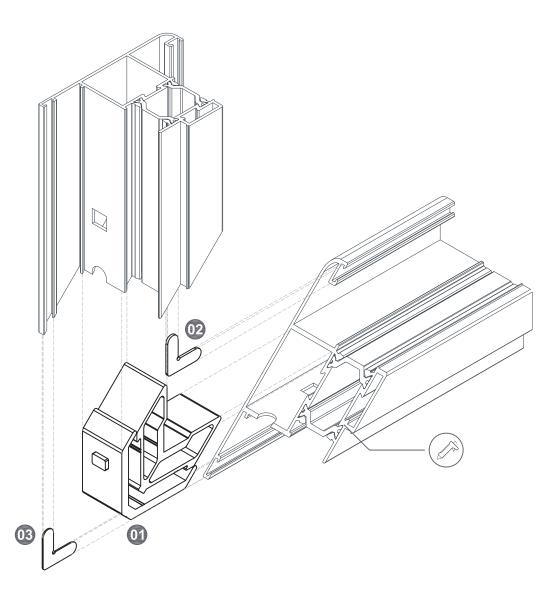
				EXL-11096
	Ø3	01	Ø3.5x19	~
< mmilj	Ø 4	02	Ø4.8x19	✓



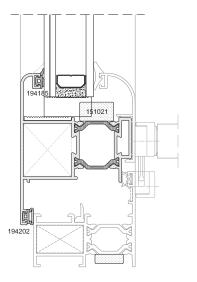




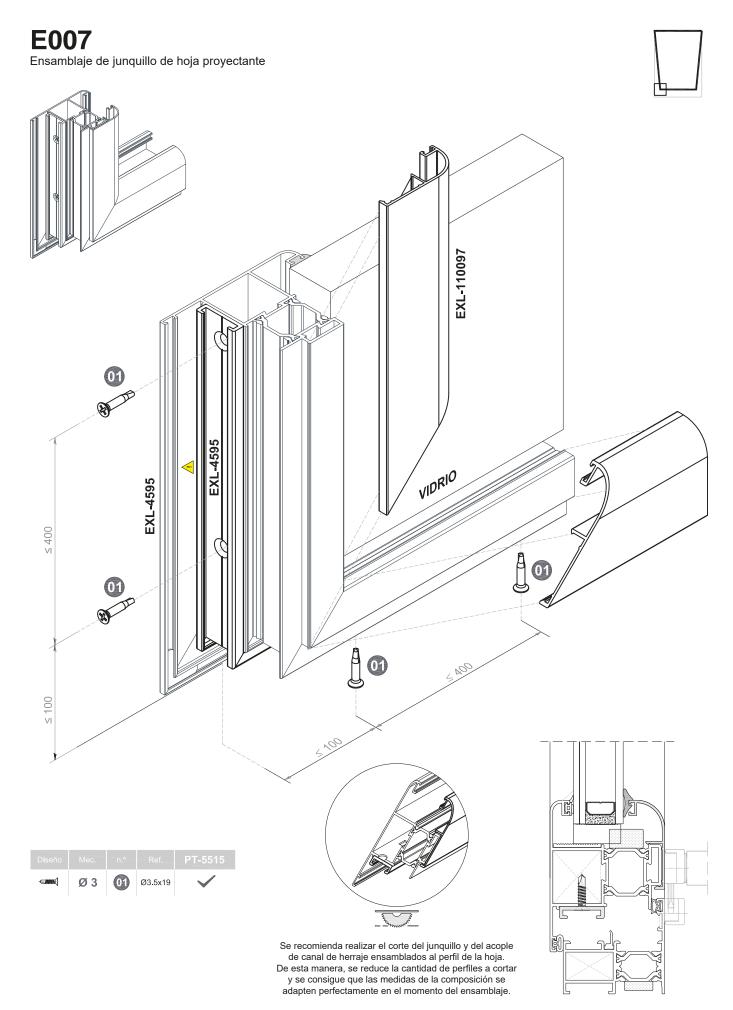


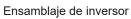


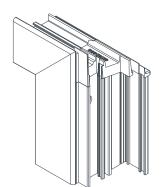
Diseño	Mec.	_ n.°	Ref.	PT-5515
	М3	01	114013	✓
	М3	01	222059	✓
8		02	152009	✓
8		03	152002	~

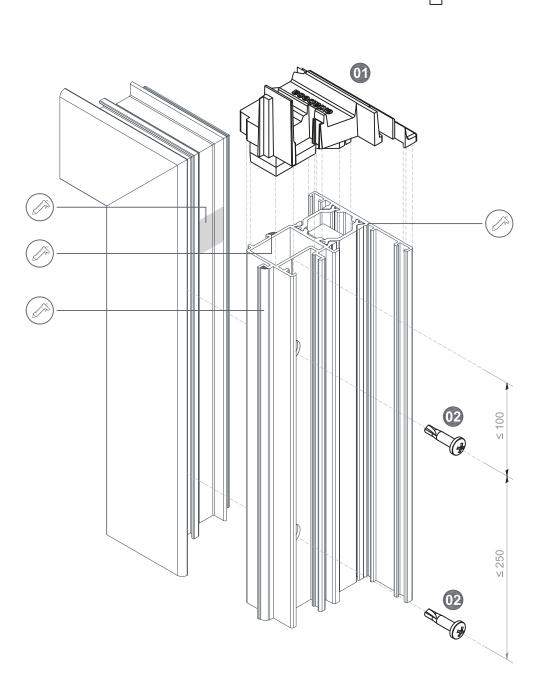




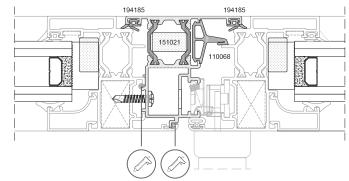








Diseño	Mec.	n.º	Ref	PT-5502
		01	194082	~
<	Ø 3.5	02	Ø4.2x19	~

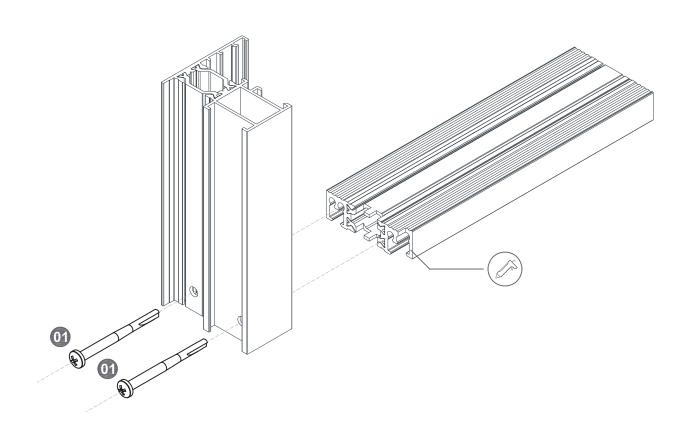




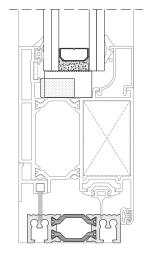
E009 Ensamblaje de umbral





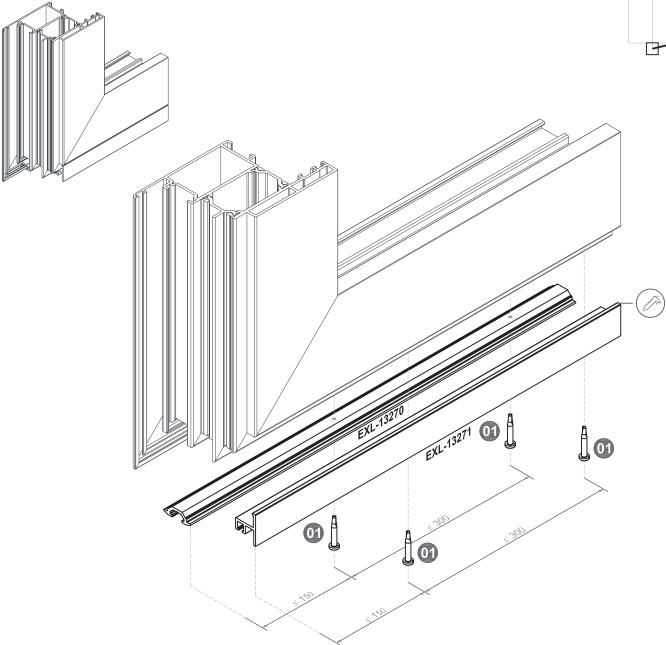




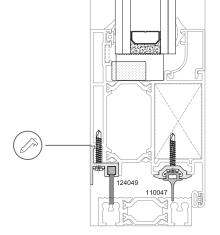












163

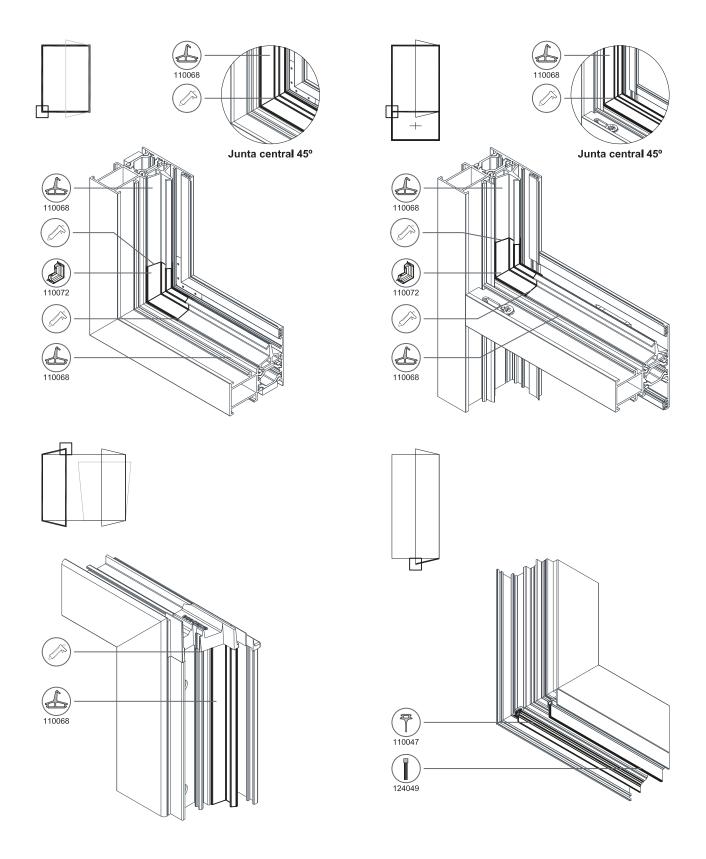


4.3 COLOCACIÓN DE LAS JUNTAS CENTRALES Y DE UMBRAL

Una vez se obtengan los bastidores necesarios, se colocará la junta central en las zonas de apertura. En el caso de las puertas, se colocarán las juntas de umbral en los acoples de hoja.

La junta central se puede colocar cortada a 90°, utilizando el ángulo vulcanizado, o a 45° sin ángulo vulcanizado y vulcanizando posteriormente la unión.

Se deben tener en cuenta las mismas apreciaciones con la junta central que las descritas en el apartado Colocación de las juntas de batiente.



05 ACRISTALAMIENTO

Los vidrios, sean recocidos o templados, han de colocarse de tal forma que en ningún caso puedan sufrir esfuerzos, tanto por contracciones o dilataciones del propio vidrio, como por los elementos de sujeción. Se recomienda que el acristalamiento no se posicione a más de 15º respecto a la vertical, tanto en fijos como en practicables.

Deben considerarse los criterios de acristalamiento de la ventana a obra y métodos de montaje indicados en la norma *UNE 85222*, donde se incluyen el posicionamiento de los calzos y las características de estos para el acristalamiento de la ventana. Asimismo, se deben respetar los criterios establecidos en la norma *UNE-EN 12488. Vidrio para la edificación. Recomendaciones para el acristalamiento. Reglas de montaje para acristalamiento vertical e inclinado.*

5.1 CALZOS

El calzo de acristalamiento es una pieza de material colocada entre el panel de vidrio y el cerco para prevenir el contacto directo entre ambos. Tiene por objeto conseguir la inmovilización del vidrio en los cercos de las ventanas, con lo que se consiguen los siguientes efectos:

- Asegurar un posicionamiento correcto del acristalamiento dentro del cerco
- · Transmitir al cerco, en los puntos apropiados, el peso del propio acristalamiento y los esfuerzos que este soporta
- Evitar el contacto entre el vidrio y el cerco

Los calzos de acristalamiento se diferencian entre calzos de apoyo y calzos perimetrales:



C1 CALZOS DE APOYO

Sus funciones son:

- Transmitir el peso del vidrio al cerco y a la construcción de alrededor
- Colocar la unidad de vidrio en el cerco
- Evitar el contacto entre el vidrio y cualquier componente del cerco
- · Permitir el paso del agua por su parte inferior

Los calzos de apoyo se colocan de acuerdo con el tipo de cerco.

No se usan más de dos calzos de apoyo en el borde inferior del vidrio en caso de acristalamiento fijo. La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde es la misma que en los calzos de seguridad.



C2 CALZOS PERIMETRALES

Los calzos perimetrales o de colocación son aquellos que mantienen el vidrio en la posición correcta y evitan el contacto entre vidrio y cerco, así como los desplazamientos del vidrio en las maniobras de las ventanas practicables.

Los calzos de colocación se requieren en cercos en los que hay un riesgo de deslizamiento del vidrio (ventanas practicables, vibraciones, etc.).

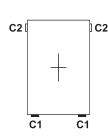
La posición de estos calzos en el bastidor ayuda a transmitir correctamente las cargas a la estructura del cerco.

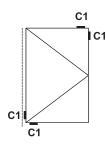
La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde más cercano del calzo es la longitud de un calzo de colocación y nunca menor de 50 mm, para evitar tensiones excesivas sobre las esquinas del vidrio.

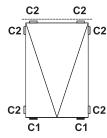
5.2 COLOCACIÓN DE LOS CALZOS

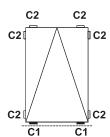
Se muestran a continuación las posiciones de los calzos en función del tipo de cerco. Para todos los casos reflejados, los calzos deben situarse en los extremos de los bastidores y a una distancia de 1/10 de su longitud.

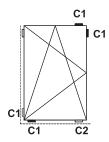
El número de estos calzos a colocar es, como mínimo, de dos parejas por cada lado del bastidor situadas en los extremos de los mismos y a una distancia de 1/10 de su longitud. En el caso de que algún lado sea superior a un metro de longitud, se incrementará el número de parejas necesarias para que la distancia entre ellas no supere un metro.

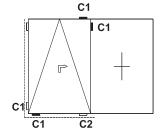












exlabesa.com

165



5.3 TABLA DE ACRISTALAMIENTO

En este apartado se detalla el acristalamiento en función del tipo de bastidor ya sea fijo o practicable.

Tabla 1. Acristalamiento de bastidores fijos y practicables

	Junta exterior	VIDRIO	Junta de presión	mm	Junquillo recto	Junquillo curvo	Junquillo curvo clip	m
53.7		41 mm	194164	2				
47.5		40 / 39 mm	194165	3/4				
47.5 47.5 110074 En los bastidores fijos, antes de realizar el acristalamiento, se debe colocar la junta de estanqueidad en el perfil		39 / 38 mm	194166	4/5				1.
		37 / 36 mm	194168	6/7	EXL-11285			1
		35 / 34 mm	194169	8/9				1
		36 mm	194164	2	<u> </u>			
		35 / 34 mm	194165	3/4				
		34 / 33 mm	194166	4/5				1 :
		32 / 31 mm	194168	6/7	EXL-14154			1
		30 / 29 mm	194169	8/9				1
		32 mm	194164	2				
		31 / 30 mm	194165	3 / 4	Л	j	N	
		30 / 29 mm	194166	4/5	4		ليد	1
110074		28 / 27 mm	194168	6/7	EXL-7280	EXL-7637	EXL-4284	
En los bastidores fijos, antes		26 / 25 mm	194169	8/9				
se debe colocar la junta de		29 mm	194164	2				
inferior y sellarlo lateralmente		28 / 27 mm	194165	3 / 4		7	1	
	(4)	27 / 26 mm	194166	4 / 5	١ ١	4	ل	1
	194185	25 / 24 mm	194168	6/7	EXL-7671	EXL-7615	EXL-7634	
60.7	+	23 / 22 mm	194169	8/9				
47.5		24 mm	194164	2				
		23 / 22 mm	194165	3 / 4			1	
		22 / 21 mm	194166	4/5	ا ا	1 4	ليد	1
		20 / 19 mm	194168	6/7	EXL-7281	EXL-7613	EXL-7525	
		18 / 17 mm	194169	8/9				
		20 mm	194164	2				
		19 / 18 mm	194165	3 / 4				
		18 / 17 mm	194166	4/5	9 0	9 0		2
		16 / 15 mm	194168	6/7	EXL-7282	EXL-7614	EXL-7530	
		14 / 13 mm	194169	8/9				
		17 mm	194164	2				
		16 / 15 mm	194165	3/4				
		15 / 14 mm	194166	4/5		1 6		2
		13 / 12 mm	194168	6/7		EXL-7504	EXL-7724	
		11 / 10 mm	194169	8/9				
		16 mm	194164	2				
		15 / 14 mm	194165	3 / 4				
		14 / 13 mm	194166	4/5	4 6			2
		12 / 11 mm	194168	6/7	EXL-7313			
		10 / 9 mm	194169	8/9				

Las tablas de acristalamiento se basan en medidas teóricas que deben ser comprobadas por parte del cliente en función del espesor nominal del vidrio seleccionado, tolerancias y tratamiento superficial de los perfiles.

Se recomienda comprobar estas medidas antes de realizar el pedido de las juntas.

06

5.4 COLOCACIÓN DEL VIDRIO

Una vez seleccionados y colocados los calzos, según el tipo de bastidor que se pretenda realizar, se seleccionará el vidrio. Para ello, se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Tamaño del vidrio. En función del espacio luz y de la inserción determinada se obtiene esta dimensión. En este catálogo se determina una inserción de 15 mm.
- Espesor del vidrio. En el sistema se establecen unos espesores máximos y mínimos. Estas dimensiones se pueden obtener en las tablas de acristalamiento.
- Peso del vidrio. El peso del vidrio es el que determina la dimensión de la ventana en función del tamaño y espesor. Para ello, se utiliza la siguiente fórmula de cálculo.

Cálculo de pesos del vidrio

Peso del vidrio (kg) = Superficie de hoja (m²) x espesor del vidrio (mm) x 2.5 (kg/m²*mm)

INSTALACIÓN

Al igual que en cualquier otro tipo de sistema practicable, la colocación del vidrio se realiza sobre la parte exterior del marco o del travesaño. Para obtener la configuración deseada se dispone de una junta exterior que recibe el vidrio y, en la parte interior en función del espesor del vidrio, con junquillos y juntas de presión.

01

Colocación de juntas de apoyo exterior y realización de descompresión

02

Colocación de espuma de polietileno

)

Inserción de vidrio en el bastidor

04

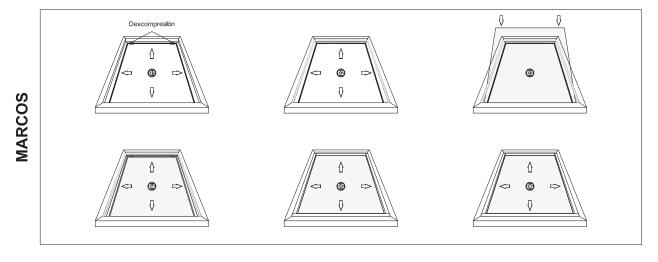
Regulación del vidrio

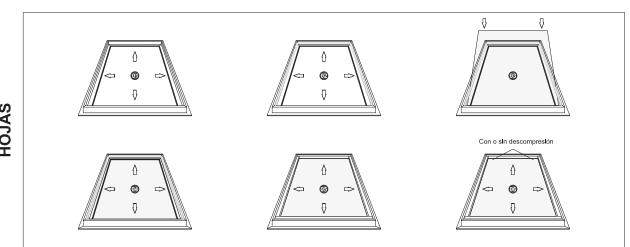


Colocación de junquillos



Colocación de juntas de cuña







En el exterior de los bastidores practicables, se recomienda realizar un sellado perimetral y homogéneo sobre la junta de apoyo. Esta acción nos permitirá obtener un sellado hermético y prescindir del desagüe de la hoja.



06 MANTENIMIENTO

6.1 NORMATIVA



UNE-755-9;2009 Medidas y tolerancias



UNE-EN 573-3;2014 Composición química



UNE-EN 755-2;2014 Características mecánicas



UNE-38-350 Aleación EN-AW-6060



UNE-38-337 Aleación EN-AW-6063



ANODIZADO

Los tratamientos están garantizados por las marcas de calidad EURAS-EWAA, QUALANOD así como el certificado UNE-EN ISO 9001. El espesor mínimo obligatorio de la capa de óxido anódico es de 15 micras para el uso arquitectónico exterior, el cual se puede aumentar (20 o 25 micras), de acuerdo con los requisitos del cliente y leyes nacionales en el lugar de destino.



LACADO

El proceso de lacado utiliza pintura en polvo homologada por **QUALICOAT** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**.

El espesor mínimo obligatorio de la capa de lacado es de 60 micras para el uso arquitectónico exterior. El ciclo completo de lacado de los perfiles se realiza en pleno cumpliendo la norma de calidad QUALICOAT.

6.2 RECOMENDACIONES



ENTORNO

Los sistemas de carpintería están expuestos a agentes atmosféricos, emisiones de gases y partículas en suspensión; todo ello ocasiona suciedad.

Esta suciedad puede requerir mayor o menor atención en función de la ubicación de las ventanas.

Será necesario un mantenimiento más frecuente en zonas industriales por los residuos, en zonas de primera línea de mar por el salitre y en zonas de exposición al tráfico intenso debido a la emisión de gases.



ESTANQUEIDAD Y VENTILACIÓN

Este sistema realiza un sellado hermético, lo que reduce la circulación de aire de forma natural a través de las ventanas. Sin embargo, las actividades domésticas como el ducharse, cocinar y la habitabilidad de una vivienda, generan vapor de agua. Este vapor de agua provoca condensaciones en paredes y ventanas produciendo manchas, hongos y deterioro de enlucidos con el paso del tiempo. Por ello, se recomienda la ventilación de las estancias para evitar estos focos de humedad realizando las siguientes operaciones:

- · Ventilar las estancias unos minutos al día
- · Colocar las ventanas en posición de microventilación durante más tiempo

Esta ventilación se debe realizar de forma controlada para evitar corrientes de aire incontroladas de larga duración, por lo que se recomienda utilizar la posición abatible durante el invierno.

Se aconseja una ventilación máxima pero breve abriendo la ventana por completo (influyendo en menor manera en la pérdida energética de la vivienda), frente a una ventilación incontrolada y de larga duración.



PRODUCTOS QUÍMICOS

Se prohíbe la utilización de productos abrasivos o químicos, ya que pueden eliminar la capa protectora de la carpintería. También se deben evitar los productos de limpieza para otras aleaciones como el cobre, la plata o el aluminio bruto.

Para obtener la garantía necesaria, debe exigir productos originales Exlabesa, ya que cumplen con las exigencias, normativas y controles exigidos por el Ministerio de Fomento y Organismos Europeos. Su instalador hará realidad esta garantía a través del certificado de origen.

Todas estas garantías, unidas a un cuidado personal, serán la mejor manera de asegurar una larga vida para sus sistemas.

Los sistemas Exlabesa gozan de una gran durabilidad y resistencia, no obstante, se debe realizar un mantenimiento mínimo y simple para mantenerlos en perfecto estado con el paso del tiempo.

A continuación encontrará los consejos básicos y sencillos para realizar el mantenimiento de los sistemas de aluminio Exlabesa.



LIMPIEZA

6.3 MANTENIMIENTO

Los sistema de aluminio se deben limpiar de dos a tres veces al año. Para ello se aconseja la limpieza con un paño o esponja suave con un producto limpiador adecuado o también con agua jabonosa. Aclarar con agua limpia y secar posteriormente con un paño absorbente.

En las zonas próximas a líneas de mar, zonas industriales, exposición a tráfico intenso, se aconseja realizar la operación anterior una vez al mes como mínimo, para evitar que los agentes corrosivos de estas zonas deterioren su ventana.



Usos	Frecuencia	Ciclos máx. 50.000 ciclos	
Limitado	1 vez cada 6 meses		
Normal	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos	
Intensivo (colegios, hospitales, edificios públicos)	1 vez al mes	50.000 ciclos	
Zonas de atmósferas corrosivas (zonas industriales, líneas de mar, etc.)	1 vez al mes	50.000 ciclos	



ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

Los residuos y los cuerpos extraños suelen acumularse en los canales de las ventanas alterando la funcionalidad y la correcta evacuación de agua y disminuyendo así la aireación.

Para evitar estos problemas se recomienda la aspiración de estos elementos con frecuencia.



ENGRASE

Para el correcto funcionamiento de la apertura y cierre de las ventanas es recomendable un engrase anual de los herrajes con los productos adecuados, prestando especial atención a los rodamientos.



SELLADO

Los sistemas de carpintería pueden presentar soluciones de sellado de silicona en partes expuestas a la intemperie, por lo que se recomienda la evaluación anual de estas superficies y la sustitución en caso de deterioro.

6.4 PRECAUCIONES



ATRAPAMIENTO

Durante la manipulación de un sistema existe riesgo de aplastamiento entre hoja y marco.



CAÍDAS

Se debe tener cuidado ante el peligro de caídas a través de una ventana abierta y más aún si el uso lo realizan menores.



CAÍDAS DE OBJETOS

Cuando una ventana se encuentra abierta se debe prestar atención a la posible caída de objetos a través de la misma, especialmente durante las operaciones de mantenimiento y limpieza.



GOLPES

Una ventana puede cerrarse o abrirse desprevenidamente debido a un golpe de viento y producir golpes en su radio de acción.



We care aluminium caring for our planet

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Actuamos con transparencia. Somos pioneros en la aportación de datos verificados y contrastables sobre la sostenibilidad de nuestros productos, poniendo de relieve el valor de nuestras principales series de ventana, puerta y muro cortina de aluminio mediante sendas Declaraciones Ambientales de Producto con alcance cradle to grave. Somos una opción excelente para proyectos que aspiren a obtener certificaciones como BREEAM, LEED o VERDE, contribuyendo con una alta puntuación al proceso de obtención de dichos sellos.

EXLABESA CLEAN PLANET

De nuestro compromiso con el entorno y el cuidado del medio ambiente nace la iniciativa **Exlabesa Clean Planet** cuyo objetivo es impulsar el desarrollo y uso de soluciones respetuosas con nuestro entorno, sostenibles y circulares, que mejoren las economías y ecosistemas locales.

También tenemos implantados sistemas de gestión ambiental, como la norma internacional ISO 14001, que garantiza el cumplimiento de los estándares de sostenibilidad durante todo el proceso de producción de nuestros perfiles de aluminio. Además, logramos una ínfima huella de carbono en la producción de tocho de aluminio reciclado, que cuenta con la certificación de Bureau Veritas.

EXLABESA RE-LOCAL: RECYCLED LOW CARBON ALUMINIUM











Giving colour to creativity

Colours by Exlabesa

Diseña tus proyectos con total libertad creativa. Desarrolla tu estilo con nuestra gama de acabados Colours by Exlabesa, que posibilita un resultado completamente personalizado para tus proyectos. Ponemos a tu disposición una ilimitada gama de opciones gracias a nuestra capacidad técnica.

Queremos hacer realidad aquello que imaginas. Cuidamos cada detalle de tus proyectos para hacer realidad tus deseos, asesorándote y buscando las soluciones estéticas que mejor se adapten a tus circunstancias.

Nuestros acabados son garantía de calidad a largo plazo. Los sellos Qualicoat - Seaside, Qualideco y Qualanod avalan nuestras plantas de lacado y anodizado.

Colours by Exlabesa aporta creatividad y calidad. Las opciones cromáticas en la gama de lacados son ilimitadas, pudiendo optar por diferentes acabados como brillo, mate, texturado o imitación madera. En la gama de anodizados disponemos de opciones como anodizado natural, bronce, inox, oro o negro en acabados brillo, satinado, gratado o lijado.

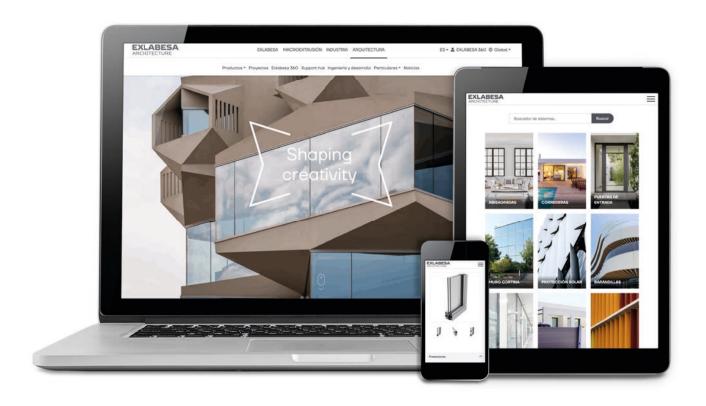
Garantía de calidad a largo plazo

Qualicoat - Seaside Oualanod Capacidad para lacar y anodizar perfiles de hasta

14 m







exlabesa.com

Toda la información a tu alcance.

En exlabesa.com disponemos de todo tipo de documentación técnica actualizada. También puedes diseñar tus proyectos con la última tecnología con nuestras secciones CAD y objetos BIM, y calcular tus necesidades de material utilizando nuestro avanzado software de carpintería.

Inspírate con nuestra galería de proyectos destacados donde puedes descubrir las excelentes prestaciones y resultados de nuestra exclusiva gama de sistemas de ventana, puerta, muro cortina, protección solar y barandillas de vidrio.

Visita **exlabesa.com** y explora las infinitas posibilidades que te brindan nuestros sistemas de aluminio.







SHOWROOMS

Exlabesa Architectural Lab Campaña, s/n 36645 - Valga (Pontevedra) Tel. 986 556 277 **Exlabesa Architectural Lab BARCELONA**Edifici BMC - Ronda Maiols, 1 Local 406
08192 - Sant Quirze del Vallès (Barcelona)
Tel. 938 971 649

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

Cambre - A CORUÑA Tel. 673 349942

Lugo - LUGO Tel. 982 202141 Fax 982 202081 lugo@exlabesa.com

O Pereiro de Aguiar - OURENSE Tel. 617 300004

Humanes - MADRID Tel. 91 6909538 Fax 91 6905486 madrid@exlabesa.com

Montmeló - BARCELONA Tel. 935 799020 Fax 935 721656 barcelona@exlabesa.com

Torrent - VALENCIA Tel. 961 565892 Fax 961 565891 valencia@exlabesa.com Fuente de Piedra - MÁLAGA Tel. 952 735518 Fax 952 735275 malaga@exlabesa.com

Tortosa - TARRAGONA Tel. 977 597643 Fax 977 597641 tortosa@exlabesa.com

Valladolid - VALLADOLID Tel. 983 580487 Fax 983 586652 valladolid@exlabesa.com Oviedo - ASTURIAS Tel. 985 263845 Fax 985 265807 asturias@exlabesa.com

Molina de Segura - MURCIA Tel. 968 386217 Fax 968 386218 murcia@exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga 36645 - Pontevedra (Spain) Tel. +34 986 556 277 ebs@exlabesa.com www.exlabesa.com

QUALICOAT-SEASIDE	QUALIDECO	QUALANOD	ISO 9001	ISO 14001	ISO 45001
-------------------	-----------	----------	----------	-----------	-----------