

RS-65 CE

Sistema abisagrado con RPT



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U. prohíbe la reproducción total o parcial de este catálogo por cualquier medio escrito, así como soporte magnético o electrónico, sin la debida autorización expresa y por escrito de nuestra parte.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. se reserva el derecho a modificar, mejorar o eliminar sin previo aviso cualquiera de los productos mostrados en este catálogo.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. no se hace responsable de posibles erratas que pudieran darse en este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas.

Los despieces, listas de materiales, modulaciones y descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos y es responsabilidad del cliente realizar las comprobaciones pertinentes antes de proceder con un pedido.

EXLABESA
ARCHITECTURE

Extruding and shaping your world

En **Exlabesa** queremos hacer del aluminio una solución que permita al mundo darle la forma que necesita, descubriendo nuevos caminos para la arquitectura, haciendo que lo imposible sea más posible.

Hacemos realidad las necesidades, sueños y aspiraciones de quienes nos rodean, inspirando nuevas posibilidades, extruyendo y dando formas imposibles al aluminio, con la capacidad de un gigante y la precisión de quien cuida los detalles, para ayudarte a llegar dónde nadie ha llegado antes.

Diseñamos, investigamos, extruimos y fabricamos la solución perfecta para acompañarte en todo aquello que puedas imaginar, con la convicción, la experiencia y la certeza de hacerlo realidad, gracias a nuestra experiencia, inimitables capacidades productivas, tecnología puntera, y el mejor talento de la industria al servicio de lo imposible.

SISTEMAS **EXLABESA**

Sistemas abisagrados

Sistemas de corredera

Puertas de entrada

Protección solar

Muro cortina

Barandillas

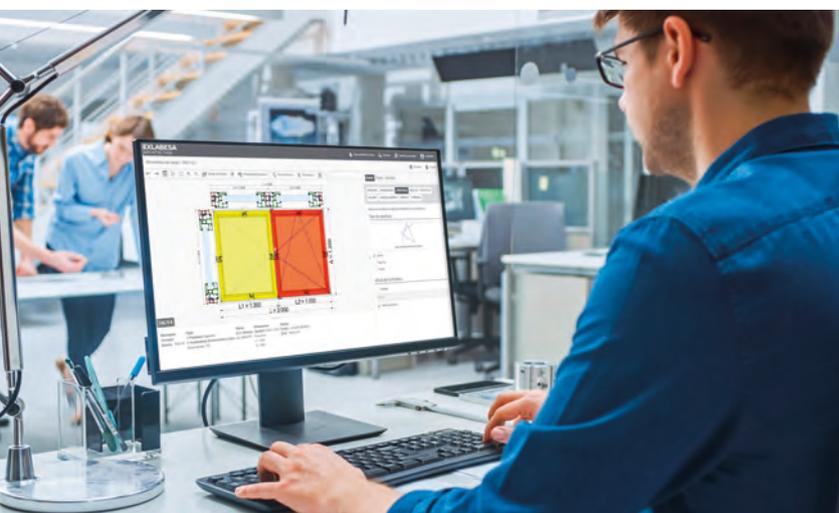
Perfiles a medida

Massive. Beautiful.
Efficient.

Tú inspiras la energía
que nos mueve,
nosotros damos forma
al mundo que te inspira

Enhancing your ideas

Exlabesa Support Hub



**Damos forma
a tus ideas y proyectos.**

En el Exlabesa Support Hub te ayudamos a alcanzar las mejores prestaciones y los mejores resultados para tus proyectos de edificación.

**Ponemos nuestro conocimiento,
capacidad e ingenio a tu disposición.**

Nuestro equipo especializado de arquitectos e ingenieros te acompaña en todo momento para hacer realidad aquello que imaginas, siempre con las máximas garantías y rigor técnico.

Te asesoramos en la correcta elección del sistema **Exlabesa** que mejor se adapte a tu proyecto, así como en el tipo de vidrio que necesitas para alcanzar los requerimientos técnicos y normativos más exigentes.

Massive. Beautiful.
Efficient.

©Antonio Navarro Wijkmark

Institut Lluís de Requesens, Barcelona (España)

Asesoría para proyectos de edificación

- Cálculos de transmitancia térmica
- Cálculos acústicos
- Cálculos de inercia
- Dimensionamiento de perfiles
- Desarrollo de secciones, detalles y encuentros para soluciones en obra
- Estimaciones de materiales

Documentación técnica para profesionales

- Catálogos técnicos
- Manuales de fabricación
- Ensayos AEV
- Ensayos acústicos
- Objetos BIM
- Secciones CAD
- Memorias descriptivas en formato FIEBDC-3

RS-65 CE

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

A Diseño

Las líneas rectas de la serie RS-65 CE aportan discreción, dando un aspecto elegante al espacio en el que está instalada. Evita el protagonismo de los elementos para lograr un resultado donde la ventana se integra a la perfección en el conjunto de la obra.

B Características

La RS-65 CE tiene 65 mm de profundidad en marco y cuenta con rotura de puente térmico mediante poliamidas de 24 mm, lo que le confiere unas propiedades excepcionales.

C Prestaciones

El sistema RS-65 CE logra unos resultados sobresalientes en los ensayos AEV alcanzando una clasificación de clase 4, clase E1500 y clase CE3000.

D Posibilidades

La serie RS-65 CE permite configurar ventanas de aperturas practicables al interior o al exterior, oscilobatientes, proyectantes y abatibles de una o dos hojas y fijos; también replegables y paralelas. Cuenta con multitud de puntos de cierre regulables además de ofrecer una opción de herraje oculto tanto en practicable como en oscilobatiente.





Una carpintería sobria que se integre en el conjunto de la obra es fundamental para lograr un equilibrio estético. Las líneas rectas de la serie RS-65 CE aportan discreción, dando un aspecto elegante al espacio en el que están instaladas.

- Canal Europeo
- Opción de herraje oculto y microventilación
- Juntas fabricadas en EPDM
- Varias opciones de marco convencional para clip y con solapes
- DAP/EPD alcance cradle to grave

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA

ARCHITECTURE

01 DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

02 PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

03 ACCESORIOS

Escuadras
Juntas
Tapas

04 SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

05 MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

06 MANUAL

Fabricación
Acristalamiento
Mantenimiento

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

01

DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

Ensayo AEV

Ventana de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **4**



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

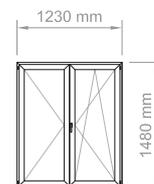
Clase **E₁₅₀₀**



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **CE₃₀₀₀**



Ensayo AEV

Balconera de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **4**



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

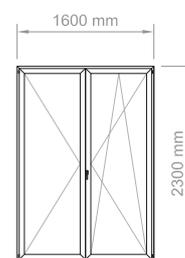
Clase **E₁₂₀₀**



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **C3**



Ensayo térmico

Balconera de 1 hoja



Transmitancia térmica

UNE-EN 10077-1:2017

Ug	Tipologías	Uw
2,7 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	2,9 W/m ² K
1,0 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,6 W/m ² K
0,5 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,3 W/m²K

Ensayo acústico

Ventana de 2 hojas



Aislamiento acústico RW

UNE-EN ISO 10140-2:2011

41 dB
(0,-2)

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 1230x1480 mm con acristalamiento de atenuación acústica 40 dB_(1,-4)

Microventilación

Balconera de 2 hojas



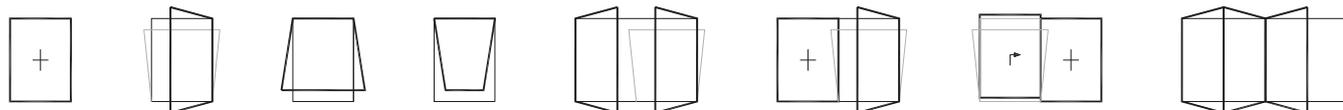
Permeabilidad al aire

UNE-EN ISO 10140-2:2011

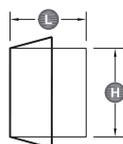
Clase **1**

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 1600x2300 mm

Tipos de apertura

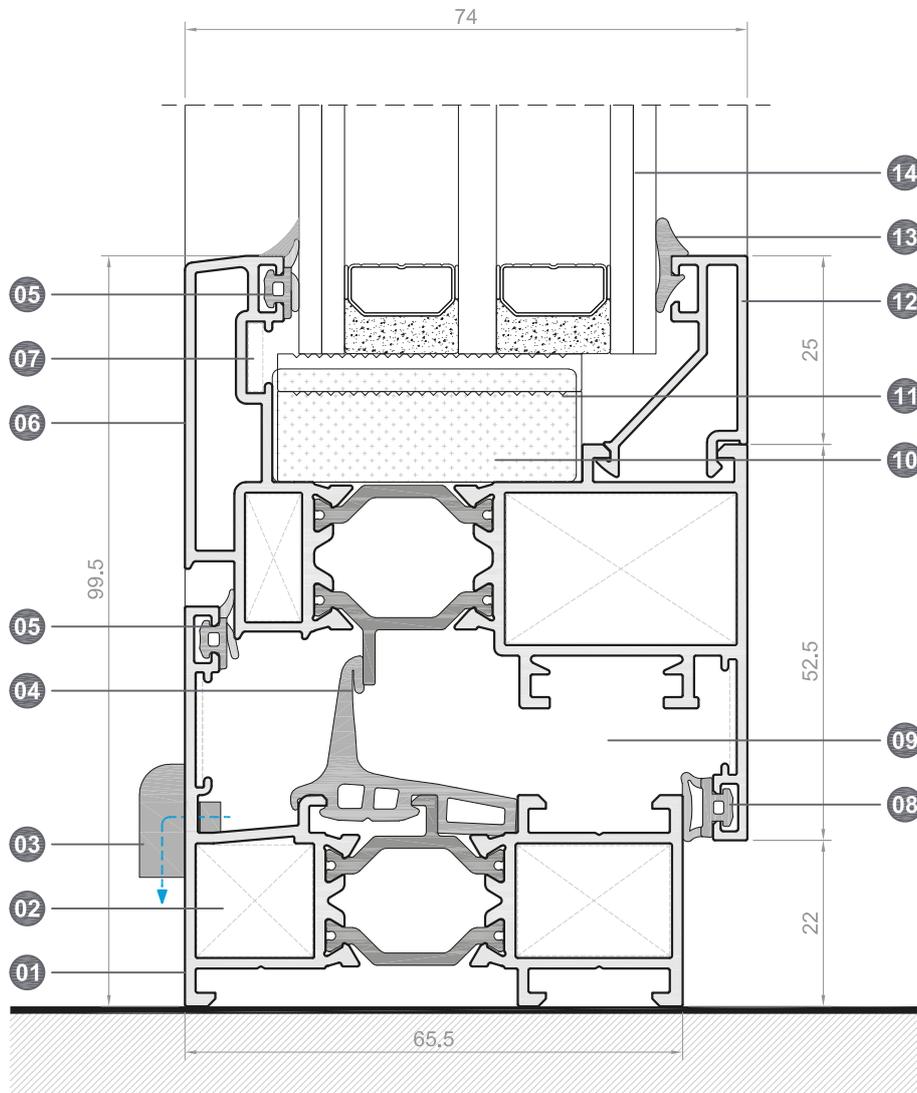


Dimensiones y peso máximo recomendado



Dimensión	L	H	
Mínima	450 mm	-	-
Máxima	1400 mm	2400 mm	180 kg

Consultar peso y dimensiones máximas para cada una de las tipologías.



- | | | | |
|----|--|----|-------------------------------|
| 01 | Marco de ventana | 08 | Junta de batiente de hoja |
| 02 | Escuadra de unión | 09 | Herraje de hasta 180 kg |
| 03 | Desagüe | 10 | Calzo de PVC |
| 04 | Junta central de EPDM | 11 | Espuma de polietileno celular |
| 05 | Junta de batiente para marco y apoyo de vidrio | 12 | Junquillo de 25 mm de altura |
| 06 | Hoja de ventana | 13 | Junta de presión de EPDM |
| 07 | Escuadra de alineamiento | 14 | Acristalamiento máximo 50 mm |



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

Ensayo AEV

Ventana de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **4**



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

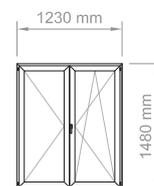
Clase **E₁₅₀₀**



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **CE₃₀₀₀**



Ensayo AEV

Balconera de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **4**



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

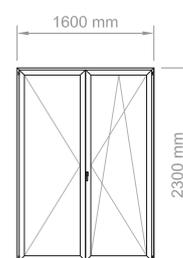
Clase **E₁₂₀₀**



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **C3**



Ensayo térmico

Balconera de 1 hoja



Transmitancia térmica

UNE-EN 10077-1:2017

U _g	Tipologías	U _w
2,7 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	2,8 W/m ² K
1,0 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,5 W/m ² K
0,5 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,1 W/m ² K



Ensayo acústico

Ventana de 2 hojas



Aislamiento acústico RW

UNE-EN ISO 10140-2:2011

41 dB
(0,-2)

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 1230x1480 mm con acristalamiento de atenuación acústica 40 dB_(1,-4)

Microventilación

Balconera de 2 hojas



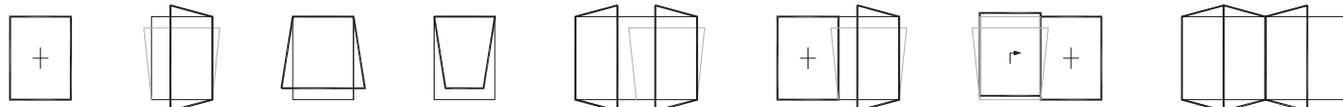
Permeabilidad al aire

UNE-EN ISO 10140-2:2011

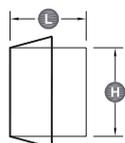
Clase **1**

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 1600x2300 mm

Tipos de apertura



Dimensiones y peso máximo recomendado

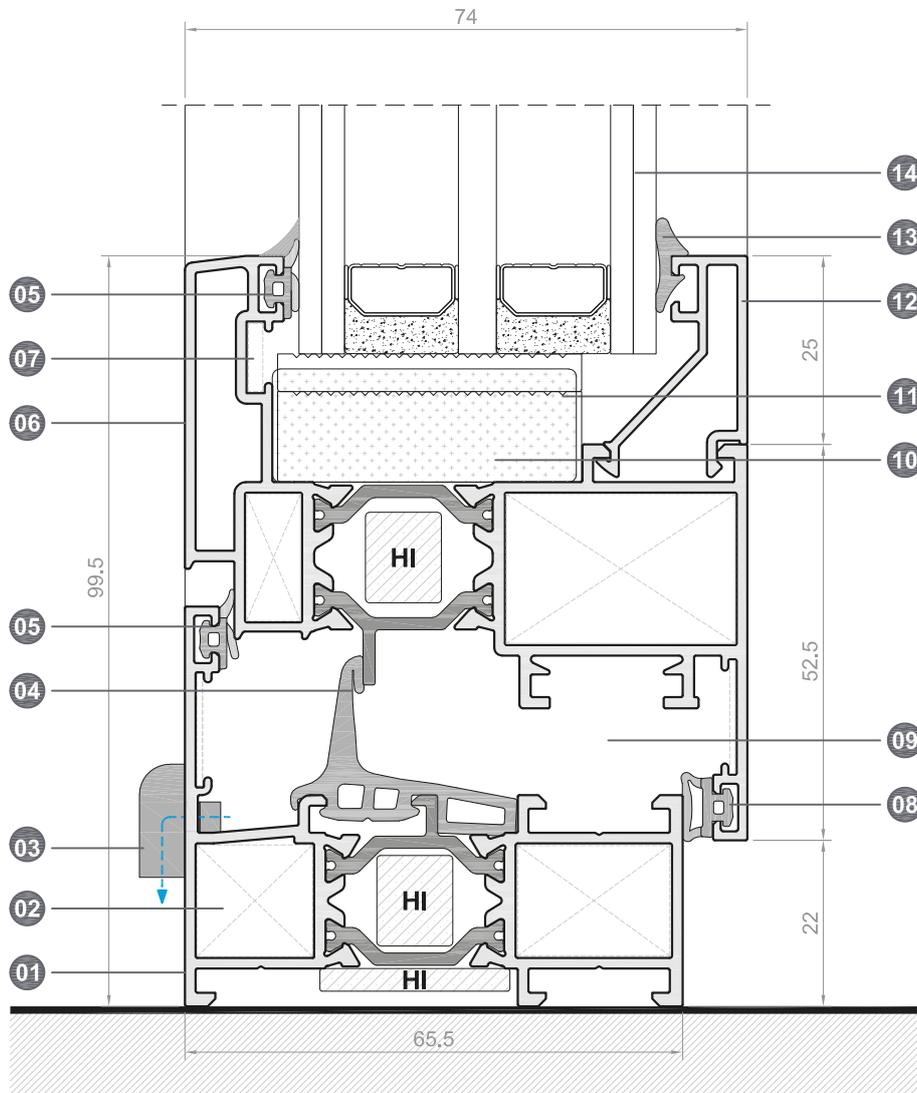


Dimensión	L	H	⊞
Mínima	450 mm	-	-
Máxima	1400 mm	2400 mm	180 kg

Consultar peso y dimensiones máximas para cada una de las tipologías.



High Insulation
Aplicación de espumas de polietileno celular



- | | |
|---|----------------------------------|
| 01 Marco de ventana | 08 Junta de batiente de hoja |
| 02 Escuadra de unión | 09 Herraje de hasta 180 kg |
| 03 Desagüe | 10 Calzo de PVC |
| 04 Junta central de EPDM | 11 Espuma de polietileno celular |
| 05 Junta de batiente para marco y apoyo de vidrio | 12 Junquillo de 25 mm de altura |
| 06 Hoja de ventana | 13 Junta de presión de EPDM |
| 07 Escuadra de alineamiento | 14 Acristalamiento máximo 50 mm |



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

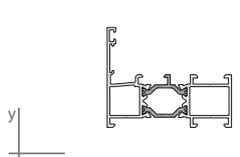
02

PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

PT-6500

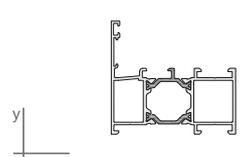
Marco de 53 mm



kg	1,222
mm	513
lx	5,68
ly	21,06

PT-6501

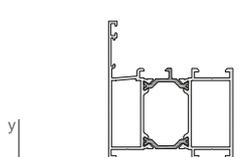
Marco de 60 mm



kg	1,345
mm	571
lx	8,76
ly	23,76

PT-6502

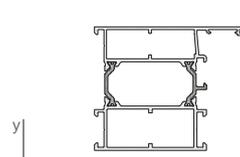
Marco de 73 mm



kg	1,599
mm	675
lx	17,55
ly	29,36

PT-6503

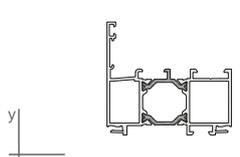
Marco de 84 mm



kg	1,817
mm	777
lx	33,97
ly	28,64

PT-6504

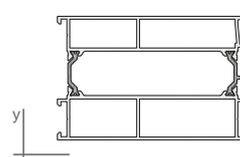
Marco clip de 60 mm



kg	1,407
mm	593
lx	9,35
ly	24,20

PT-6506

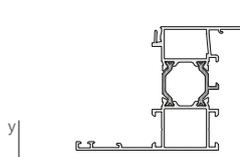
Marco de 125 mm



kg	2,708
mm	1157
lx	51,94
ly	127,81

PT-6507

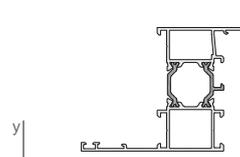
Marco clip de 60 mm con solape de 40 mm



kg	1,558
mm	686
lx	31,81
ly	22,35

PT-6508

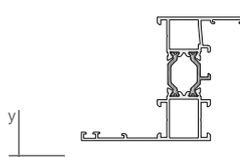
Marco de 60 mm con solape de 40 mm



kg	1,523
mm	676
lx	30,83
ly	21,12

PT-6509

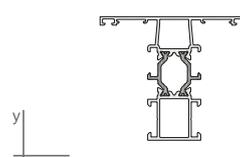
Marco de 53 mm con solape de 40 mm



kg	1,414
mm	620
lx	28,44
ly	16,04

PT-6560

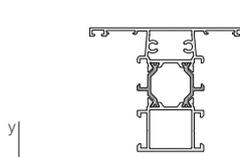
Travesaño de 78 mm



kg	1,384
mm	595
lx	24,32
ly	10,19

PT-6561

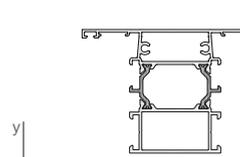
Travesaño de 85 mm



kg	1,589
mm	689
lx	27,94
ly	14,65

PT-6562

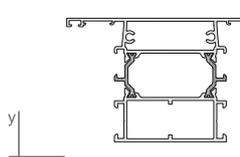
Travesaño de 98 mm



kg	1,819
mm	792
lx	33,30
ly	26,28

PT-6563

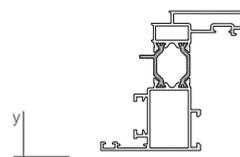
Travesaño de 109 mm



kg	2,085
mm	885
lx	39,37
ly	40,84

PT-6510

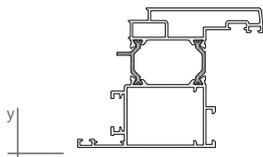
Hoja de 41,5 mm



kg	1,614
mm	720
lx	38,59
ly	16,89

PT-6511

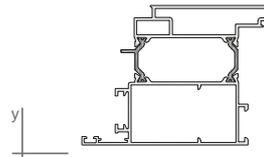
Hoja de 61,5 mm



kg	1,961
mm	899
lx	46,88
ly	35,89

PT-6512

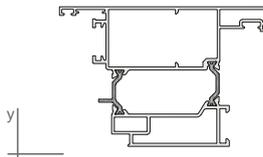
Hoja de 76,5 mm



kg	2,292
mm	1015
lx	56,00
ly	61,65

PT-6517

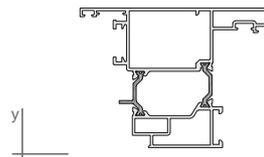
Hoja de 114,5 mm de apertura exterior



kg	2,354
mm	1053
lx	56,74
ly	64,42

PT-6518

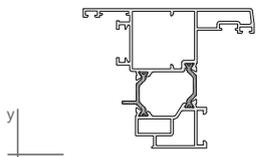
Hoja de 100 mm de apertura exterior



kg	2,055
mm	933
lx	47,32
ly	39,79

PT-6519

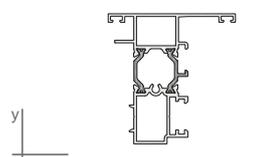
Hoja de 90 mm de apertura exterior



kg	1,899
mm	858
lx	42,43
ly	27,12

PT-6550

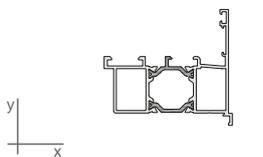
Inversor



kg	1,410
mm	615
lx	25,28
ly	8,92

PT-6552

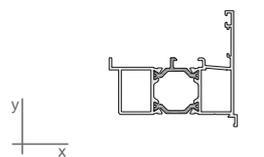
Inversor de marco



kg	1,259
mm	536
lx	7,82
ly	19,99

PT-6553

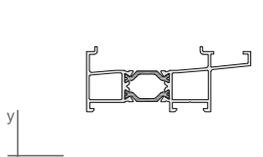
Marco proyectante



kg	1,216
mm	519
lx	7,63
ly	18,93

PT-6572

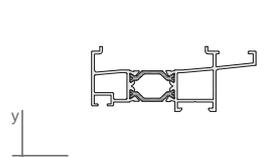
Condensación



kg	1,199
mm	503
lx	3,25
ly	26,85

PT-6581

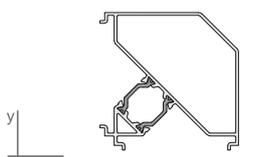
Condensación



kg	1,209
mm	512
lx	3,09
ly	26,61

PT-6573

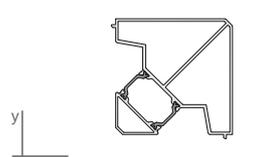
Esquinero 90°



kg	1,560
mm	667
lx	30,69
ly	30,69

PT-7295

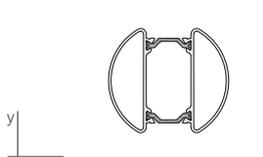
Esquinero multiserie 90°



kg	2,611
mm	965
lx	69,78
ly	69,78

PT-6574

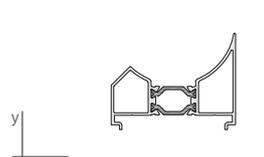
Esquinero regulable



kg	1,274
mm	552
lx	12,17
ly	15,71

PT-6575

Acople de marco para esquinero regulable

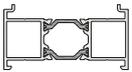


kg	1,115
mm	463
lx	5,00
ly	19,41

02

Suplemento de marco

PT-6570

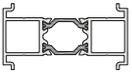


kg	1,090
mm	450
lx	3,20
ly	18,68



Unión de marcos

PT-6579

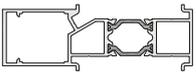


kg	1,168
mm	450
lx	3,55
ly	20,61



Unión de marcos con refuerzo

PT-6577

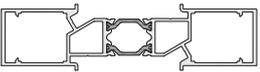


kg	1,657
mm	646
lx	6,21
ly	60,95



Unión de marcos con doble refuerzo

PT-6580



kg	2,146
mm	842
lx	8,85
ly	129,51



Unión de marcos

EXL-17100



kg	0,078
mm	38
lx	0,01
ly	0,02



Umbral de puerta

PT-6578



kg	0,962
mm	272
lx	0,75
ly	13,06



Acople de hoja para puerta

EXL-12648

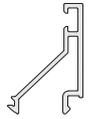


kg	0,302
mm	141
lx	0,26
ly	0,56



Junquillo de 5 mm

EXL-13615



kg	0,238
mm	144
lx	0,64
ly	0,29



Junquillo de 10 mm

EXL-13614



kg	0,273
mm	167
lx	0,84
ly	0,29



Junquillo de 15 mm

EXL-12654



kg	0,278
mm	168
lx	0,93
ly	0,42



Junquillo de 20 mm

EXL-10493



kg	0,294
mm	176
lx	1,02
ly	0,62



Junquillo de 25 mm

EXL-10494



kg	0,315
mm	189
lx	1,10
ly	0,89



Junquillo de 30 mm

EXL-10495

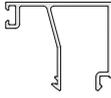


kg	0,352
mm	211
lx	1,20
ly	1,25



Junquillo de 35 mm

EXL-10496

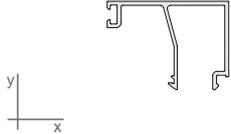


kg	0,371
mm	221
lx	1,26
ly	1,76



EXL-10497

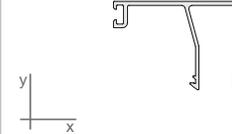
Junquillo de 40 mm



kg	0,389
mm	231
lx	1,31
ly	2,38

EXL-10498

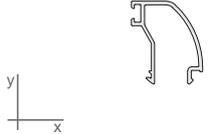
Junquillo de 45 mm



kg	0,406
mm	241
lx	1,36
ly	3,16

EXL-10111

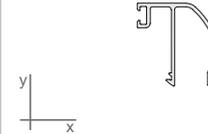
Junquillo de 25 mm



kg	0,289
mm	174
lx	0,94
ly	0,69

EXL-10112

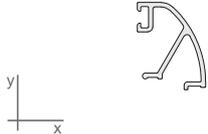
Junquillo de 30 mm



kg	0,324
mm	195
lx	1,07
ly	0,99

EXL-10423

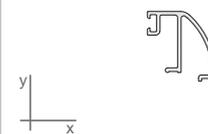
Junquillo de 20 mm



kg	0,266
mm	151
lx	0,62
ly	0,35

EXL-10424

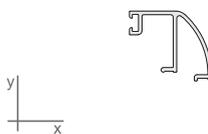
Junquillo de 25 mm



kg	0,299
mm	171
lx	0,73
ly	0,58

EXL-10425

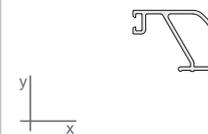
Junquillo de 30 mm



kg	0,316
mm	181
lx	0,79
ly	0,92

EXL-10426

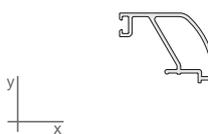
Junquillo de 35 mm



kg	0,375
mm	211
lx	1,02
ly	1,48

EXL-10443

Junquillo de 40 mm



kg	0,393
mm	221
lx	1,08
ly	2,06

EXL-10465

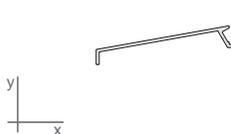
Acople para clipaje de junquillos



kg	0,112
mm	76
lx	0,03
ly	0,12

EXL-57470

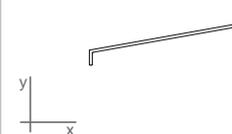
Alargadera de 70 mm



kg	0,400
mm	184
lx	0,27
ly	8,42

EXL-57471

Alargadera de 90 mm



kg	0,486
mm	225
lx	0,48
ly	16,25

EXL-57472

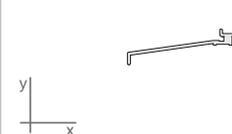
Alargadera de 120 mm



kg	0,689
mm	283
lx	0,65
ly	38,58

EXL-102

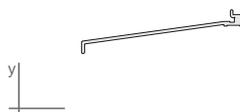
Alargadera de 43 mm



kg	0,305
mm	141
lx	0,13
ly	3,43

EXL-107

Alargadera de 70,5 mm



kg	0,419
mm	196
lx	0,30
ly	10,64

EXL-2776

Alargadera de 90 mm



kg	0,532
mm	247
lx	0,24
ly	19,62

EXL-13575

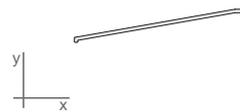
Alargadera de 64,5 mm



kg	0,446
mm	187
lx	0,40
ly	10,17

EXL-13576

Alargadera de 84,5 mm



kg	0,545
mm	228
lx	0,70
ly	19,10

EXL-13577

Alargadera de 104,5 mm



kg	0,643
mm	268
lx	1,12
ly	32,09

EXL-13578

Alargadera de 124,5 mm



kg	0,743
mm	309
lx	1,69
ly	49,80

EXL-11424

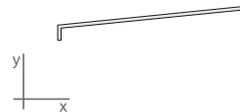
Alargadera de 85 mm



kg	0,475
mm	237
lx	0,43
ly	15,10

EXL-2720

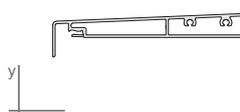
Alargadera de 120 mm



kg	0,737
mm	316
lx	0,57
ly	41,83

EXL-10109

Alargadera tubular de 120 mm para marco clip



kg	1,226
mm	616
lx	1,13
ly	64,60

EXL-10106

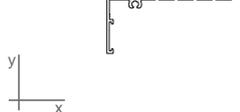
Solape para marco clip



kg	0,181
mm	94
lx	0,78
ly	0,01

EXL-10108

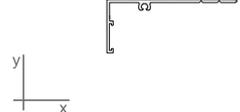
Alargadera de 66,5 mm para marco clip



kg	0,470
mm	225
lx	1,17
ly	7,51

EXL-10107

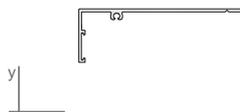
Alargadera de 72,5 mm para marco clip



kg	0,505
mm	235
lx	1,20
ly	9,44

EXL-10110

Alargadera de 102,5 mm para marco clip



kg	0,643
mm	295
lx	1,27
ly	24,74

PT-6587

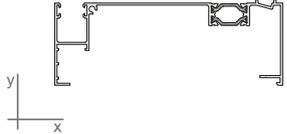
Guía de 180 mm



kg	1,796
mm	806
lx	17,40
ly	286,77

PT-6588

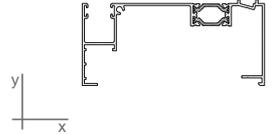
Guía de 150 mm



kg	1,666
mm	742
lx	16,40
ly	184,04

PT-6589

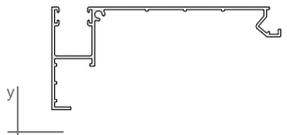
Guía de 120 mm



kg	1,553
mm	682
lx	15,35
ly	107,01

EXL-10487

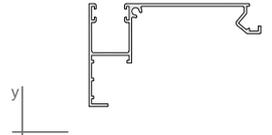
Guía de 114,5 mm



kg	1,001
mm	516
lx	9,11
ly	61,09

EXL-10488

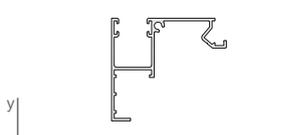
Guía de 84,5 mm



kg	0,874
mm	453
lx	8,21
ly	28,74

EXL-10489

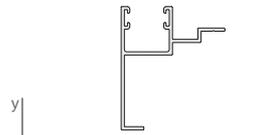
Guía de 54,5 mm



kg	0,761
mm	393
lx	7,15
ly	10,24

EXL-12795

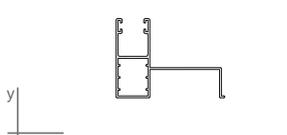
Guía de 29,5 mm



kg	0,551
mm	292
lx	4,69
ly	3,56

EXL-7392

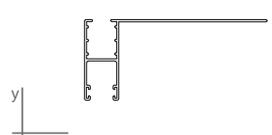
Guía de 69,3 mm



kg	0,837
mm	471
lx	6,71
ly	14,88

EXL-7331

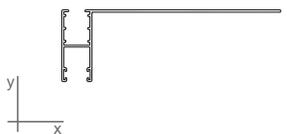
Guía de 120 mm



kg	1,026
mm	529
lx	11,09
ly	44,90

EXL-4557

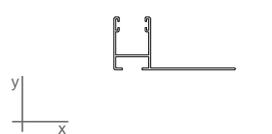
Guía de 160 mm



kg	1,339
mm	611
lx	12,66
ly	116,65

EXL-3215

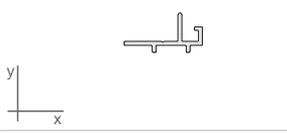
Guía de 80 mm



kg	0,618
mm	361
lx	2,80
ly	11,10

EXL-10490

Tapa de registro



kg	0,184
mm	99
lx	0,06
ly	0,40

EXL-10486

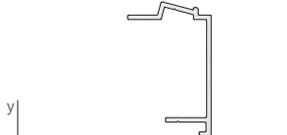
Perfil recogedor de 40 mm



kg	0,325
mm	160
lx	3,01
ly	0,34

EXL-57438

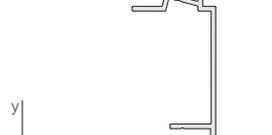
Perfil recogedor de 40,5 mm



kg	0,359
mm	177
lx	3,23
ly	0,76

EXL-57439

Perfil recogedor de 46,5 mm



kg	0,386
mm	189
lx	4,43
ly	0,79

EXL-13573

Perfil recogedor de 45 mm



kg	0,356
mm	177
lx	3,92
ly	0,40

EXL-4938

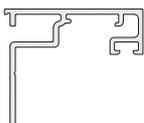
Solape de 35 mm



kg	0,281
mm	152
lx	0,82
ly	1,21

EXL-10491

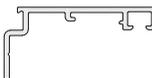
Solape de 36,5 mm con registro



kg	0,400
mm	219
lx	0,90
ly	2,32

EXL-10492

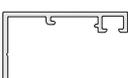
Solape de 36,5 mm



kg	0,271
mm	152
lx	0,22
ly	1,83

EXL-10466

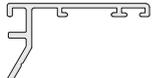
Solape coplanar de 36,5 mm



kg	0,259
mm	145
lx	0,24
ly	1,56

EXL-13574

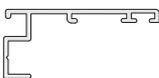
Solape de 37,5 mm



kg	0,294
mm	156
lx	0,36
ly	1,54

EXL-11367

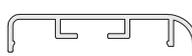
Solape de 40,5 mm



kg	0,268
mm	175
lx	0,31
ly	1,71

EXL-4228

Solape curvo clip de 50 mm



kg	0,319
mm	187
lx	0,08
ly	2,85

EXL-13584

Solape clip de 60 mm



kg	0,289
mm	165
lx	0,04
ly	4,12

EXL-11149

Grapa para solape



kg	0,419
mm	142
lx	0,36
ly	3,09

EXL-12722

Solape de 80 mm



kg	0,410
mm	213
lx	0,14
ly	10,14

EXL-10880

Pletina falleba



kg	0,122
mm	46
lx	0,01
ly	0,15

EXL-10499

Vierteaguas



kg	0,139
mm	84
lx	0,11
ly	0,12

PT-7294

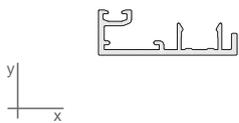
Acople de marcos para ECW-50



kg	0,598
mm	205
lx	0,54
ly	2,19

EXL-10479

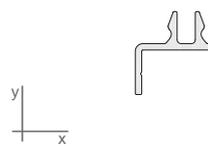
Solape superpuesto de 36,5 mm



kg	0,300
mm	165
lx	0,13
ly	1,64

EXL-10478

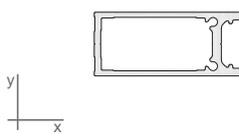
Grapa para solape de 36,5 mm



kg	0,230
mm	96
lx	0,20
ly	0,34

EXL-13268

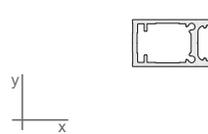
Refuerzo de 60 mm



kg	1,034
mm	324
lx	3,77
ly	14,39

EXL-14055

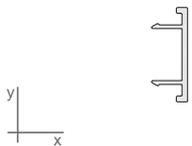
Refuerzo de 45 mm



kg	0,910
mm	280
lx	3,08
ly	6,61

EXL-13269

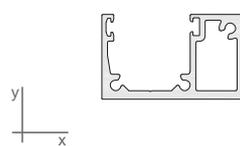
Tapa de refuerzo



kg	0,157
mm	89
lx	0,34
ly	0,03

EXL-13602

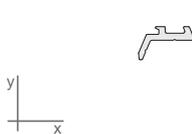
Soporte de vidrio Glass Rail inFix



kg	1,139
mm	335
lx	4,57
ly	12,96

EXL-13601

Pletina de refuerzo para sistemas RS



kg	0,178
mm	64
lx	0,04
ly	0,23

Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Escuadra de unión opcional



Mecanizado con fresadora



Tope de travesaño



Mecanizado de troquel



Espuma de polietileno



Desagüe



Calzo de acristalamiento



Tornillo de fijación



Realización de apriete



Juego de tapas



Sellado de silicona



Pieza/accesorio



Marcado de operación



Herraje



Realización de corte manual



Herraje oculto

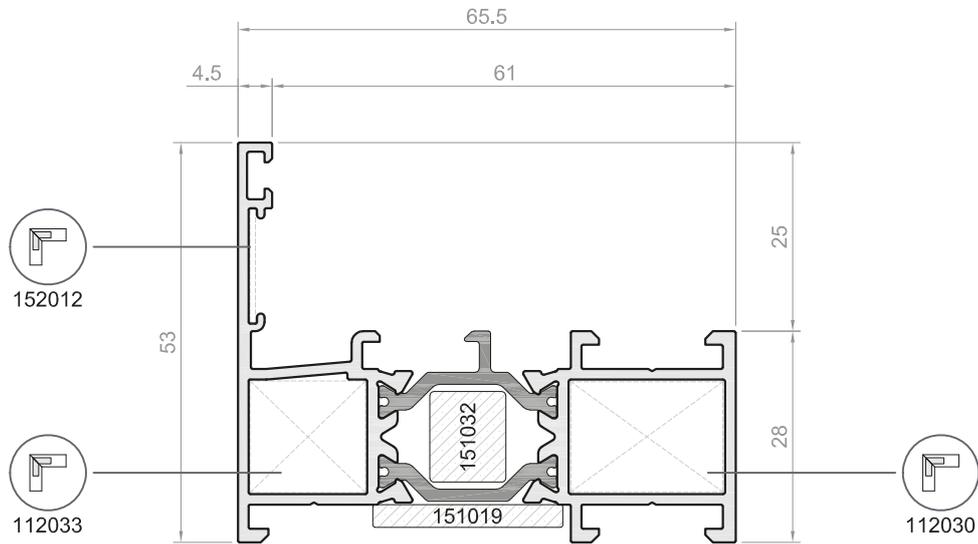


Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

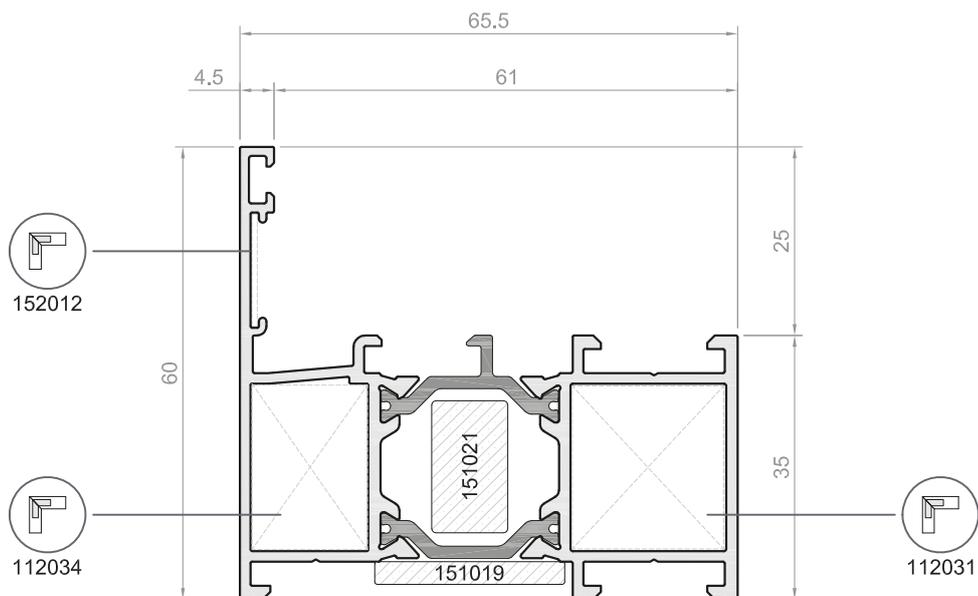
PT-6500

Marco de 53 mm



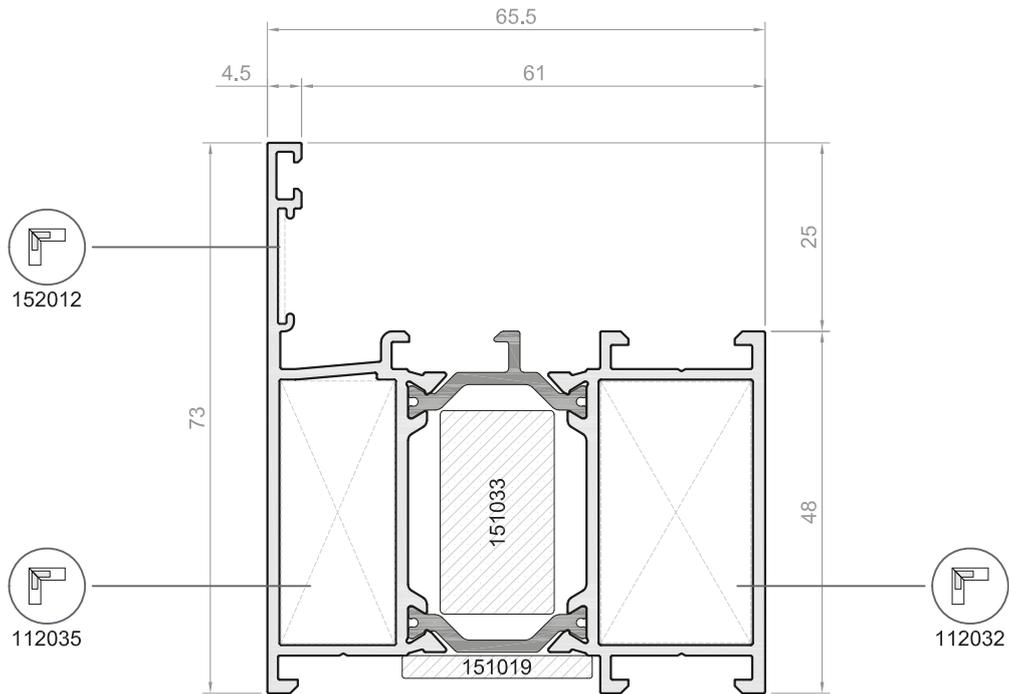
PT-6501

Marco de 60 mm



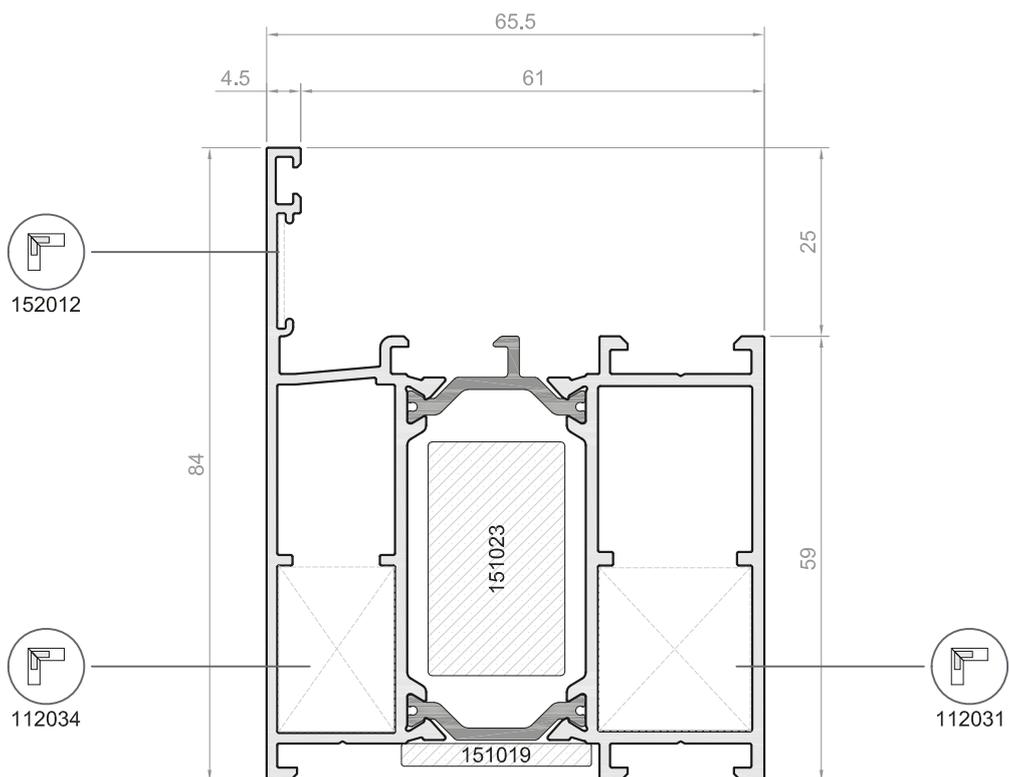
PT-6502

Marco de 73 mm



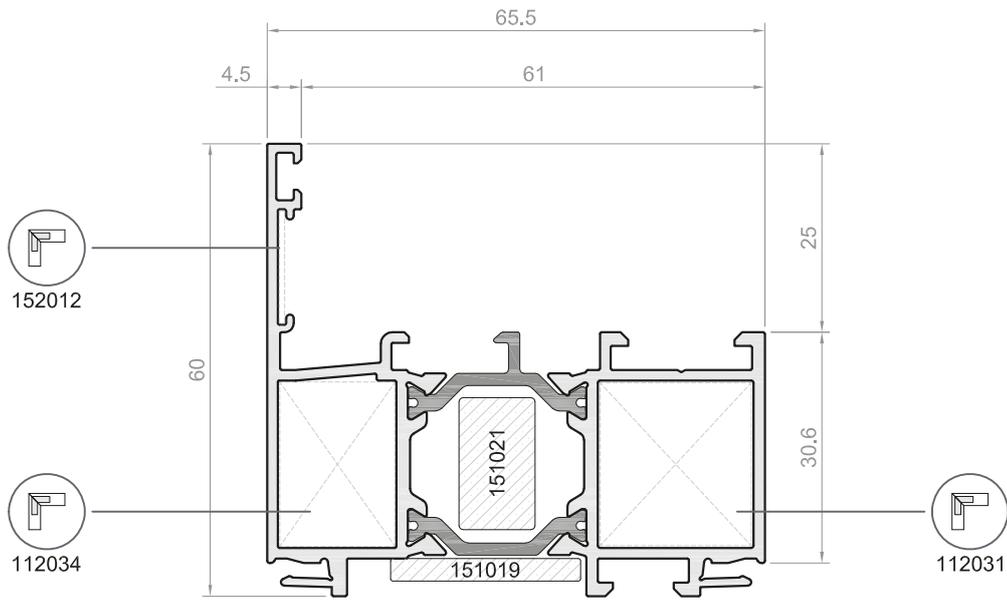
PT-6503

Marco de 84 mm



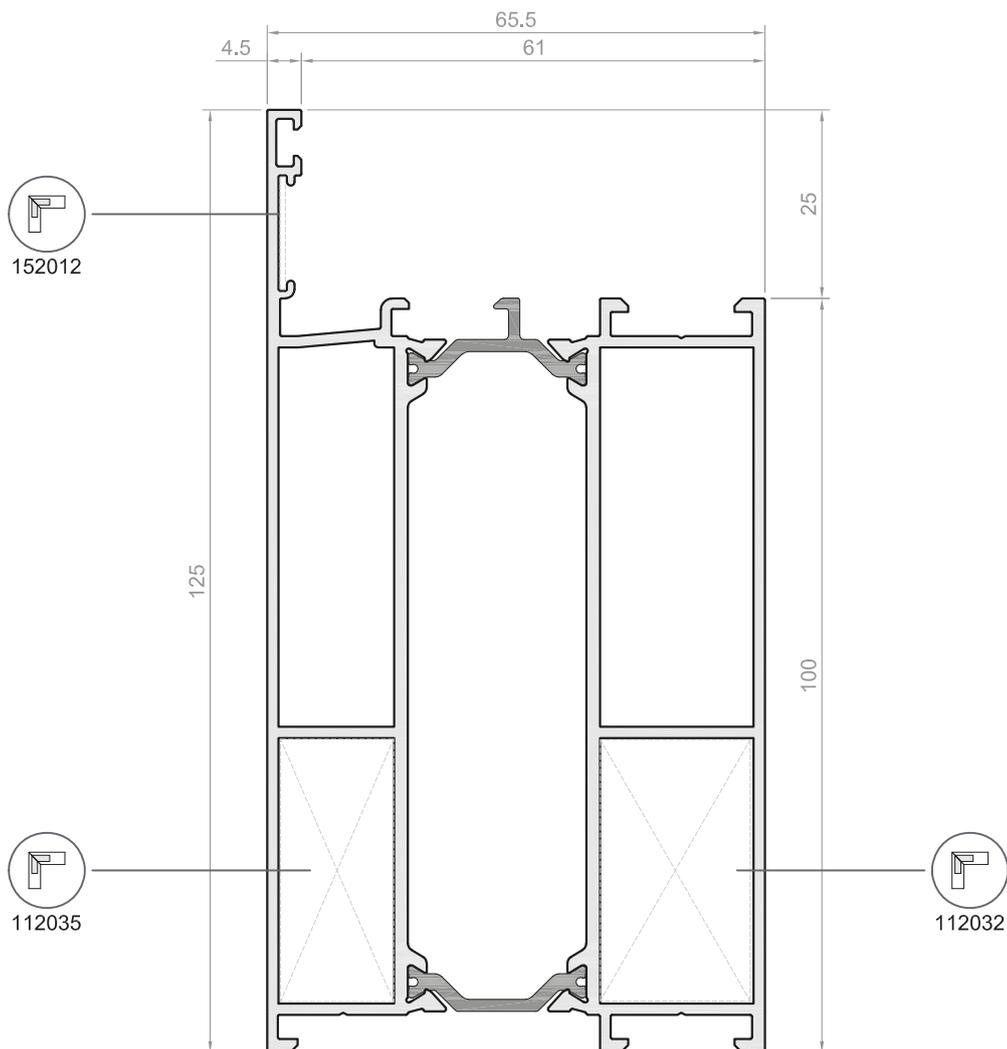
PT-6504

Marco clip de 60 mm



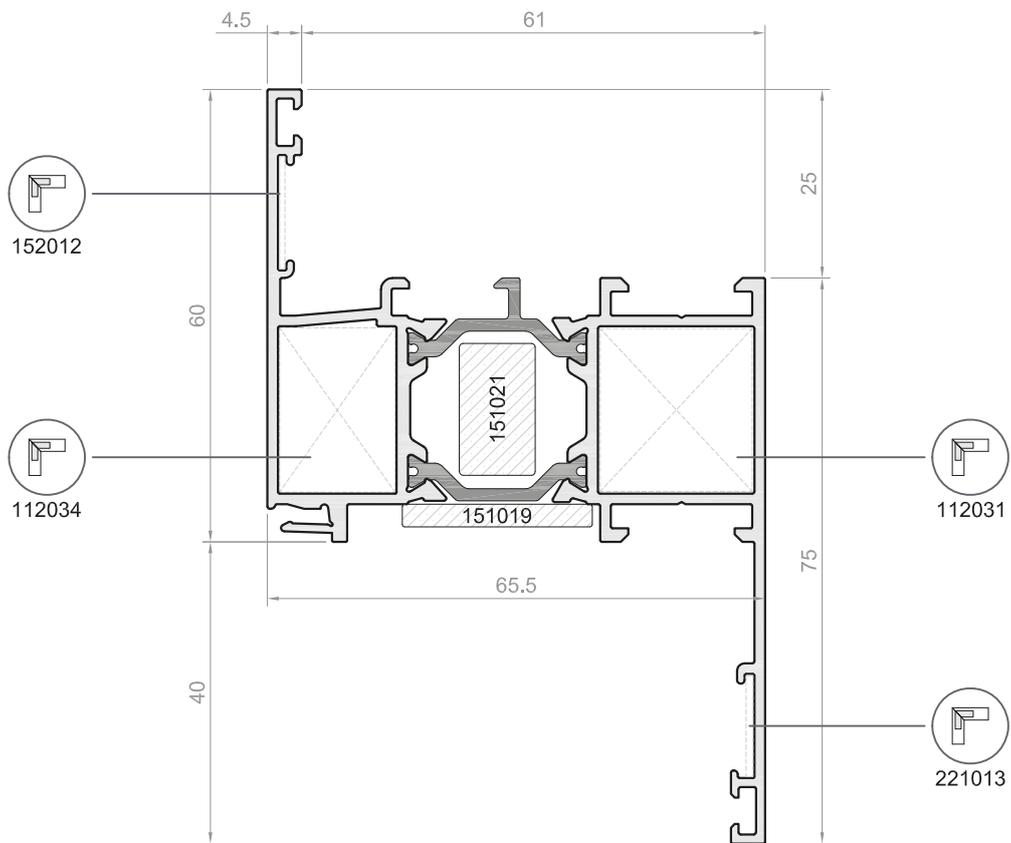
PT-6506

Marco de 125 mm



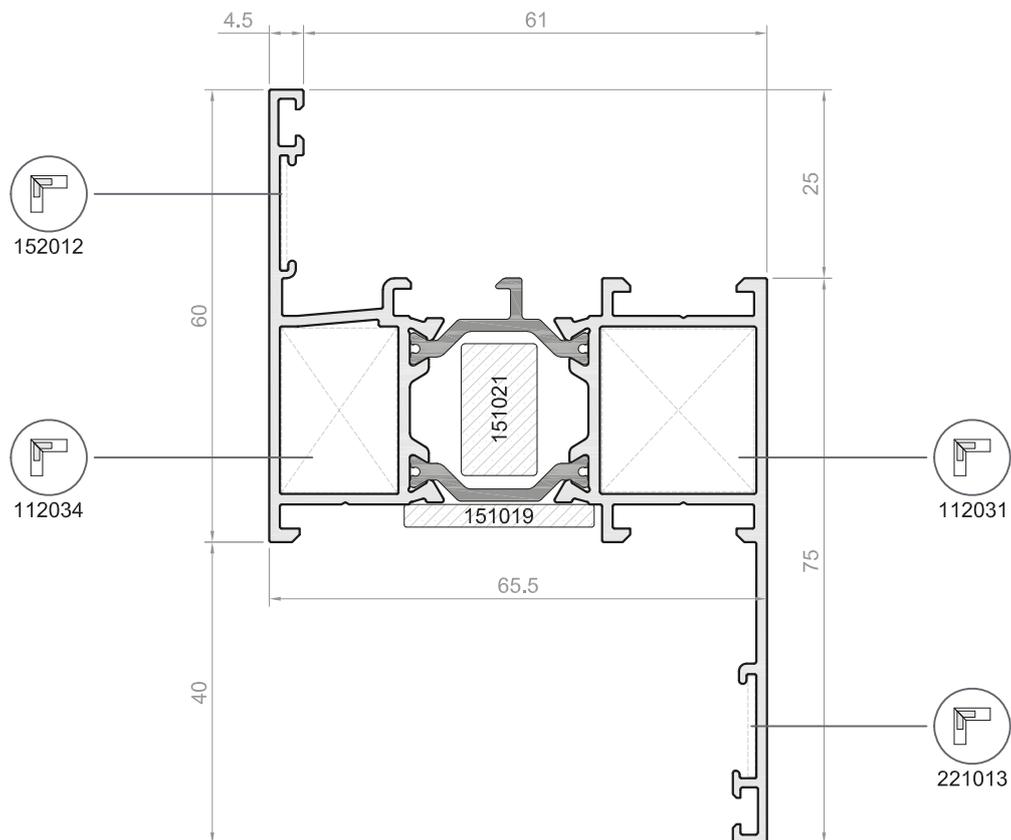
PT-6507

Marco clip de 60 mm con solape de 40 mm



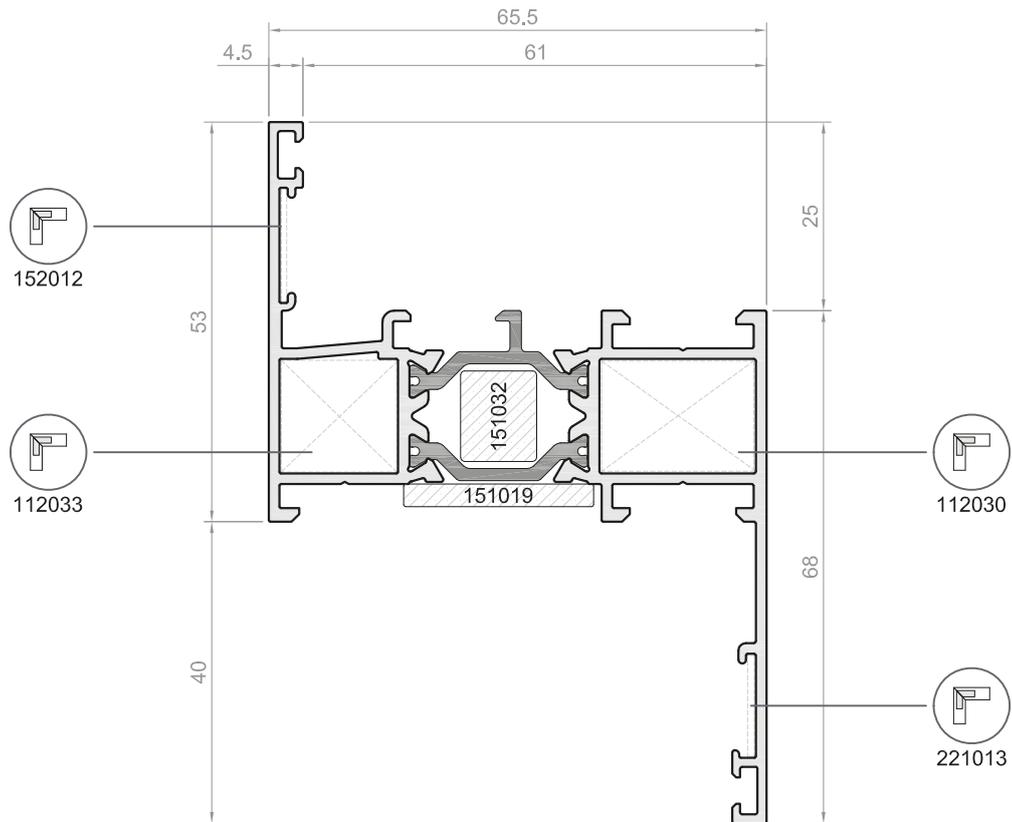
PT-6508

Marco de 60 mm con solape de 40 mm



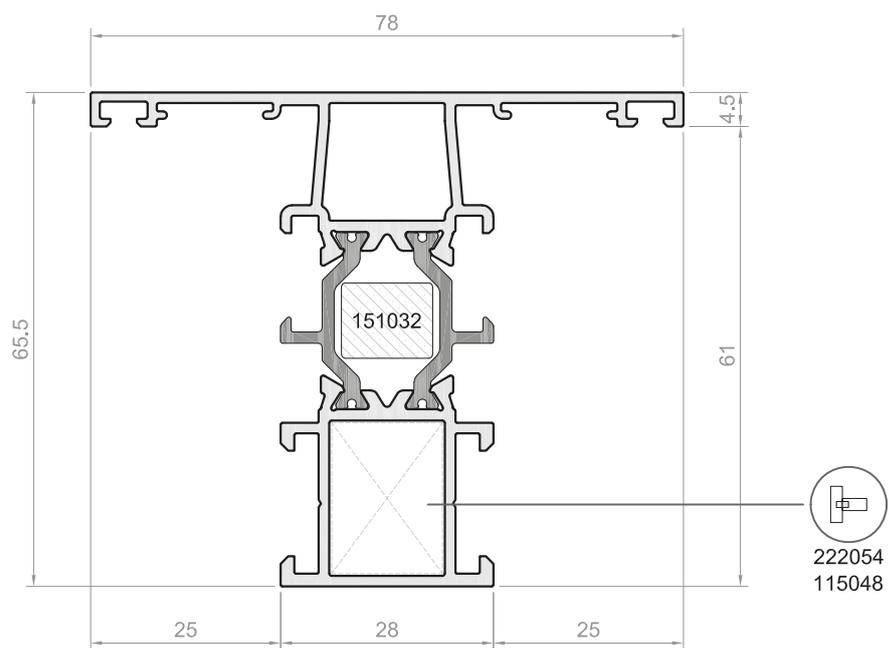
PT-6509

Marco de 53 mm con solape de 40 mm



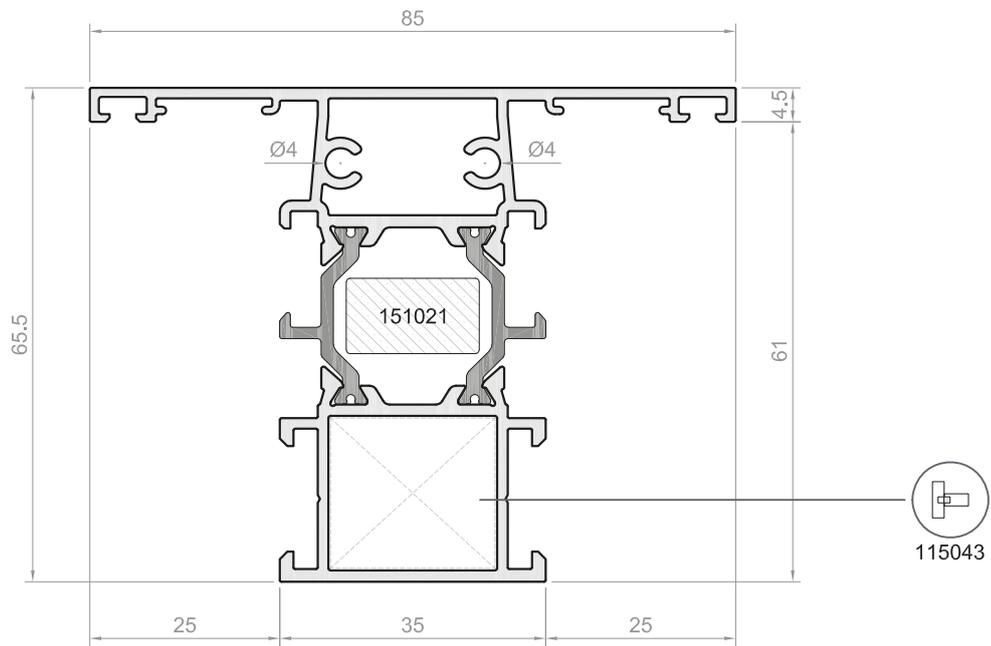
PT-6560

Travesaño de 78 mm



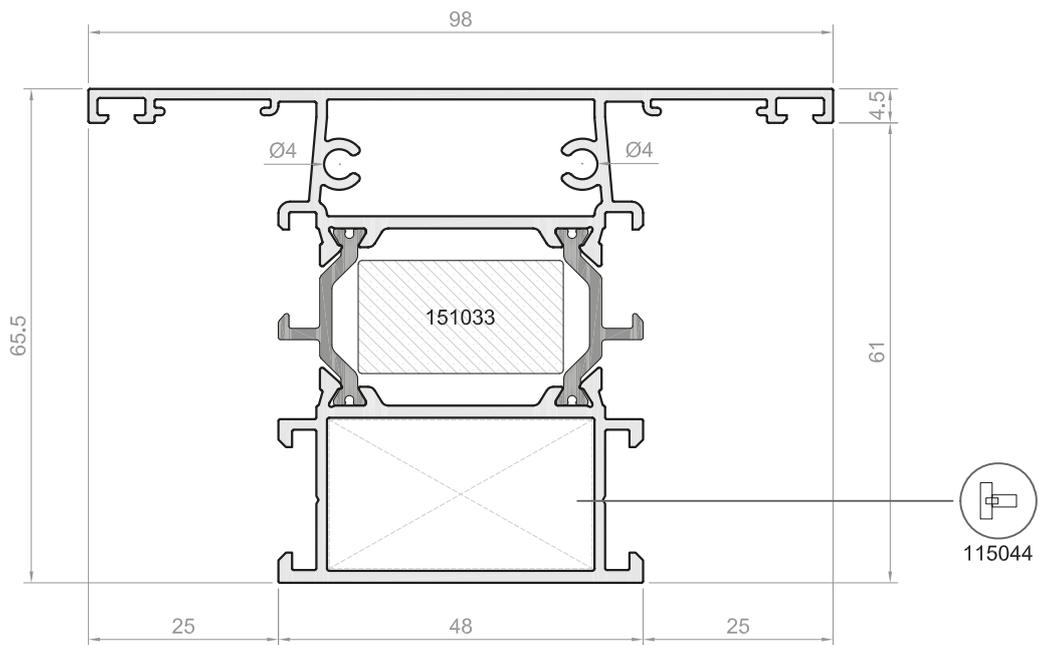
PT-6561

Travesaño de 85 mm



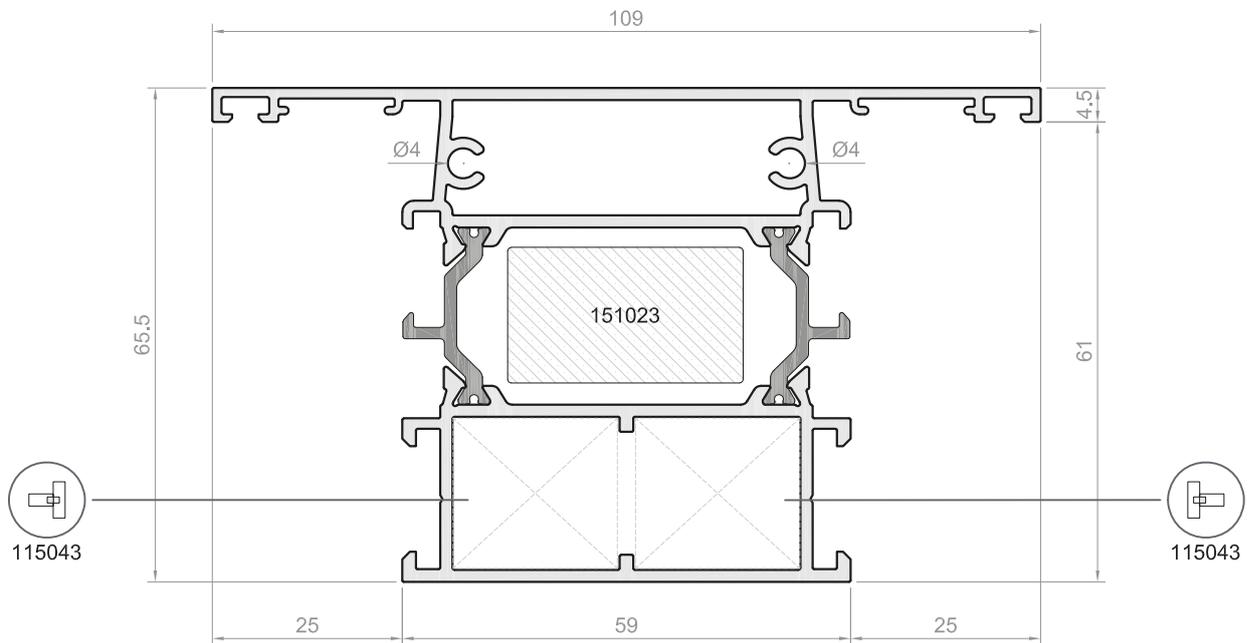
PT-6562

Travesaño de 98 mm



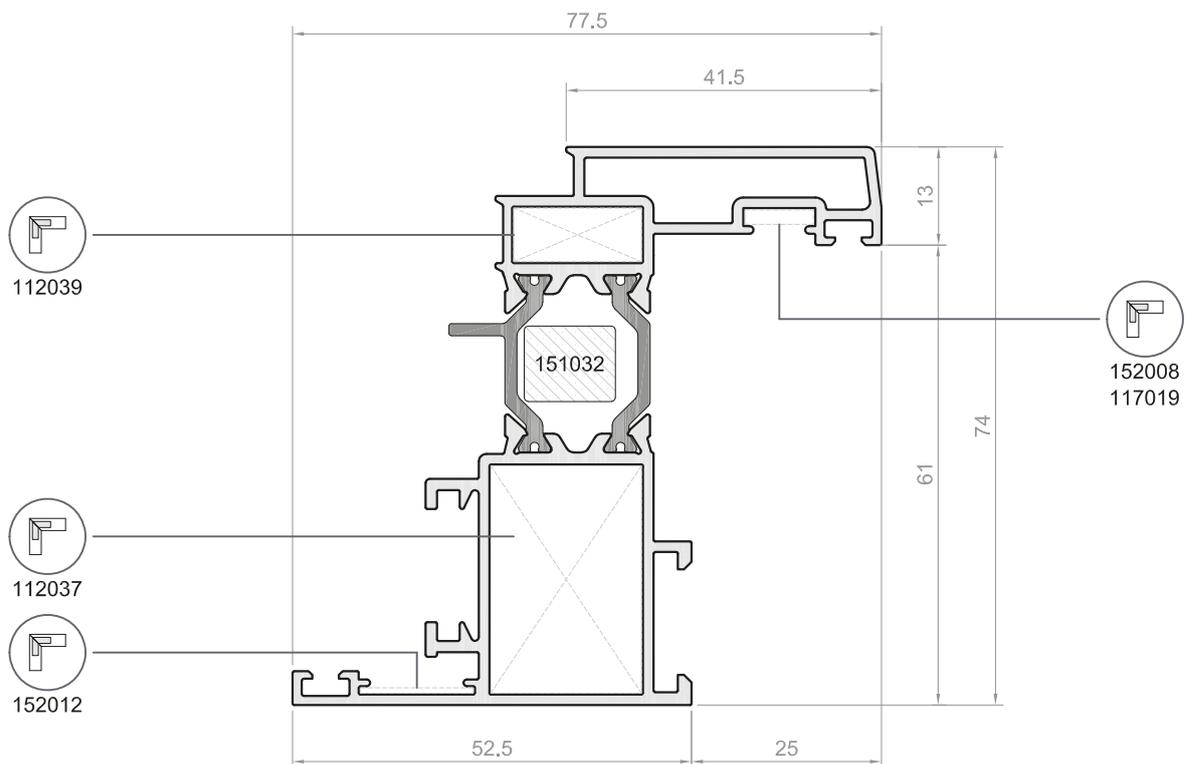
PT-6563

Travesaño de 109 mm



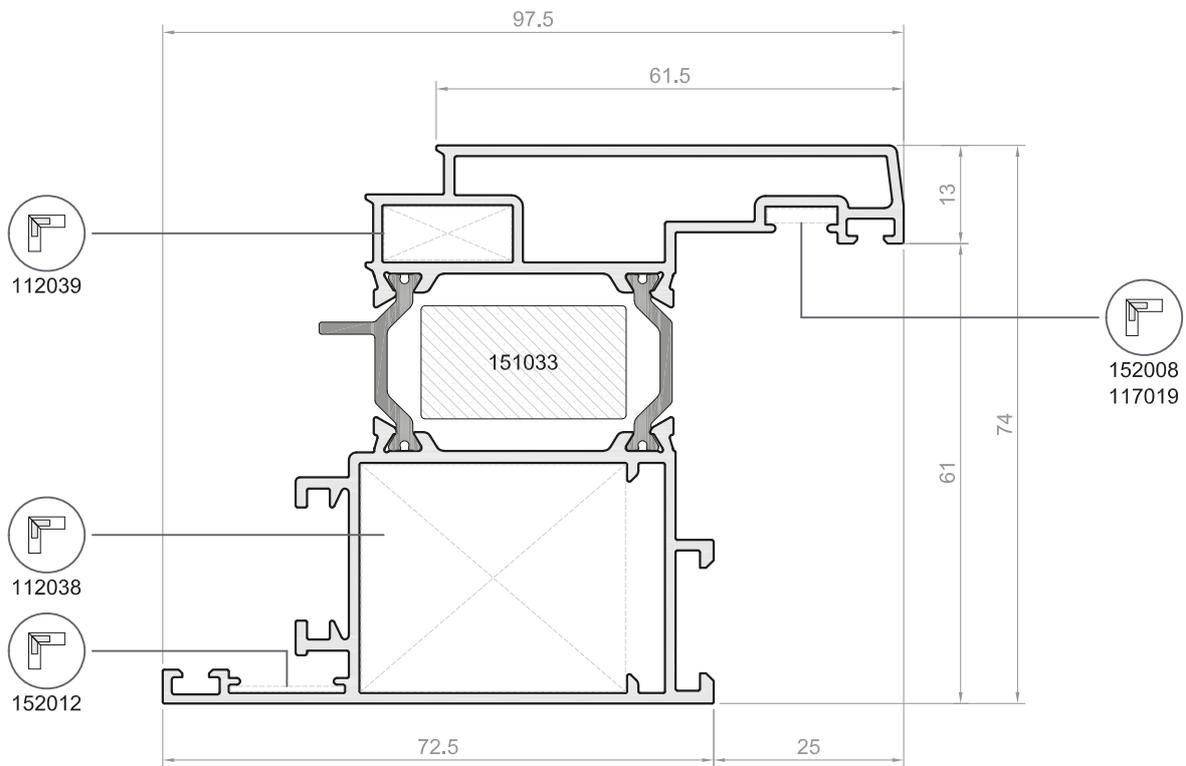
PT-6510

Hoja de 41,5 mm



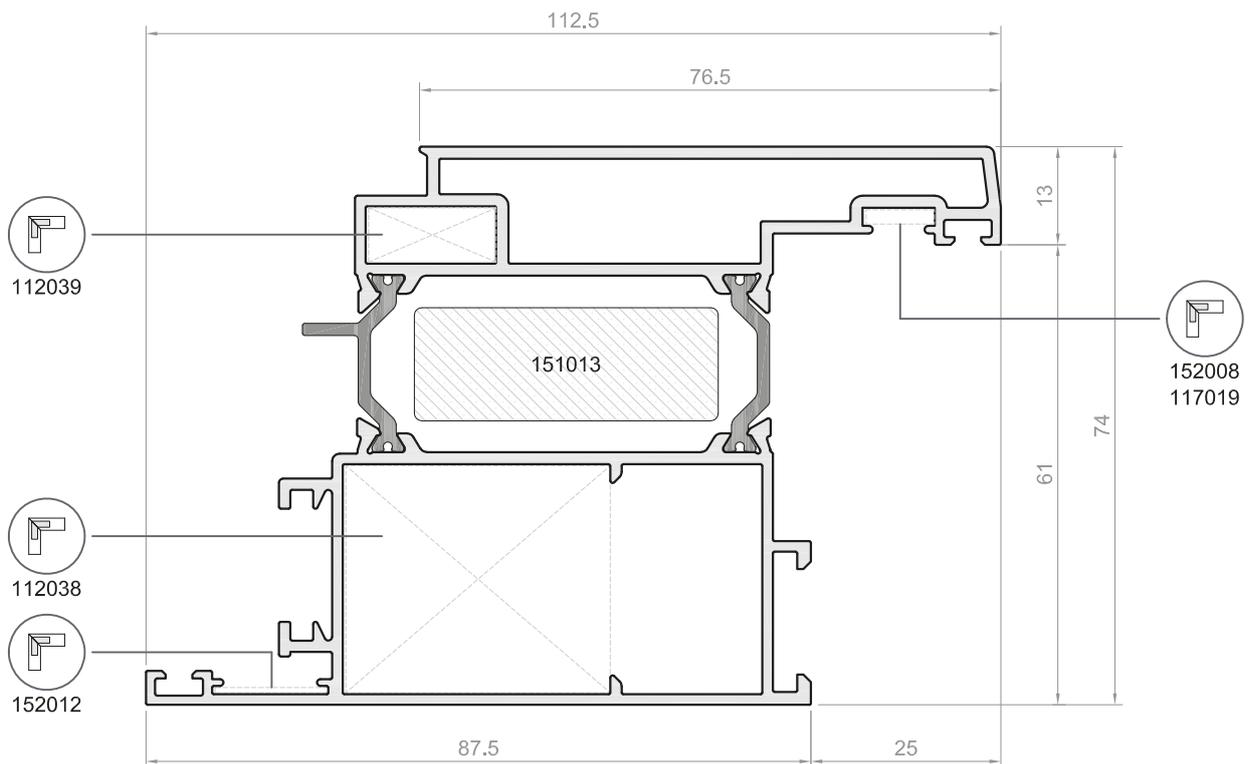
PT-6511

Hoja de 61,5 mm



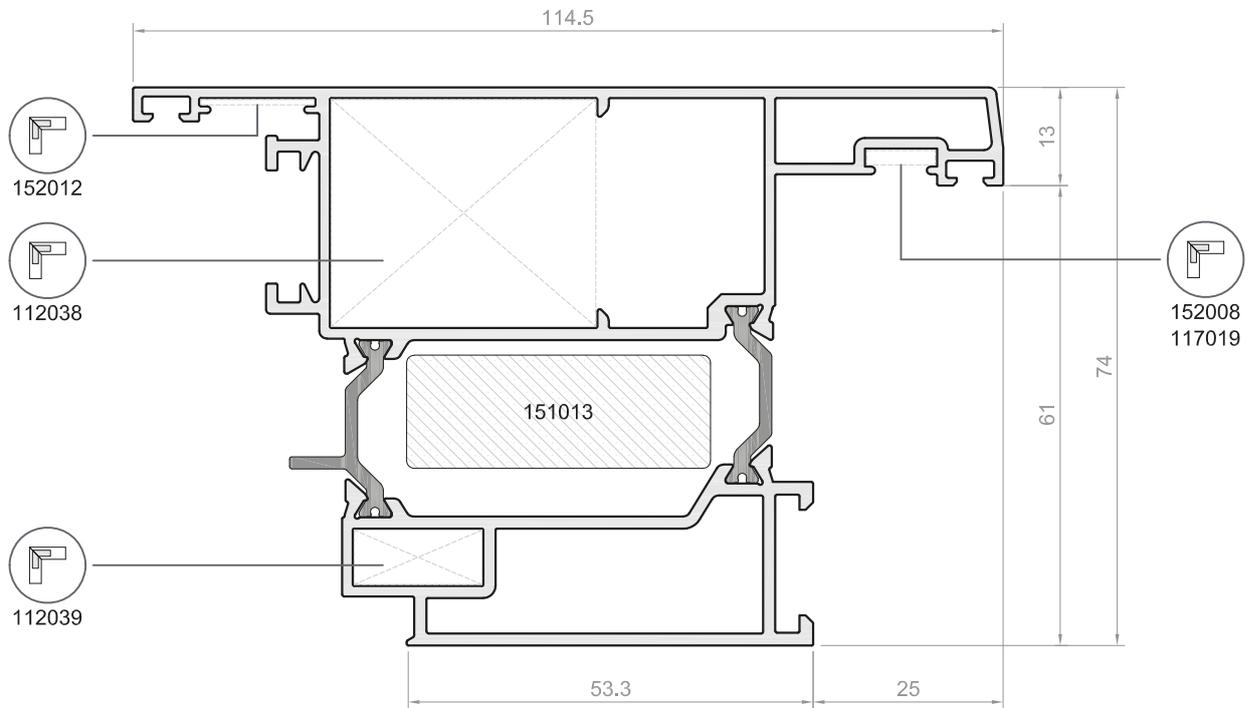
PT-6512

Hoja de 76,5 mm



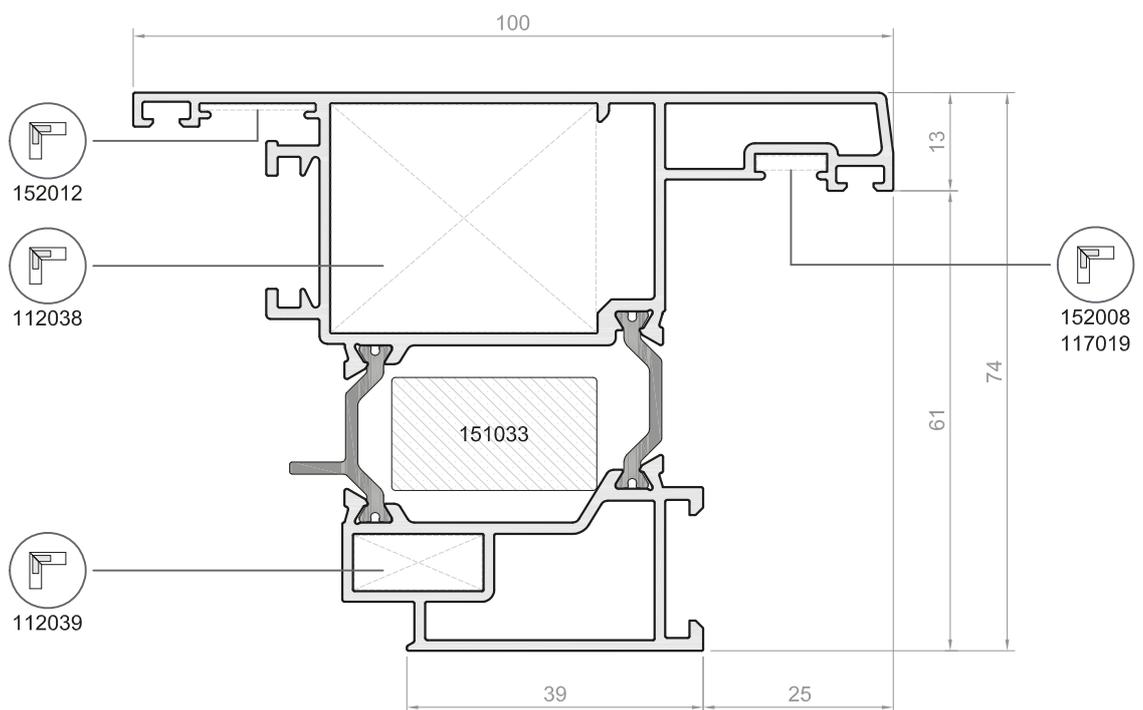
PT-6517

Hoja de 114,5 mm de apertura exterior



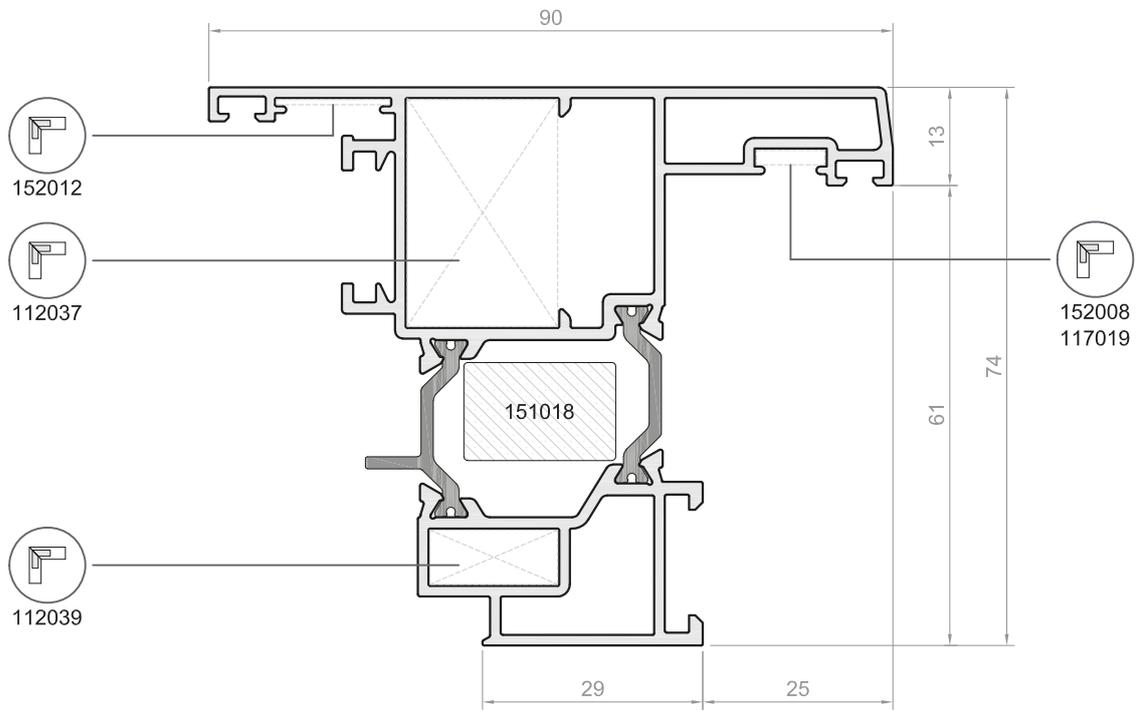
PT-6518

Hoja de 100 mm de apertura exterior



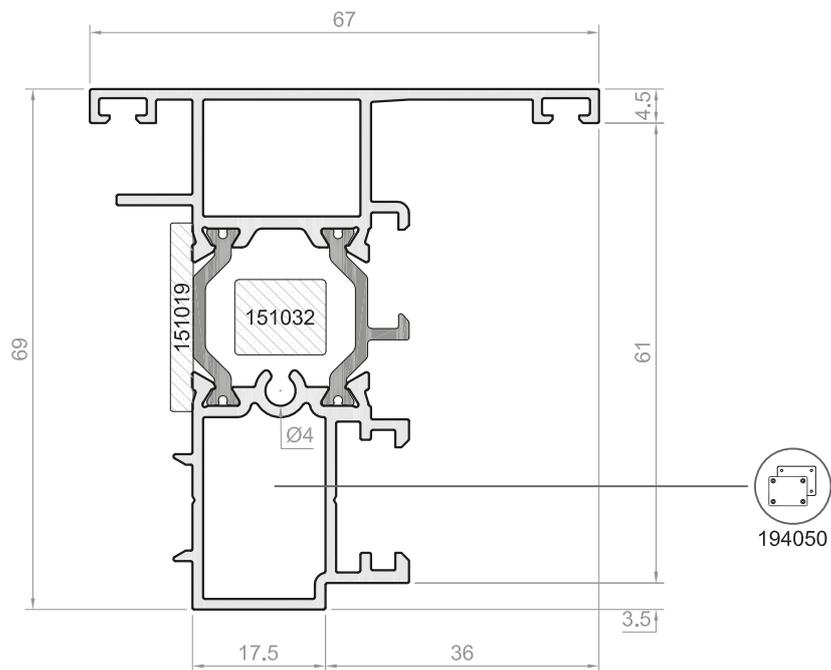
PT-6519

Hoja de 90 mm de apertura exterior



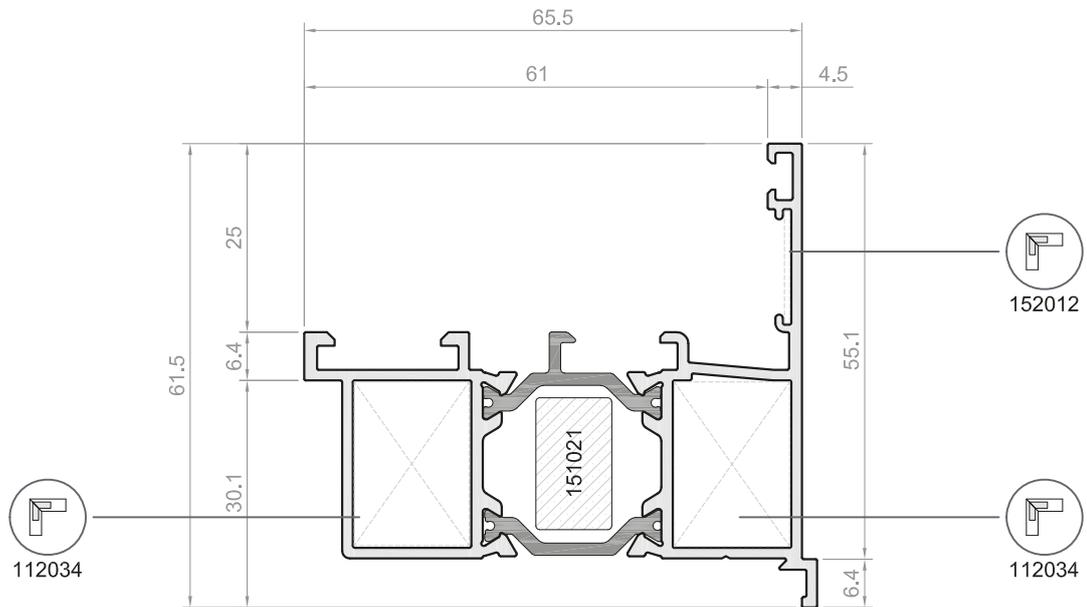
PT-6550

Inversor



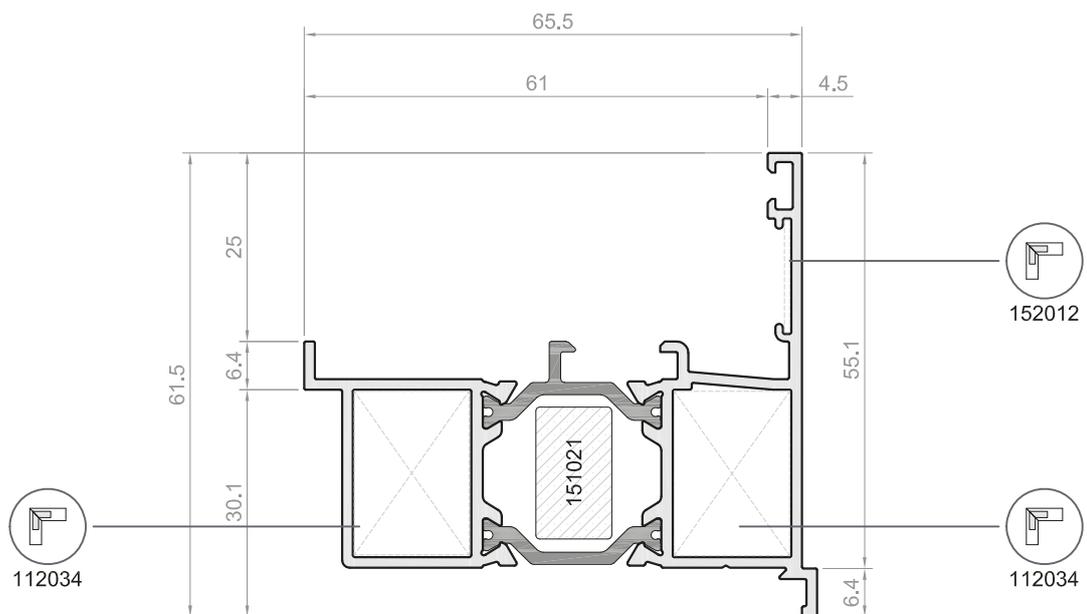
PT-6552

Inversor de marco



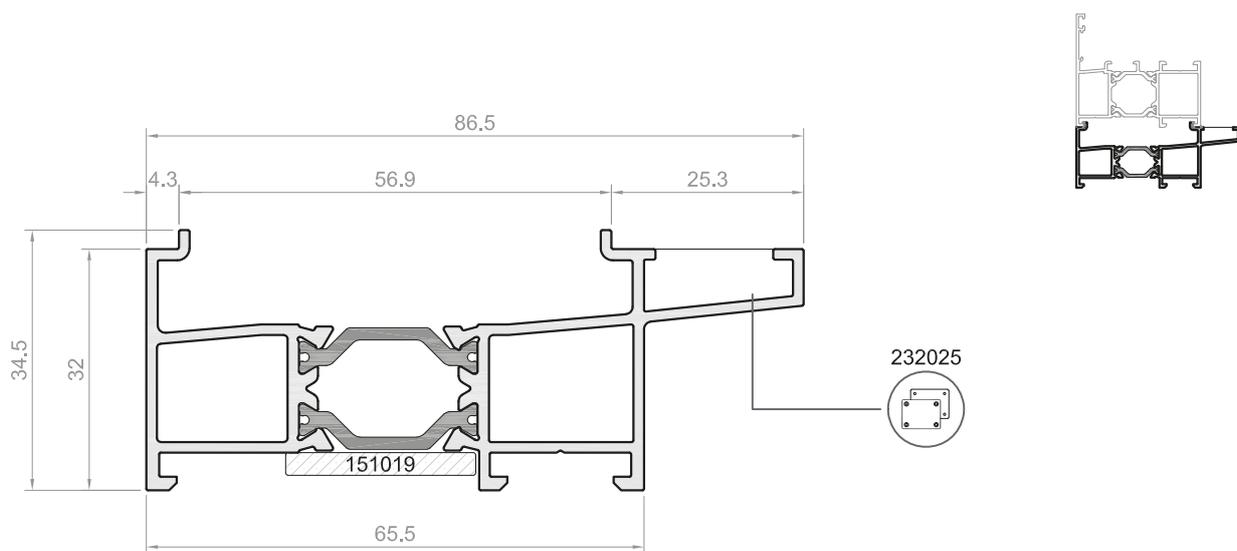
PT-6553

Marco proyectante



PT-6572

Condensación

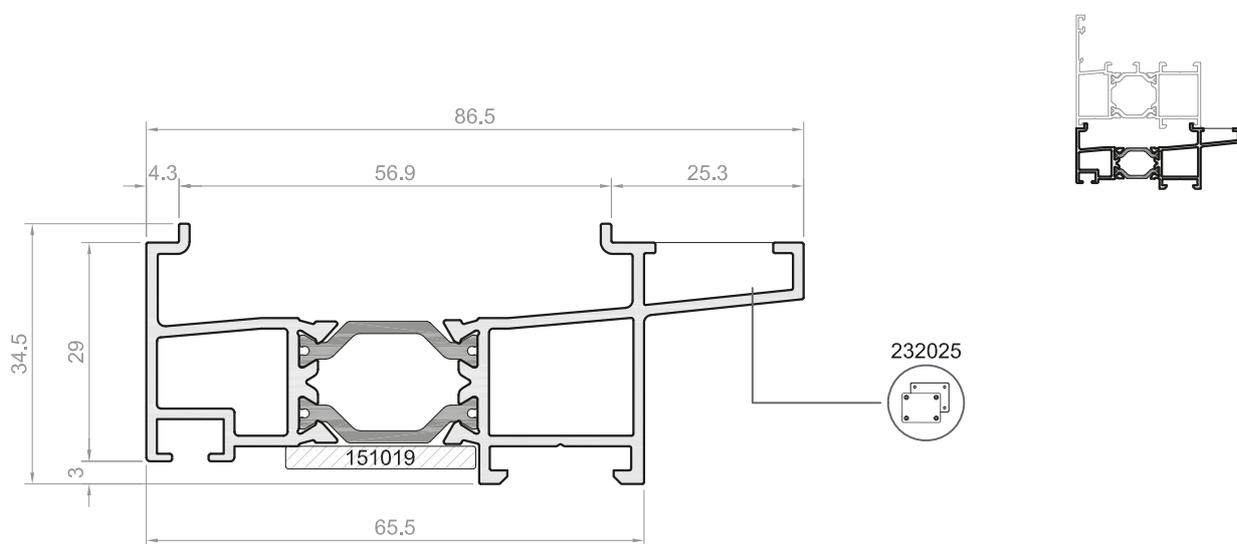


MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

ALARGADERAS											
EXL-57470	EXL-57471	EXL-57472	EXL-13575	EXL-13576	EXL-13577	EXL-13578	EXL-102	EXL-107	EXL-2776	EXL-11424	EXL-2720
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓

PT-6581

Condensación

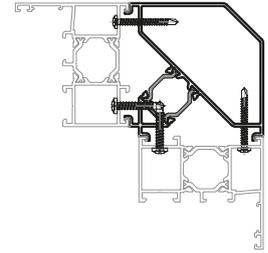
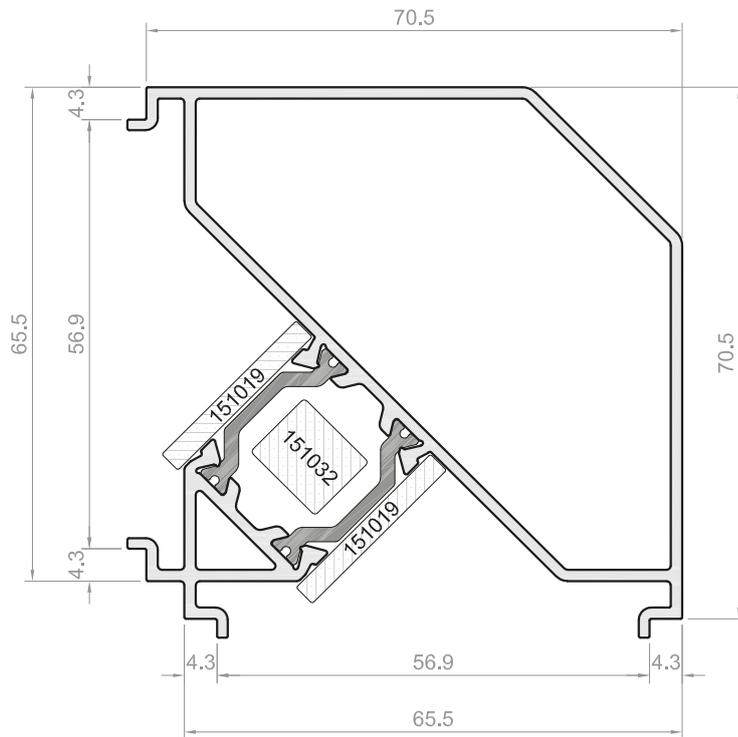


MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

ALARGADERAS											
EXL-57470	EXL-57471	EXL-57472	EXL-13575	EXL-13576	EXL-13577	EXL-13578	EXL-102	EXL-107	EXL-2776	EXL-11424	EXL-2720
✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓

PT-6573

Esquinero 90°

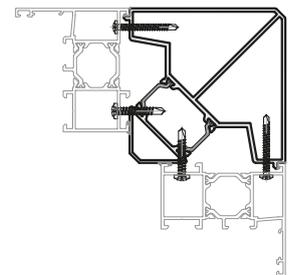
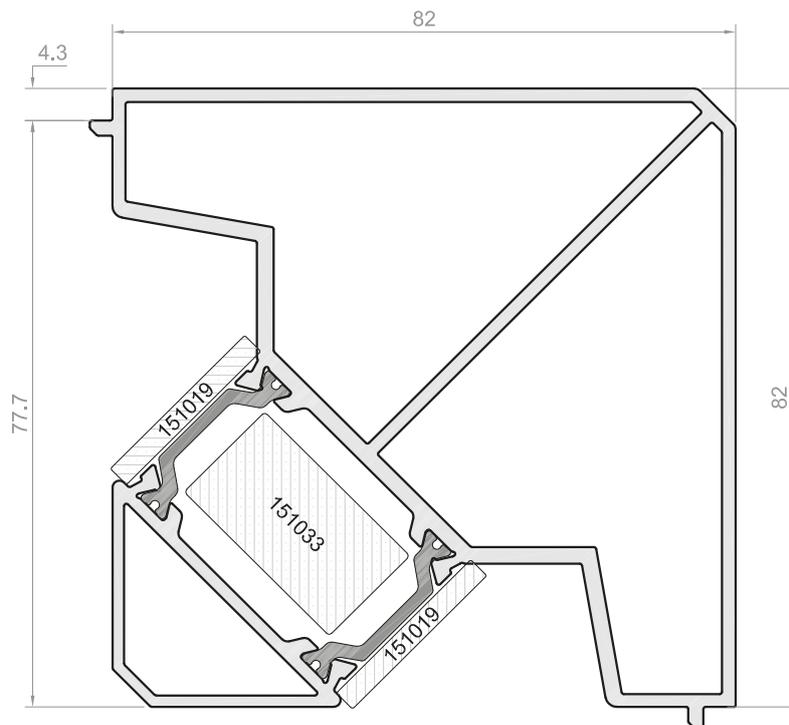


MARCOS

PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

PT-7295

Esquinero multiserie 90°

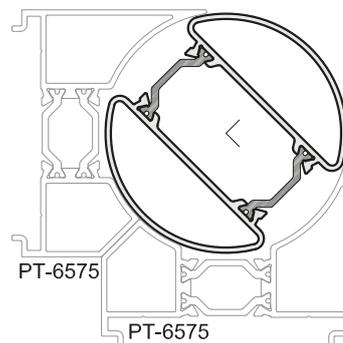
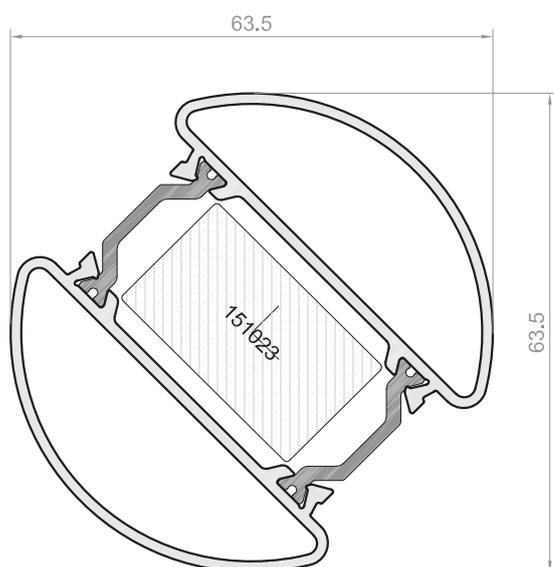


MARCOS

PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

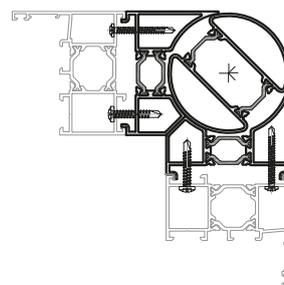
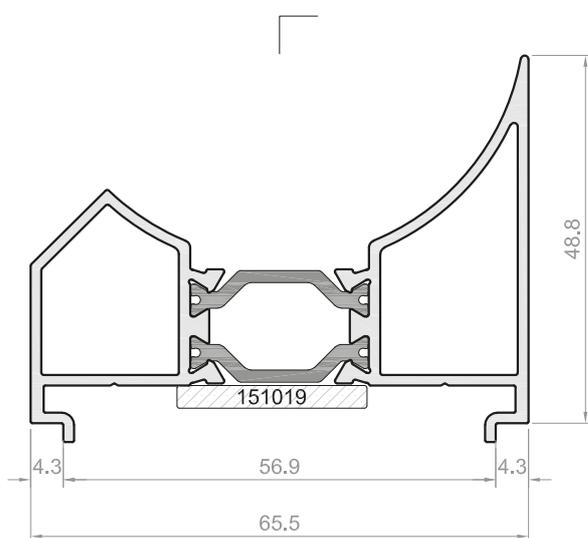
PT-6574

Esquinero regulable



PT-6575

Acople de marco para esquinero regulable

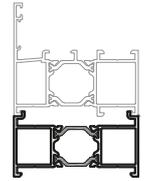
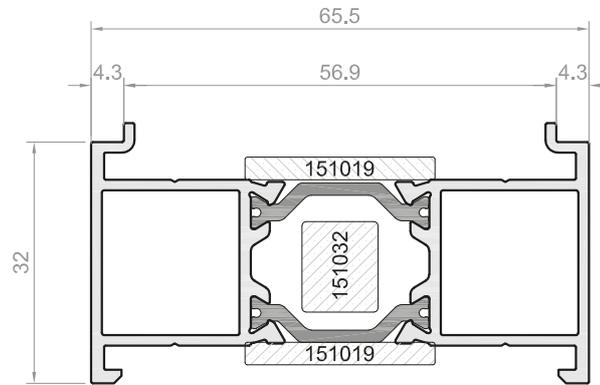


MARCOS

PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

PT-6570

Suplemento de marco



MARCOS

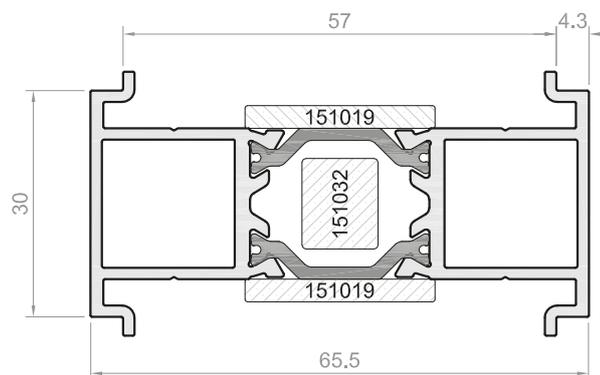
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

ALARGADERAS

EXL-57470	EXL-57471	EXL-57472	EXL-13575	EXL-13576	EXL-13577	EXL-13578	EXL-102	EXL-107	EXL-2776	EXL-11424	EXL-2720
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓

PT-6579

Unión de marcos

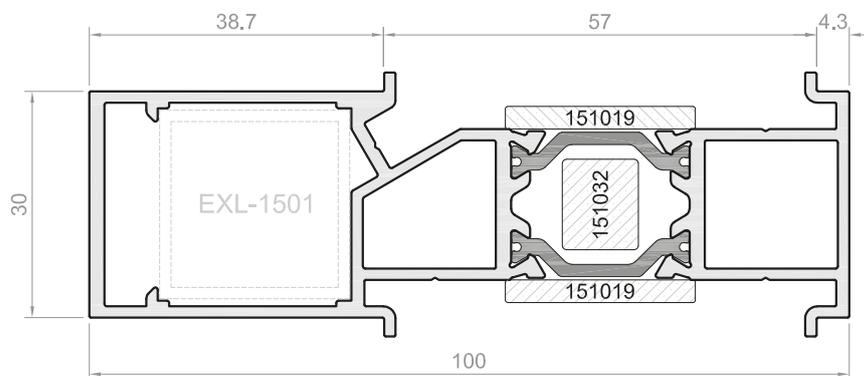


MARCOS

PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

PT-6577

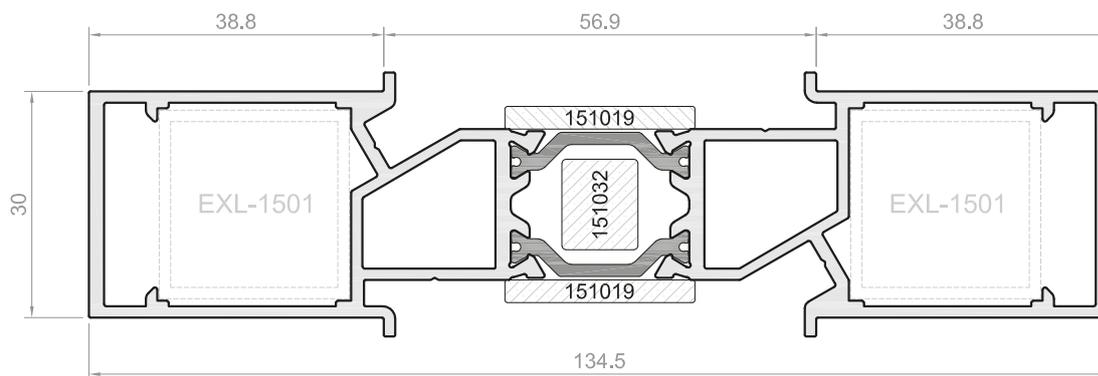
Unión de marcos con refuerzo



MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

PT-6580

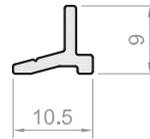
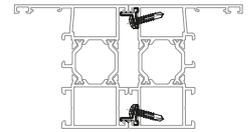
Unión de marcos con doble refuerzo



MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

EXL-17100

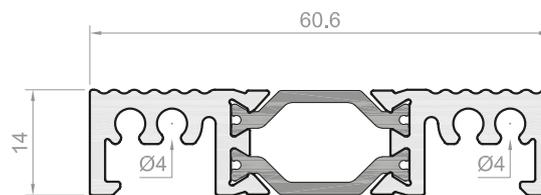
Unión de marcos



GUÍAS			MARCOS								
PT-6587	PT-6588	PT-6589	PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

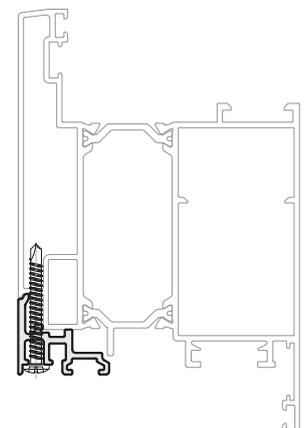
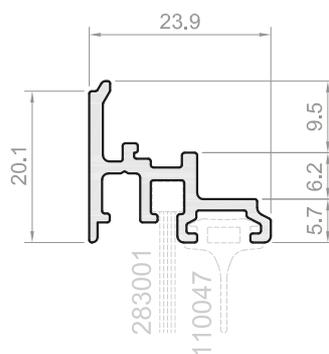
PT-6578

Umbral de puerta



EXL-12648

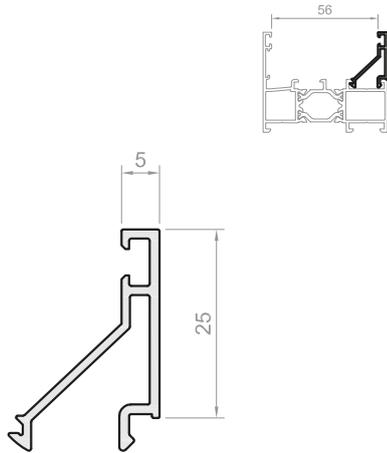
Acople de hoja para puerta



HOJAS				
PT-6510	PT-6511	PT-6512	PT-6517	PT-6518
	✓	✓	✓	✓

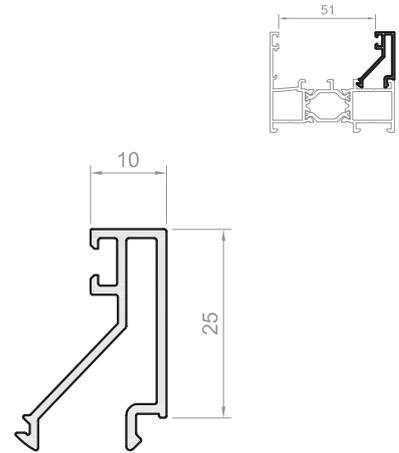
EXL-13615

Junquillo de 5 mm



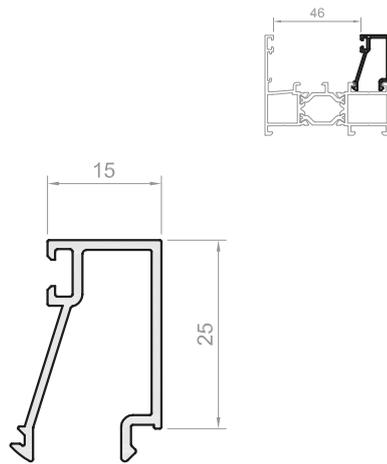
EXL-13614

Junquillo de 10 mm



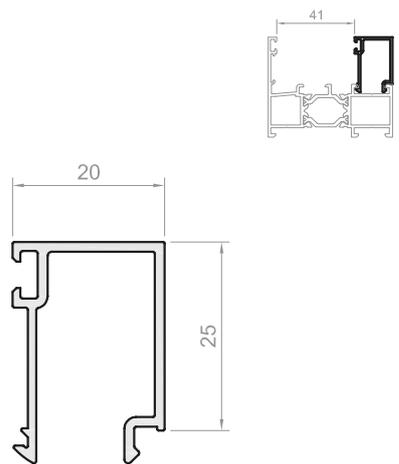
EXL-12654

Junquillo de 15 mm



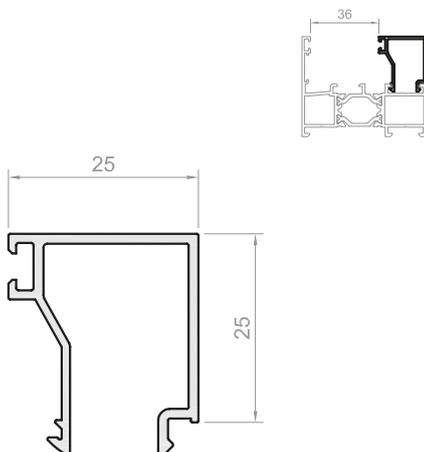
EXL-10493

Junquillo de 20 mm



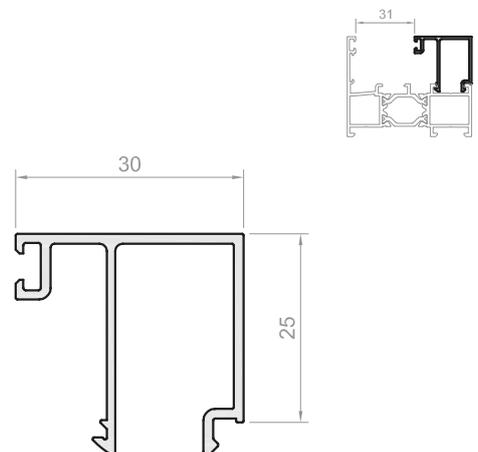
EXL-10494

Junquillo de 25 mm



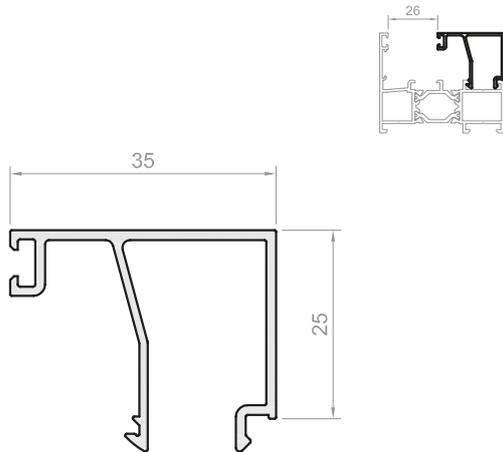
EXL-10495

Junquillo de 30 mm



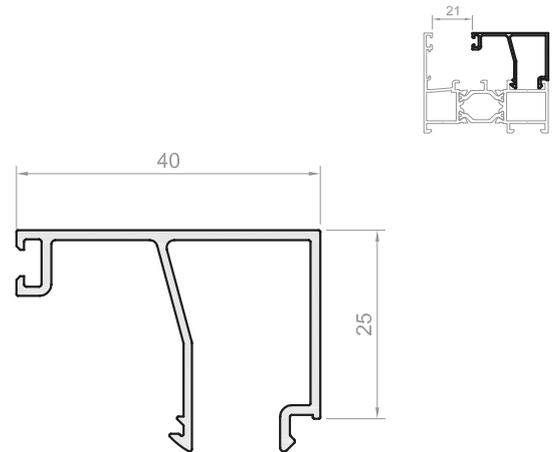
EXL-10496

Junquillo de 35 mm



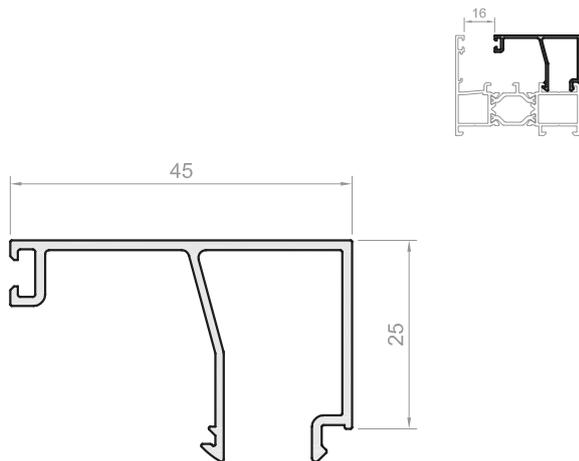
EXL-10497

Junquillo de 40 mm



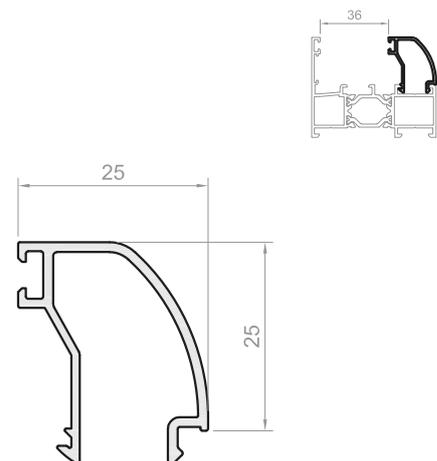
EXL-10498

Junquillo de 45 mm



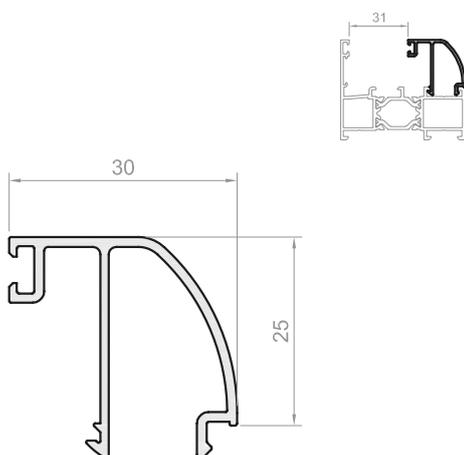
EXL-10111

Junquillo de 25 mm



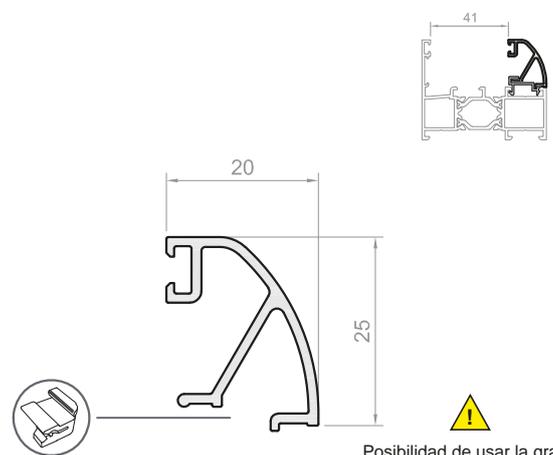
EXL-10112

Junquillo de 30 mm



EXL-10423

Junquillo de 20 mm

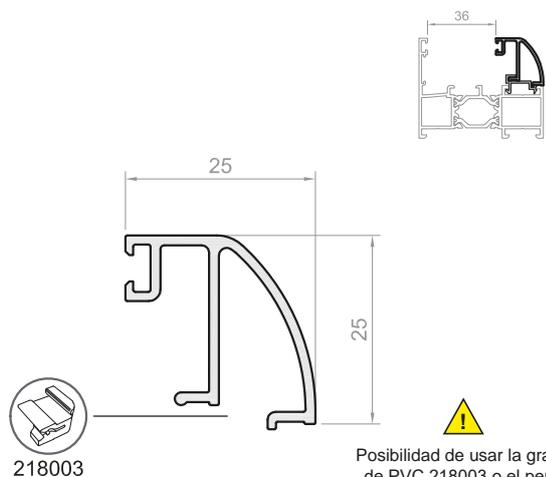


218003

Posibilidad de usar la grapa de PVC 218003 o el perfil de aluminio EXL-10465

EXL-10424

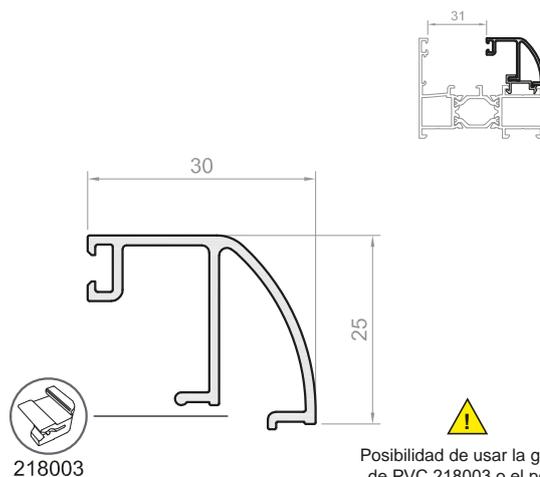
Junquillo de 25 mm



Posibilidad de usar la grapa de PVC 218003 o el perfil de aluminio EXL-10465

EXL-10425

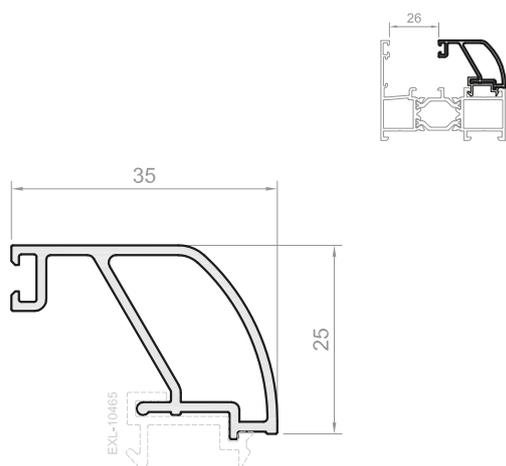
Junquillo de 30 mm



Posibilidad de usar la grapa de PVC 218003 o el perfil de aluminio EXL-10465

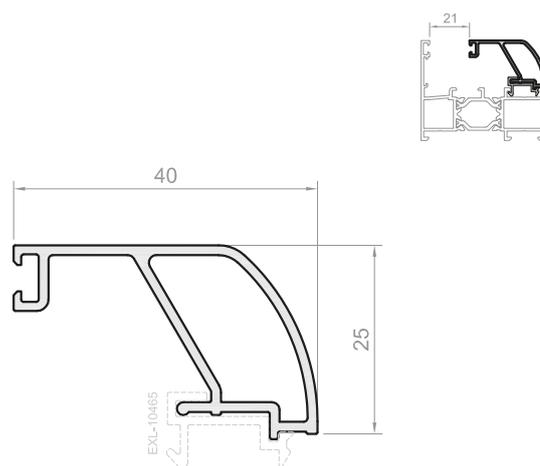
EXL-10426

Junquillo de 35 mm



EXL-10443

Junquillo de 40 mm



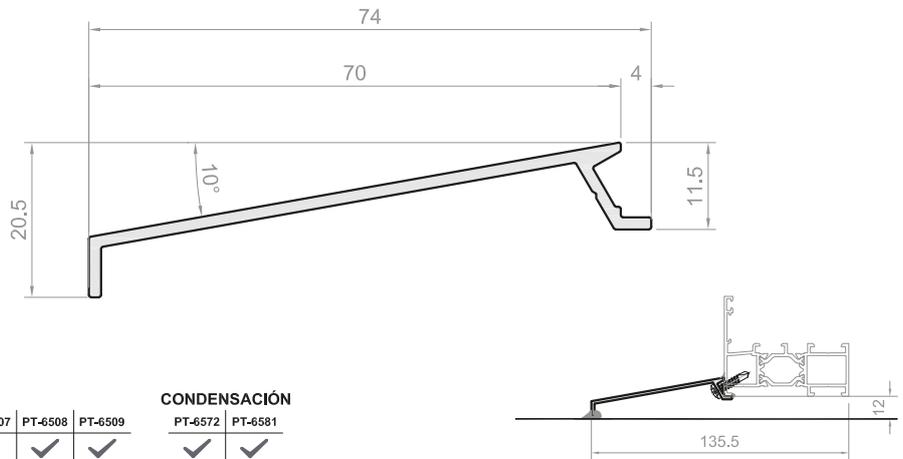
EXL-10465

Acople para clipaje de junquillos



EXL-57470

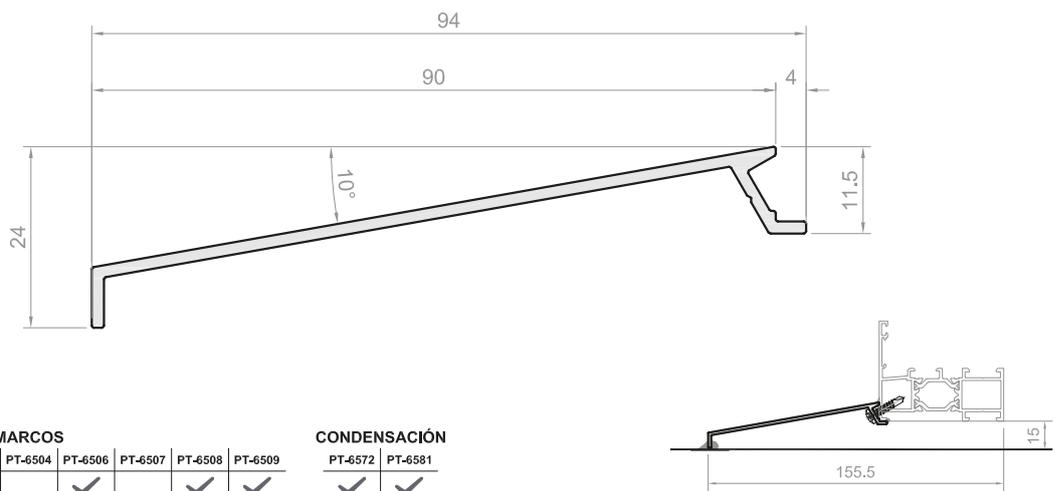
Alargadera de 70 mm



MARCOS									CONDENSACIÓN	
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509	PT-6572	PT-6581
✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓

EXL-57471

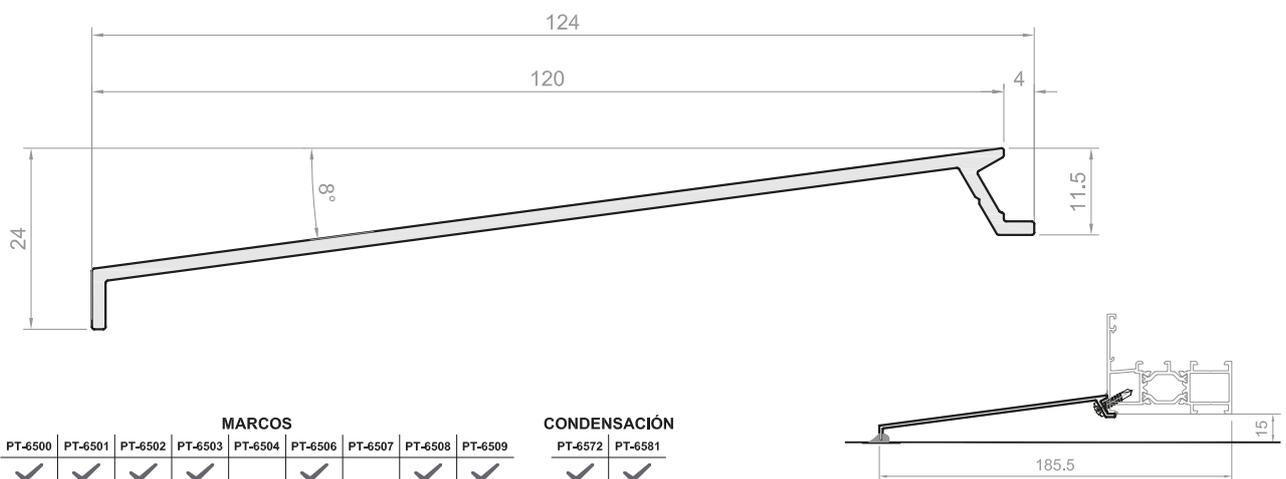
Alargadera de 90 mm



MARCOS									CONDENSACIÓN	
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509	PT-6572	PT-6581
✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓

EXL-57472

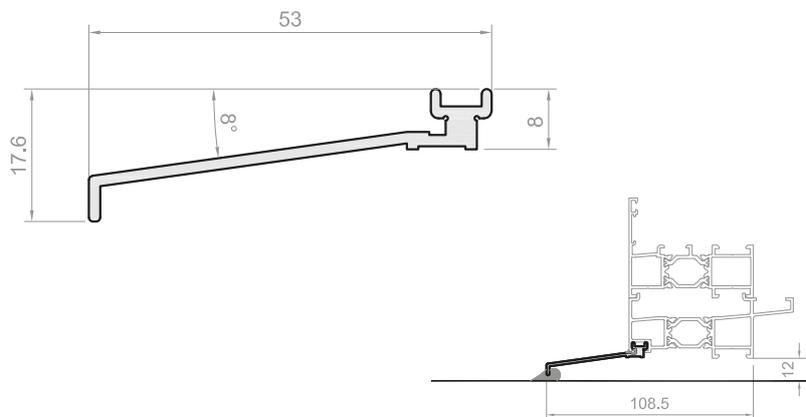
Alargadera de 120 mm



MARCOS									CONDENSACIÓN	
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509	PT-6572	PT-6581
✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓

EXL-102

Alargadera de 43 mm



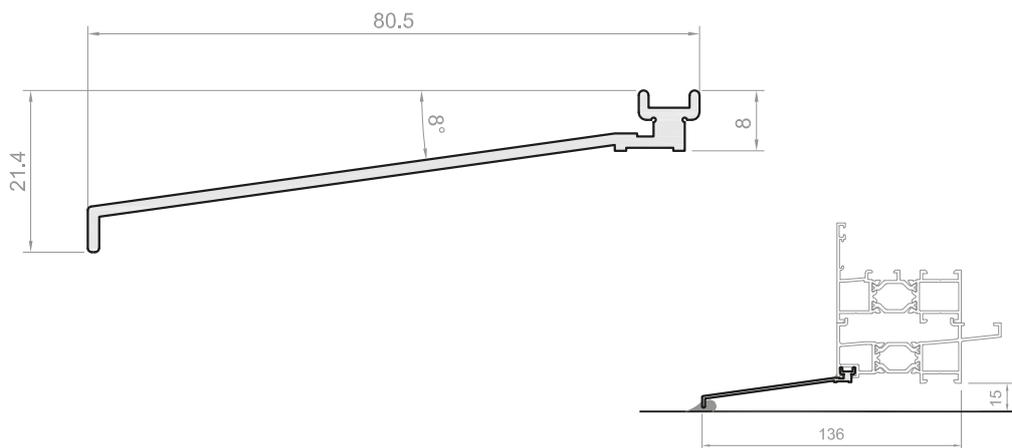
CONDENSACIÓN

PT-6572 PT-6581



EXL-107

Alargadera de 70,5 mm



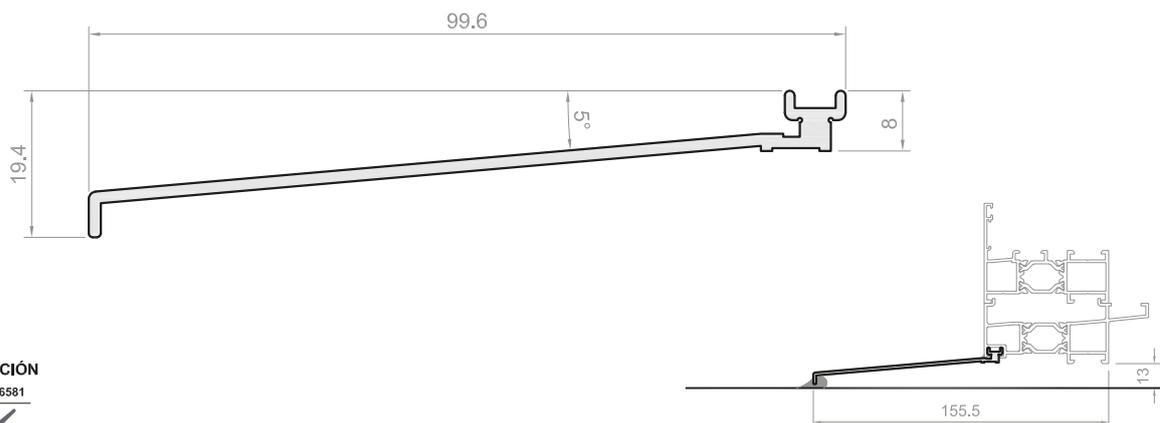
CONDENSACIÓN

PT-6572 PT-6581



EXL-2776

Alargadera de 90 mm



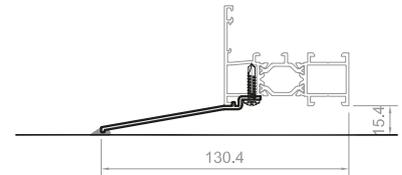
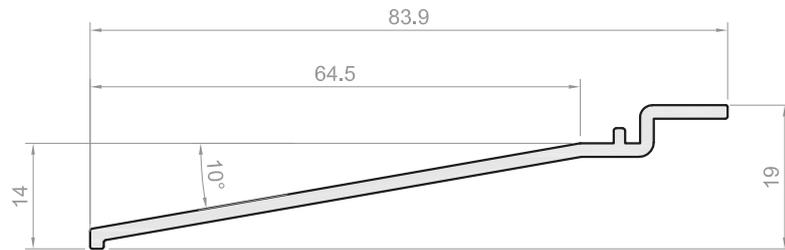
CONDENSACIÓN

PT-6572 PT-6581



EXL-13575

Alargadera de 64,5 mm

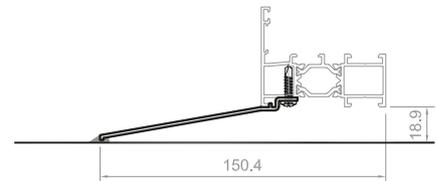
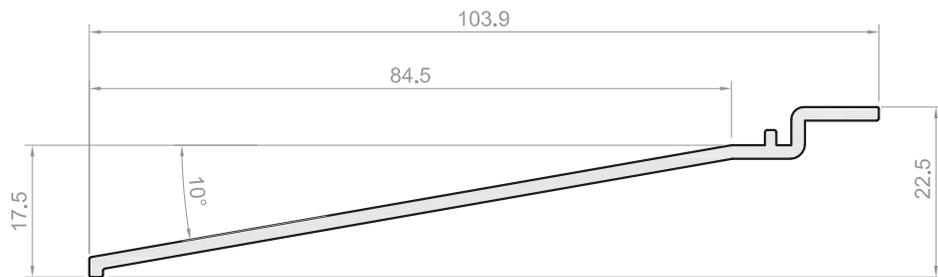


MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-6572	PT-6581
✓	

EXL-13576

Alargadera de 84,5 mm

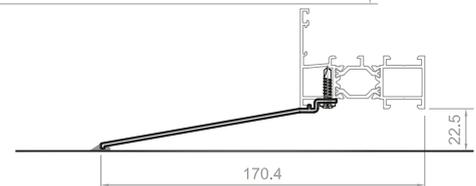
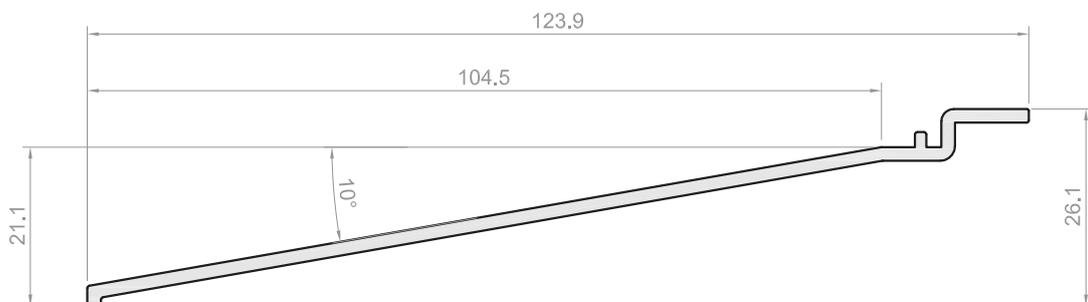


MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-6572	PT-6581
✓	

EXL-13577

Alargadera de 104,5 mm

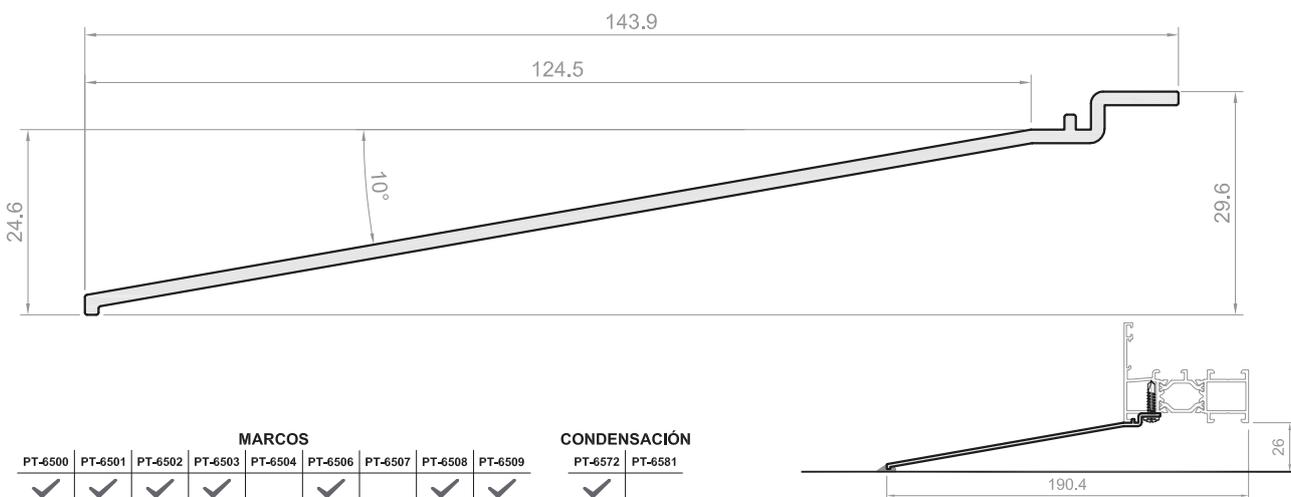


MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-6572	PT-6581
✓	

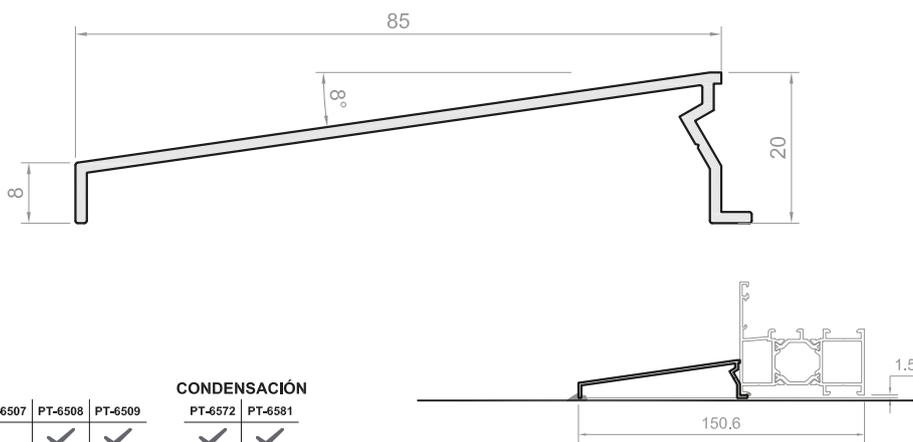
EXL-13578

Alargadera de 124,5 mm



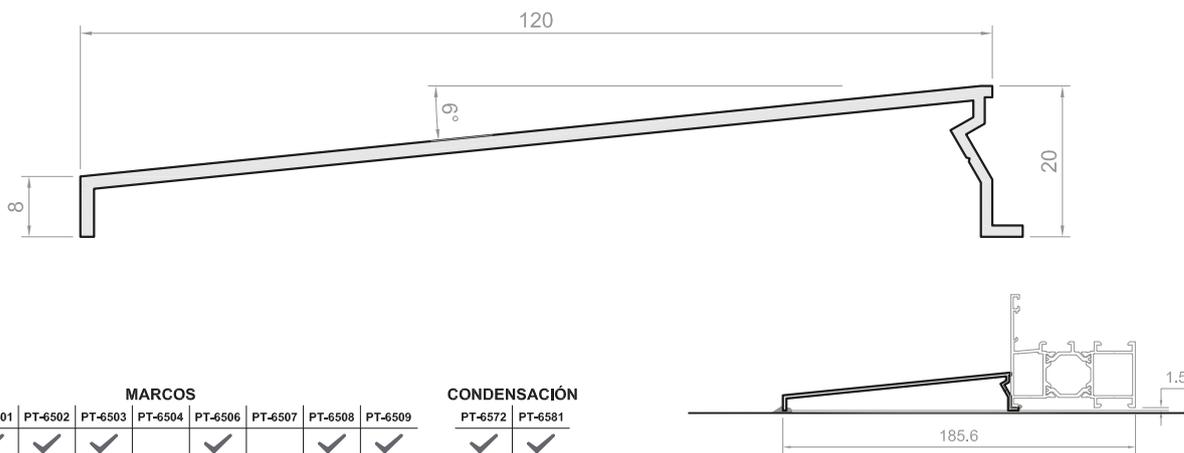
EXL-11424

Alargadera de 85 mm



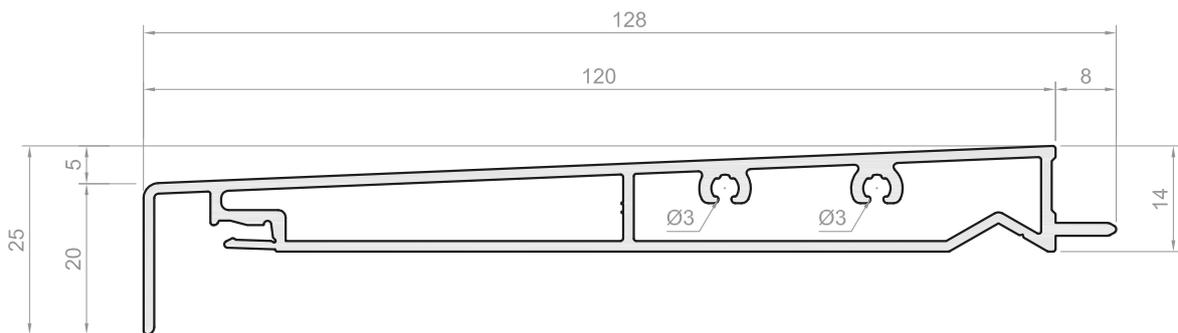
EXL-2720

Alargadera de 120 mm

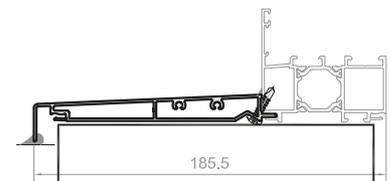


EXL-10109

Alargadera tubular de 120 mm para marco clip

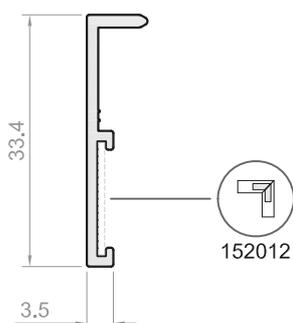


MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
				✓		✓		



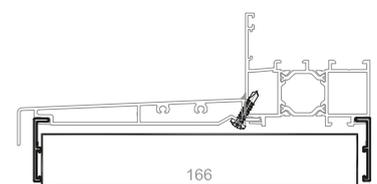
EXL-10106

Solape para marco clip



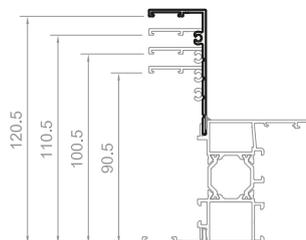
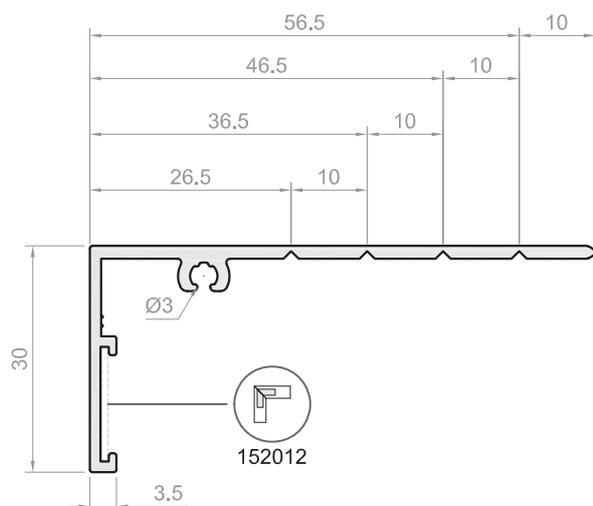
MARCOS							
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508
				✓		✓	

ALARGADERAS
EXL-10109
✓



EXL-10108

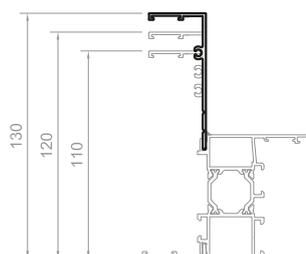
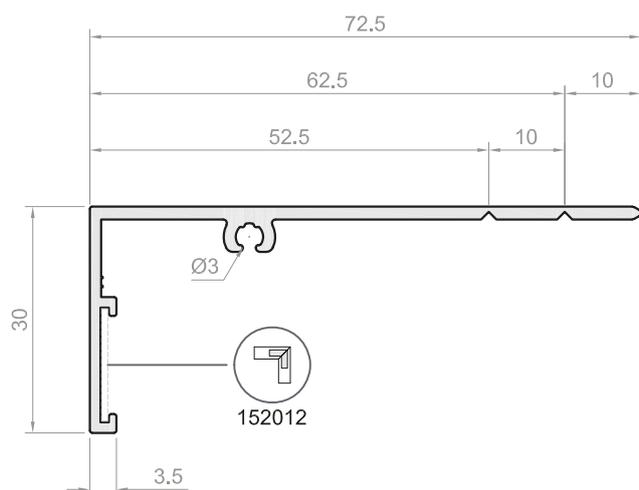
Alargadera de 66,5 mm para marco clip



MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
				✓		✓		

EXL-10107

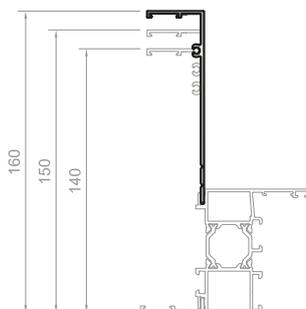
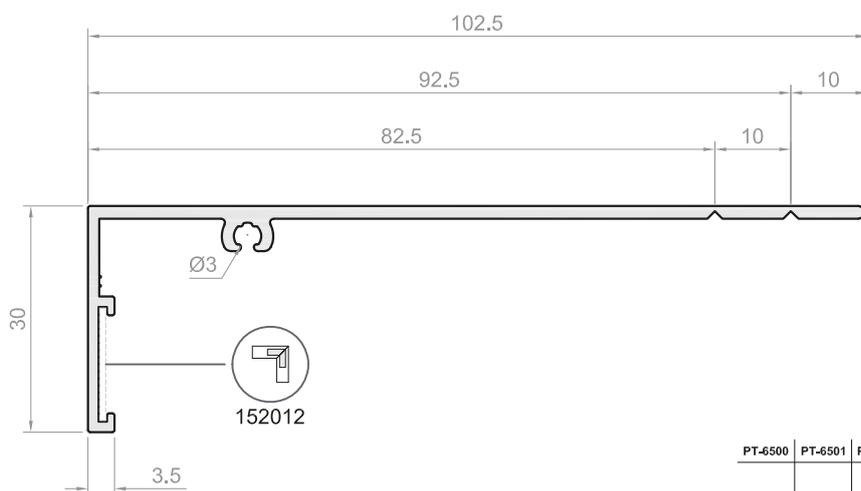
Alargadera de 72,5 mm para marco clip



MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
				✓		✓		

EXL-10110

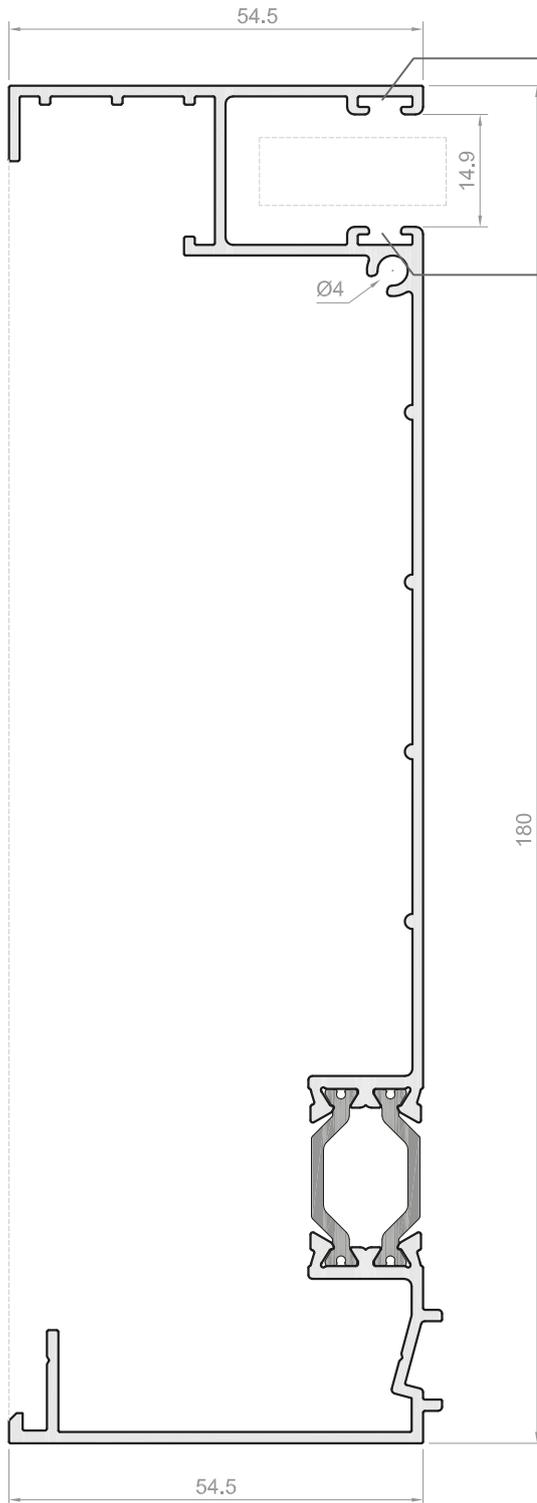
Alargadera 102,5 mm para marco clip



MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
				✓		✓		

PT-6587

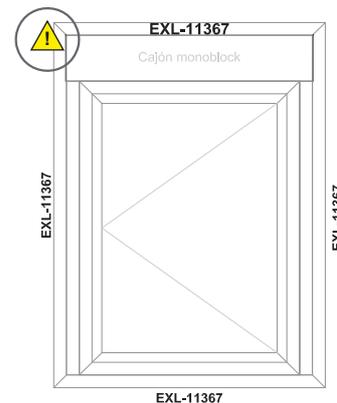
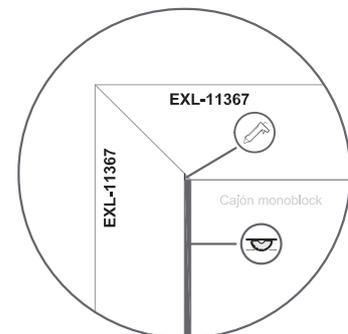
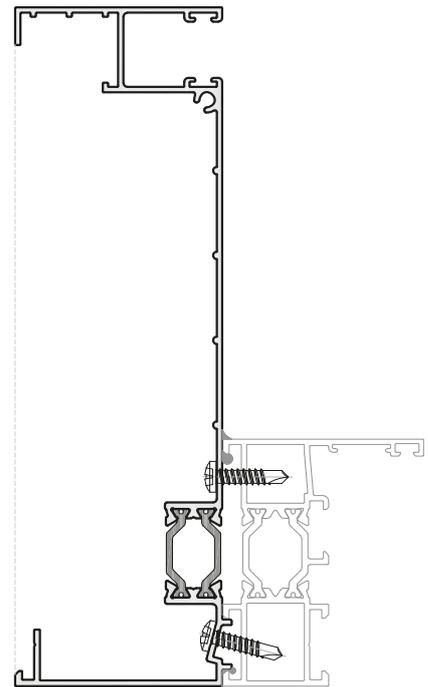
Guía de 180 mm



134016
134019



134016
134019



La utilización de este tipo de guías permite la colocación de los solapes aquí indicados, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

MARCOS

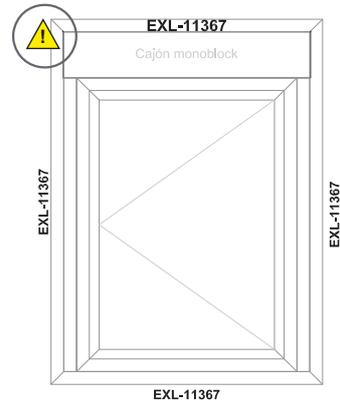
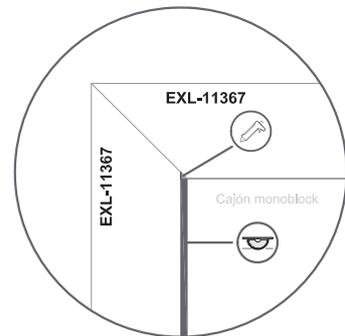
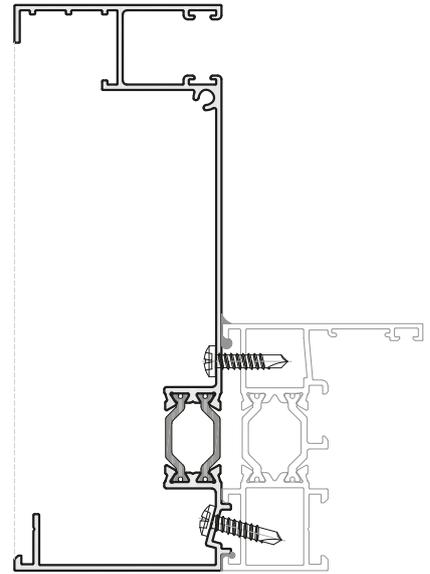
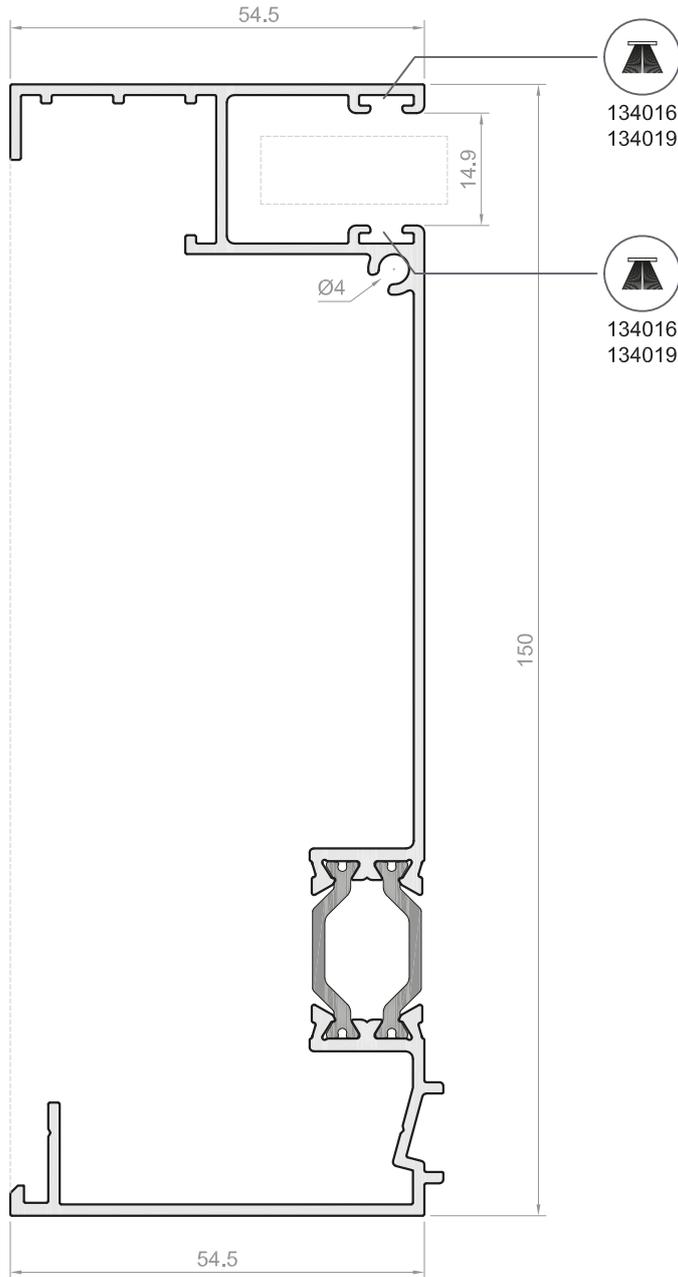
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
		✓			✓	✓	✓	✓	✓

PT-6588

Guía de 150 mm



La utilización de este tipo de guías permite la colocación de los solapes aquí indicados, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

MARCOS

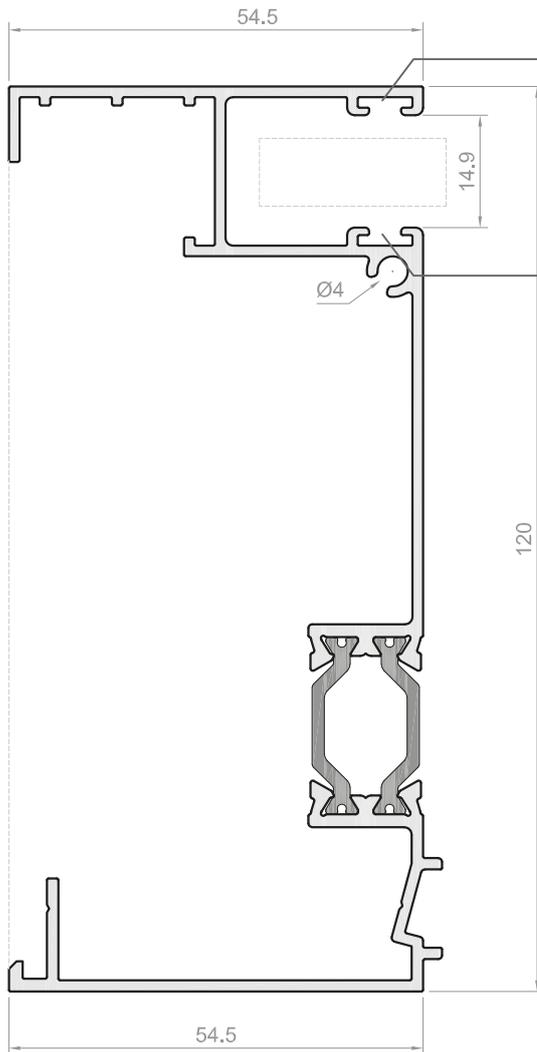
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
		✓			✓	✓	✓	✓	✓

PT-6589

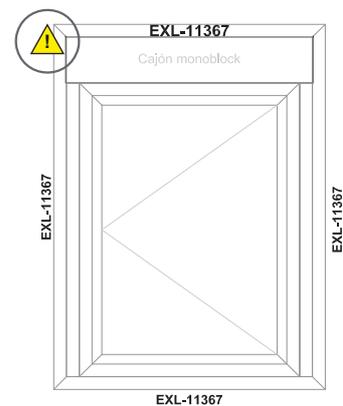
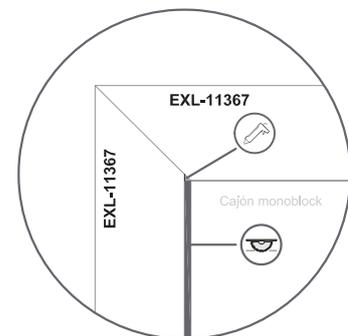
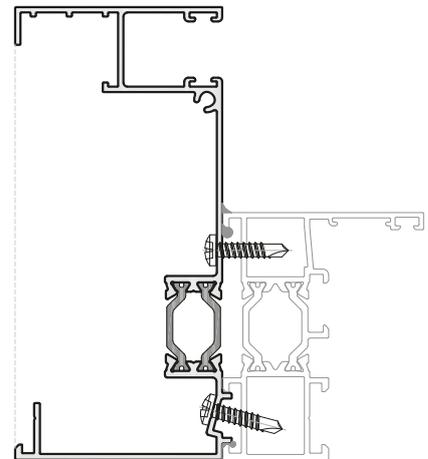
Guía de 120 mm



134016
134019



134016
134019



La utilización de este tipo de guías permite la colocación de los solapes aquí indicados, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

MARCOS

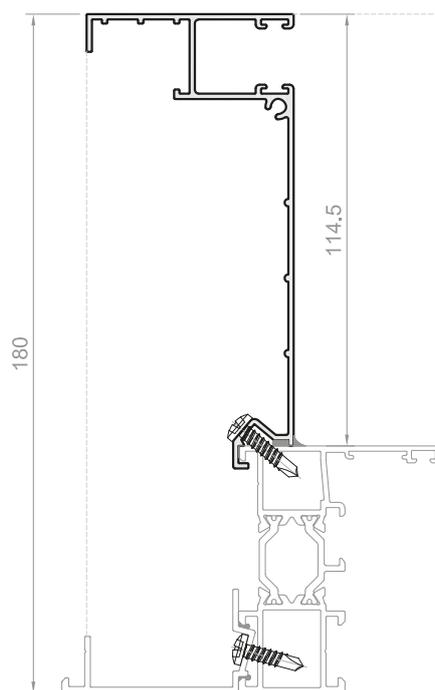
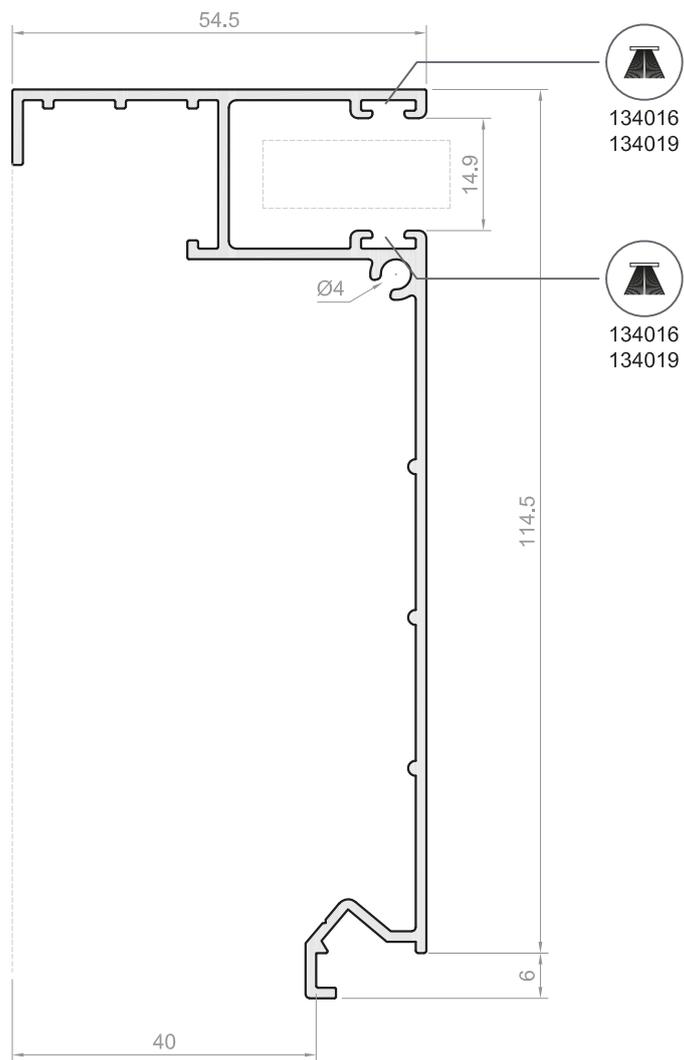
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
		✓			✓	✓	✓	✓	✓

EXL-10487

Guía de 114,5 mm

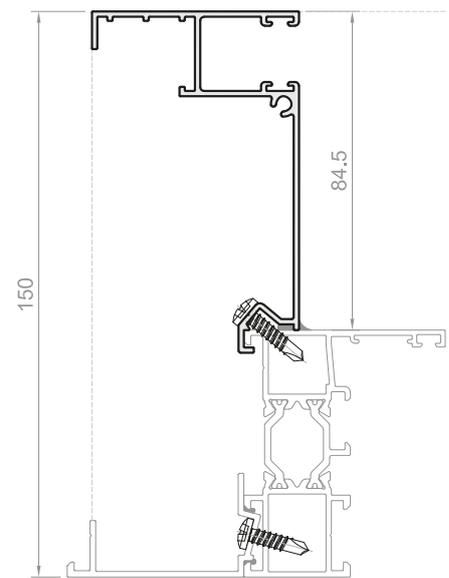
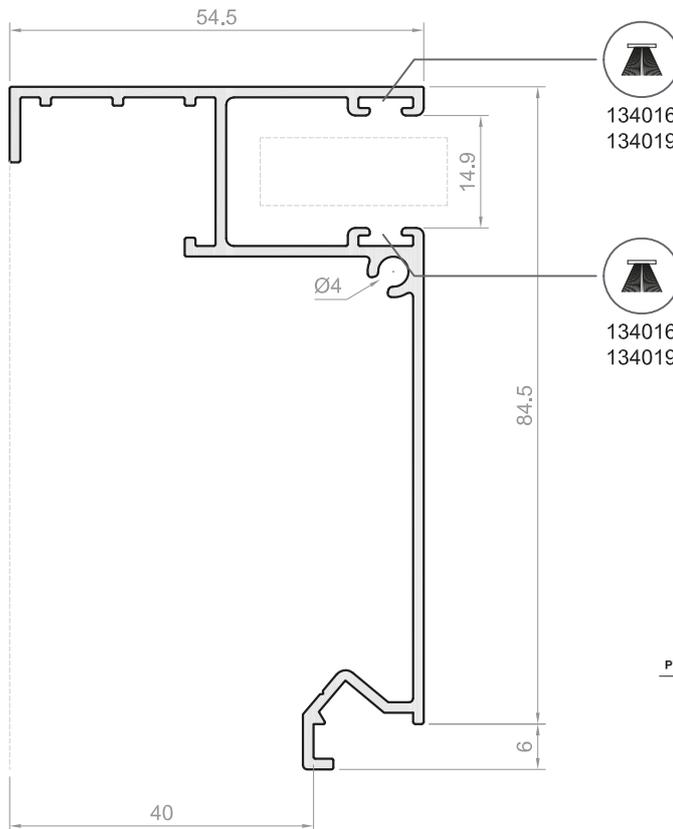


MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓	✓	✓	✓

EXL-10488

Guía de 84,5 mm



MARCOS

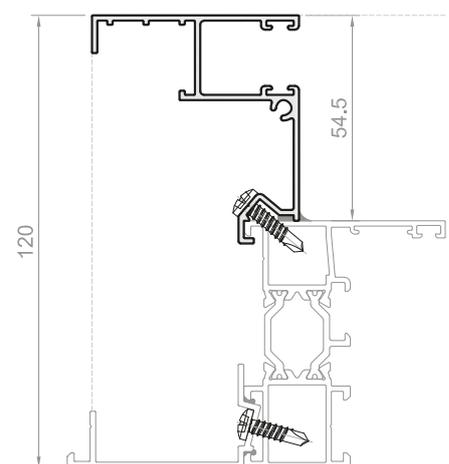
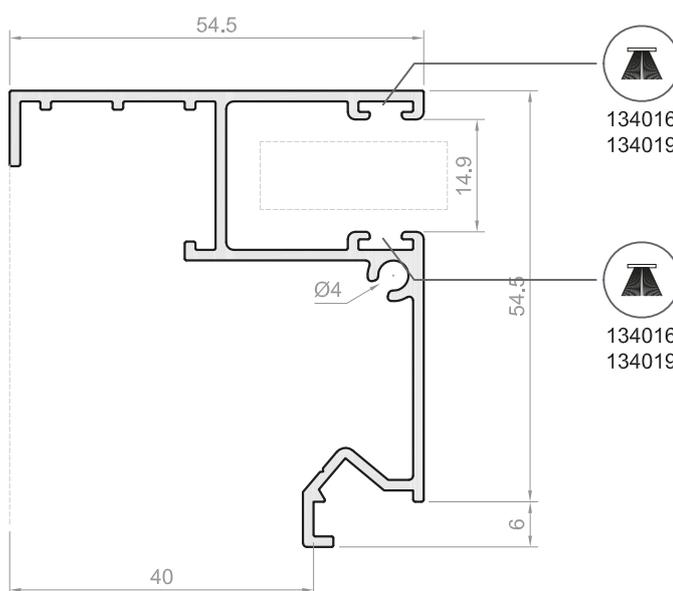
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓	✓	✓	✓

EXL-10489

Guía de 54,5 mm



MARCOS

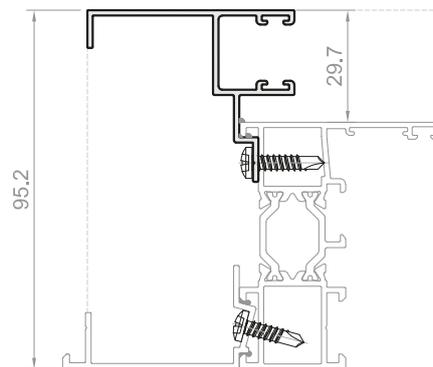
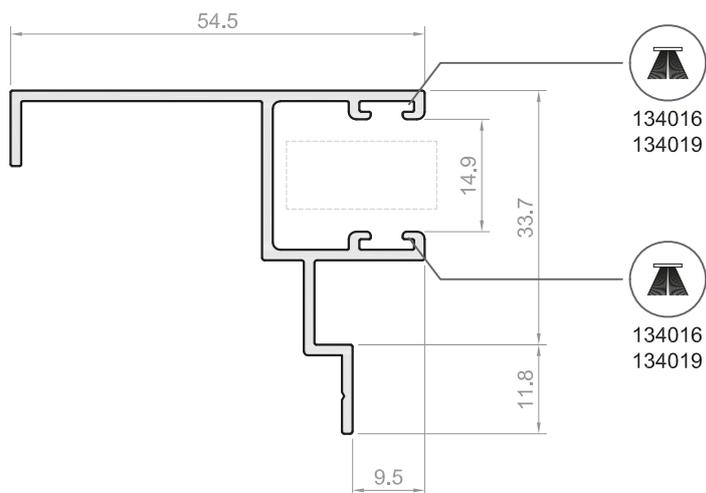
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓	✓	✓	✓

EXL-12795

Guía de 29,5 mm

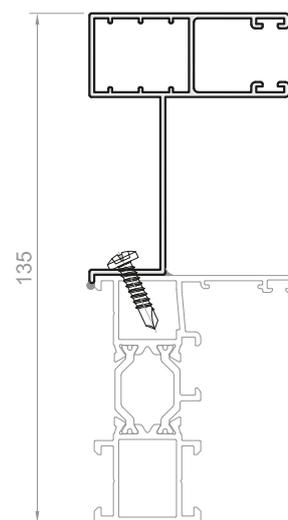
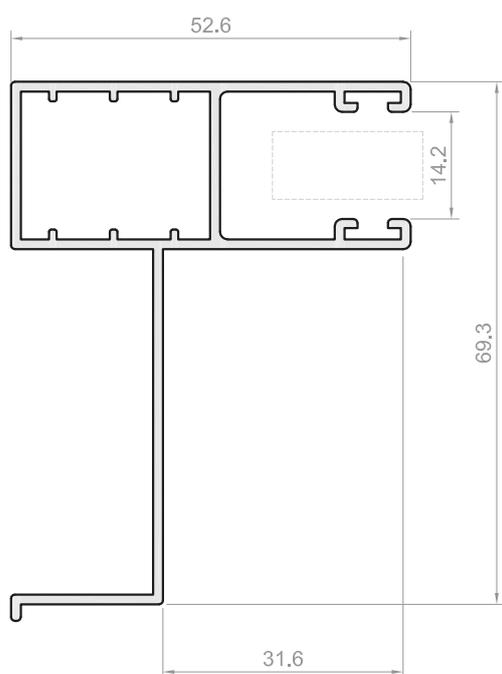


MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓	✓	✓	✓

EXL-7392

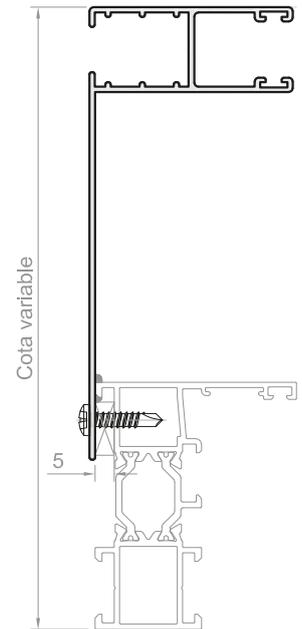
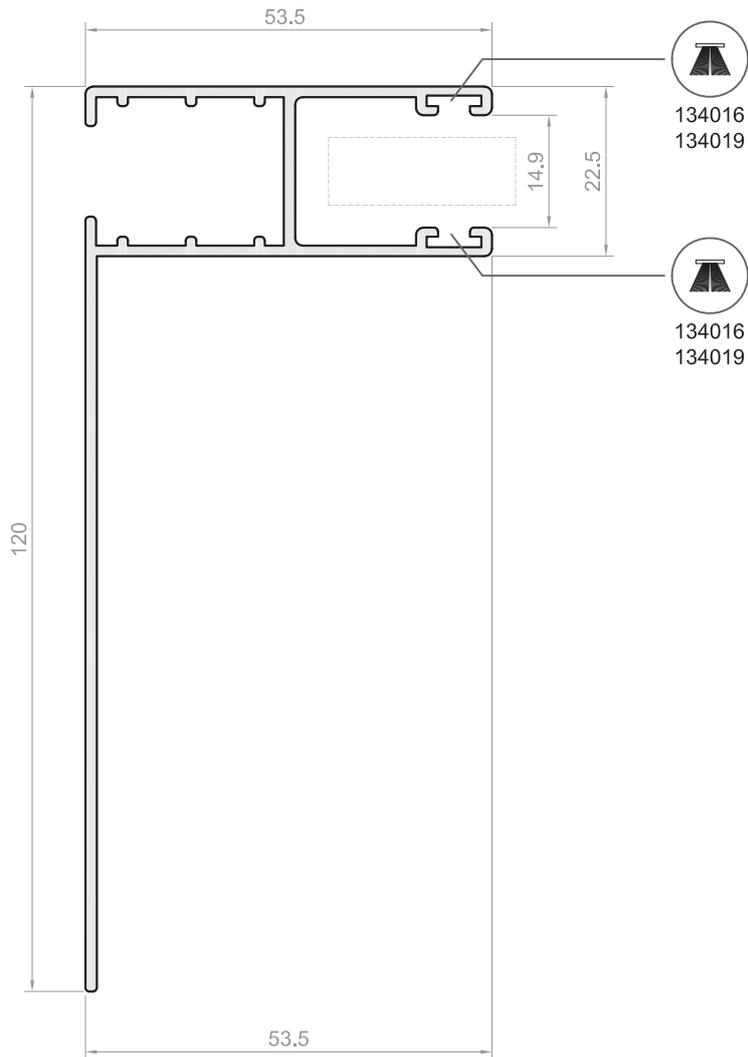
Guía de 69,3 mm



MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

EXL-7331

Guía de 120 mm



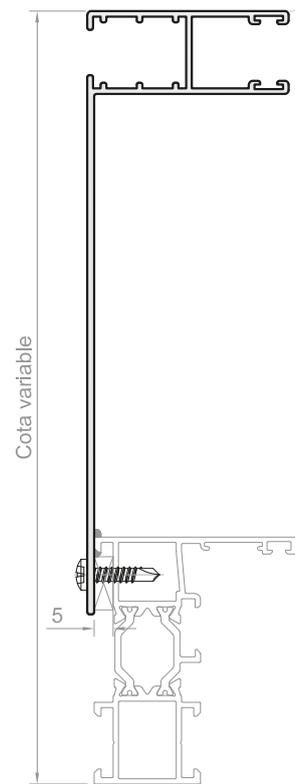
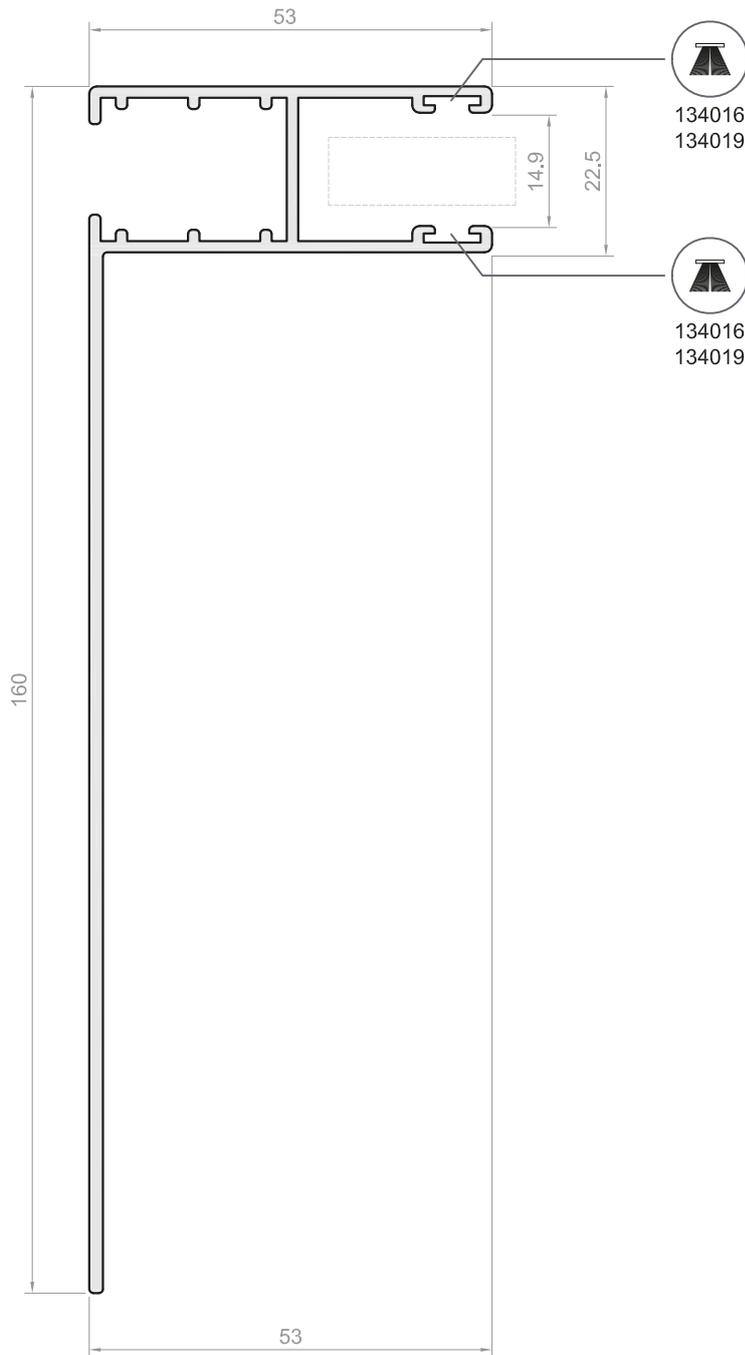
02

MARCOS

PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

EXL-4557

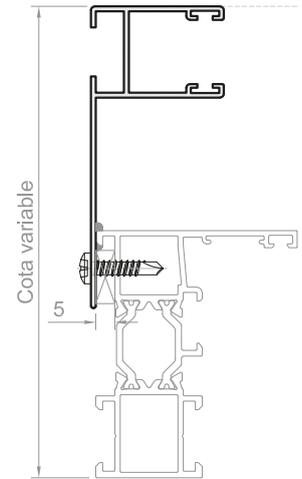
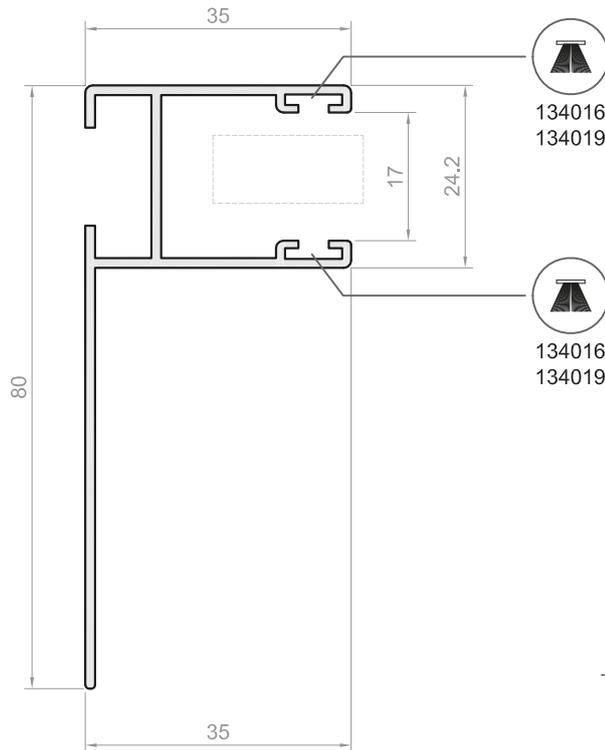
Guía de 160 mm



MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

EXL-3215

Guía de 80 mm

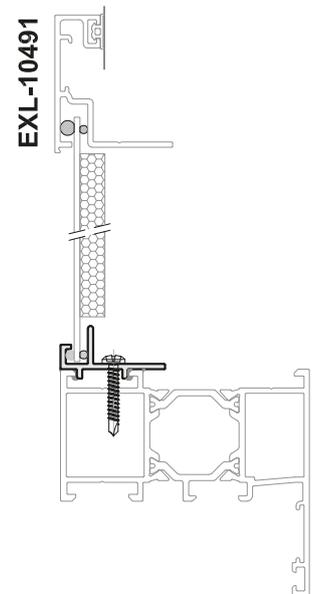
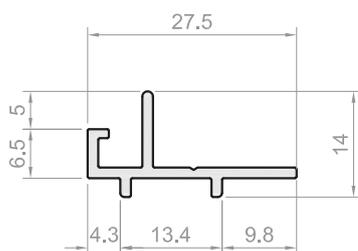


MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573

EXL-10490

Tapa de registro



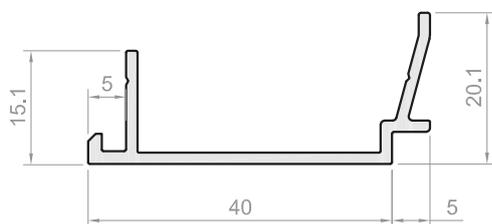
GUÍAS										
EXL-3215	EXL-7331	EXL-4557	EXL-7392	EXL-12795	EXL-10487	EXL-10488	EXL-10489	PT-6587	PT-6588	PT-6589
✓	✓	✓	✓							

MARCOS							
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508
✓	✓	✓	✓		✓		

SOLAPES								
EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722
	✓							

EXL-10486

Perfil recogedor de 40 mm

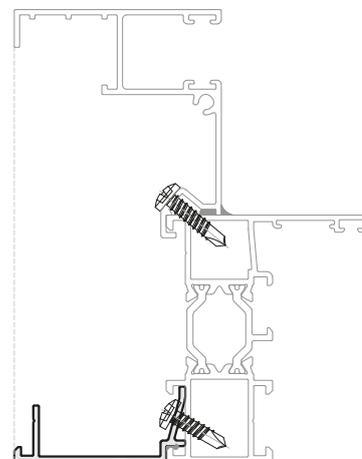


MARCOS

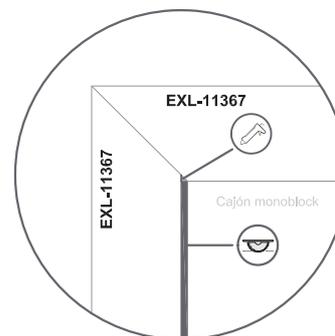
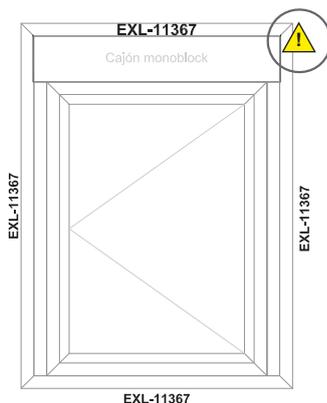
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
		⚠			⚠	⚠	⚠	⚠	⚠



La utilización de este recogedor permite la colocación de los solapes aquí indicados, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).



EXL-57438

Perfil recogedor de 40,5 mm

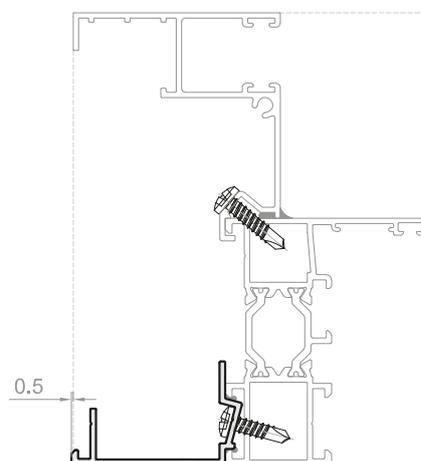


MARCOS

PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

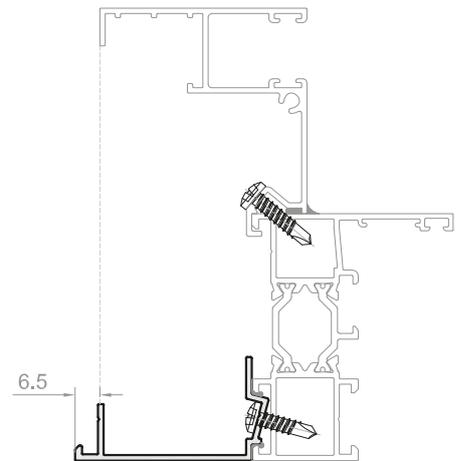
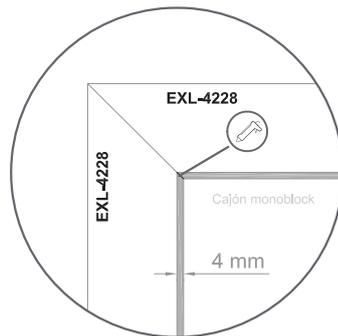
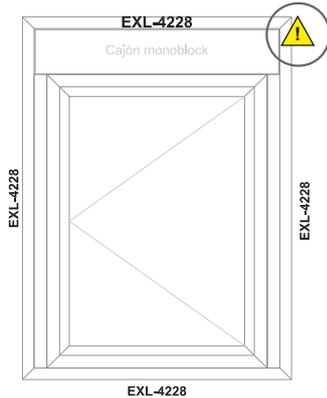
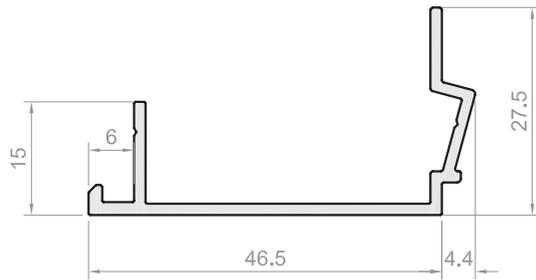
SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722



EXL-57439

Perfil recogedor de 46,5 mm



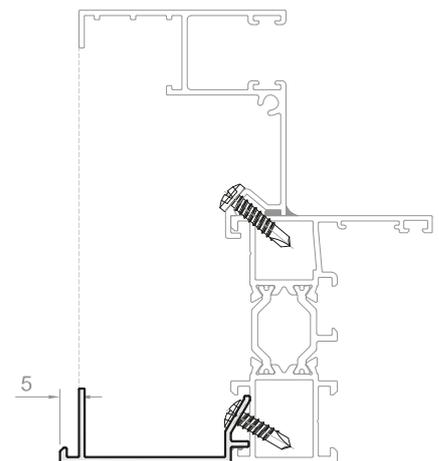
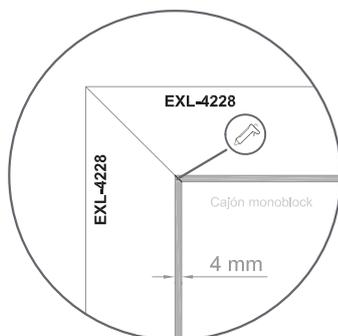
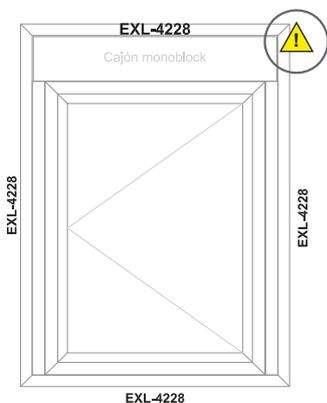
MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

La utilización de los solapes marcados, en combinación con este recogedor, generará una huella de aproximadamente 4 mm alrededor del cajón monoblock (ver detalle).

SOLAPES									
EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-12479
					✓	⚠	⚠	✓	✓

EXL-13573

Perfil recogedor de 45 mm



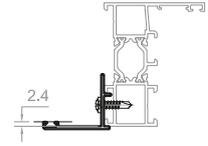
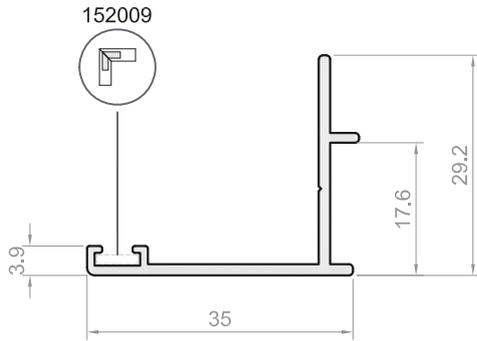
MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

La utilización de los solapes marcados, en combinación con este recogedor, generará una huella de aproximadamente 3,5 mm alrededor del cajón monoblock (ver detalle).

SOLAPES									
EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
		⚠		✓	✓	⚠	⚠	✓	⚠

EXL-4938

Solape de 35 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

GUÍAS

PT-6587	PT-6588	PT-6589
---------	---------	---------

MARCOS

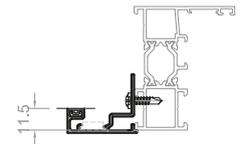
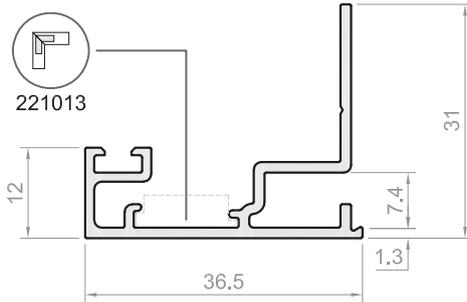
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
-----------	-----------	-----------	-----------

EXL-10491

Solape de 36,5 mm con registro



TAPA REGISTRO
EXL-10490

GUÍAS

PT-6587	PT-6588	PT-6589
---------	---------	---------

MARCOS

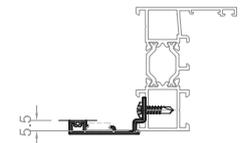
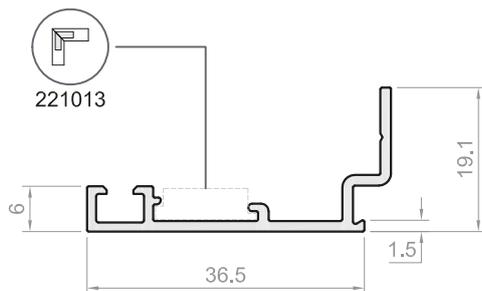
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
-----------	-----------	-----------	-----------

EXL-10492

Solape de 36,5 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

GUÍAS

PT-6587	PT-6588	PT-6589
✓	✓	✓

MARCOS

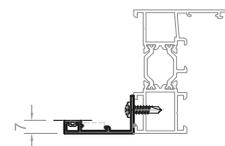
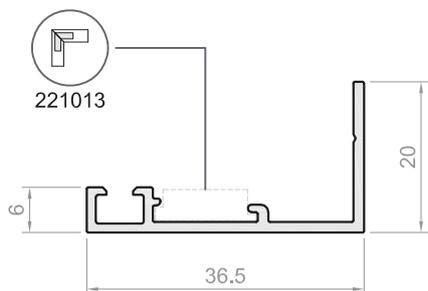
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓			✓

EXL-10466

Solape coplanar de 36,5 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

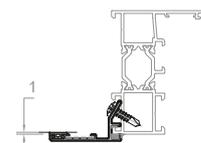
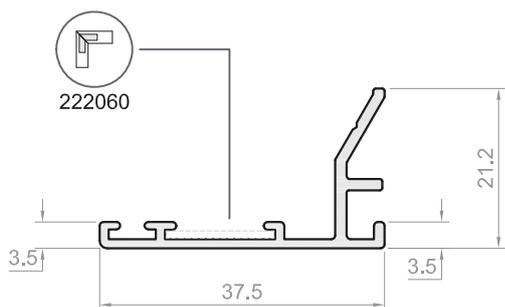
GUÍAS
PT-6587 | PT-6588 | PT-6589

MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573

EXL-13574

Solape de 37,5 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

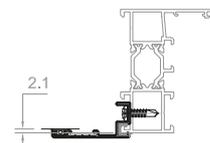
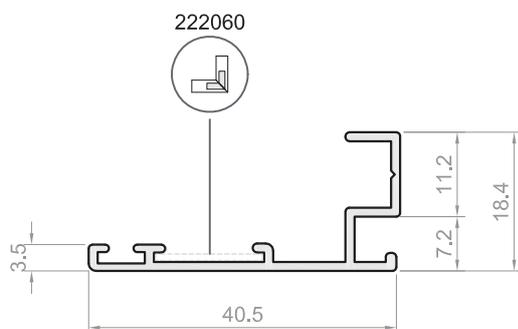
GUÍAS
PT-6587 | PT-6588 | PT-6589

MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
			✓

EXL-11367

Solape de 40,5 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

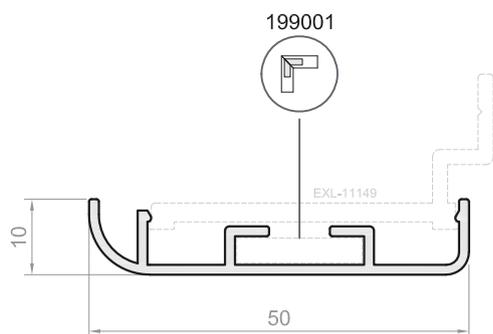
GUÍAS
PT-6587 | PT-6588 | PT-6589

MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

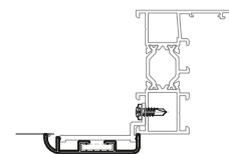
RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓		✓	✓

EXL-4228

Solape curvo clip de 50 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490



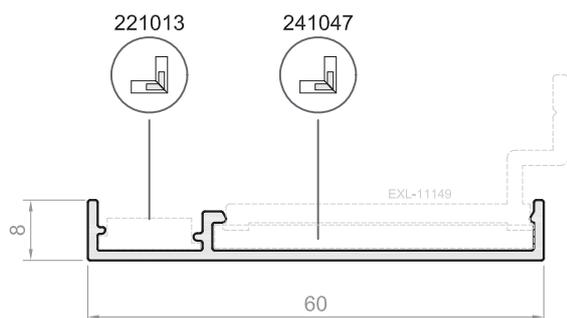
GUÍAS		
PT-6587	PT-6588	PT-6589
✓	✓	✓

MARCOS							
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓		

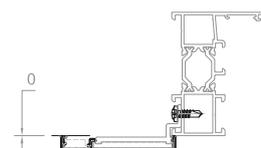
RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓		✓	✓

EXL-13584

Solape clip de 60 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490



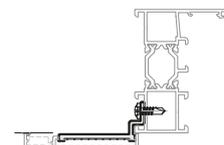
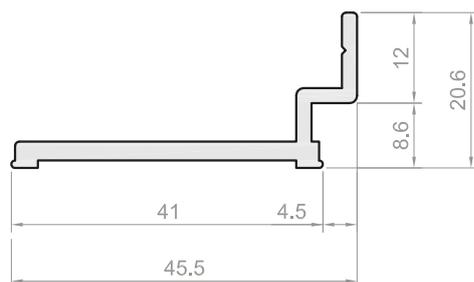
GUÍAS		
PT-6587	PT-6588	PT-6589
✓	✓	✓

MARCOS							
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓		

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓		✓	✓

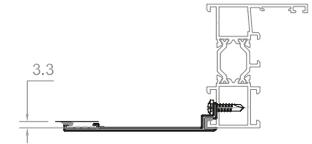
EXL-11149

Grapa para solape



EXL-12722

Solape de 80 mm



GUÍAS		
PT-6587	PT-6588	PT-6589
✓	✓	✓

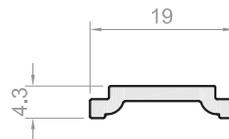
TAPA REGISTRO
EXL-10490

MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓	✓	✓	✓

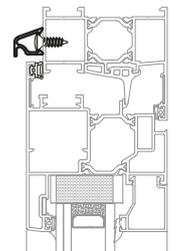
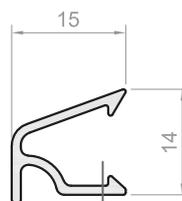
EXL-10880

Pletina falleba



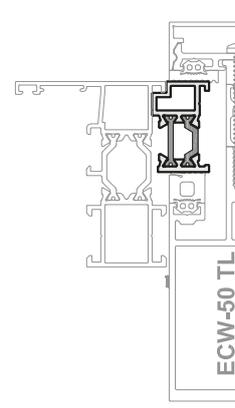
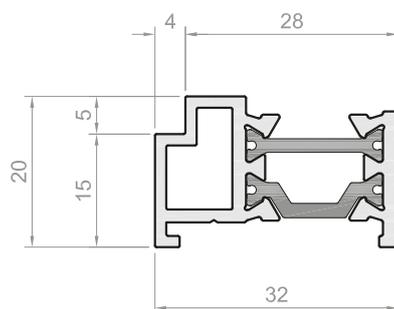
EXL-10499

Vierteaguas



PT-7294

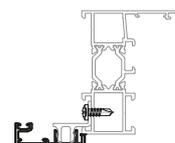
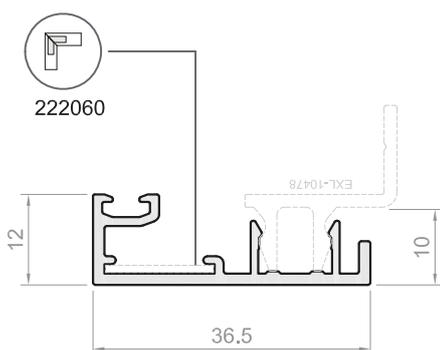
Acople de marcos para ECW-50



MARCOS								
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

EXL-10479

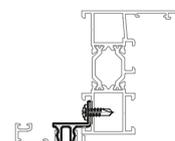
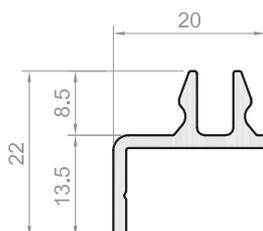
Solape superpuesto de 36,5 mm



MARCOS								RECOGEDOR				
PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509	EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓	✓	✓	✓		✓				✓		✓	✓

EXL-10478

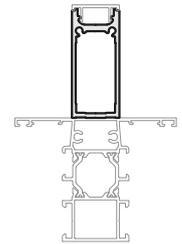
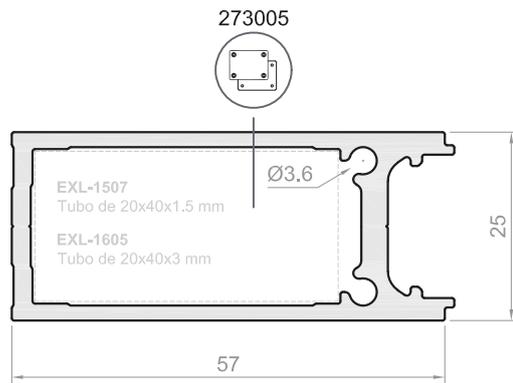
Grapa para solape de 36,5 mm



SOLAPES									
EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
									✓

EXL-13268

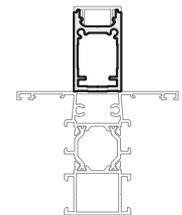
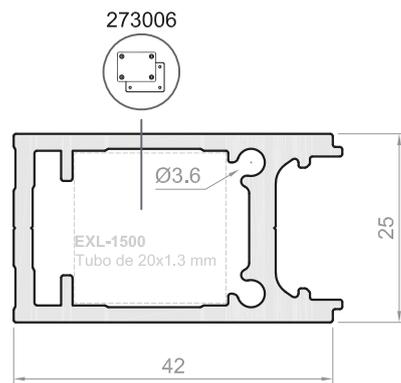
Refuerzo de 60 mm



TRAVESAÑOS			
PT-6560	PT-6561	PT-6562	PT-6563
✓	✓	✓	✓

EXL-14055

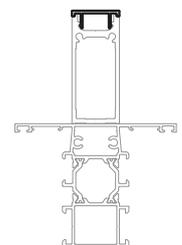
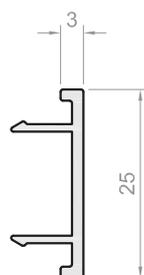
Refuerzo de 45 mm



TRAVESAÑOS			
PT-6560	PT-6561	PT-6562	PT-6563
✓	✓	✓	✓

EXL-13269

Tapa de refuerzo

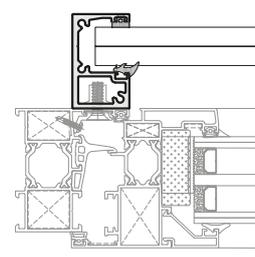
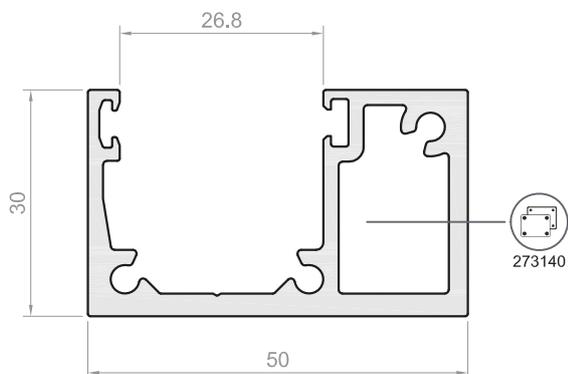


REFUERZOS	
EXL-13268	EXL-14055
✓	✓

EXL-13602

Soporte de vidrio Glass Rail inFix

Perfil mecanizado
EXL-13602 / M51



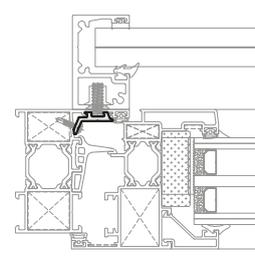
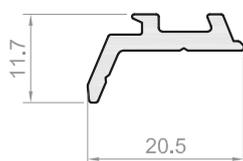
Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.

TRAVESAÑOS				MARCOS								
PT-6560	PT-6561	PT-6562	PT-6563	PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EXL-13601

Pletina de refuerzo para sistemas RS

Perfil mecanizado
EXL-13601 / M51



Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.

TRAVESAÑOS				MARCOS								
PT-6560	PT-6561	PT-6562	PT-6563	PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

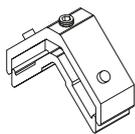
EXLABESA
ARCHITECTURE

03

ACCESORIOS

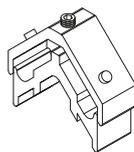
Escuadras
Juntas
Tapas

Escuadra de unión



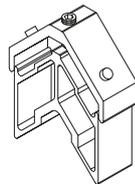
112030 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



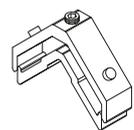
112031 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



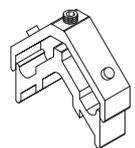
112032 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



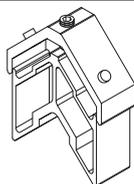
112033 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



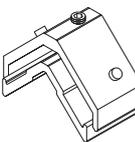
112034 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



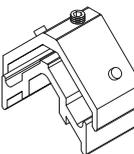
112035 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



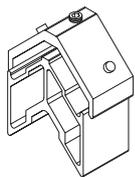
112036 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



112037 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



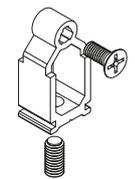
112038 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



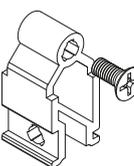
112039 Sin acabado Unidad

Tope de travesaño



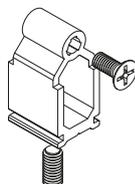
222054 Sin acabado Unidad

Tope de travesaño abierto



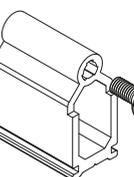
115048 Sin acabado Unidad

Tope de travesaño



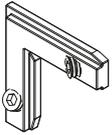
115043 Sin acabado Unidad

Tope de travesaño



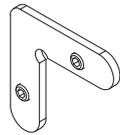
115044 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



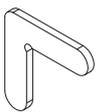
117019 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



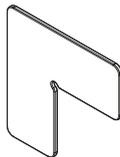
152008 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



152009 Inox Unidad

Escuadra de alineamiento



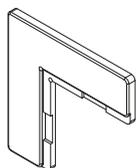
152012 Inox Unidad

Escuadra de alineamiento



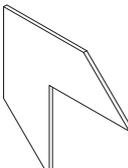
221013 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



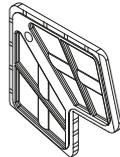
199001 Negro Unidad

Escuadra de alineamiento



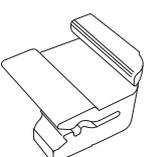
222060 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



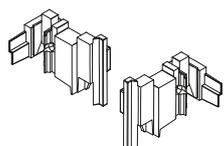
241047 Negro Unidad

Grapa para ajunquillar



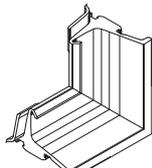
218003 Sin acabado Unidad

Juego de tapas inversor



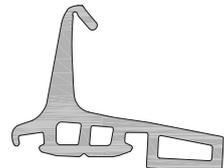
194050 Negro Juego

Ángulo vulcanizado



194080 Negro Unidad

Junta central



194079 Negro Metro

Junta de batiente de co-extrusión de EPDM



194185 Negro Metro

Junta de batiente de hoja



194019 Negro Metro

Junta de presión de EPDM



194164	2 mm	Metro
---------------	------	-------

Junta de presión de EPDM



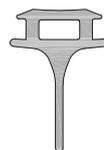
194165	3 / 4 mm	Metro
194166	4 / 5 mm	Metro
194167	5 / 6 mm	Metro
194168	6 / 7 mm	Metro
194169	8 / 9 mm	Metro
194170	9 / 10 mm	Metro

Junta interior de acristalamiento



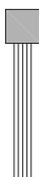
110028	1,5 mm	Metro
110015	3 mm	Metro
110016	4 mm	Metro
110017	5 mm	Metro
110019	6 mm	Metro
110022	7 mm	Metro

Junta de acople de canal de EPDM



110047	Negro	Metro
---------------	-------	-------

Cepillo para umbral



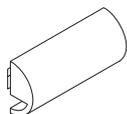
283001	Sin acabado	Metro
---------------	-------------	-------

Cepillo de 7x7 mm



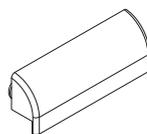
134016	Con lámina	Metro
134019	Sin lámina	Metro

Tapa de desagüe



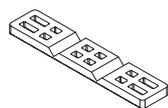
184001	Blanco	Unidad
184002	Negro	Unidad

Tapa de desagüe con lámina



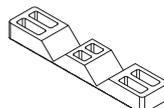
164034	Blanco	Unidad
164035	Negro	Unidad

Calzo de acristalamiento



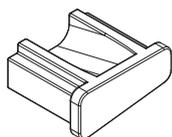
144046	100x20x2 mm	Unidad
144047	100x20x3 mm	Unidad
144048	100x20x4 mm	Unidad
144049	100x20x5 mm	Unidad
144050	100x20x6 mm	Unidad

Calzo de acristalamiento



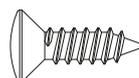
144051	100x20x7 mm	Unidad
144052	100x20x8 mm	Unidad
144053	100x20x10 mm	Unidad
144054	100x20x12 mm	Unidad
144055	100x20x14 mm	Unidad

Tapa para perfil de condensación



232025	Negro	Unidad
---------------	-------	--------

Tornillo de fijación de vierteaguas



159047	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Tapa para perfil de refuerzo



273005 (EXL-13268)	Negro	Unidad
273006 (EXL-14055)	Negro	Unidad

Espuma adhesiva de polietileno celular de 40x15 mm



151013	Sin acabado	Metro
---------------	-------------	-------

Espuma adhesiva de polietileno celular de 40x10 mm

151015 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 20x13 mm

151018 Sin acabado Metro



Espuma adhesiva de polietileno celular de 25x3 mm

151019 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 18x10 mm

151021 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 31x18 mm

151023 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 12x10 mm

151032 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 27x15 mm

151033 Sin acabado Metro



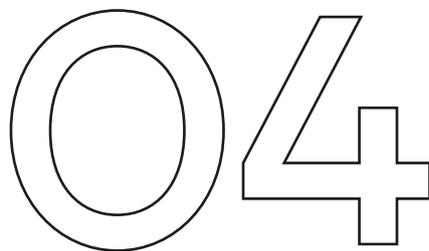
Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE



SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Escuadra de unión opcional



Mecanizado con fresadora



Tope de travesaño



Mecanizado de troquel



Espuma de polietileno



Desagüe



Calzo de acristalamiento



Tornillo de fijación



Realización de apriete



Juego de tapas



Sellado de silicona



Pieza/accesorio



Marcado de operación



Herraje



Realización de corte manual



Herraje oculto



Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

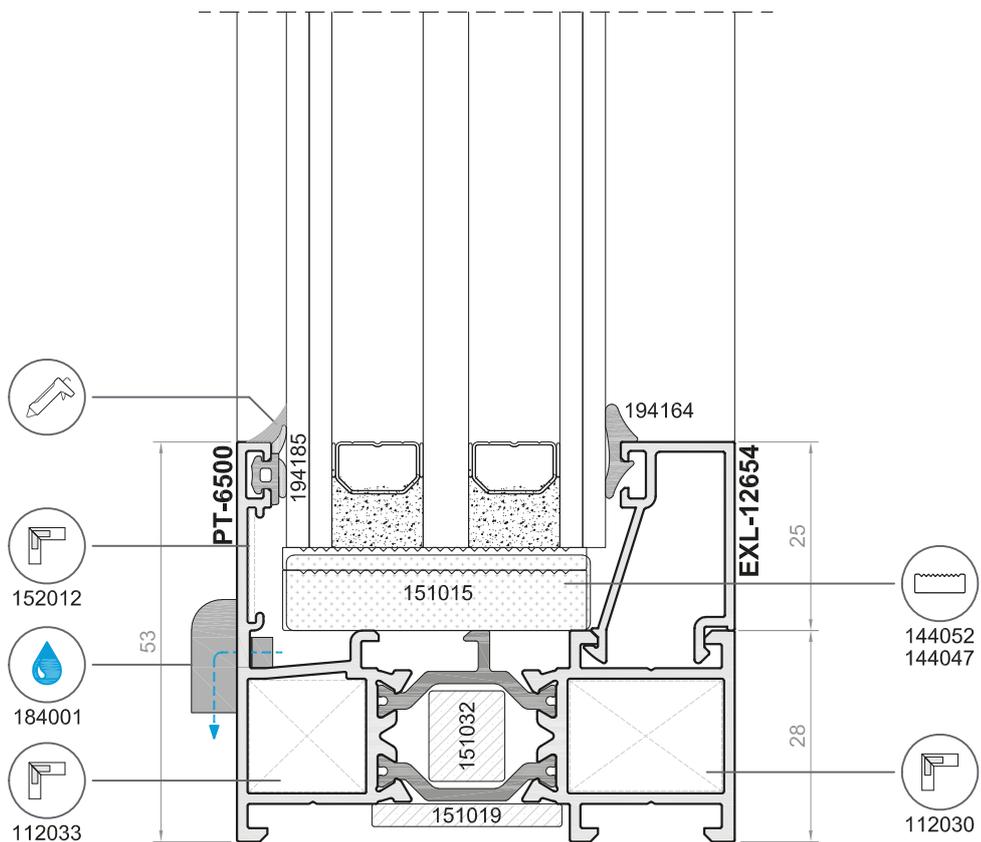
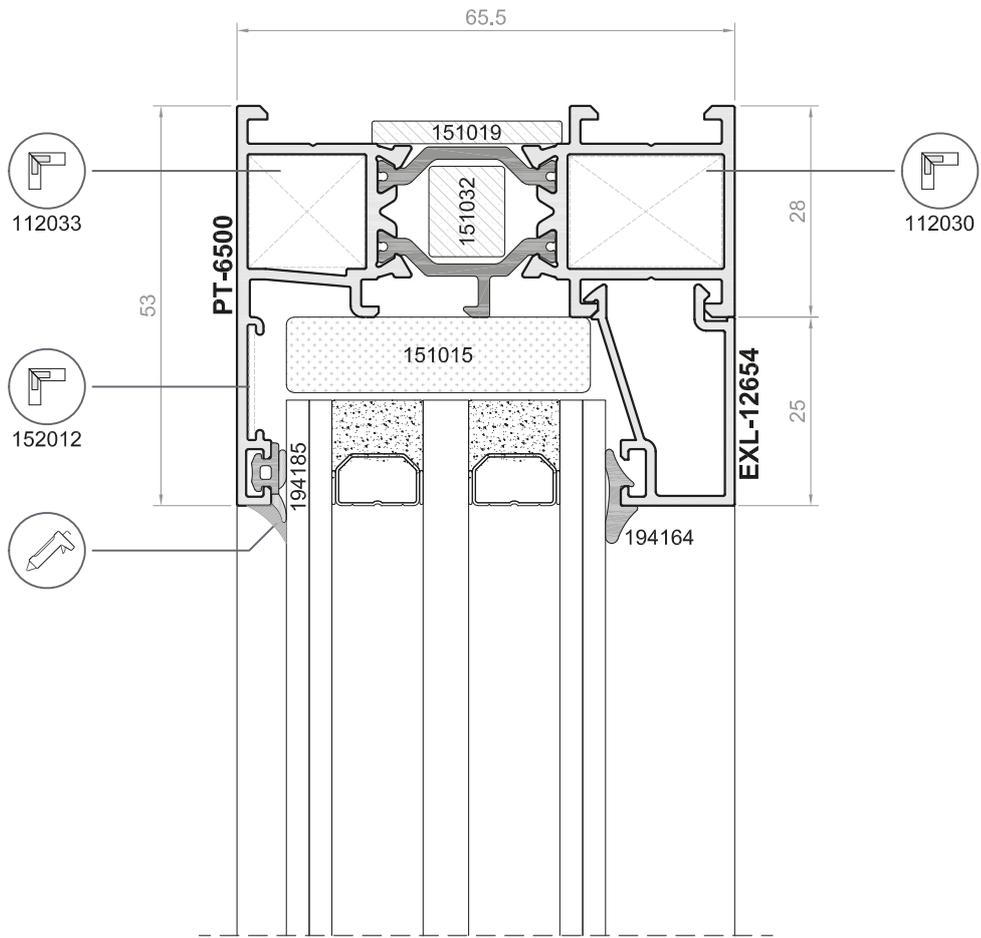
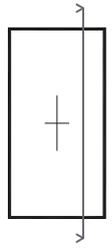
Índice

Secciones horizontales / Secciones verticales

Fijo		Fijo + fijo		Ventana de 1 hoja	
Ventana de 1 hoja + fijo		Ventana de 1 hoja + fijo		Ventana de 2 hojas + fijos	
Balconera de 1 hoja		Puerta de 1 hoja		Ventana de 2 hojas	
Balconera de 2 hojas apertura ext.		Balconera de 1 hoja apert. ext. + fijo		Osciloparalela de 1 hoja	

SV01

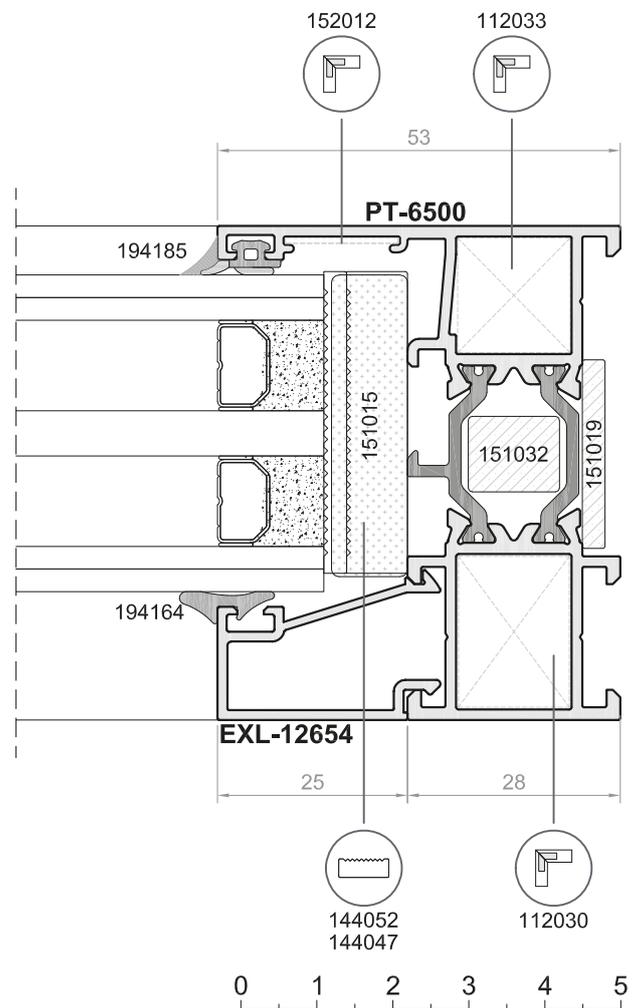
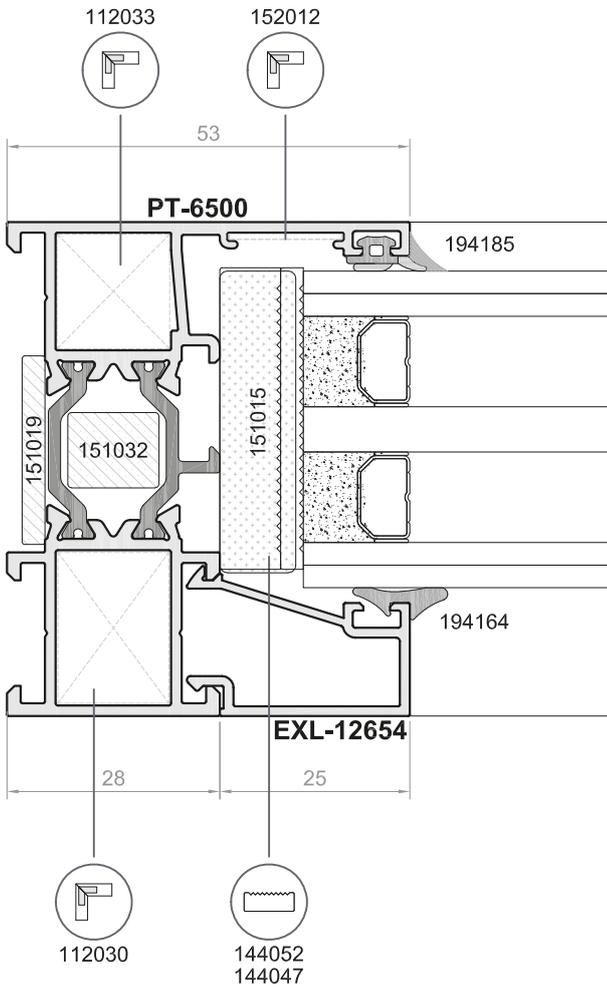
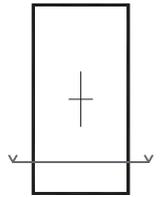
Fijo



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH01

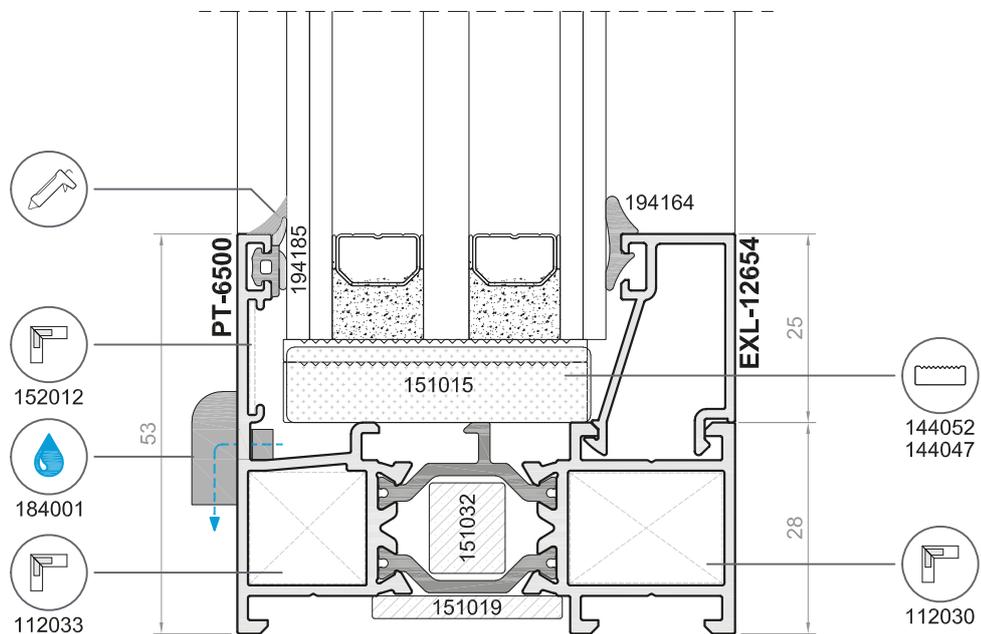
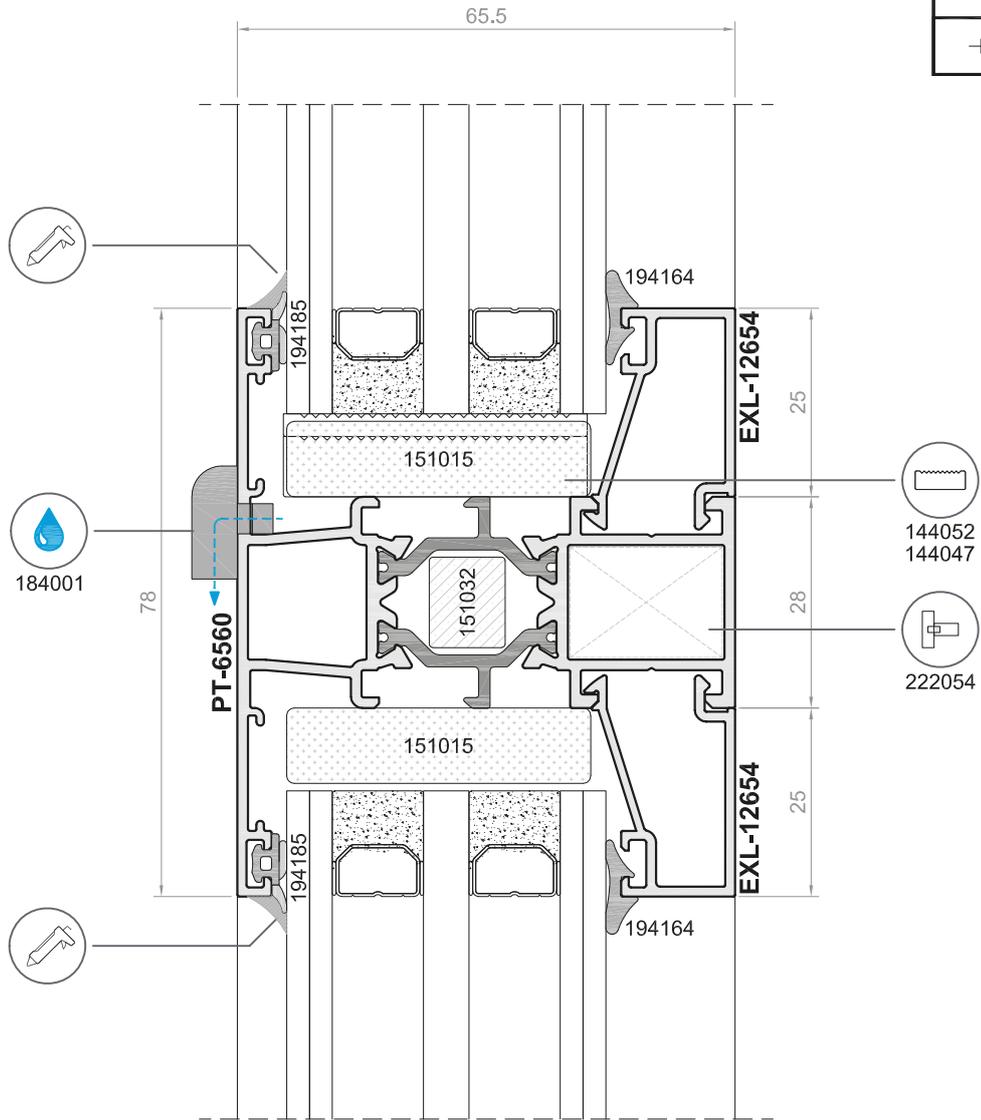
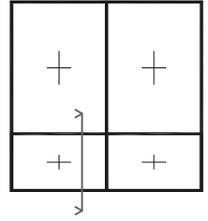
Fijo



04

SV02

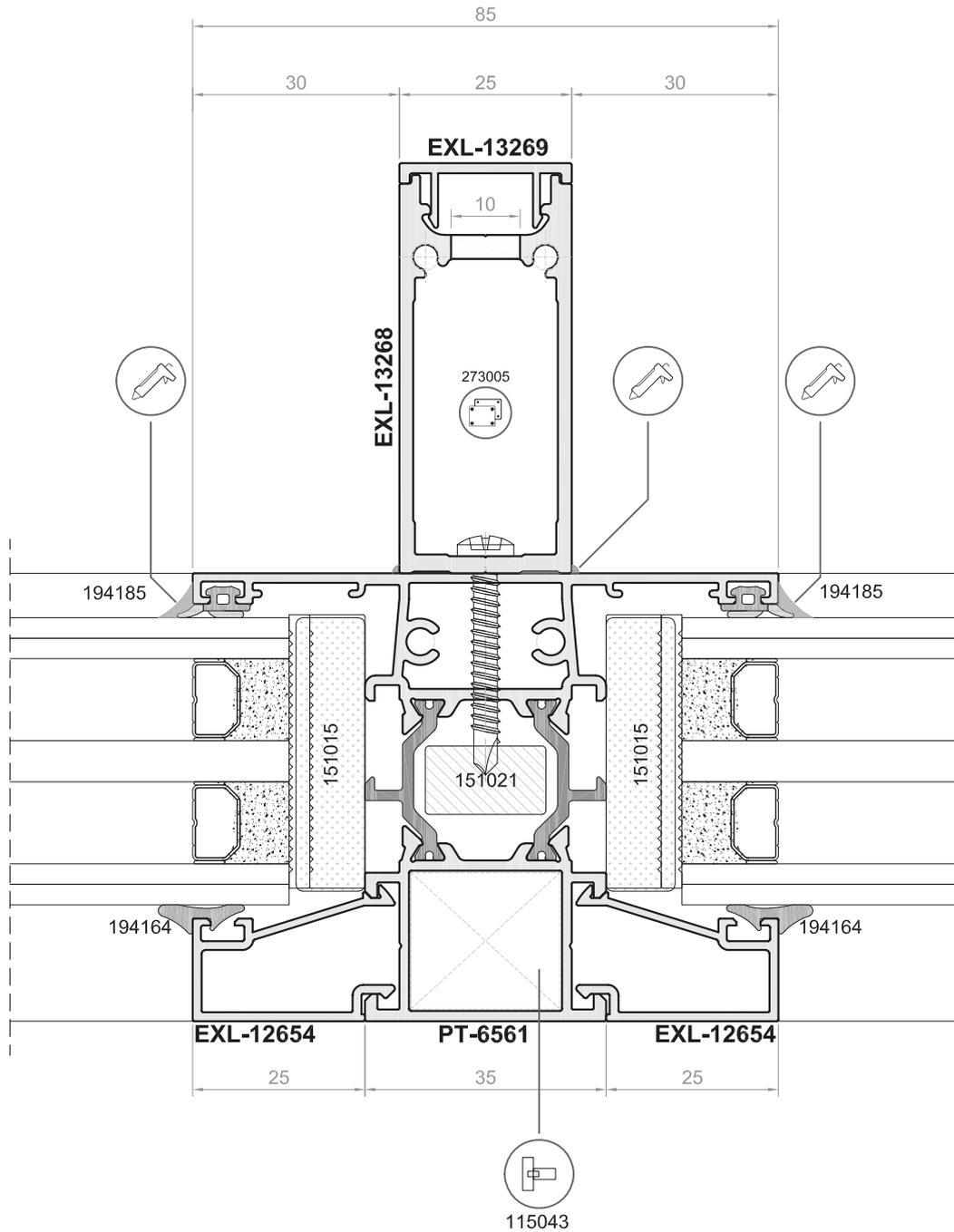
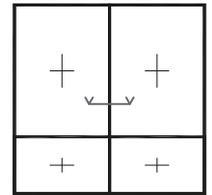
Fijo + fijo



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH02

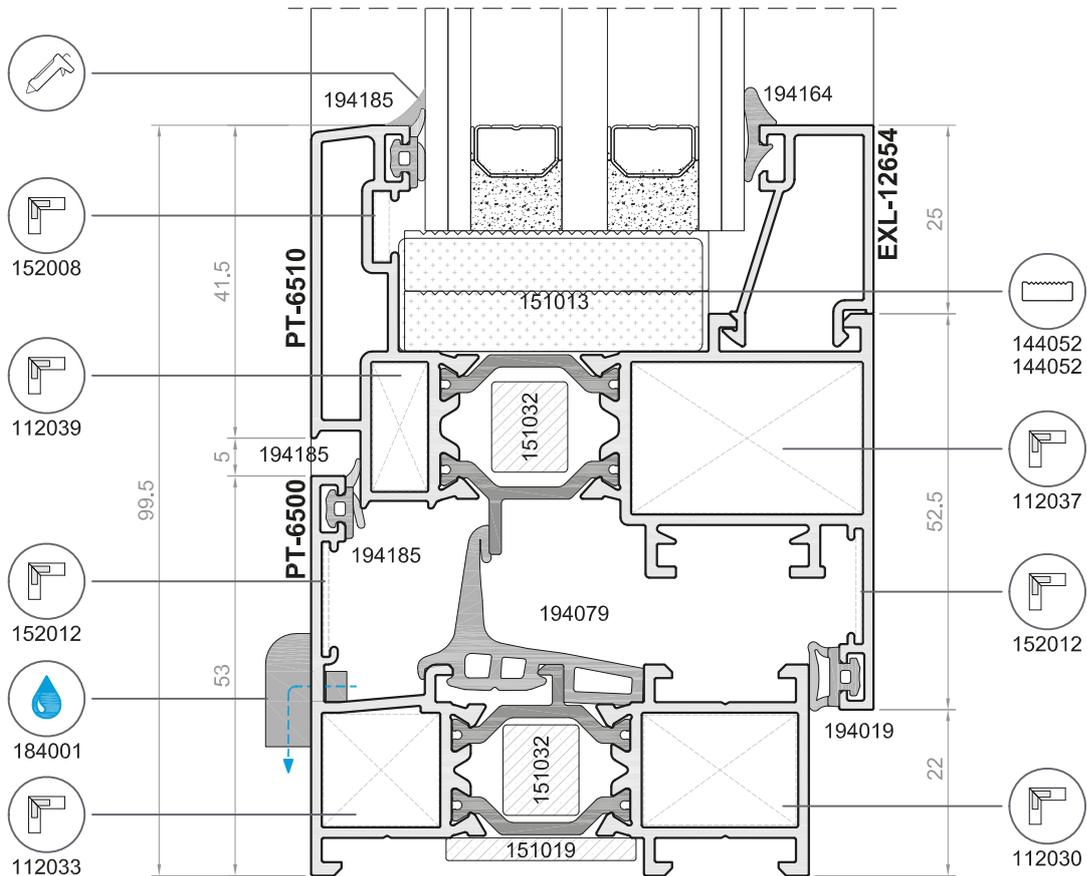
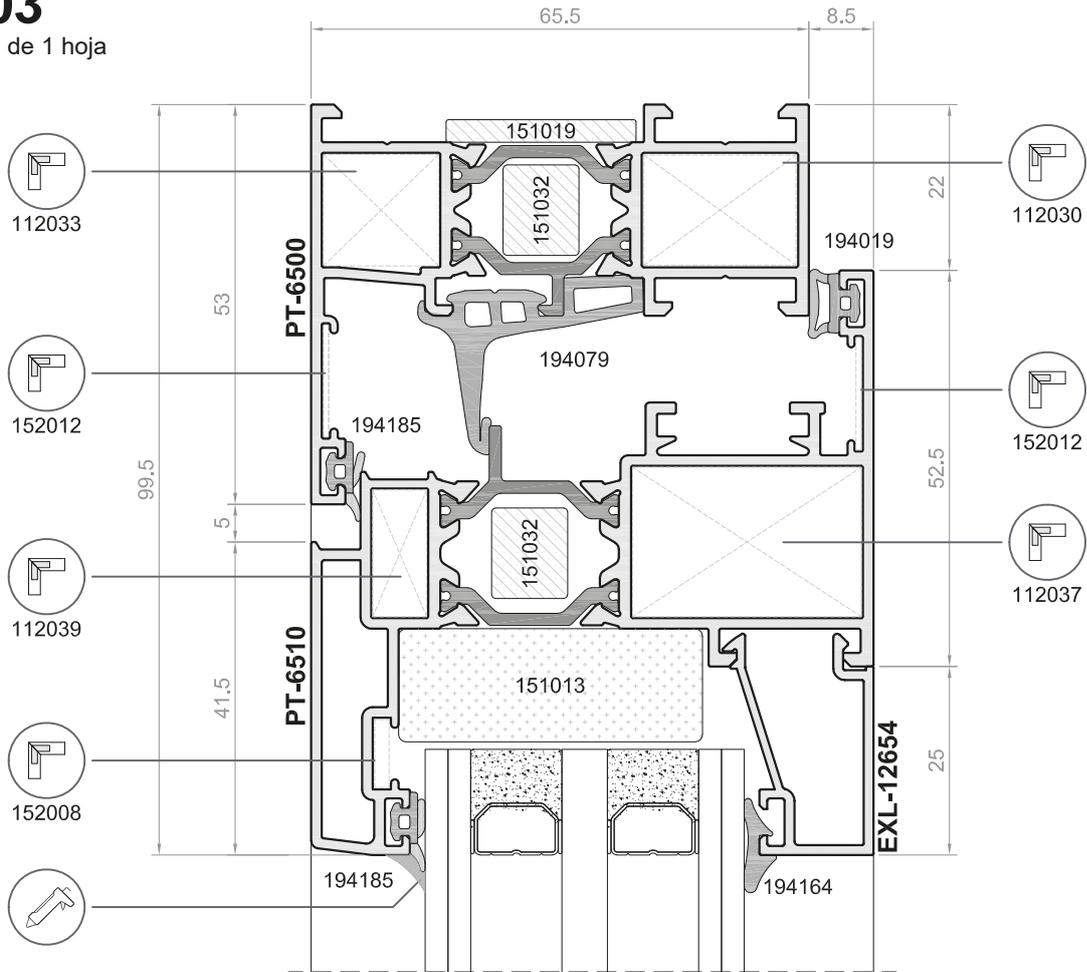
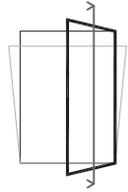
Fijo + fijo



04

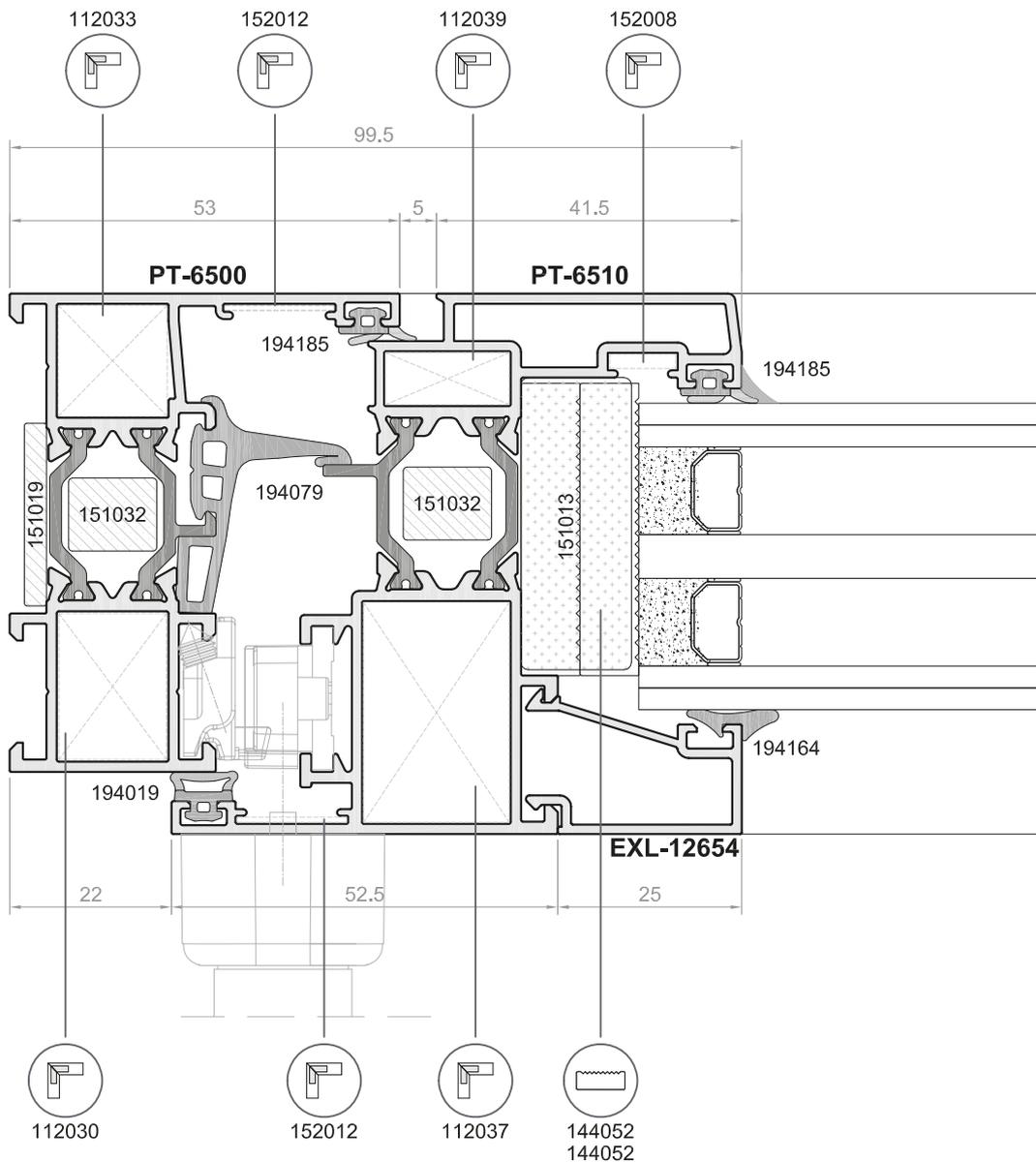
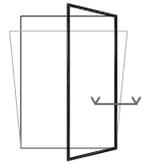
SV03

Ventana de 1 hoja



SH03

Ventana de 1 hoja



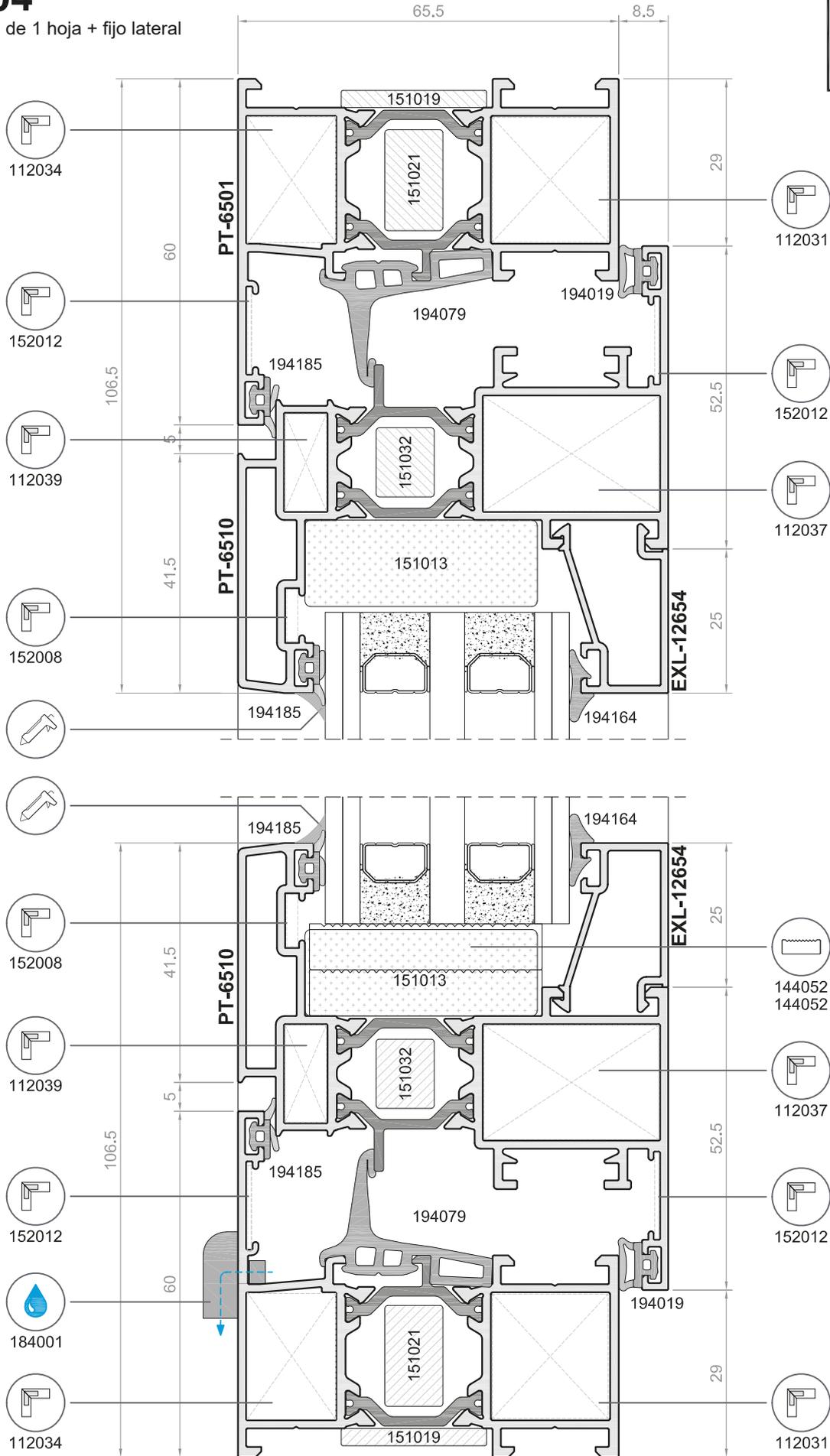
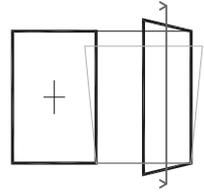
High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular



04

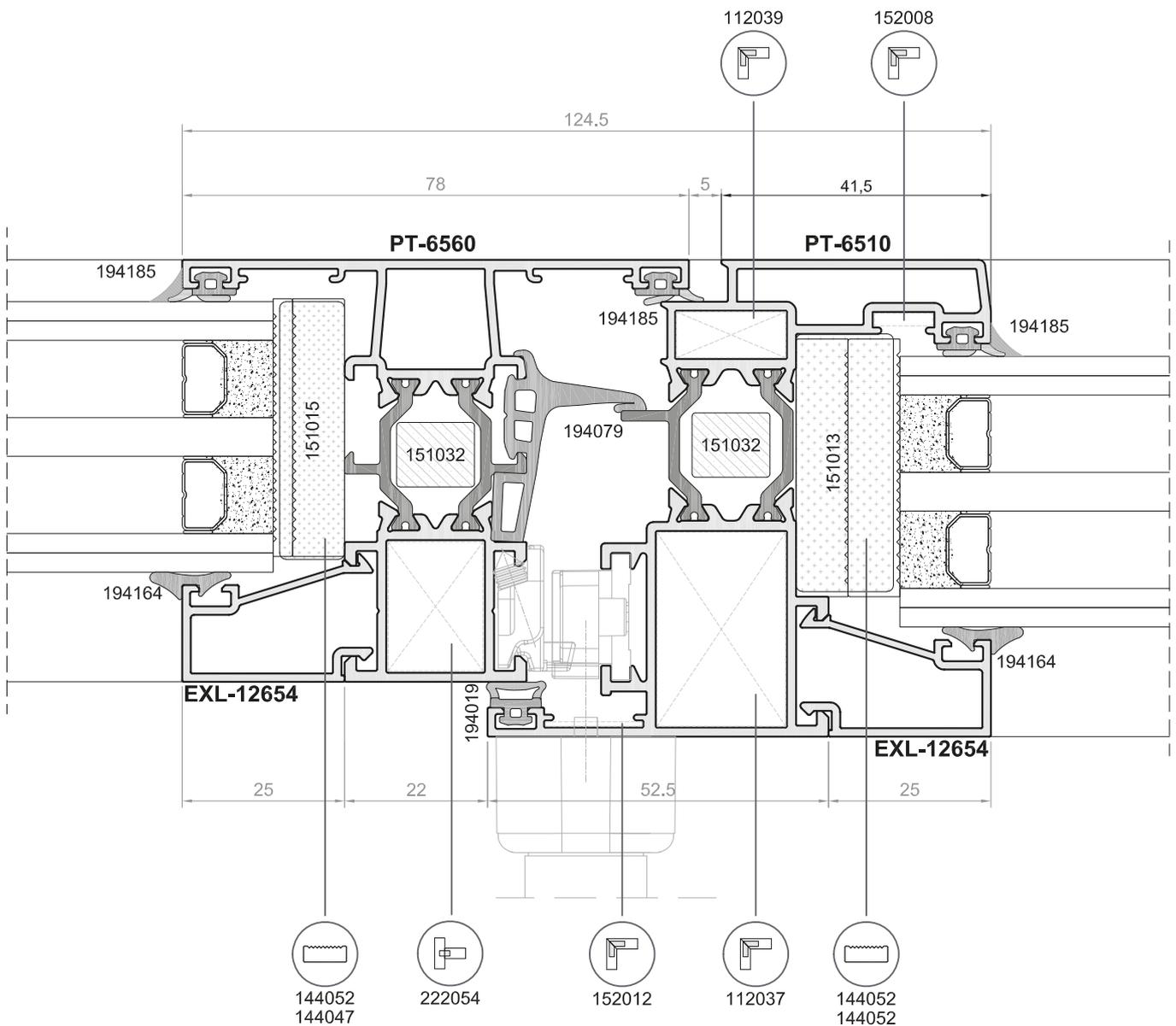
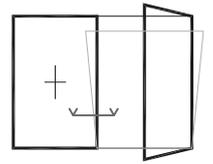
SV04

Ventana de 1 hoja + fijo lateral



SH04

Ventana de 1 hoja + fijo lateral

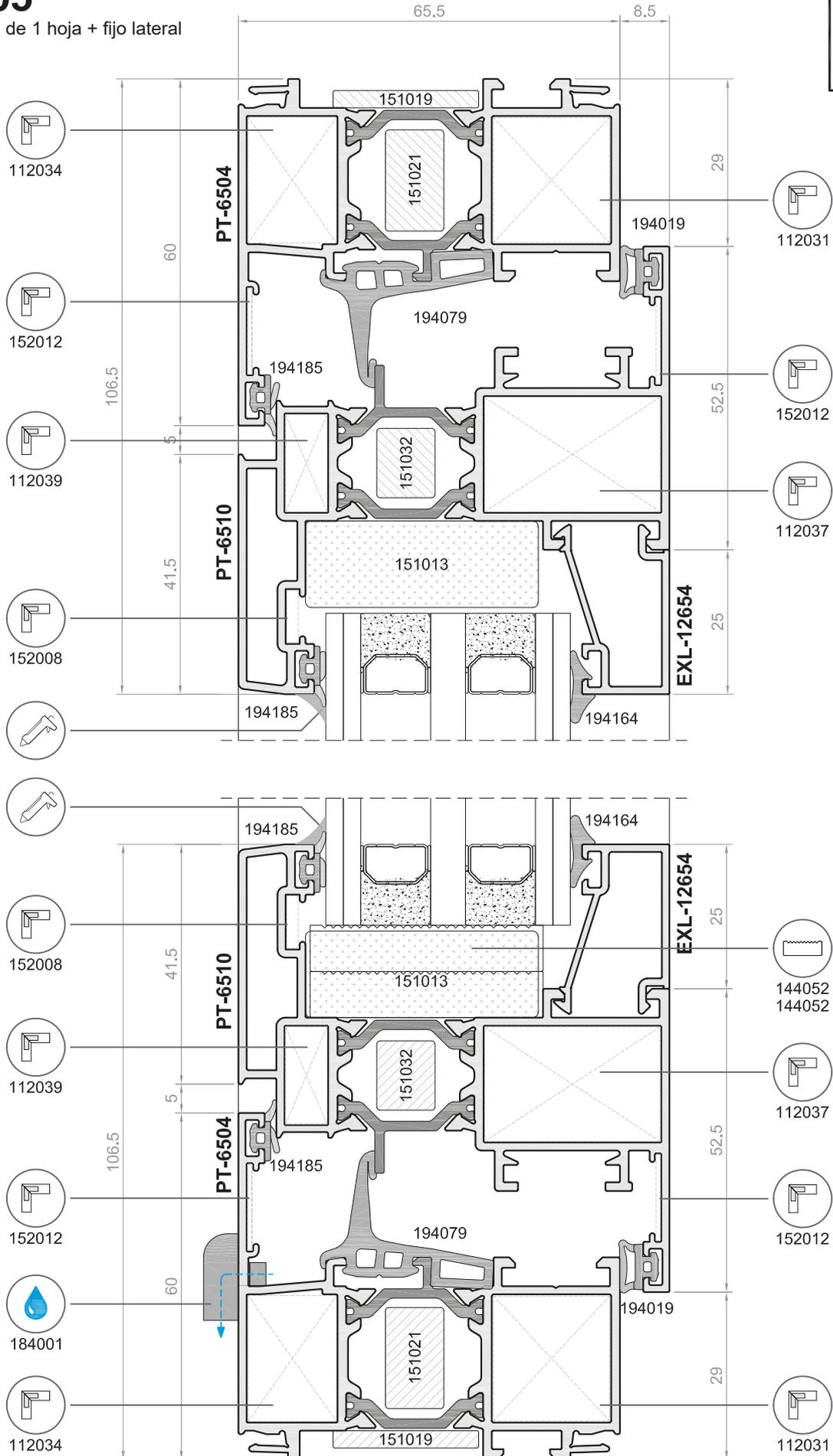
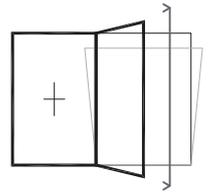


High Insulation
Aplicación de espumas de polietileno celular



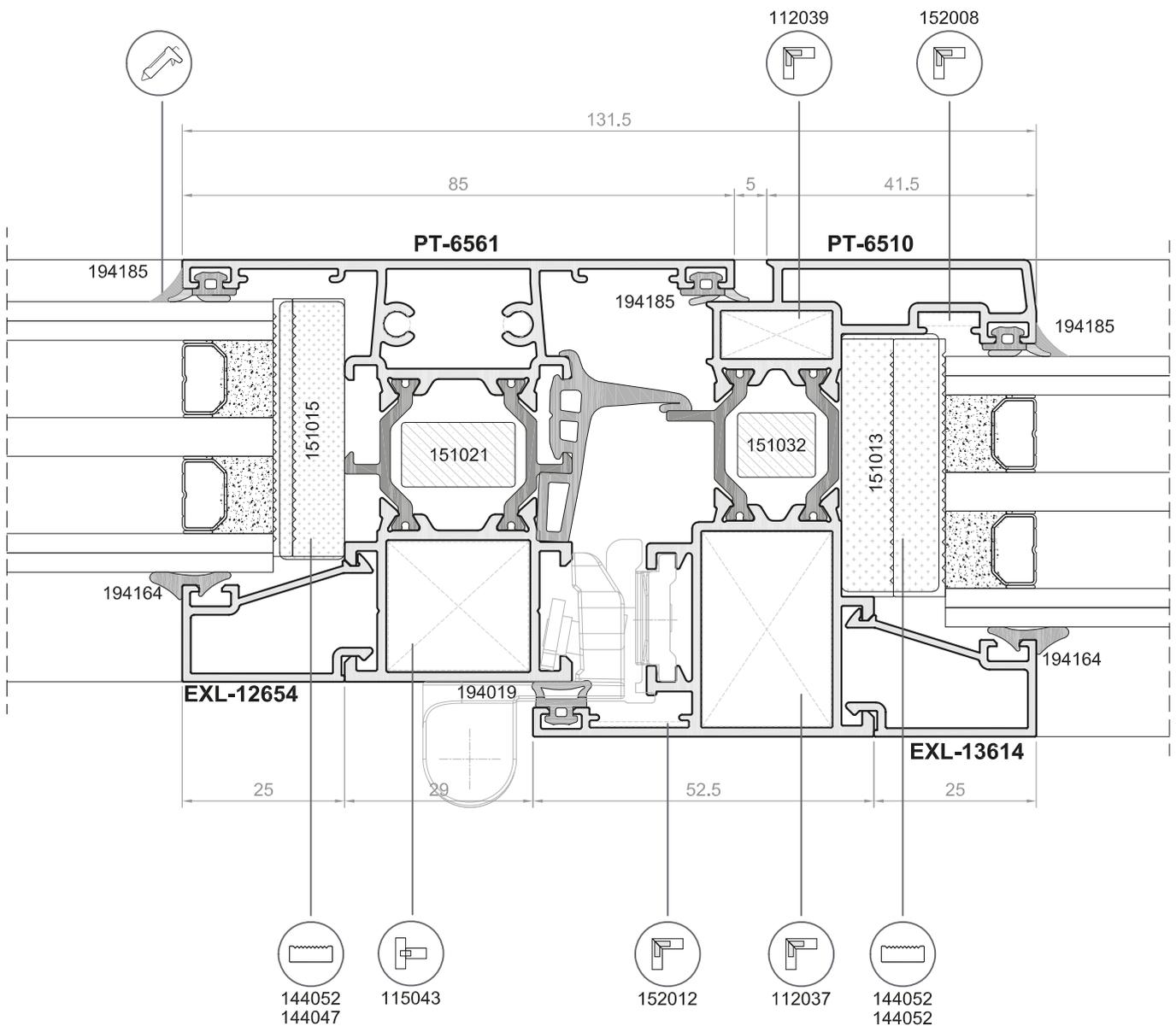
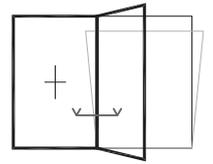
SV05

Ventana de 1 hoja + fijo lateral



SH05

Ventana de 1 hoja + fijo lateral

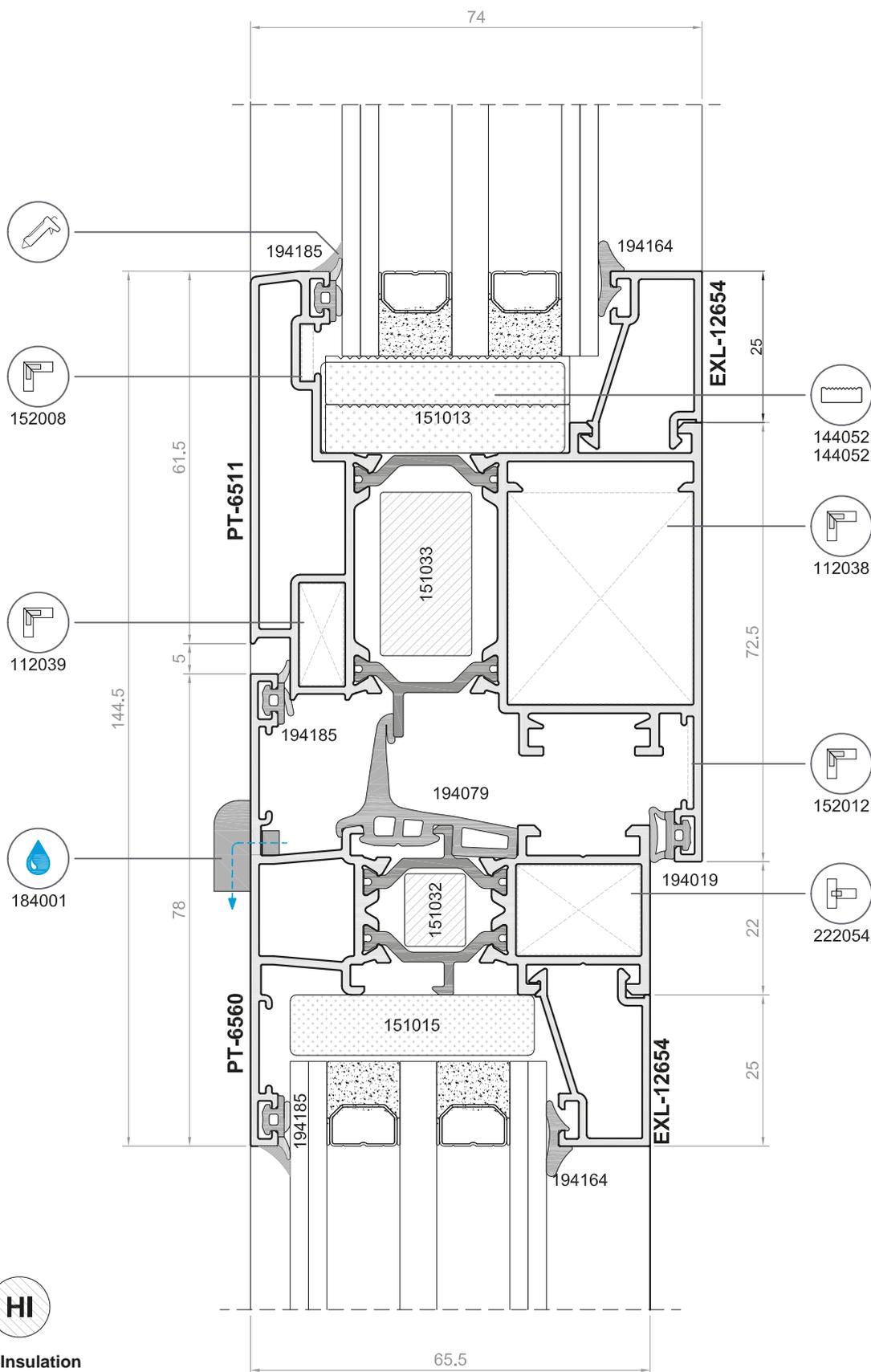
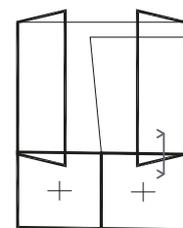


High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular



SV06

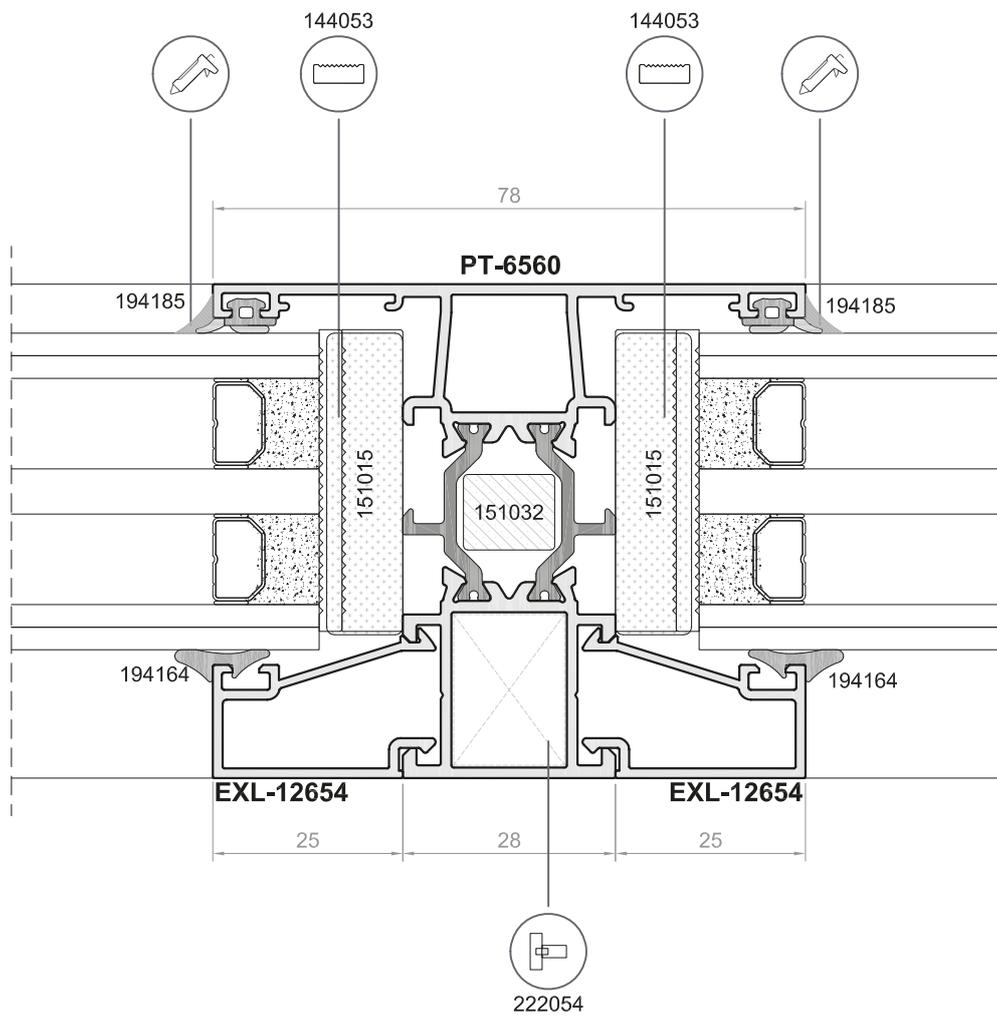
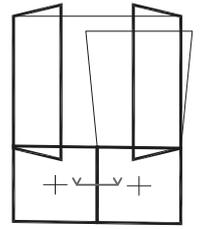
Ventana de 2 hoja + fijos inferiores



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

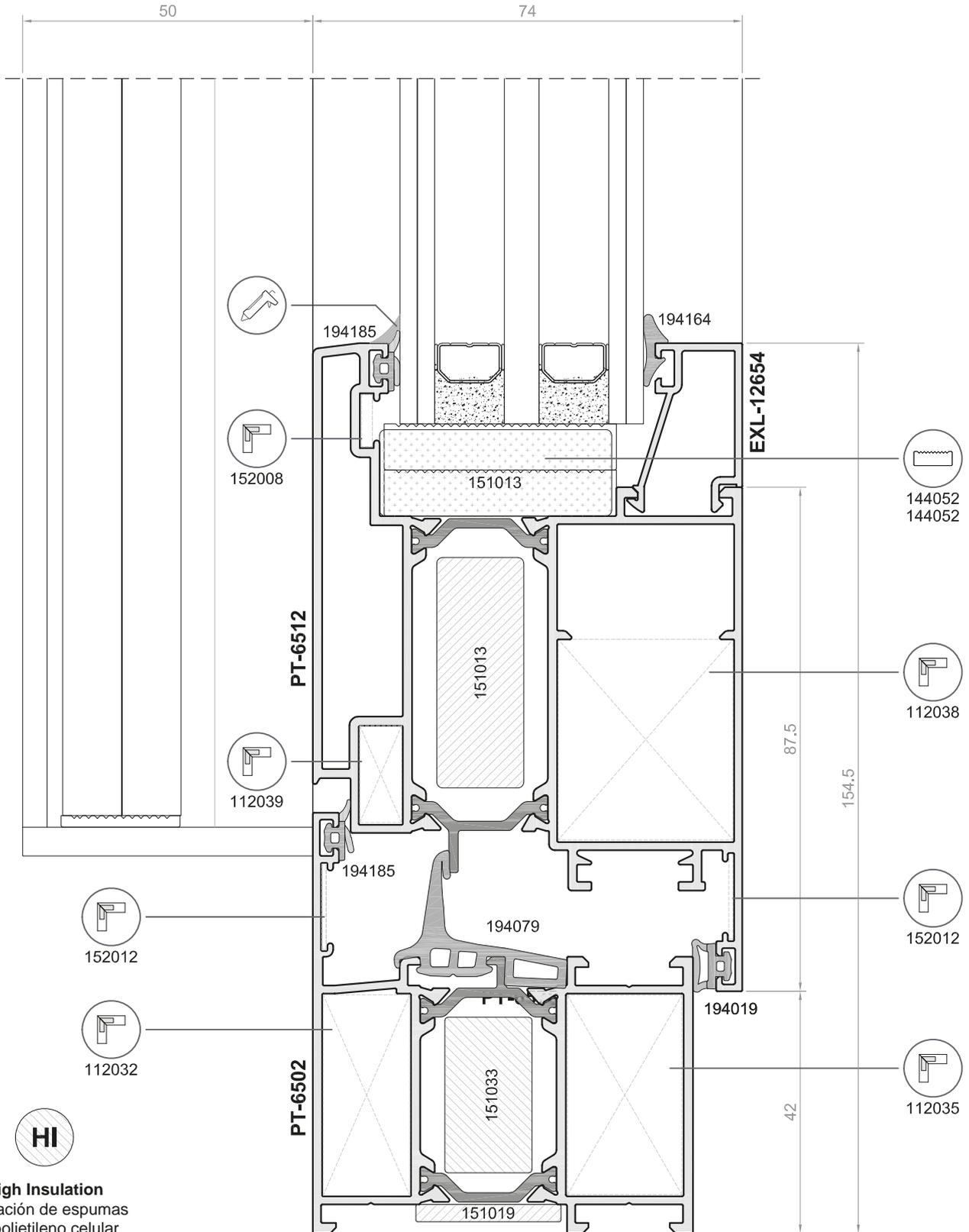
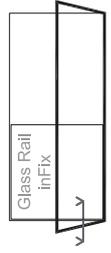
SH06

Ventana de 2 hoja + fijos inferiores



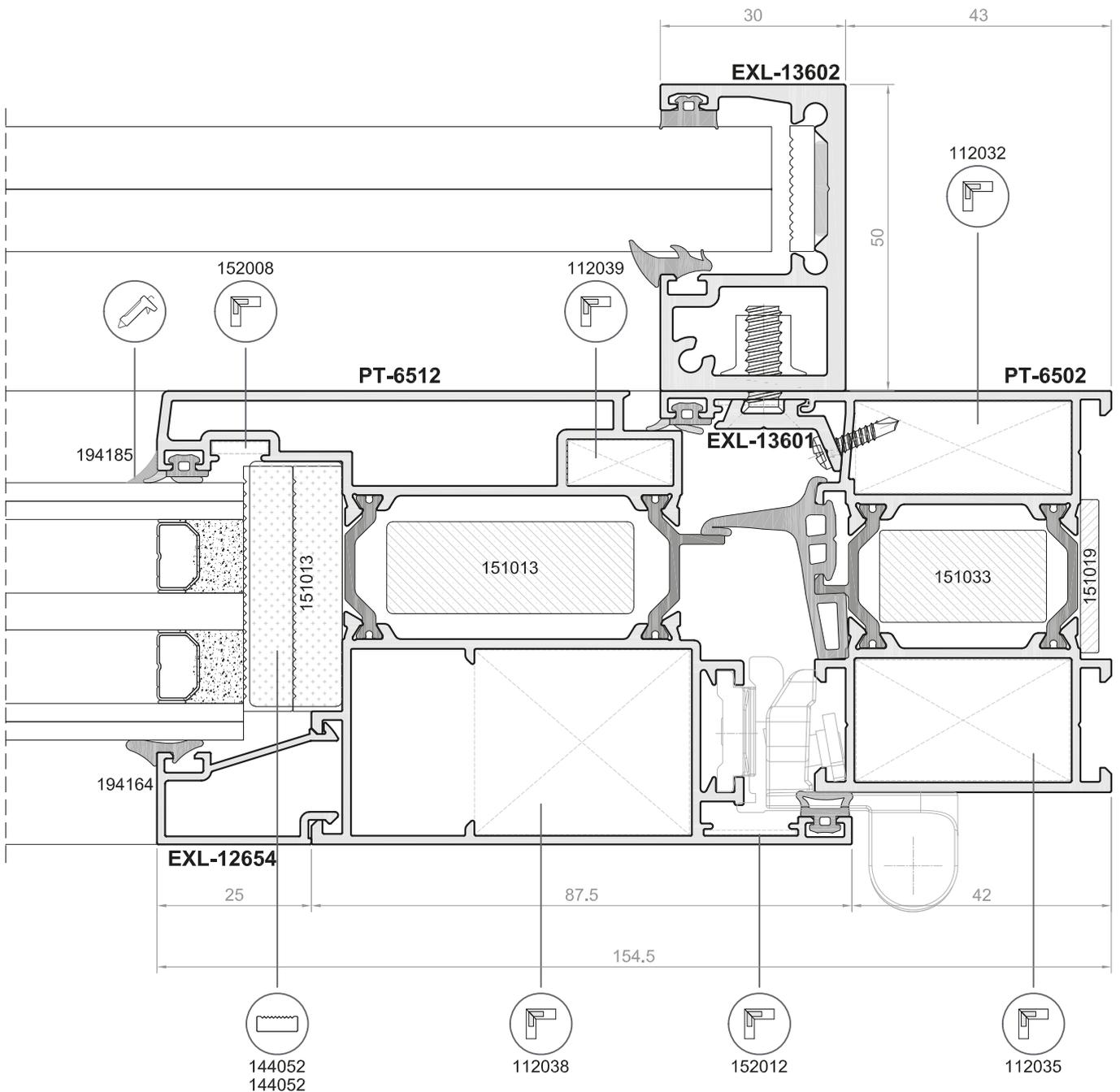
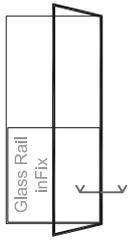
SV07

Balconera de 1 hoja



SH07

Balconera de 1 hoja



04

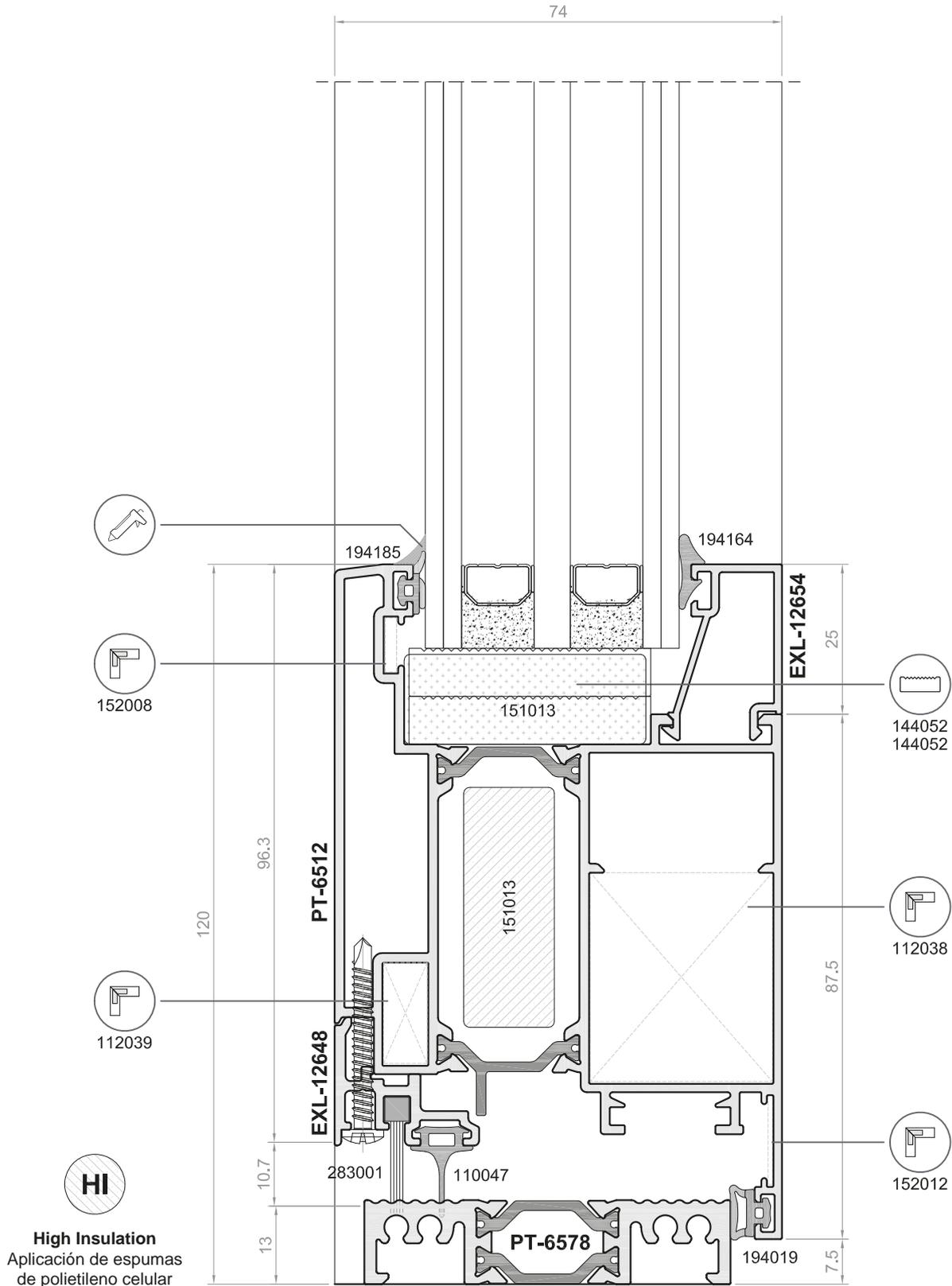
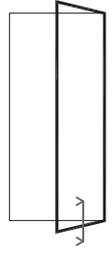


Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.



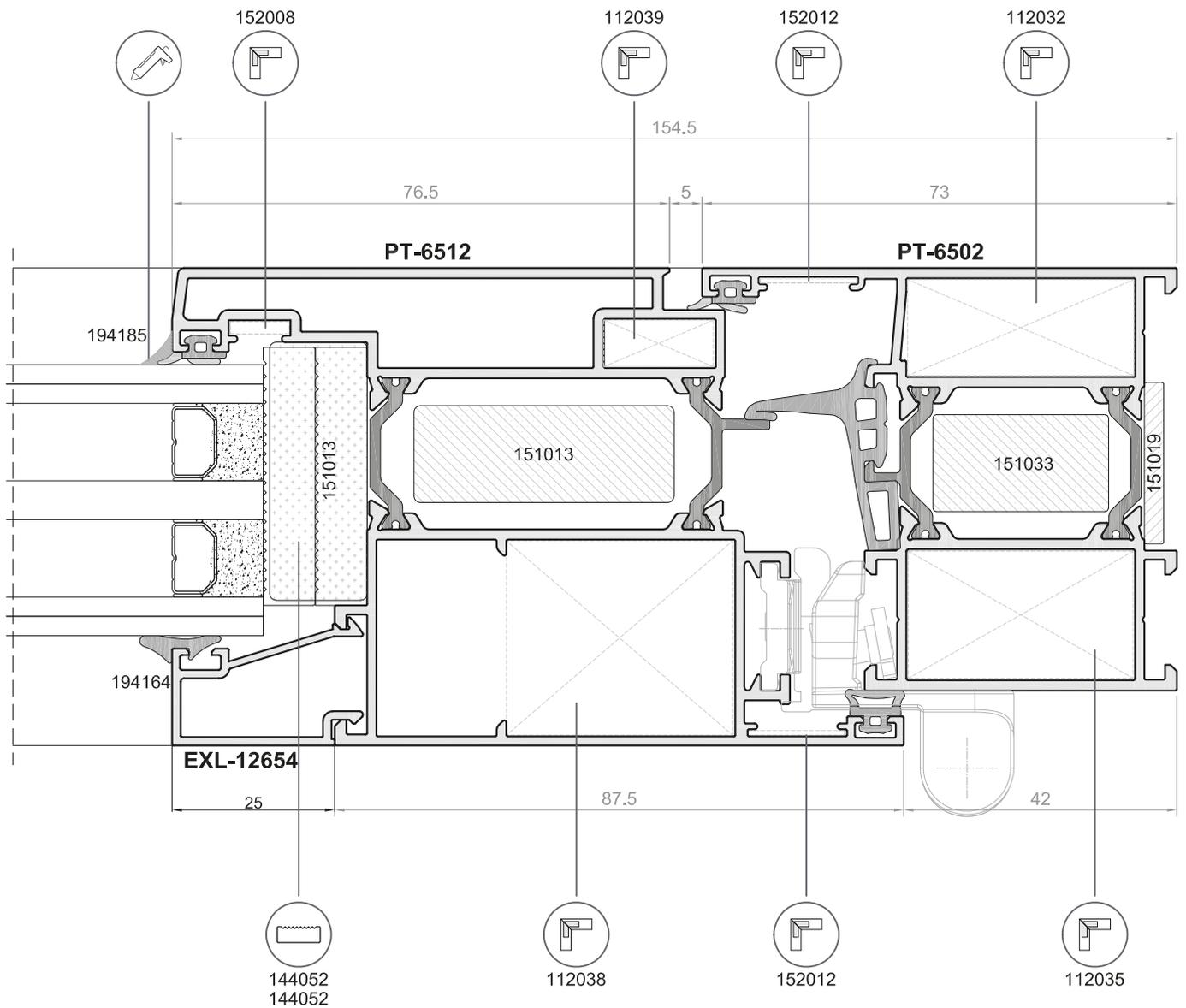
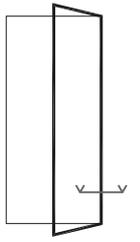
SV08

Puerta de 1 hoja



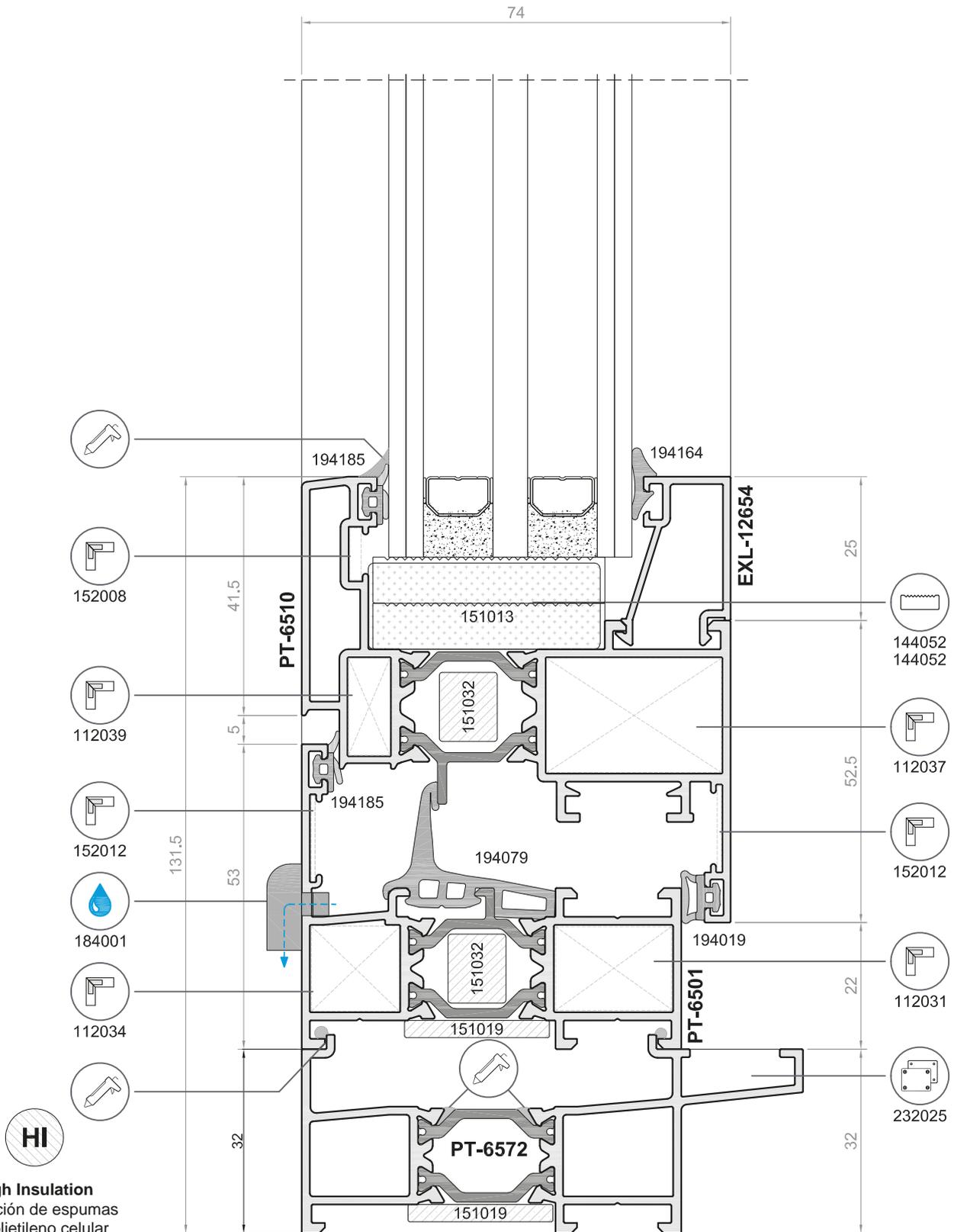
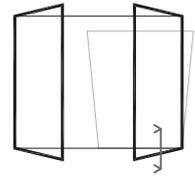
SH08

Puerta de 1 hoja



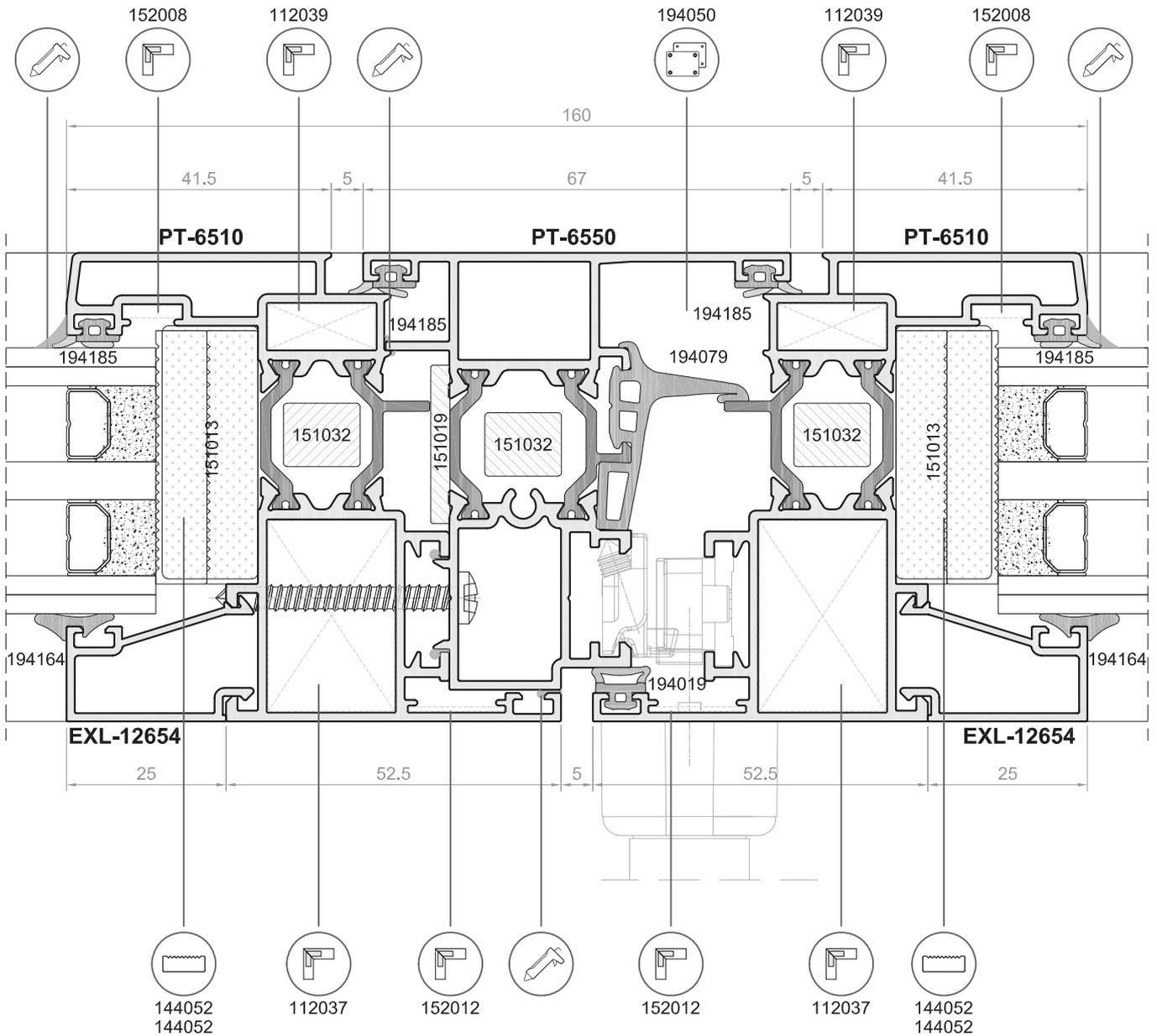
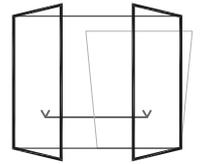
SV09

Ventana de 2 hojas



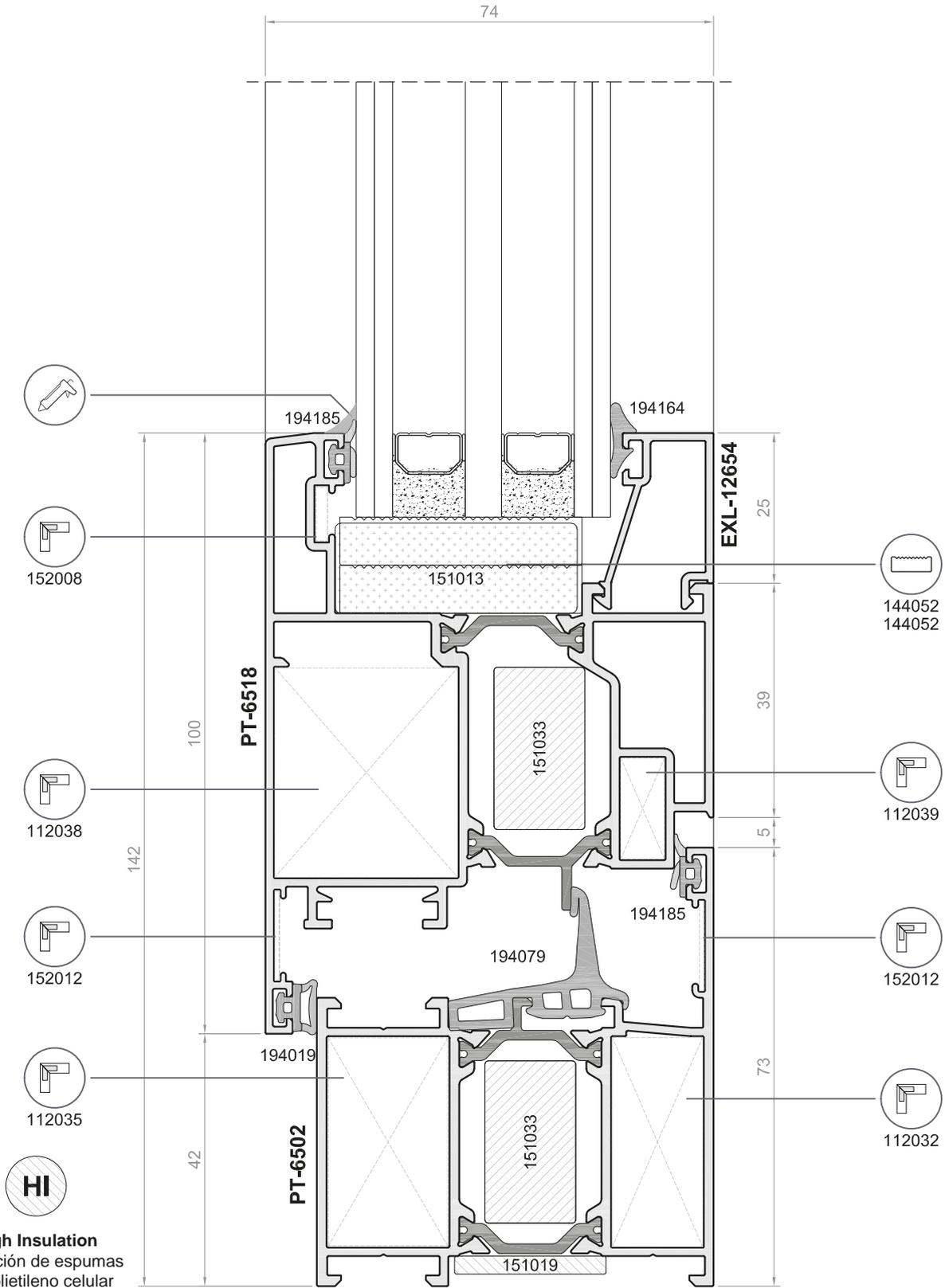
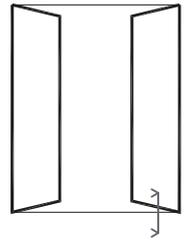
SH09

Ventana de 2 hojas



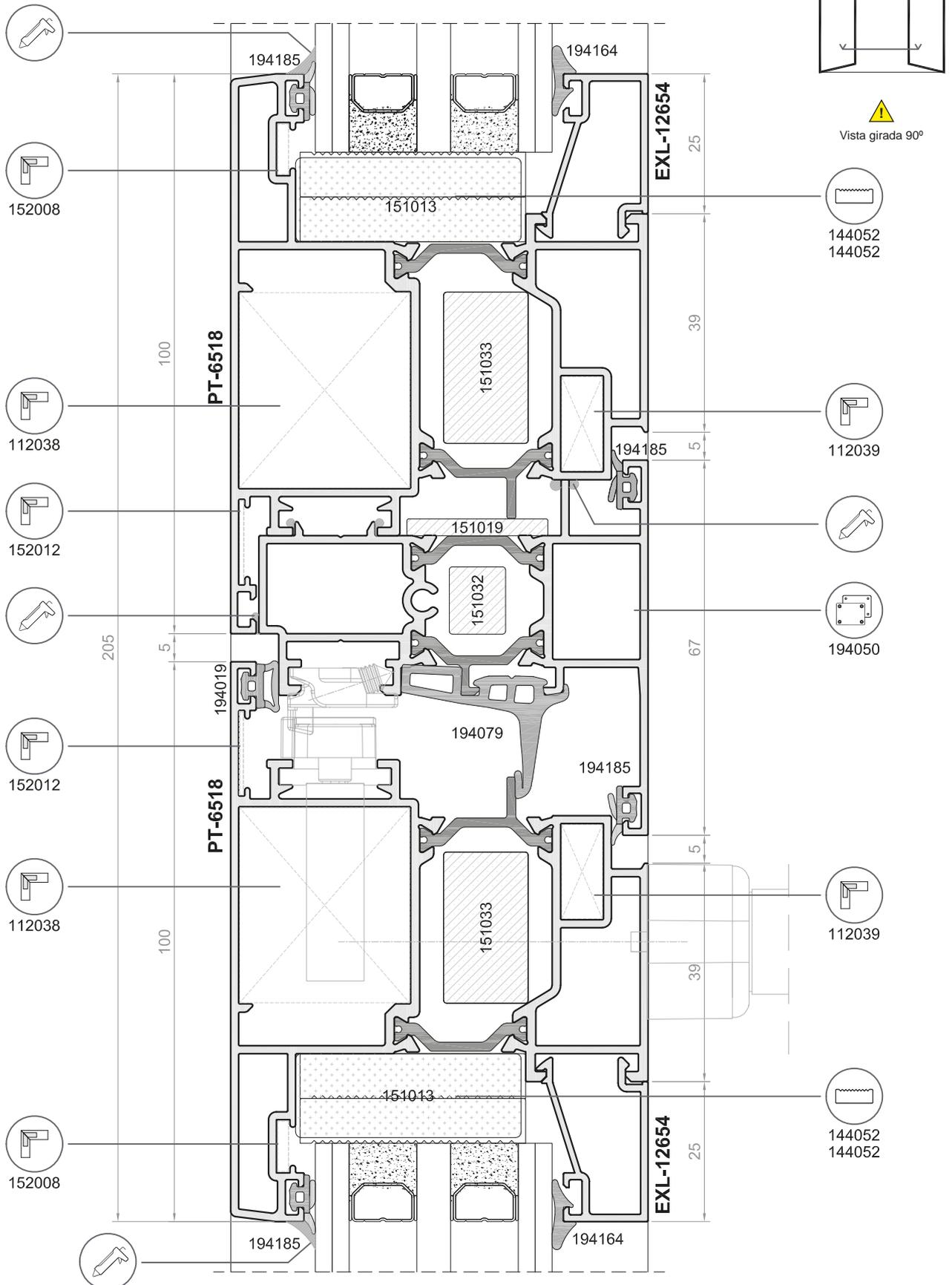
SV10

Balconera de 2 hojas de apertura exterior



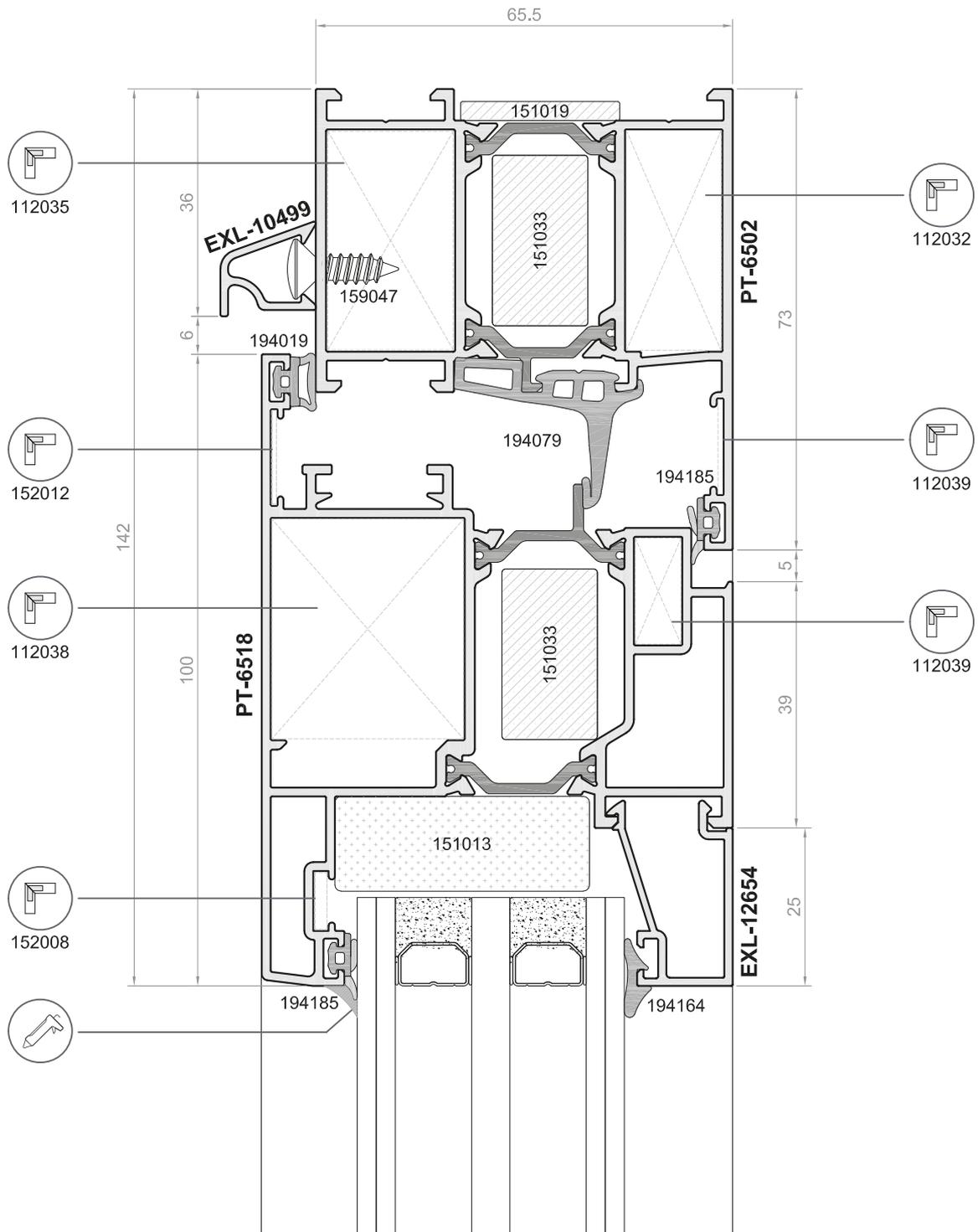
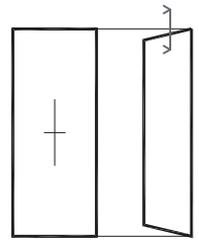
SH10

Balconera de 2 hojas de apertura exterior



SV11

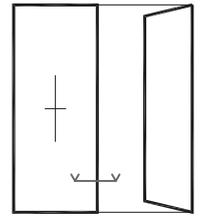
Balconera de 1 hoja de apertura exterior + fijo lateral



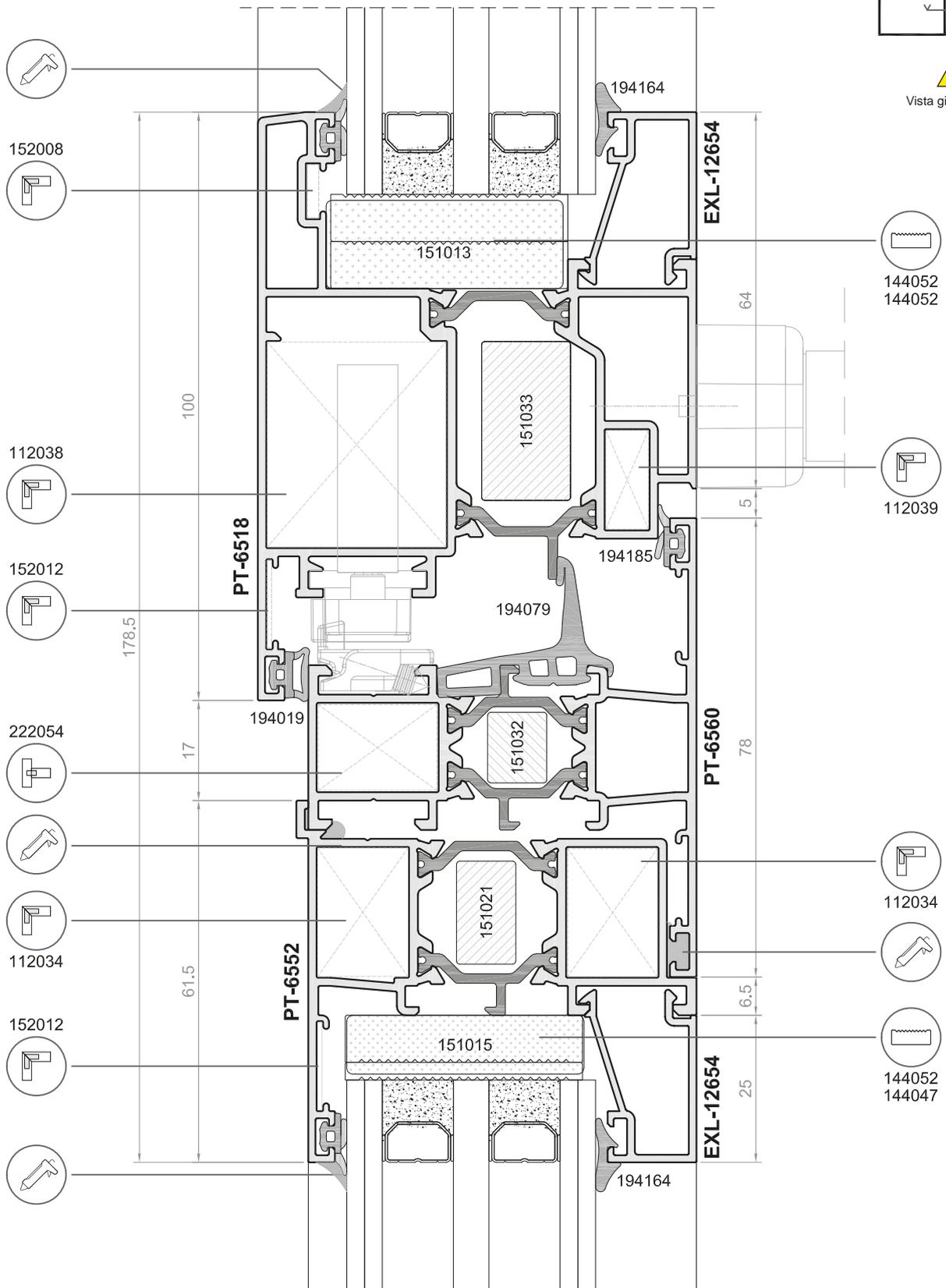
High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH11

Balconera de 1 hoja de apertura exterior + fijo lateral

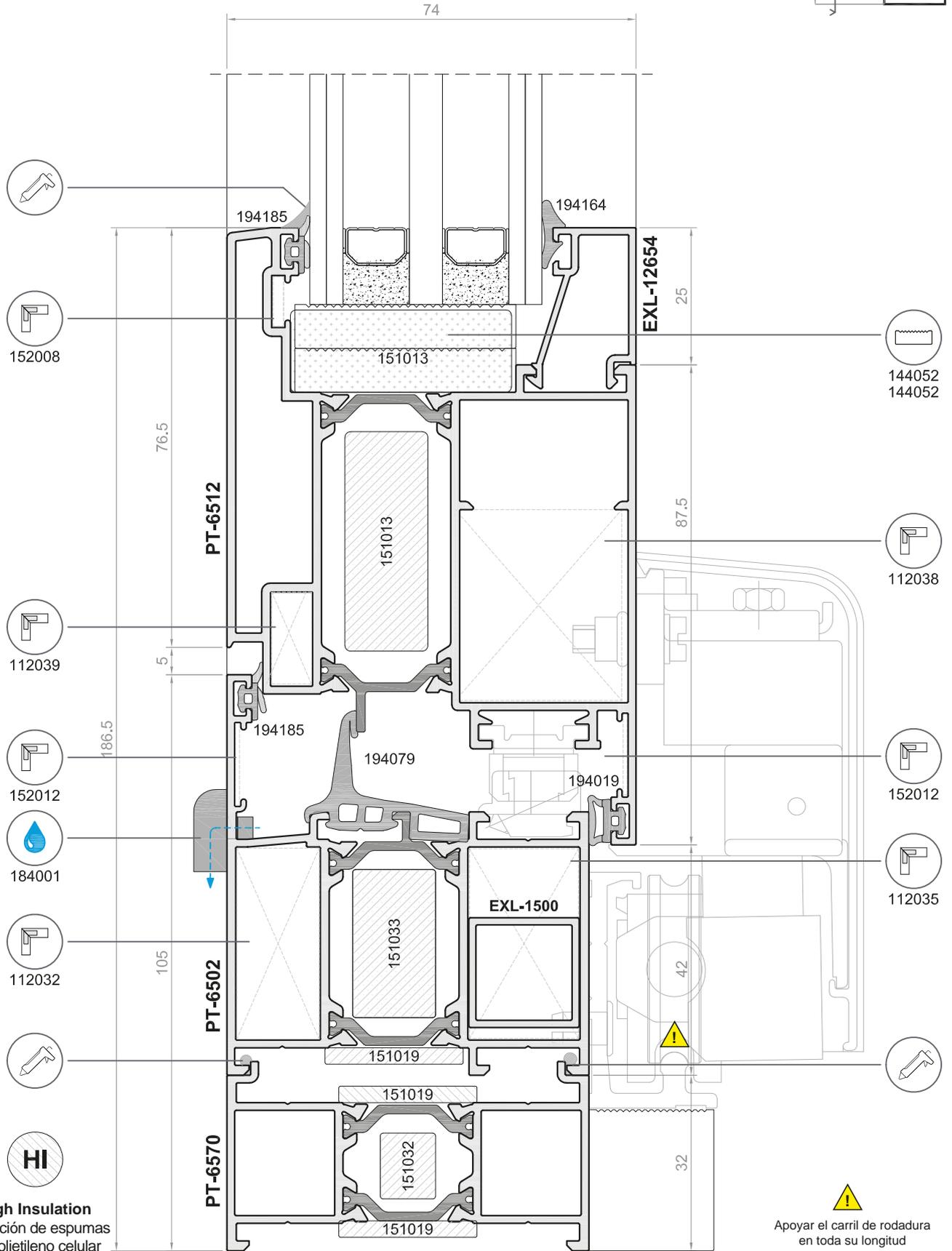
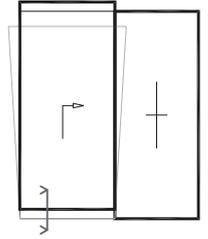


Vista girada 90°



SV12

Ventana osciloparalela de 1 hoja + fijo

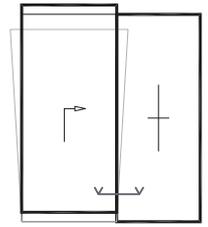


High Insulation
Aplicación de espumas de polietileno celular

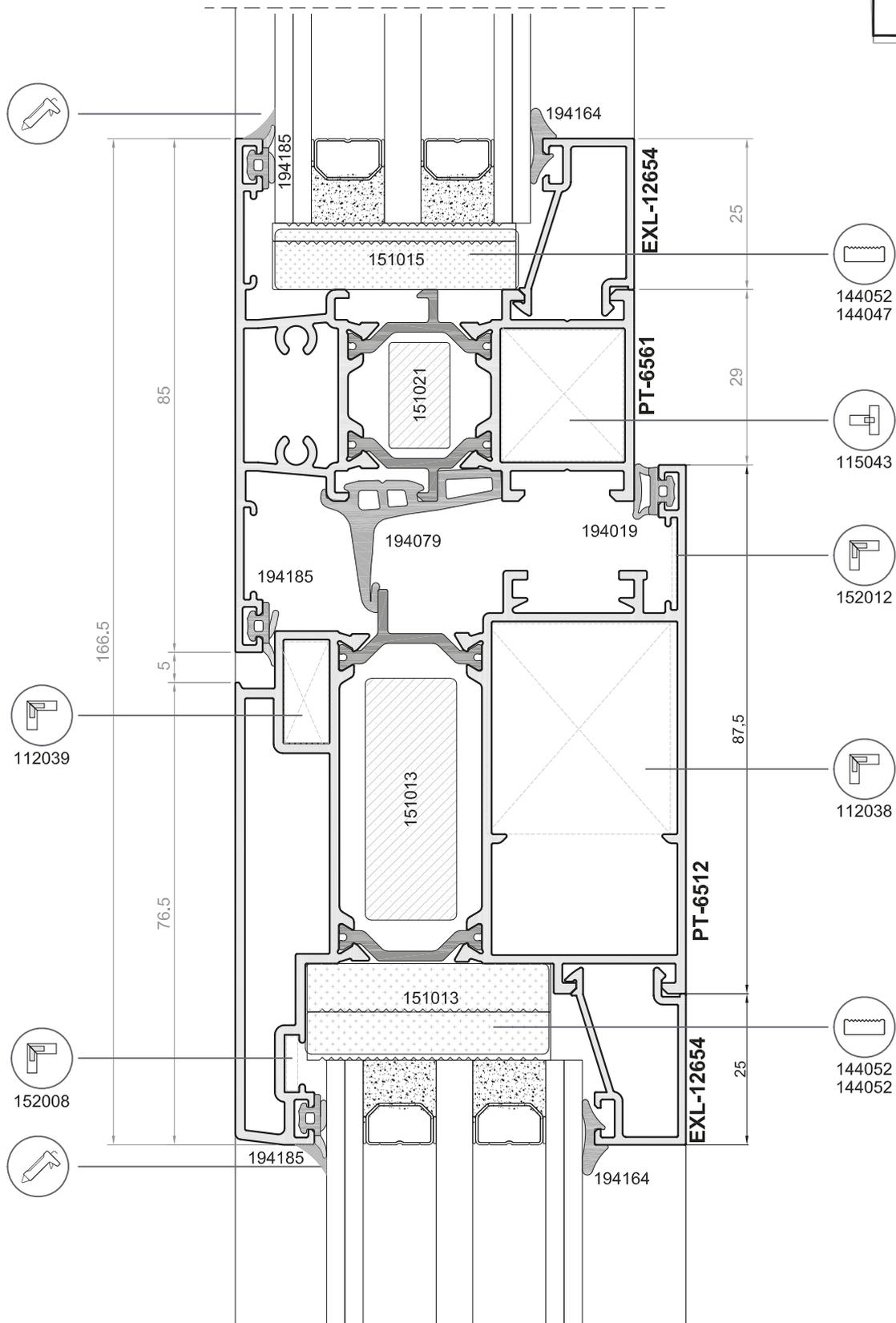
 Apoyar el carril de rodadura en toda su longitud

SH12

Ventana osciloparalela de 1 hoja + fijo



 Vista girada 90°



04

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso.
Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

EXLABESA
ARCHITECTURE

05

MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com

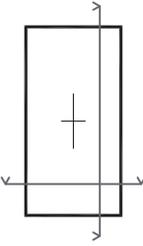
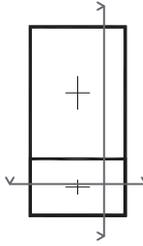
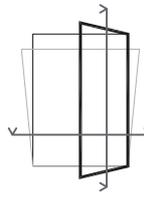
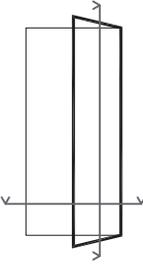
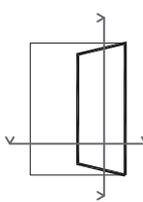
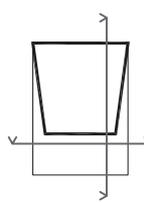
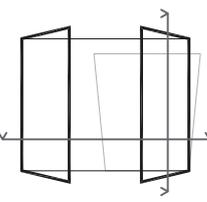
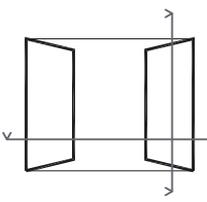
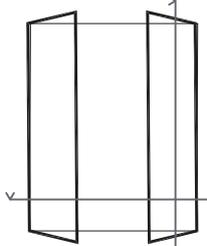
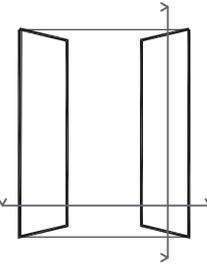
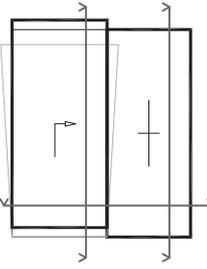
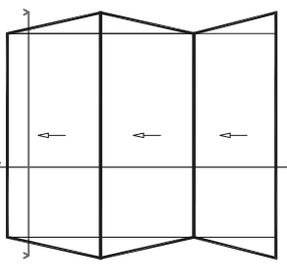


QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

Índice

Hojas de corte

Fijo		HC01 Fijo
Fijo + fijo		HC02 Fijo + fijo
Ventana de 1 hoja		HC03 Ventana de 1 hoja
Puerta de 1 hoja		HC04 Puerta de 1 hoja
Ventana de 1 hoja apertura exterior		HC05 Ventana de 1 hoja
Ventana proyectante		HC06 Ventana proyectante
Ventana de 2 hojas		HC07 Ventana de 2 hojas
Ventana de 2 hojas apertura exterior		HC08 Ventana de 2 hojas
Balconera de 2 hojas		HC09 Balconera de 2 hojas HC10 Puerta de 2 hojas
Balconera de 2 hojas apertura exterior		HC11 Puerta de 2 hojas
Ventana osciloparalela		HC12 Osciloparalela de 130/150 kg HC13 Osciloparalela de 180 kg HC14 Osciloparalela de 130/150 kg HC15 Osciloparalela de 180 kg
Ventana replegable		HC16 Replegable herraje estándar HC17 Replegable herraje embutido

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

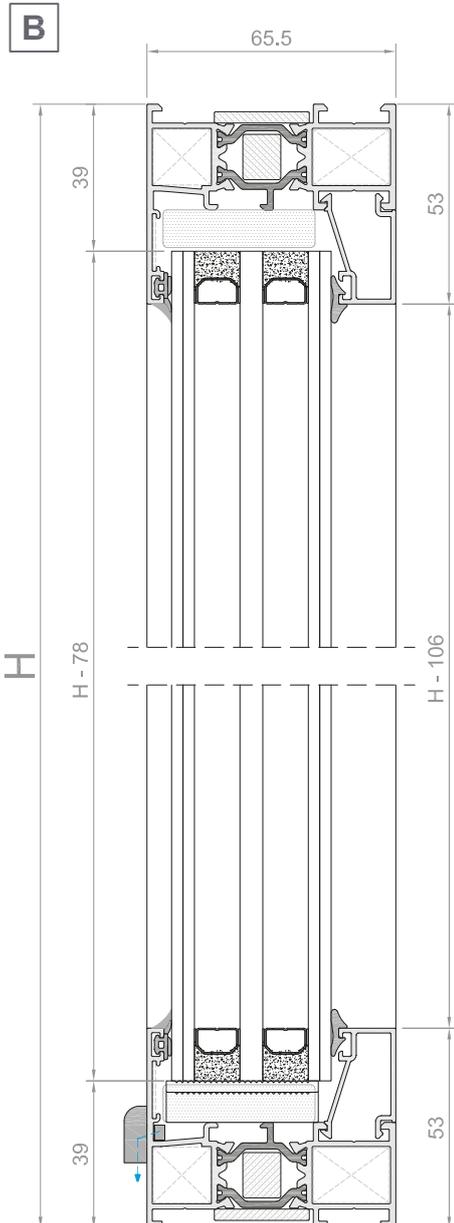
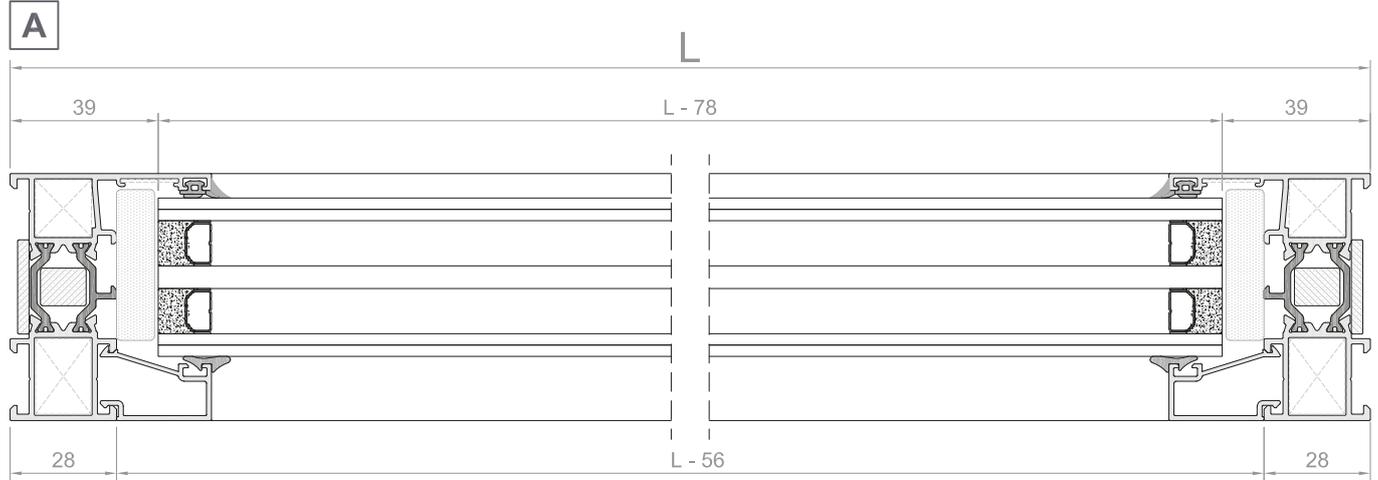
HIGH INSULATION

Aplicación de espumas de polietileno celular para evitar la transmisión de calor por movimiento de aire y por radiación, reduciendo la transmitancia térmica del sistema.

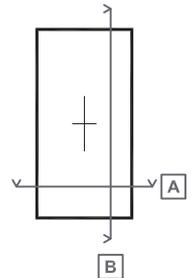
PERFILES		(HI)							
		151013 40x15 mm	151015 40x10 mm	151018 20x13 mm	151019 25x3 mm	151021 18x10 mm	151023 31x18 mm	151032 12x10 mm	151033 27x10 mm
MARCOS	PT-6500				✓			✓	
	PT-6501				✓	✓			
	PT-6502				✓				✓
	PT-6503				✓		✓		
	PT-6504				✓	✓			
	PT-6506								
	PT-6507				✓	✓			
	PT-6508				✓	✓			
	PT-6509				✓			✓	
HOJAS	PT-6510							✓	
	PT-6511								✓
	PT-6512	✓							
	PT-6517	✓							
	PT-6518								✓
	PT-6519			✓					
INVERSOR	PT-6550				✓			✓	
INVERSOR DE MARCO	PT-6552					✓			
MARCO PROYECTANTE	PT-6553					✓			
TRAVESAÑOS	PT-6560							✓	
	PT-6561					✓			
	PT-6562								✓
	PT-6563						✓		
SUPLEMENTO DE MARCO	PT-6570				✓ (2 uds.)			✓	
CONDENSACIÓN	PT-6572				✓				
	PT-6581				✓				
ESQUINEROS	PT-6573				✓ (2 uds.)			✓	
	PT-6574						✓		
	PT-6575				✓				
	PT-7295				✓ (2 uds.)				✓
UNIONES DE MARCO	PT-6577				✓ (2 uds.)			✓	
	PT-6579				✓ (2 uds.)			✓	
	PT-6580				✓ (2 uds.)			✓	

HC01

Fijo



Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6500		2	L
			2	H
	EXL-12654		2	L - 56
			2	H - 106



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112030	4		144052	4 *
				144047	4 *
	112033	4		151015	2 L
					2 H
	152012	4		194185	2 L
					2 H
	164034	2 *		194164	4 L
					2 H

Vidrio

L - 78 x H - 78



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

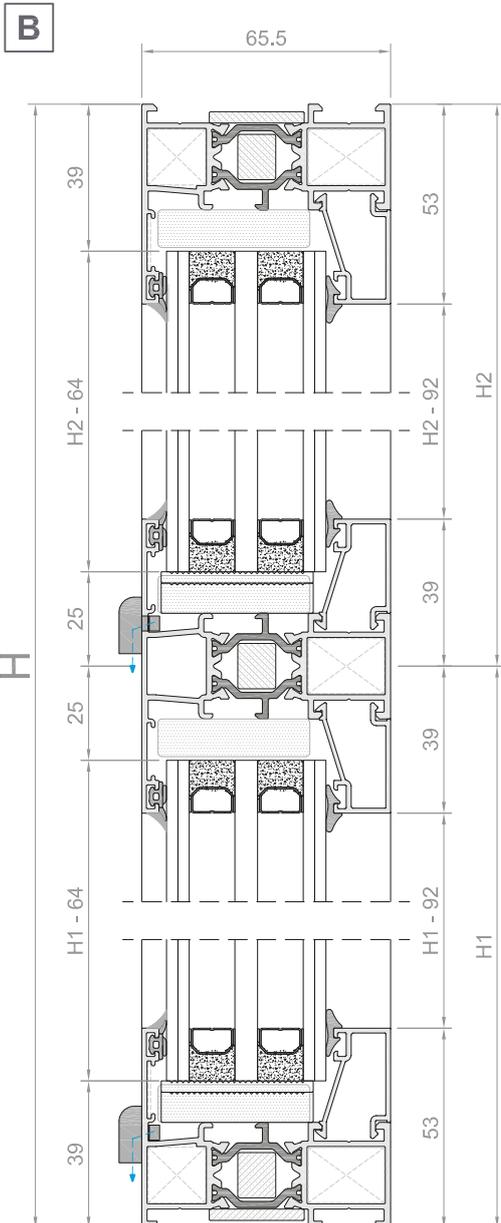
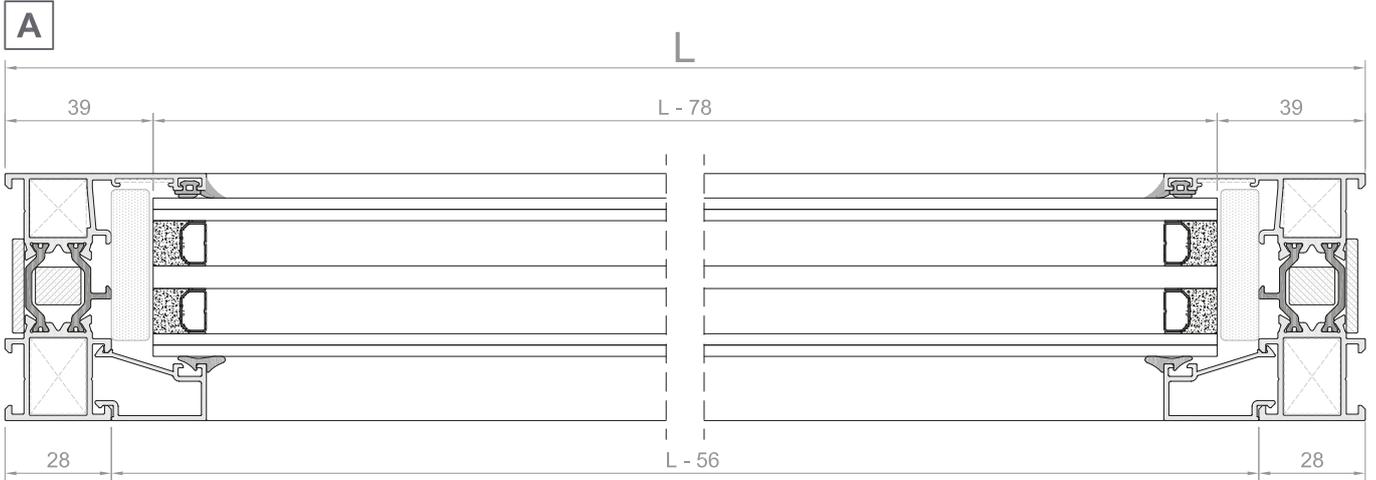


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.

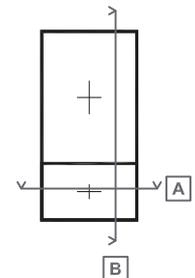


HC02

Fijo + fijo



Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6500		2	L
	PT-6560		2	H
	EXL-12654		1	L - 48
		2	L - 56	
		2	H1 - 92	
		2	L - 56	
			2	H2 - 92



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112030	4		144052	8 *
	112033	4		144047	8 *
	152012	4		194185	4 L 2 H
	222054	2		151015	4 L 2 H
	164034	4 *		194164	4 L 2 H

Vidrio

- V₁ L - 78 x H1 - 64
- V₂ L - 78 x H2 - 64



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

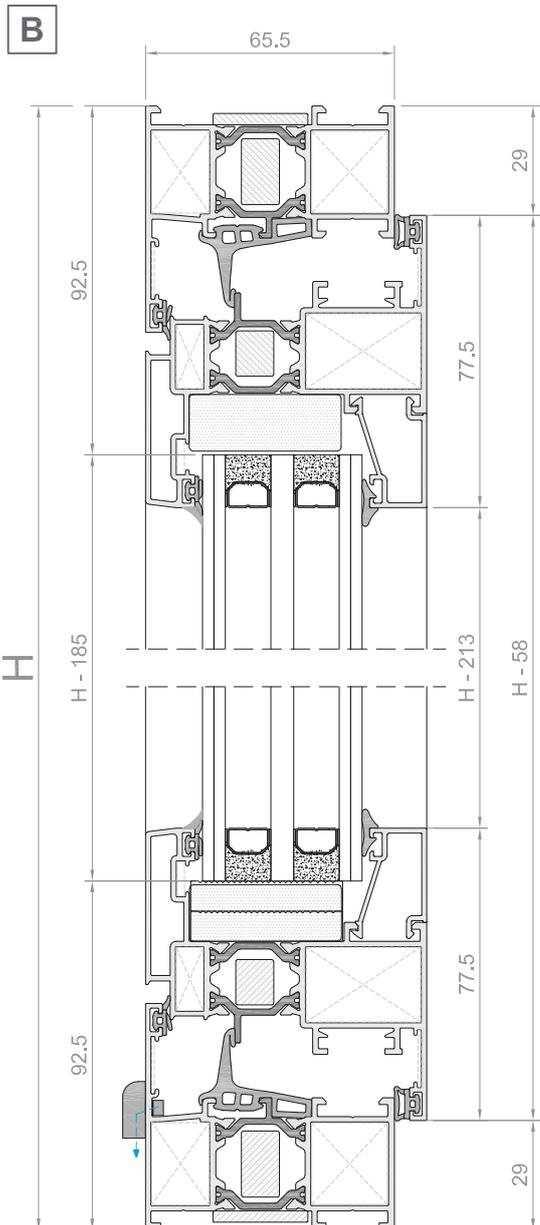
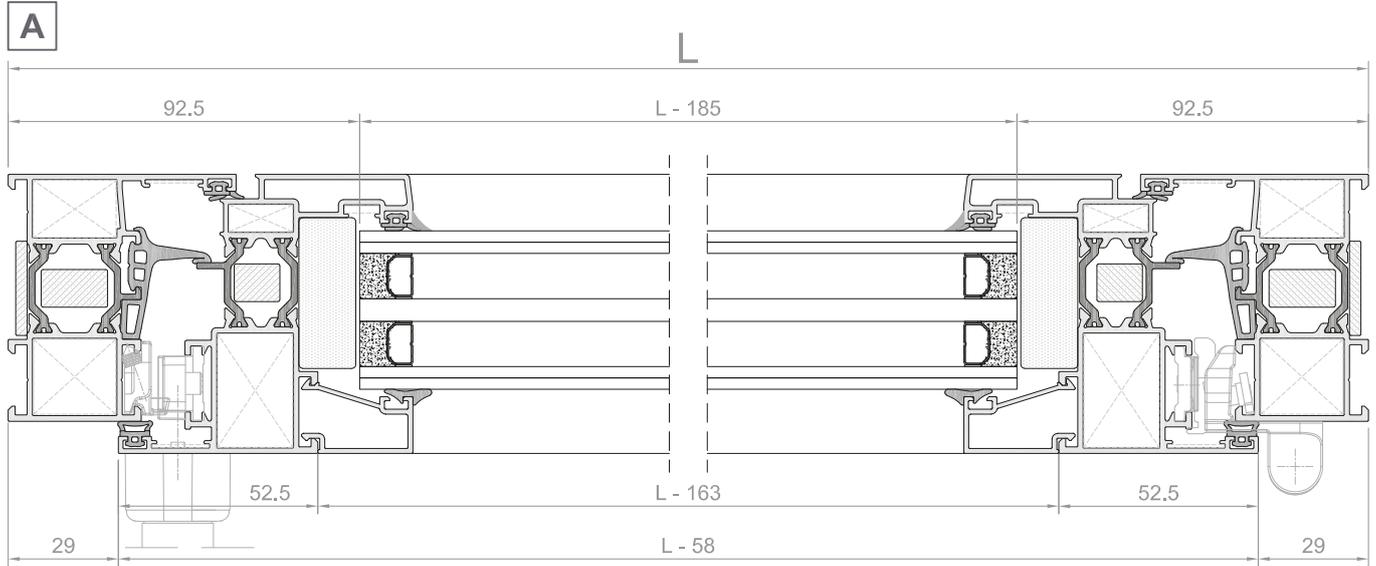


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.

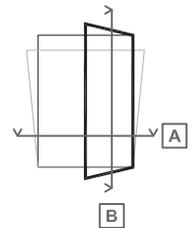


HC03

Ventana de 1 hoja



Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6501		2	L
	PT-6510		2	H
	EXL-12654		2	L - 58
			2	H - 58
			2	L - 163
			2	H - 213



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112031	4		144052	12*
	112034	4		194079	2 L 2 H
	152012	8		194080	4
	112039	4		194185	4 L 4 H
	112037	4		194019	2 L 2 H
	152008	4		151013	2 L 2 H
	164034	4*		194164	2 L 2 H

Vidrio

L - 185 x H - 185



Ver Índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

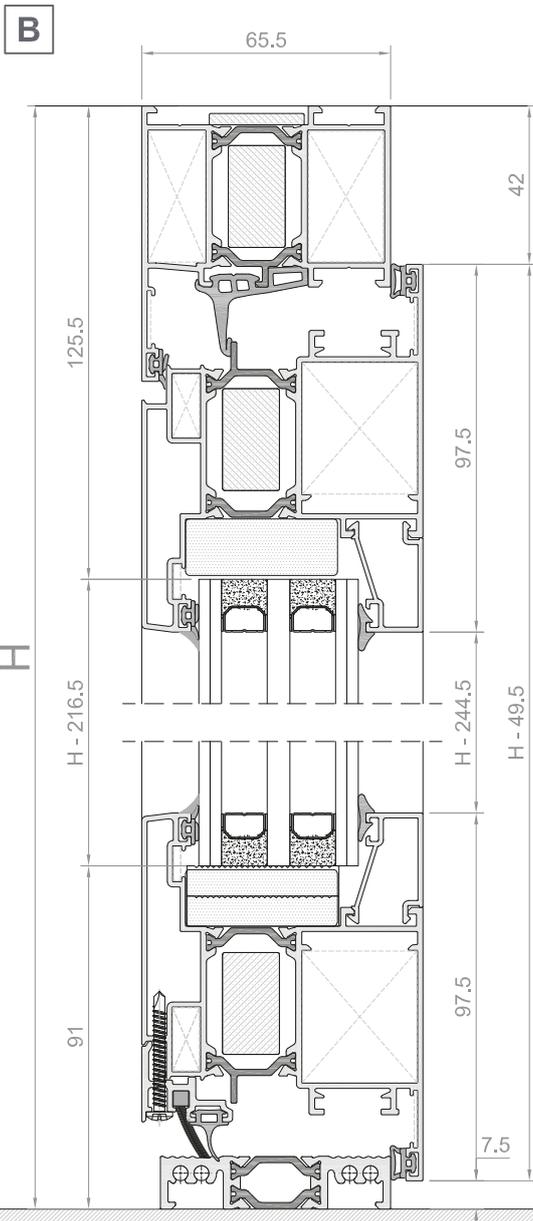
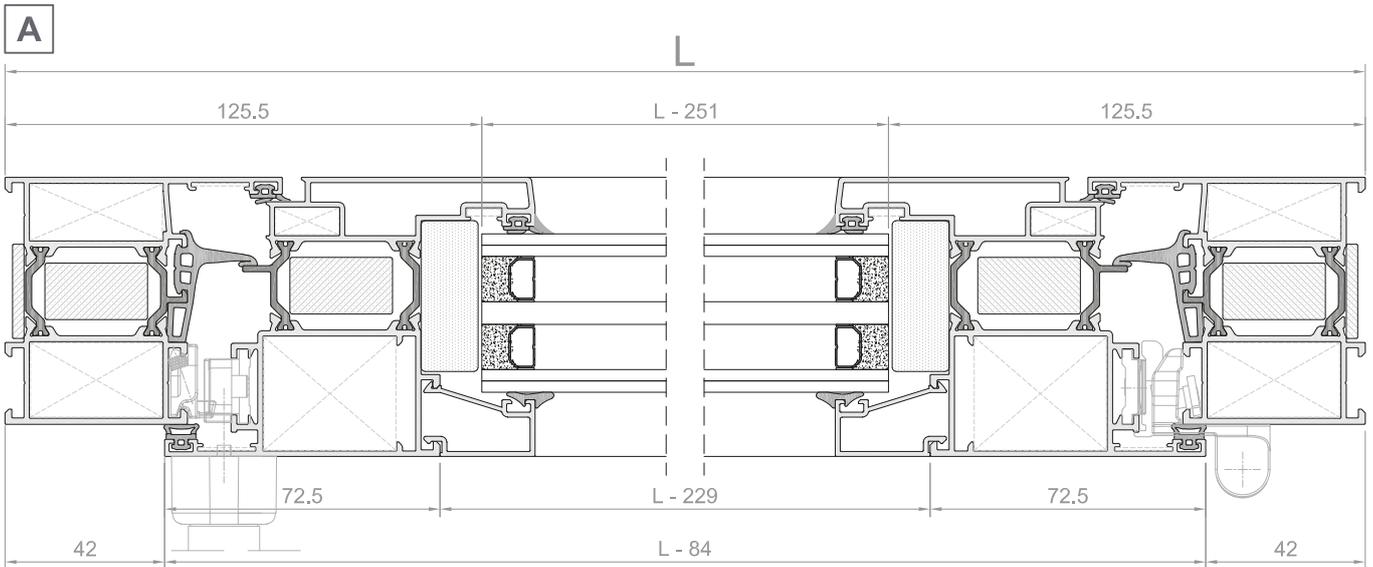


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.

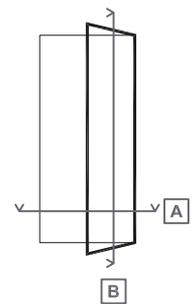


HC04

Puerta de 1 hoja



Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6502		1	L
	PT-6511		2	H
	EXL-12654		2	L - 84
	EXL-12648		2	H - 49.5
	PT-6578		2	L - 229
	EXL-12648		2	H - 244.5
	PT-6578		1	L - 156
	PT-6578		1	L - 87



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	2		194079	1 L 2 H
	112035	2		194080	2
	152012	6		194185	3 L 4 H
	112039	4		194019	2 L 2 H
	112038	4		151013	2 L 2 H
	152008	4		194164	2 L 2 H
	144052	8 *		110047	1 L
				283001	1 L

Vidrio

L - 251 x H - 216.5



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

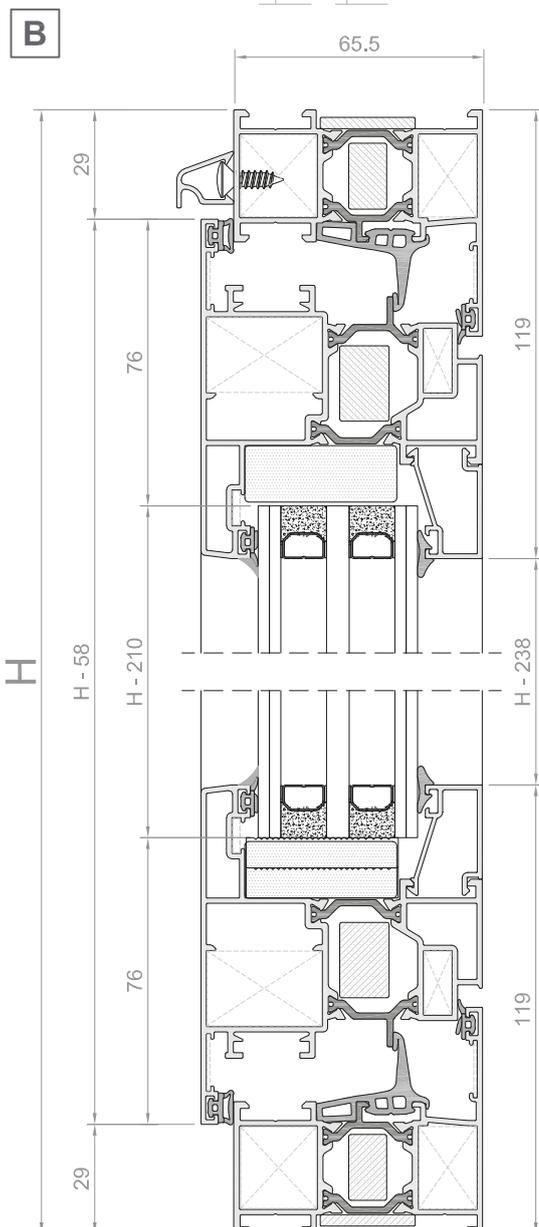
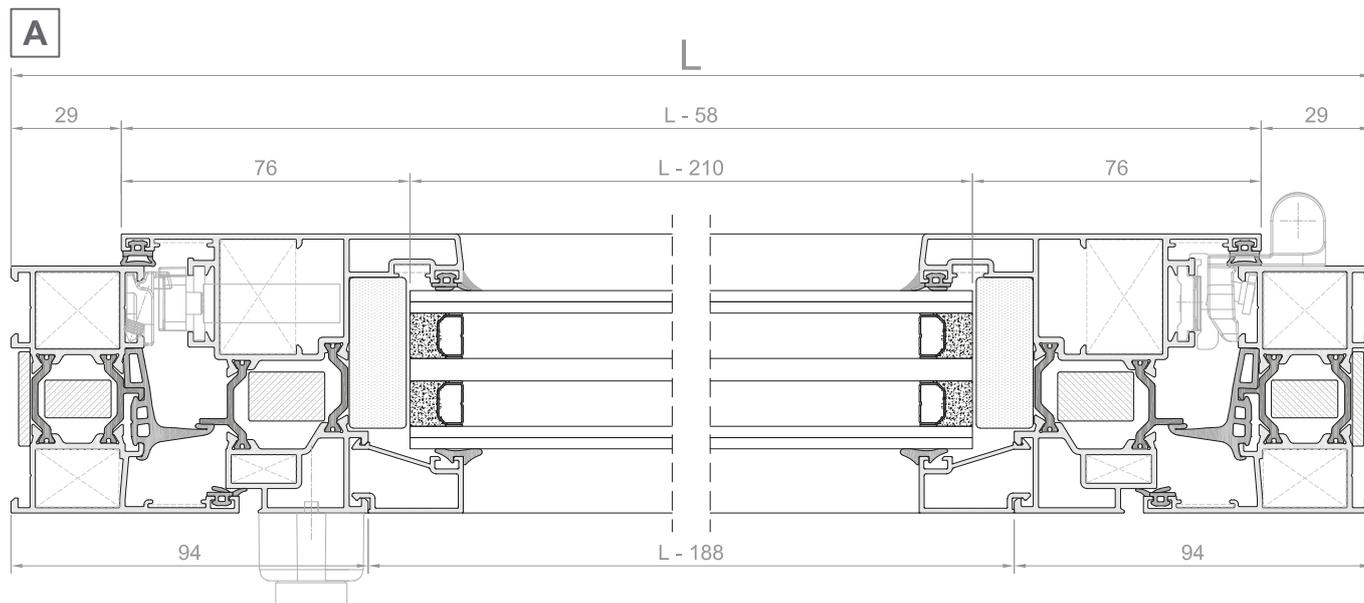


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.

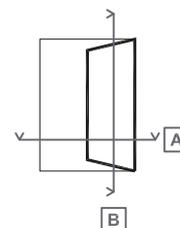


HC05

Ventana de 1 hoja de apertura exterior



Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6501		2	L
			2	H
	PT-6519		2	L - 58
			2	H - 58
	EXL-12654		2	L - 188
			2	H - 238
	EXL-10499		1	L



Diseño	Referencia	uds.
	112031	4
	112034	4
	152012	8
	112039	4
	112037	4
	152008	4
	159047	L/500

Diseño	Referencia	uds.
	144052	8 *
	194079	2 L
		2 H
	194080	4
	194185	4 L
		4 H
	194019	2 L
		2 H
	151013	2 L
		2 H
	194164	2 L
		2 H

Vidrio

L - 210 x H - 210

Ver índice de corte para selección de espumas **High Insulation**

* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

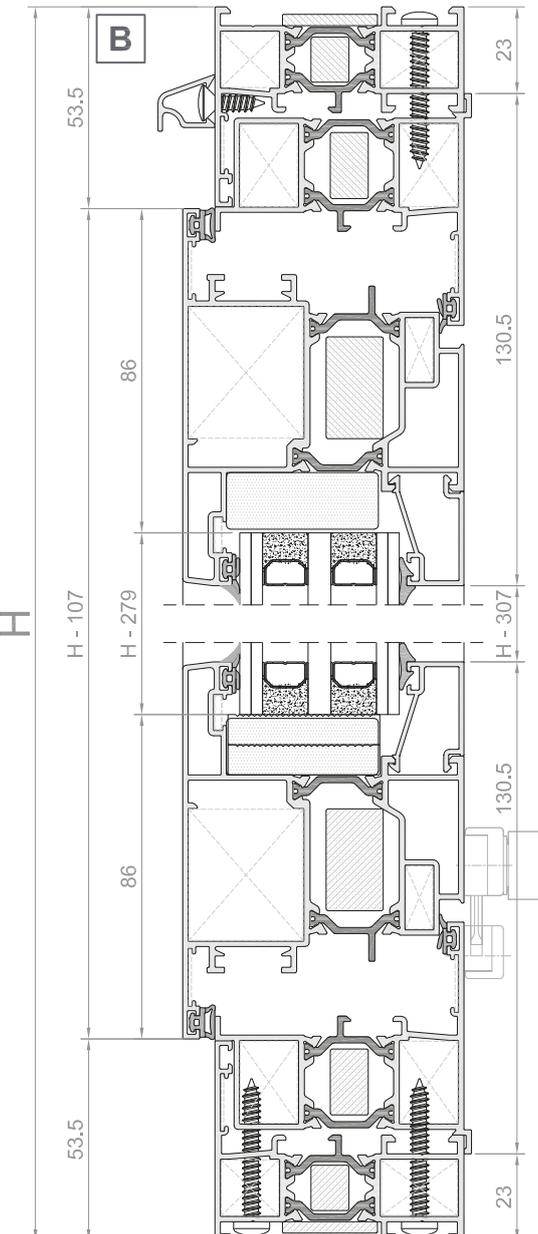
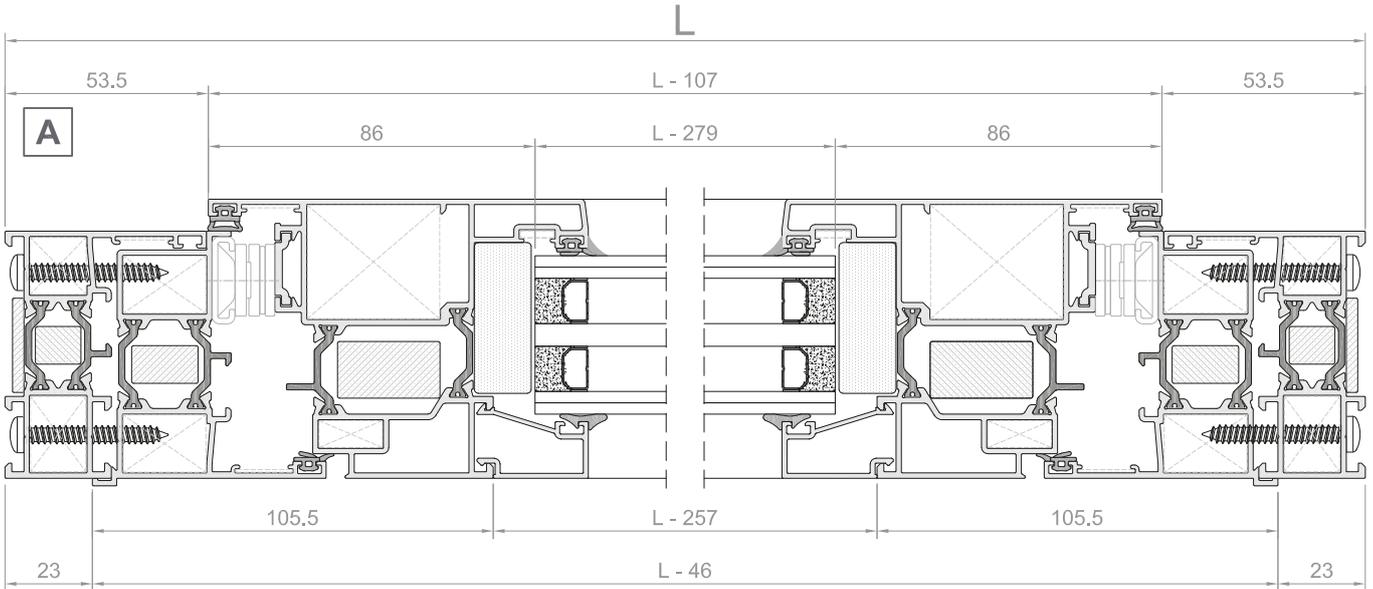


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.

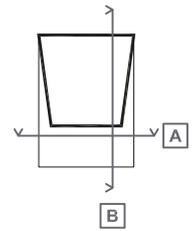


HC06

Ventana proyectante de 1 hoja



Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6500		2	L
	PT-6553		2	L - 46
	PT-6518		2	H - 46
	EXL-12654		2	L - 107
	EXL-10499		2	H - 107
	EXL-12654		2	L - 257
	EXL-10499		2	H - 307
	EXL-10499		1	L



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112031	4		159047	L/500
	112034	12		144052	16*
	152012	12		194185	4 L 4 H
	112039	4		194019	2 L 2 H
	112038	4		151013	2 L 2 H
	152008	4		194164	2 L 2 H

Vidrio

L - 279 x H - 279



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

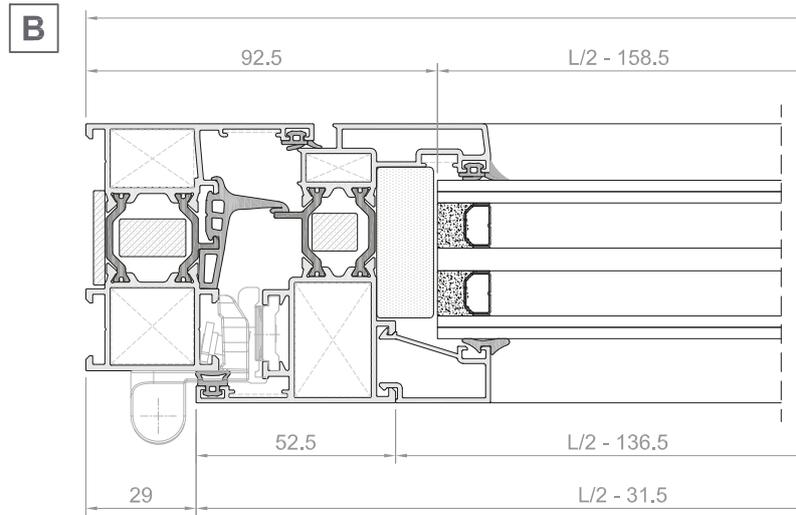
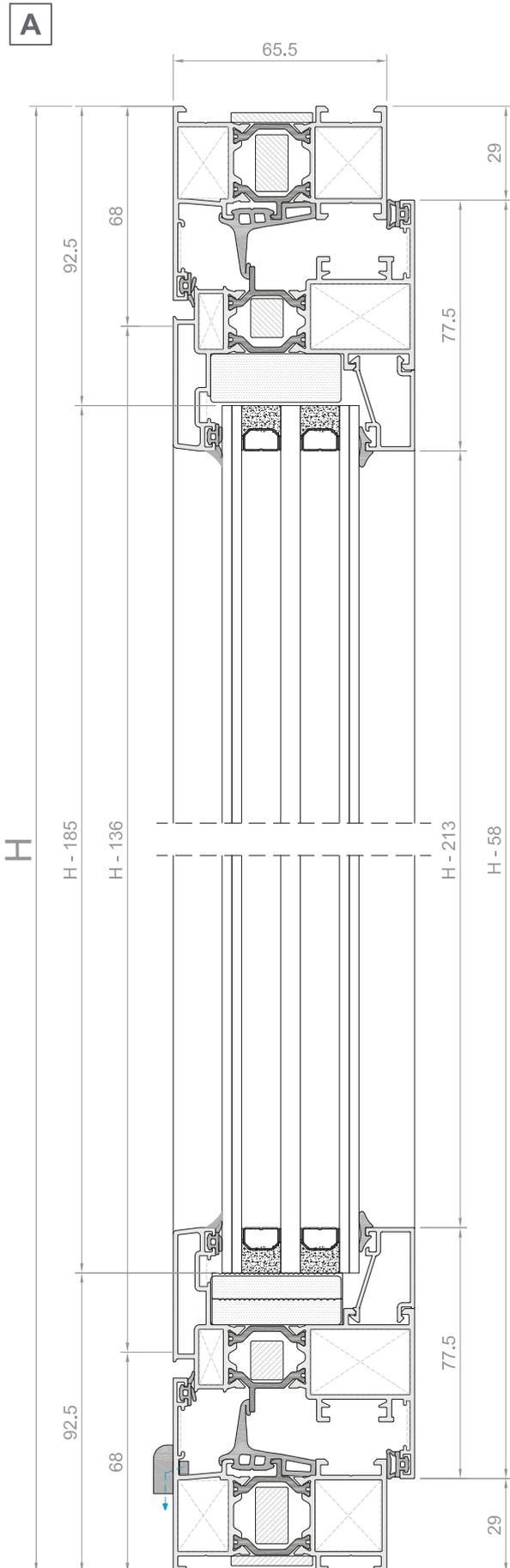


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



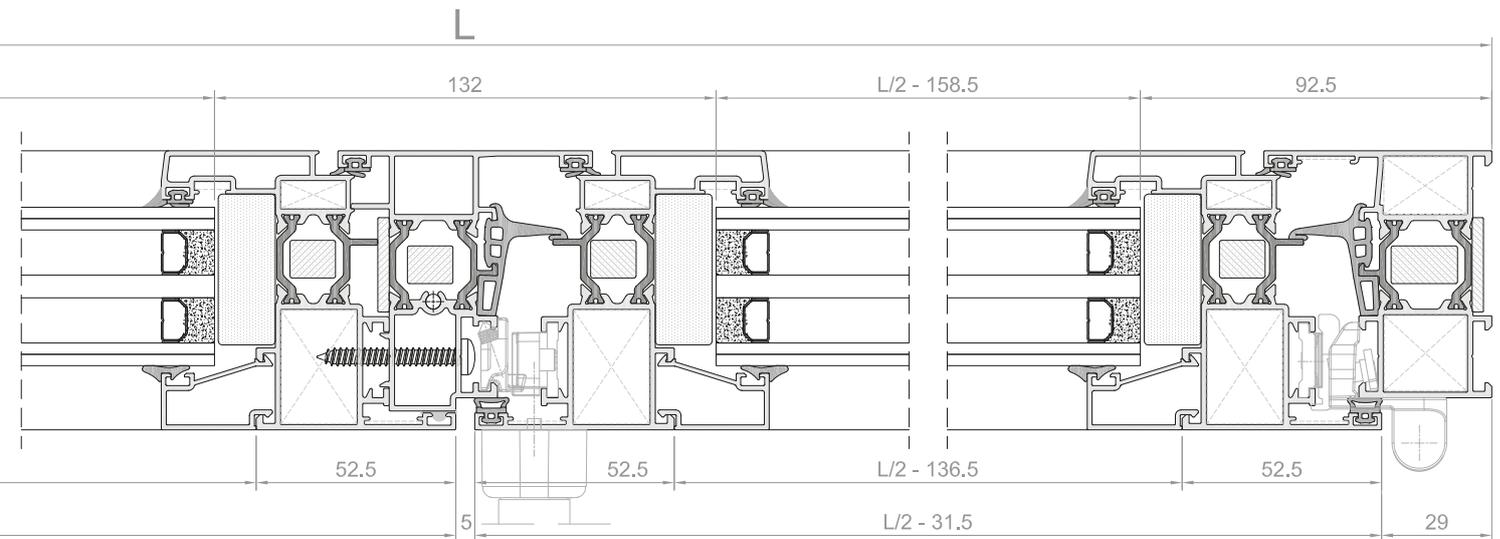
HC07

Ventana de 2 hojas

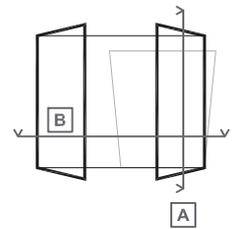


RS-65 CE

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico



Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6501		2	L
			2	H
	PT-6510		4	L/2 - 31.5
			4	H - 58
	PT-6550		1	H - 136
	EXL-12654		4	L/2 - 136.5
			4	H - 213



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112031	4		144052	20*
	112034	4		194079	2 L 3 H
	152012	12		194080	4
	112039	8		194185	4 L 8 H
	112037	8		194019	2 L 3 H
	152008	8		151013	2 L 4 H
	194050	1		194164	2 L 4 H
	164034	2			

Vidrio

- L/2 - 158.5 x H - 185
- L/2 - 158.5 x H - 185



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

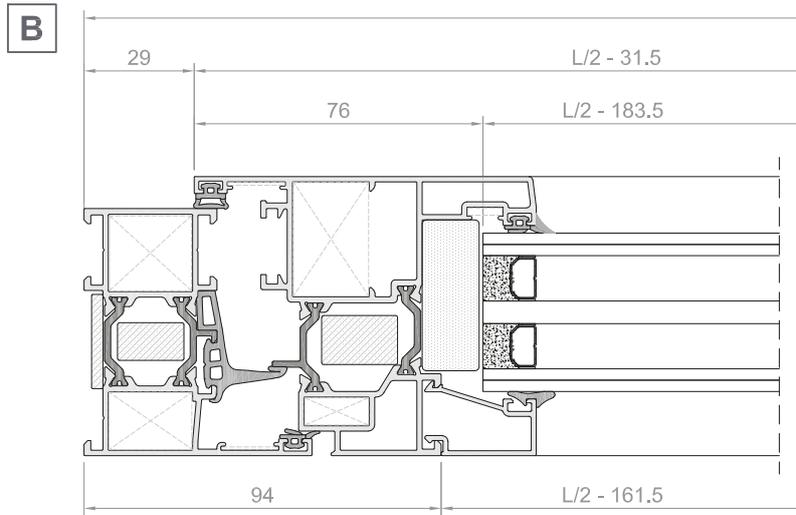
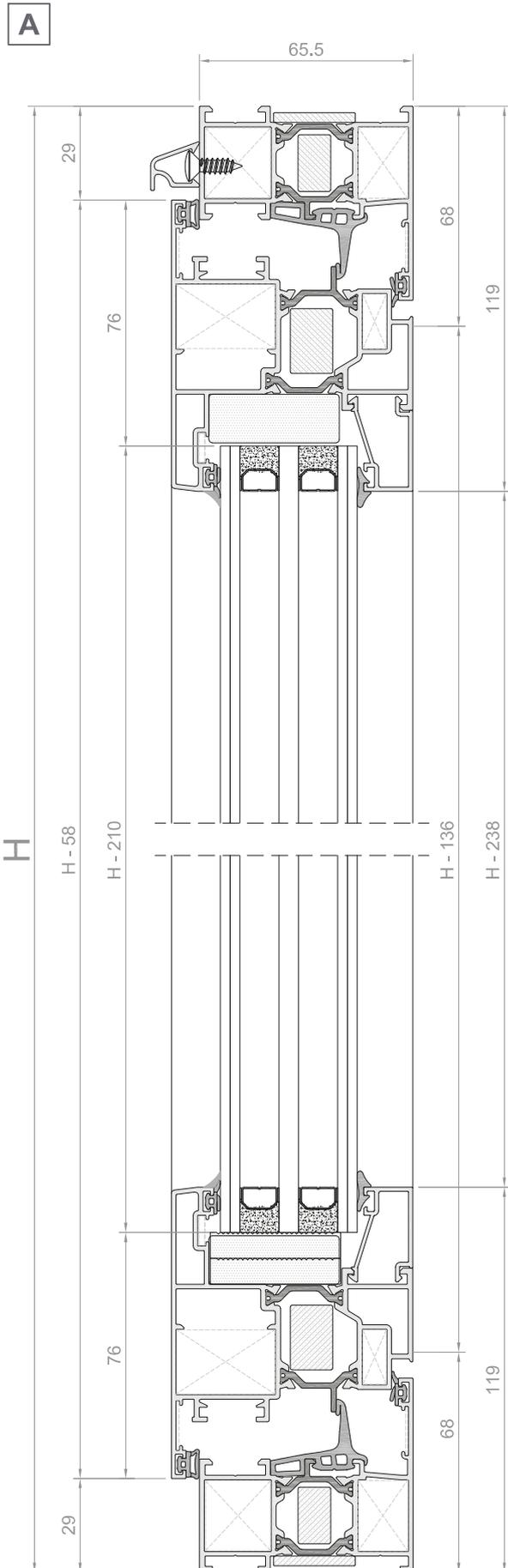


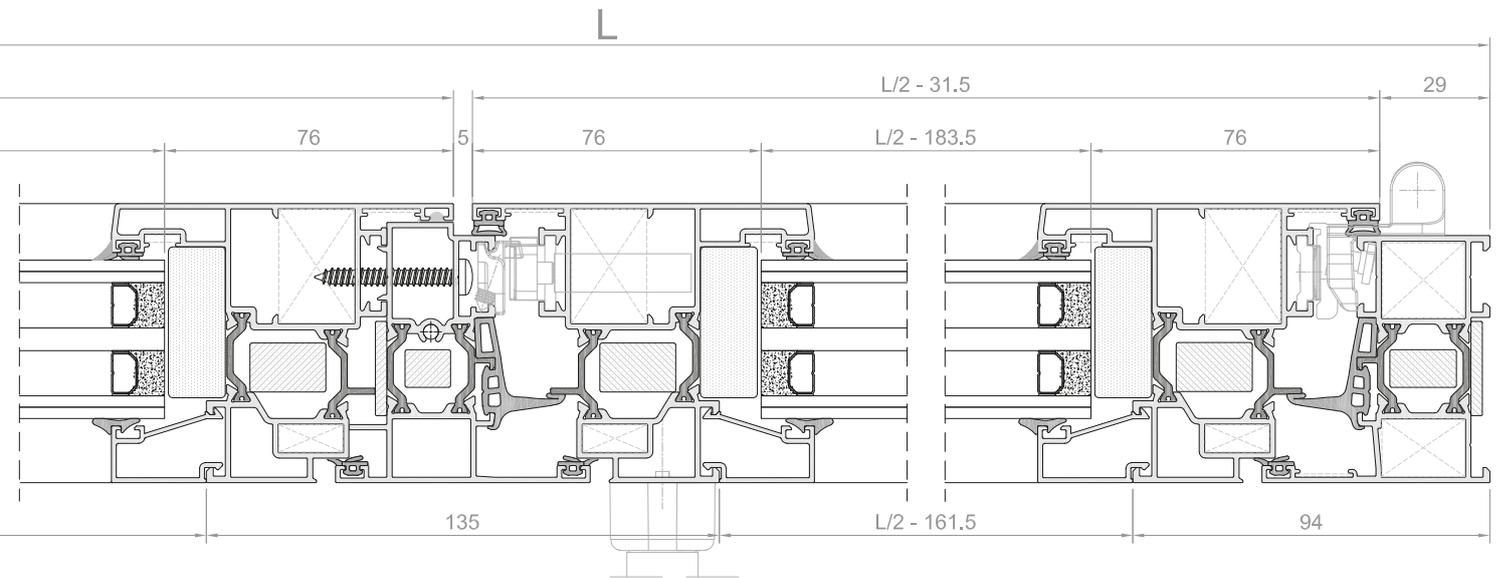
En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



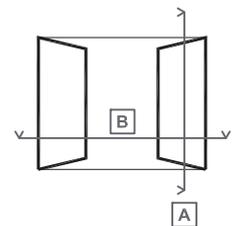
HC08

Ventana de 2 hojas de apertura exterior





Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6501		2	L
			2	H
	PT-6519		4	L - 31.5
			4	H - 58
	PT-6550		1	H - 136
	EXL-12654		4	L/2 - 161,5
			4	H - 238
	EXL-10499		1	L



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112031	4		144052	16*
	112034	4		194079	2 L 3 H
	152012	12		194080	4
	112039	8		194185	4 L 8 H
	112037	8		194019	3 L 2 H
	152008	8		151013	2 L 4 H
	194050	1		194164	2 L 4 H
	159047	L/500			

Vidrio

- L/2 - 183,5 x H - 210
- L/2 - 183,5 x H - 210



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

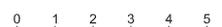
*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

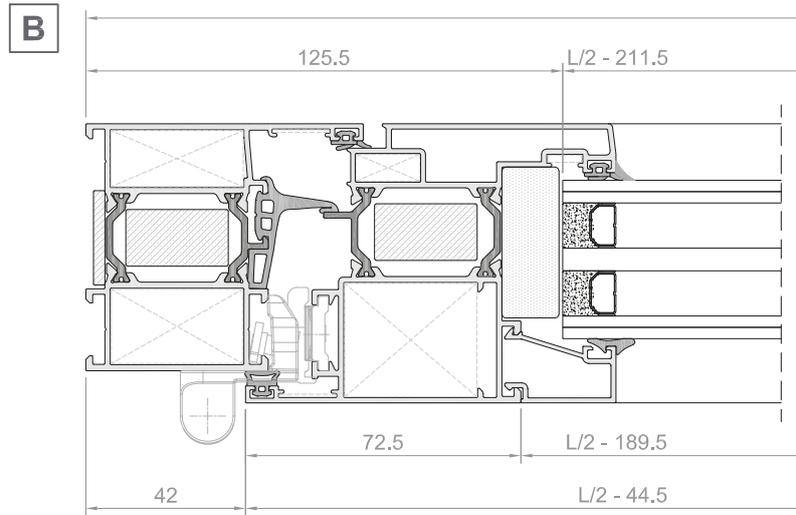
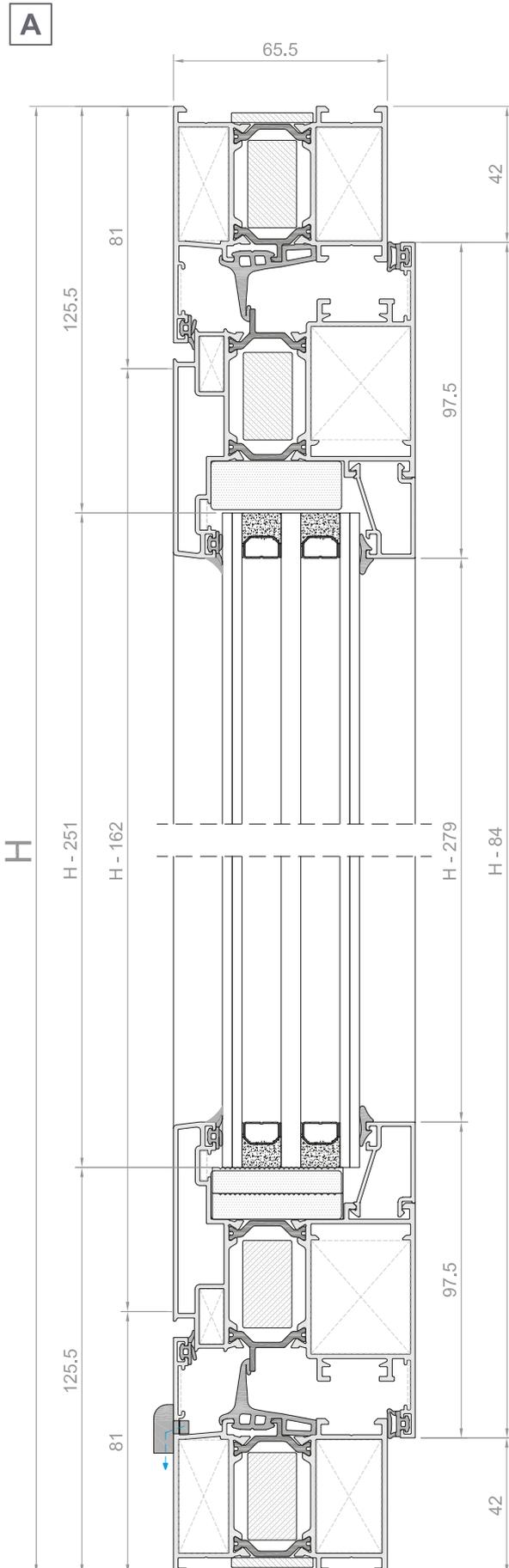


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



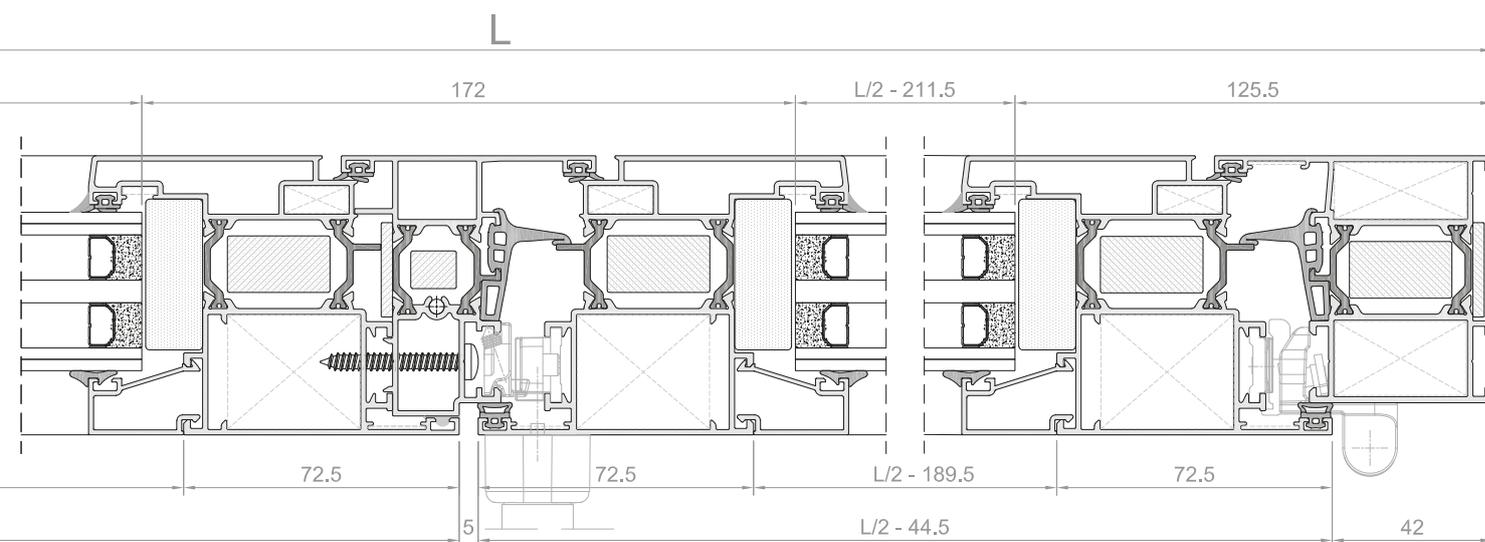
HC09

Balconera de 2 hojas

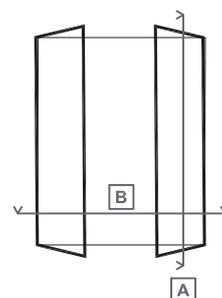


RS-65 CE

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico



Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6502		2	L
			2	H
	PT-6511		4	L/2 - 44,5
			4	H - 84
	PT-6550		1	H - 162
	EXL-12654		2	L/2 - 189,5
			2	H - 279



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	20*
	112035	4		194079	2 L 3 H
	152012	12		194080	4
	112039	8		194185	4 L 8 H
	112038	8		194019	2 L 3 H
	152008	8		151013	2 L 4 H
	194050	1		194164	2 L 4 H
	164034	2			

Vidrio

- L/2 - 211,5 x H - 251
- L/2 - 211,5 x H - 251



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

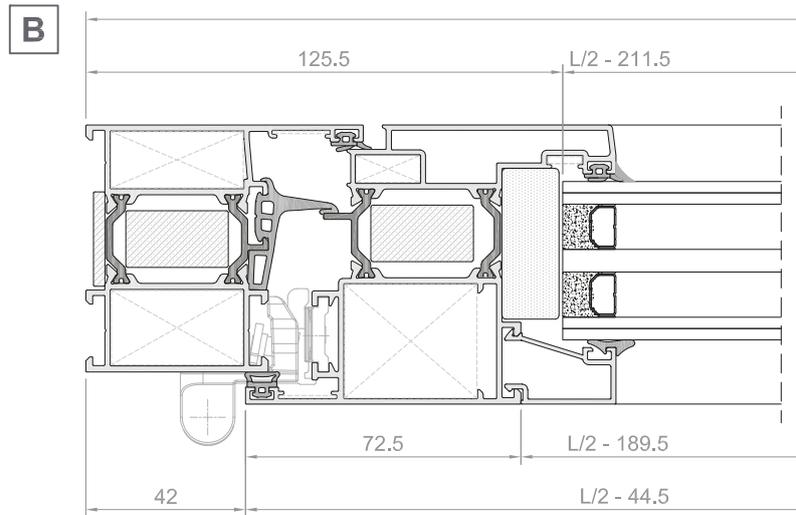
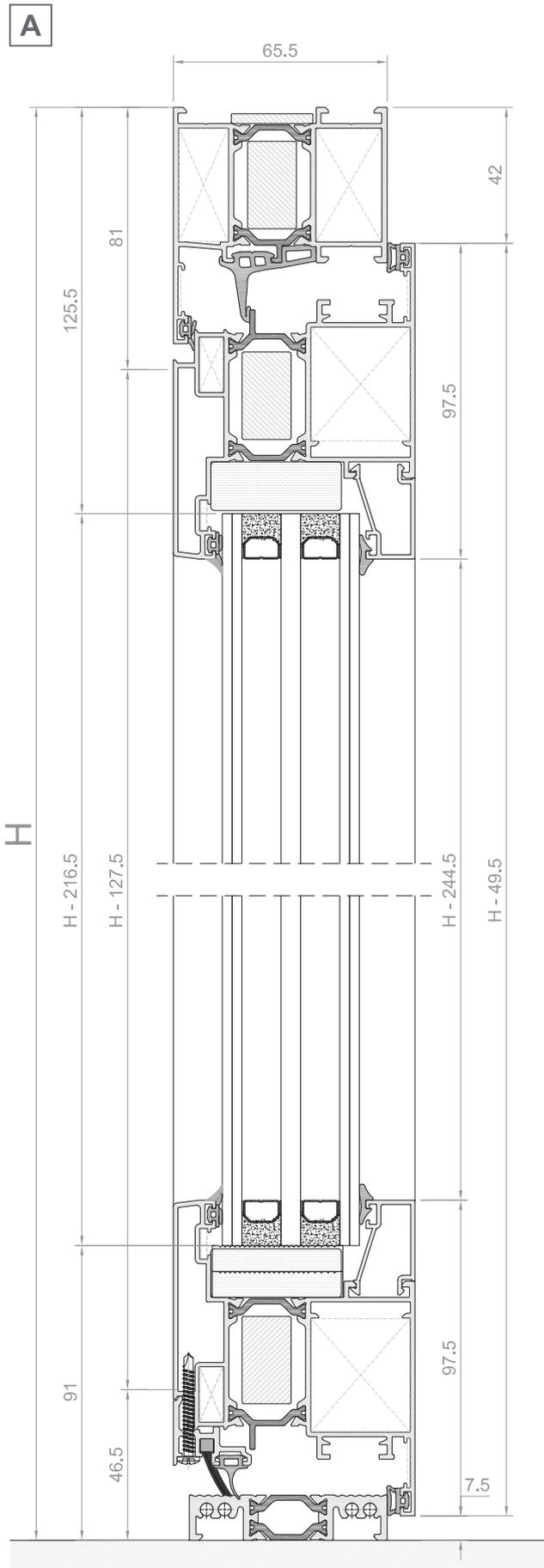


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.

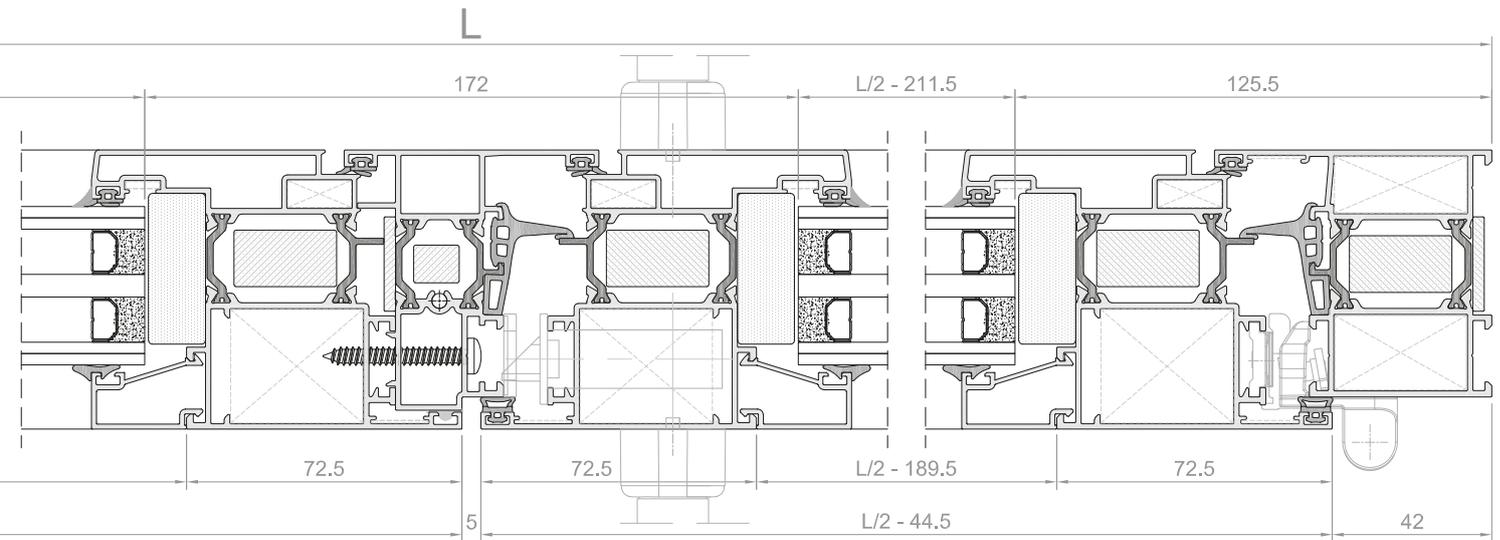


HC10

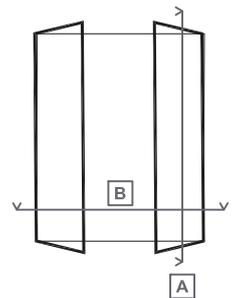
Puerta de 2 hojas



Utilizar el juego de fresas de los travesaños en el umbral de puerta (PT-6578)



Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6502		1	L
	PT-6511		2	H
			4	L/2 - 44,5
			4	H - 49,5
	PT-6550		1	H - 127,5
	EXL-12654		4	L/2 - 189,5
			2	H - 244,5
	EXL-12648		2	L/2 - 116,5
	PT-6578		1	L - 87



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	2		194079	1 L 3 H
	112035	2		194080	2
	152012	10		194185	3 L 8 H
	112039	8		194019	2 L 3 H
	112038	8		151013	2 L 2 H
	152008	8		194164	2 L 4 H
	194050	1		110047	1 L
	144052	16*		283001	1 L

Vidrio

- L/2 - 211,5 x H - 216,5
- L/2 - 211,5 x H - 216,5



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

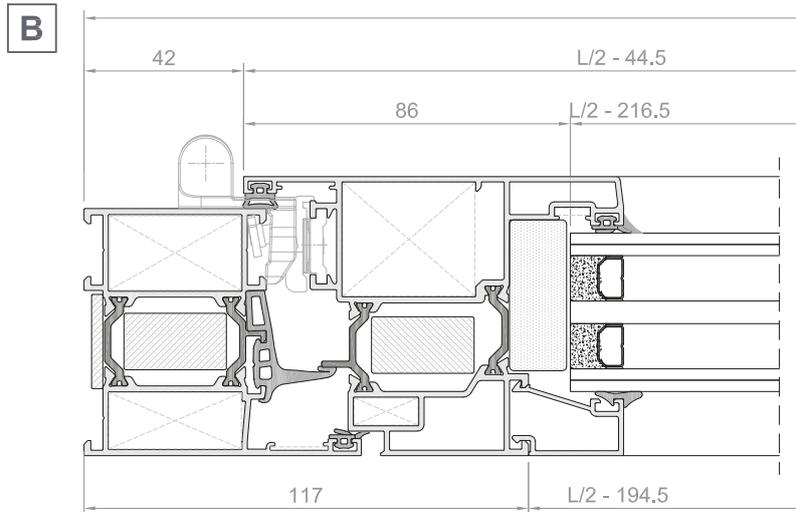
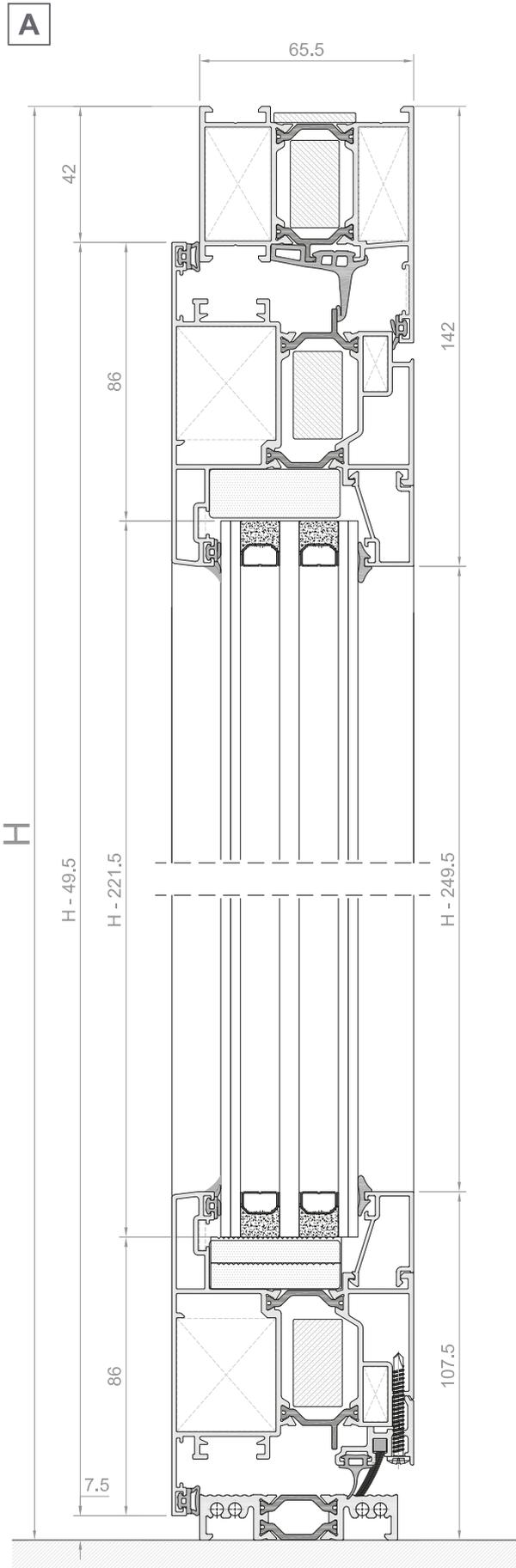


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.

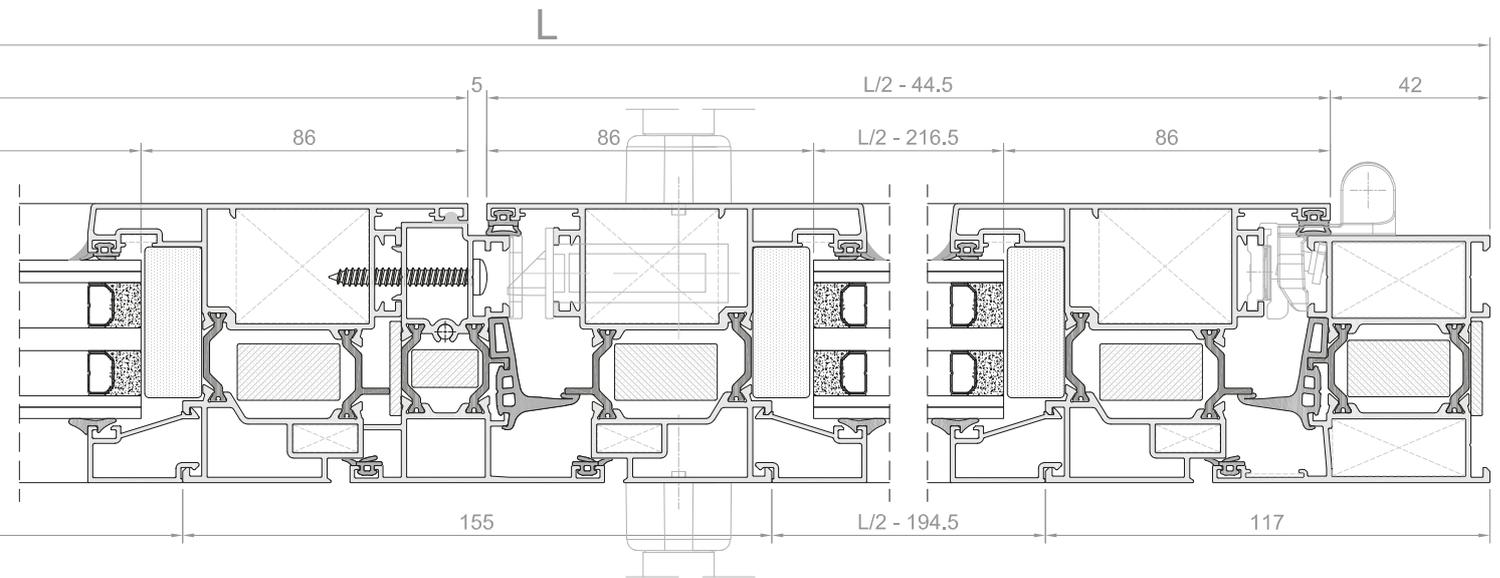


HC11

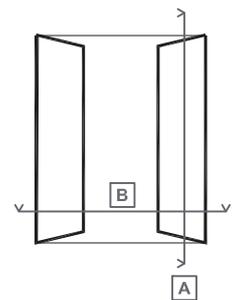
Puerta de 2 hojas de apertura exterior



Utilizar el juego de fresas de los travesaños en el umbral de puerta (PT-6578)



Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6502		1	L
	PT-6518		2	H
	PT-6550		4	L/2 - 44.5
	PT-6550		4	H - 49.5
	PT-6550		1	H - 127.5
	EXL-12654		4	L/2 - 194.5
	EXL-12654		2	H - 249.5
	EXL-12648		2	L/2 - 116.5
	PT-6578		1	L - 87



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	2		194079	1 L 3 H
	112035	2		194080	2
	152012	10		194185	3 L 8 H
	112039	8		194019	2 L 3 H
	112038	8		151013	2 L 2 H
	152008	8		194164	2 L 4 H
	194050	1		110047	1 L
	144052	16*		283001	1 L

Vidrio

- V1 L/2 - 216.5 x H - 221.5
- V2 L/2 - 216.5 x H - 221.5



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



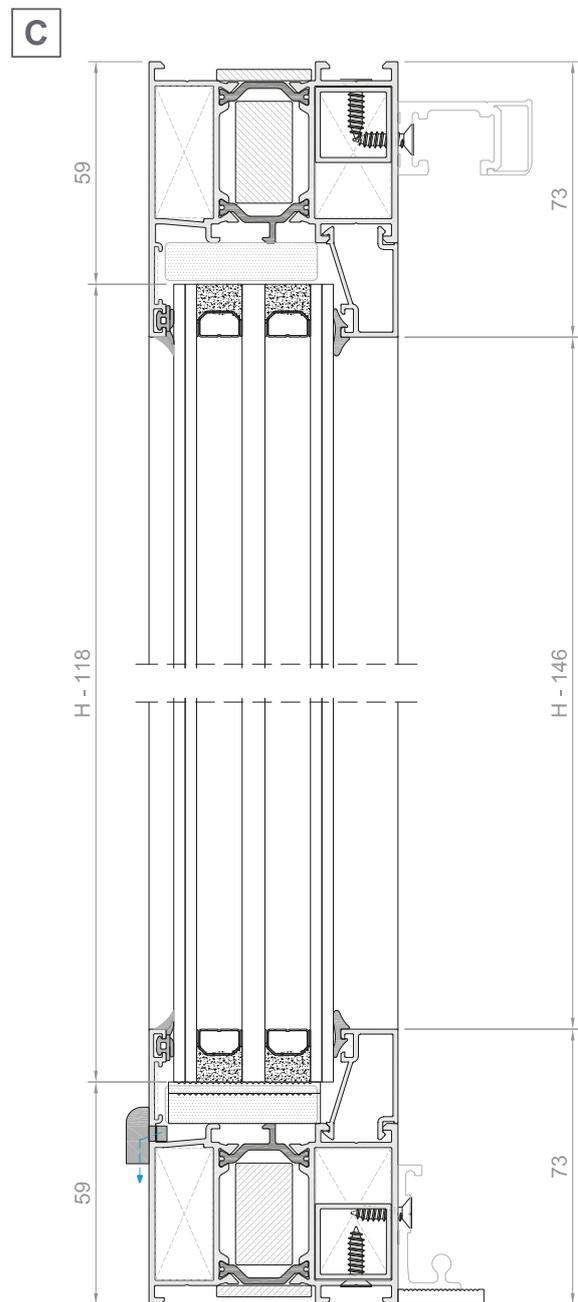
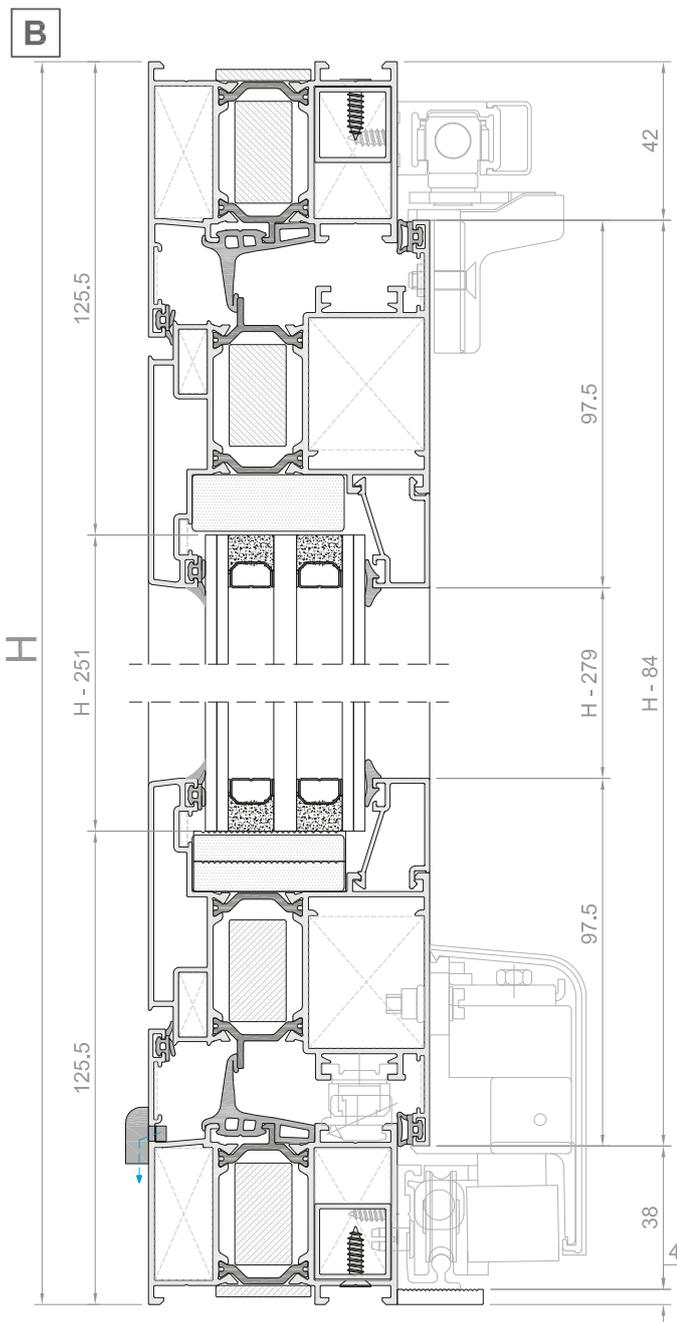
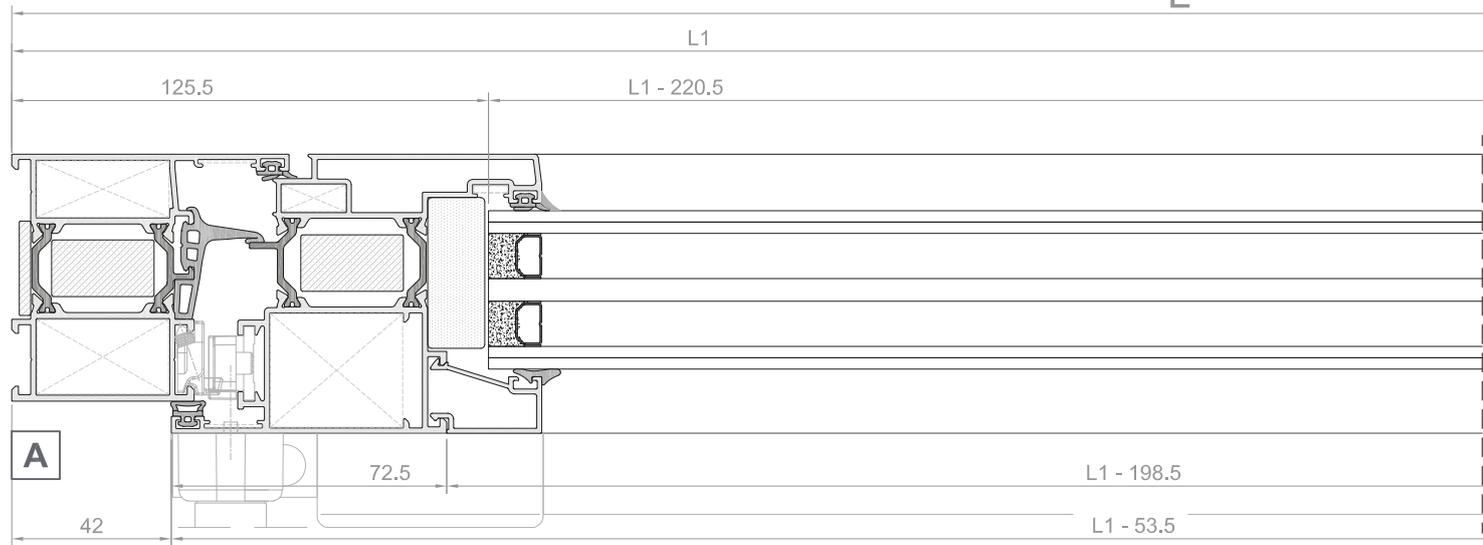
En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.

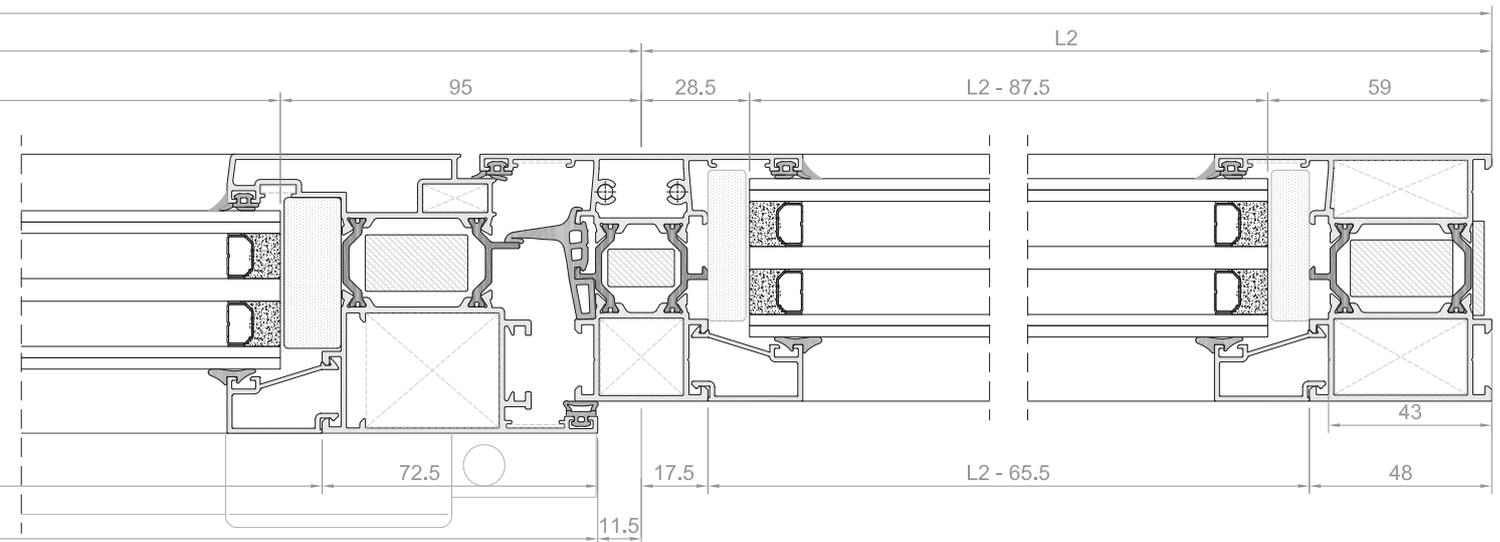


HC12

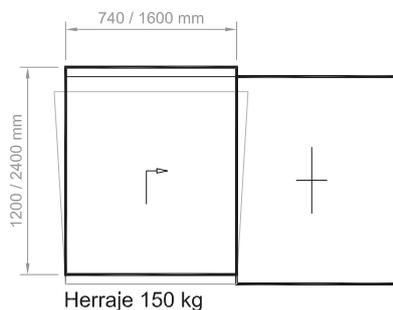
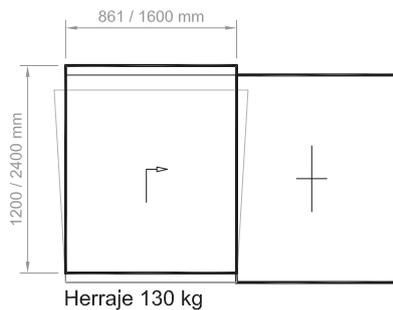
Ventana osciloparalela de 1 hoja + fijo (130/150 kg)

L





Dimensiones mínimas y máximas de hoja

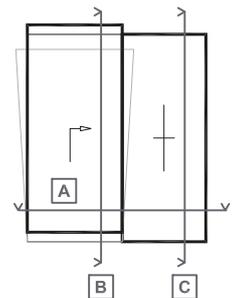


Hoja de corte válida para pesos máximos de hoja de 130 y 150 kg



Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud. En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6502		2	L
			2	H
	EXL-1500		2	L - 150
			2	H - 84
	PT-6511		2	L1 - 53.5
			2	H - 84
	PT-6561		1	H - 88
			1	H - 88
	EXL-12654		2	L1 - 198.5
			2	H - 279
			2	L2 - 65.5
			2	H - 146



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	12 *
				144052	4 *
				144047	4 *
	112035	4		194079	2 L
				194079	2 H
	152012	8		194080	4
	112039	4		194185	4 L1
				194185	2 L2
				194185	6 H
	112038	4		194019	2 L1
				194019	2 H
	152008	4		151015	2 L2
	115043	2		151013	2 H
				151013	2 H
	164034	4 *		194164	2 L1
				194164	2 L2
				194164	4 H

Vidrio

- L1 - 220.5 x H - 251
- L2 - 87.5 x H - 118



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**



Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

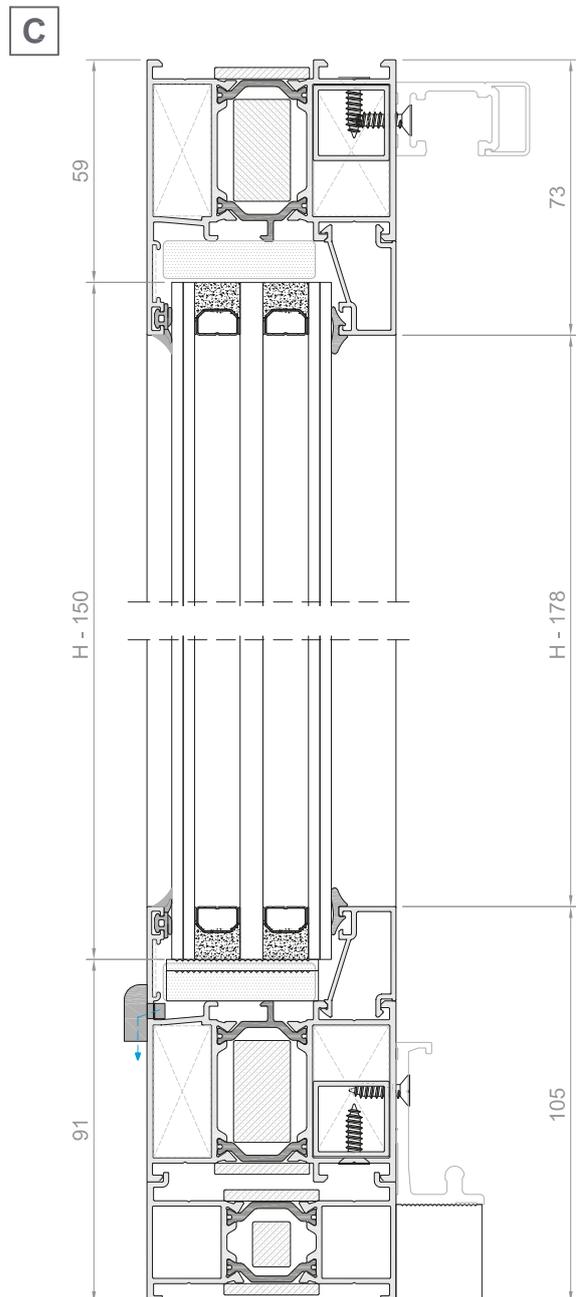
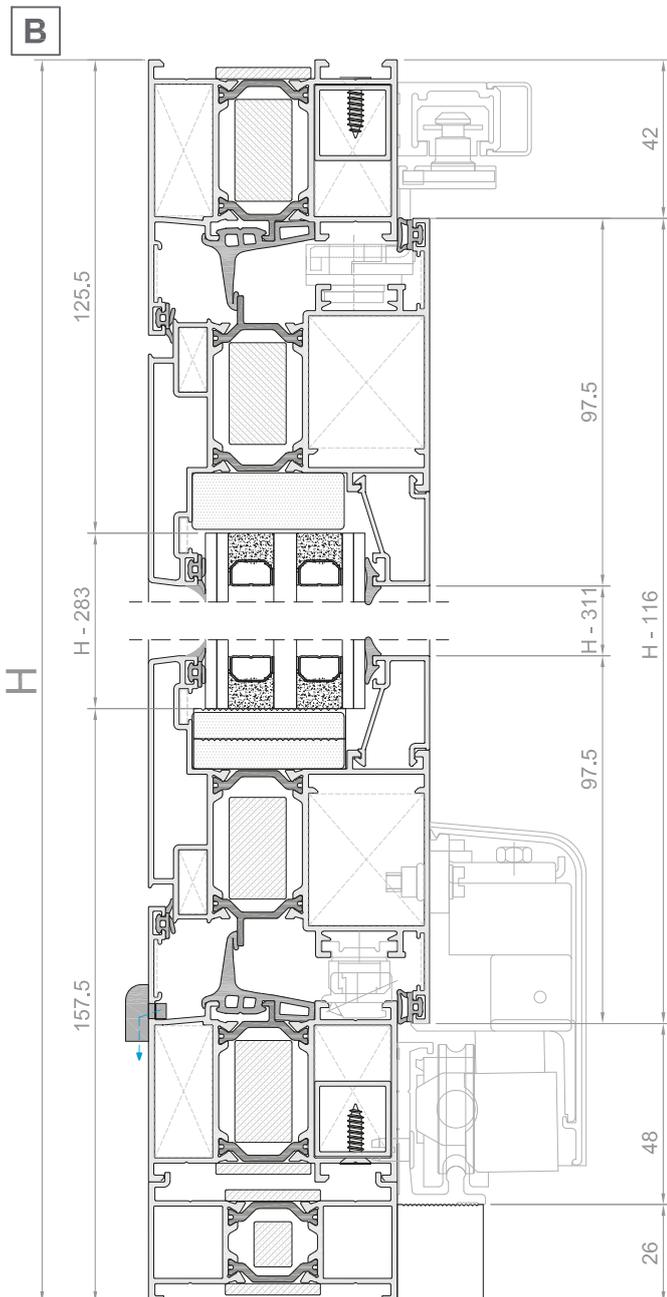
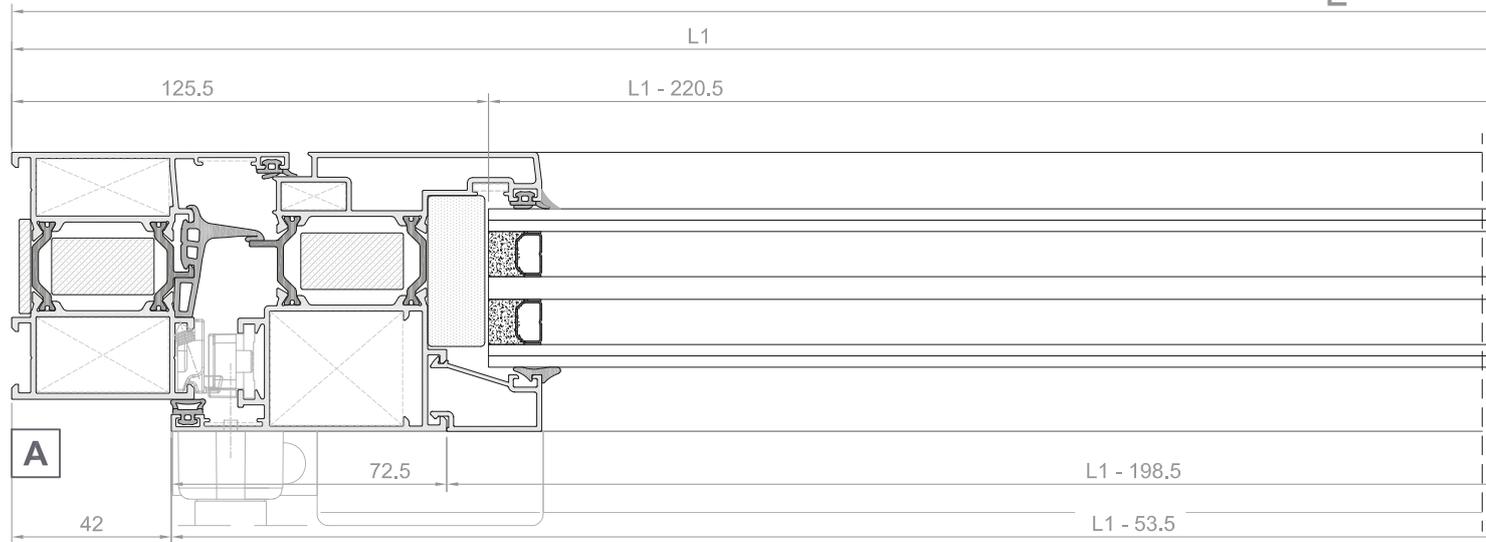
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

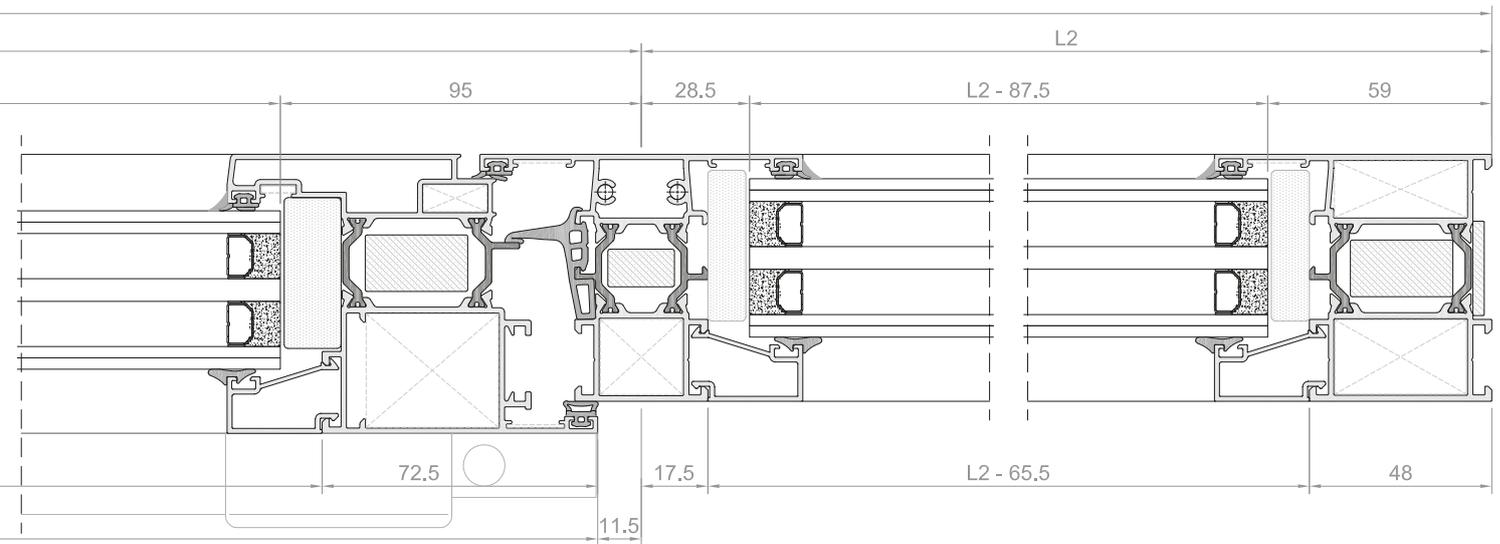


HC13

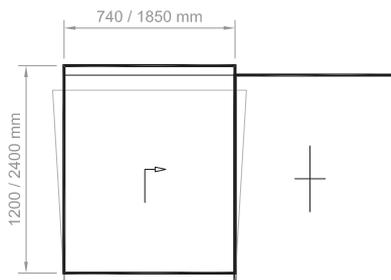
Ventana osciloparalela de 1 hoja + fijo (180 kg)

L





Dimensiones mínimas y máximas de hoja



Herraje 180 kg

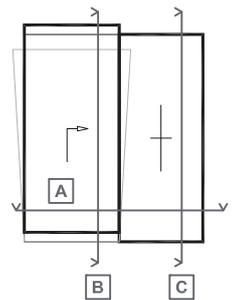


Hoja de corte válida para pesos máximos de hoja de 180 kg



Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud. En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6502		2	L
	EXL-1500		2	L - 150
	PT-6570		1	L
	PT-6511		2	L1 - 53,5
			2	H - 116
	PT-6561		1	H - 120
	EXL-12654		2	L1 - 198,5
			2	H - 311
			2	L2 - 65,5
			2	H - 178



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	12 *
				144052	4 *
				144047	4 *
	112035	4		194079	2 L
				2 H	
	152012	8		194080	4
	112039	4		194185	4 L1
				2 L2	
				6 H	
	112038	4		194019	2 L1
				2 H	
	152008	4		151015	2 L2
				2 H	
	115043	2		151013	2 L1
				2 H	
	164034	4 *		194164	2 L1
				2 L2	
				4 H	

Vidrio

- L1 - 220,5 x H - 283
- L2 - 87,5 x H - 150



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**



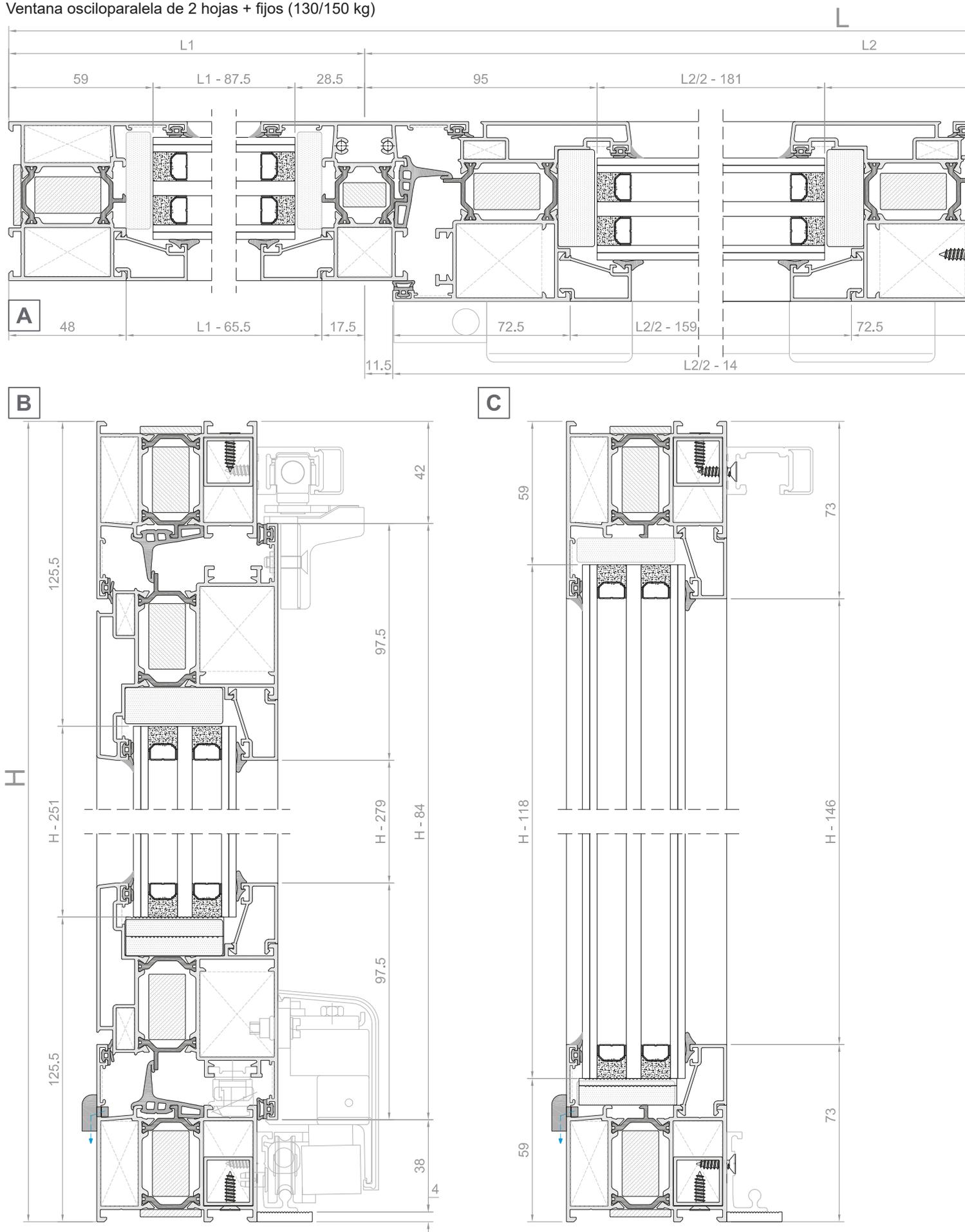
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

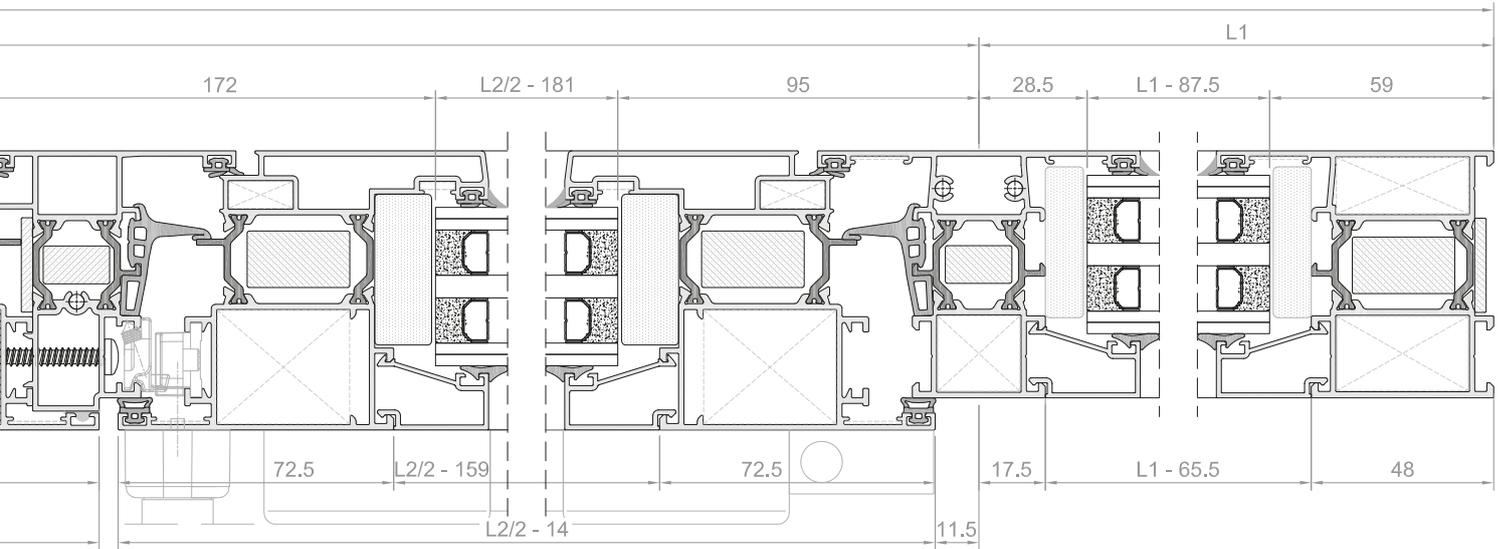
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



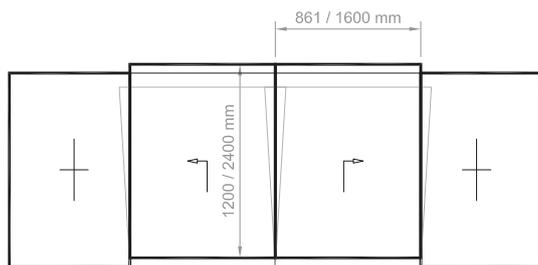
HC14

Ventana osciloparalela de 2 hojas + fijos (130/150 kg)

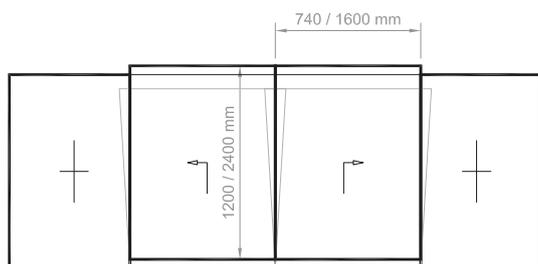




Dimensiones mínimas y máximas de hoja



Herraje 130 kg



Herraje 150 kg

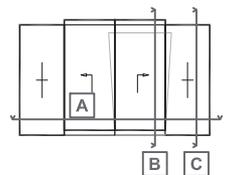


Hoja de corte válida para pesos máximos de hoja de 130 y 150 kg



Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud. En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6502		2	L
	EXL-1500		2	H
	PT-6511		4	L2/2 - 14
	PT-6550		4	H - 84
	PT-6561		1	H - 162
	EXL-12654		2	H - 88
	EXL-12654		4	L2/2 - 159
			4	H - 279
			4	L1 - 65,5
			4	H - 146



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		164034	6 *
	112035	4		144052	24 *
	152012	12		144052	8 *
	112039	8		144047	8 *
	112038	8		194079	2 L2
	152008	8		194079	3 H
	115043	4		194080	4
	194050	1		194185	4 L1
				194185	4 L2
				194185	12 H
				194019	2 L2
				194019	3 H
				151015	4 L1
				151015	4 H
				151013	4 L2
				151013	4 H
				194164	4 L1
				194164	2 L2
				194164	8 H

Vidrio

- V1 L1 - 87,5 x H - 118
- V2 L2/2 - 181 x H - 251
- V3 L2/2 - 181 x H - 251
- V4 L1 - 87,5 x H - 118



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**



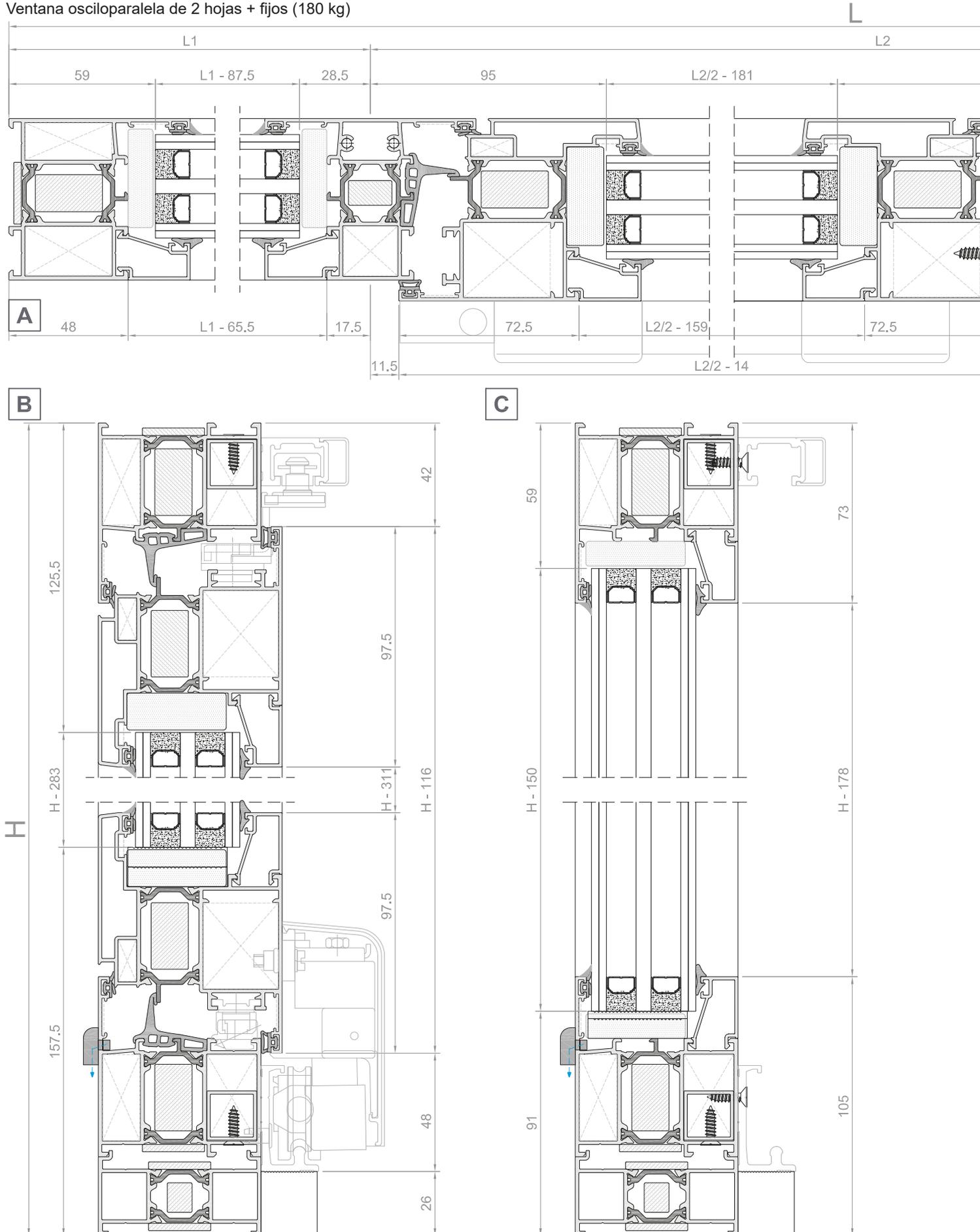
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

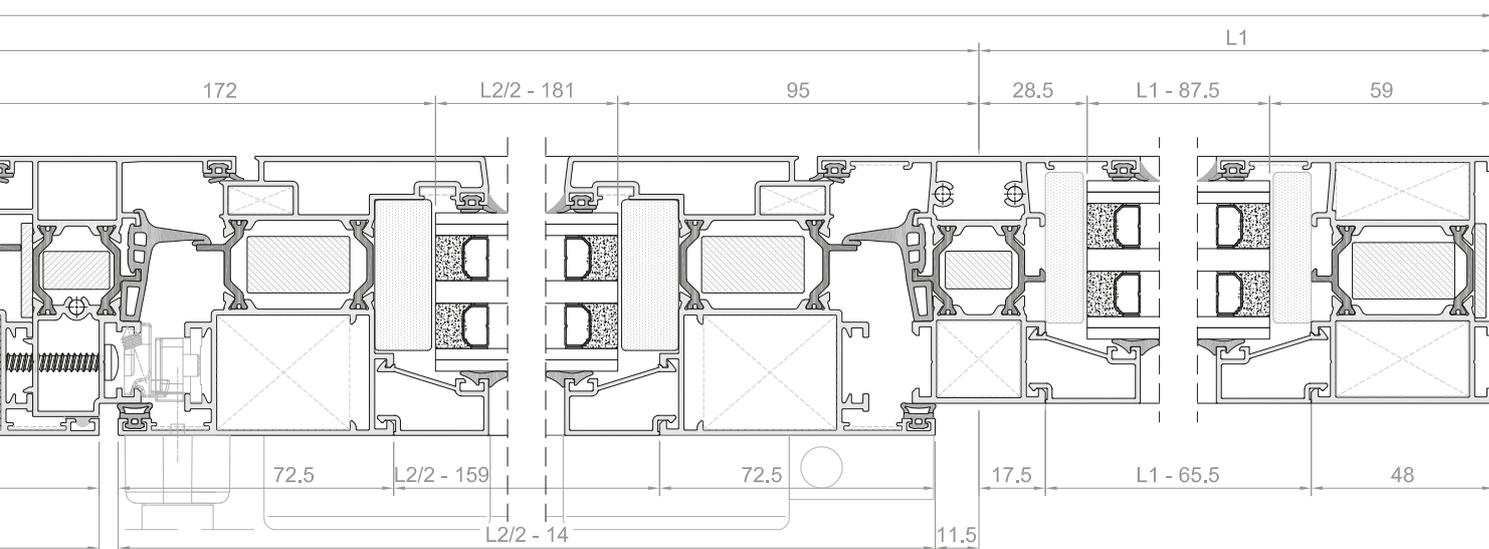
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



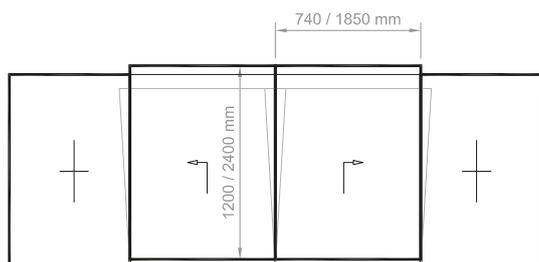
HC15

Ventana osciloparalela de 2 hojas + fijos (180 kg)





Dimensiones mínimas y máximas de hoja

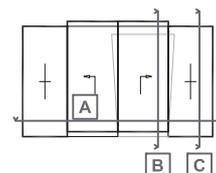


Herraje 180 kg



Hoja de corte válida para pesos máximos de hoja de 180 kg

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6502		2	L
	EXL-1500		2	L - 150
	PT-6570		1	L
	PT-6511		4	L2/2 - 14
	PT-6550		1	H - 194
	PT-6561		2	H - 120
	EXL-12654		2	L2/2 - 159
		2	H - 311	
		2	L2 - 65.5	
		2	H - 178	



Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		164034	6 *
	112035	4		144052	24 *
	152012	12		144052	8 *
			144047	8 *	
			194079	2 L2	
	112039	8		194080	3 H
	112038	8		194185	4 L1
	152008	8		194019	4 L2
			194019	12 H	
			194019	2 L2	
	115043	4		151015	3 H
	194050	1		151013	4 L1
			194164	4 L2	
			194164	4 H	
				194164	2 L1
				194164	8 H

Vidrio

- L1 - 87,5 x H - 150
- L2/2 - 181 x H - 283
- L2/2 - 181 x H - 283
- L1 - 87,5 x H - 150

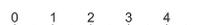


Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

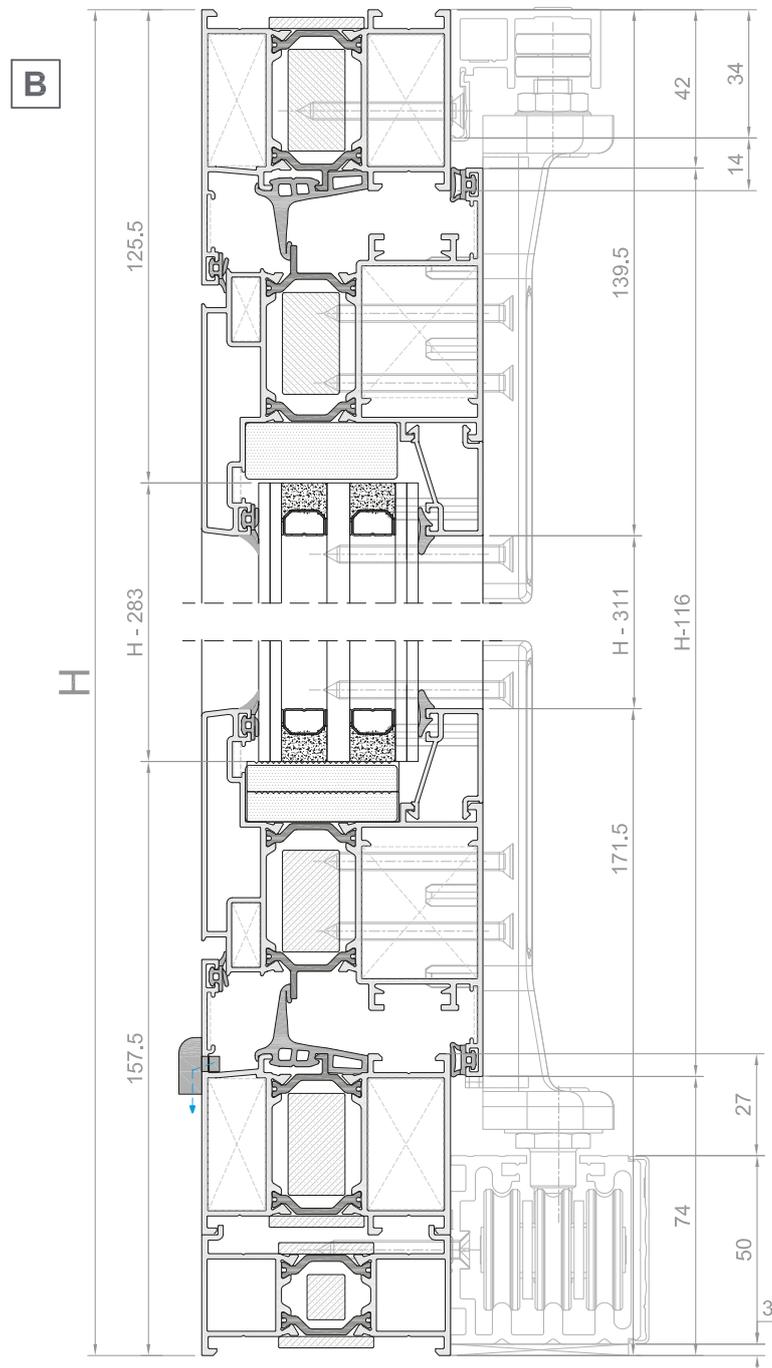
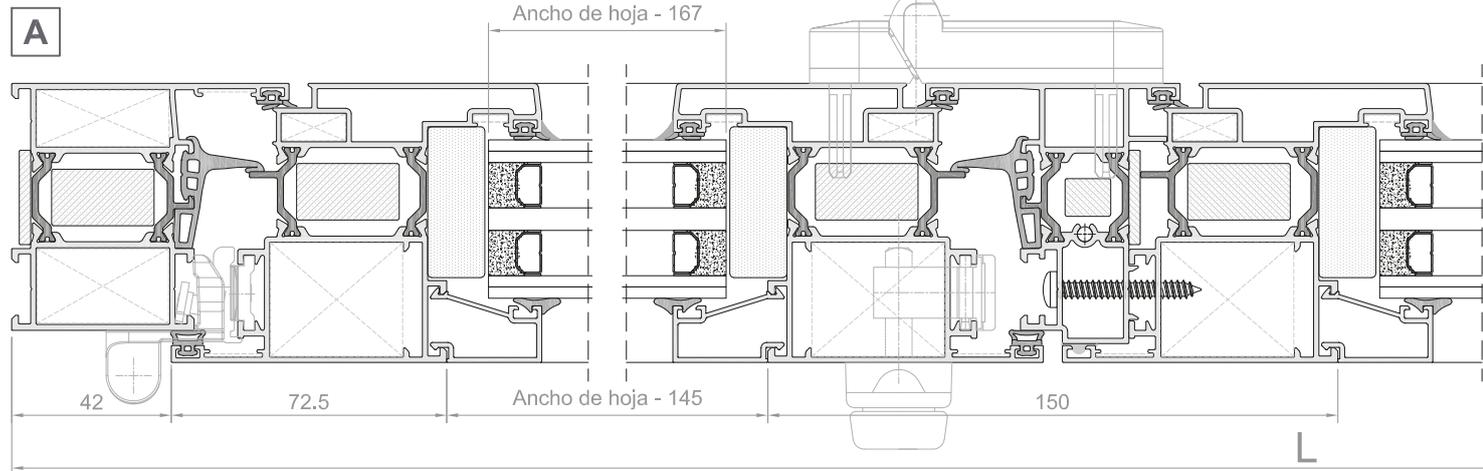
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

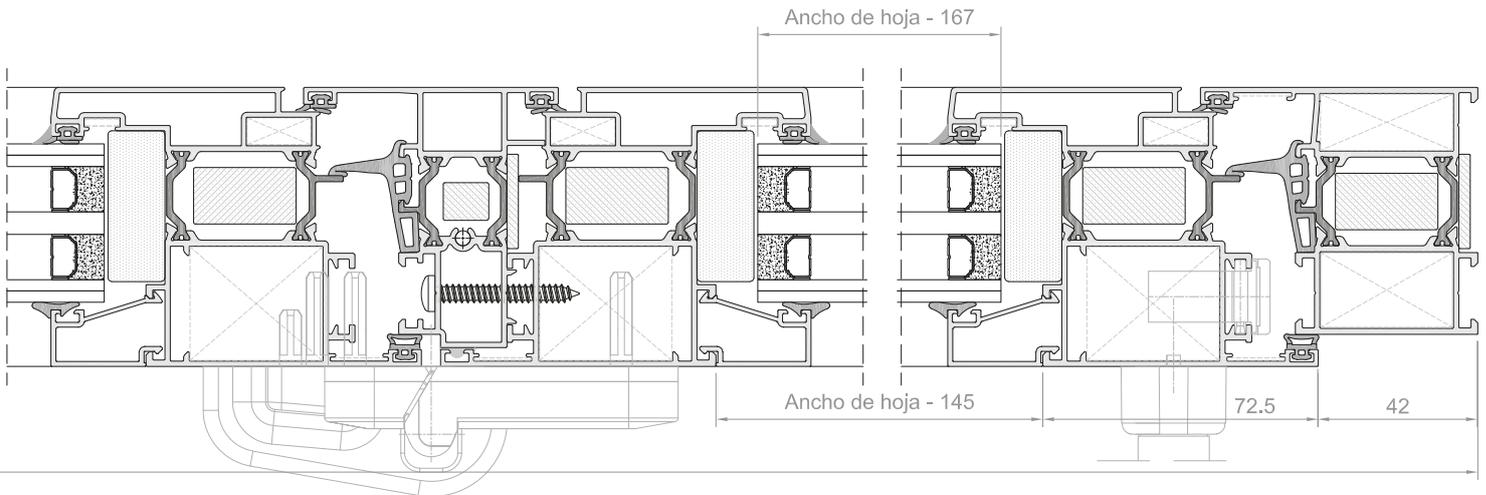


⚠ Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud. En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.

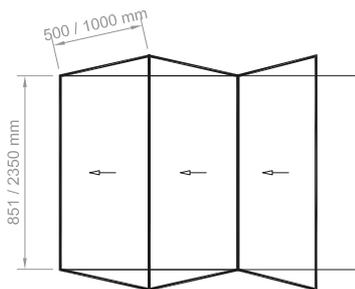
HC16

Ventana replegable con herraje estándar de 3 hojas - Esquema 330





Dimensiones mínimas y máximas de hoja

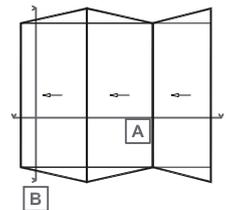


Anchura de las hojas: 700 - 1000 mm
 Alto de las hojas: 851 - 2350 mm
 Peso máximo: 80 kg



Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud.
 En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje.
 Además, la referencia del calzo será 144055.

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6502		2	L
	PT-6570		2	H - 32
	PT-6511		6	Consultar Exlabesa
			6	H - 116
	PT-6550		2	H - 194
	EXL-12654		6	Ancho hoja - 145
			6	H - 311



Dentro de una misma composición las hojas no tendrán el mismo ancho. Esto dependerá del número de hojas y tipo de composición.

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	48 *
	112035	4		194079	2 L 4 H
	152012	16		194080	4
	112039	12		194185	4 L 12 H
	112038	12		194019	2 L 4 H
	152008	12		151013	2 L 6 H
	194050	2		194164	2 L 6 H
	164034	6 *			

Vidrio

Ancho hoja - 167 x H - 283

Ancho hoja - 167 x H - 283

Ancho hoja - 167 x H - 283



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**



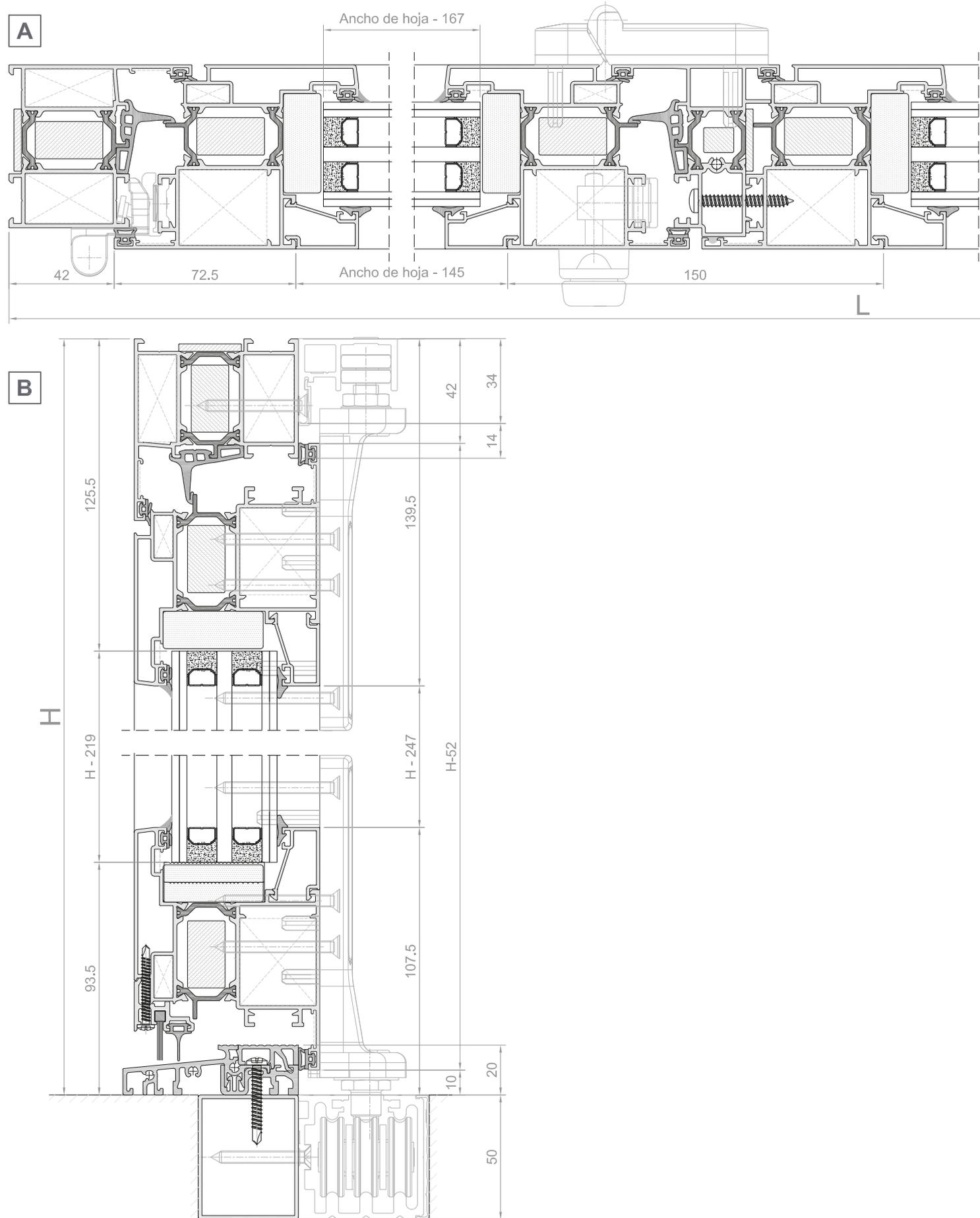
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

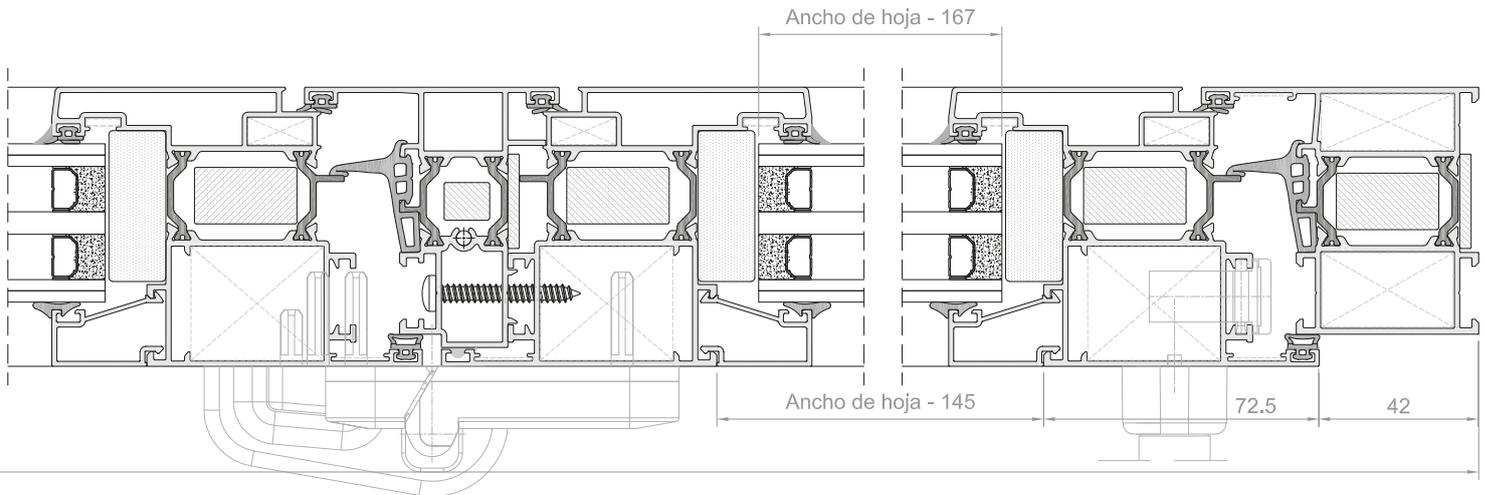
Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



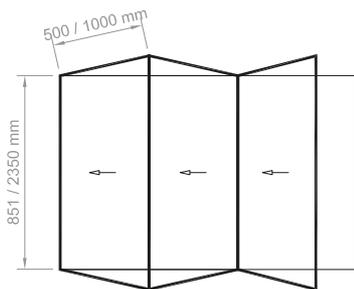
HC17

Ventana replegable con herraje embutido de 3 hojas - Esquema 330





Dimensiones mínimas y máximas de hoja

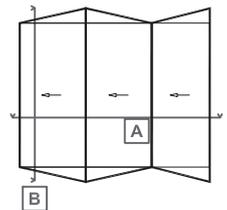


Anchura de las hojas: 700 - 1000 mm
 Alto de las hojas: 851 - 2350 mm
 Peso máximo: 80 kg



Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud.
 En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje.
 Además, la referencia del calzo será 144055.

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-6502		1	L
	EXL-1590		2	H
	PT-6511		6	Consultar Exlabesa
	PT-6550		6	H - 52
	PT-6550		2	H - 130
	EXL-12654		6	Ancho hoja - 145
	EXL-12654		6	H - 247
	EXL-12648		3	Ancho hoja - 72



Dentro de una misma composición las hojas no tendrán el mismo ancho. Esto dependerá del número de hojas y tipo de composición.

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	48*
	112035	4		194079	2 L 4 H
	152012	16		194080	4
	112039	12		194185	4 L 12 H
	112038	12		194019	2 L 4 H
	152008	12		151013	2 L 6 H
	194050	2		194164	2 L 6 H
	164034	6*		110047	1 L
				283001	1 L

Vidrio

Ancho hoja - 167 x H - 219

Ancho hoja - 167 x H - 219

Ancho hoja - 167 x H - 219



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**



Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de sus dimensiones.

Consultar el **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

06

MANUAL

Fabricación
Acrilamiento
Mantenimiento

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

Manual de fabricación

Sistemas de carpintería

A través de este manual se expone de manera práctica y sencilla la fabricación del sistema **RS-65 CE**. En caso de que no se sigan estas pautas de fabricación, o en el caso de la utilización de componentes diferentes a los reflejados en este catálogo, no se garantizan las prestaciones del sistema.

Se detallan a continuación los diferentes puntos a seguir para la fabricación de ventanas del sistema:

01 PROCESO DE CORTE

02 MECANIZADOS

- 2.1 Troquel
- 2.2 Fresados
- 2.3 Mecanizados no incluidos en el troquel

03 DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN

- 3.1 Desagües y descompresión de fijos
- 3.2 Desagües y descompresión de aperturas

04 ENSAMBLAJE

- 4.1 Colocación de juntas y espumas de polietileno celular
- 4.2 Ensamblaje de perfiles
- 4.3 Colocación de las juntas centrales y de umbral

05 ACRISTALAMIENTO

- 5.1 Calzos
- 5.2 Colocación de los calzos
- 5.3 Colocación de espumas de polietileno bajo el vidrio
- 5.4 Tabla de acristalamiento
- 5.5 Colocación del vidrio

06 MANTENIMIENTO

- 6.1 Normativa
- 6.2 Recomendaciones
- 6.3 Mantenimiento
- 6.4 Precauciones

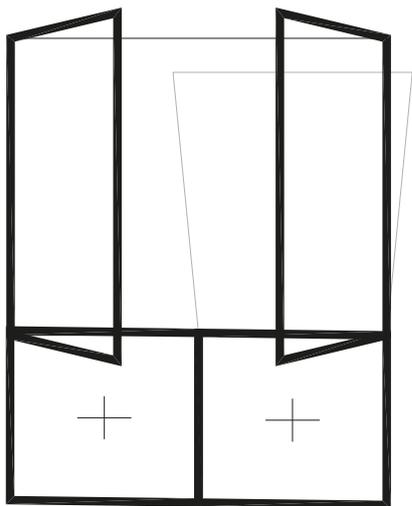
01 PROCESO DE CORTE

Se deben tener en cuenta los diferentes parámetros en función del tipo de corte (pudiendo ser este a 90° o 45°), la altura, etc.

La configuración del tipo de ventana varía las dimensiones de corte de los perfiles. Para ello, se dispone de descuentos detallados en las **HOJAS DE CORTE** de este catálogo.

El proceso de corte se debe realizar con la maquinaria adecuada. Los ángulos de corte, unidades y longitudes se detallan en las hojas de corte en función del tipo de ventana.

A continuación, mostramos un ejemplo de una de las hojas de corte:



PERFILES

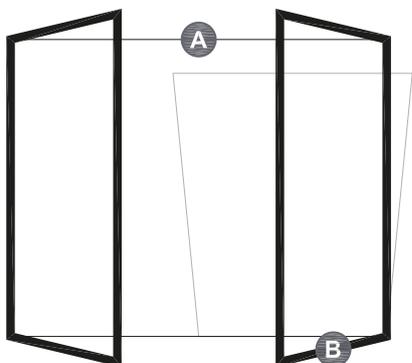
Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	L
	H
	L
	H
	L / H
	L
	H
	L
	H
	L
	H

Una vez realizado el corte, se debe identificar mediante un etiquetado de manera manual o informatizada. Este proceso es de gran utilidad para el correcto mecanizado y ensamblaje de estos elementos.

Se recomienda realizar el etiquetado en las caras no vistas de la perfilería para evitar dañar el acabado superficial.

En este etiquetado se deben describir los siguientes puntos:

- Descripción de la obra
- Tipo de ventana
- Posición del perfil
- Referencia del perfil



A

OBRA: Exlabesa Architectural Lab
 VENTANA: V12_Ventana de 2 hojas
 POSICIÓN: Marco superior
 REFERENCIA: PT-6500

B

OBRA: Exlabesa Architectural Lab
 VENTANA: V12_Ventana de 2 hojas
 POSICIÓN: Hoja activa inferior
 REFERENCIA: PT-6511



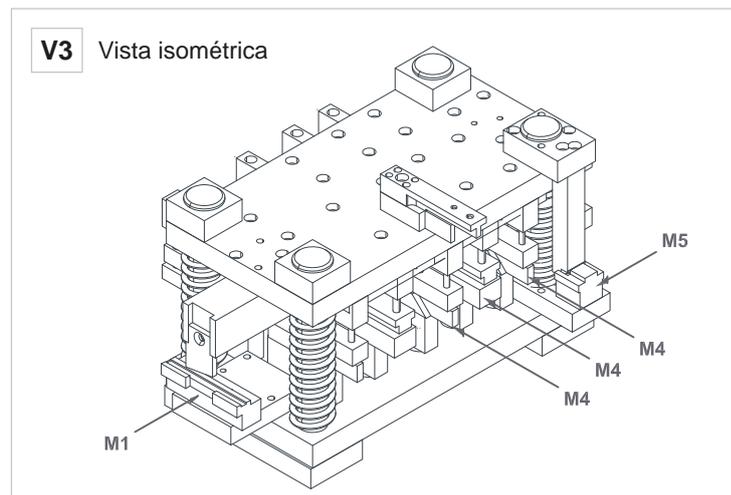
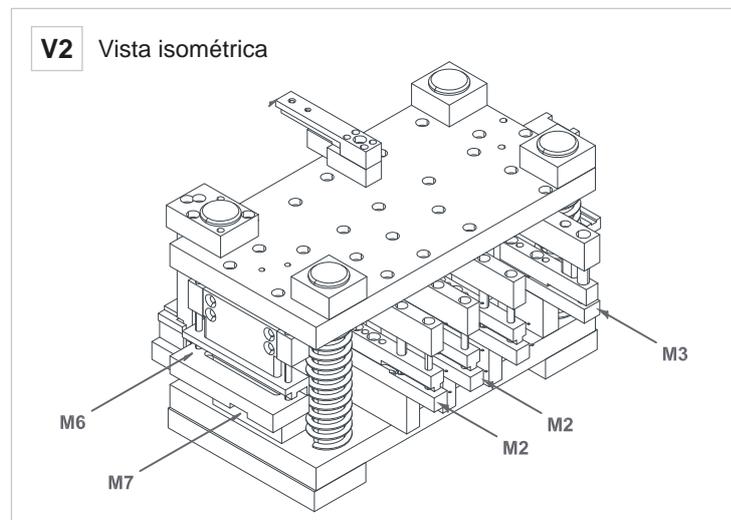
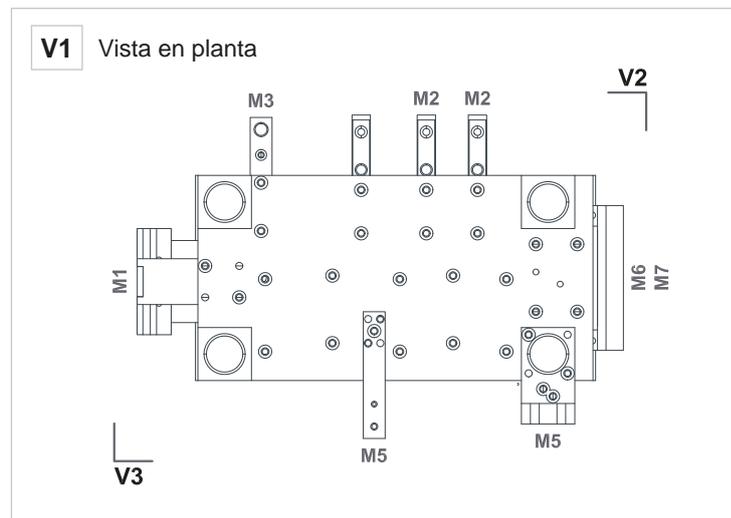
Este catálogo mantiene el mismo criterio en todos los elementos para identificar lado derecho e izquierdo. Para ello, nuestro posicionamiento con respecto a la vista de la ventana es desde la parte interior.

02 MECANIZADOS

Una vez cortados y etiquetados los perfiles, realizaremos los mecanizados necesarios para la fabricación del bastidor. Elegiremos las operaciones necesarias en función de la utilidad del bastidor (fijo, ventana de 1 hoja, ventana de 2 hojas, etc.).

El sistema **RS-65 CE** cuenta con un troquel que nos permite realizar todos los mecanizados necesarios. Este troquel es compartido con el sistema RS-77.

2.1 TROQUEL



MECANIZADOS DEL TROQUEL

M1

Mecanizado de desagüe de marco

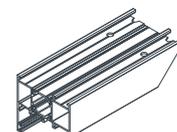
PT-6500	PT-6501	PT-6502
PT-6503	PT-6504	PT-6506
PT-6507	PT-6508	PT-6509



M2

Mecanizado de escuadra de marco

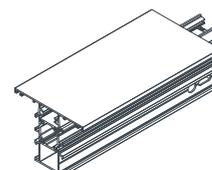
PT-6500	PT-6501	PT-6502
PT-6503	PT-6504	PT-6506
PT-6507	PT-6508	PT-6509



M3

Mecanizado de tope de travesaño

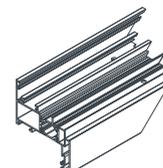
PT-6560	PT-6561
PT-6562	PT-6563



M4

Mecanizado de escuadra de hoja

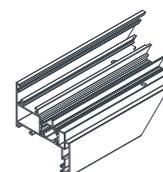
PT-6510	PT-6511	PT-6512
PT-6517	PT-6518	PT-6519



M5

Mecanizado de canal de herraje en hoja

PT-6510	PT-6511	PT-6512
PT-6517	PT-6518	PT-6519



M6

Mecanizado de cremón en hoja

PT-6510	PT-6511	PT-6512
PT-6517	PT-6518	PT-6519



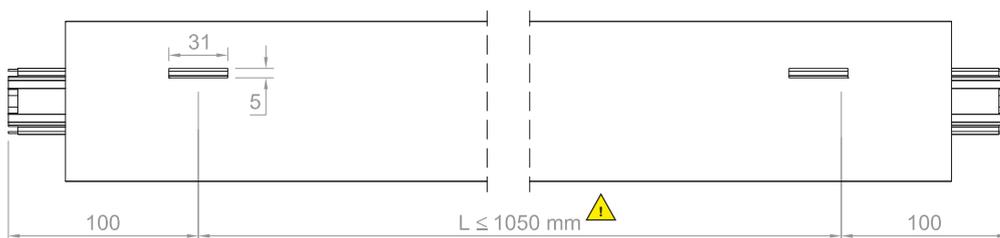
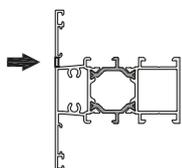
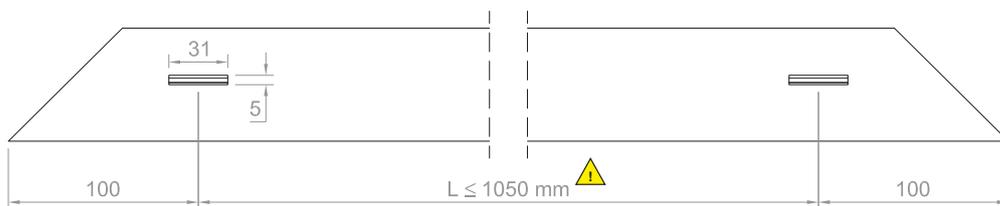
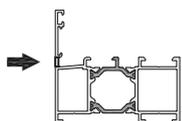
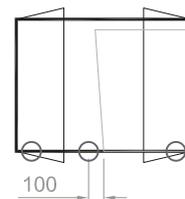
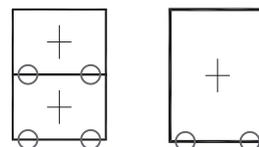
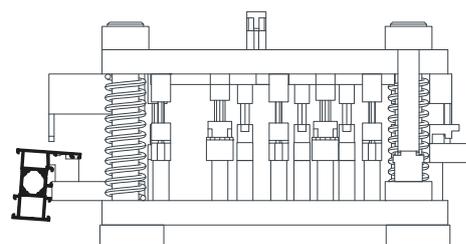
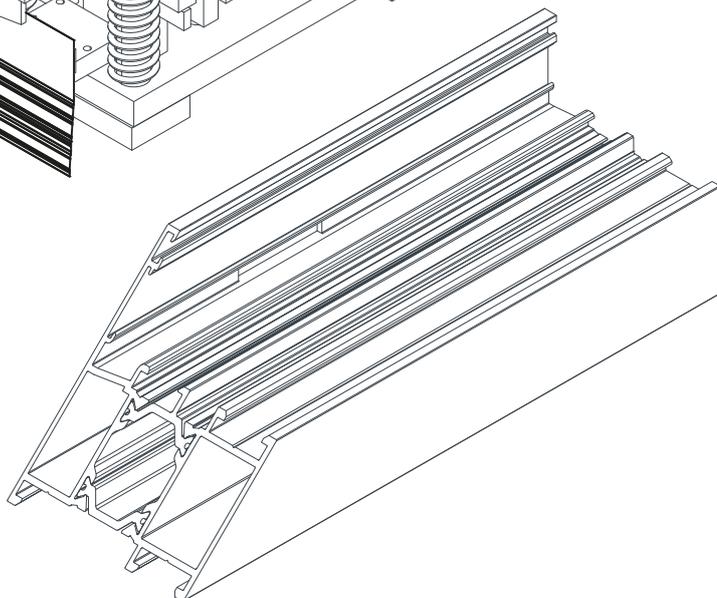
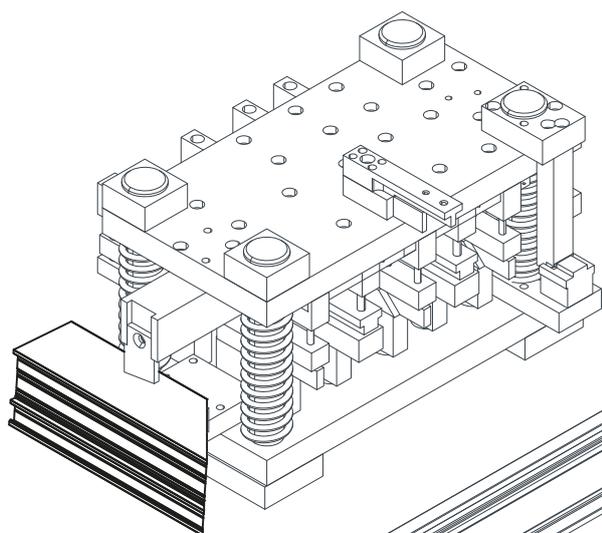
M7

Mecanizado de pletina CE

EXL-10880



M1 MECANIZADO DE DESAGÜE DE MARCO



Consultar el apartado de **Desagües y descompresión**. En este apartado se describen las unidades y los diferentes tipos de desagües y descompresiones necesarios para el correcto funcionamiento del sistema.

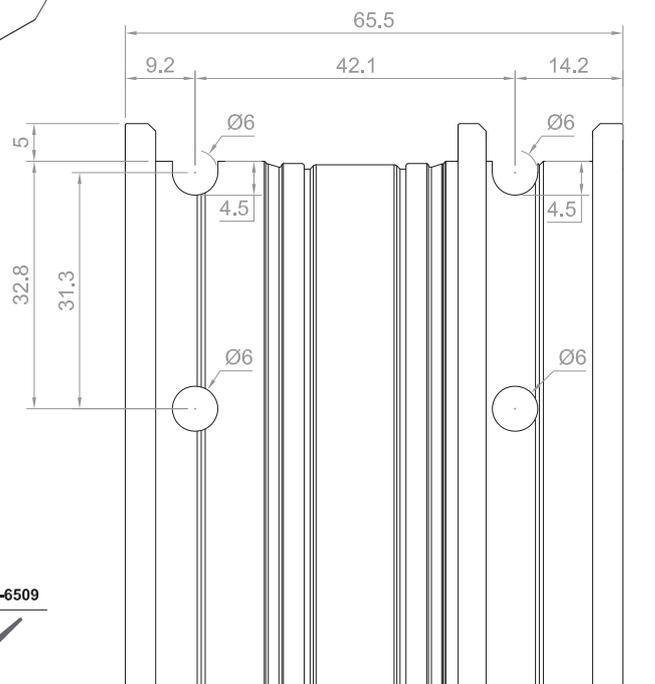
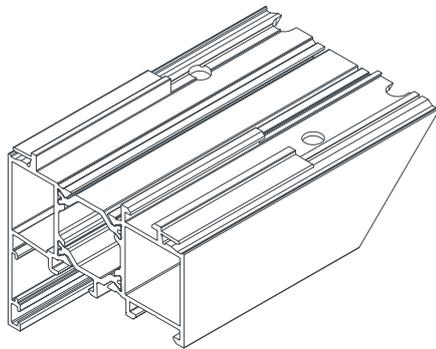
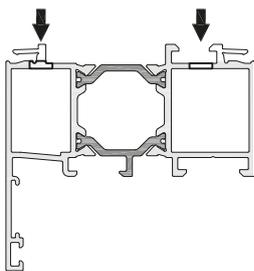
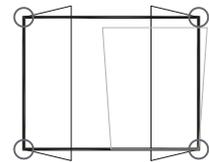
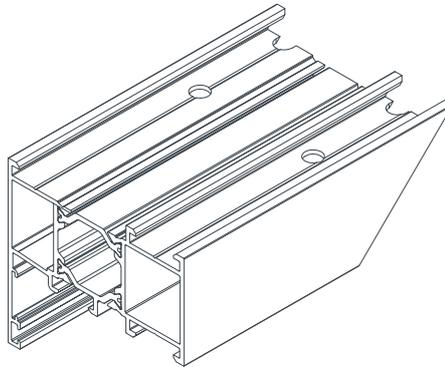
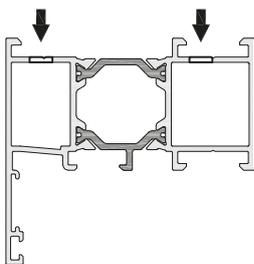
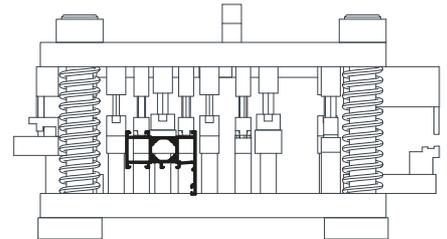
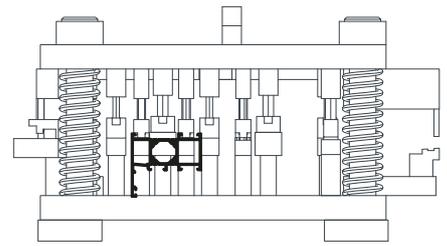
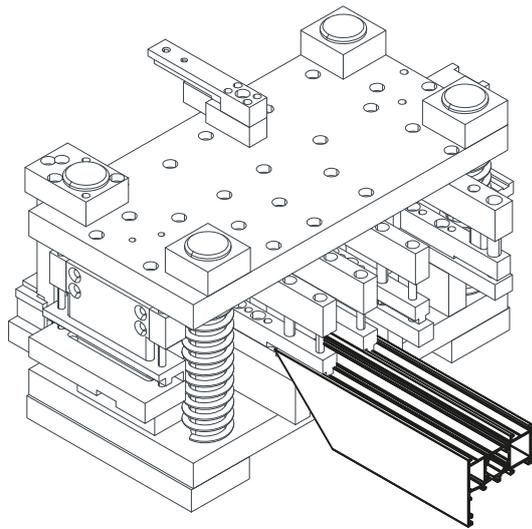
MARCOS

PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

TRAVESAÑOS

PT-6560	PT-6561	PT-6562	PT-6563
✓	✓	✓	✓

M2 MECANIZADO DE ESCUADRA DE MARCO

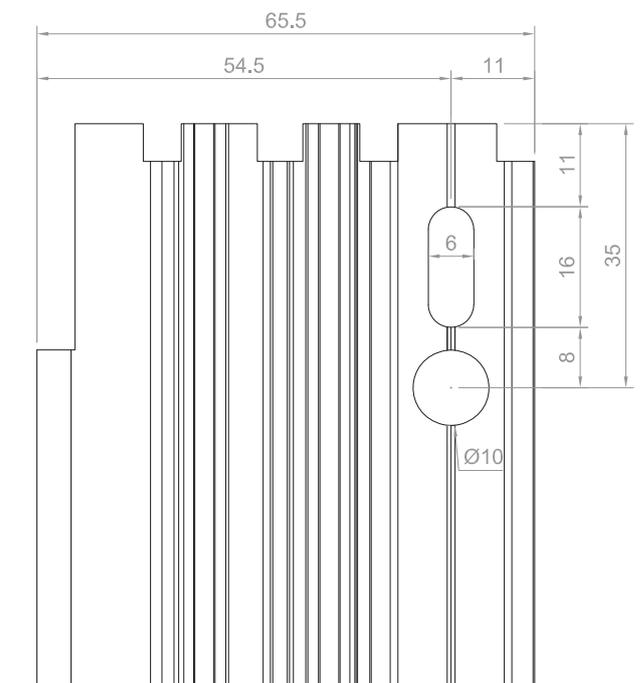
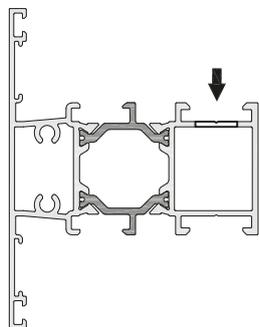
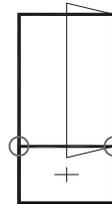
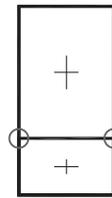
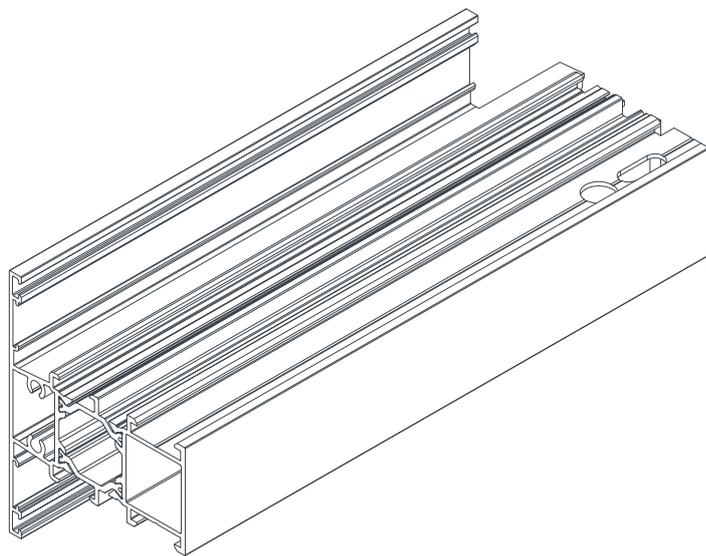
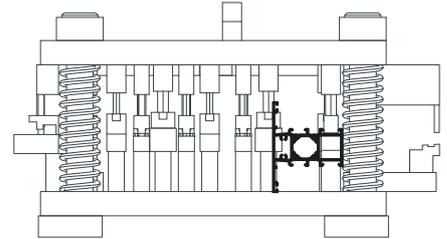
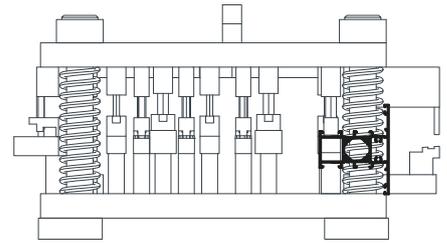
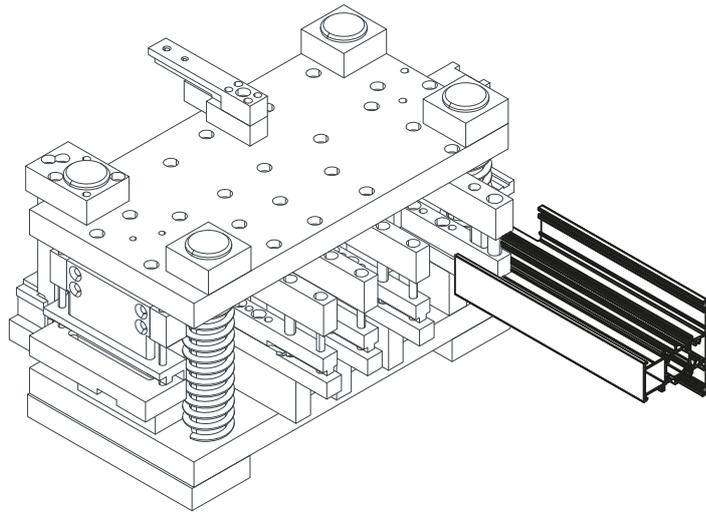


Antes de mecanizar las escuadras en los marcos clip, se deben fresar las patillas (F01)

MARCOS

PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓	⚠	✓	⚠	✓	✓

M3 MECANIZADO DE TOPE DE TRAVESAÑO



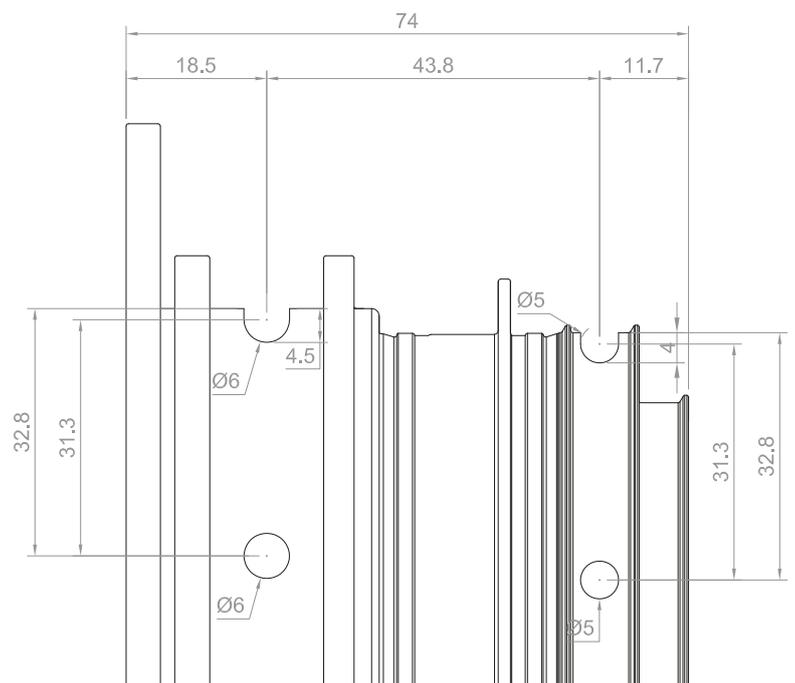
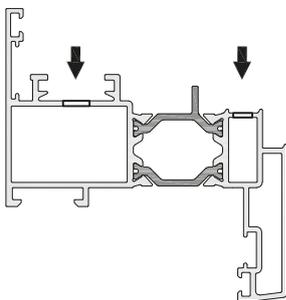
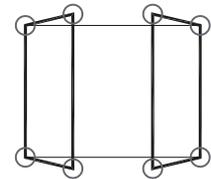
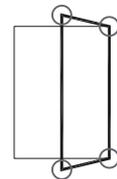
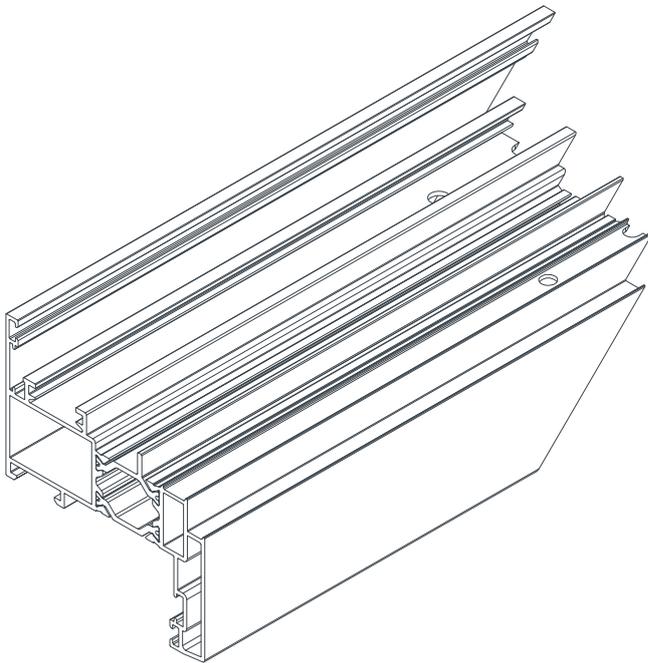
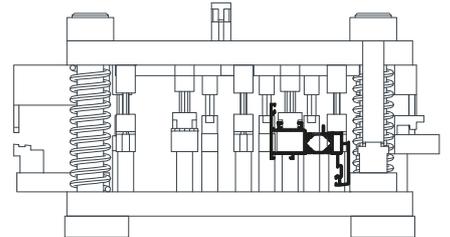
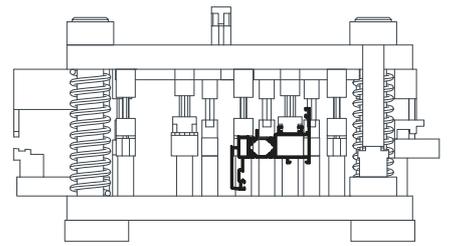
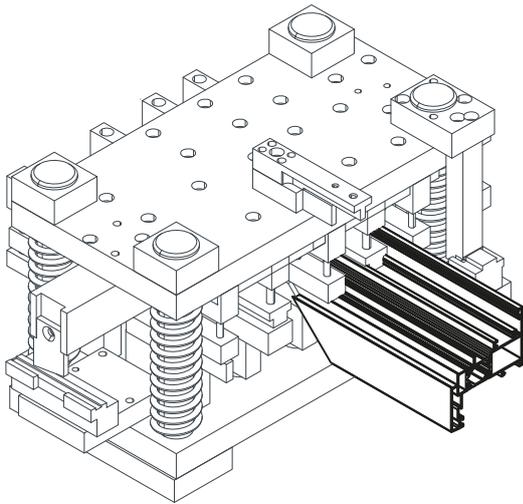
TRAVESAÑOS

PT-6560	PT-6561	PT-6562	PT-6563
✓	✓	✓	✓



Antes de mecanizar el tope, se deben fresar los perfiles según se indica en el apartado **Fresados**

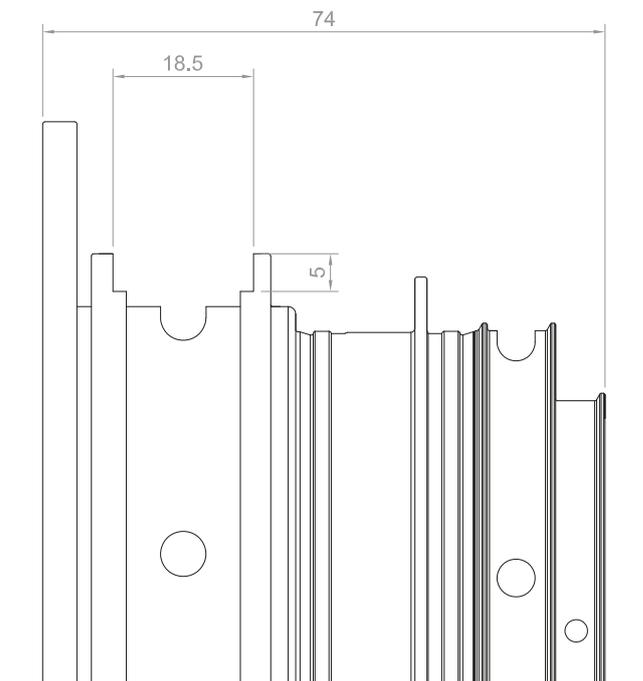
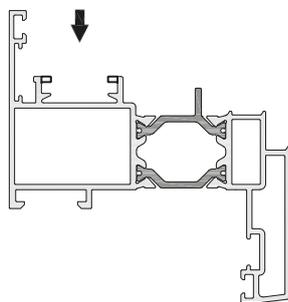
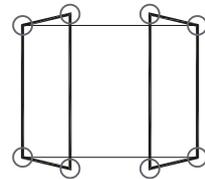
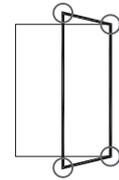
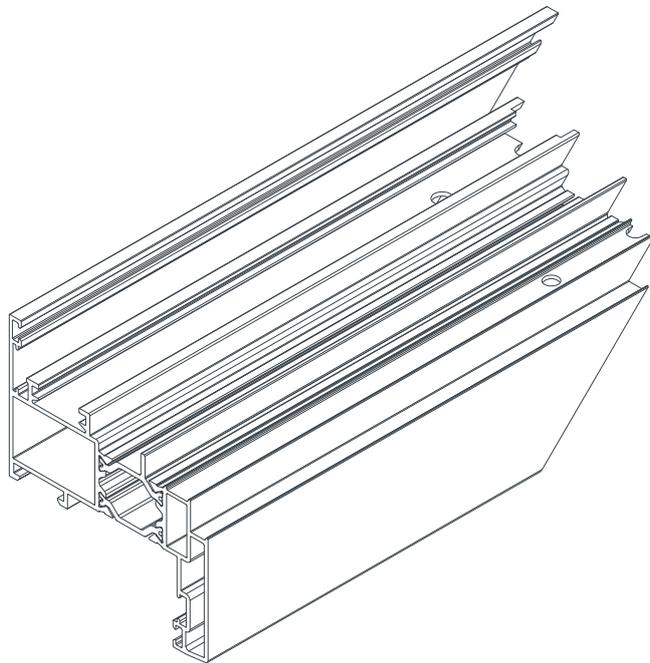
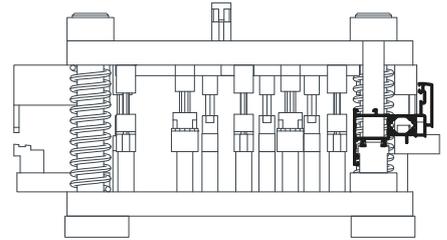
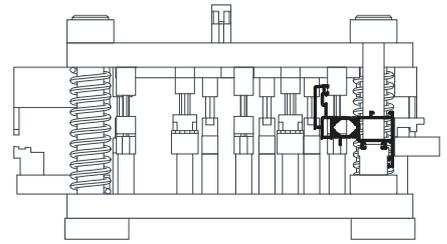
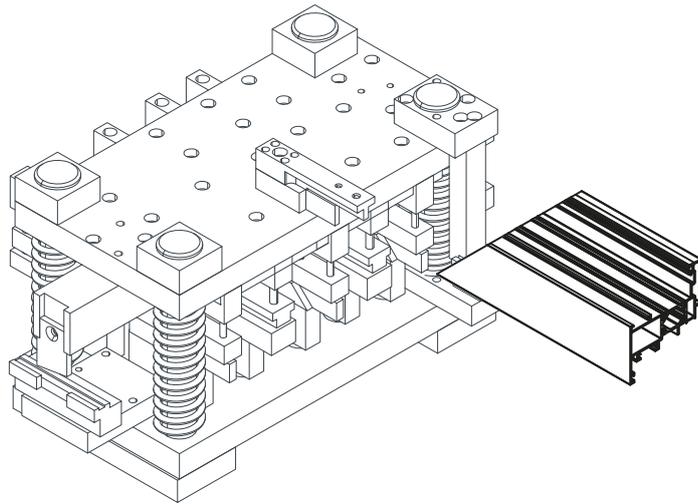
M4 MECANIZADO DE ESCUADRA DE HOJA



HOJAS

PT-6510	PT-6511	PT-6512	PT-6517	PT-6518	PT-6519
✓	✓	✓	✓	✓	✓

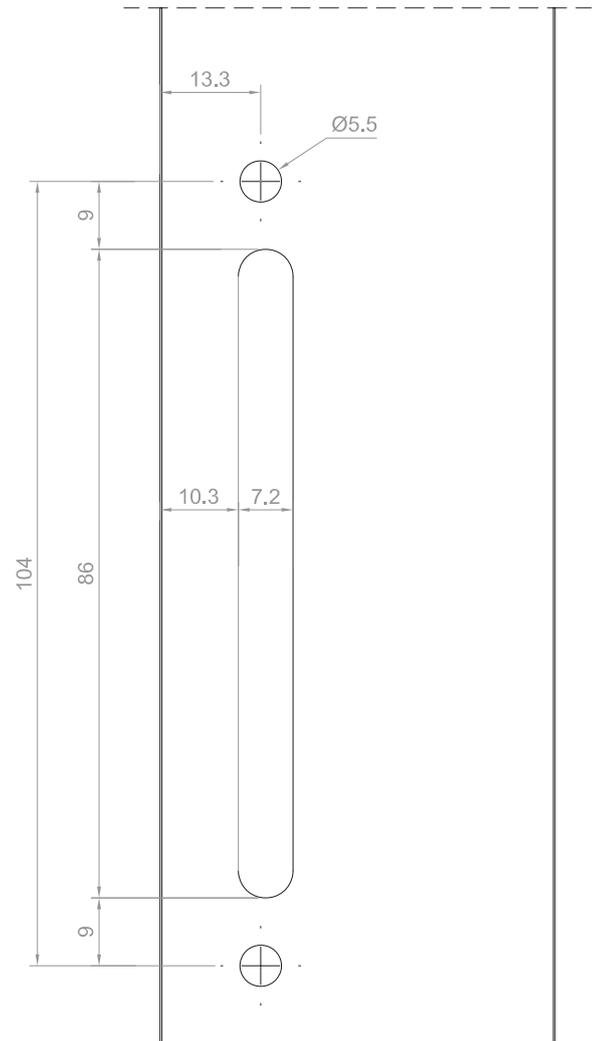
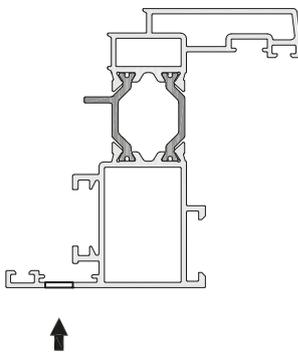
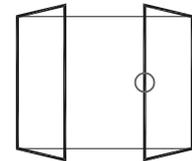
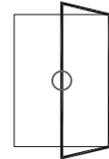
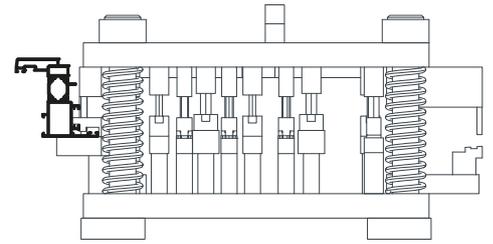
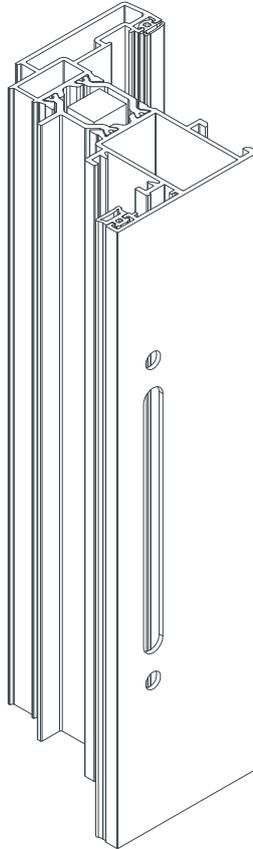
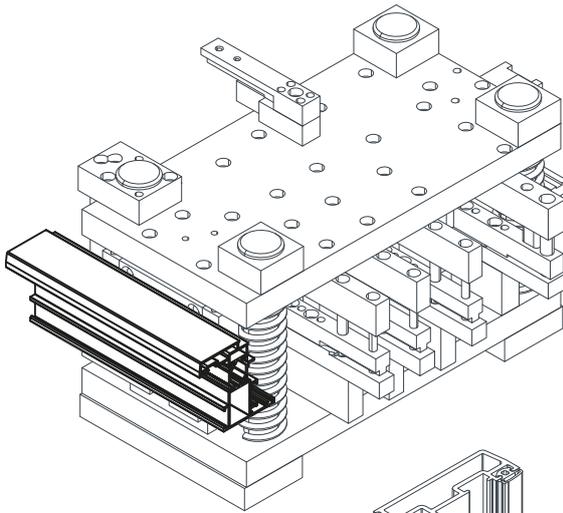
M5 MECANIZADO DE CANAL DE HERRAJE EN HOJA



HOJAS

PT-6510	PT-6511	PT-6512	PT-6517	PT-6518	PT-6519
✓	✓	✓	✓	✓	✓

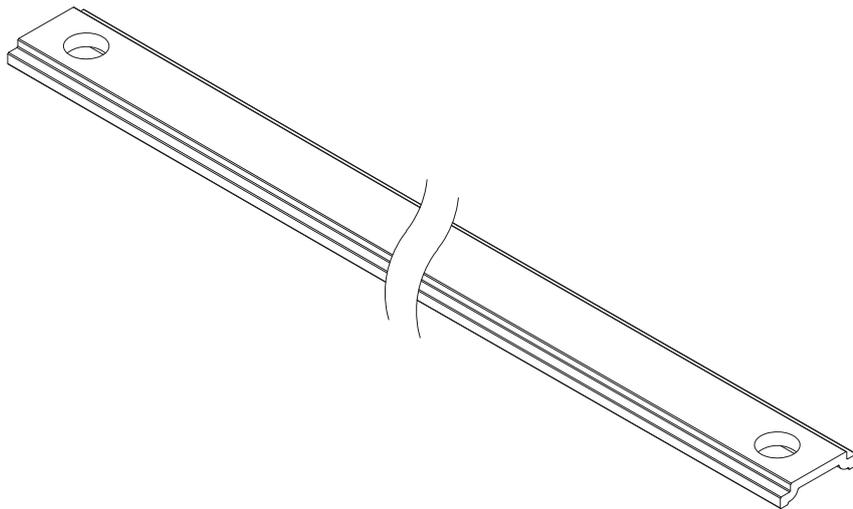
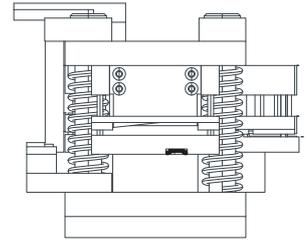
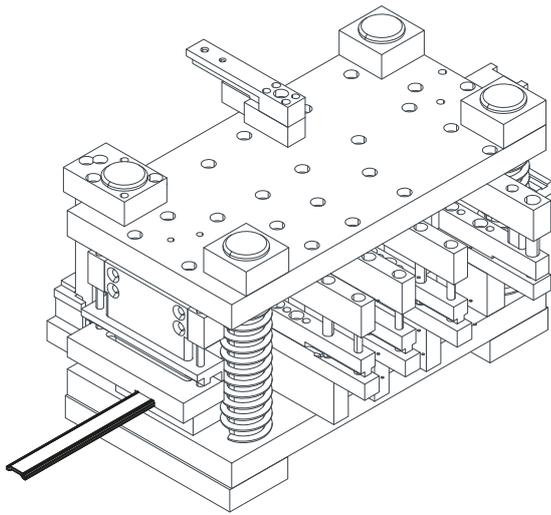
M6 MECANIZADO DE CREMONA EN HOJA



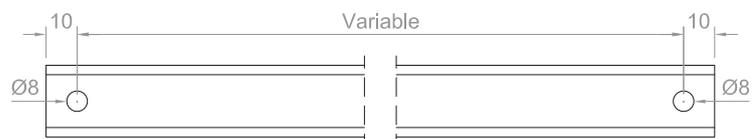
HOJAS

PT-6510	PT-6511	PT-6512	PT-6517	PT-6518	PT-6519
✓	✓	✓	✓	✓	✓

M7 MECANIZADO DE PLETINA CE



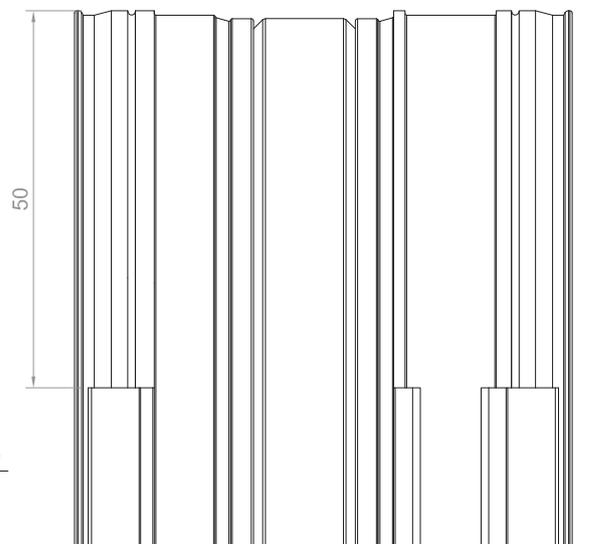
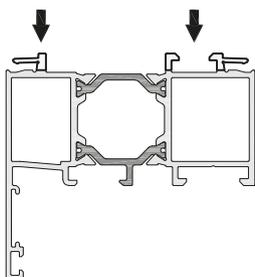
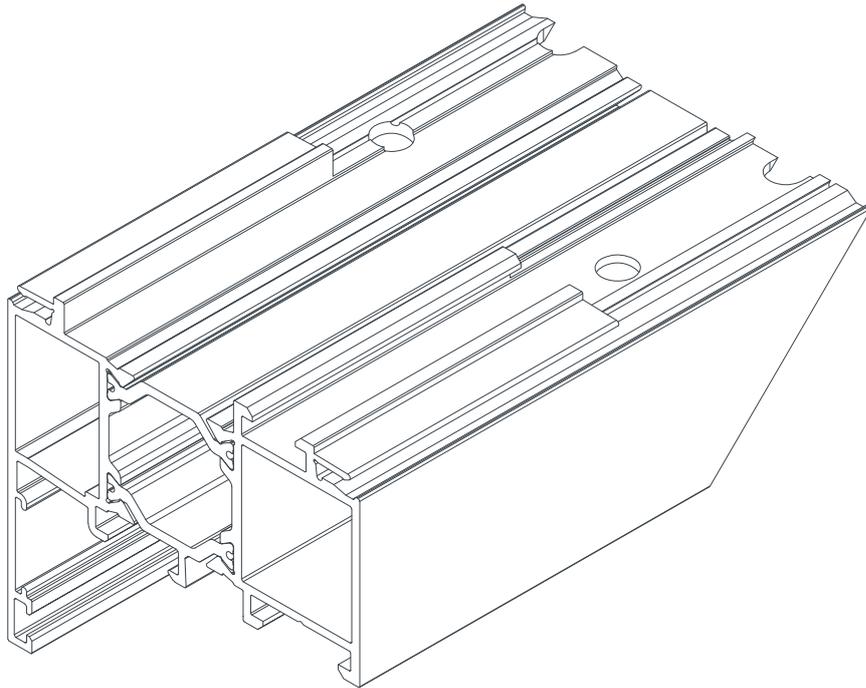
EXL-10880	272001
-----------	--------



2.2 FRESADOS

F01 Fresado marcos clip

Los marcos clip requieren de un fresado de las patillas previo al troquelado de las escuadras. Para ello, indicamos los tipos de mecanizado necesarios.



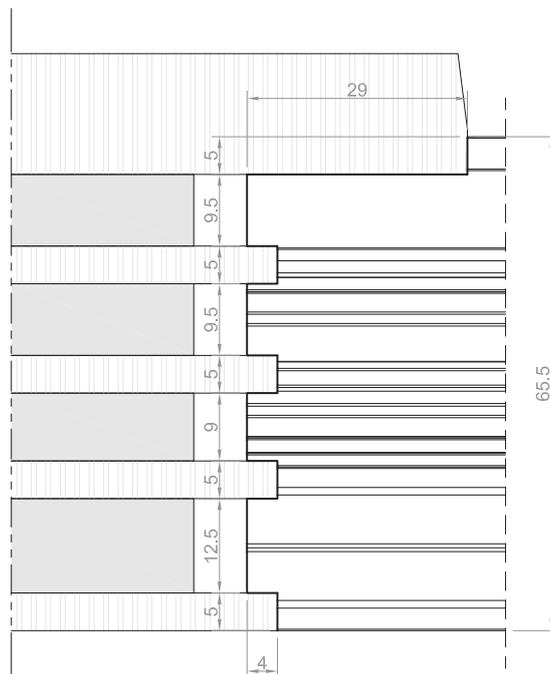
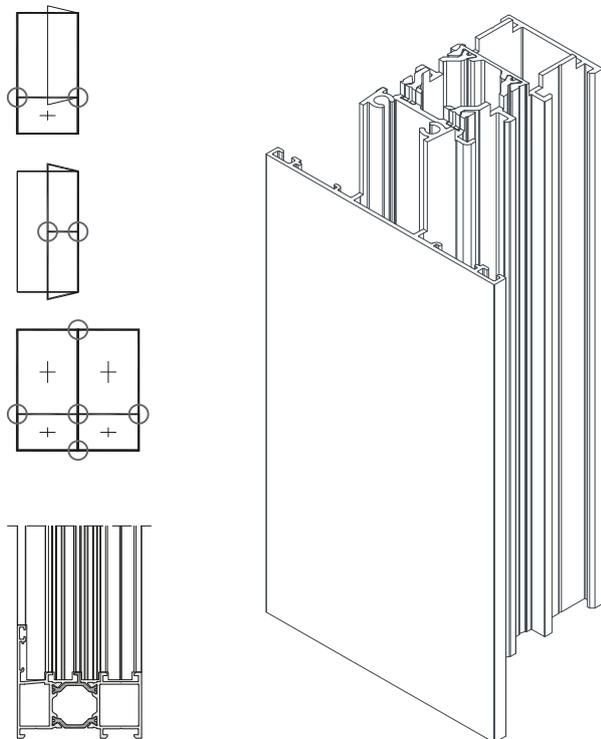
MARCOS

PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
				✓		✓		

F02 Fresado travesaños

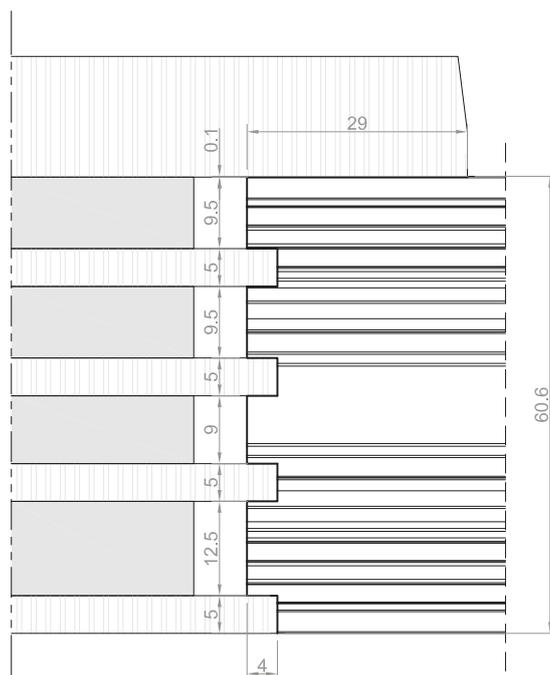
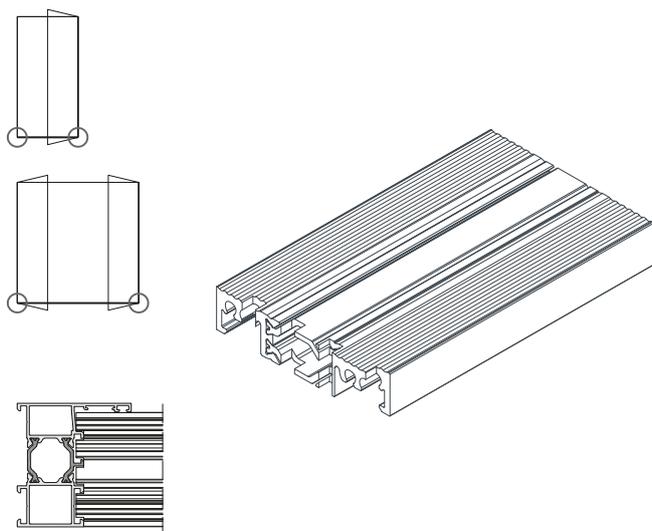
Los encuentros entre travesaño-marco y travesaño-travesaño requieren del fresado de uno de los elementos de la unión. El perfil de umbral también necesitará un fresado para su unión con el marco. Para ello, indicamos los tipos de mecanizado necesarios para el sistema.

A Fresado de travesaños



PT-6560	PT-6561	PT-6562	PT-6563	PT-6578
✓	✓	✓	✓	

B Fresado de umbral

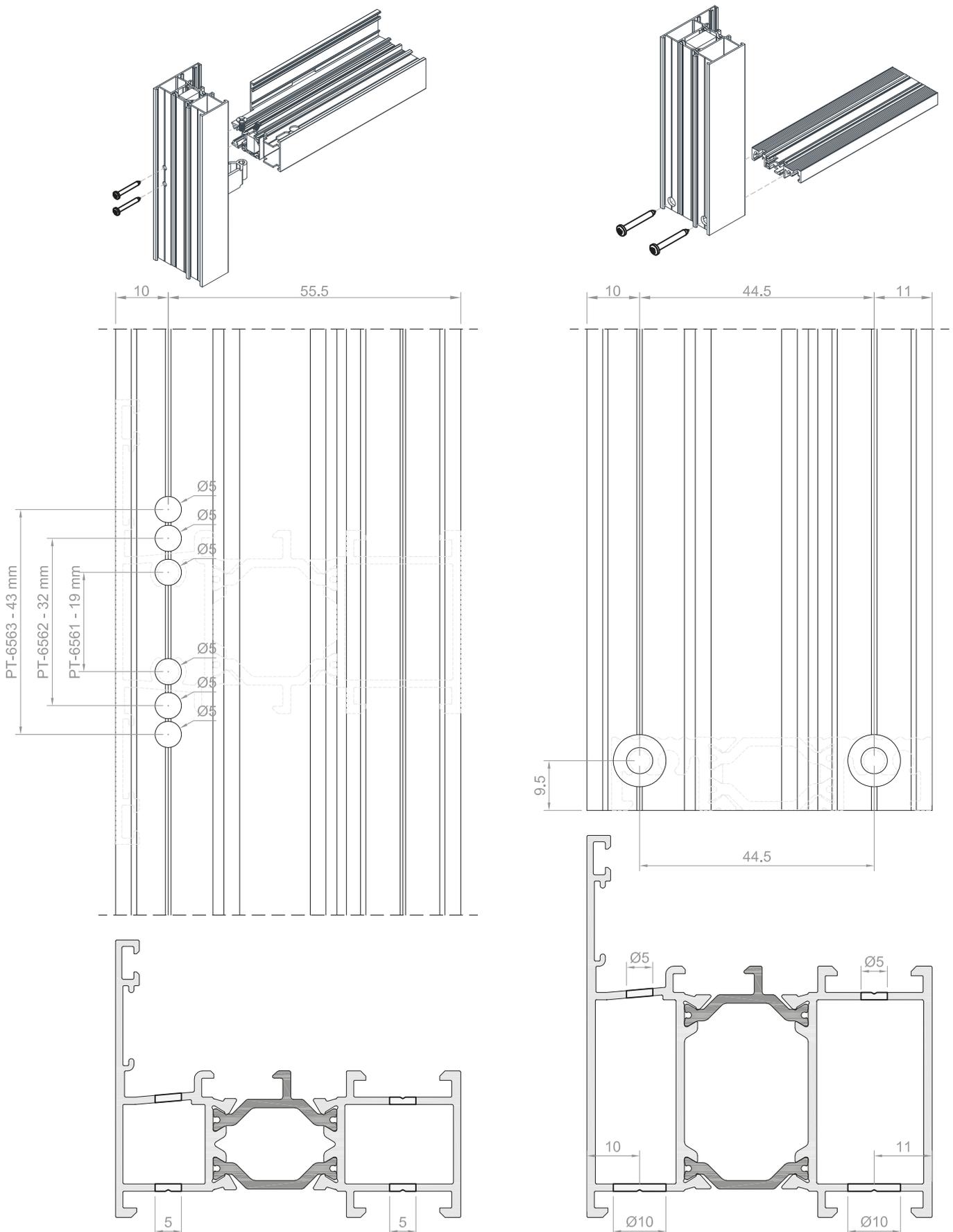


PT-6560	PT-6561	PT-6562	PT-6563	PT-6578
				✓

2.3 MECANIZADOS NO INCLUIDOS EN EL TROQUEL

M01 Taladros en marco para unión de travesaños y umbral

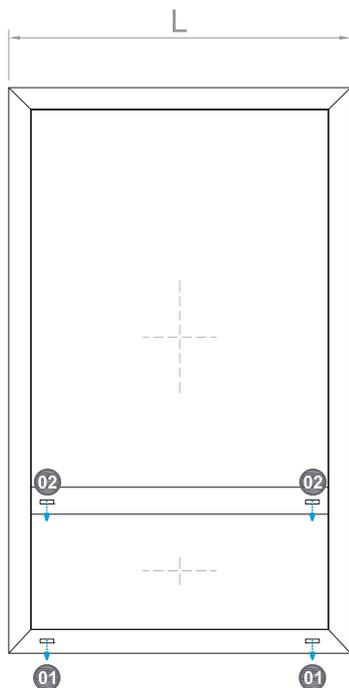
Las uniones entre travesaño-marco, travesaño-travesaño y umbral-marco se realizan mediante topes de travesaño, atornillado o combinación de ambos. Indicamos los tipos de mecanizado necesarios para los casos de unión atornillada.



03 DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN

Para el correcto funcionamiento de la serie son necesarios los sistemas de desagüe para la evacuación de agua en la cámara exterior de la carpintería, y los sistemas de descompresión, para mejorar esta evacuación.

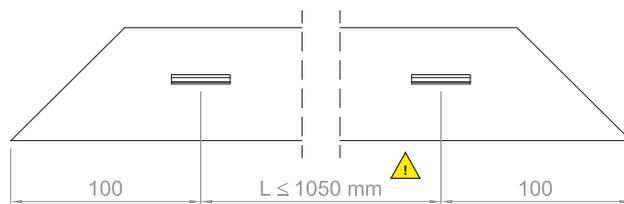
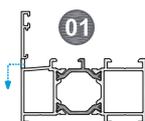
3.1 DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN DE FIJOS



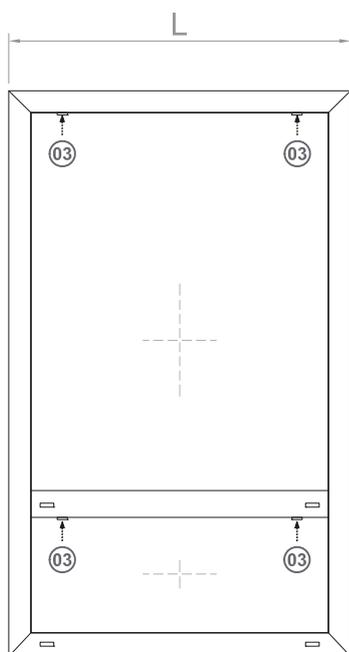
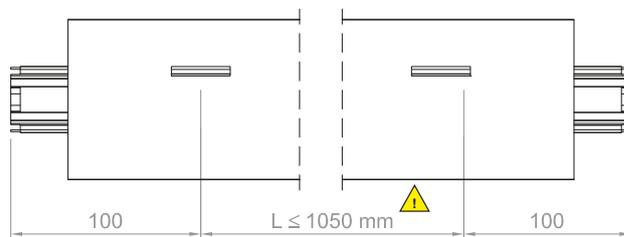
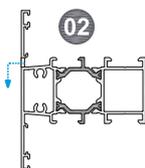
Desagüe

Este tipo de desagüe se realiza mediante la operación M1 del troquel tanto en marcos como en travesaños.

Marcos



Travesaños



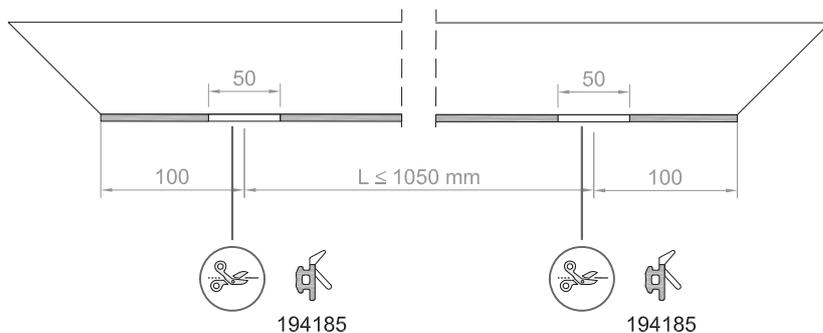
Descompresión

Para mejorar la evacuación del agua de las cámaras exteriores, debemos aplicar mecanizados de descompresión según los criterios que se indican a continuación:

03 Marcos

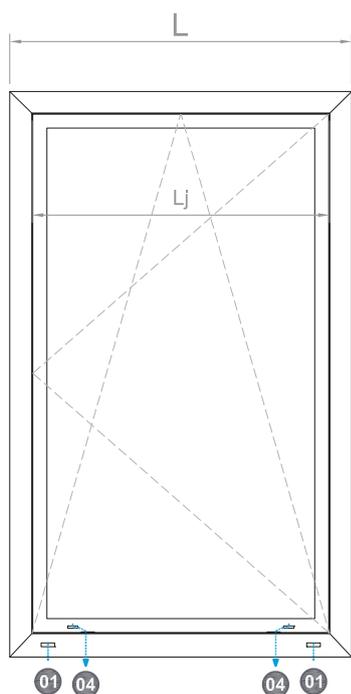
Junta de apoyo (194185)

En el supuesto de que no realicemos el sellado exterior por encima de la junta de batiente (194185), debemos realizar la descompresión del marco mediante un corte (de aproximadamente 50 a 100 mm) de los vértices del marco.



Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de $L \leq 1050$ mm a $L \leq 465$ mm para el correcto funcionamiento del sistema. Además, se recomienda que en caso de coincidir en una ventana de 2 hojas un mecanizado bajo el inversor, este mecanizado se traslade 100 mm bajo la hoja pasiva.

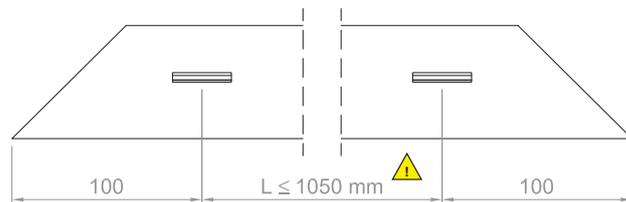
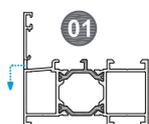
3.2 DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN DE APERTURAS



Desagüe de marcos y travesaños

Este tipo de desagüe se realiza con la operación M1 del troquel tanto en marcos como en travesaños.

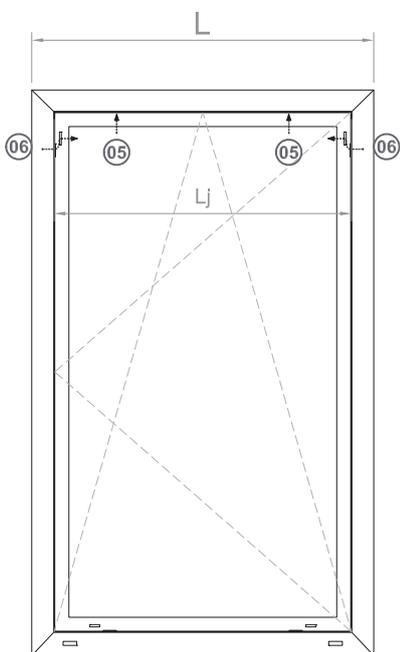
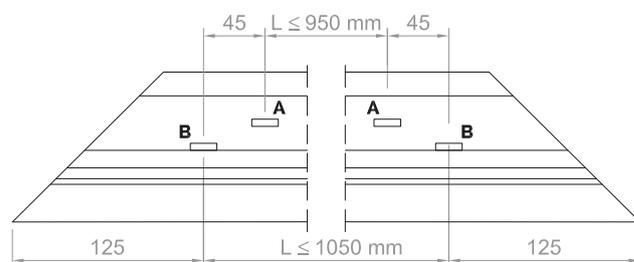
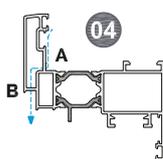
Marcos



Desagüe de hojas

Este desagüe se realiza mediante un mecanizado manual o copiadora realizando una ranura de 4x20 mm en la cámara exterior de la hoja. No obstante, también se puede utilizar la operación M7 del troquel para hacer los mecanizados de escuadra exterior a modo de desagüe.

Hojas

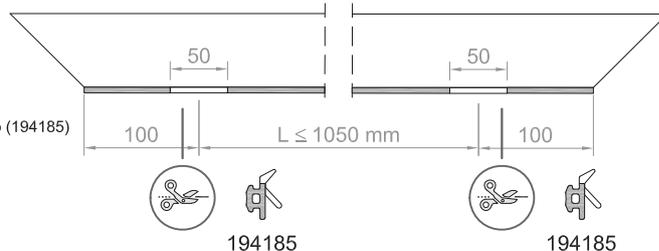


Descompresión de marcos

Para permitir la descompresión del marco, se debe realizar un corte de 50 mm de la junta de batiente (194185) en la parte superior del mismo y a 100 mm de los vértices del marco.

05 Marcos

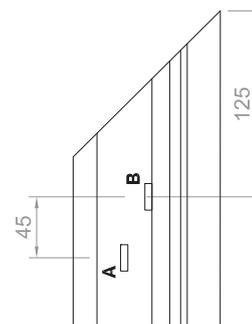
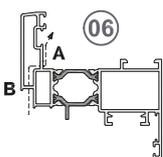
Junta de apoyo (194185)



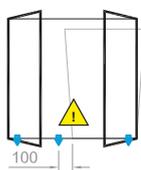
Descompresión de hoja

Para permitir la descompresión de la hoja, se deben realizar los siguientes mecanizados de 4x20 mm mediante copiadora. También se puede utilizar la operación M7 del troquel para hacer los mecanizados de escuadra exterior a modo de desagüe.

Hojas



Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de $L \leq 1050$ mm a $L \leq 465$ mm para el correcto funcionamiento del sistema. Además, se recomienda que en caso de coincidir en una ventana de 2 hojas un mecanizado bajo el inversor, este mecanizado se traslade 100 mm bajo la hoja pasiva.



04 ENSAMBLAJE

Una vez que los perfiles han sido cortados y mecanizados, procederemos al ensamblaje. Este proceso se debe realizar en un entorno adecuado, ya que en esta fase los perfiles pueden sufrir desperfectos durante su manipulación. Los pasos a seguir son los siguientes:

4.1 COLOCACIÓN DE JUNTAS Y ESPUMAS DE POLIETILENO CELULAR

En la colocación de las juntas de batiente de marcos, travesaños y hojas podremos proceder de 2 maneras:

- Aprovechando el corte de los perfiles como guía de corte para estos elementos y colocándolas antes de su ensamblaje
- Colocación de las juntas, una vez los bastidores están cerrados, insertándolas sobre las cajas correspondientes

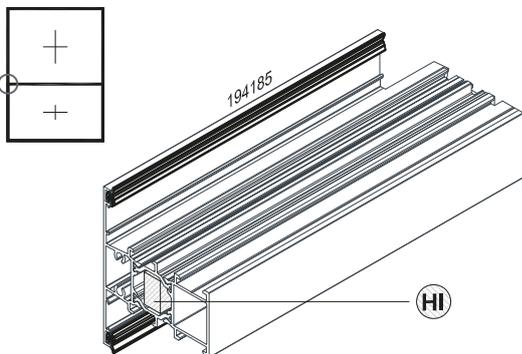
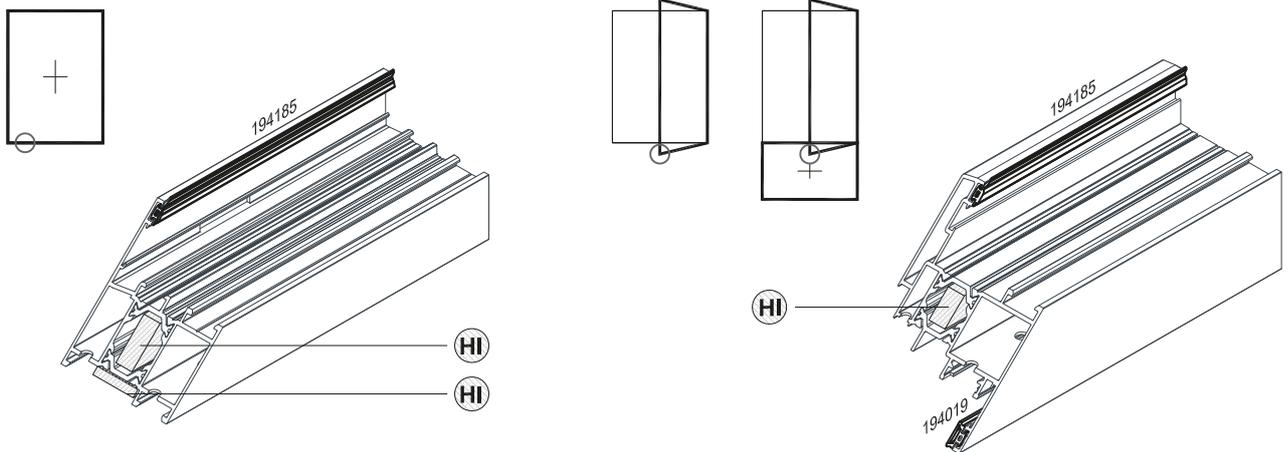
No obstante, en ambos casos, para la colocación de estas juntas se debe de tener en cuenta lo siguiente:

- Las juntas se deben cortar con un exceso de material de aproximadamente un 10% de la longitud del perfil
- Ya posicionadas y cortadas, se debe comprobar que están bien colocadas y que mantienen un aspecto uniforme
- Cuando los perfiles estén ensamblados, hay que pegar estas juntas entre ellas con cianocrilato

Antes de realizar el ensamblaje, en caso de optar por la configuración HI, debemos instalar las espumas de polietileno celular tanto en el interior del tubular como en el exterior.

En el interior reduciremos la dimensión de las juntas aproximadamente 100 mm para permitir la posterior instalación de las escuadras. En cambio, las espumas exteriores se colocarán con la totalidad de la dimensión del perfil.

Consultar la sección de **PERFILES para elegir las espumas adecuadas para cada perfil y **ACRISTALAMIENTO** para seleccionarlas en función de si es un elemento fijo o practicable.



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

FIJOS

Junta exterior	mm
194185	2

APERTURAS

Junta exterior	mm	Junta apoyo	mm	Junta de batiente	mm
194185	2.5	194185	2.5	194019	4



Las juntas de presión se instalarán posteriormente a la colocación del vidrio y el clipaje de los junquillos. Los cortes se realizarán a 45°.

4.2 ENSAMBLAJE DE PERFILES

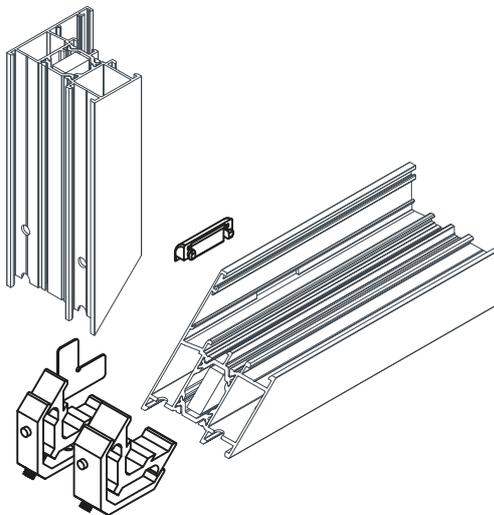
Cuando se hayan comprobado los mecanizados y colocado las juntas de apoyo y batiente procederemos al ensamblaje de perfiles. Esta tarea requiere la utilización de elementos de unión (escuadras, topes de travesaño, tornillería, etc.). Todos estos elementos se identifican en cada perfil y se recogen en el apartado de **ACCESORIOS**.

Los ensamblajes entre perfiles necesitan un sellado de silicona en las partes en contacto para garantizar la estanqueidad del sistema.

En este catálogo el ensamblaje de los perfiles se desarrolla considerando el montaje de las juntas a posteriori, una vez que los bastidores estén montados.

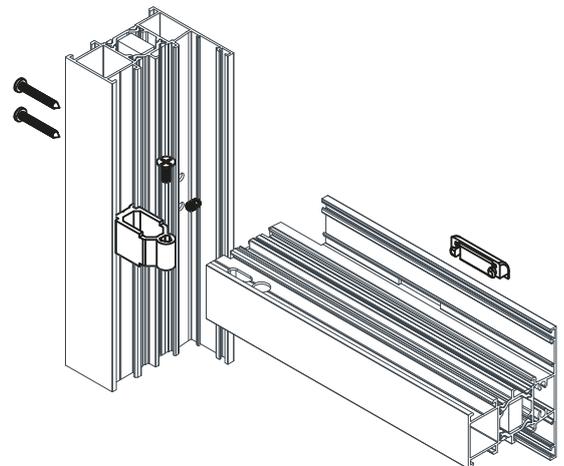
ENSAMBLAJE DE MARCOS

- E001** Ensamblaje de marcos
- E002** Ensamblaje de marcos clip



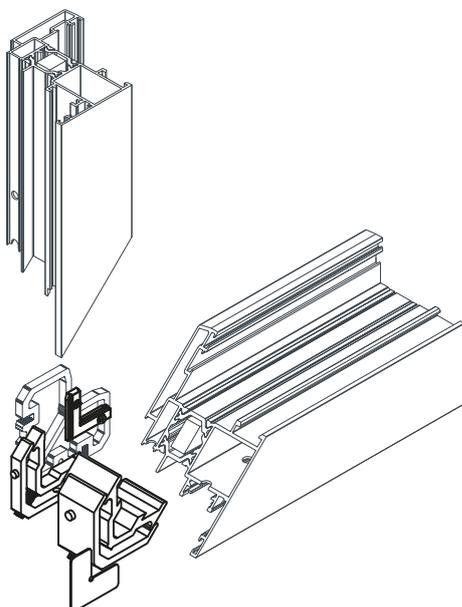
ENSAMBLAJE DE TRAVESAÑOS

- E003** Ensamblaje de travesaños



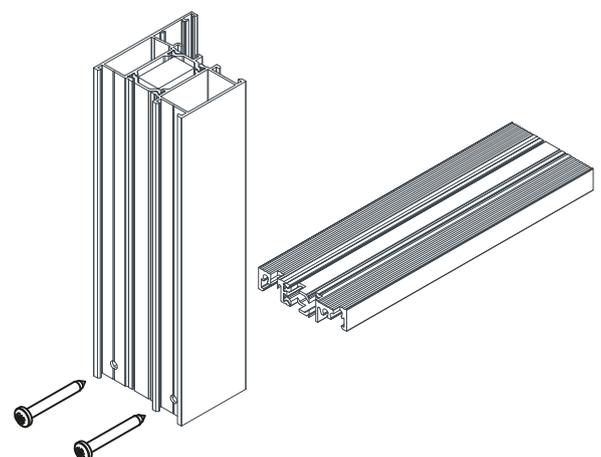
ENSAMBLAJE DE HOJAS

- E004** Ensamblaje de hojas
- E005** Ensamblaje de inversor



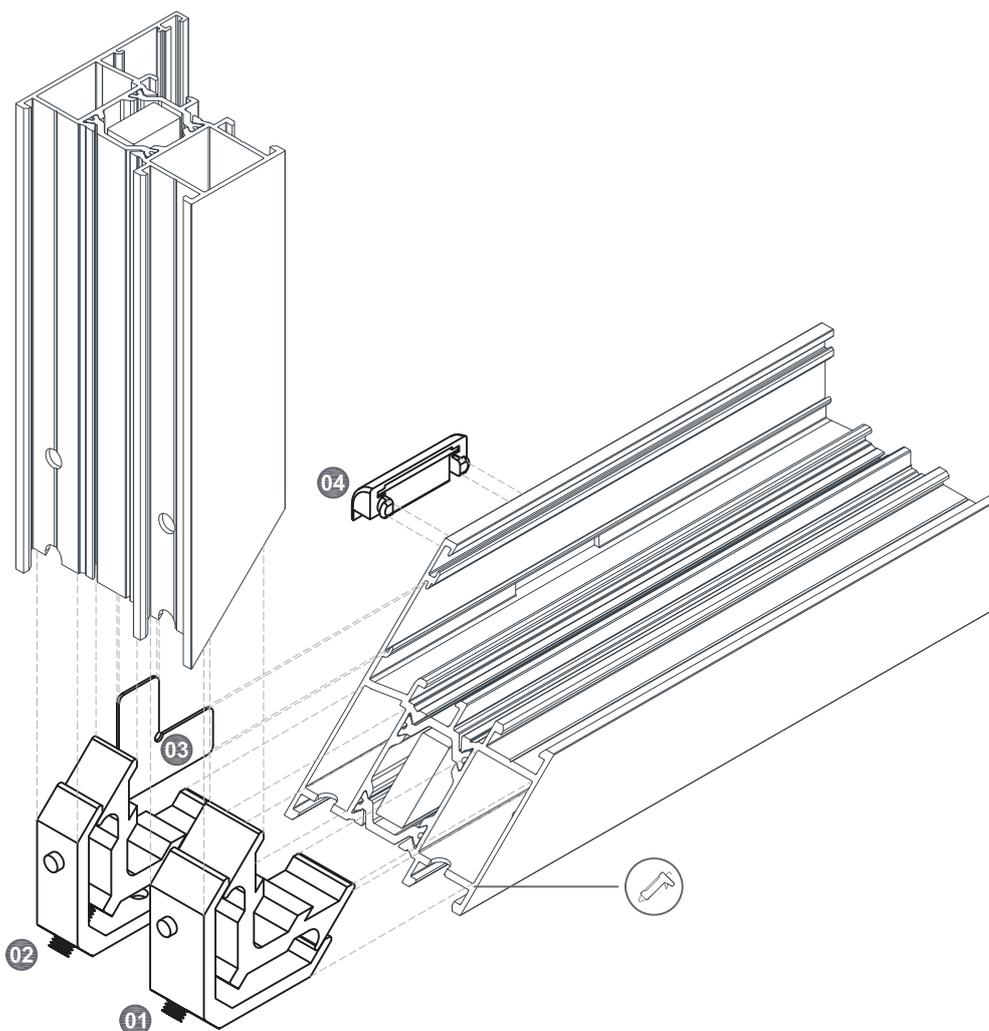
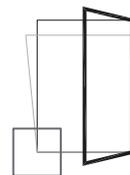
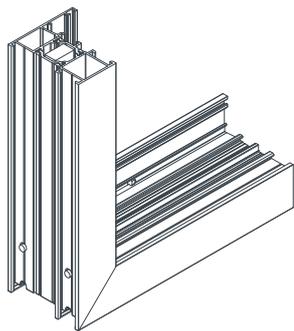
ENSAMBLAJE DE UMBRAL

- E006** Ensamblaje de umbral de puerta
- E007** Ensamblaje de acople de hoja de puerta

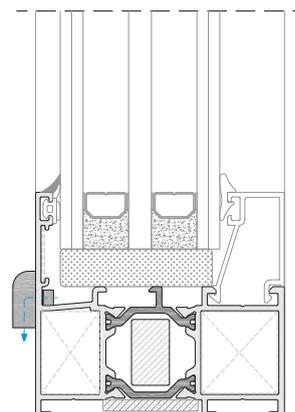


E001

Ensamblaje de marcos

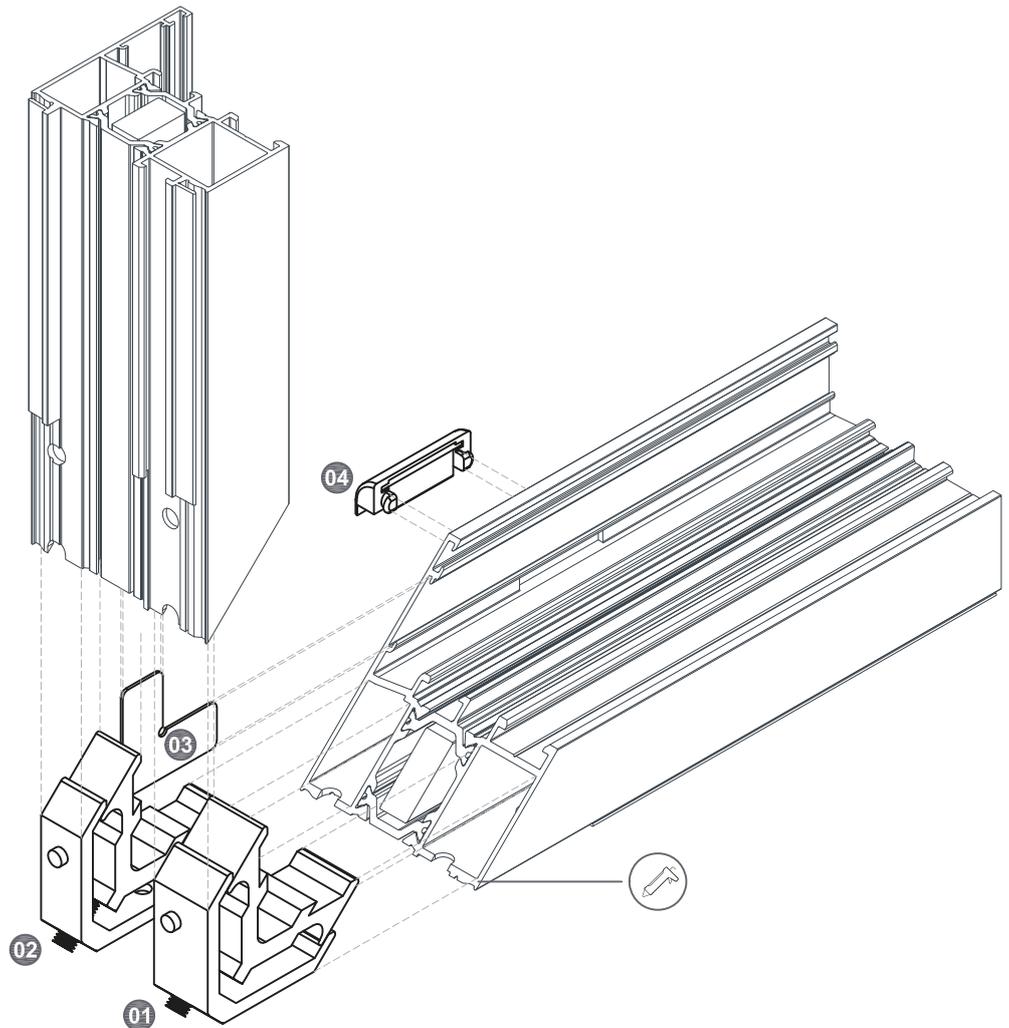
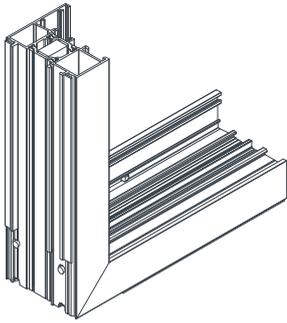


ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6506	PT-6508	PT-6509	PT-6552	PT-6553
112030	M2	01						01		
112031	M2		01		01		01			
112032	M2			01		01				
112033	M2	02						02		
112034	M2		02		02		02		01 02	01 02
112035	M2			02		02				
152012	—	03	03	03	03	03	03	03	03	03
184001 184002	M1									
164034 164035	M1	04	04	04	04	04	04	04	04	04

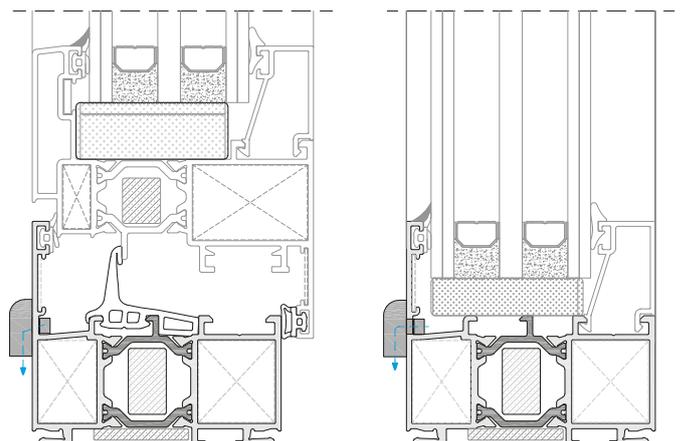


E002

Ensamblaje de marcos clip



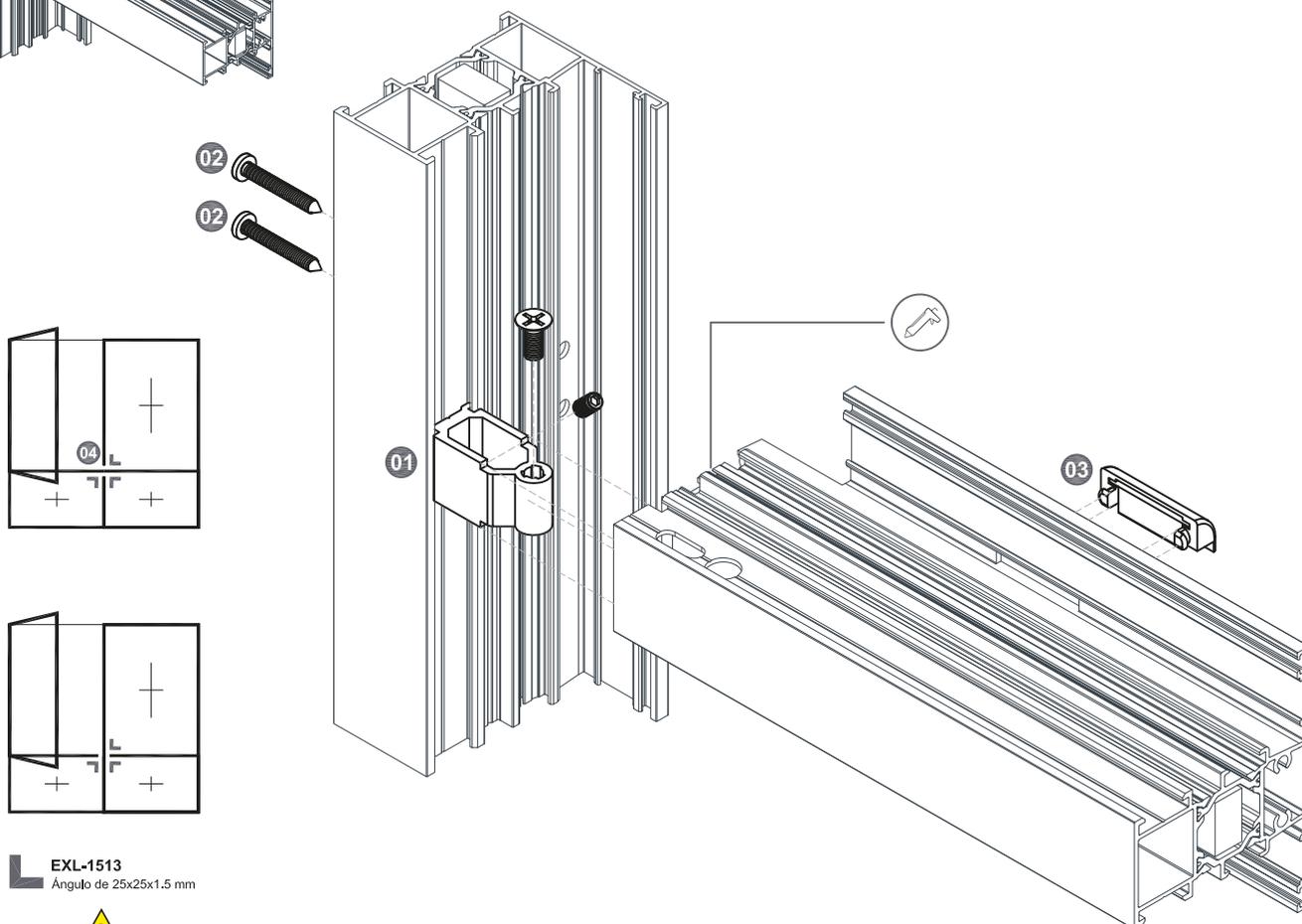
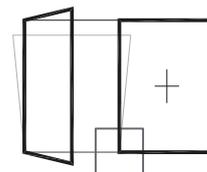
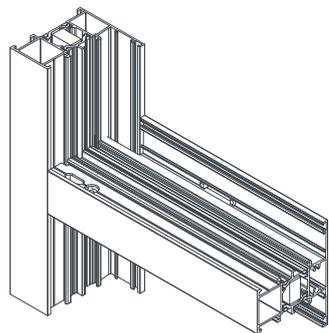
ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-6504	PT-6507
112030	M2		
112031	M2	01	01
112032	M2		
112033	M2		
112034	M2	02	02
112035	M2		
152012	---	03	03
184001 184002	M1	04	04
164034 164035	M1		



06

E003

Ensamblaje de travesaños



EXL-1513
Ángulo de 25x25x1.5 mm

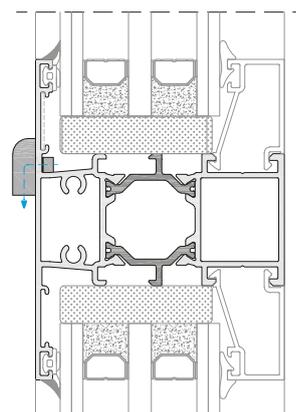


Ante la imposibilidad de atornillar el travesaño, o de poder utilizar el tope de travesaño, se deben reforzar estas uniones mediante un ángulo para garantizar el correcto funcionamiento del sistema

ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-6560	PT-6561	PT-6562	PT-6563
222054	M3	01			
222055					
115043	M3		01		01 (2 ud)
115044	M3			01	
Ø4.2x50 mm	Mecanizado manual		02	02	02
152012		!	!	!	!
184001 184002	M1	04	04	04	04
164034 164035	M1				

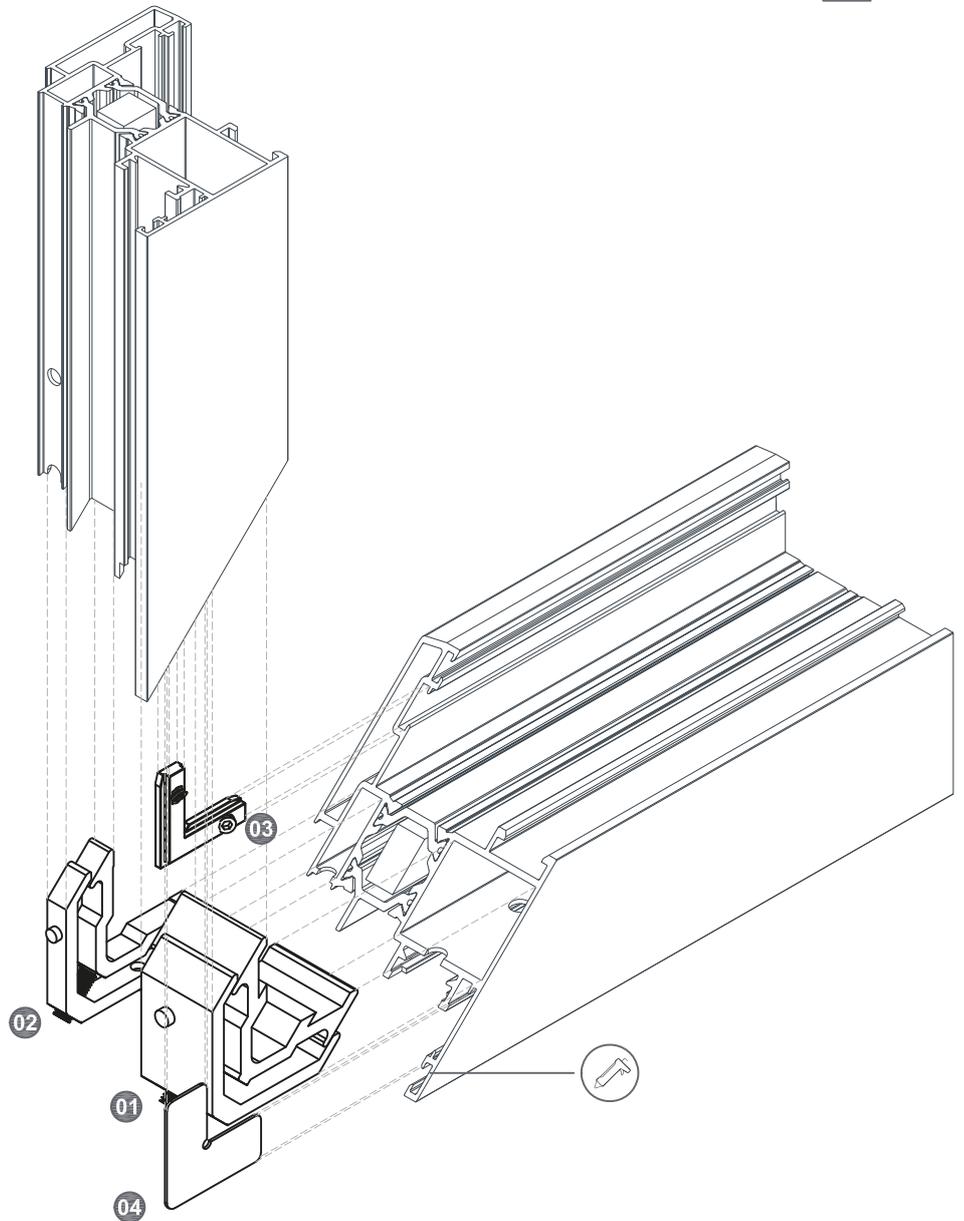
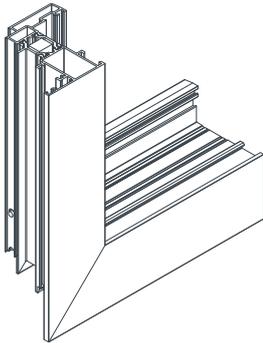


Los travesaños pueden ser utilizados como marcos con solape exterior. Para ello, se podrá instalar la escuadra de alineación en este tipo de configuraciones.

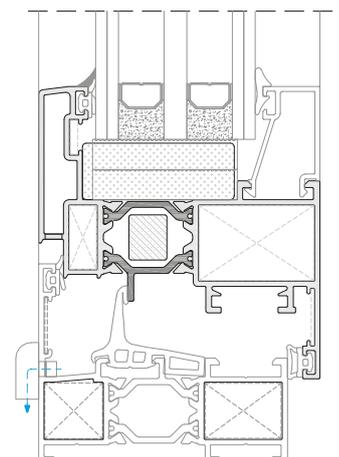


E004

Ensamblaje de hojas

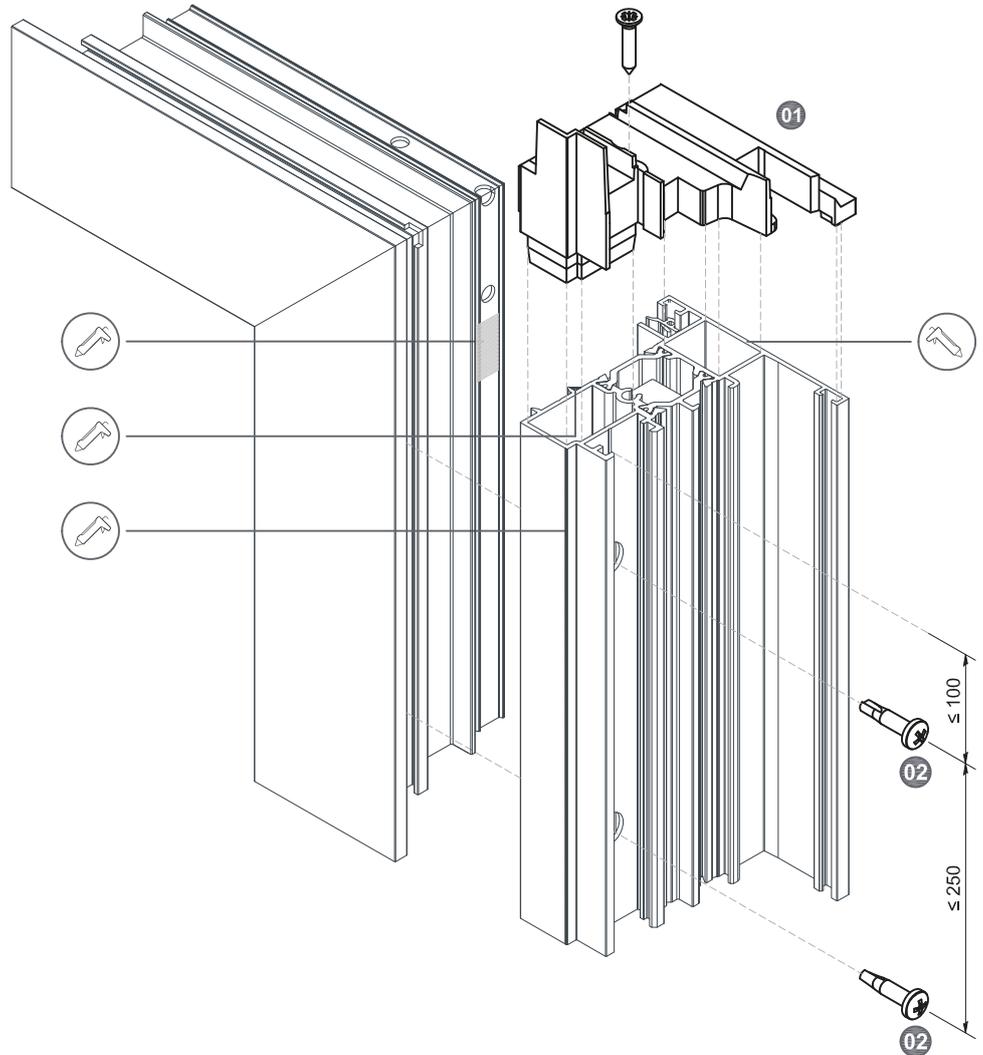
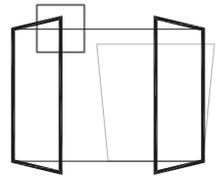
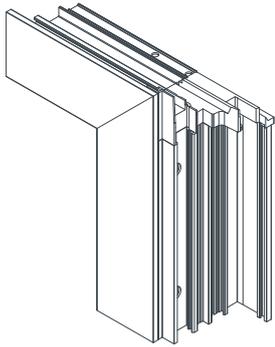


ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-6510	PT-6511	PT-6512	PT-6517	PT-6518	PT-6519
	112037	M4	01				01
	112038	M4		01	01	01	01
	112039	M4	02	02	02	02	02
	152008	--	03	03	03	03	03
	117019	--	03	03	03	03	03
	152012	---	04	04	04	04	04

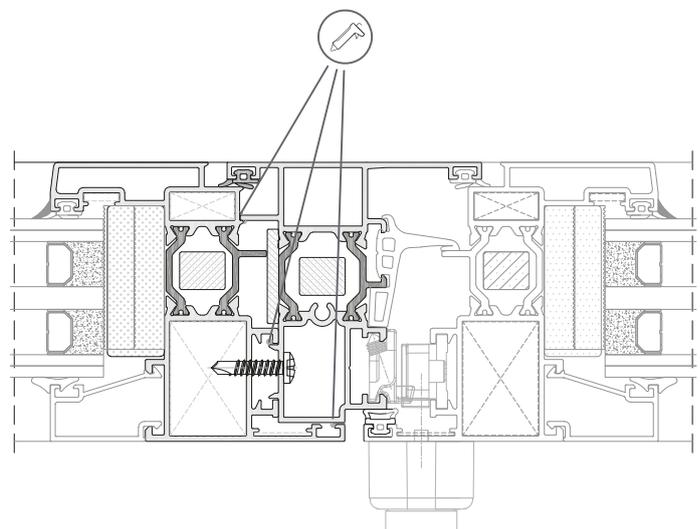


E005

Ensamblaje de inversor

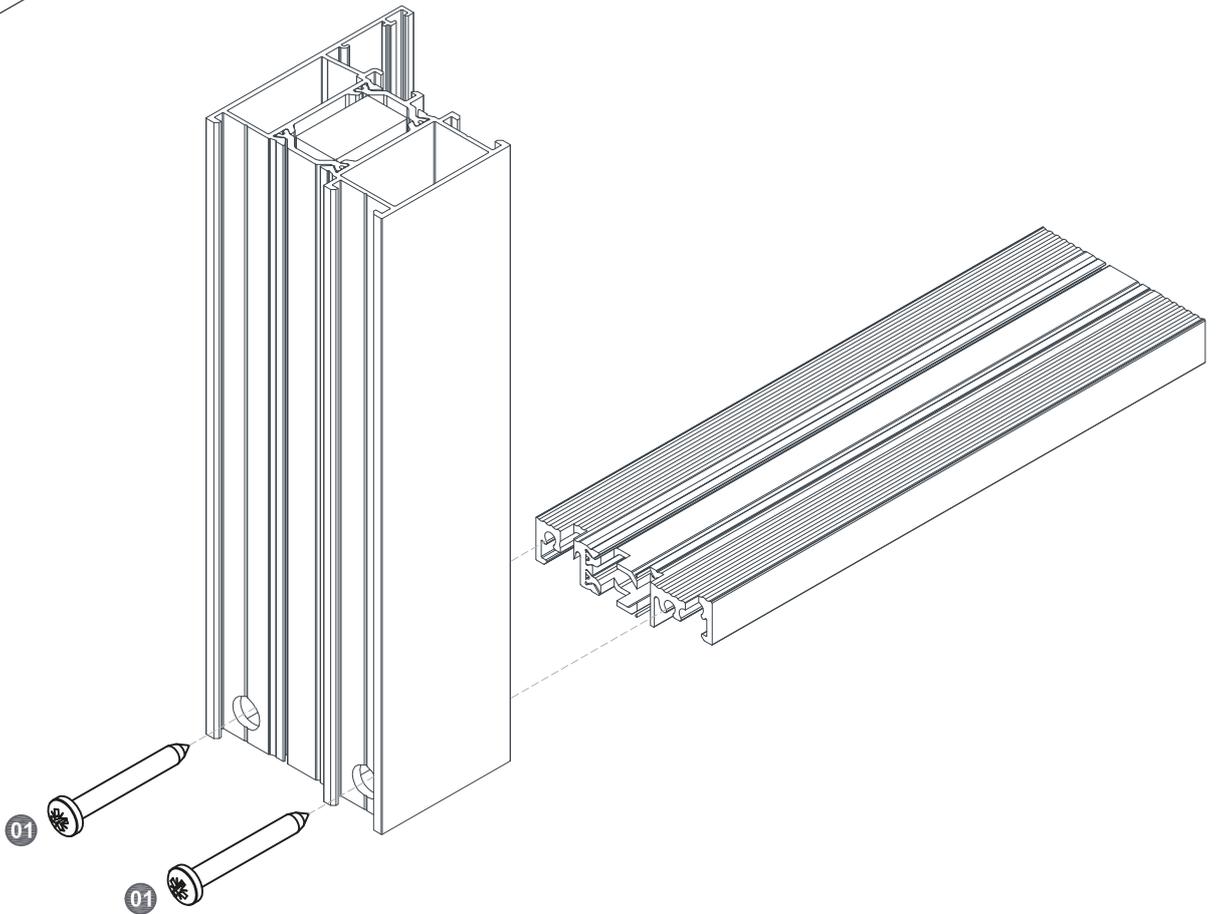
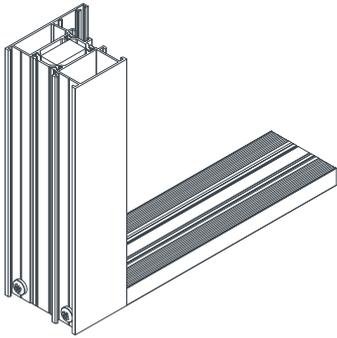
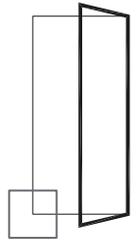


ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-6550
 194050	—	01
 $\varnothing 4,2 \times 19$ mm	Mecanizado manual	02

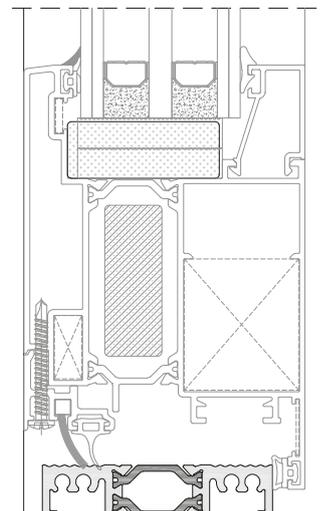


E006

Ensamblaje de umbral de puerta

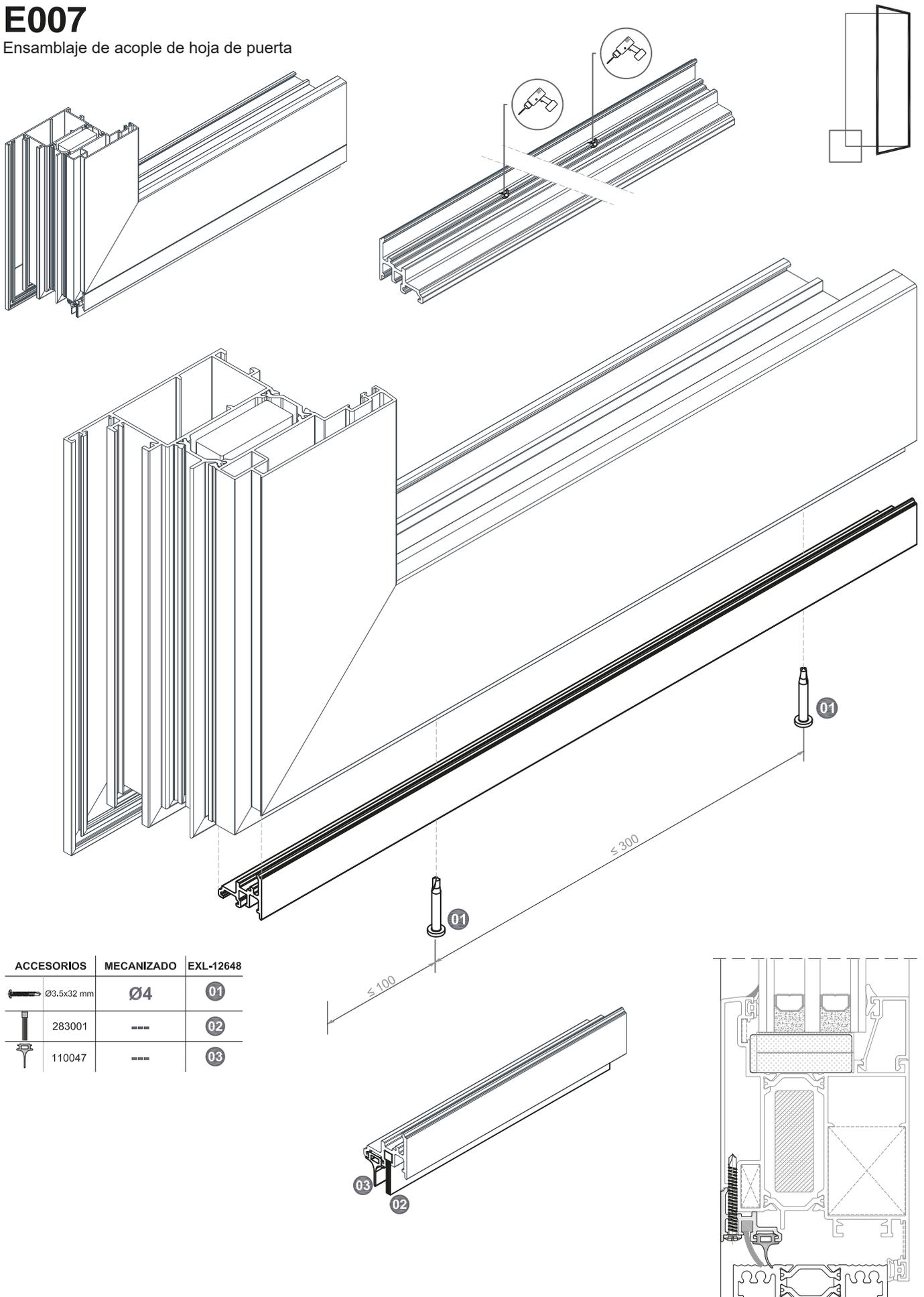


ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-6578
 Ø4,2x50 mm	Mecanizado manual	01



E007

Ensamblaje de acople de hoja de puerta

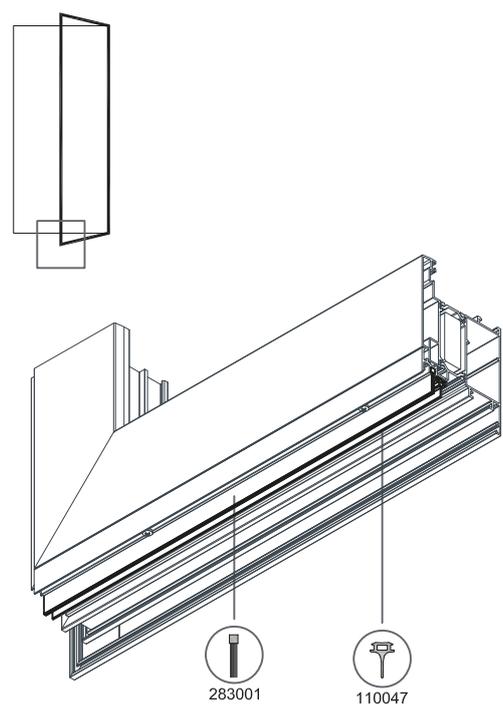
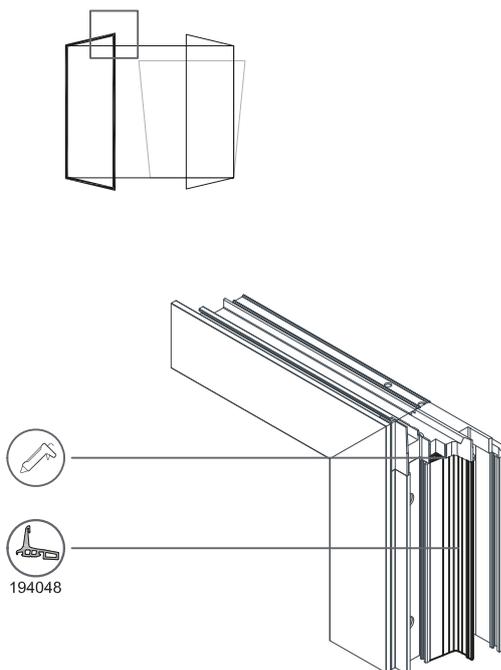
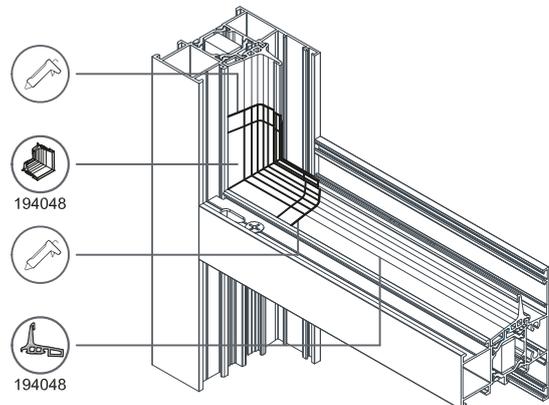
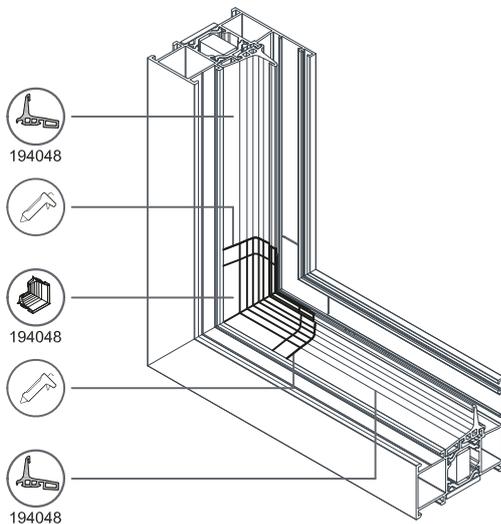
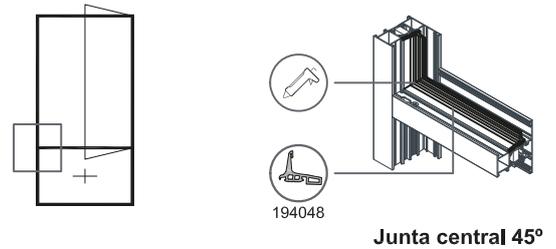
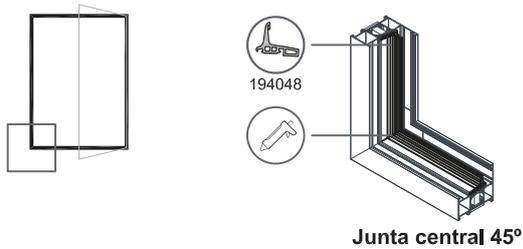


ACCESORIOS	MECANIZADO	EXL-12648
 Ø3.5x32 mm	Ø4	01
 283001	---	02
 110047	---	03

4.3 COLOCACIÓN DE LAS JUNTAS CENTRALES Y DE UMBRAL

Una vez obtengamos los bastidores necesarios, colocaremos la junta central en las zonas de apertura. En el caso de las puertas, colocaremos las juntas de umbral en los acoples de hoja.

Esta junta se puede colocar cortada a 90°, utilizando el ángulo vulcanizado, y a 45° si prescindimos de él. En el inversor se colocará a 90°. Posteriormente a la colocación de la junta central, se pegarán los encuentros para garantizar el funcionamiento y estanqueidad del sistema. Debemos tener en cuenta las mismas apreciaciones con la junta central que las descritas en el apartado **Colocación de juntas**.



05 ACRISTALAMIENTO

Los vidrios, sean recocidos o templados, han de colocarse de tal forma que en ningún caso puedan sufrir esfuerzos, tanto por contracciones o dilataciones del propio vidrio, como por los elementos de sujeción. Se recomienda que el acristalamiento no se posicione a más de 15° respecto a la vertical, tanto en fijos como en practicables.

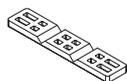
Deben considerarse los criterios de acristalamiento de la ventana a obra y métodos de montaje indicados en la norma *UNE 85222*, donde se incluyen el posicionamiento de los calzos y las características de estos para el acristalamiento de la ventana. Asimismo, se deben respetar los criterios establecidos en la norma *UNE-EN 12488. Vidrio para la edificación. Recomendaciones para el acristalamiento. Reglas de montaje para acristalamiento vertical e inclinado*.

5.1 CALZOS

El calzo de acristalamiento es una pieza de material colocada entre el panel de vidrio y el cerco para prevenir el contacto directo entre ambos. Tiene por objeto conseguir la inmovilización del vidrio en los cercos de las ventanas, con lo que se consiguen los siguientes efectos:

- Asegurar un posicionamiento correcto del acristalamiento dentro del cerco
- Transmitir al cerco, en los puntos apropiados, el peso del propio acristalamiento y los esfuerzos que este soporta
- Evitar el contacto entre el vidrio y el cerco

Los calzos de acristalamiento se diferencian entre calzos de apoyo y calzos perimetrales:



C1 CALZOS DE APOYO

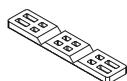
Sus funciones son:

- Transmitir el peso del vidrio al cerco y a la construcción de alrededor
- Colocar la unidad de vidrio en el cerco
- Evitar el contacto entre el vidrio y cualquier componente del cerco
- Permitir el paso del agua por su parte inferior

Los calzos de apoyo se colocan de acuerdo con el tipo de cerco.

No se usan más de dos calzos de apoyo en el borde inferior del vidrio en caso de acristalamiento fijo.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde es la misma que en los calzos de seguridad.



C2 CALZOS PERIMETRALES

Los calzos perimetrales o de colocación son aquellos que mantienen el vidrio en la posición correcta y evitan el contacto entre vidrio y cerco, así como los desplazamientos del vidrio en las maniobras de las ventanas practicables.

Los calzos de colocación se requieren en cercos en los que hay un riesgo de deslizamiento del vidrio (ventanas practicables, vibraciones, etc.).

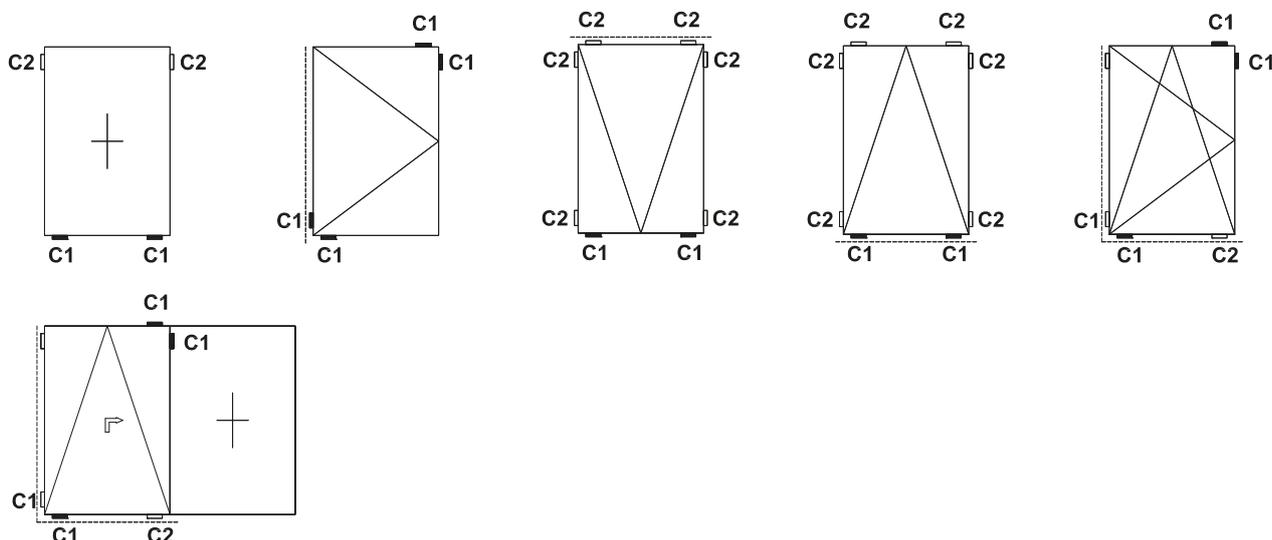
La posición de estos calzos en el bastidor ayuda a transmitir correctamente las cargas a la estructura del cerco.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde más cercano del calzo es la longitud de un calzo de colocación y nunca menor de 50 mm, para evitar tensiones excesivas sobre las esquinas del vidrio.

5.2 COLOCACIÓN DE LOS CALZOS

Se muestran a continuación las posiciones de los calzos en función del tipo de cerco. Para todos los casos reflejados, los calzos deben situarse en los extremos de los bastidores y a una distancia de 1/10 de su longitud.

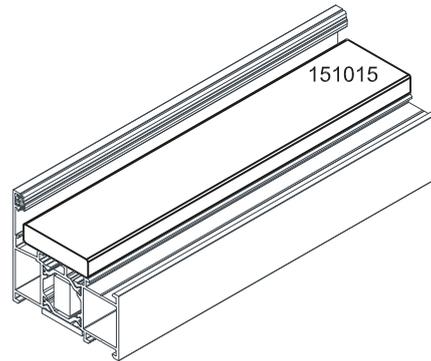
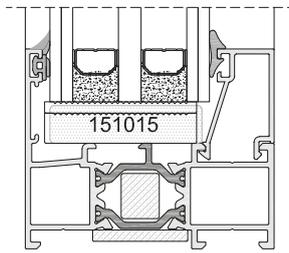
El número de estos calzos a colocar es, como mínimo, de dos parejas por cada lado del bastidor situadas en los extremos de los mismos y a una distancia de 1/10 de su longitud. En el caso de que algún lado sea superior a un metro de longitud, se incrementará el número de parejas necesarias para que la distancia entre ellas no supere un metro.



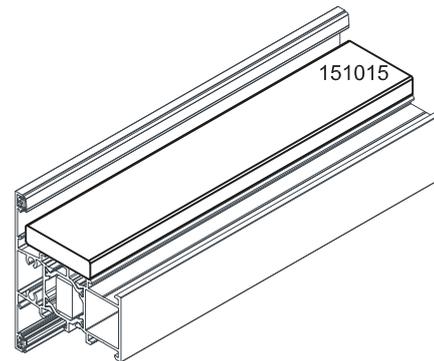
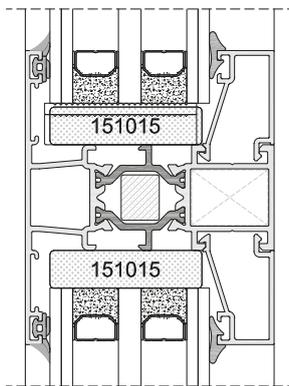
5.3 COLOCACIÓN DE ESPUMAS DE POLIETILENO BAJO EL VIDRIO

Hay 2 tamaños de espumas de polietileno disponibles para colocar bajo el vidrio en función de si es un elemento fijo o una hoja.

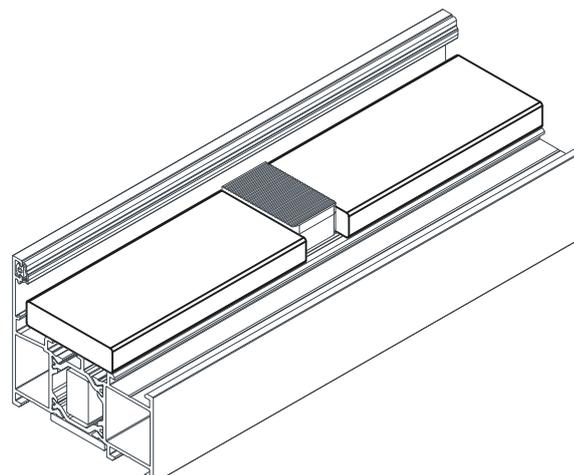
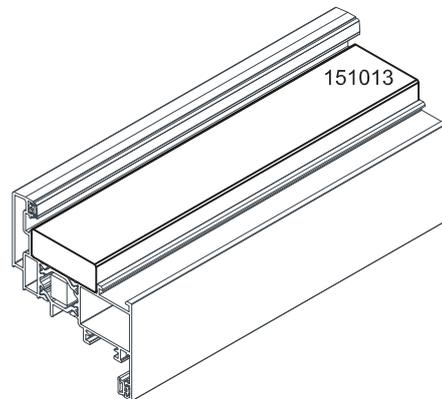
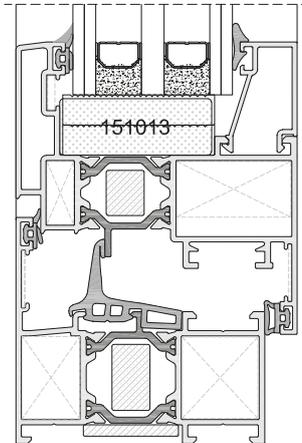
MARCOS



TRAVESAÑOS



HOJAS

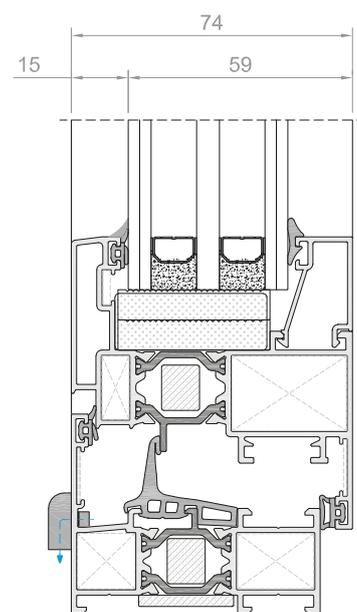
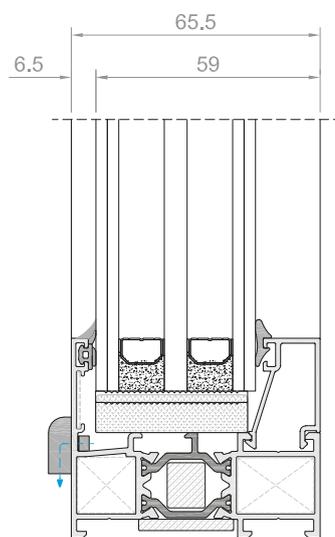


En la posición de los calzos de acristalar la espuma de polietileno se debe interrumpir para permitir el correcto apoyo del calzo.

5.4 TABLA DE ACRISTALAMIENTO

En este apartado detallamos el acristalamiento en función del tipo de bastidor ya sea practicable o fijo.

Tabla 1. Acristalamiento de bastidores fijos y practicables



Junta exterior	Vidrio	Junta Interior	mm	Junquillo recto	Junquillo curvo	Junquillo curvo clip	mm
194185	50 mm	194165	4	EXL-13615			5
	50 / 49 mm	194166	4 / 5				
	48 / 47 mm	194168	6 / 7				
	46 / 45 mm	194169	8 / 9				
194185	47 mm	194164	2	EXL-13614			10
	46 / 45 mm	194165	3 / 4				
	45 / 44 mm	194166	4 / 5				
	43 / 42 mm	194168	6 / 7				
	41 / 40 mm	194169	8 / 9				
194185	42 mm	194164	2	EXL-12654			15
	41 / 40 mm	194165	3 / 4				
	40 / 39 mm	194166	4 / 5				
	38 / 37 mm	194168	6 / 7				
194185	37 mm	194164	2	EXL-10493		EXL-10423	20
	36 / 35 mm	194165	3 / 4				
	35 / 34 mm	194166	4 / 5				
	33 / 32 mm	194168	6 / 7				
194185	32 mm	194164	2	EXL-10494	EXL-10111	EXL-10424	25
	31 / 30 mm	194165	3 / 4				
	30 / 29 mm	194166	4 / 5				
	28 / 27 mm	194168	6 / 7				
194185	27 mm	194164	2	EXL-10495	EXL-10112	EXL-10425	30
	26 / 25 mm	194165	3 / 4				
	25 / 24 mm	194166	4 / 5				
	23 / 22 mm	194168	6 / 7				
194185	22 mm	194164	2	EXL-10496		EXL-10426	35
	21 / 20 mm	194165	3 / 4				
	20 / 19 mm	194166	4 / 5				
	18 / 17 mm	194168	6 / 7				
194185	17 mm	194164	2	EXL-10497		EXL-10443	40
	16 / 15 mm	194165	3 / 4				
	15 / 14 mm	194166	4 / 5				
	13 / 12 mm	194168	6 / 7				
194185	12 mm	194164	2	EXL-10498			45
	11 / 10 mm	194165	3 / 4				
	10 / 9 mm	194166	4 / 5				
	8 / 7 mm	194168	6 / 7				
	6 / 5 mm	194169	8 / 9				



Se estipula una inserción de 14 mm del vidrio en el bastidor, no obstante, cuando se utilicen los junquillos **EXL-13615 (5 mm)** y **EXL-13614 (10 mm)**, se debe reducir esta inserción a 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio.



5.5 COLOCACIÓN DEL VIDRIO

Una vez seleccionados y colocados los calzos, según el tipo de bastidor que pretendamos realizar, procederemos a seleccionar el vidrio. Para ello, debemos tener en cuenta lo siguiente:

- **Tamaño del vidrio.** En función del espacio luz y de la inserción determinada obtenemos esta dimensión. En este catálogo se determina una inserción de 15 mm.
- **Espesor del vidrio.** En el sistema se establecen unos espesores máximos y mínimos. Estas dimensiones se pueden obtener en las tablas de acristalamiento.
- **Peso del vidrio.** El peso del vidrio es el que determina la dimensión de la ventana en función del tamaño y espesor. Para ello, contamos con una fórmula de cálculo.

Cálculo de pesos del vidrio

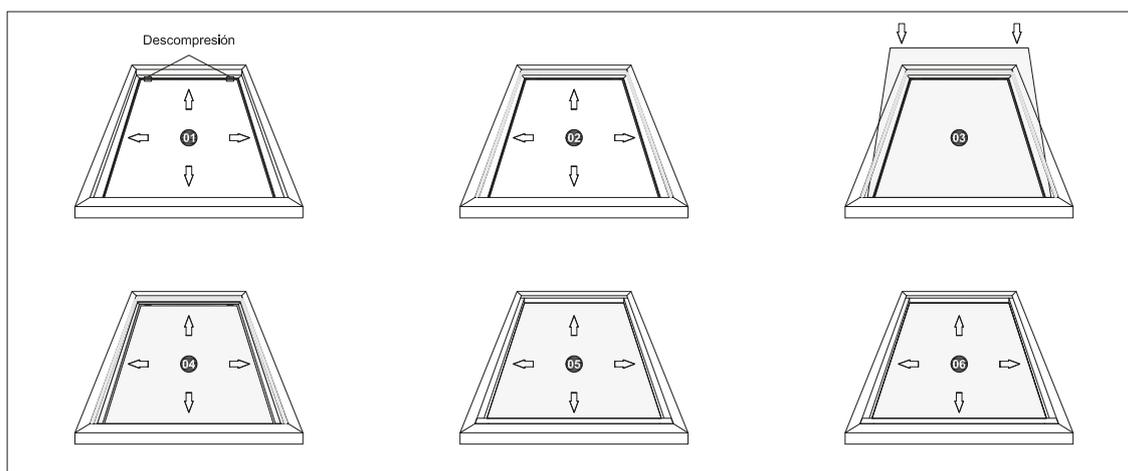
$$\text{Peso del vidrio (kg)} = \text{Superficie de hoja (m}^2\text{)} \times \text{espesor del vidrio (mm)} \times 2.5 \text{ (kg/m}^2\text{*mm)}$$

INSTALACIÓN

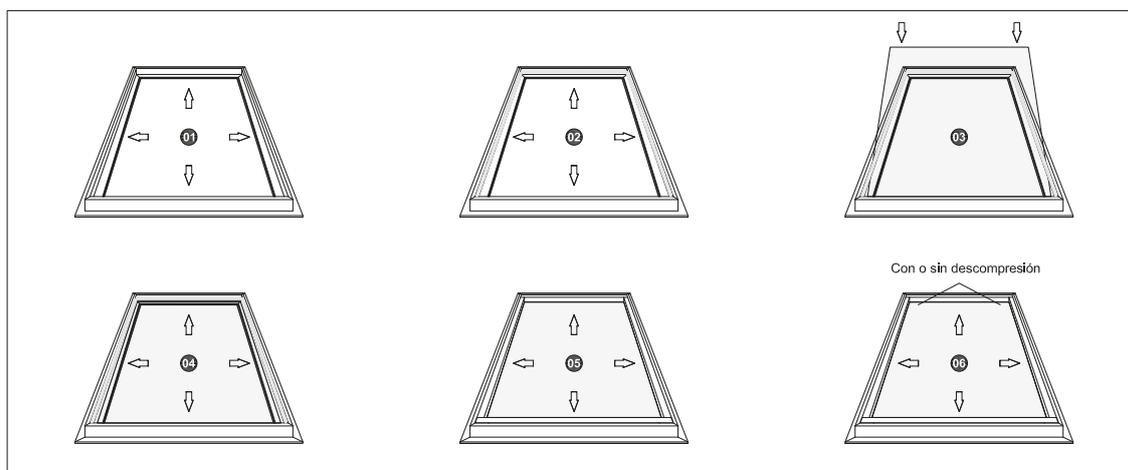
Al igual que cualquier otro tipo de sistema practicable, la colocación del vidrio se realiza sobre la parte exterior del marco o del travesaño. Para obtener la configuración deseada contamos con una junta exterior que recibe el vidrio y, en la parte interior en función del espesor del vidrio, con junquillos y juntas de presión.

- | | | | |
|-----------|---|-----------|------------------------------|
| 01 | Colocación de juntas de apoyo exterior y realización de descompresión | 04 | Regulación del vidrio |
| 02 | Colocación de espuma de polietileno | 05 | Colocación de junquillos |
| 03 | Inserción de vidrio en el bastidor | 06 | Colocación de juntas de cuña |

MARCOS



HOJAS



En el exterior de los bastidores practicable, se recomienda realizar un sellado perimetral y homogéneo sobre la junta de apoyo. Esta acción nos permitirá obtener un sellado hermético y prescindir del desagüe de la hoja.

06 MANTENIMIENTO

6.1 NORMATIVA



UNE-755-9;2009

Medidas y tolerancias



UNE-EN 573-3;2014

Composición química



UNE-EN 755-2;2014

Características mecánicas



UNE-38-350

Aleación EN-AW-6060



UNE-38-337

Aleación EN-AW-6063



ANODIZADO

Los tratamientos están garantizados por las marcas de calidad **EURAS-EWAA, QUALANOD** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de óxido anódico es de 15 micras para el uso arquitectónico exterior**, el cual se puede aumentar (20 o 25 micras), de acuerdo con los requisitos del cliente y leyes nacionales en el lugar de destino.



LACADO

El proceso de lacado utiliza pintura en polvo homologada por **QUALICOAT** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de lacado es de 60 micras para el uso arquitectónico exterior**. El ciclo completo de lacado de los perfiles se realiza en pleno cumpliendo la norma de calidad **QUALICOAT**.

6.2 RECOMENDACIONES



ENTORNO

Los sistemas de carpintería están expuestos a agentes atmosféricos, emisiones de gases y partículas en suspensión; todo ello ocasiona suciedad.

Esta suciedad puede requerir mayor o menor atención en función de la ubicación de las ventanas.

Será necesario un mantenimiento más frecuente en zonas industriales por los residuos, en zonas de primera línea de mar por el salitre y en zonas de exposición al tráfico intenso debido a la emisión de gases.



ESTANQUEIDAD Y VENTILACIÓN

Este sistema realiza un sellado hermético, lo que reduce la circulación de aire de forma natural a través de las ventanas. Sin embargo, las actividades domésticas como el ducharse, cocinar y la habitabilidad de una vivienda, generan vapor de agua.

Este vapor de agua provoca condensaciones en paredes y ventanas produciendo manchas, hongos y deterioro de enlucidos con el paso del tiempo. Por ello, se recomienda la ventilación de las estancias para evitar estos focos de humedad realizando las siguientes operaciones:

- Ventilar las estancias unos minutos al día
- Colocar las ventanas en posición de microventilación durante más tiempo

Esta ventilación se debe realizar de forma controlada para evitar corrientes de aire incontroladas de larga duración, por lo que se recomienda utilizar la posición abatible durante el invierno.

Se aconseja una ventilación máxima pero breve abriendo la ventana por completo (influyendo en menor manera en la pérdida energética de la vivienda), frente a una ventilación incontrolada y de larga duración.



PRODUCTOS QUÍMICOS

Se prohíbe la utilización de productos abrasivos o químicos, ya que pueden eliminar la capa protectora de la carpintería. También se deben evitar los productos de limpieza para otras aleaciones como el cobre, la plata o el aluminio bruto.

Para obtener la garantía necesaria, debe exigir productos originales Exlabesa, ya que cumplen con las exigencias, normativas y controles exigidos por el Ministerio de Fomento y Organismos Europeos. Su instalador hará realidad esta garantía a través del certificado de origen.

Todas estas garantías, unidas a un cuidado personal, serán la mejor manera de asegurar una larga vida para sus sistemas.

6.3 MANTENIMIENTO

Los sistemas Exlabesa gozan de una gran durabilidad y resistencia, no obstante, se debe realizar un mantenimiento mínimo y simple para mantenerlos en perfecto estado con el paso del tiempo.

A continuación encontrará los consejos básicos y sencillos para realizar el mantenimiento de los sistemas de aluminio Exlabesa.



LIMPIEZA

Los sistemas de aluminio se deben limpiar de dos a tres veces al año. Para ello se aconseja la limpieza con un paño o esponja suave con un producto limpiador adecuado o también con agua jabonosa. Aclarar con agua limpia y secar posteriormente con un paño absorbente.

En las zonas próximas a líneas de mar, zonas industriales, exposición a tráfico intenso, se aconseja realizar la operación anterior una vez al mes como mínimo, para evitar que los agentes corrosivos de estas zonas deterioren su ventana.



Usos	Frecuencia	Ciclos máx.
Limitado	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos
Normal	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos
Intensivo (colegios, hospitales, edificios públicos)	1 vez al mes	50.000 ciclos
Zonas de atmósferas corrosivas (zonas industriales, líneas de mar, etc.)	1 vez al mes	50.000 ciclos



ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

Los residuos y los cuerpos extraños suelen acumularse en los canales de las ventanas alterando la funcionalidad y la correcta evacuación de agua y disminuyendo así la aireación.

Para evitar estos problemas se recomienda la aspiración de estos elementos con frecuencia.



ENGRASE

Para el correcto funcionamiento de la apertura y cierre de las ventanas es recomendable un engrase anual de los herrajes con los productos adecuados, prestando especial atención a los rodamientos.



SELLADO

Los sistemas de carpintería pueden presentar soluciones de sellado de silicona en partes expuestas a la intemperie, por lo que se recomienda la evaluación anual de estas superficies y la sustitución en caso de deterioro.

6.4 PRECAUCIONES



ATRAPAMIENTO

Durante la manipulación de un sistema existe riesgo de aplastamiento entre hoja y marco.



CAÍDAS

Se debe tener cuidado ante el peligro de caídas a través de una ventana abierta y más aún si el uso lo realizan menores.



CAÍDAS DE OBJETOS

Cuando una ventana se encuentra abierta debemos prestar atención a la posible caída de objetos a través de la misma, especialmente durante las operaciones de mantenimiento y limpieza.



GOLPES

Una ventana puede cerrarse o abrirse desprevénidamente debido a un golpe de viento y producir golpes en su radio de acción.

We care aluminium caring for our planet

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

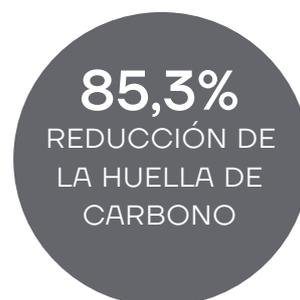
Actuamos con transparencia. Somos pioneros en la aportación de datos verificados y contrastables sobre la sostenibilidad de nuestros productos, poniendo de relieve el valor de nuestras principales series de ventana, puerta y muro cortina de aluminio mediante sendas Declaraciones Ambientales de Producto con alcance cradle to grave. Somos una opción excelente para proyectos que aspiren a obtener certificaciones como BREEAM, LEED o VERDE, contribuyendo con una alta puntuación al proceso de obtención de dichos sellos.

EXLABESA CLEAN PLANET

De nuestro compromiso con el entorno y el cuidado del medio ambiente nace la iniciativa Exlabesa Clean Planet cuyo objetivo es impulsar el desarrollo y uso de soluciones respetuosas con nuestro entorno, sostenibles y circulares, que mejoren las economías y ecosistemas locales.

También tenemos implantados sistemas de gestión ambiental, como la norma internacional ISO 14001, que garantiza el cumplimiento de los estándares de sostenibilidad durante todo el proceso de producción de nuestros perfiles de aluminio. Además, logramos una ínfima huella de carbono en la producción de tocho de aluminio reciclado, que cuenta con la certificación de Bureau Veritas.

EXLABESA RE-LOCAL: RECYCLED LOW CARBON ALUMINIUM



Massive. Beautiful.
Efficient.



Cuidamos de tus
proyectos cuidando
de nuestro planeta

Giving colour to creativity

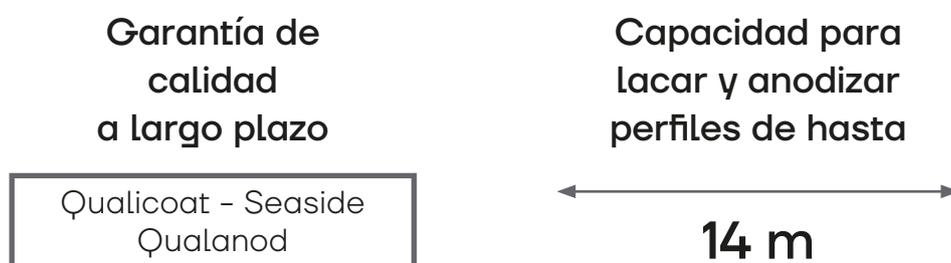
Colours by Exlabesa

Diseña tus proyectos con total libertad creativa. Desarrolla tu estilo con nuestra gama de acabados Colours by Exlabesa, que posibilita un resultado completamente personalizado para tus proyectos. Ponemos a tu disposición una ilimitada gama de opciones gracias a nuestra capacidad técnica.

Queremos hacer realidad aquello que imaginas. Cuidamos cada detalle de tus proyectos para hacer realidad tus deseos, asesorándote y buscando las soluciones estéticas que mejor se adapten a tus circunstancias.

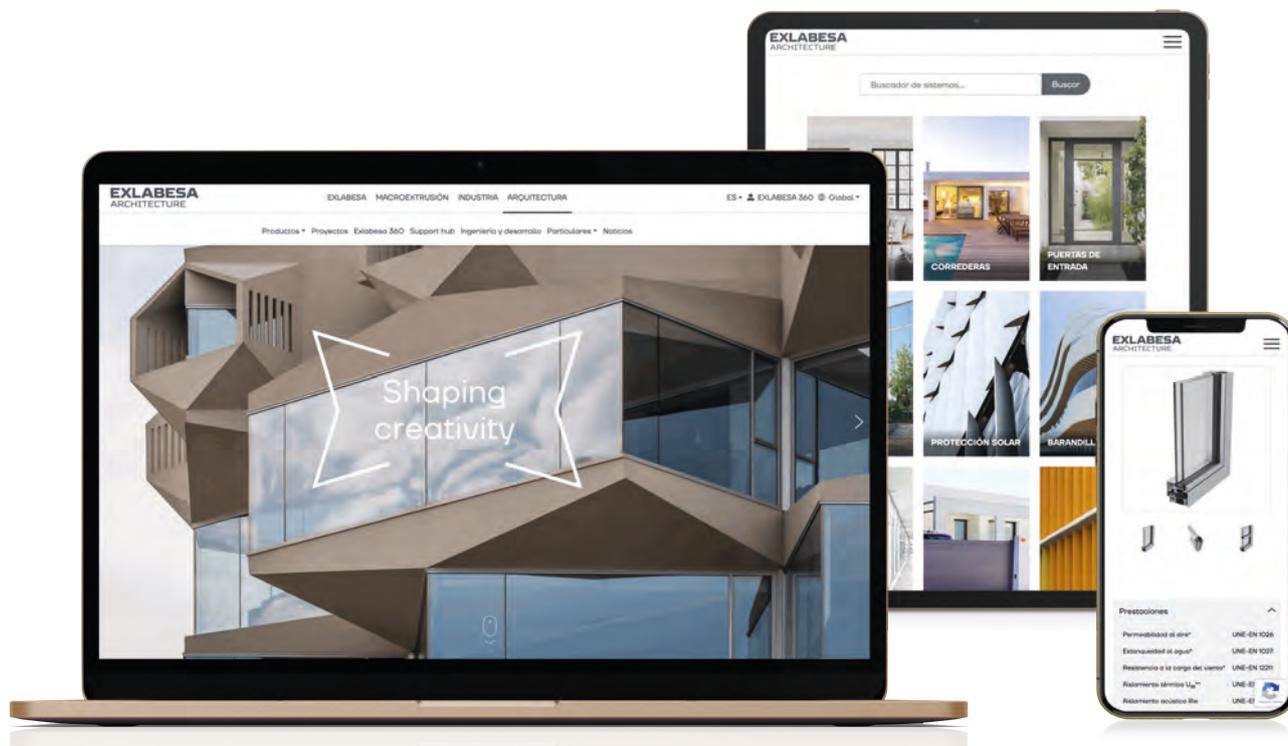
Nuestros acabados son garantía de calidad a largo plazo. Los sellos Qualicoat - Seaside, Qualideco y Qualanod avalan nuestras plantas de lacado y anodizado.

Colours by Exlabesa aporta creatividad y calidad. Las opciones cromáticas en la gama de lacados son ilimitadas, pudiendo optar por diferentes acabados como brillo, mate, texturado o imitación madera. En la gama de anodizados disponemos de opciones como anodizado natural, bronce, inox, oro o negro en acabados brillo, satinado, gratado o lijado.



Massive. Beautiful.
Efficient.

Soluciones diseñadas
por tu creatividad



exlabesa.com

Toda la información a tu alcance.

En exlabesa.com disponemos de todo tipo de documentación técnica actualizada. También puedes diseñar tus proyectos con la última tecnología con nuestras secciones CAD y objetos BIM, y calcular tus necesidades de material utilizando nuestro avanzado software de carpintería.

Inspírate con nuestra galería de proyectos destacados donde puedes descubrir las excelentes prestaciones y resultados de nuestra exclusiva gama de sistemas de ventana, puerta, muro cortina, protección solar y barandillas de vidrio.

Visita exlabesa.com y explora las infinitas posibilidades que te brindan nuestros sistemas de aluminio.







SHOWROOMS

Exlabesa Architectural Lab
Campaña, s/n
36645 - Valga (Pontevedra)
Tel. 986 556 277

Exlabesa Architectural Lab BARCELONA
Edifici BMC - Ronda Maiols, 1 Local 406
08192 - Sant Quirze del Vallès (Barcelona)
Tel. 938 971 649

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

Cambre - A CORUÑA
Tel. 687 461 380

Humanes - MADRID
Tel. 916 909538 Fax 916 905 486
madrid@exlabesa.com

Fuente de Piedra - MÁLAGA
Tel. 952 735 518 Fax 952 735 275
malaga@exlabesa.com

Oviedo - ASTURIAS
Tel. 985 263 845 Fax 985 265 807
asturias@exlabesa.com

Lugo - LUGO
Tel. 982 202 141 Fax 982 202 081
lugo@exlabesa.com

Montmeló - BARCELONA
Tel. 935 799 020 Fax 935 721 656
barcelona@exlabesa.com

Tortosa - TARRAGONA
Tel. 977 597 643 Fax 977 597 641
tortosa@exlabesa.com

Molina de Segura - MURCIA
Tel. 968 38 6217 Fax 968 386 218
murcia@exlabesa.com

O Pereiro de Aguiar - OURENSE
Tel. 617 300 004

Torrent - VALENCIA
Tel. 961 565 892 Fax 961 565 891
valencia@exlabesa.com

Valladolid - VALLADOLID
Tel. 983 580 487 Fax 983 586 652
valladolid@exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com

QUALICOAT-SEASIDE

QUALIDECO

QUALANOD

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001