

RS-77 CE

Sistema abisagrado
con RPT



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U. prohíbe la reproducción total o parcial de este catálogo por cualquier medio escrito, así como soporte magnético o electrónico, sin la debida autorización expresa y por escrito de nuestra parte.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. se reserva el derecho a modificar, mejorar o eliminar sin previo aviso cualquiera de los productos mostrados en este catálogo.

Exlabesa Building Systems, S. A. U. no se hace responsable de posibles erratas que pudieran darse en este catálogo y recomienda al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas.

Los despieces, listas de materiales, modulaciones y descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos y es responsabilidad del cliente realizar las comprobaciones pertinentes antes de proceder con un pedido.

EXLABESA
ARCHITECTURE

Extruding and shaping your world

En **Exlabesa** queremos hacer del aluminio una solución que permita al mundo darle la forma que necesita, descubriendo nuevos caminos para la arquitectura, haciendo que lo imposible sea más posible.

Hacemos realidad las necesidades, sueños y aspiraciones de quienes nos rodean, inspirando nuevas posibilidades, extruyendo y dando formas imposibles al aluminio, con la capacidad de un gigante y la precisión de quien cuida los detalles, para ayudarte a llegar dónde nadie ha llegado antes.

Diseñamos, investigamos, extruimos y fabricamos la solución perfecta para acompañarte en todo aquello que puedas imaginar, con la convicción, la experiencia y la certeza de hacerlo realidad, gracias a nuestra experiencia, inimitables capacidades productivas, tecnología puntera, y el mejor talento de la industria al servicio de lo imposible.

SISTEMAS **EXLABESA**

Sistemas abisagrados
Sistemas de corredera
Puertas de entrada
Protección solar

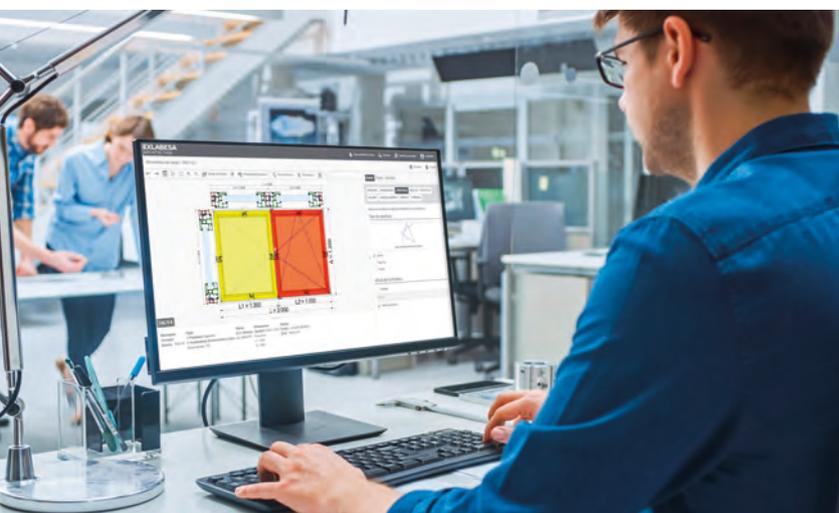
Muro cortina
Barandillas
Perfiles a medida

Massive. Beautiful.
Efficient.

Tú inspiras la energía
que nos mueve,
nosotros damos forma
al mundo que te inspira

Enhancing your ideas

Exlabesa Support Hub



**Damos forma
a tus ideas y proyectos.**

En el Exlabesa Support Hub te ayudamos a alcanzar las mejores prestaciones y los mejores resultados para tus proyectos de edificación.

**Ponemos nuestro conocimiento,
capacidad e ingenio a tu disposición.**

Nuestro equipo especializado de arquitectos e ingenieros te acompaña en todo momento para hacer realidad aquello que imaginas, siempre con las máximas garantías y rigor técnico.

Te asesoramos en la correcta elección del sistema **Exlabesa** que mejor se adapte a tu proyecto, así como en el tipo de vidrio que necesitas para alcanzar los requerimientos técnicos y normativos más exigentes.

Massive. Beautiful.
Efficient.

©Antonio Navarro Wijkmark

Institut Lluís de Requesens, Barcelona (España)

Asesoría para proyectos de edificación

- Cálculos de transmitancia térmica
- Cálculos acústicos
- Cálculos de inercia
- Dimensionamiento de perfiles
- Desarrollo de secciones, detalles y encuentros para soluciones en obra
- Estimaciones de materiales

Documentación técnica para profesionales

- Catálogos técnicos
- Manuales de fabricación
- Ensayos AEV
- Ensayos acústicos
- Objetos BIM
- Secciones CAD
- Memorias descriptivas en formato FIEBDC-3

RS-77 CE

Sistema abisagrado con rotura de puente térmico

A Diseño

El sistema de ventana abatible RS-77 CE destaca por su uniformidad estética acorde a las tendencias actuales en arquitectura, donde predominan las líneas rectas, convirtiendo este sistema una opción elegante en cualquier construcción.

B Características

La ventana practicable RS-77 CE cuenta con 77 mm de profundidad de marco y 35 mm de poliamidas para la rotura de puente térmico. La junta central en esponja de EPDM mejora el comportamiento térmico de este sistema.

C Prestaciones

Dado que el sistema de ventana de aluminio RS-77 CE contribuye al ahorro energético, el resultado en los ensayos AEV es sobresaliente, alcanzando una clasificación de clase 4, E1050 y CE2500. En cuanto a la transmitancia térmica, su rendimiento es de $1.6 \text{ W/m}^2\text{K}$ en el U_r .

D Posibilidades

La serie RS-77 CE está disponible en prácticamente todo tipo de aperturas, incluyendo desde oscilantes hasta plegables. También se contemplan múltiples tamaños de marcos y está disponible con herraje oculto y microventilación.





La combinación de seguridad, resistencia y aislamiento hace que un sistema de carpintería alcance los mayores valores de calidad. El sistema RS-77 CE de Exlabesa cumple con todos los requisitos necesarios para asegurar el máximo aislamiento térmico en cualquier construcción, además de proporcionar prestaciones sobresalientes en confort.

- Canal Europeo
- Opción de herraje oculto, aplicable tanto en practicable como en oscilobatiente, y microventilación
- Junta central en esponja de EPDM que reduce la transmisión térmica y mejora el aislamiento acústico respecto a una junta convencional
- DAP/EPD alcance cradle to grave

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA

ARCHITECTURE

01 DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

02 PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

03 ACCESORIOS

Escuadras
Juntas
Tapas

04 SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

05 MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

06 MANUAL

Fabricación
Acristalamiento
Mantenimiento

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

01

DATOS TÉCNICOS

Ensayos
Dimensiones máximas
Características técnicas

Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

Ensayo AEV

Ventana de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **4**



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

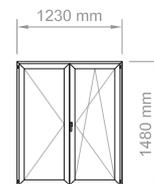
Clase **E₁₀₅₀**



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **CE₂₅₀₀**



Ensayo AEV

Balconera de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **4**



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

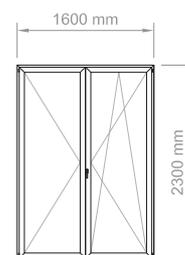
Clase **E₁₂₀₀**



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **C3**



Ensayo térmico

Balconera de 1 hoja



Transmitancia térmica

UNE-EN 10077-1:2017

U _g	Tipologías	U _w
2,7 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	2,8 W/m ² K
1,0 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,5 W/m ² K
0,5 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,1 W/m ² K

Ensayo acústico

Ventana de 1 hoja



Aislamiento acústico RW

UNE-EN ISO 10140-2:2011

41 dB
(-1,-2)

Valores pertenecientes a una ventana de 1 hoja de 1230x1480 mm con acristalamiento de atenuación acústica 51 dB_(2,-9)

Microventilación

Balconera de 2 hojas



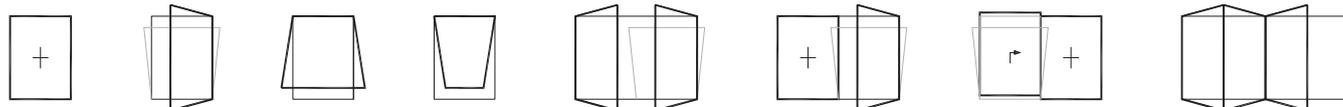
Permeabilidad al aire

UNE-EN ISO 10140-2:2011

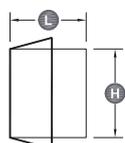
Clase **1**

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 1600x2300 mm

Tipos de apertura

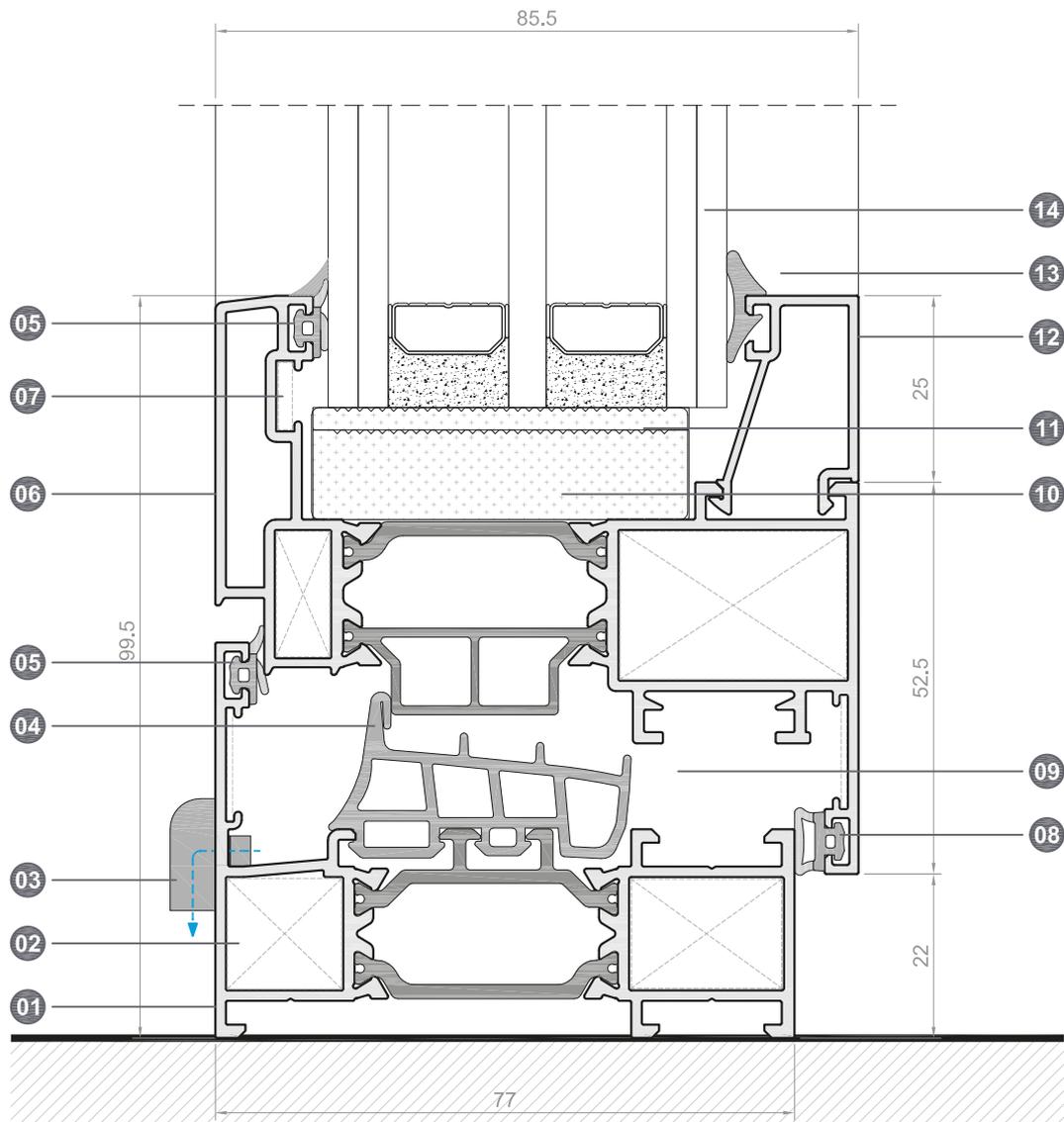


Dimensiones y peso máximo recomendado



Dimensión	L	H	⚖️
Mínima	500 mm	-	-
Máxima	1400 mm	2400 mm	180 kg

Consultar peso y dimensiones máximas para cada una de las tipologías.



- | | | | |
|----|-------------------------------|----|-------------------------------|
| 01 | Marco de ventana | 08 | Junta de batiente de EPDM |
| 02 | Escuadra de unión | 09 | Herraje de hasta 180 kg |
| 03 | Desagüe | 10 | Calzo de PVC |
| 04 | Junta central en esponja EPDM | 11 | Espuma de polietileno celular |
| 05 | Junta exterior | 12 | Junquillo de 25 mm de altura |
| 06 | Hoja de ventana | 13 | Junta de presión de EPDM |
| 07 | Escuadra de alineamiento | 14 | Acristalamiento máximo 62 mm |



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

Datos técnicos

Ensayos / Dimensiones máximas / Características técnicas

Ensayo AEV

Ventana de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **4**



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

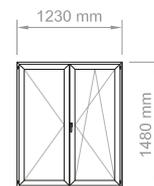
Clase **E₁₀₅₀**



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **CE₂₅₀₀**



Ensayo AEV

Balconera de 2 hojas



Permeabilidad al aire

UNE-EN 1026:2017; UNE-EN 12207:2017

Clase **4**



Estanqueidad al agua

UNE-EN 1027:2017; UNE-EN 12208:2000

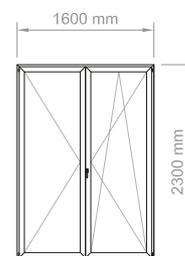
Clase **E₁₂₀₀**



Resistencia a la carga del viento

UNE-EN 12211:2017; UNE-EN 12210:2017

Clase **C3**



Ensayo térmico

Balconera de 1 hoja



Transmitancia térmica

UNE-EN 10077-1:2017

U _g	Tipologías	U _w
2,7 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	2,6 W/m ² K
1,0 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	1,3 W/m ² K
0,5 W/m ² K	Balconera de 1 hoja 1100x2200 mm	0,9 W/m²K



Ensayo acústico

Ventana de 1 hoja



Aislamiento acústico RW

UNE-EN ISO 10140-2:2011

41 dB
(-1,-2)

Valores pertenecientes a una ventana de 1 hoja de 1230x1480 mm con acristalamiento de atenuación acústica 51 dB_(2,-9)

Microventilación

Balconera de 2 hojas



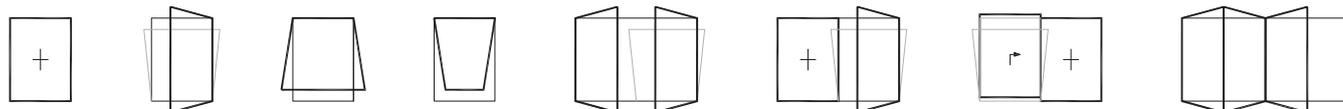
Permeabilidad al aire

UNE-EN ISO 10140-2:2011

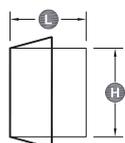
Clase **1**

Valores pertenecientes a una ventana de 2 hojas de 1600x2300 mm

Tipos de apertura



Dimensiones y peso máximo recomendado

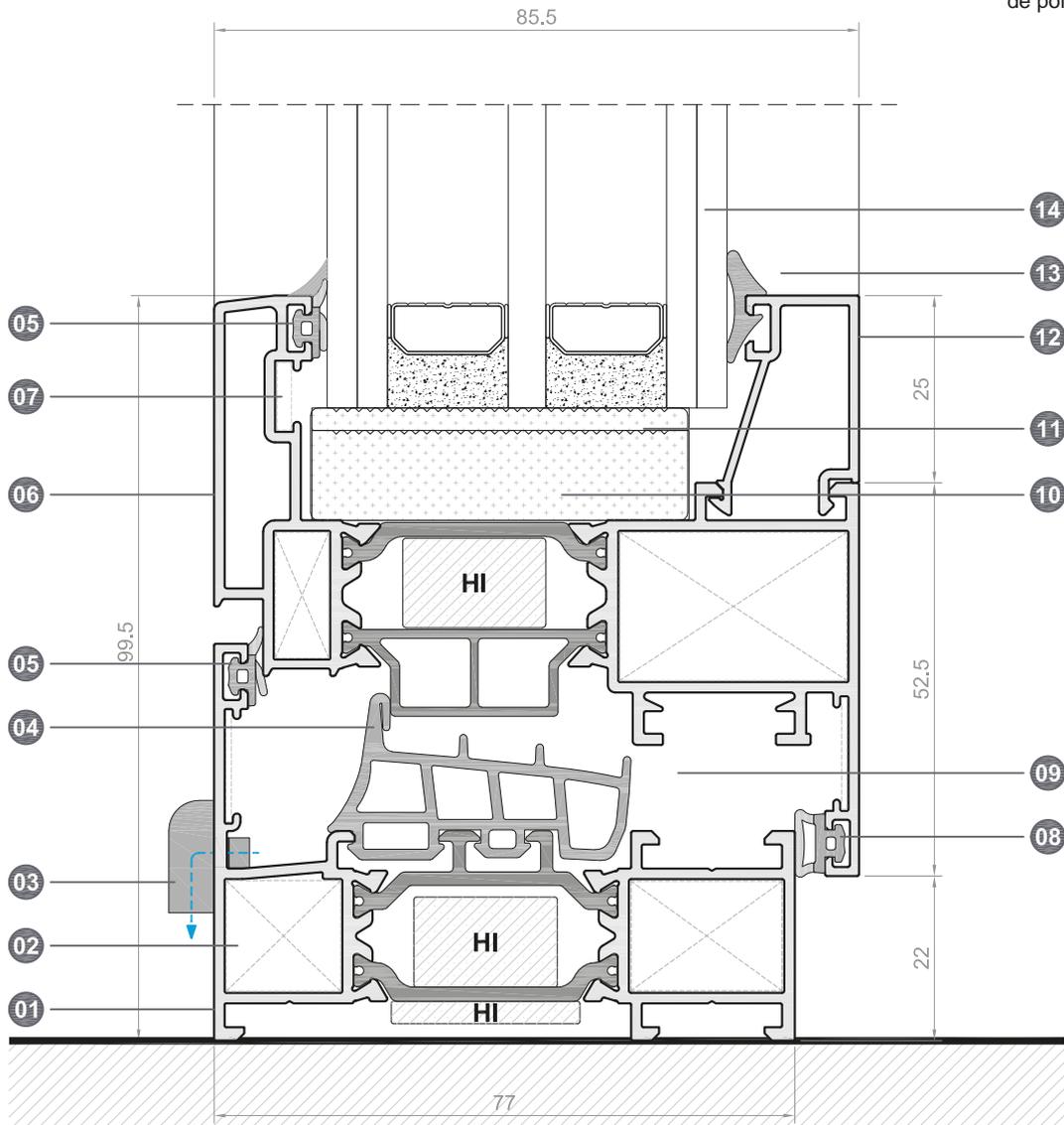


Dimensión	L	H	Ⓢ
Mínima	500 mm	-	-
Máxima	1400 mm	2400 mm	180 kg

Consultar peso y dimensiones máximas para cada una de las tipologías.



High Insulation
Aplicación de espumas de polietileno celular



- | | | | |
|----|-------------------------------|----|-------------------------------|
| 01 | Marco de ventana | 08 | Junta de batiente de EPDM |
| 02 | Escuadra de unión | 09 | Herraje de hasta 180 kg |
| 03 | Desagüe | 10 | Calzo de PVC |
| 04 | Junta central en esponja EPDM | 11 | Espuma de polietileno celular |
| 05 | Junta exterior | 12 | Junquillo de 25 mm de altura |
| 06 | Hoja de ventana | 13 | Junta de presión de EPDM |
| 07 | Escuadra de alineamiento | 14 | Acristalamiento máximo 62 mm |



Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

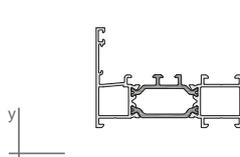
02

PERFILES

Pesos/perímetros/inercias
Perfiles del sistema
Perfiles complementarios

PT-7700

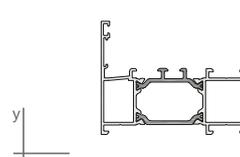
Marco de 53 mm



kg	1,333
mm	513
lx	5,72
ly	31,93

PT-7701

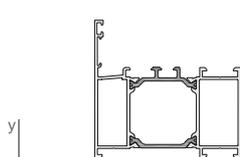
Marco de 60 mm



kg	1,456
mm	571
lx	8,76
ly	35,91

PT-7702

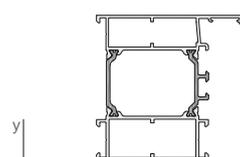
Marco de 73 mm



kg	1,710
mm	675
lx	17,55
ly	44,22

PT-7703

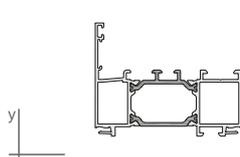
Marco de 84 mm



kg	1,928
mm	777
lx	51,15
ly	28,64

PT-7704

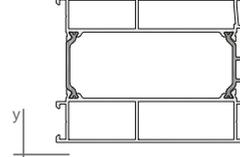
Marco clip de 60 mm



kg	1,518
mm	593
lx	9,35
ly	36,82

PT-7706

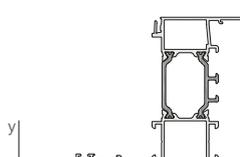
Marco de 125 mm



kg	2,819
mm	1157
lx	79,57
ly	140,72

PT-7707

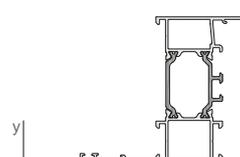
Marco clip de 60 mm con solape de 40 mm



kg	1,669
mm	686
lx	48,32
ly	23,40

PT-7708

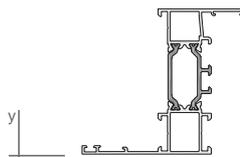
Marco de 60 mm con solape de 40 mm



kg	1,634
mm	676
lx	45,64
ly	21,19

PT-7709

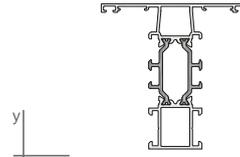
Marco de 53 mm con solape de 40 mm



kg	1,525
mm	620
lx	42,08
ly	16,08

PT-7760

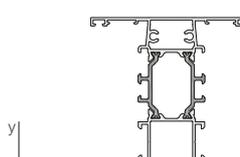
Travesaño de 78 mm



kg	1,510
mm	595
lx	36,67
ly	10,23

PT-7761

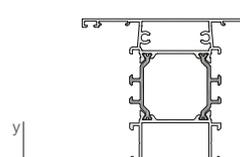
Travesaño de 85 mm



kg	1,715
mm	689
lx	42,11
ly	14,67

PT-7762

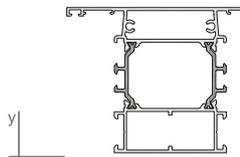
Travesaño de 98 mm



kg	1,945
mm	792
lx	50,10
ly	26,28

PT-7763

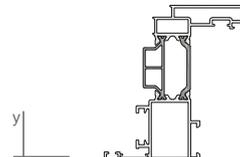
Travesaño de 109 mm



kg	2,211
mm	886
lx	59,34
ly	40,85

PT-7710

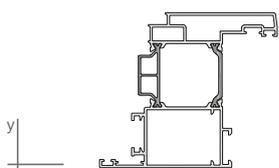
Hoja de 41,5 mm



kg	1,745
mm	720
lx	57,06
ly	17,53

PT-7711

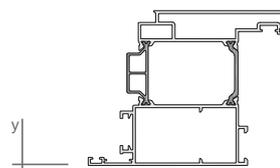
Hoja de 61,5 mm



kg	2,092
mm	899
lx	67,41
ly	36,13

PT-7712

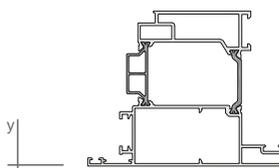
Hoja de 76,5 mm



kg	2,423
mm	1015
lx	80,52
ly	61,65

PT-7717

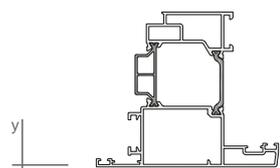
Hoja de 114,5 mm de apertura exterior



kg	2,485
mm	1053
lx	80,84
ly	64,42

PT-7718

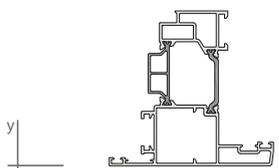
Hoja de 100 mm de apertura exterior



kg	2,186
mm	933
lx	67,57
ly	40,05

PT-7719

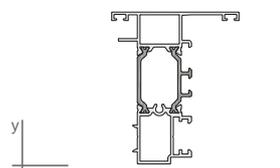
Hoja de 90 mm de apertura exterior



kg	2,030
mm	858
lx	60,69
ly	27,29

PT-7750

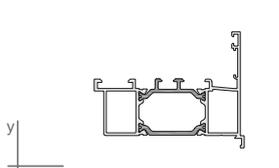
Inversor



kg	1,521
mm	615
lx	38,10
ly	8,98

PT-7752

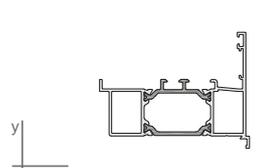
Inversor de marco



kg	1,370
mm	536
lx	7,89
ly	30,76

PT-7753

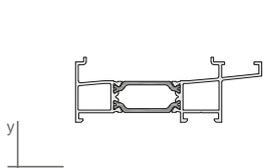
Marco proyectante



kg	1,327
mm	5,19
lx	7,69
ly	29,14

PT-7772

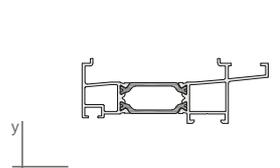
Condensación



kg	1,295
mm	503
lx	3,27
ly	38,52

PT-7781

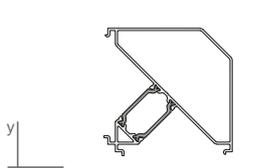
Condensación



kg	1,305
mm	512
lx	3,09
ly	38,25

PT-7773

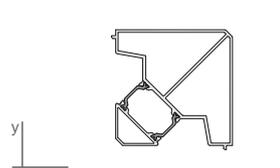
Esquinero 90°



kg	1,798
mm	736
lx	47,24
ly	47,24

PT-7295

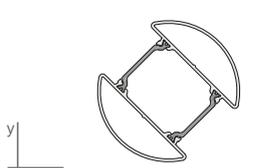
Esquinero multiserie 90°



kg	2,611
mm	965
lx	69,78
ly	69,78

PT-7774

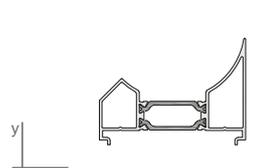
Esquinero regulable



kg	1,528
mm	610
lx	17,11
ly	29,49

PT-7775

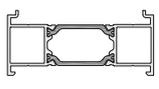
Acople de marco para esquinero regulable



kg	1,262
mm	488
lx	6,65
ly	30,74

PT-7770

Suplemento de marco

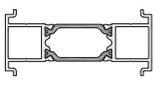


kg	1,186
mm	450
lx	3,23
ly	28,33



PT-7779

Unión de marcos

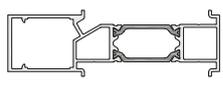


kg	1,264
mm	450
lx	4,01
ly	32,36



PT-7777

Unión de marcos con refuerzo

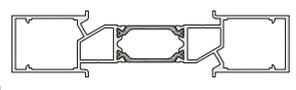


kg	1,753
mm	646
lx	6,66
ly	82,54



PT-7780

Unión de marcos con doble refuerzo



kg	2,242
mm	842
lx	9,30
ly	164,47



EXL-17100

Unión de marcos



kg	0,078
mm	38
lx	0,01
ly	0,02



PT-7778

Umbral de puerta



kg	1,058
mm	272
lx	0,97
ly	21,90



EXL-12648

Acople de hoja para puerta

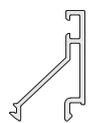


kg	0,302
mm	141
lx	0,26
ly	0,56



EXL-13615

Junquillo de 5 mm

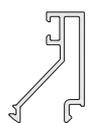


kg	0,238
mm	144
lx	0,64
ly	0,29



EXL-13614

Junquillo de 10 mm



kg	0,273
mm	167
lx	0,84
ly	0,29



EXL-12654

Junquillo de 15 mm

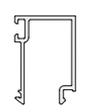


kg	0,278
mm	168
lx	0,93
ly	0,42



EXL-10493

Junquillo de 20 mm

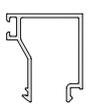


kg	0,294
mm	176
lx	1,02
ly	0,62



EXL-10494

Junquillo de 25 mm

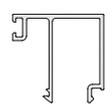


kg	0,315
mm	189
lx	1,10
ly	0,89



EXL-10495

Junquillo de 30 mm

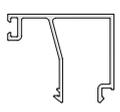


kg	0,352
mm	211
lx	1,20
ly	1,25



EXL-10496

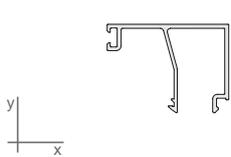
Junquillo de 35 mm



kg	0,371
mm	221
lx	1,26
ly	1,76

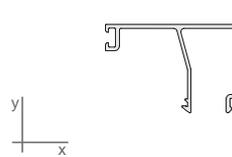


EXL-10497 Junquillo de 40 mm



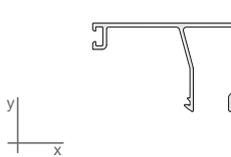
kg	0,389
mm	231
lx	1,31
ly	2,38

EXL-10498 Junquillo de 45 mm



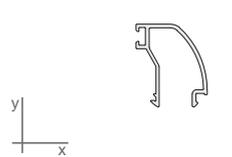
kg	0,406
mm	241
lx	1,36
ly	3,16

EXL-10481 Junquillo de 50 mm



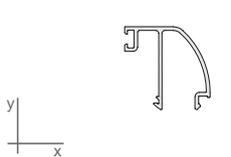
kg	0,424
mm	251
lx	1,40
ly	4,11

EXL-10111 Junquillo de 25 mm



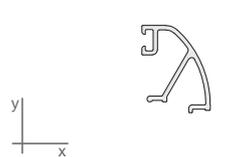
kg	0,289
mm	174
lx	0,94
ly	0,69

EXL-10112 Junquillo de 30 mm



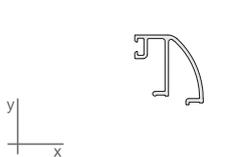
kg	0,324
mm	195
lx	1,07
ly	0,99

EXL-10423 Junquillo de 20 mm



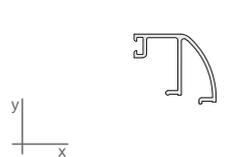
kg	0,266
mm	151
lx	0,62
ly	0,35

EXL-10424 Junquillo de 25 mm



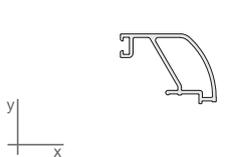
kg	0,299
mm	171
lx	0,73
ly	0,58

EXL-10425 Junquillo de 30 mm



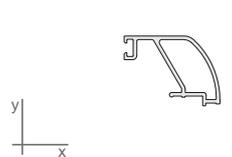
kg	0,316
mm	181
lx	0,79
ly	0,92

EXL-10426 Junquillo de 35 mm



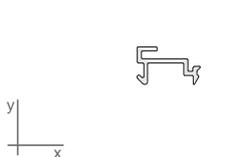
kg	0,375
mm	211
lx	1,02
ly	1,48

EXL-10443 Junquillo de 40 mm



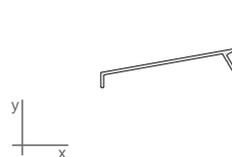
kg	0,393
mm	221
lx	1,08
ly	2,06

EXL-10465 Acople para clipaje de junquillos



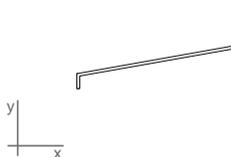
kg	0,112
mm	76
lx	0,03
ly	0,12

EXL-57470 Alargadera de 70 mm



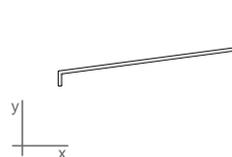
kg	0,400
mm	184
lx	0,27
ly	8,42

EXL-57471 Alargadera de 90 mm



kg	0,486
mm	225
lx	0,48
ly	16,25

EXL-57472 Alargadera de 120 mm



kg	0,689
mm	283
lx	0,65
ly	38,58

EXL-102 Alargadera de 43 mm



kg	0,305
mm	141
lx	0,13
ly	3,43

EXL-107 Alargadera de 70,5 mm



kg	0,419
mm	196
lx	0,30
ly	10,64

EXL-2776 Alargadera de 90 mm



kg	0,532
mm	247
lx	0,24
ly	19,62

EXL-13575 Alargadera de 64,5 mm



kg	0,446
mm	187
lx	0,40
ly	10,17

EXL-13576 Alargadera de 84,5 mm



kg	0,545
mm	228
lx	0,70
ly	19,10

EXL-13577 Alargadera de 104,5 mm



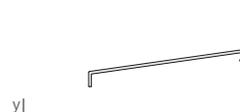
kg	0,643
mm	268
lx	1,12
ly	32,09

EXL-13578 Alargadera de 124,5 mm



kg	0,743
mm	309
lx	1,69
ly	49,80

EXL-11424 Alargadera de 85 mm



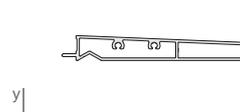
kg	0,475
mm	237
lx	0,43
ly	15,10

EXL-2720 Alargadera de 120 mm



kg	0,737
mm	316
lx	0,57
ly	41,83

EXL-10109 Alargadera tubular de 120 mm para marco clip



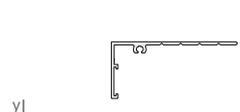
kg	1,226
mm	616
lx	1,13
ly	64,60

EXL-10106 Solape para marco clip



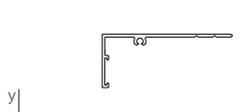
kg	0,181
mm	94
lx	0,78
ly	0,01

EXL-10108 Alargadera de 66,5 mm para marco clip



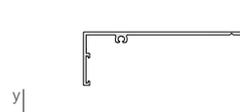
kg	0,470
mm	225
lx	1,17
ly	7,51

EXL-10107 Alargadera de 72,5 mm para marco clip



kg	0,505
mm	235
lx	1,20
ly	9,44

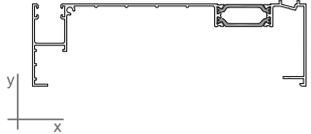
EXL-10110 Alargadera de 102,5 mm para marco clip



kg	0,643
mm	295
lx	1,27
ly	24,74

PT-7787

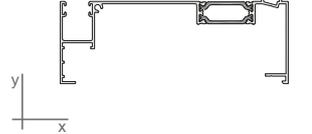
Guía de 180 mm



kg	1,849
mm	783
lx	17,02
ly	278,79

PT-7788

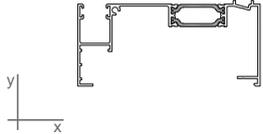
Guía de 150 mm



kg	1,718
mm	719
lx	15,94
ly	179,92

PT-7789

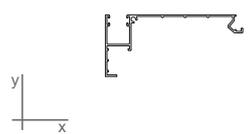
Guía de 120 mm



kg	1,605
mm	659
lx	14,82
ly	105,74

EXL-10457

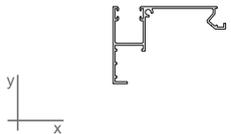
Guía de 103 mm



kg	0,957
mm	493
lx	8,82
ly	47,12

EXL-10458

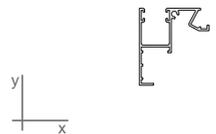
Guía de 73 mm



kg	0,831
mm	430
lx	7,84
ly	20,21

EXL-10459

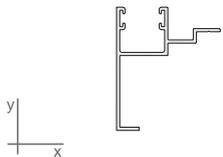
Guía de 43 mm



kg	0,723
mm	371
lx	6,66
ly	6,15

EXL-12795

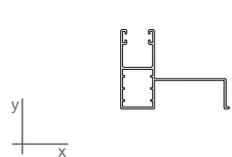
Guía de 29,5 mm



kg	0,551
mm	292
lx	4,69
ly	3,56

EXL-7392

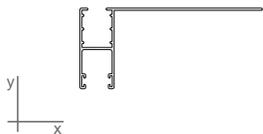
Guía de 69,3 mm



kg	0,837
mm	471
lx	6,71
ly	14,88

EXL-7331

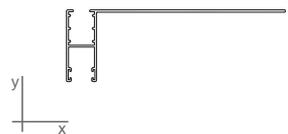
Guía de 120 mm



kg	1,026
mm	529
lx	11,09
ly	44,90

EXL-4557

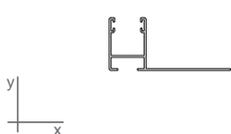
Guía de 160 mm



kg	1,339
mm	611
lx	12,66
ly	116,65

EXL-3215

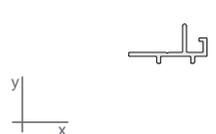
Guía de 80 mm



kg	0,618
mm	361
lx	2,80
ly	11,10

EXL-10490

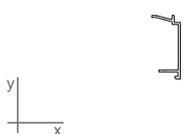
Tapa de registro



kg	0,184
mm	99
lx	0,06
ly	0,40

EXL-10486

Perfil recogedor de 40 mm



kg	0,325
mm	160
lx	3,01
ly	0,34

EXL-57438

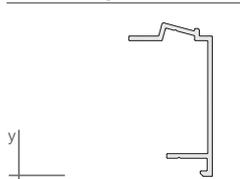
Perfil recogedor de 40,5 mm



kg	0,359
mm	177
lx	3,23
ly	0,76

EXL-57439

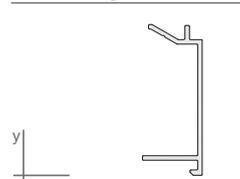
Perfil recogedor de 46,5 mm



kg	0,386
mm	189
lx	4,43
ly	0,79

EXL-13573

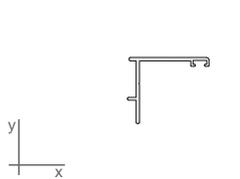
Perfil recogedor de 45 mm



kg	0,356
mm	177
lx	3,92
ly	0,40

EXL-4938

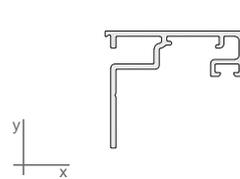
Solape de 35 mm



kg	0,281
mm	152
lx	0,82
ly	1,21

EXL-10491

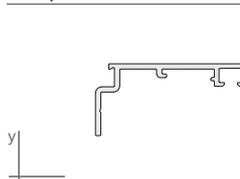
Solape de 36,5 mm con registro



kg	0,400
mm	219
lx	0,90
ly	2,32

EXL-10492

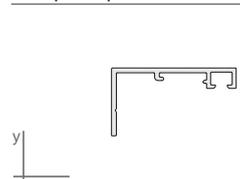
Solape de 36,5 mm



kg	0,271
mm	152
lx	0,22
ly	1,83

EXL-10466

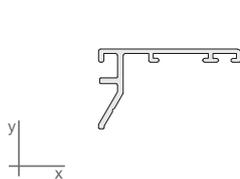
Solape coplanar de 36,5 mm



kg	0,259
mm	145
lx	0,24
ly	1,56

EXL-13574

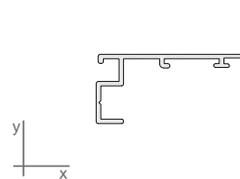
Solape de 37,5 mm



kg	0,294
mm	156
lx	0,36
ly	1,54

EXL-11367

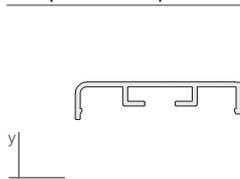
Solape de 40,5 mm



kg	0,268
mm	175
lx	0,31
ly	1,71

EXL-4228

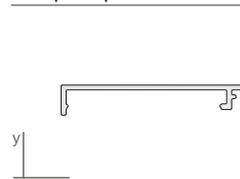
Solape curvo clip de 50 mm



kg	0,319
mm	187
lx	0,08
ly	2,85

EXL-13584

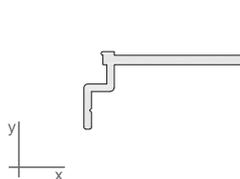
Solape clip de 60 mm



kg	0,289
mm	165
lx	0,04
ly	4,12

EXL-11149

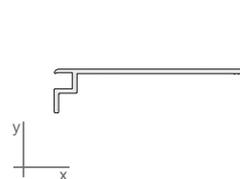
Grapa para solape



kg	0,419
mm	142
lx	0,36
ly	3,09

EXL-12722

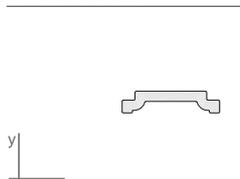
Solape de 80 mm



kg	0,410
mm	213
lx	0,14
ly	10,14

EXL-10880

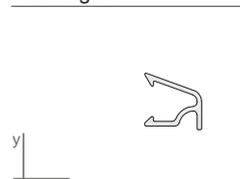
Pletina falleba



kg	0,122
mm	48
lx	0,01
ly	0,15

EXL-10499

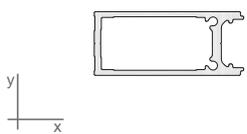
Vierteaguas



kg	0,139
mm	84
lx	0,11
ly	0,12

EXL-13268

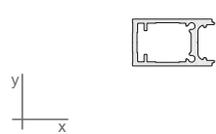
Refuerzo de 60 mm



kg	1,034
mm	324
lx	3,77
ly	14,39

EXL-14055

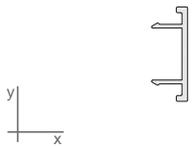
Refuerzo de 45 mm



kg	0,910
mm	280
lx	3,08
ly	6,61

EXL-13269

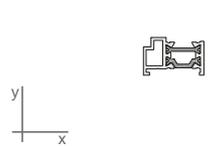
Tapa de refuerzo



kg	0,157
mm	89
lx	0,34
ly	0,03

PT-7294

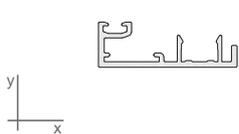
Acople de marcos para ECW-50



kg	0,598
mm	205
lx	0,54
ly	2,19

EXL-10479

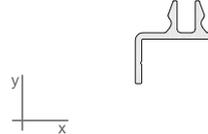
Solape superpuesto de 36,5 mm



kg	0,300
mm	165
lx	0,13
ly	1,64

EXL-10478

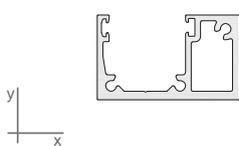
Grapa para solape de 36,5 mm



kg	0,230
mm	96
lx	0,20
ly	0,34

EXL-13602

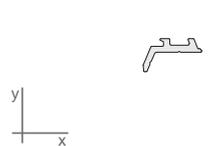
Soporte de vidrio Glass Rail inFix



kg	1,139
mm	335
lx	4,57
ly	12,96

EXL-13601

Pletina de refuerzo para sistemas RS



kg	0,178
mm	64
lx	0,04
ly	0,23

Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Escuadra de unión opcional



Mecanizado con fresadora



Tope de travesaño



Mecanizado de troquel



Espuma de polietileno



Desagüe



Calzo de acristalamiento



Tornillo de fijación



Realización de apriete



Juego de tapas



Sellado de silicona



Pieza/accesorio



Marcado de operación



Herraje



Realización de corte manual



Herraje oculto

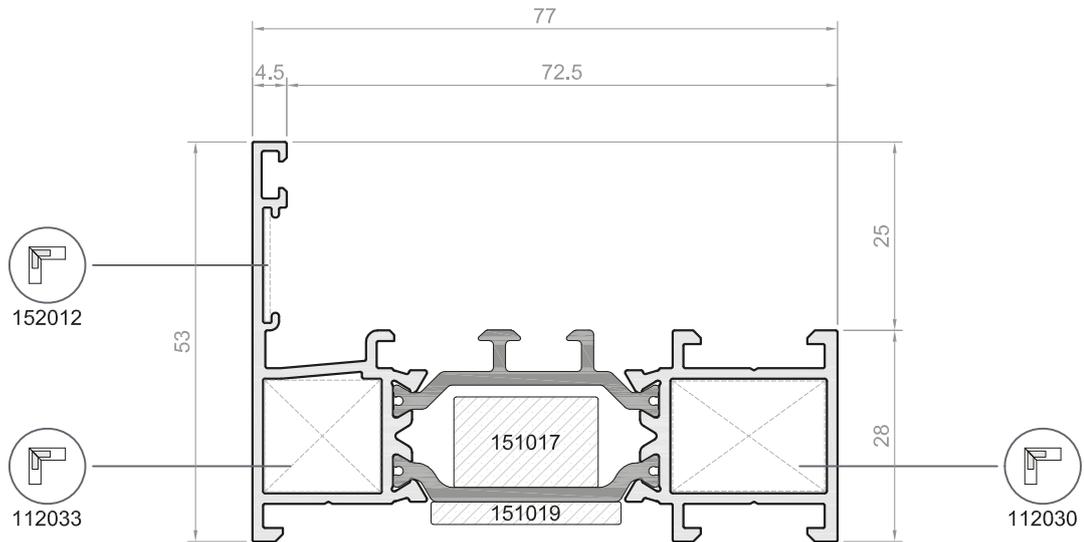


Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

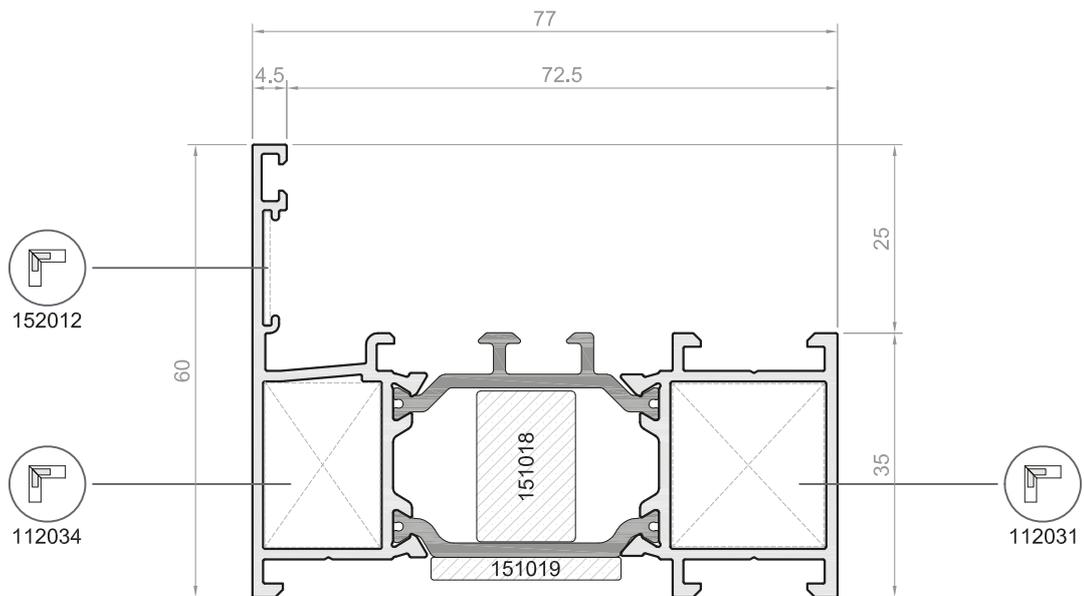
PT-7700

Marco de 53 mm



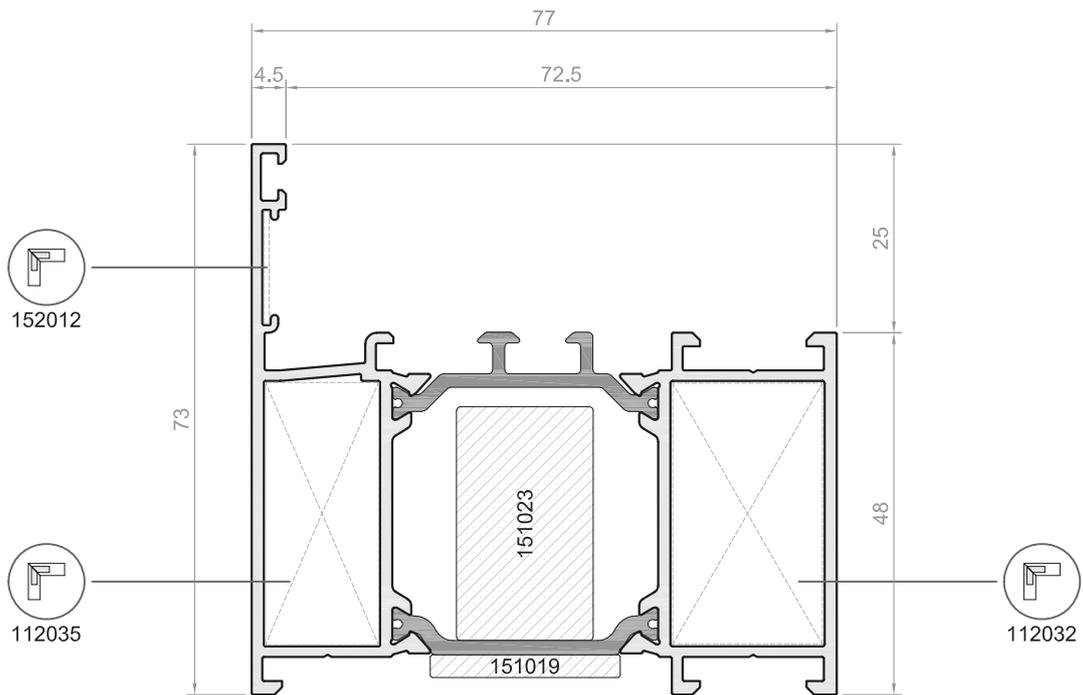
PT-7701

Marco de 60 mm



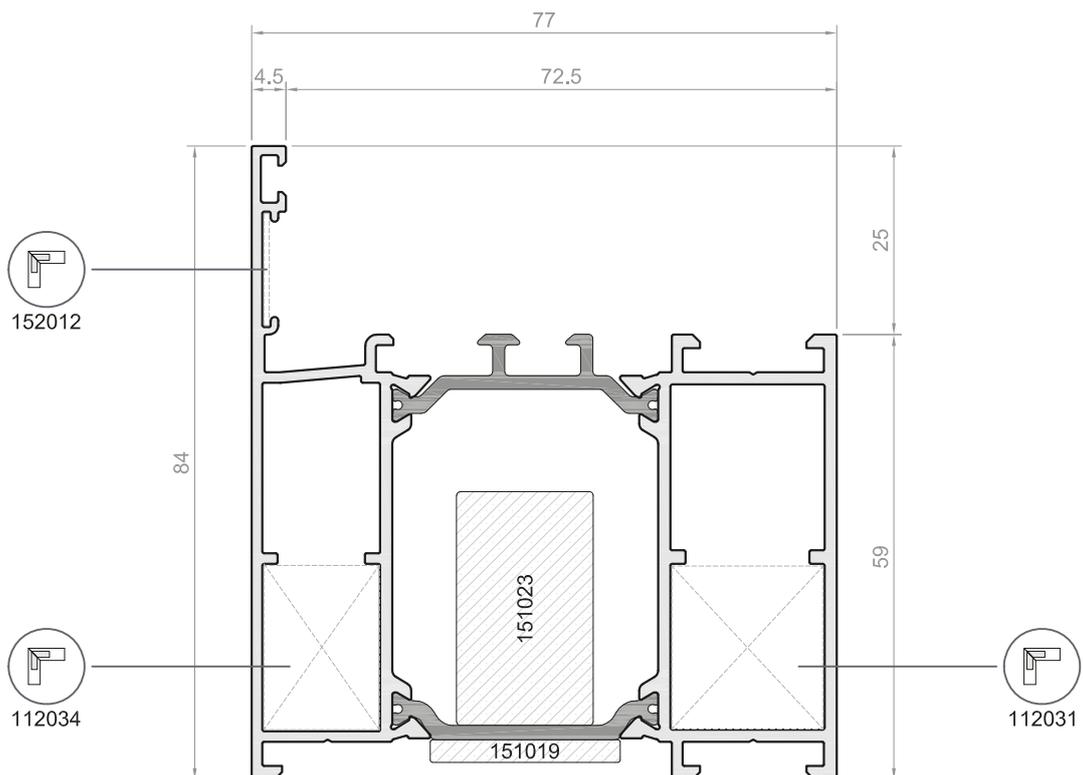
PT-7702

Marco de 73 mm



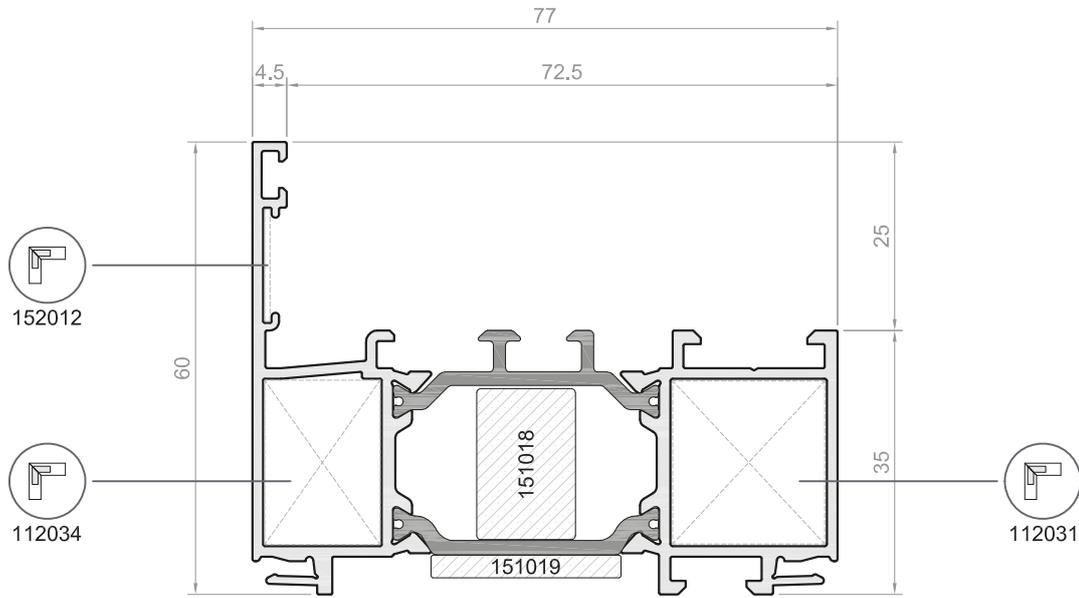
PT-7703

Marco de 84 mm



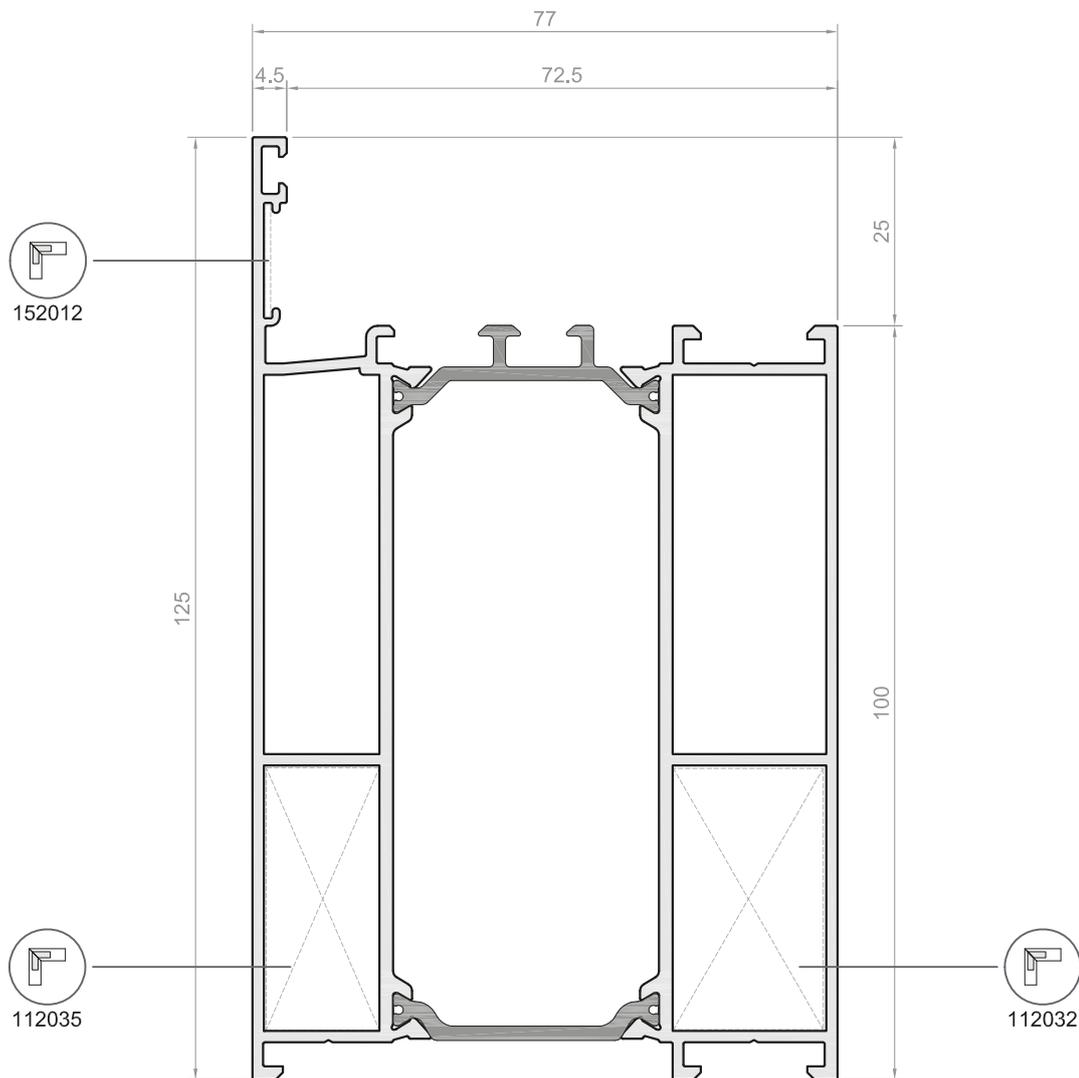
PT-7704

Marco clip de 60 mm



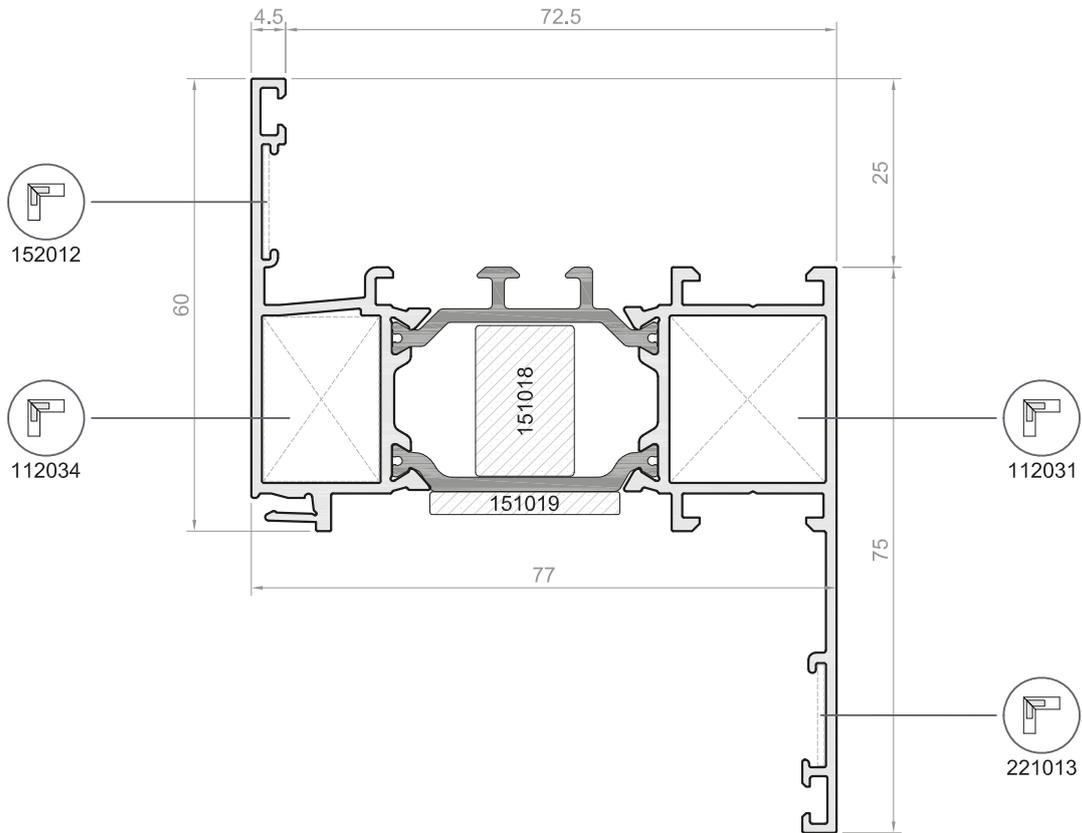
PT-7706

Marco de 125 mm



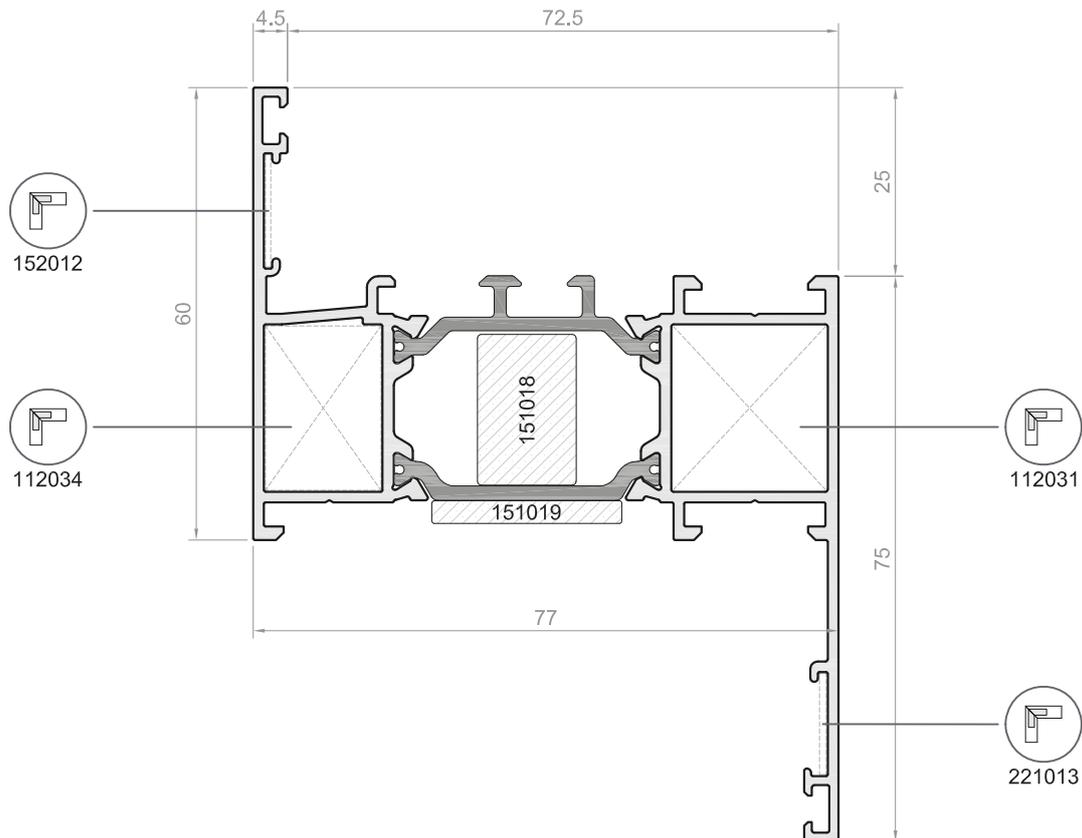
PT-7707

Marco clip de 60 mm con solape de 40 mm



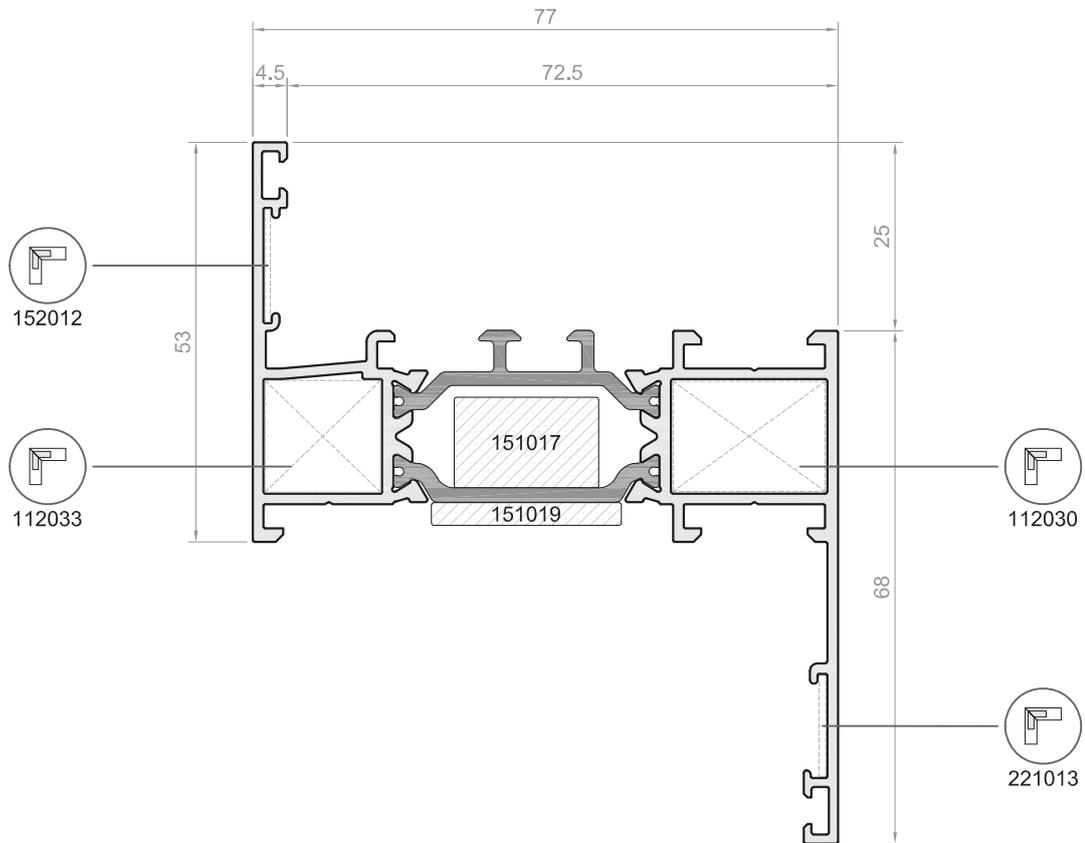
PT-7708

Marco de 60 mm con solape de 40 mm



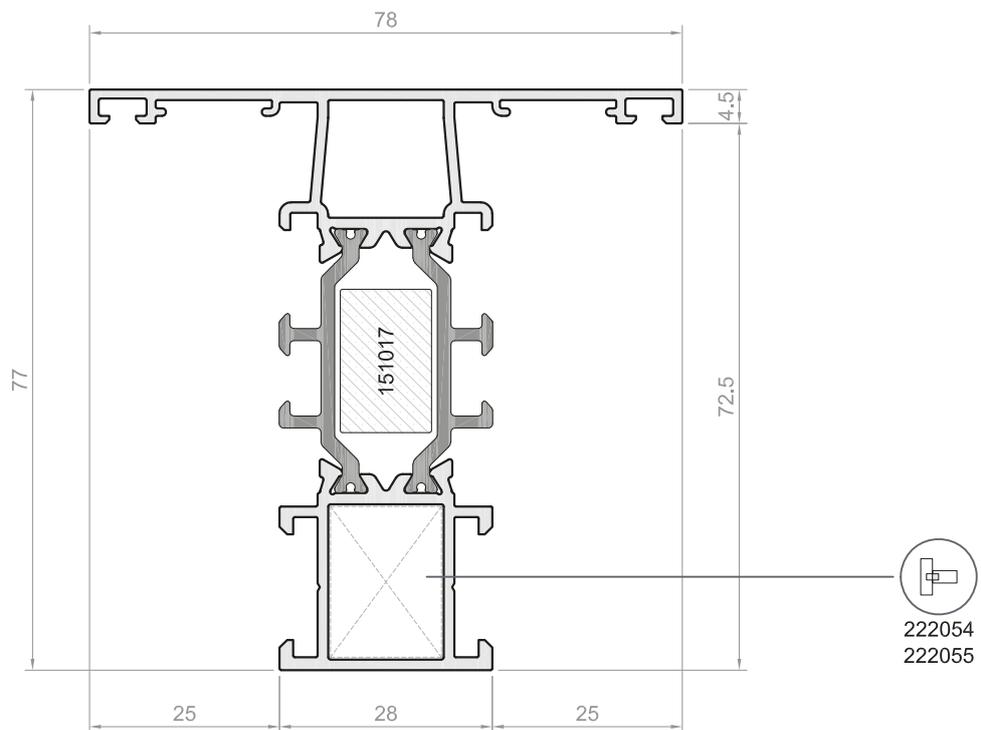
PT-7709

Marco de 53 mm con solape de 40 mm



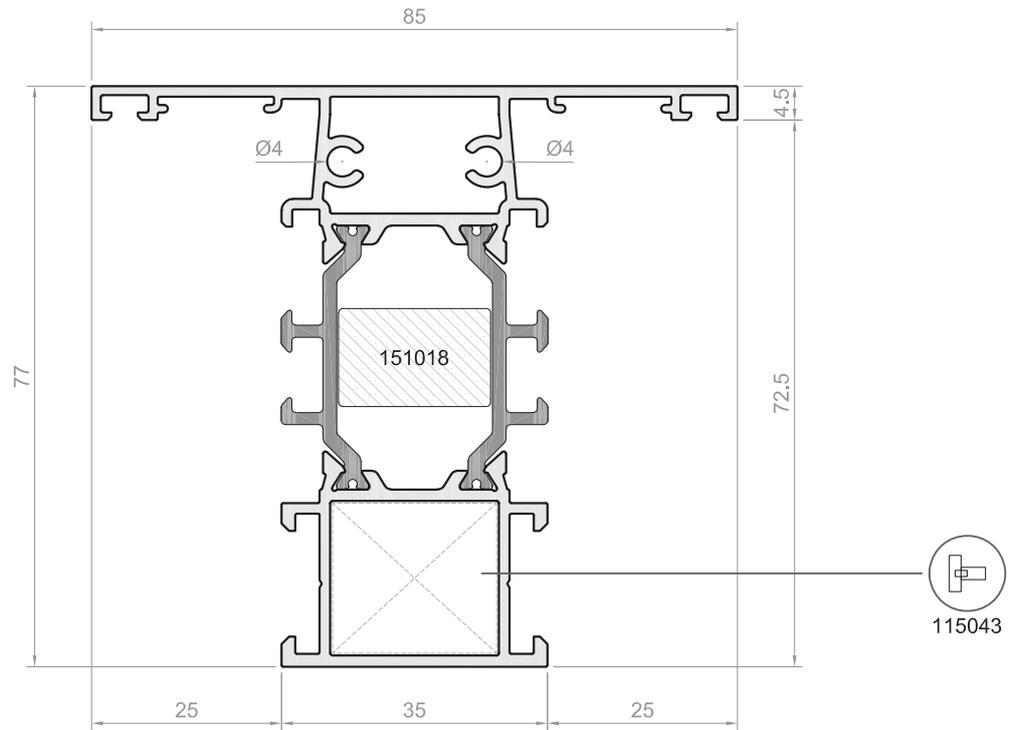
PT-7760

Travesaño de 78 mm



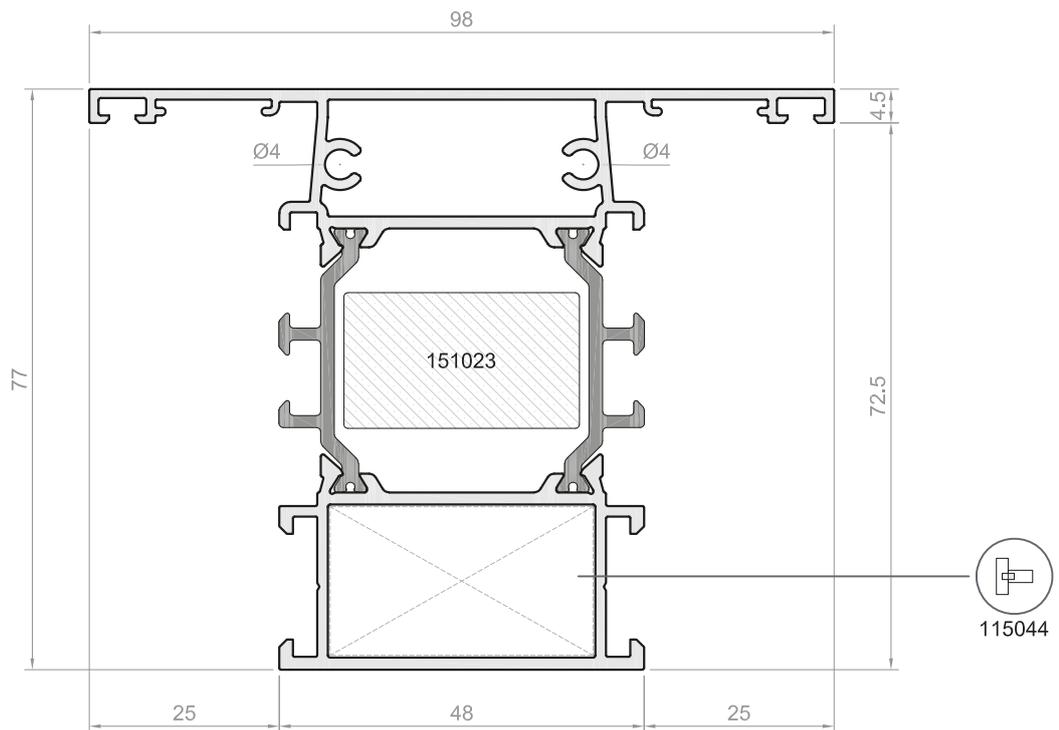
PT-7761

Travesaño de 85 mm



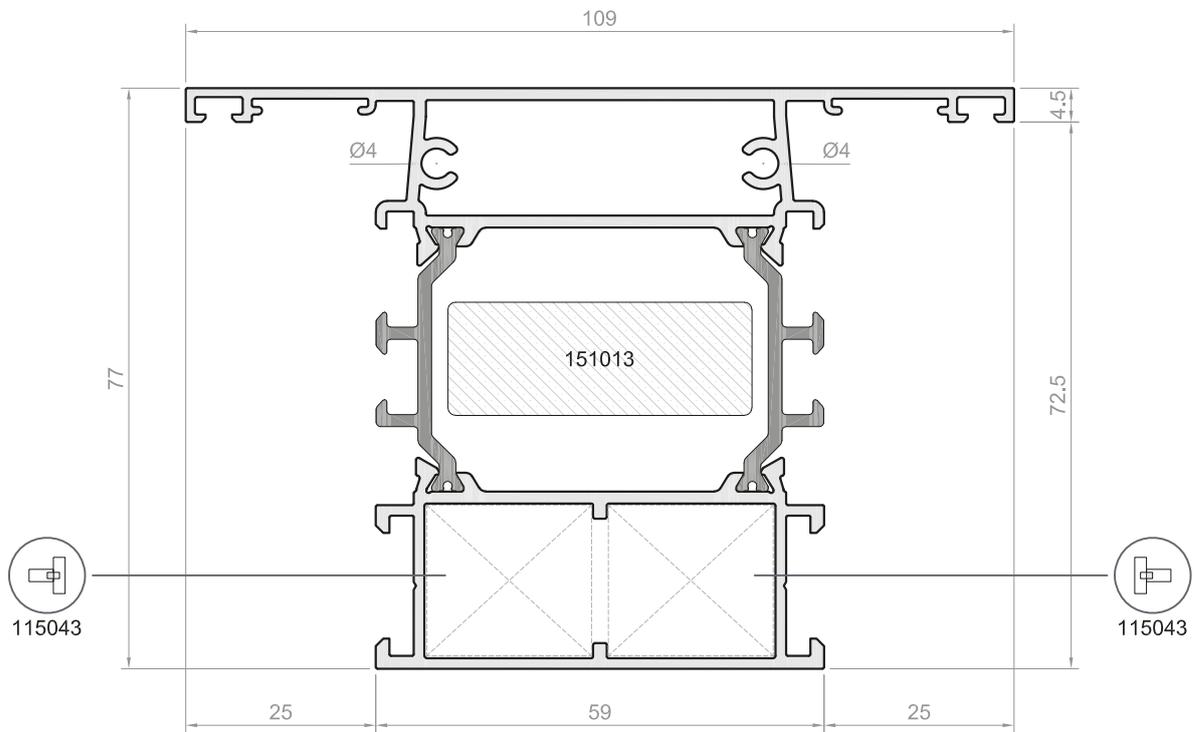
PT-7762

Travesaño de 98 mm



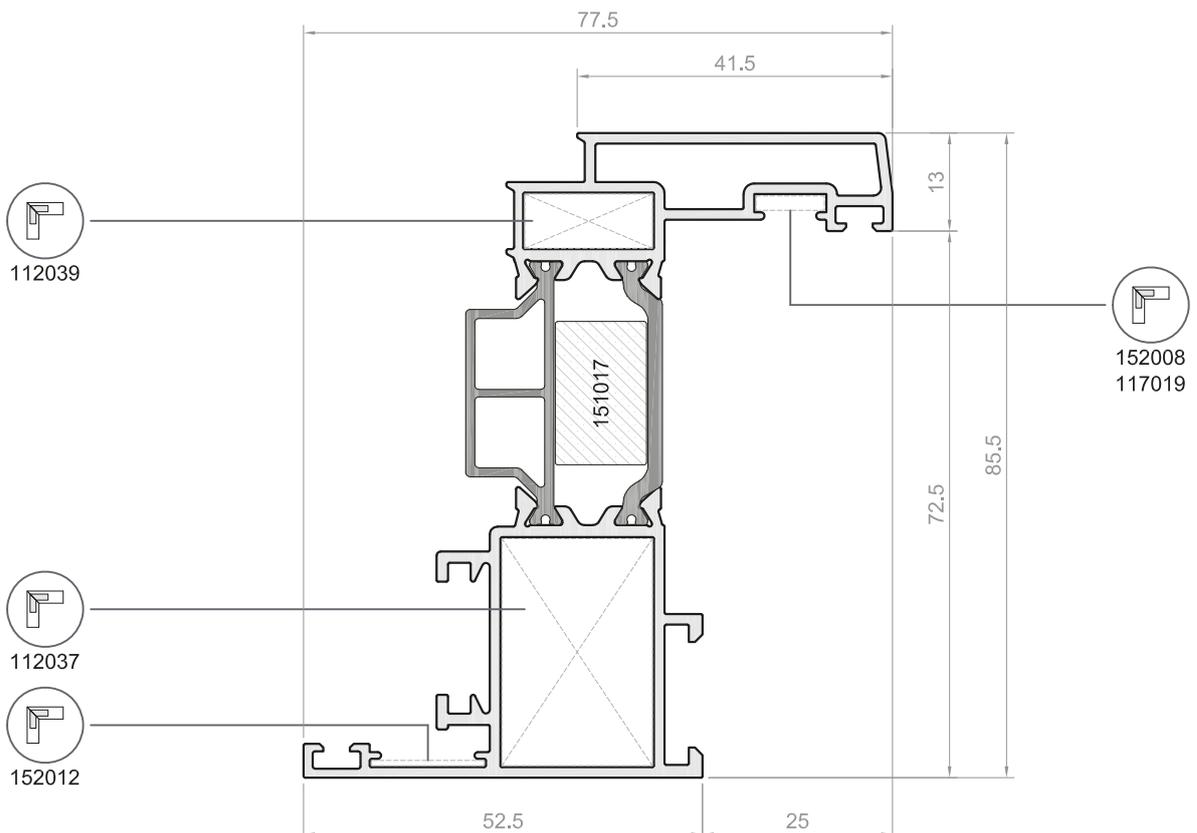
PT-7763

Travesaño de 109 mm



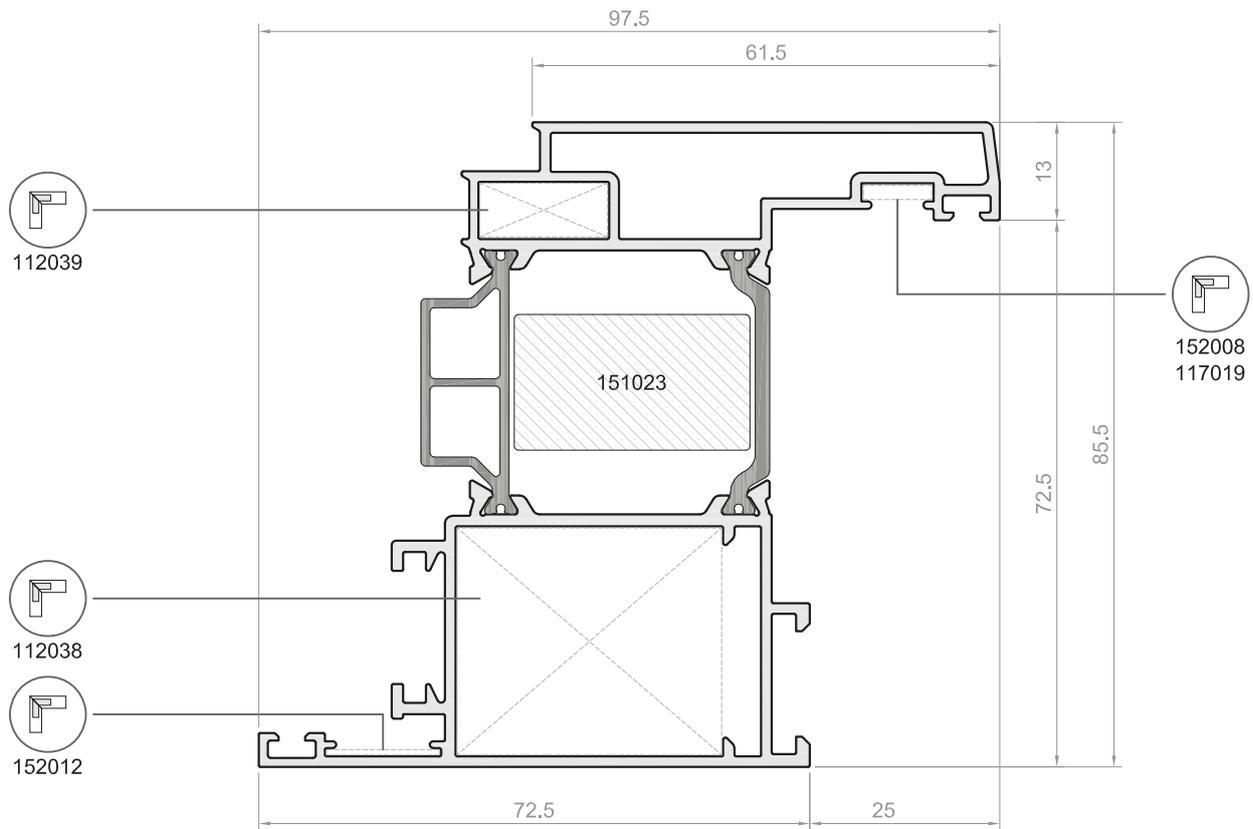
PT-7710

Hoja de 41,5 mm



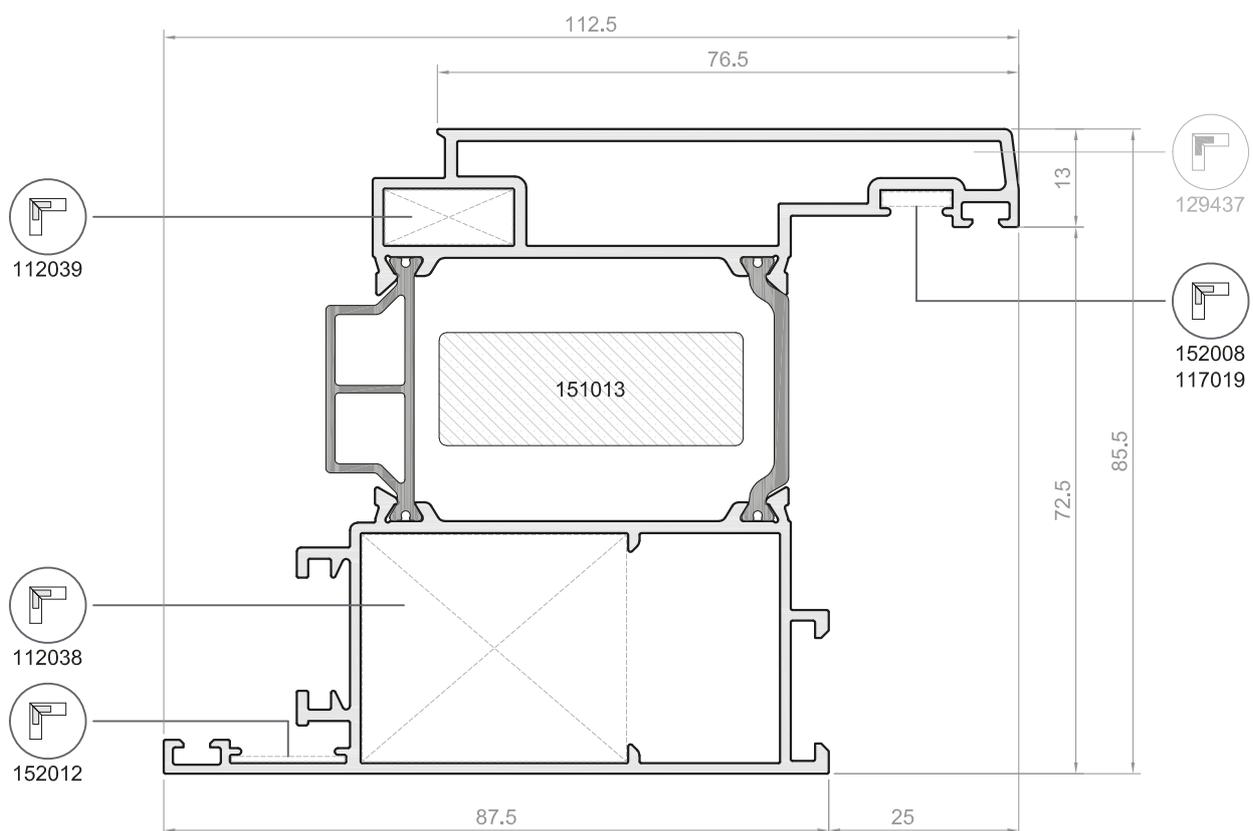
PT-7711

Hoja de 61,5 mm



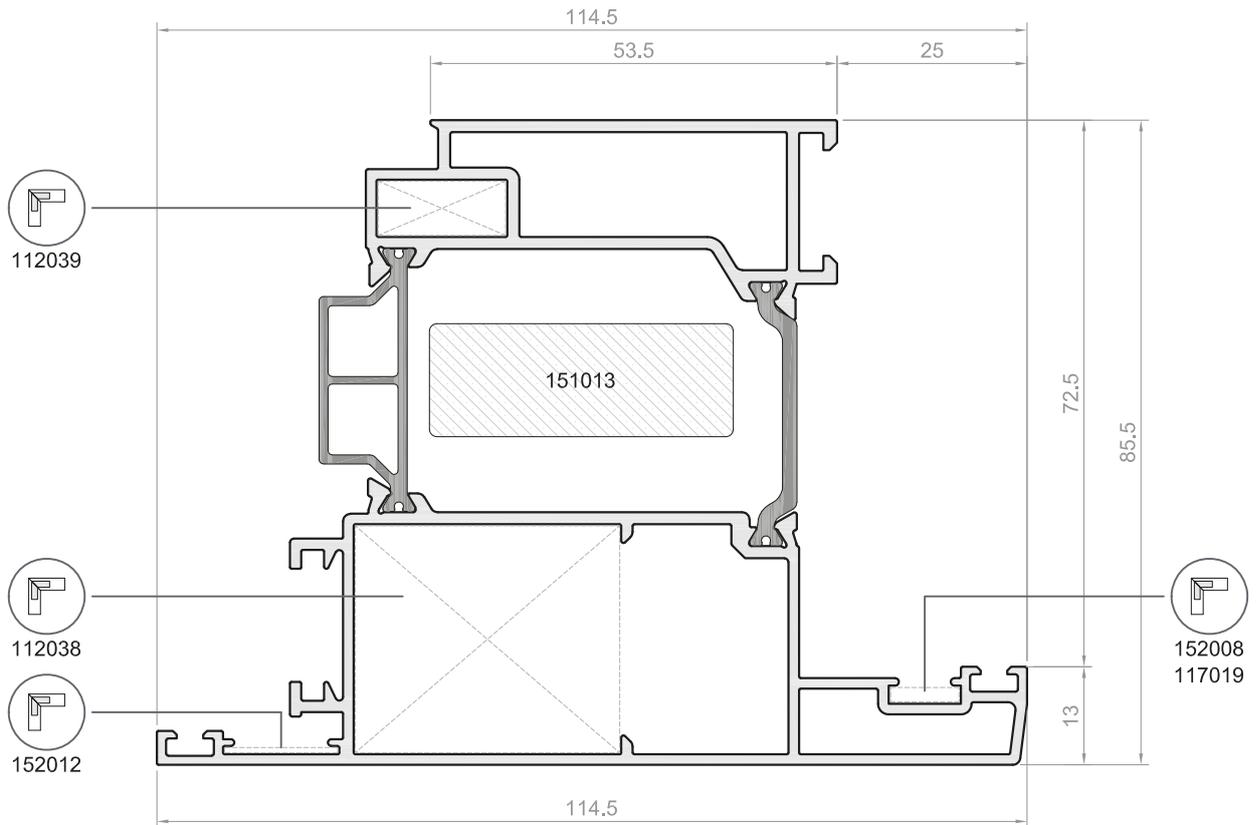
PT-7712

Hoja de 76,5 mm



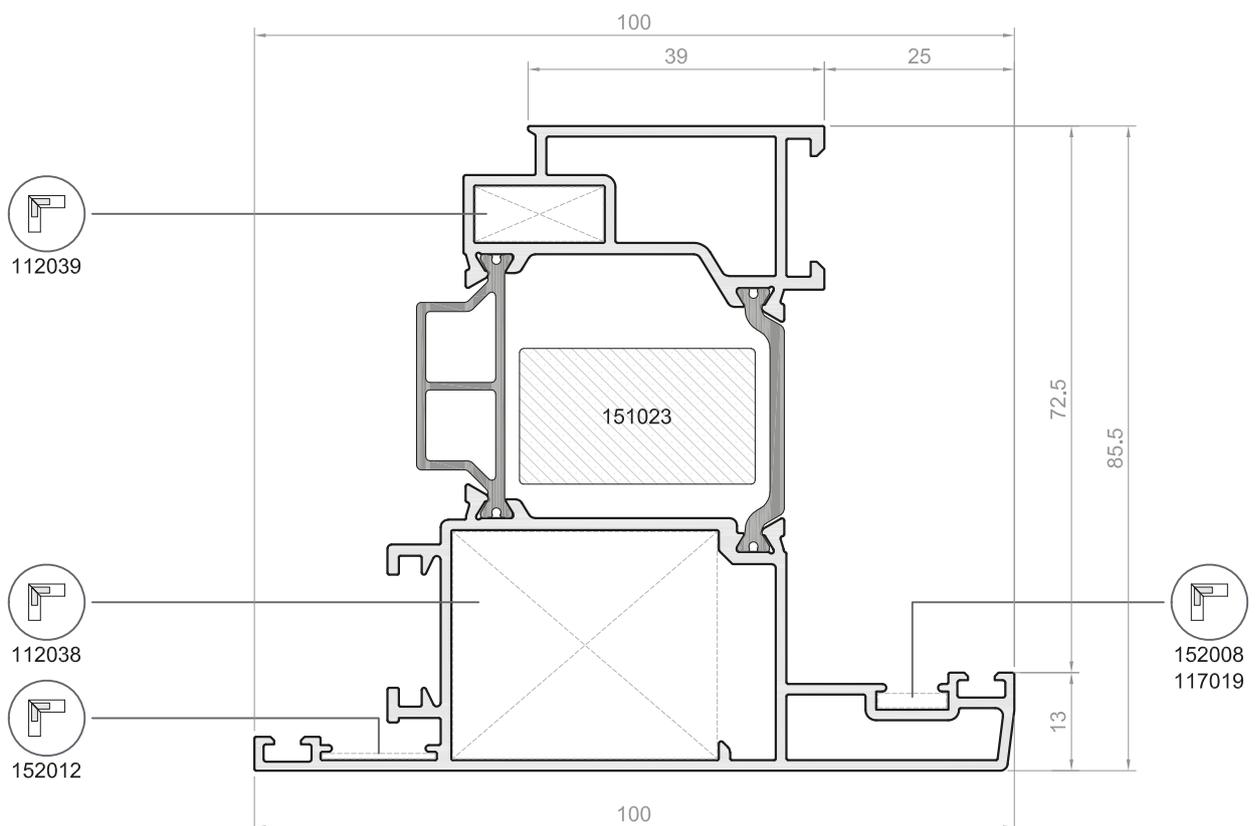
PT-7717

Hoja de 114,5 mm de apertura exterior



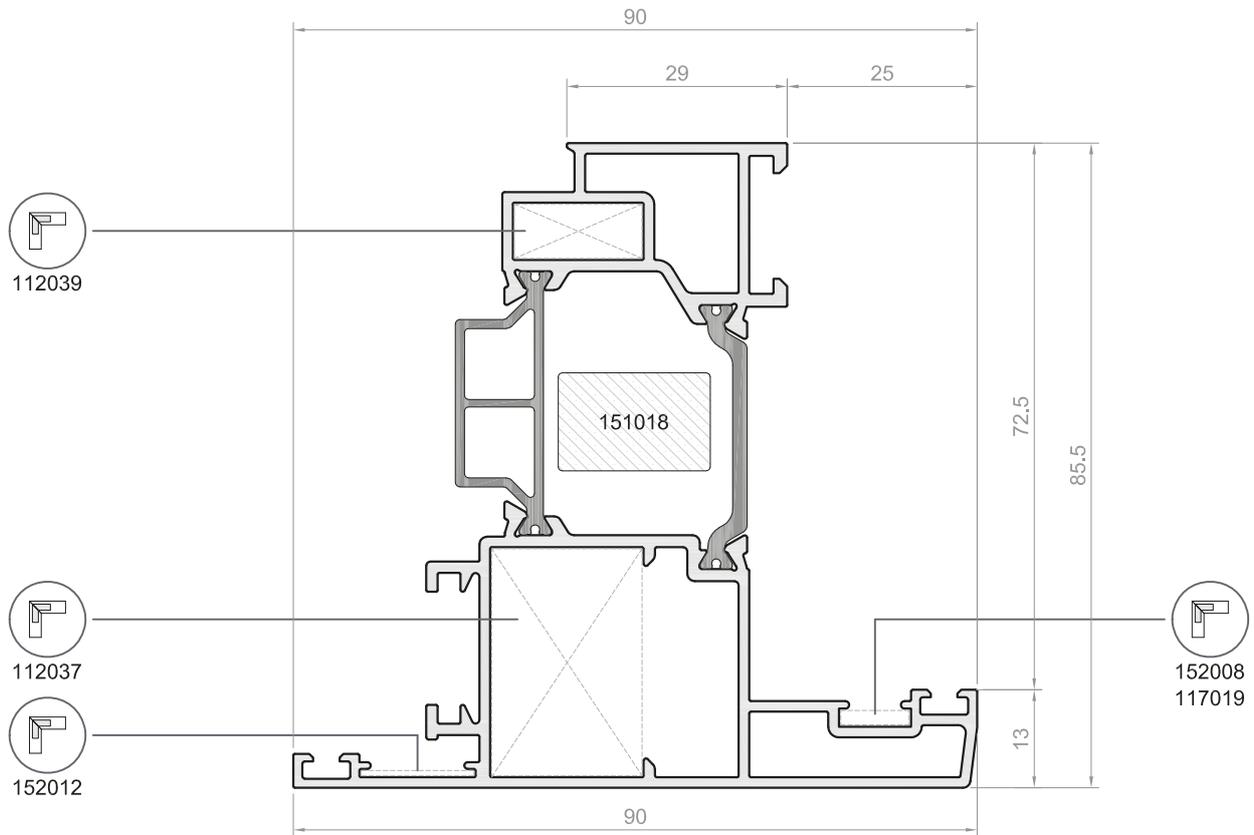
PT-7718

Hoja de 100 mm de apertura exterior



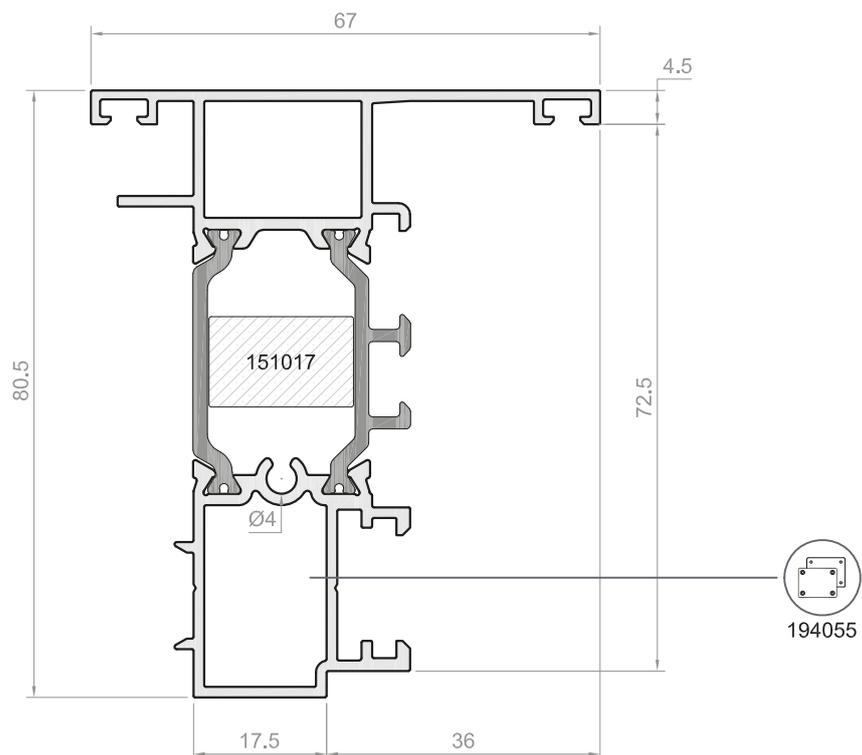
PT-7719

Hoja de 90 mm de apertura exterior



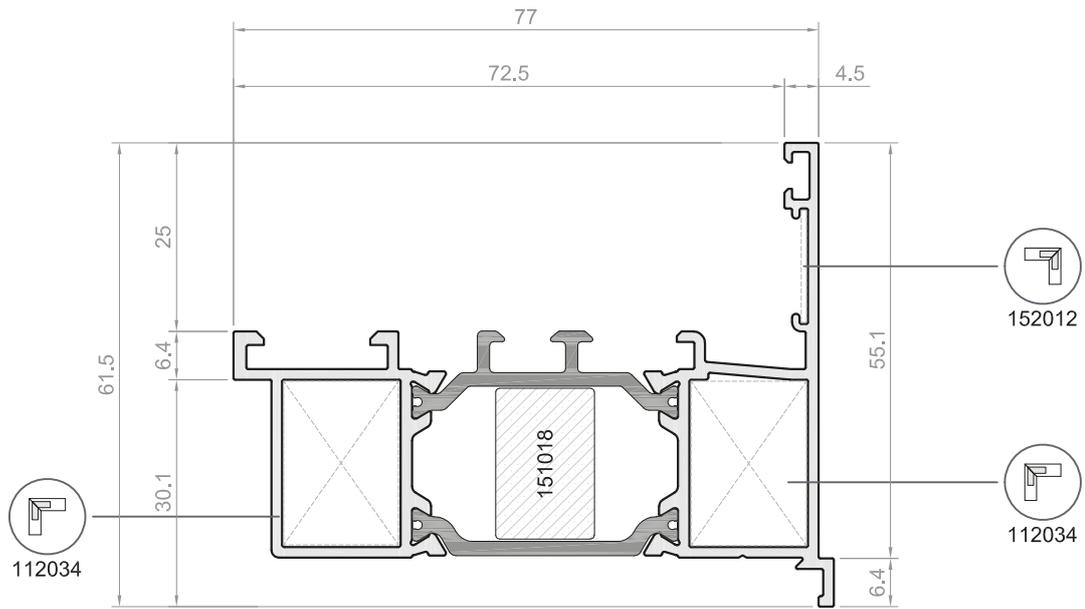
PT-7750

Inversor



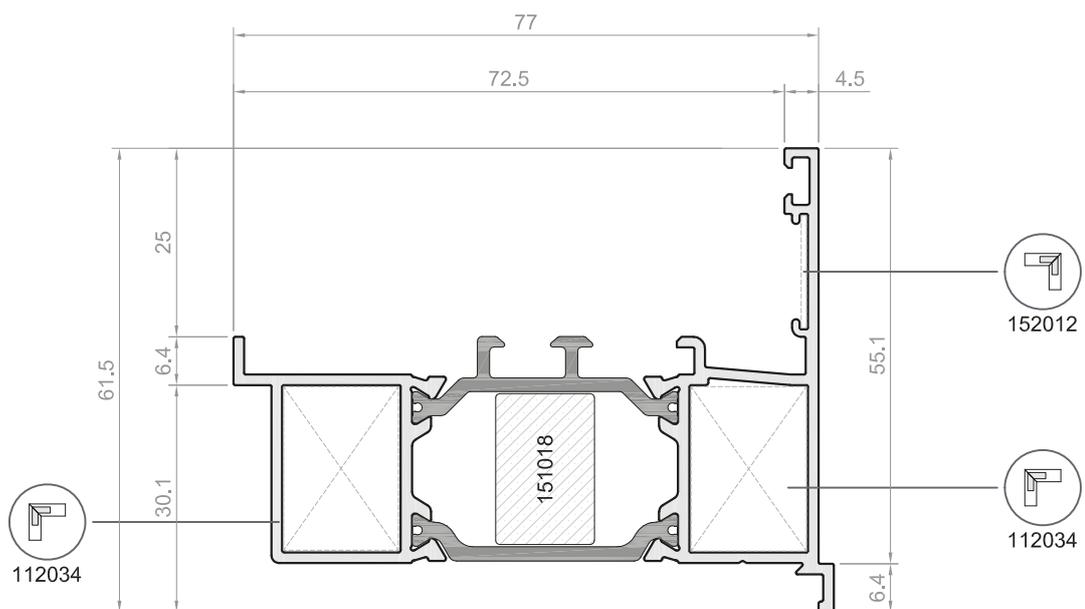
PT-7752

Inversor de marco



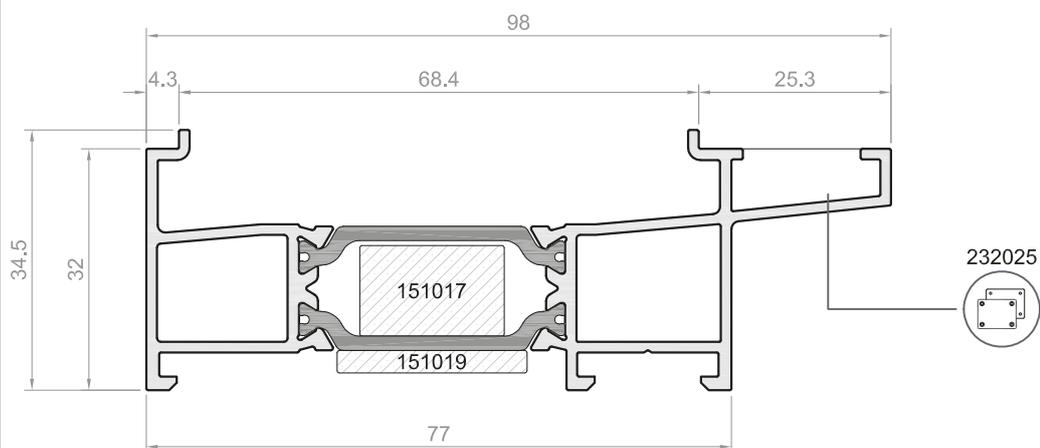
PT-7753

Marco proyectante



PT-7772

Condensación



MARCOS

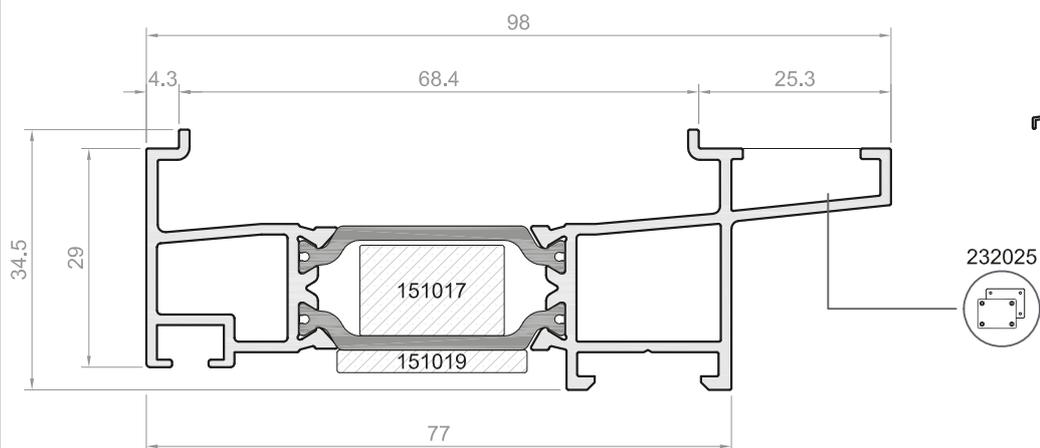
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

ALARGADERAS

EXL-57470	EXL-57471	EXL-57472	EXL-13575	EXL-13576	EXL-13577	EXL-13578	EXL-102	EXL-107	EXL-2776	EXL-11424	EXL-2720
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓

PT-7781

Condensación



MARCOS

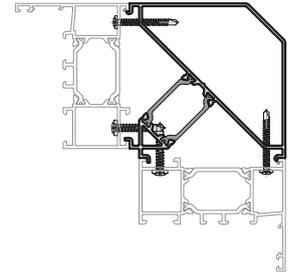
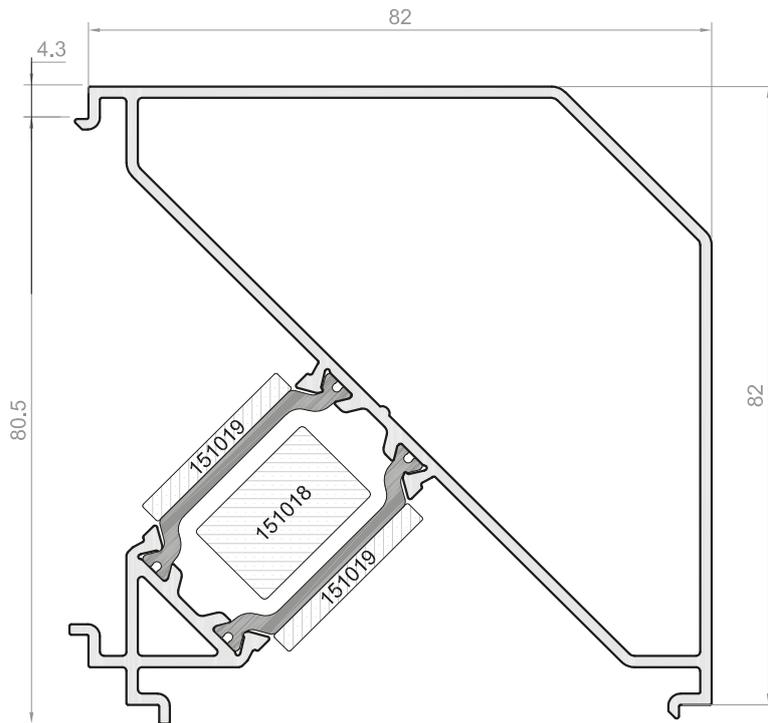
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

ALARGADERAS

EXL-57470	EXL-57471	EXL-57472	EXL-13575	EXL-13576	EXL-13577	EXL-13578	EXL-102	EXL-107	EXL-2776	EXL-11424	EXL-2720
✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓	✓

PT-7773

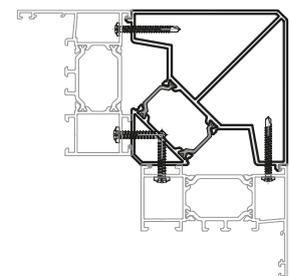
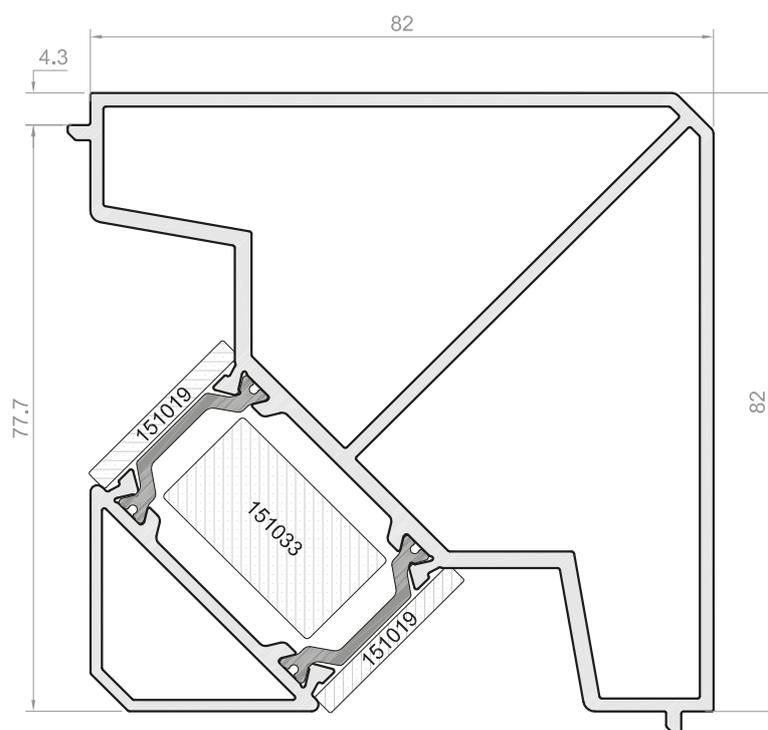
Esquinero 90°



MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

PT-7295

Esquinero multiserie 90°

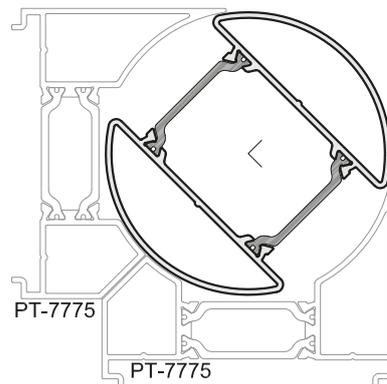
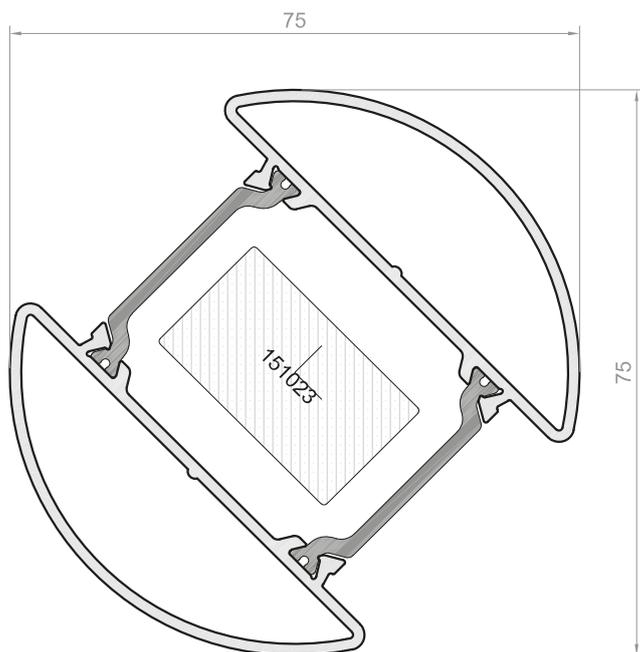


MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

02

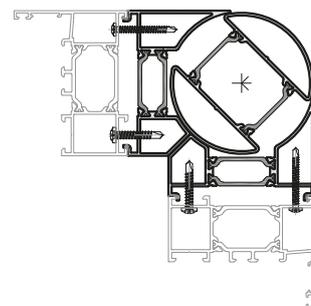
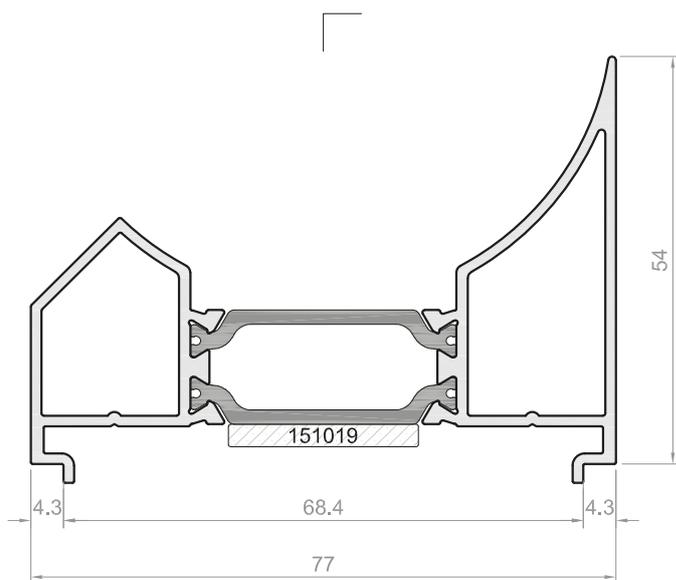
PT-7774

Esquinero regulable



PT-7775

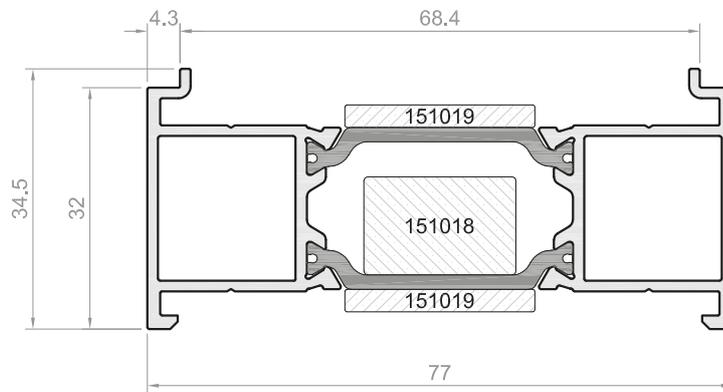
Acople de marco para esquinero regulable



MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

PT-7770

Suplemento de marco

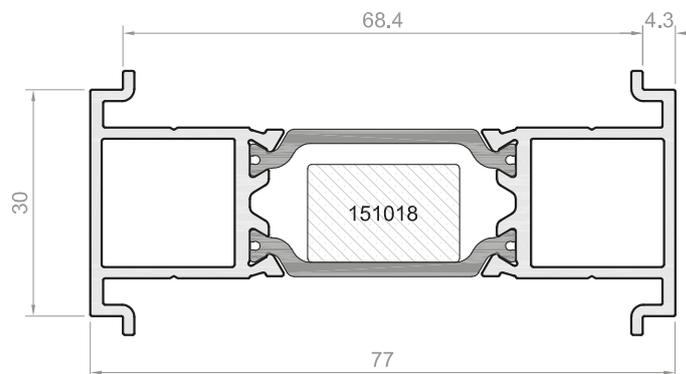


MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

ALARGADERAS											
EXL-57470	EXL-57471	EXL-57472	EXL-13575	EXL-13576	EXL-13577	EXL-13578	EXL-102	EXL-107	EXL-2776	EXL-11424	EXL-2720
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓

PT-7779

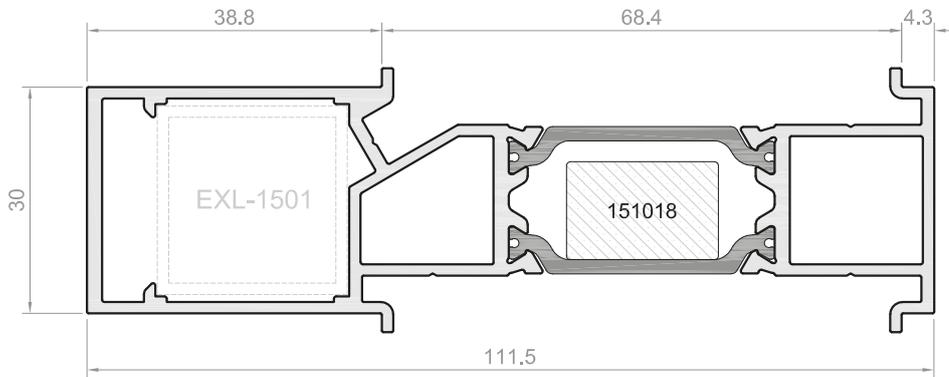
Unión de marcos



MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

PT-7777

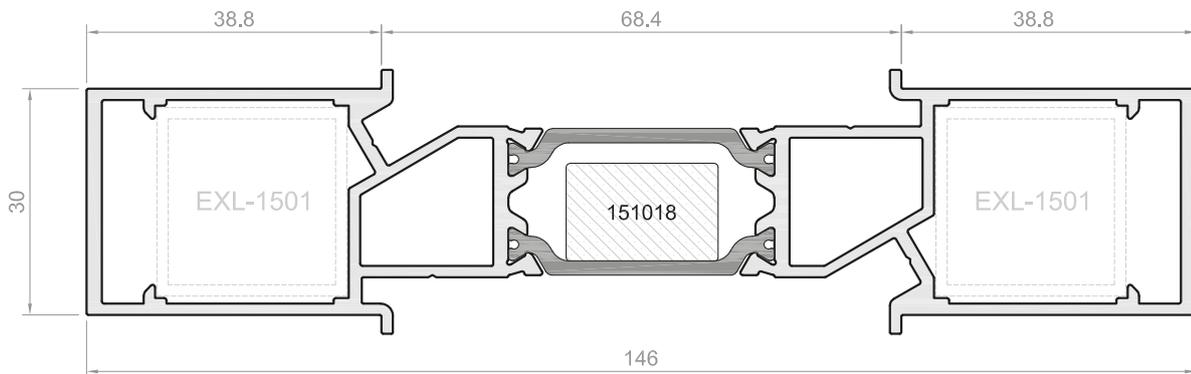
Unión de marcos con refuerzo



MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

PT-7780

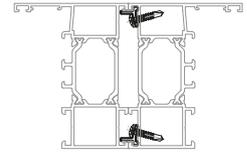
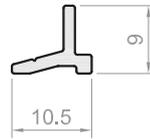
Unión de marcos con doble refuerzo



MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

EXL-17100

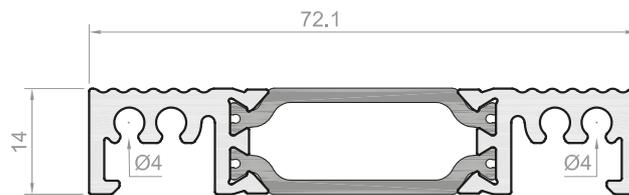
Unión de marcos



GUÍAS			MARCOS								
PT-7787	PT-7788	PT-7789	PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

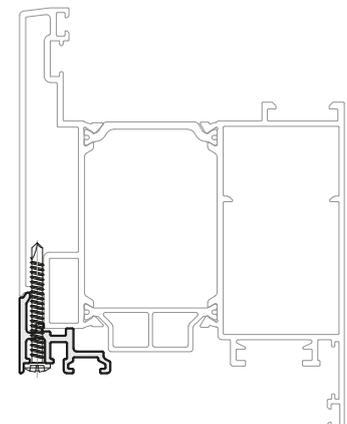
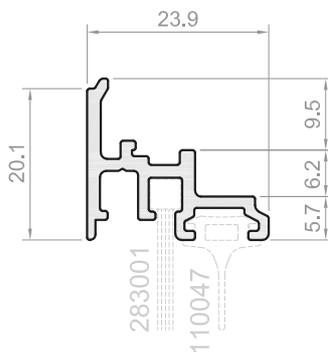
PT-7778

Umbral de puerta



EXL-12648

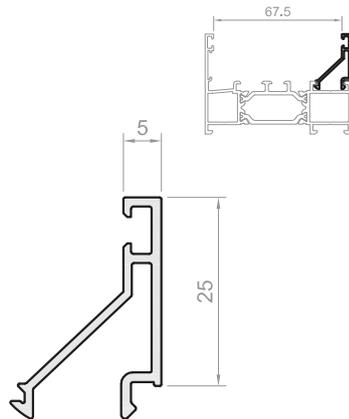
Acople de hoja para puerta



HOJAS					
PT-7710	PT-7711	PT-7712	PT-7717	PT-7718	PT-7719
	✓	✓	✓	✓	

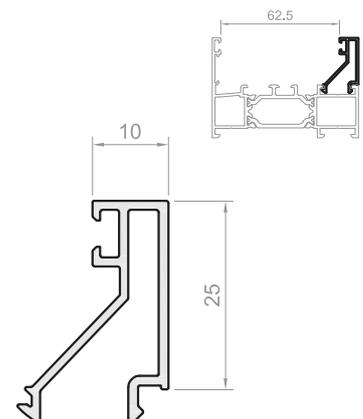
EXL-13615

Junquillo de 5 mm



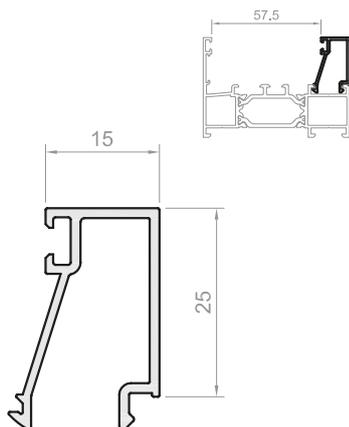
EXL-13614

Junquillo de 10 mm



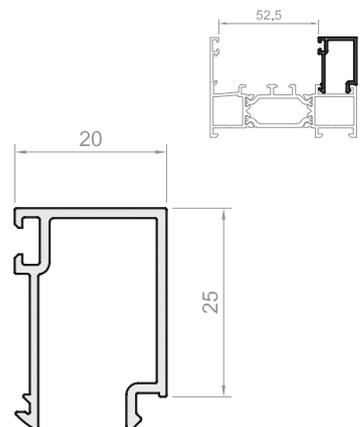
EXL-12654

Junquillo de 15 mm



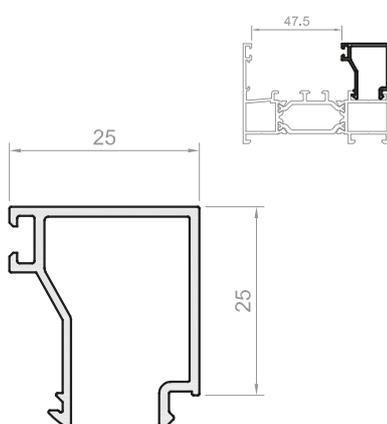
EXL-10493

Junquillo de 20 mm



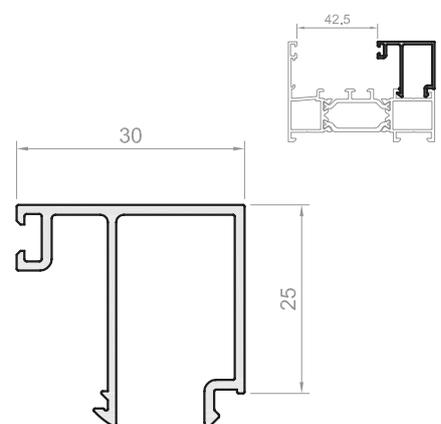
EXL-10494

Junquillo de 25 mm



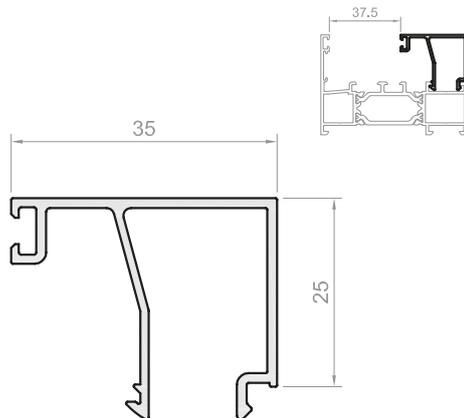
EXL-10495

Junquillo de 30 mm



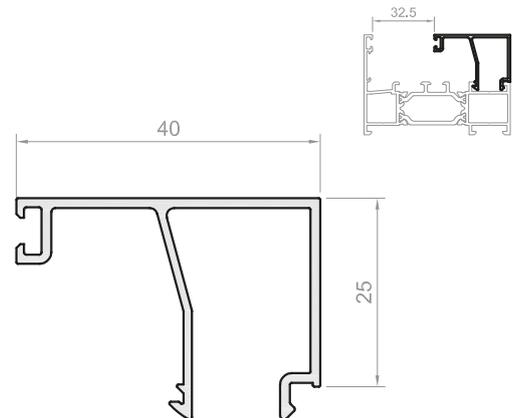
EXL-10496

Junquillo de 35 mm



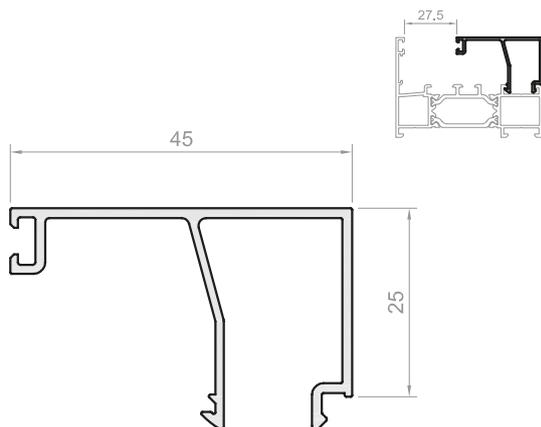
EXL-10497

Junquillo de 40 mm



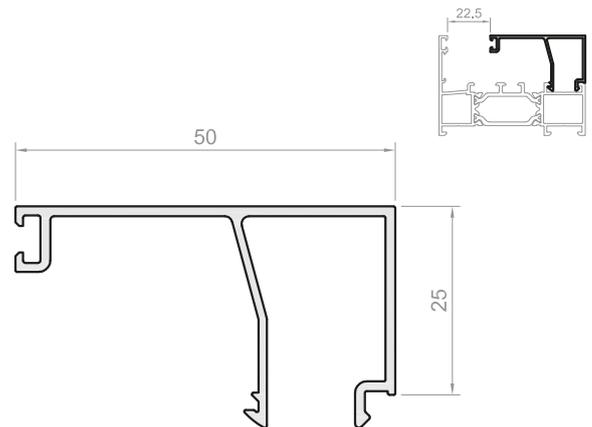
EXL-10498

Junquillo de 45 mm



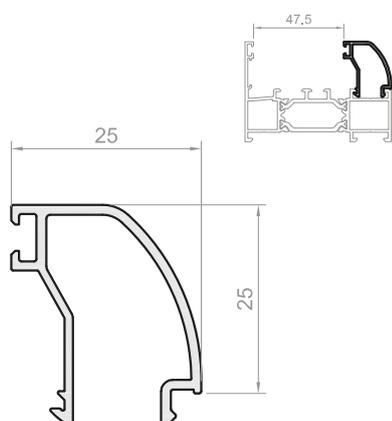
EXL-10481

Junquillo de 50 mm



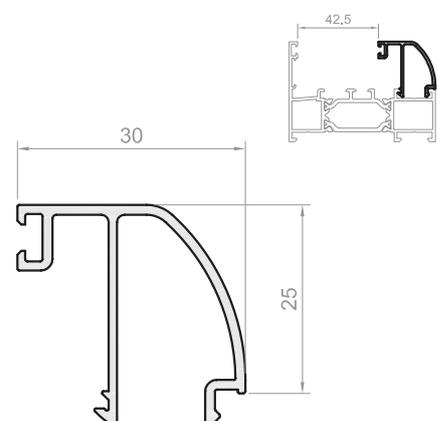
EXL-10111

Junquillo de 25 mm



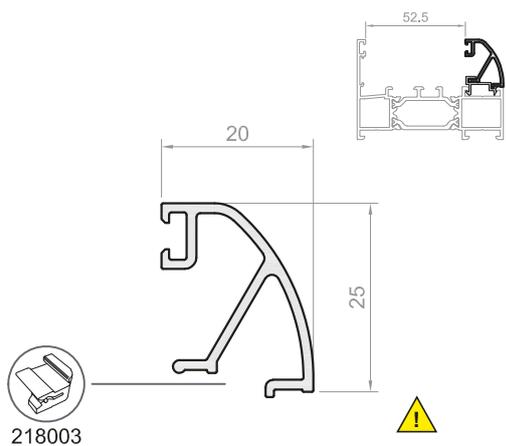
EXL-10112

Junquillo de 30 mm



EXL-10423

Junquillo de 20 mm

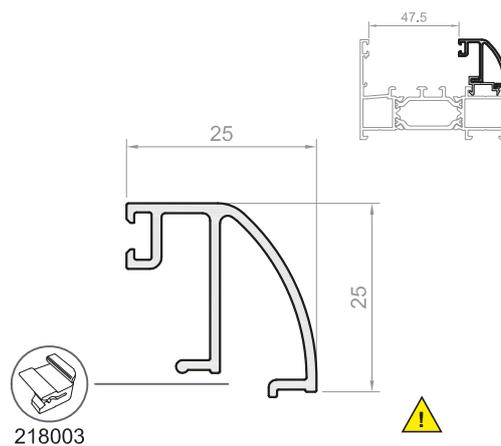


218003

Posibilidad de usar la grapa de PVC 218003 o el perfil de aluminio EXL-10465

EXL-10424

Junquillo de 25 mm

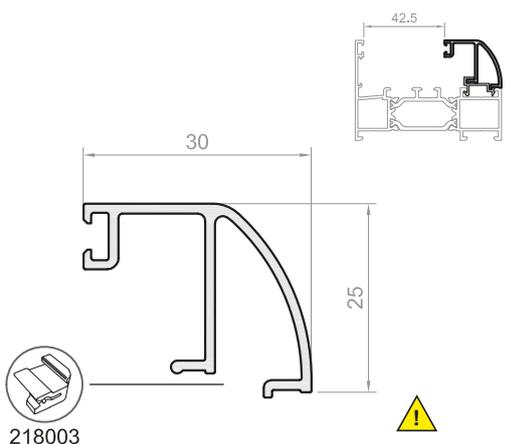


218003

Posibilidad de usar la grapa de PVC 218003 o el perfil de aluminio EXL-10465

EXL-10425

Junquillo de 30 mm

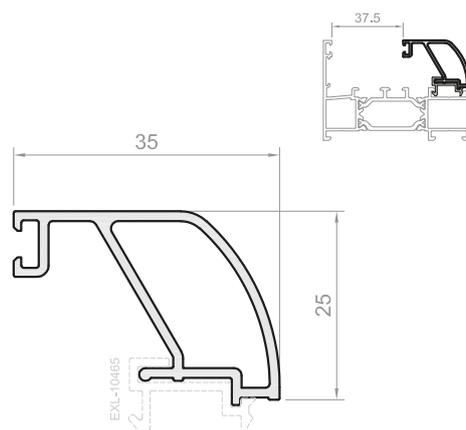


218003

Posibilidad de usar la grapa de PVC 218003 o el perfil de aluminio EXL-10465

EXL-10426

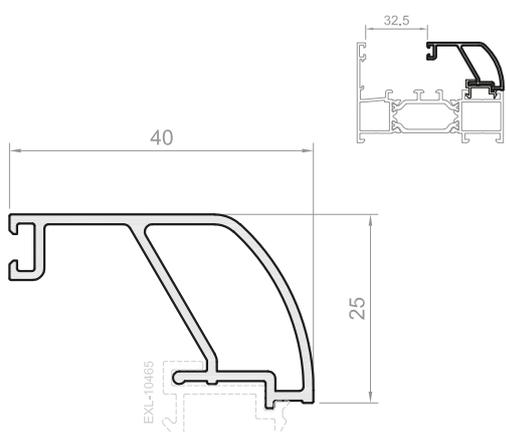
Junquillo de 35 mm



EXL-10465

EXL-10443

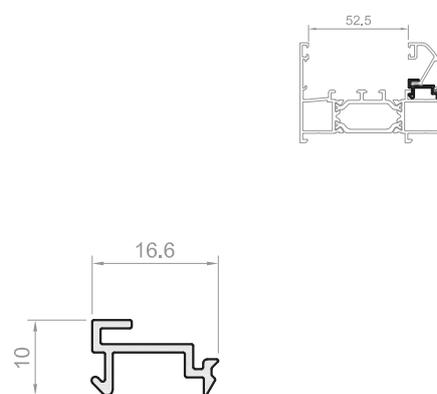
Junquillo de 40 mm



EXL-10465

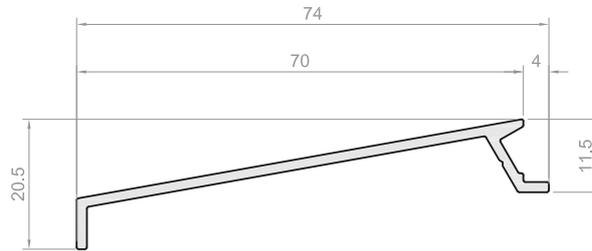
EXL-10465

Acople para clipaje de junquillos



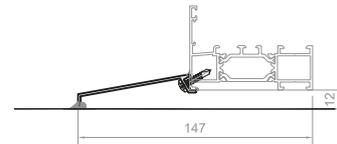
EXL-57470

Alargadera de 70 mm



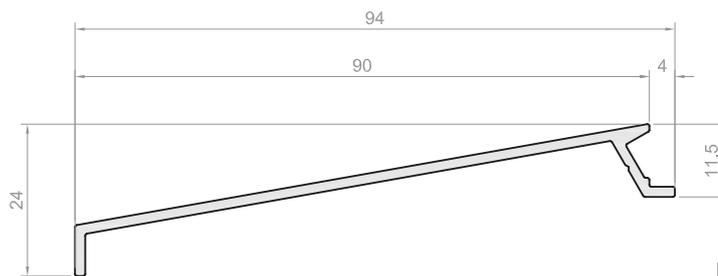
MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
✓	✓



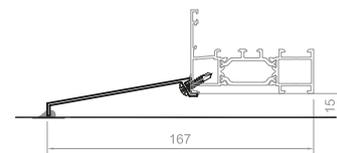
EXL-57471

Alargadera de 90 mm



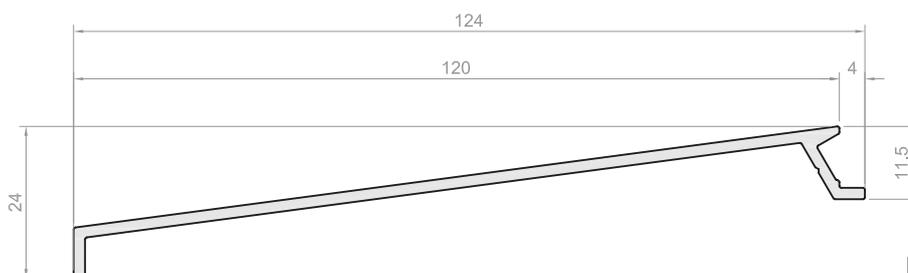
MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
✓	✓



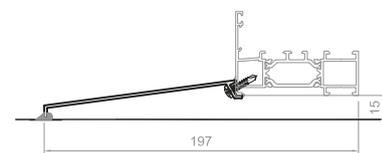
EXL-57472

Alargadera de 120 mm



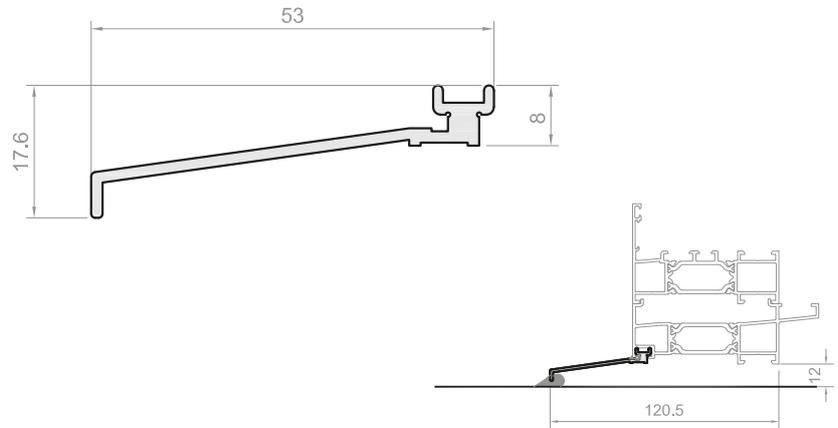
MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
✓	✓



EXL-102

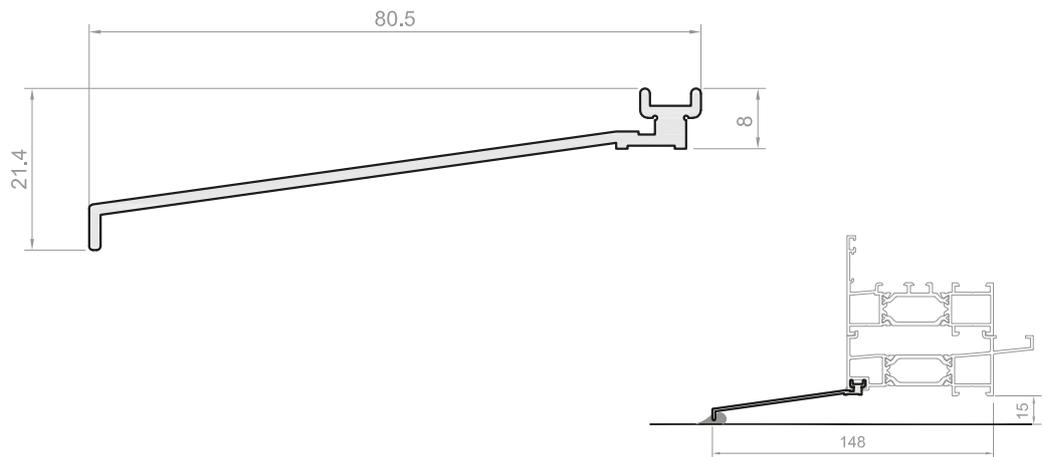
Alargadera de 43 mm



CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
	✓

EXL-107

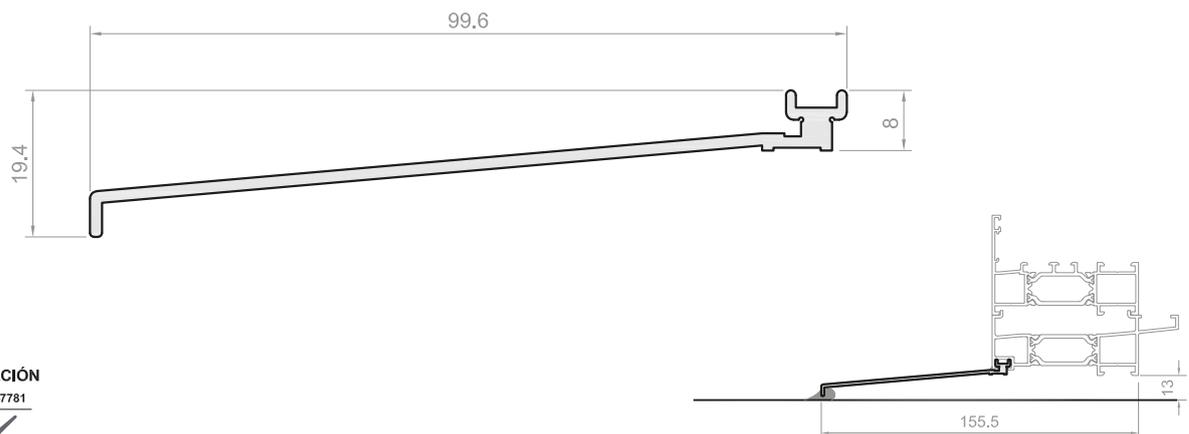
Alargadera de 70,5 mm



CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
	✓

EXL-2776

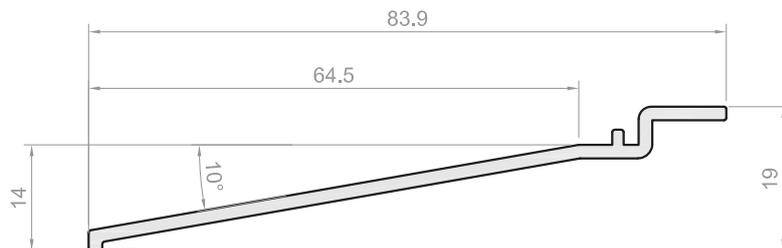
Alargadera de 90 mm



CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
	✓

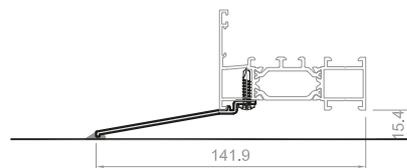
EXL-13575

Alargadera de 64,5 mm



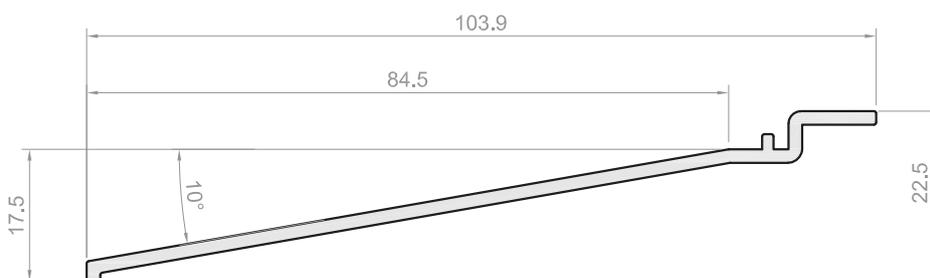
MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
✓	



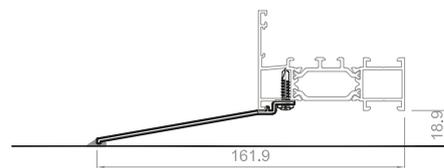
EXL-13576

Alargadera de 84,5 mm



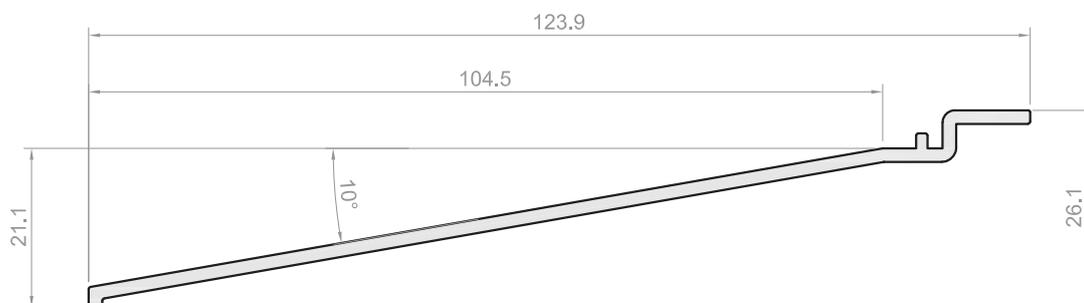
MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
✓	



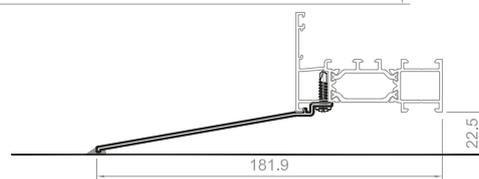
EXL-13577

Alargadera de 104,5 mm



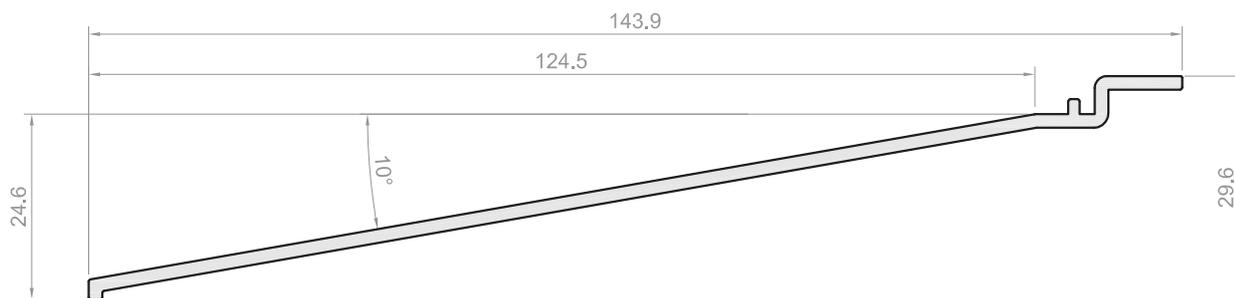
MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
✓	



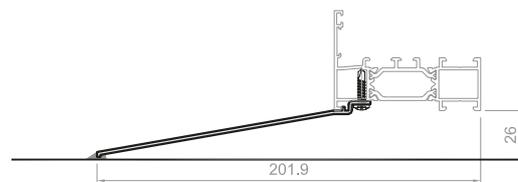
EXL-13578

Alargadera de 124,5 mm



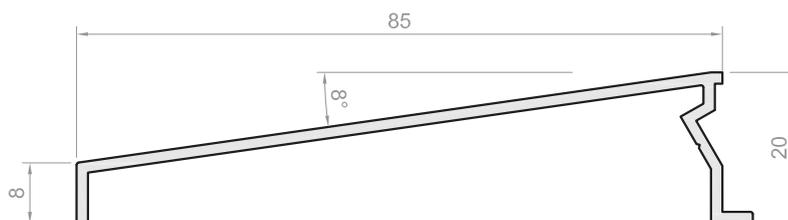
MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
✓	



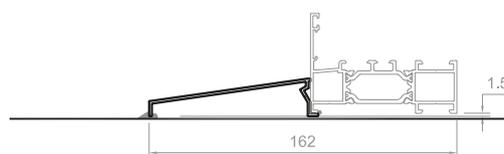
EXL-11424

Alargadera de 85 mm



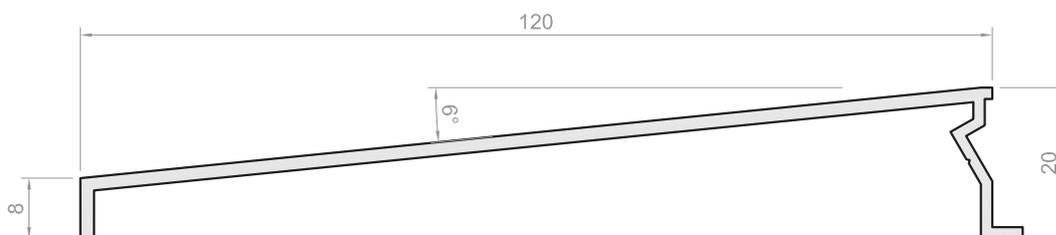
MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
	✓	✓	✓		✓		✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
✓	✓



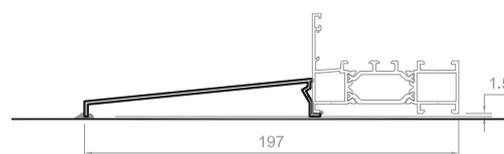
EXL-2720

Alargadera de 120 mm



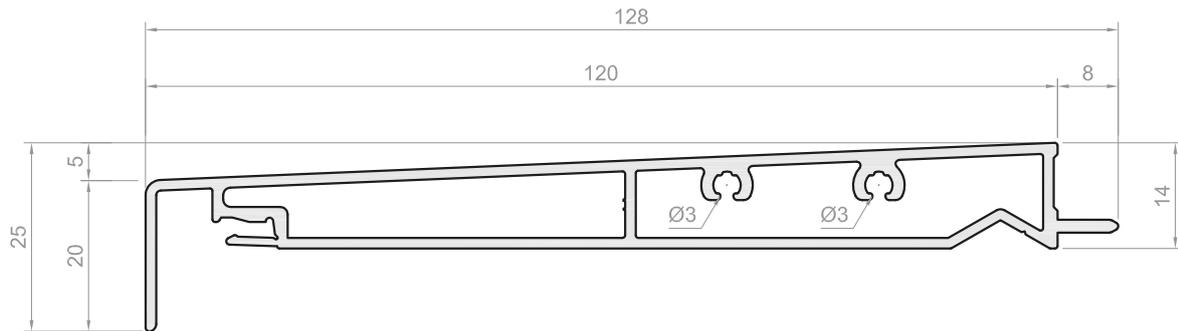
MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
	✓	✓	✓		✓		✓	✓

CONDENSACIÓN	
PT-7772	PT-7781
✓	✓

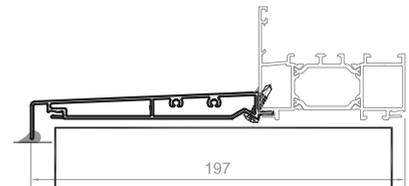


EXL-10109

Alargadera tubular de 120 mm para marco clip

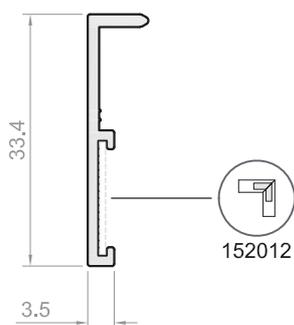


MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
				✓		✓		



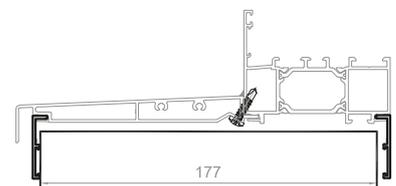
EXL-10106

Solape para marco clip



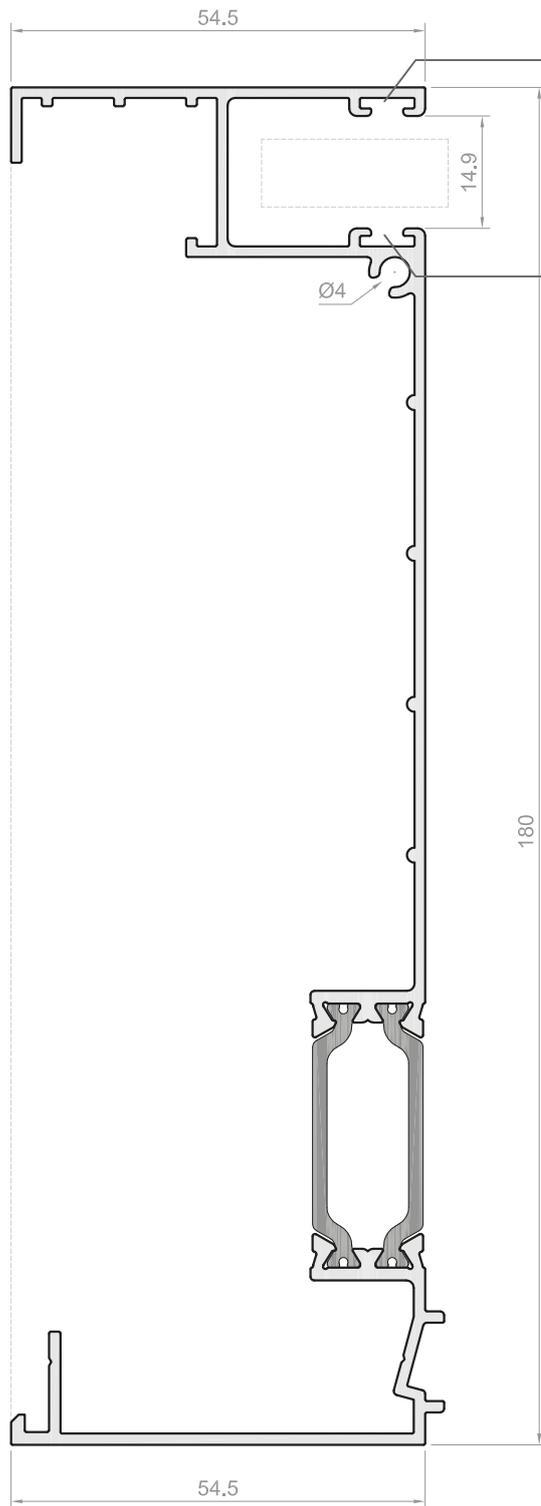
MARCOS							
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708
				✓		✓	

ALARGADERAS
EXL-10109
✓



PT-7787

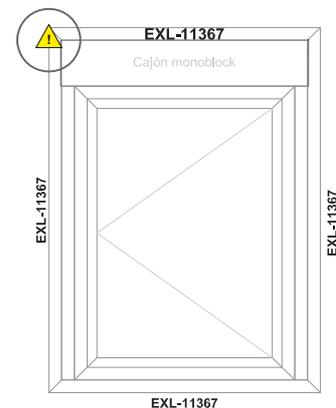
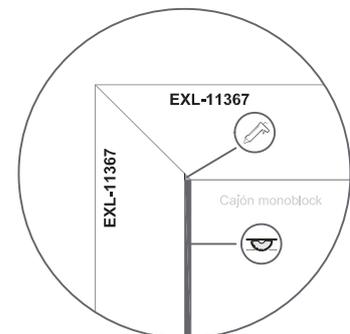
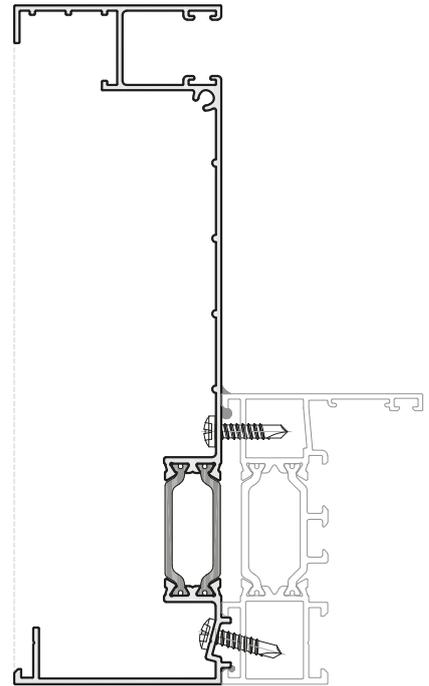
Guía de 180 mm



134016
134019



134016
134019



La utilización de este tipo de guías permite la colocación de los solapes aquí indicados, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

MARCOS

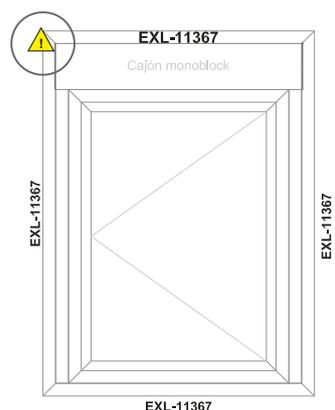
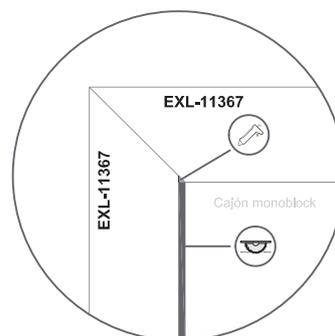
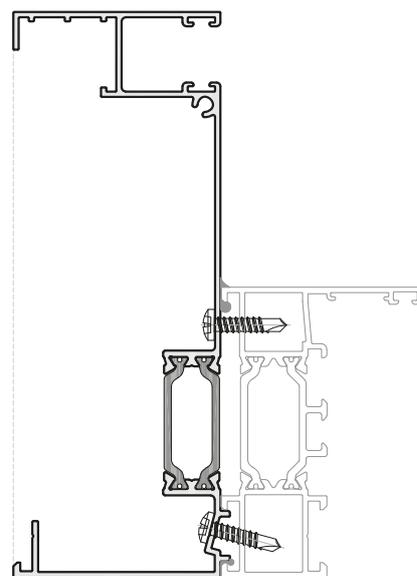
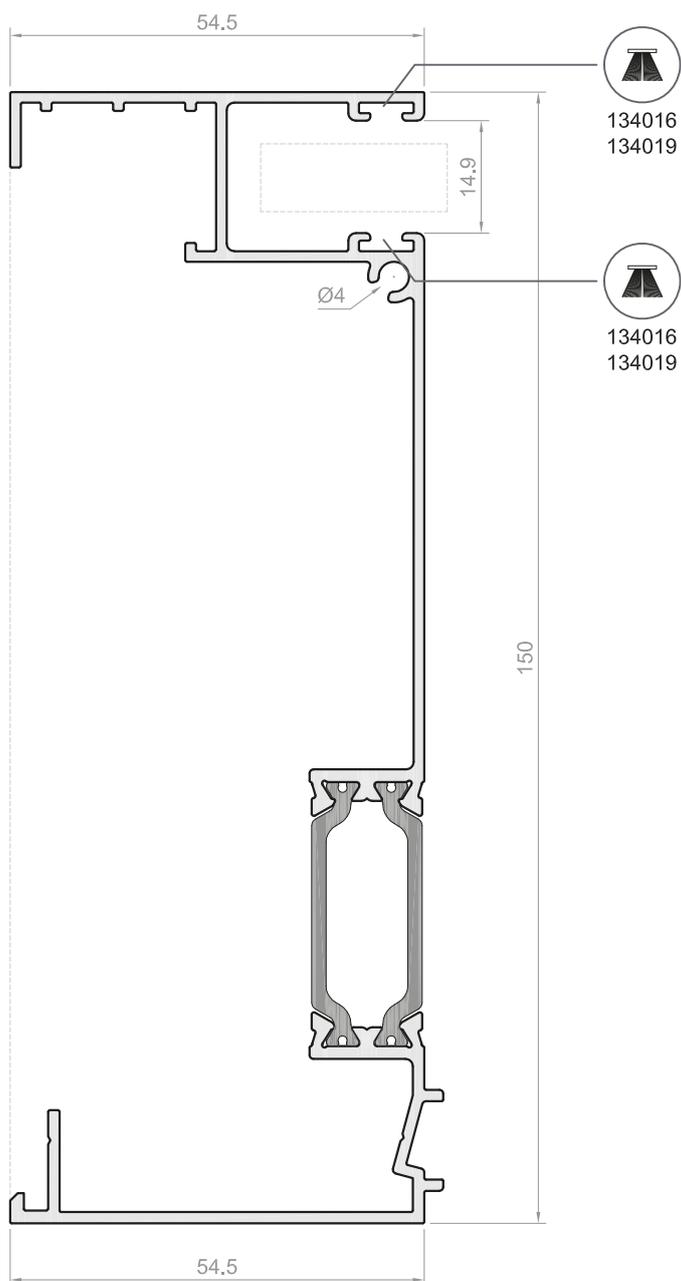
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
		✓			✓	✓	✓	✓	✓

PT-7788

Guía de 150 mm



La utilización de este tipo de guías permite la colocación de los solapes aquí indicados, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

MARCOS

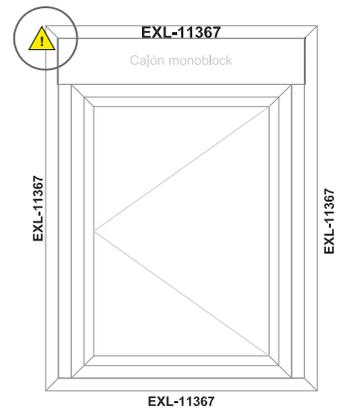
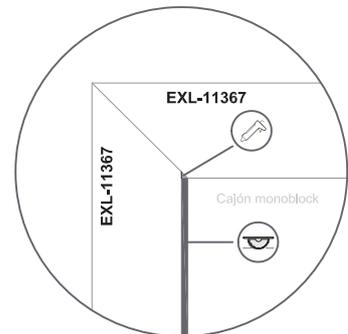
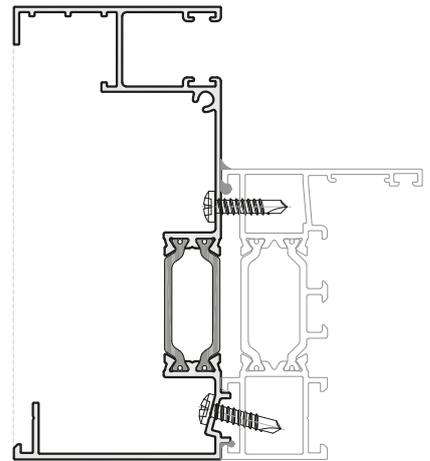
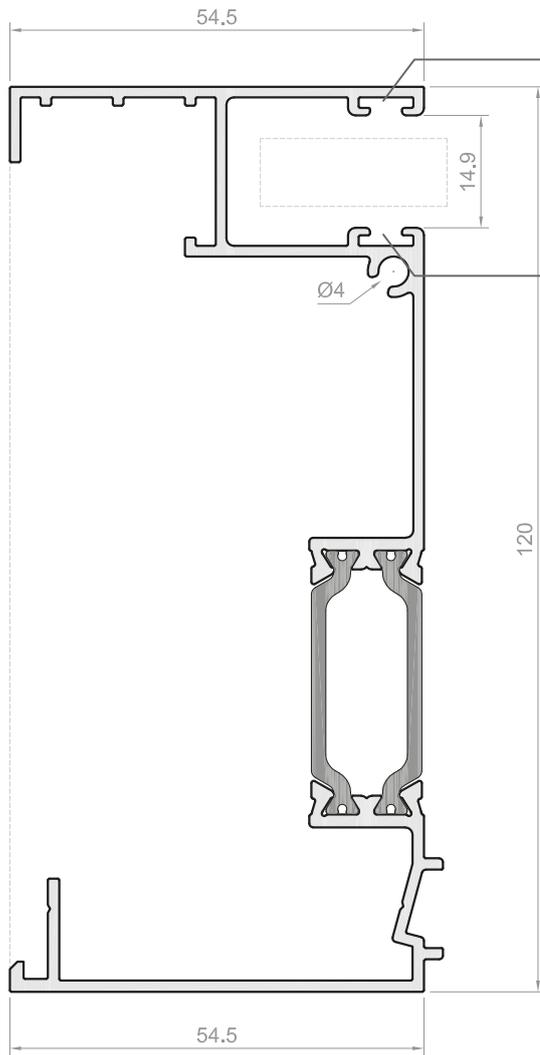
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
		✓			✓	✓	✓	✓	✓

PT-7789

Guía de 120 mm



La utilización de este tipo de guías permite la colocación de los solapes aquí indicados, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).

MARCOS

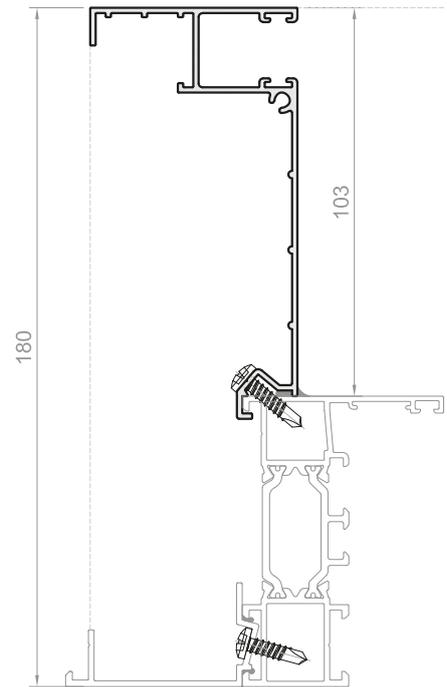
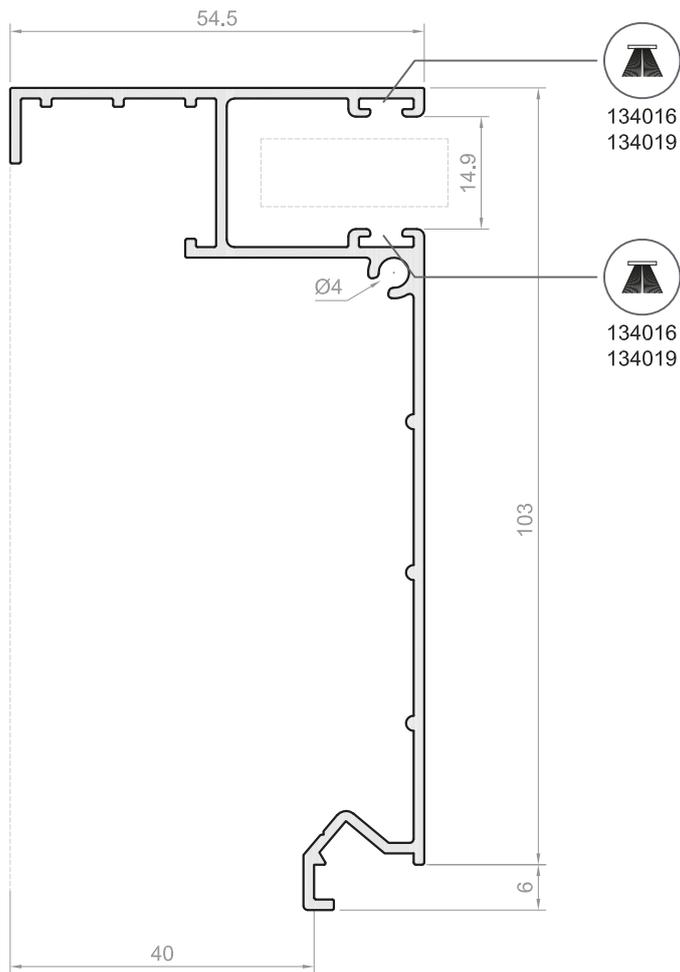
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
		✓			✓	✓	✓	✓	✓

EXL-10457

Guía de 103 mm



MARCOS

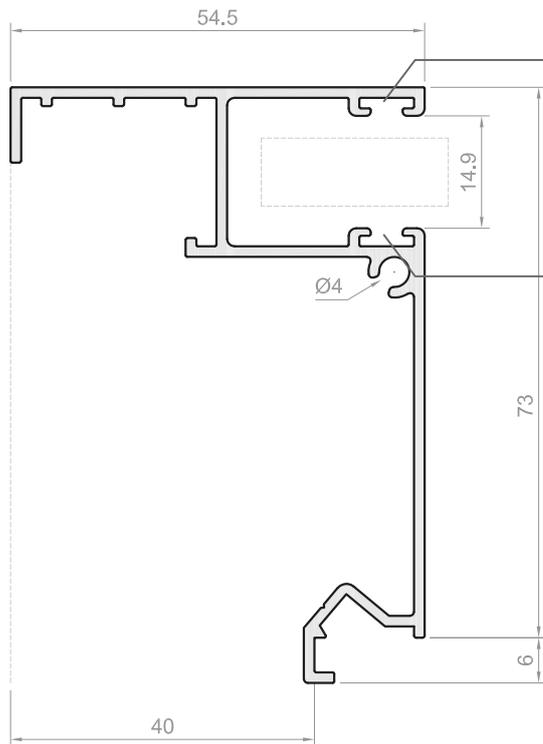
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓	✓	✓	✓

EXL-10458

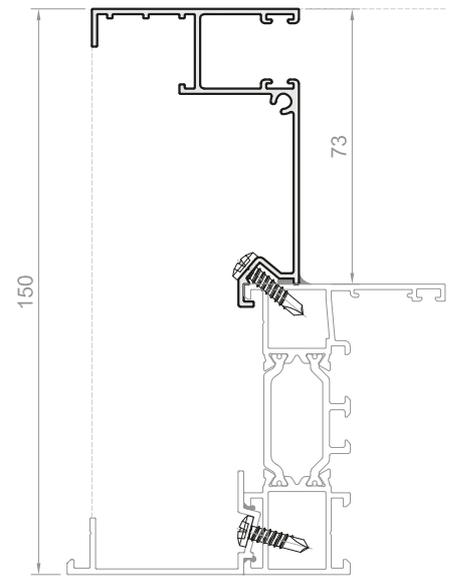
Guía de 73 mm



134016
134019



134016
134019



MARCOS

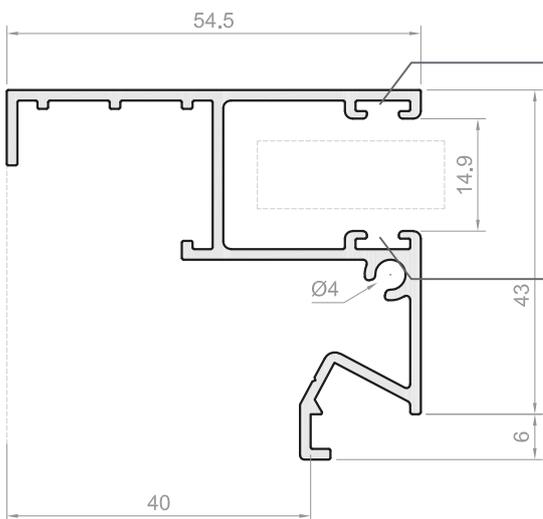
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓	✓	✓	✓

EXL-10459

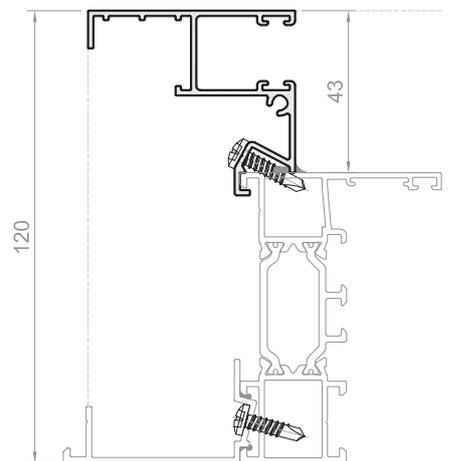
Guía de 43 mm



134016
134019



134016
134019



MARCOS

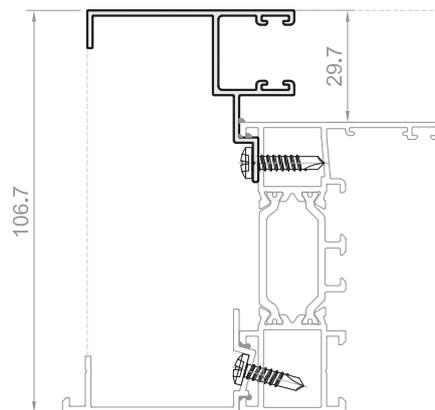
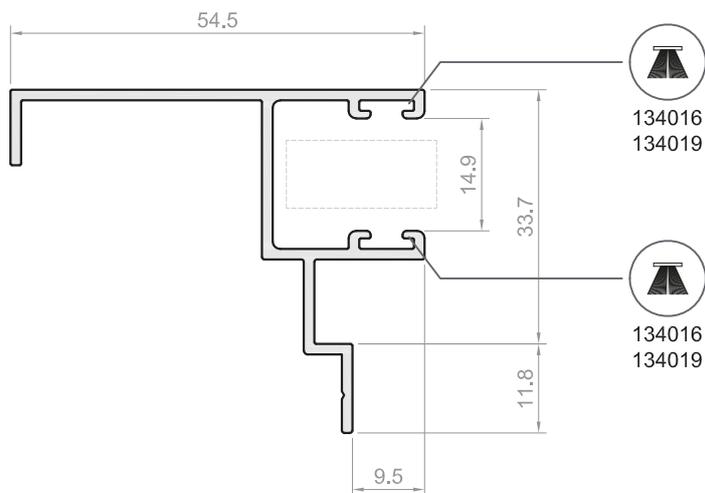
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓	✓	✓	✓

EXL-12795

Guía de 29,5 mm

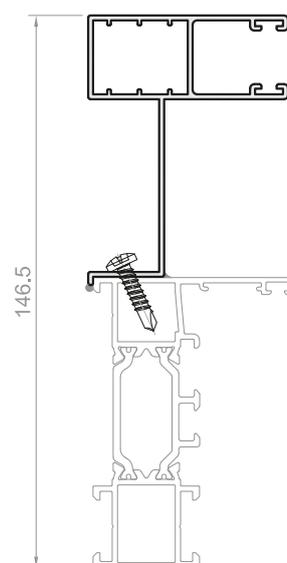
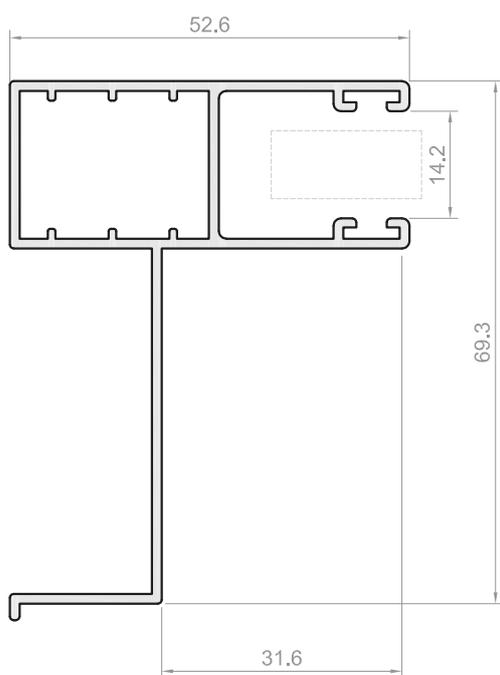


MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓	✓	✓	✓

EXL-7392

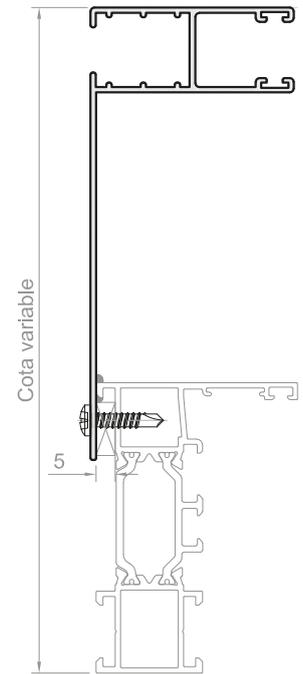
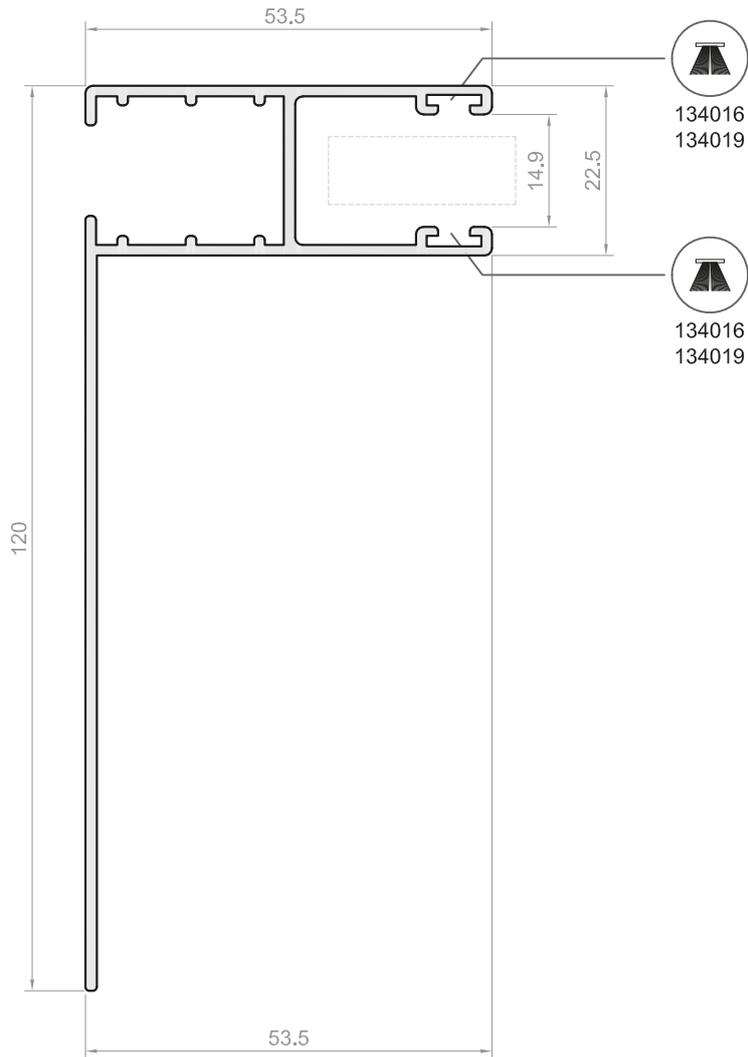
Guía de 69,3 mm



MARCOS							
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708
✓	✓	✓	✓		✓		

EXL-7331

Guía de 120 mm



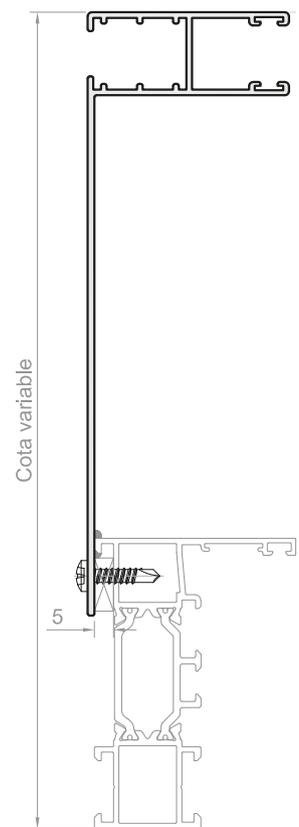
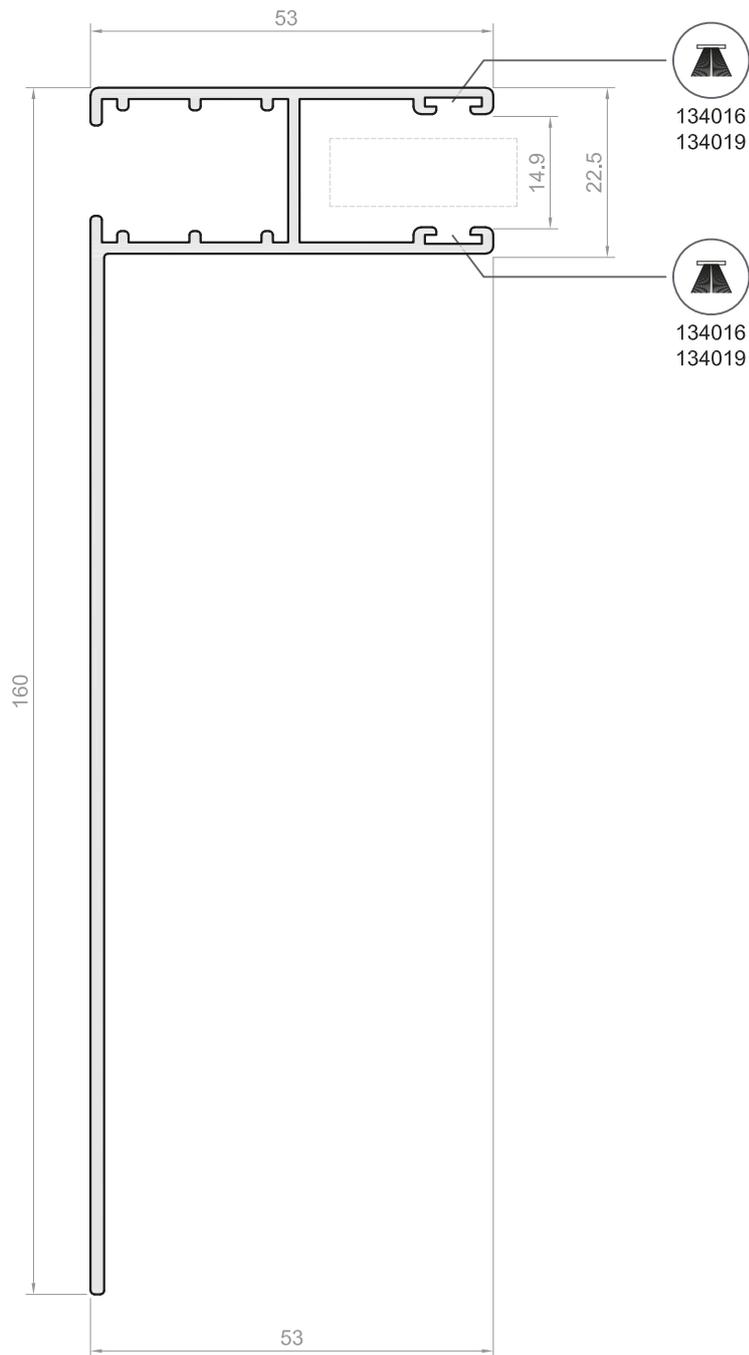
02

MARCOS

PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

EXL-4557

Guía de 160 mm

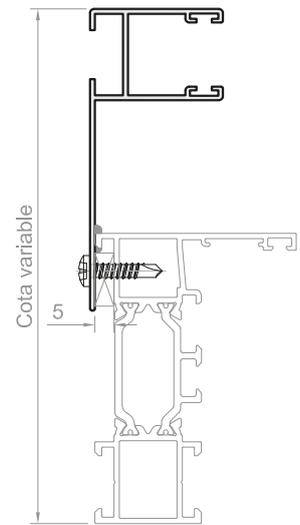
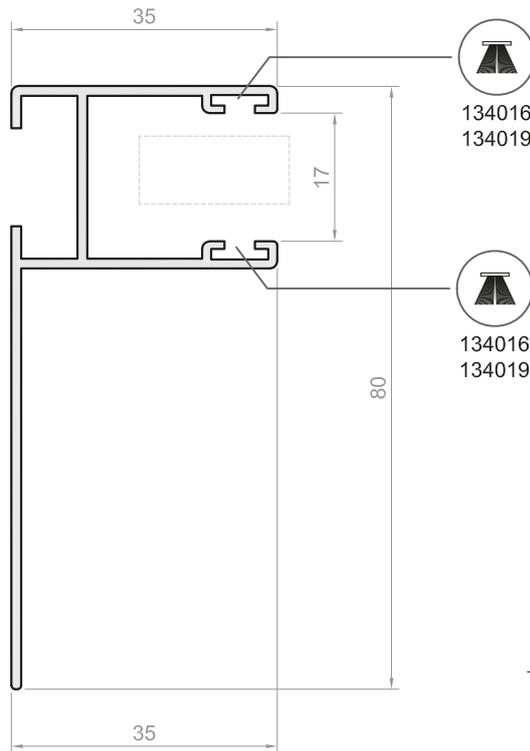


MARCOS

PT-6500	PT-6501	PT-6502	PT-6503	PT-6504	PT-6506	PT-6507	PT-6508	PT-6509
✓	✓	✓	✓		✓			

EXL-3215

Guía de 80 mm

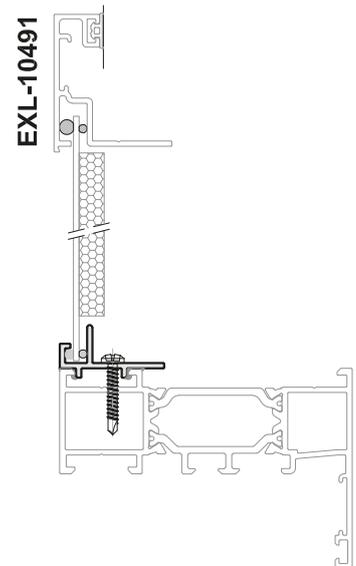
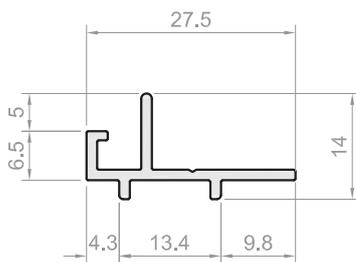


MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573

EXL-10490

Tapa de registro



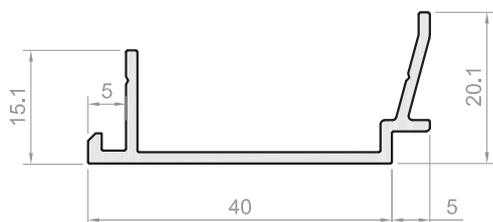
GUÍAS										
EXL-3215	EXL-7331	EXL-4557	EXL-7392	EXL-12795	EXL-10487	EXL-10488	EXL-10489	PT-7787	PT-7788	PT-7789
✓	✓	✓	✓							

MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

SOLAPES												
EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479			
	✓											

EXL-10486

Perfil recogedor de 40 mm

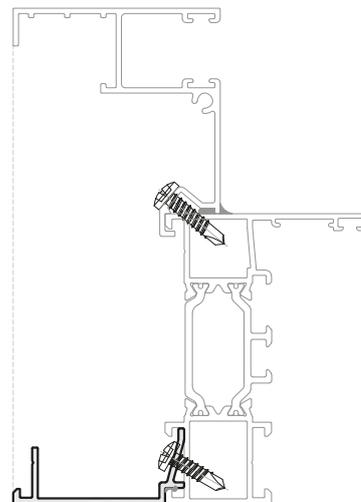


MARCOS

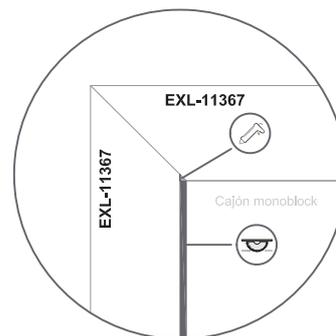
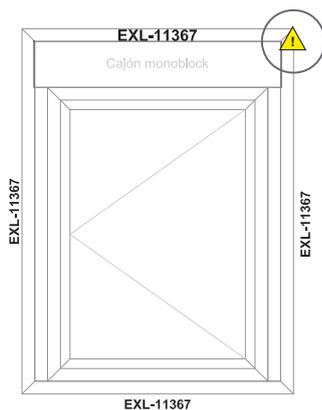
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
		⚠ ✓			⚠ ✓	⚠ ✓	⚠ ✓	⚠ ✓	⚠ ✓

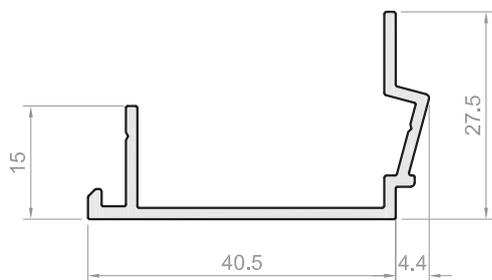


La utilización de este recogedor permite la colocación de los solapes aquí indicados, no obstante, el remonte que generan estos solapes puede requerir de un mecanizado manual en la zona de interferencia con el cajón de persiana (ver detalle).



EXL-57438

Perfil recogedor de 40,5 mm

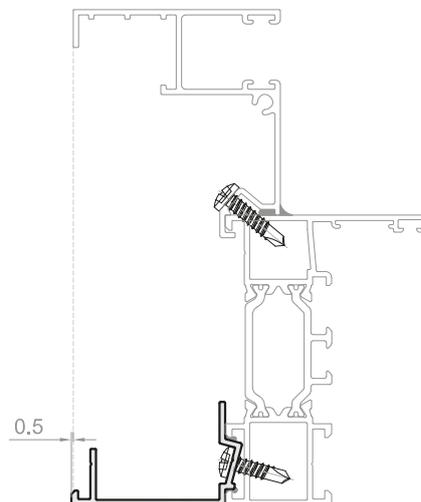


MARCOS

PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

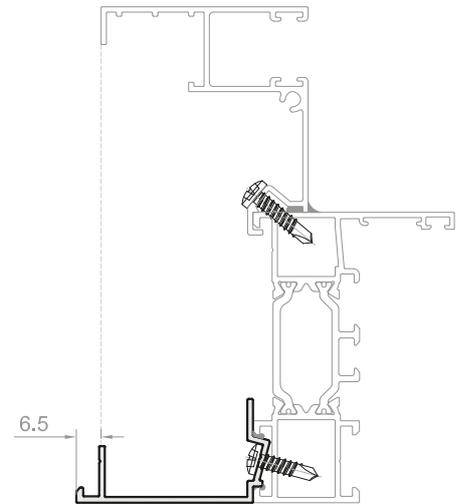
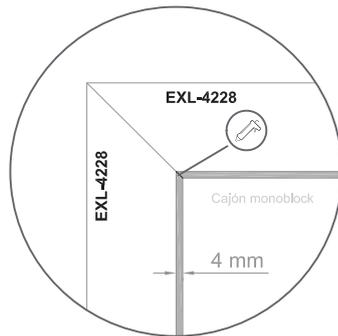
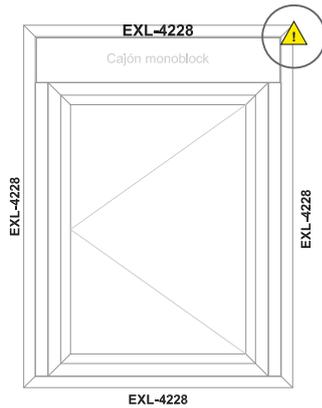
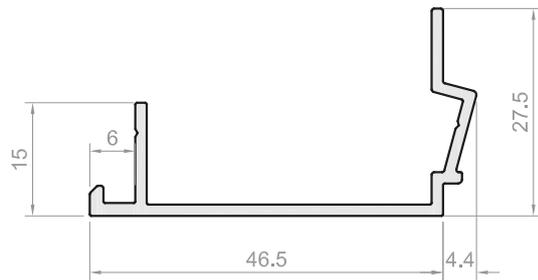
SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722



EXL-57439

Perfil recogedor de 46,5 mm



MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

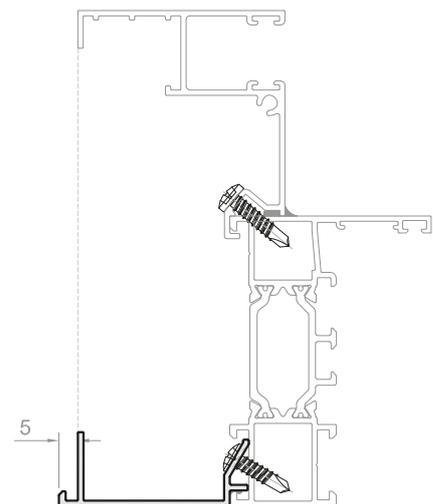
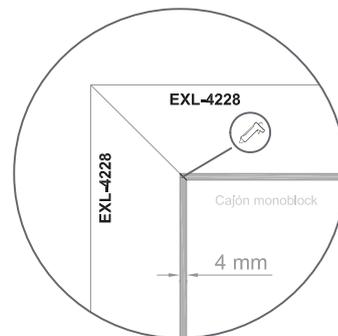
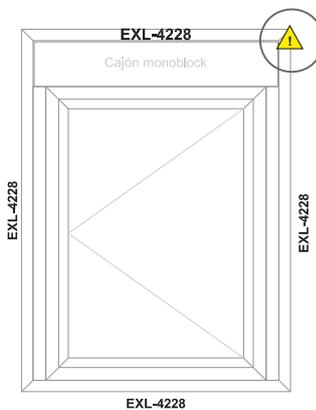
SOLAPES									
EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-12479
					✓	⚠	✓	✓	✓



La utilización de los solapes marcados, en combinación con este recogedor, generará una huella de aproximadamente 4 mm alrededor del cajón monoblock (ver detalle).

EXL-13573

Perfil recogedor de 45 mm



MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

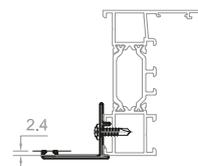
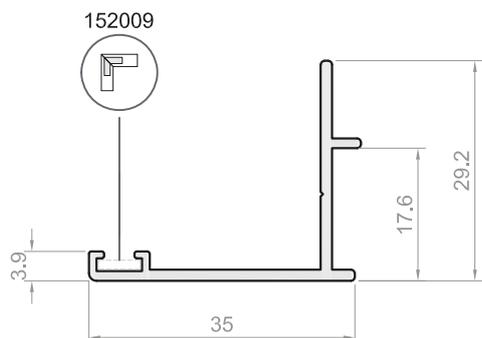
SOLAPES									
EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
		⚠	✓	✓	✓	⚠	⚠	✓	⚠



La utilización de los solapes marcados, en combinación con este recogedor, generará una huella de aproximadamente 4 mm alrededor del cajón monoblock (ver detalle).

EXL-4938

Solape de 35 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

GUÍAS

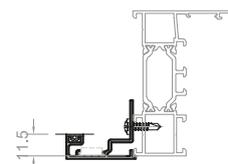
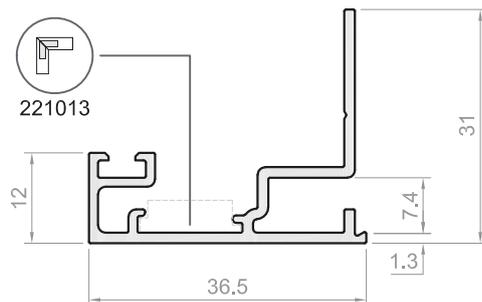
PT-7787	PT-7788	PT-7789
---------	---------	---------

MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573

EXL-10491

Solape de 36,5 mm con registro



TAPA REGISTRO
EXL-10490

GUÍAS

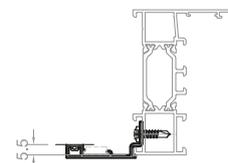
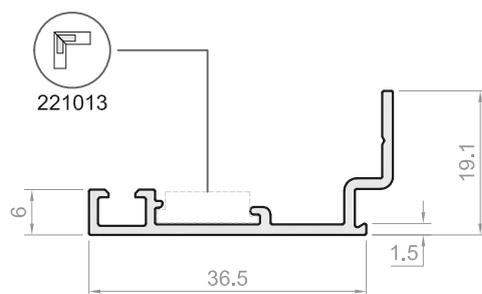
PT-7787	PT-7788	PT-7789
---------	---------	---------

MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573

EXL-10492

Solape de 36,5 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

GUÍAS

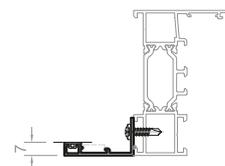
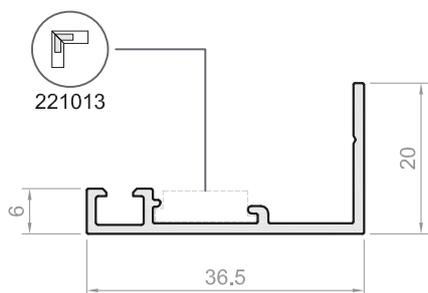
PT-7787	PT-7788	PT-7789
---------	---------	---------

MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓			✓

EXL-10466

Solape coplanar de 36,5 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

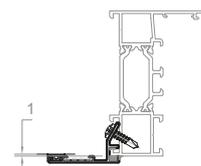
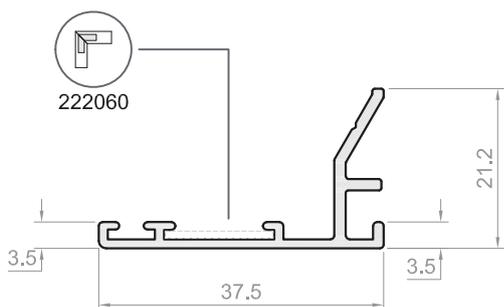
GUÍAS
PT-7787 | PT-7788 | PT-7789

MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573

EXL-13574

Solape de 37,5 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

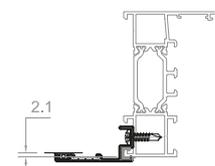
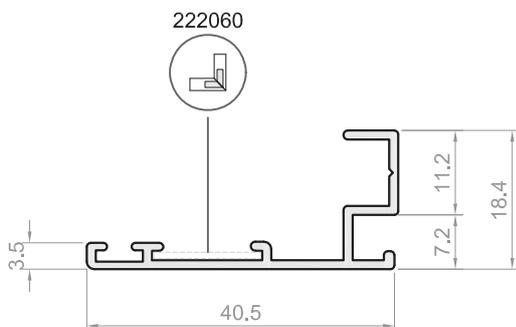
GUÍAS
PT-7787 | PT-7788 | PT-7789

MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
			✓

EXL-11367

Solape de 40,5 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

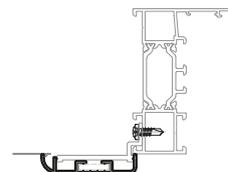
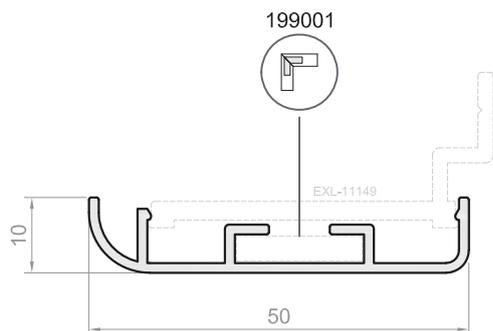
GUÍAS
PT-7787 | PT-7788 | PT-7789

MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓		✓	✓

EXL-4228

Solape curvo clip de 50 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

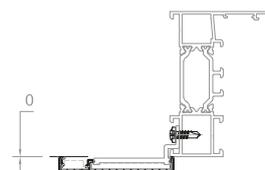
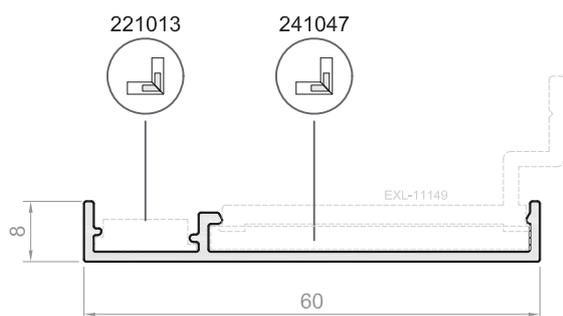
GUÍAS		
PT-7787	PT-7788	PT-7789
✓	✓	✓

MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓		✓	✓

EXL-13584

Solape clip de 60 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

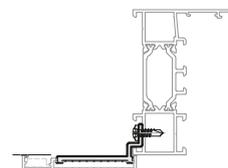
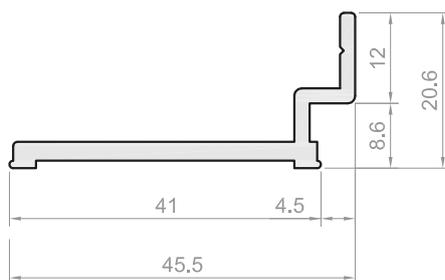
GUÍAS		
PT-7787	PT-7788	PT-7789
✓	✓	✓

MARCOS								
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR			
EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓		✓	✓

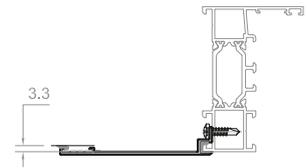
EXL-11149

Grapa para solape



EXL-12722

Solape de 80 mm



TAPA REGISTRO
EXL-10490

MARCOS

PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

GUÍAS

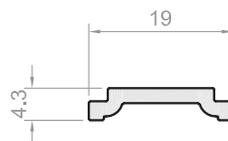
PT-7787	PT-7788	PT-7789
✓	✓	✓

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓		✓	✓

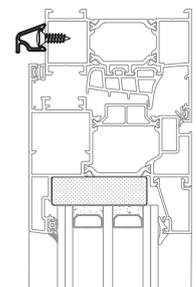
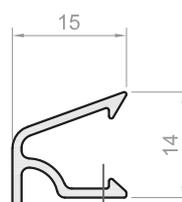
EXL-10880

Pletina falleba



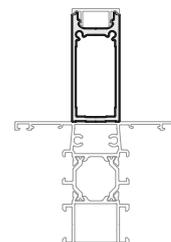
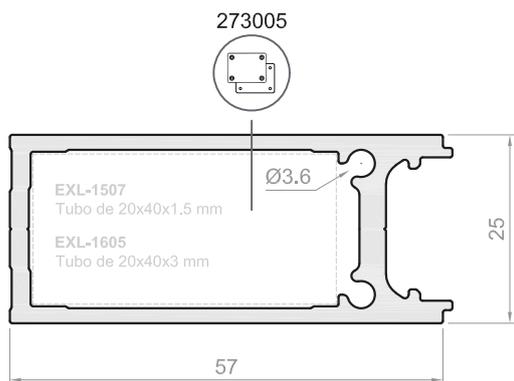
EXL-10499

Vierteaguas



EXL-13268

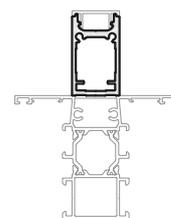
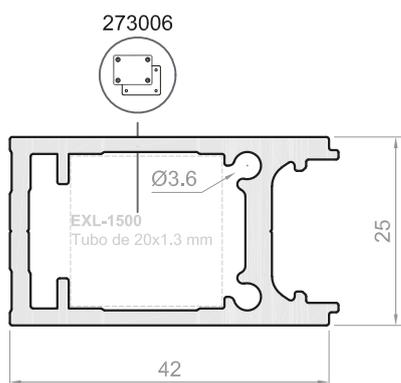
Refuerzo de 60 mm



TRAVESAÑOS			
PT-7760	PT-7761	PT-7762	PT-7763
✓	✓	✓	✓

EXL-14055

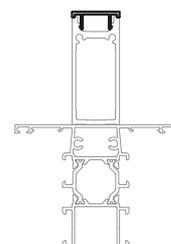
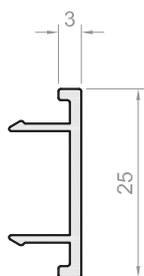
Refuerzo de 45 mm



TRAVESAÑOS			
PT-7760	PT-7761	PT-7762	PT-7763
✓	✓	✓	✓

EXL-13269

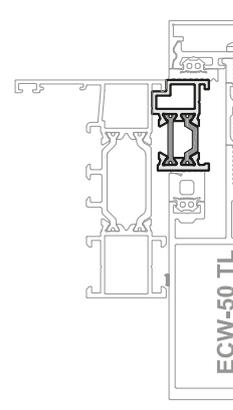
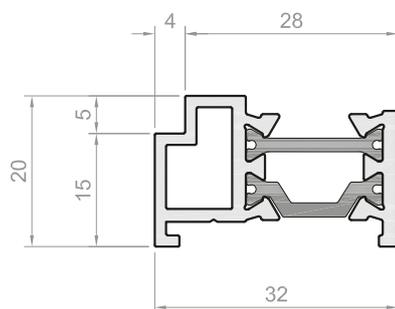
Tapa de refuerzo



REFUERZOS	
EXL-13268	EXL-14055
✓	✓

PT-7294

Acople de marcos para ECW-50

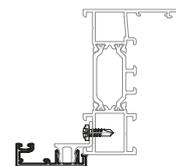
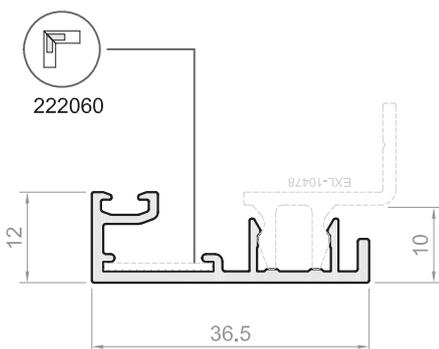


MARCOS

PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

EXL-10479

Solape superpuesto de 36,5 mm



MARCOS

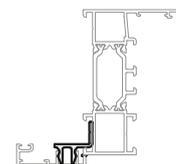
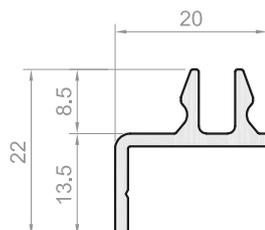
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓		✓			

RECOGEDOR

EXL-10486	EXL-57438	EXL-57439	EXL-13573
✓		✓	✓

EXL-10478

Grapa para solape de 36,5 mm



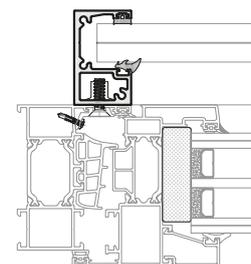
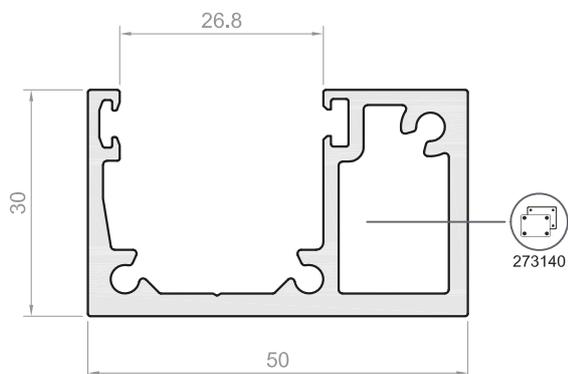
SOLAPES

EXL-4938	EXL-10491	EXL-10492	EXL-10466	EXL-13574	EXL-11367	EXL-4228	EXL-13584	EXL-12722	EXL-10479
									✓

EXL-13602

Soporte de vidrio Glass Rail inFix

Perfil mecanizado
EXL-13602 / M51



Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.

TRAVESAÑOS

PT-7760	PT-7761	PT-7762	PT-7763
✓	✓	✓	✓

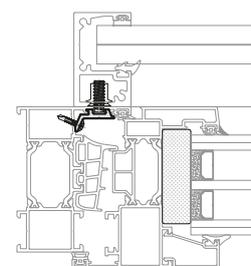
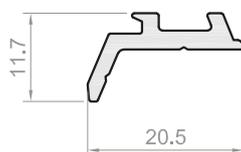
MARCOS

PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

EXL-13601

Pletina de refuerzo para sistemas RS

Perfil mecanizado
EXL-13601 / M51



Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.

TRAVESAÑOS

PT-7760	PT-7761	PT-7762	PT-7763
✓	✓	✓	✓

MARCOS

PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

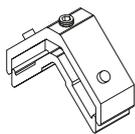
EXLABESA
ARCHITECTURE

03

ACCESORIOS

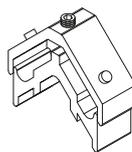
Escuadras
Juntas
Tapas

Escuadra de unión



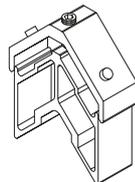
112030 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



112031 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



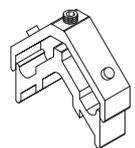
112032 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



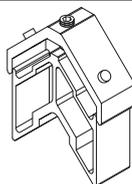
112033 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



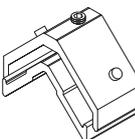
112034 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



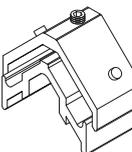
112035 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



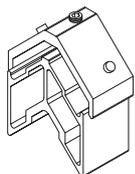
112036 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



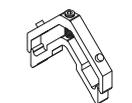
112037 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



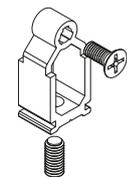
112038 Sin acabado Unidad

Escuadra de unión



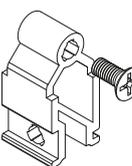
112039 Sin acabado Unidad

Tope de travesaño



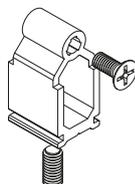
222054 Sin acabado Unidad

Tope de travesaño abierto



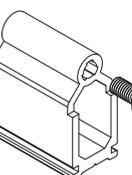
222055 Sin acabado Unidad

Tope de travesaño



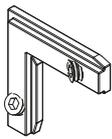
115043 Sin acabado Unidad

Tope de travesaño



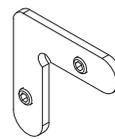
115044 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



117019 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



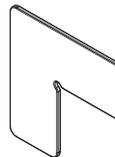
152008 Inox Unidad

Escuadra de alineamiento



152009 Inox Unidad

Escuadra de alineamiento



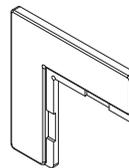
152012 Inox Unidad

Escuadra de alineamiento



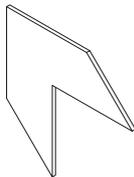
221013 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



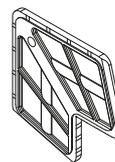
199001 Negro Unidad

Escuadra de alineamiento



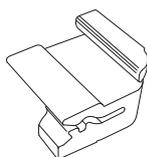
222060 Sin acabado Unidad

Escuadra de alineamiento



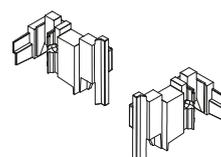
241047 Negro Unidad

Grapa de ajunquillar



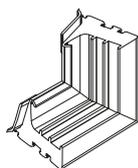
218003 Sin acabado Unidad

Juego de tapas inversor



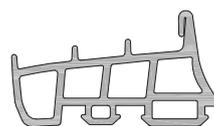
194055 Negro Juego

Ángulo vulcanizado de EPDM



194094 Negro Unidad

Junta central de EPDM



110070 Negro Metro

Junta de batiente de co-extrusión de EPDM



194185 Negro Metro

Junta de batiente de hoja



194019 Negro Metro

Junta de presión de EPDM



194164	2 mm	Metro
---------------	------	-------

Junta de presión de EPDM



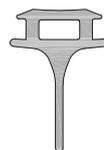
194165	3 / 4 mm	Metro
194166	4 / 5 mm	Metro
194167	5 / 6 mm	Metro
194168	6 / 7 mm	Metro
194169	8 / 9 mm	Metro
194170	9 / 10 mm	Metro

Junta de presión de PVC



110028	1,5 mm	Metro
110015	3 mm	Metro
110016	4 mm	Metro
110017	5 mm	Metro
110019	6 mm	Metro
110022	7 mm	Metro

Junta de acople de canal de EPDM



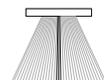
110047	Negro	Metro
---------------	-------	-------

Cepillo para umbral



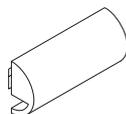
283001	Sin acabado	Metro
---------------	-------------	-------

Cepillo de 7x7 mm



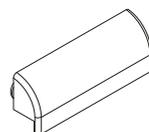
134016	Con lámina	Metro
134019	Sin lámina	Metro

Tapa de desagüe



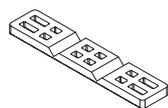
184001	Blanco	Unidad
184002	Negro	Unidad

Tapa de desagüe con lámina



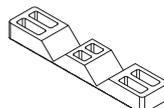
164034	Blanco	Unidad
164035	Negro	Unidad

Calzo de acristalamiento



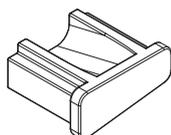
144046	100x20x2 mm	Unidad
144047	100x20x3 mm	Unidad
144048	100x20x4 mm	Unidad
144049	100x20x5 mm	Unidad
144050	100x20x6 mm	Unidad

Calzo de acristalamiento



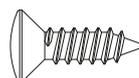
144051	100x20x7 mm	Unidad
144052	100x20x8 mm	Unidad
144053	100x20x10 mm	Unidad
144054	100x20x12 mm	Unidad
144055	100x20x14 mm	Unidad

Tapa para perfil de condensación



232025	Negro	Unidad
---------------	-------	--------

Tornillo de fijación de vierteaguas



159047	Sin acabado	Unidad
---------------	-------------	--------

Tapa para perfil de refuerzo



273005 (EXL-13268)	Negro	Unidad
273006 (EXL-14055)	Negro	Unidad

Espuma adhesiva de polietileno celular de 40x15 mm



151013	Sin acabado	Metro
---------------	-------------	-------

Espuma adhesiva de polietileno celular de 50x15 mm

151014 Sin acabado Metro



Espuma adhesiva de polietileno celular de 50x10 mm

151022 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 19x12 mm

151017 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 20x13 mm

151018 Sin acabado Metro



Espuma adhesiva de polietileno celular de 25x3 mm

151019 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 31x18 mm

151023 Sin acabado Metro



Espuma de polietileno celular de 27x15 mm

151033 Sin acabado Metro



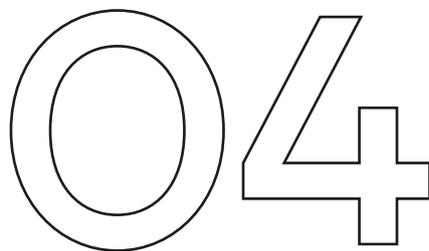
Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE



SECCIONES

Secciones tipo
Secciones horizontales
Secciones verticales

Simbología

Iconos / Descripción



Escuadra de unión de ingletes



Mecanizado de taladro



Escuadra de unión opcional



Mecanizado con fresadora



Tope de travesaño



Mecanizado de troquel



Espuma de polietileno



Desagüe



Calzo de acristalamiento



Tornillo de fijación



Realización de apriete



Juego de tapas



Sellado de silicona



Pieza/accesorio



Marcado de operación



Herraje



Realización de corte manual



Herraje oculto

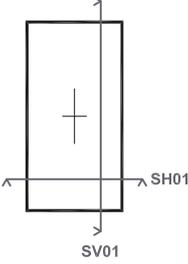
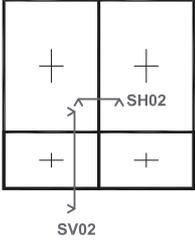
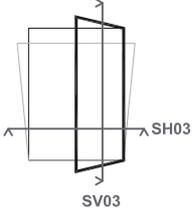
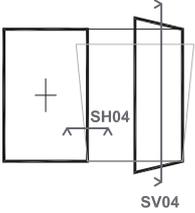
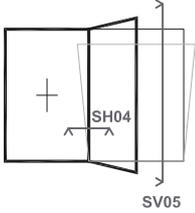
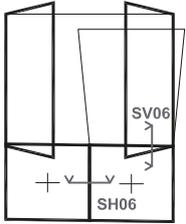
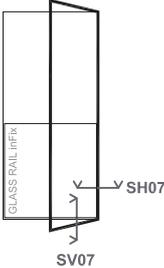
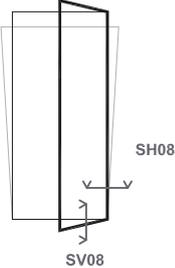
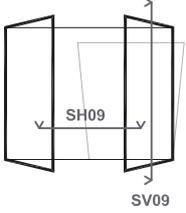
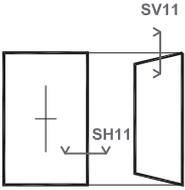
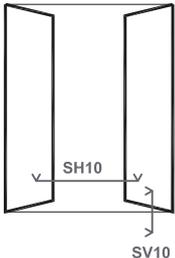
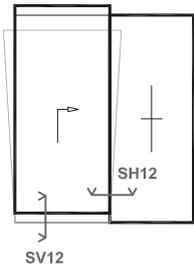


Exlabesa no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda al cliente que antes de la formación de cualquier pedido, verifique que las referencias que aquí aparecen sean correctas. Exlabesa se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquier elemento de sus sistemas sin previo aviso.

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso. Este documento está disponible en www.exlabesa.com. Todos los accesorios y juntas son exclusivos de Exlabesa.

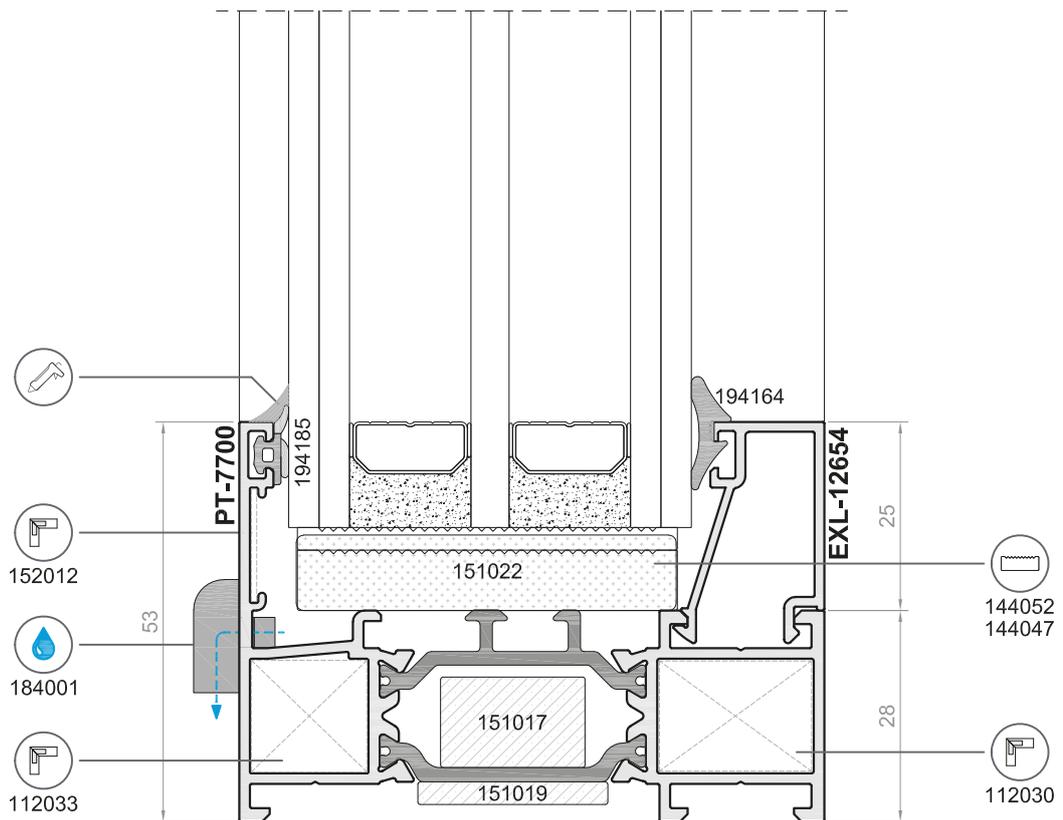
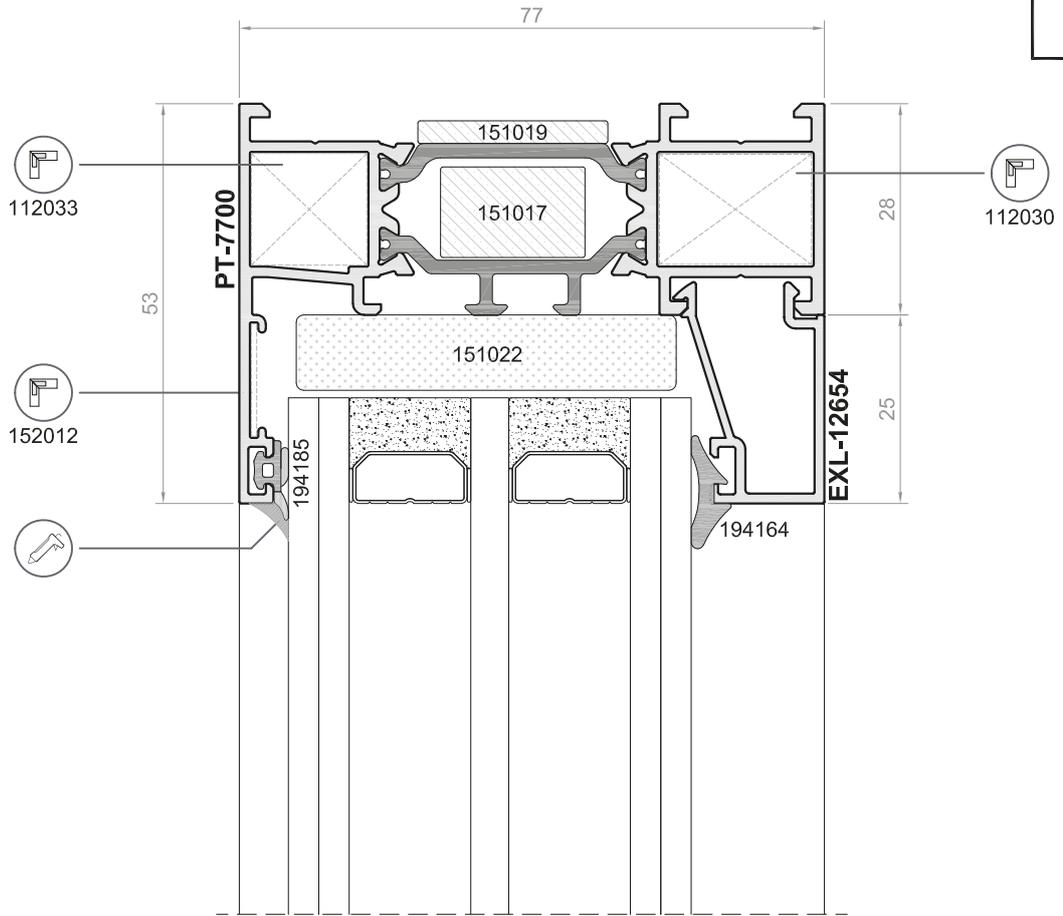
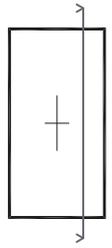
Índice

Secciones horizontales / Secciones verticales

Fijo		Fijo + fijo		Ventana de 1 hoja	
Ventana de 1 hoja + fijo		Ventana de 1 hoja + fijo		Ventana de 2 hojas + fijos	
Balconera de 1 hoja		Puerta de 1 hoja		Ventana de 2 hojas	
Ventana de 1 hoja apert. ext. + fijo		Balconera de 2 hojas apert. exterior		Osciloparalela de 1 hoja + fijo	

SV01

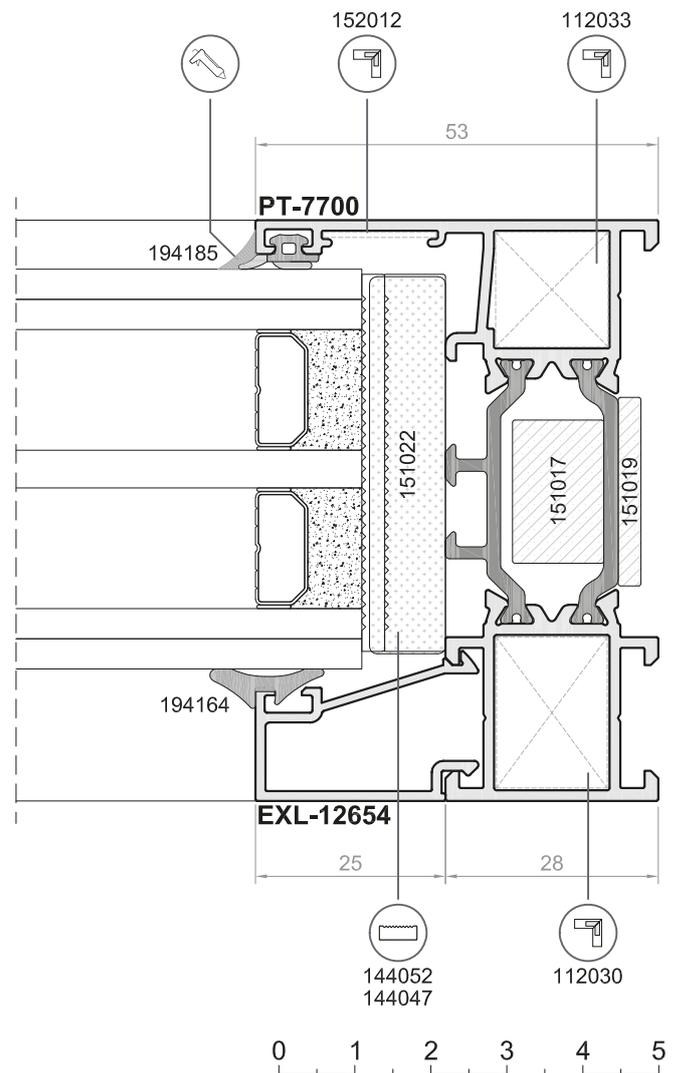
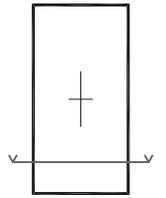
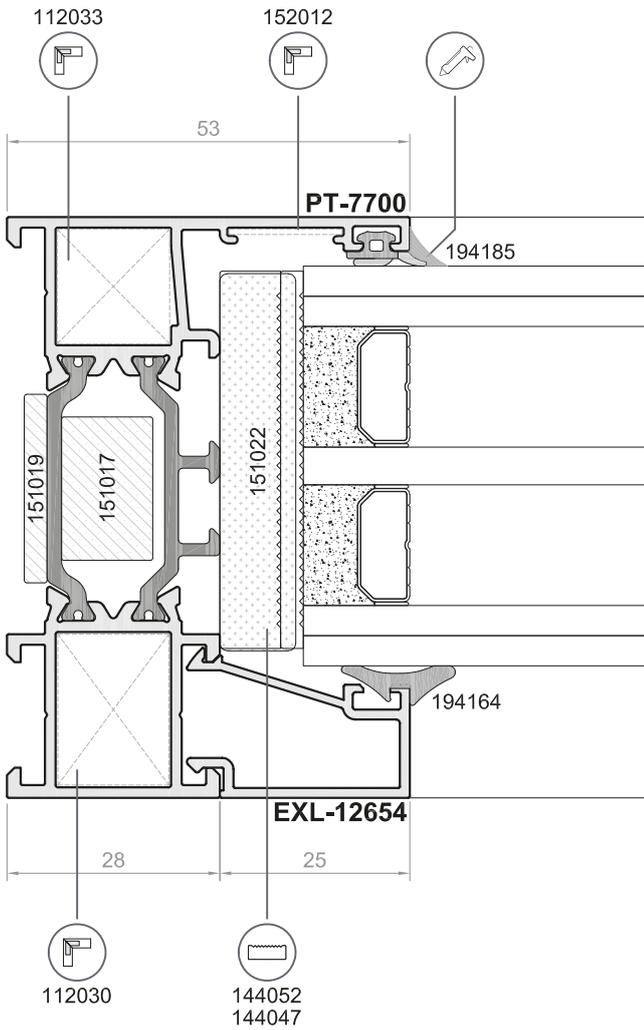
Fijo



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH01

Fijo

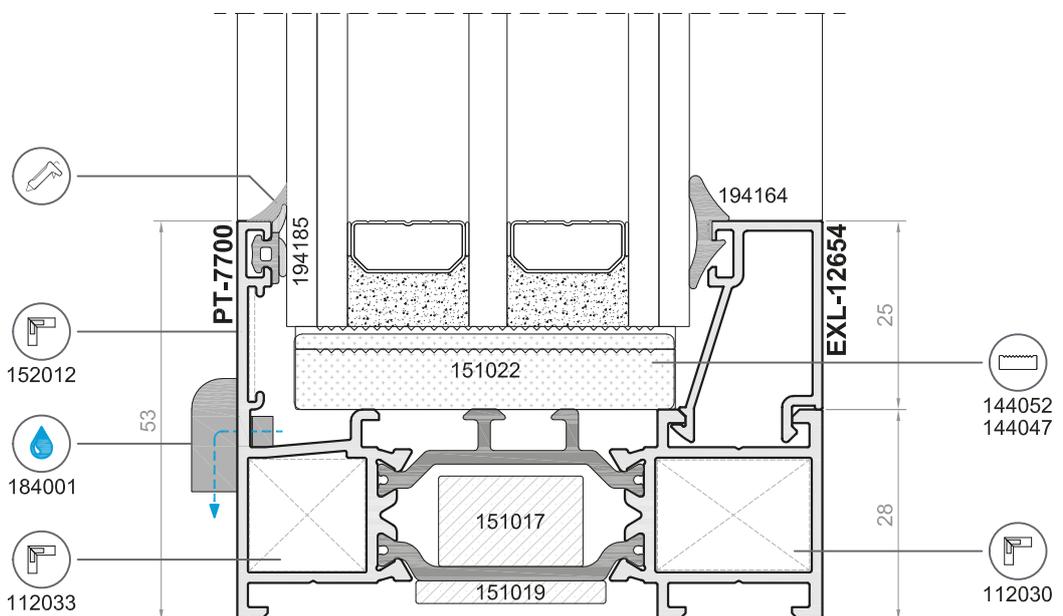
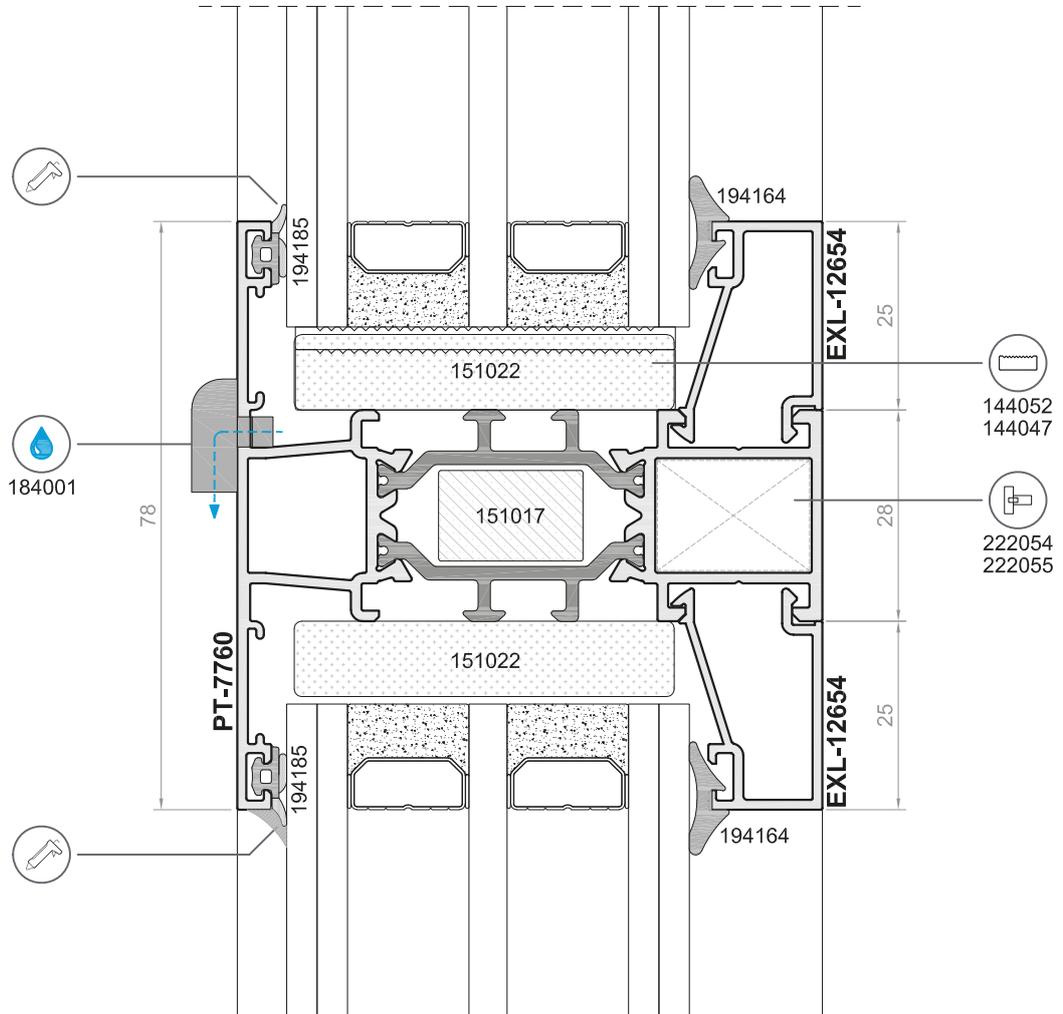
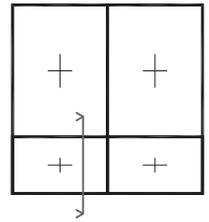


04



SV02

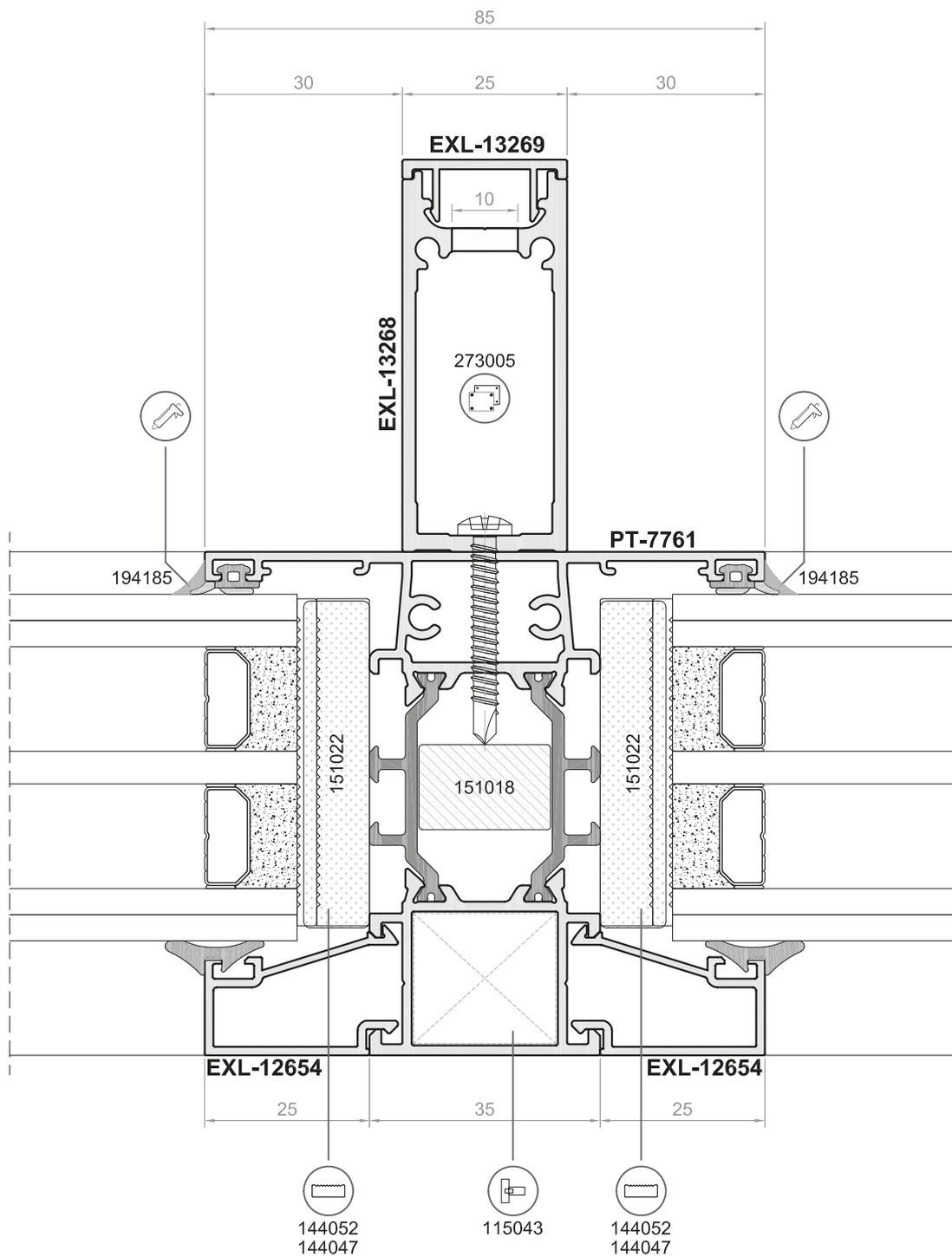
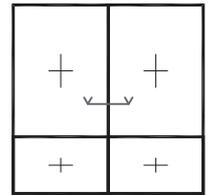
Fijo + fijo



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH02

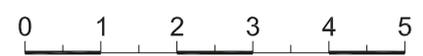
Fijo + fijo



144052
144047

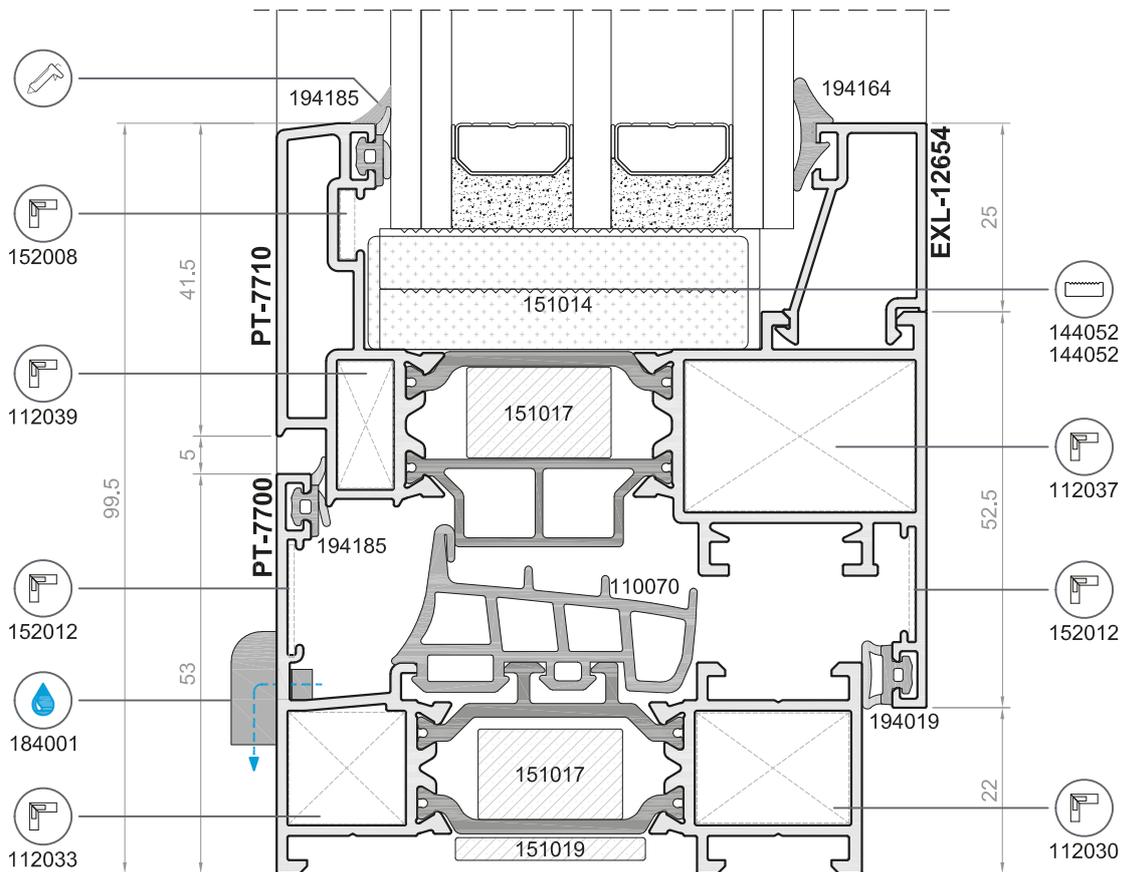
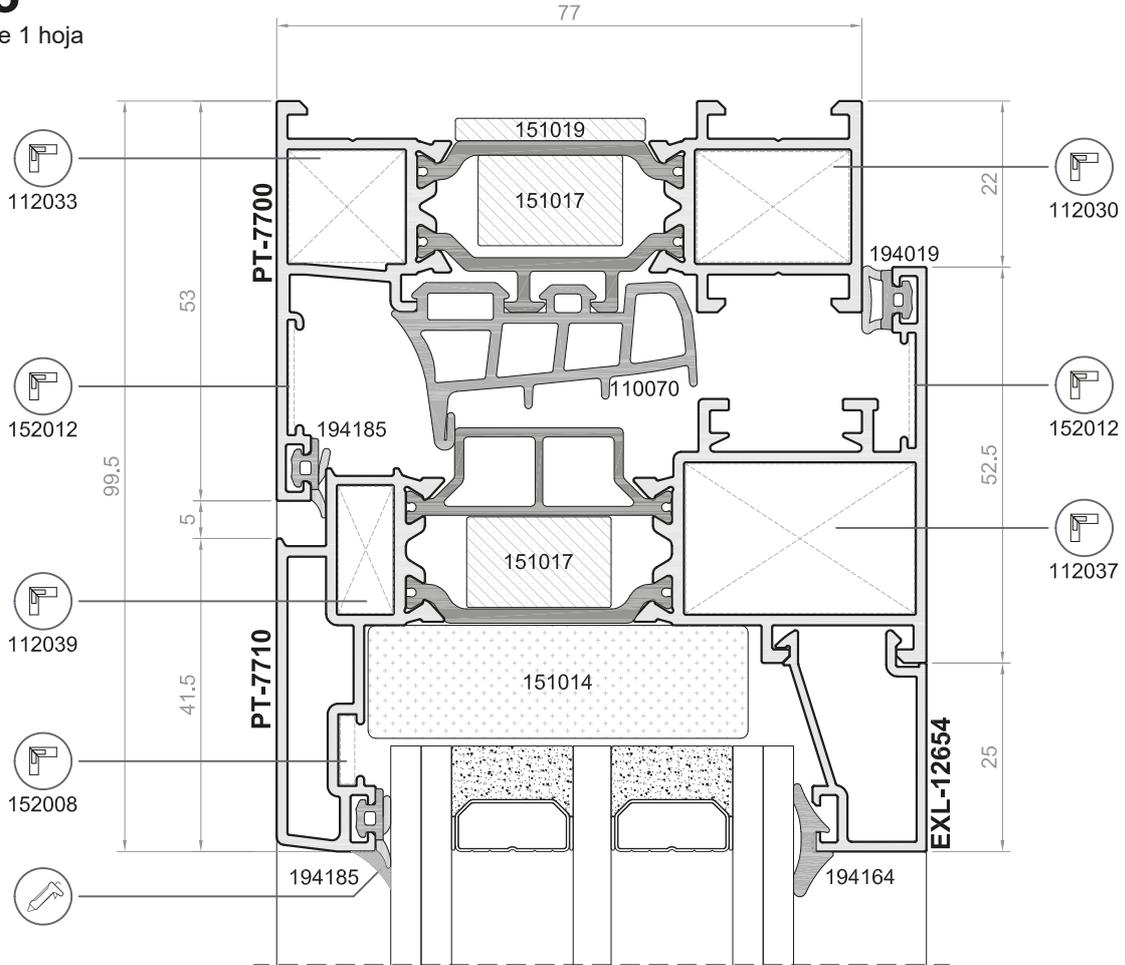
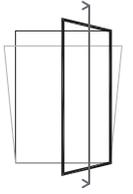
115043

144052
144047



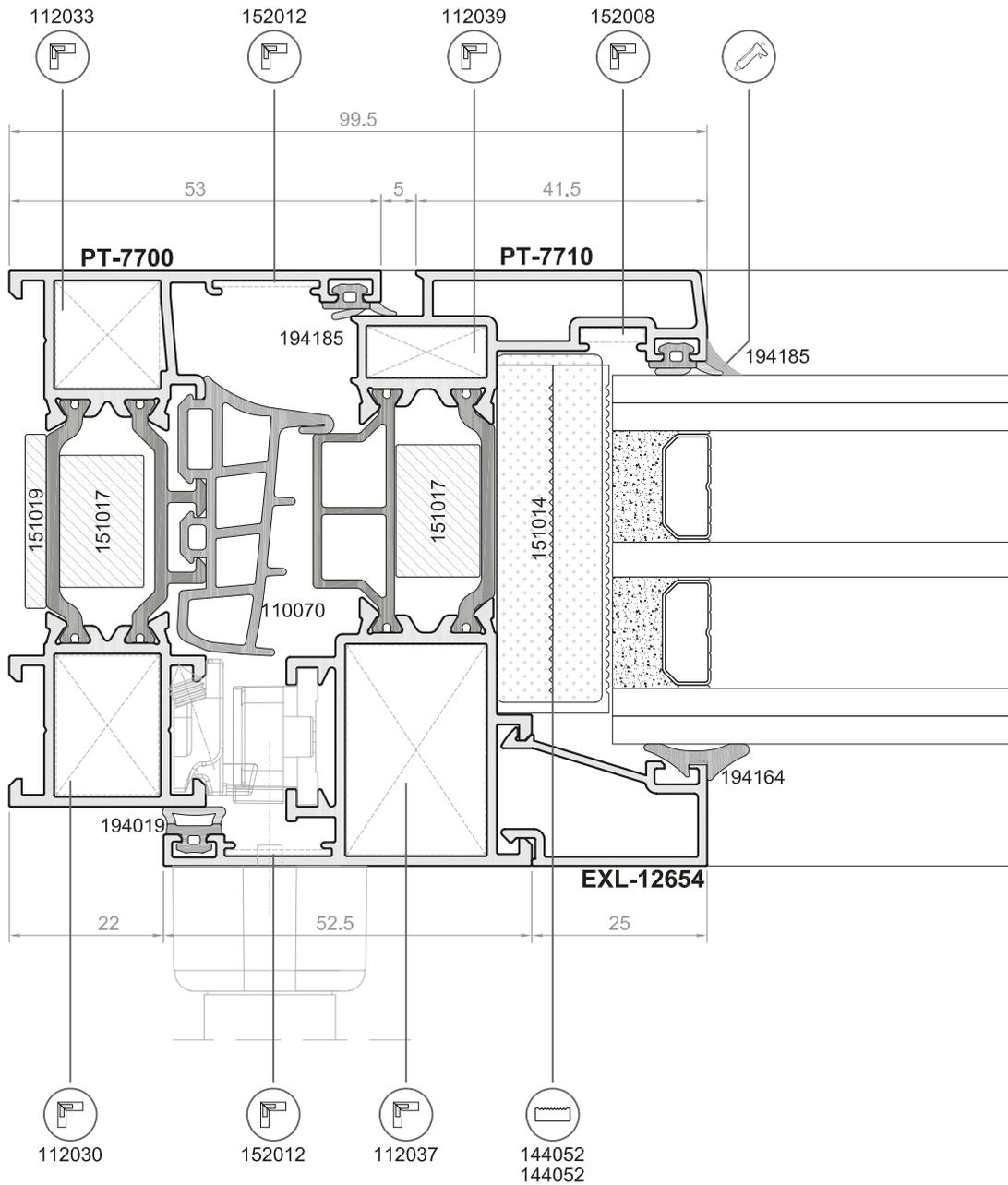
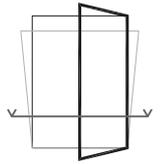
SV03

Ventana de 1 hoja



SH03

Ventana de 1 hoja



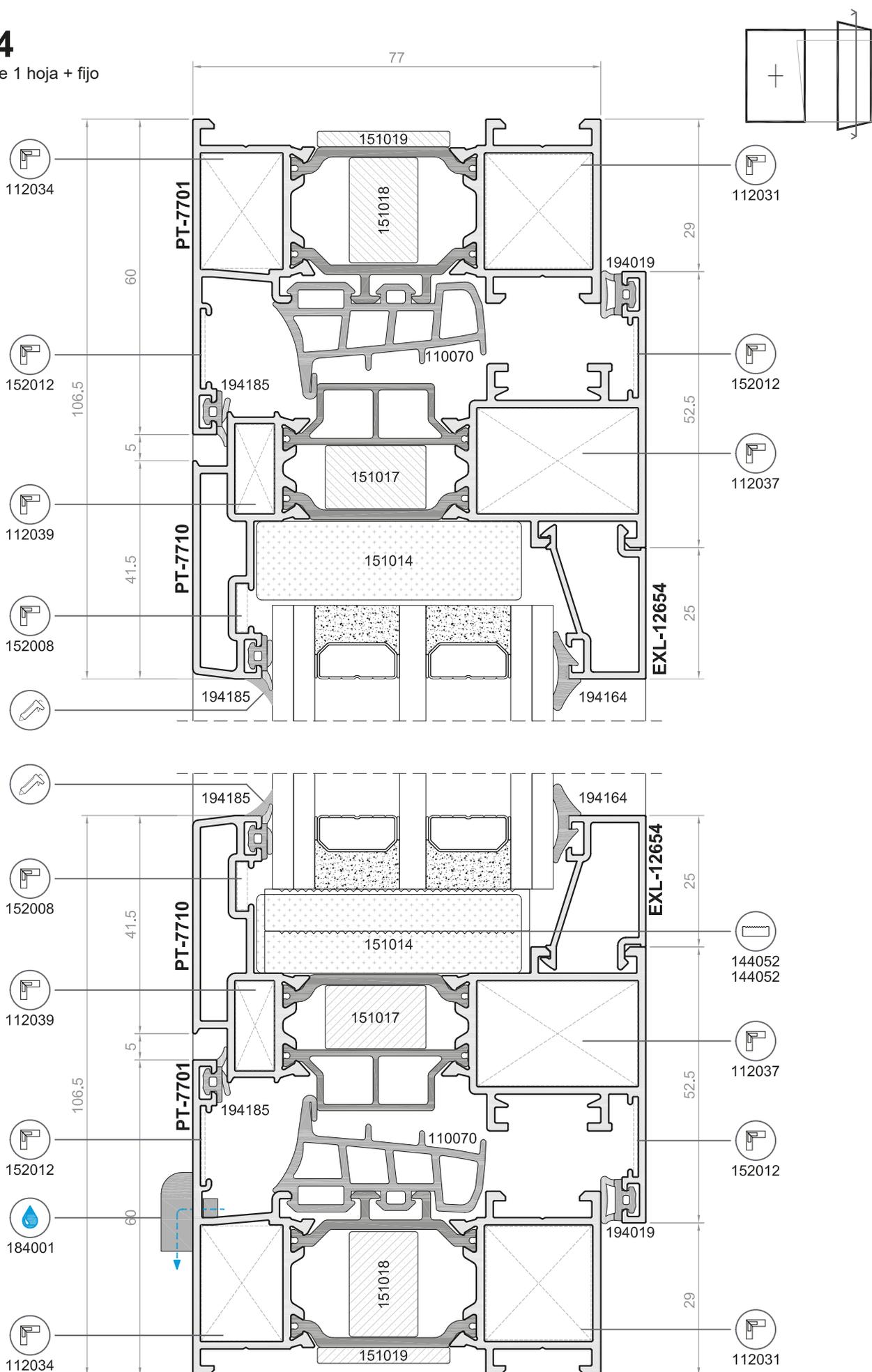
High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular



04

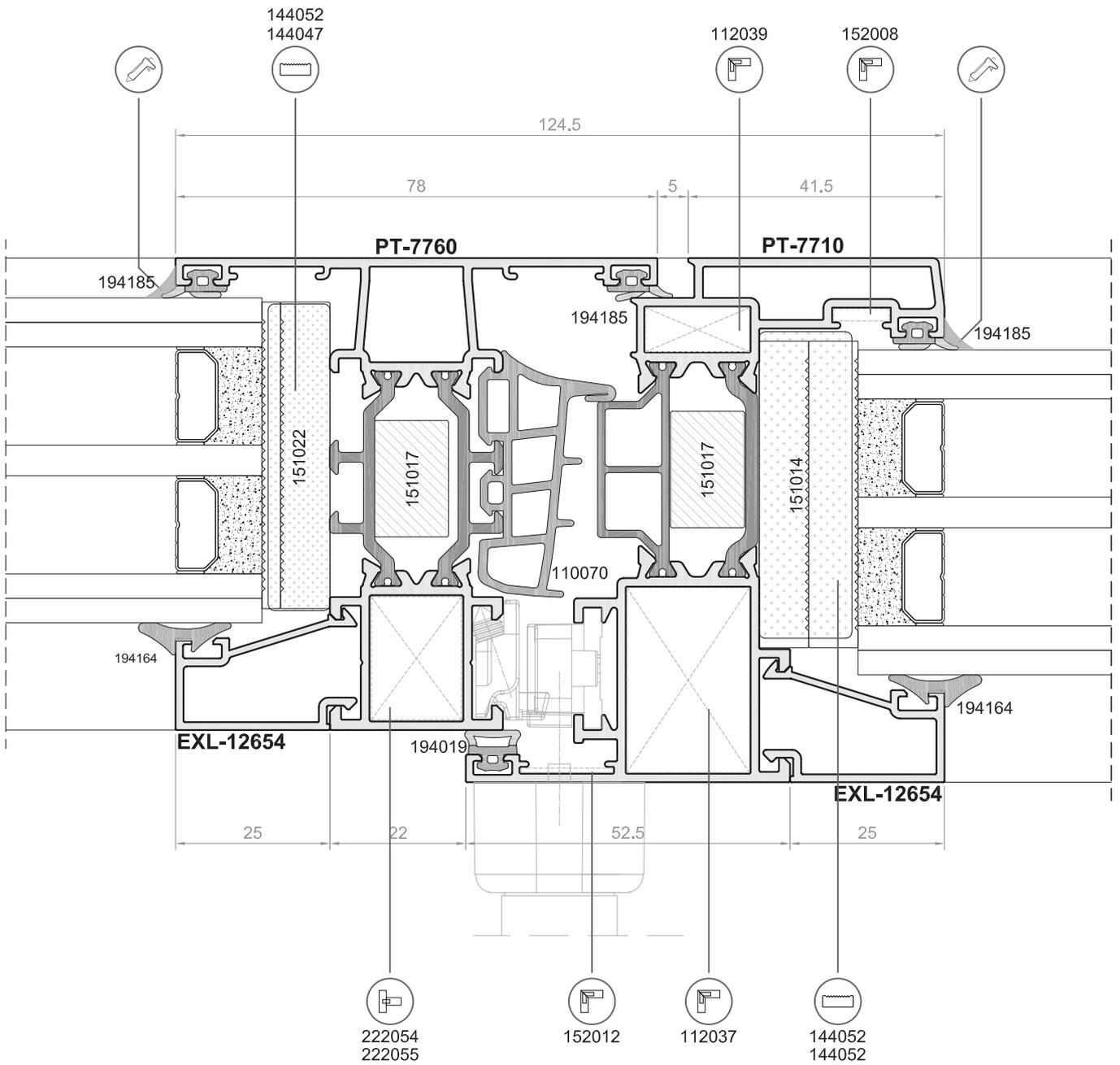
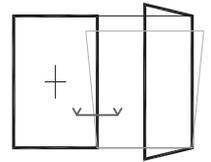
SV04

Ventana de 1 hoja + fijo



SH04

Ventana de 1 hoja + fijo



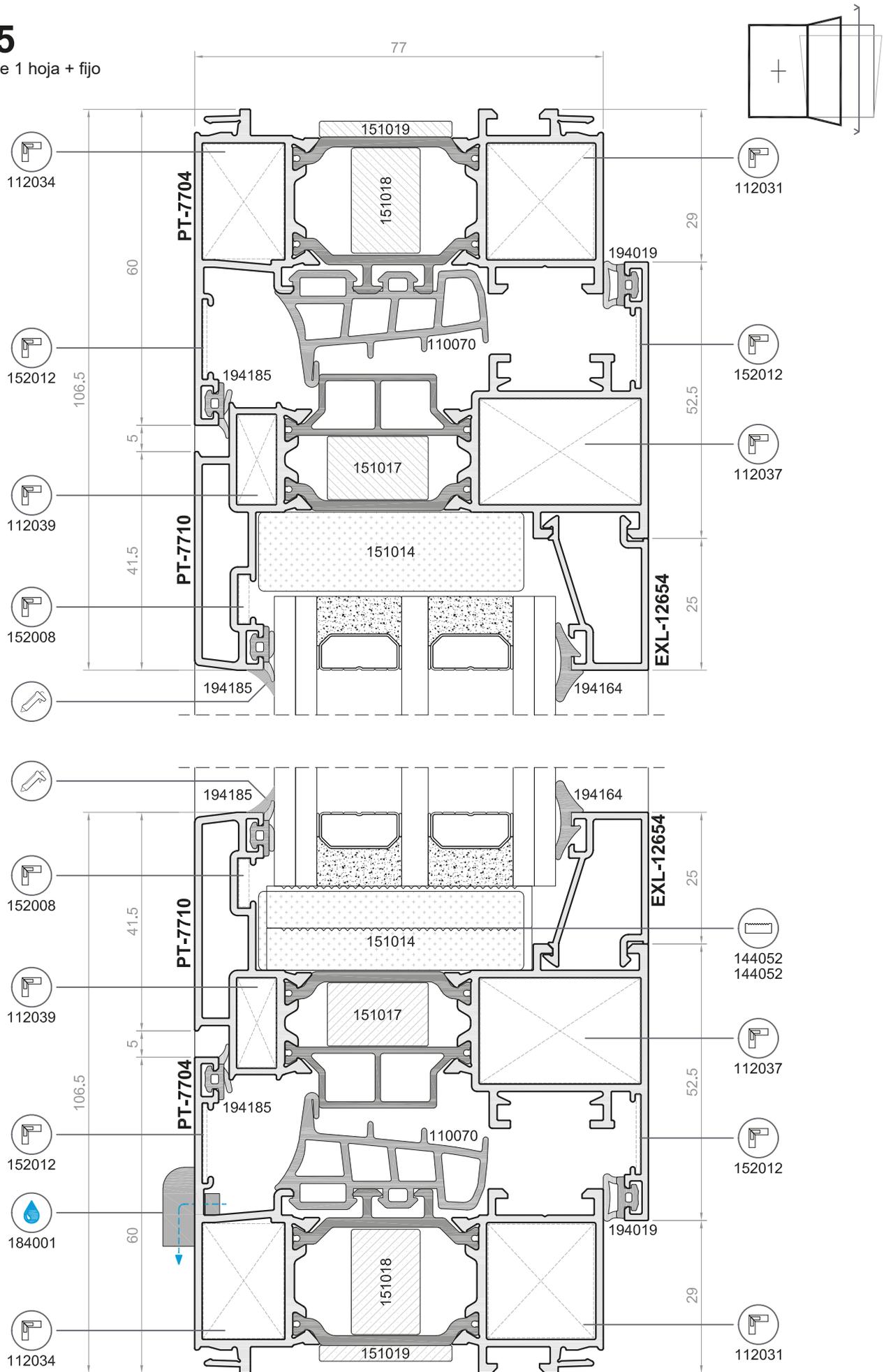
High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular



04

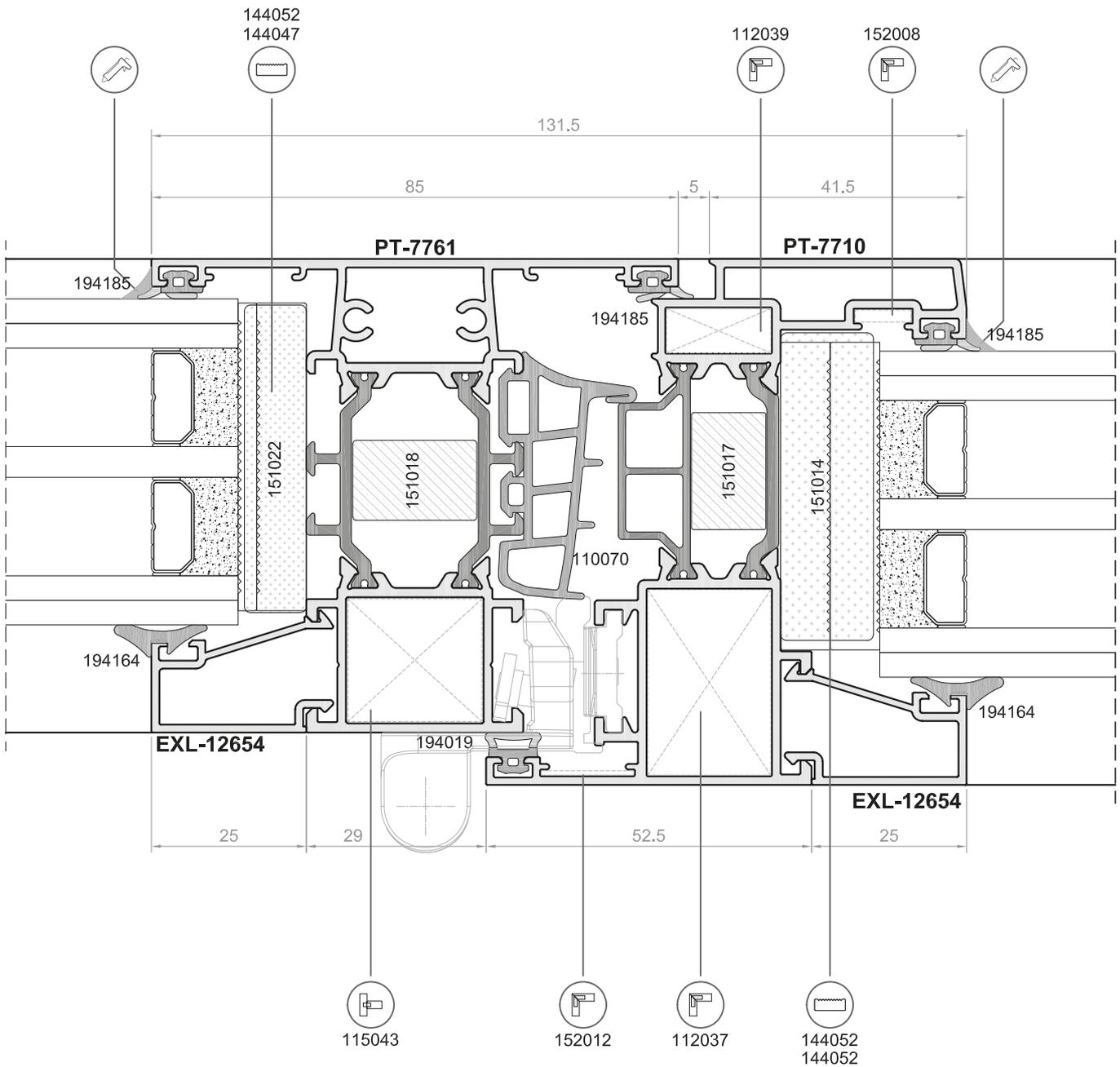
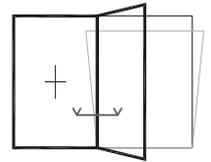
SV05

Ventana de 1 hoja + fijo



SH05

Ventana de 1 hoja + fijo



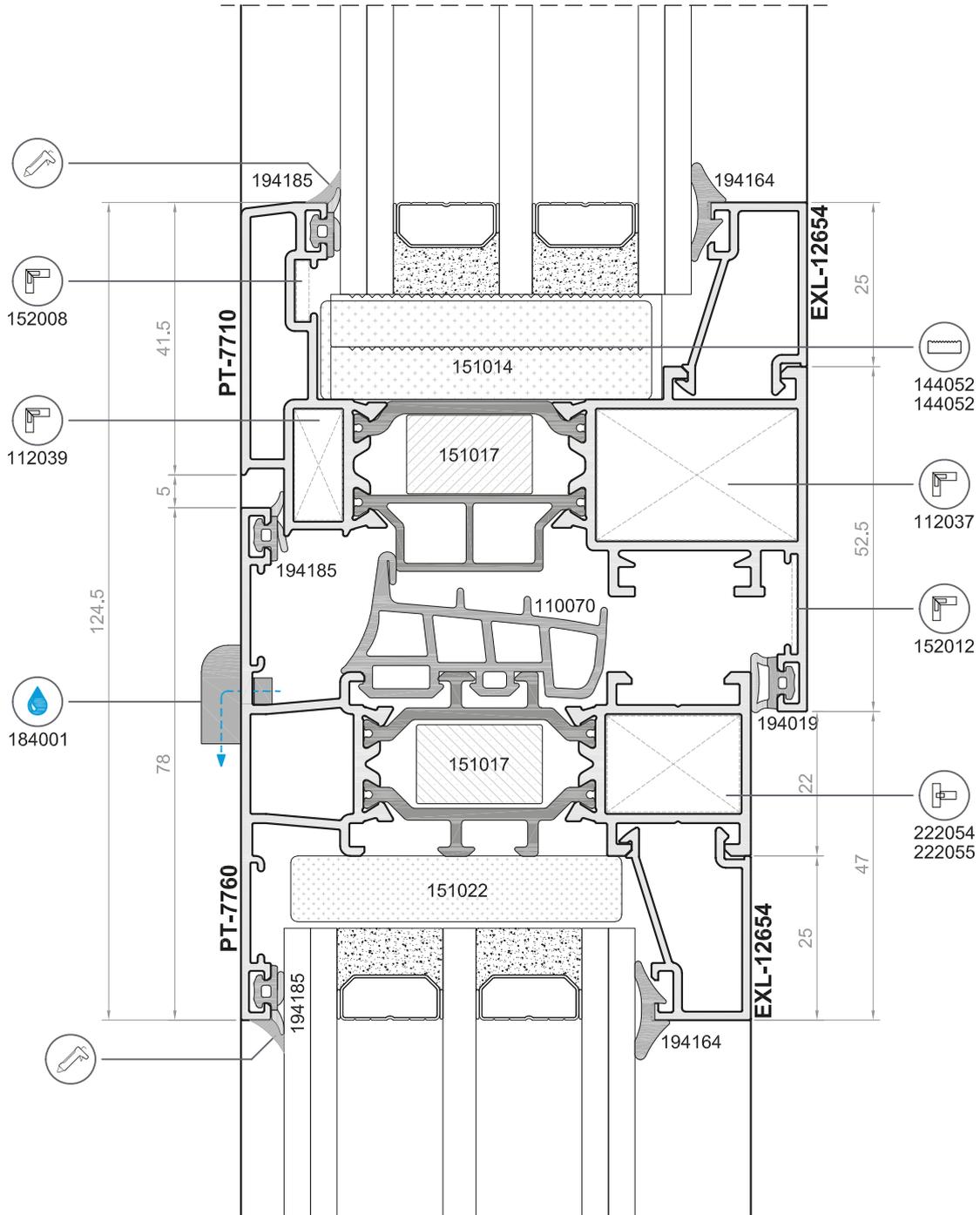
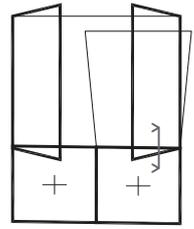
High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular



04

SV06

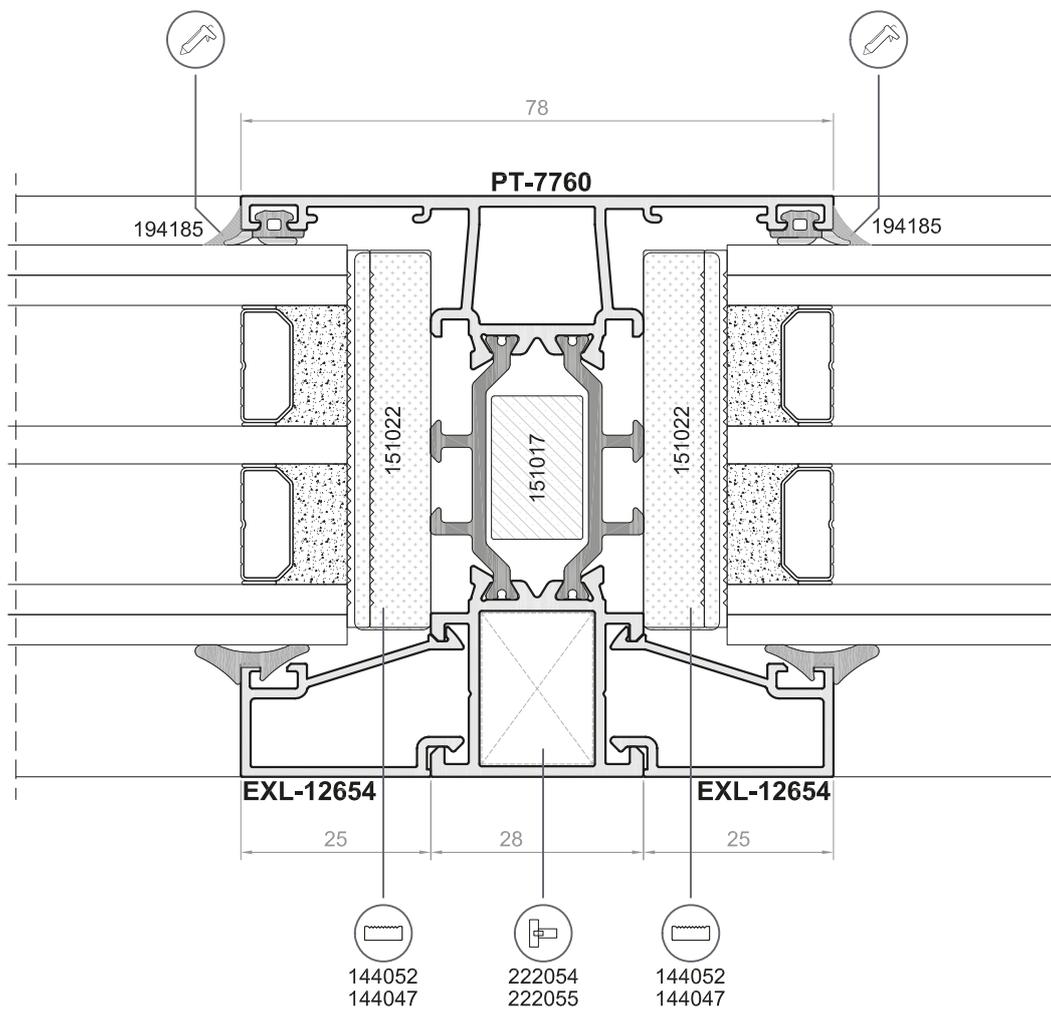
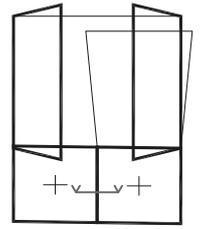
Ventana de 2 hoja + fijos inferiores



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

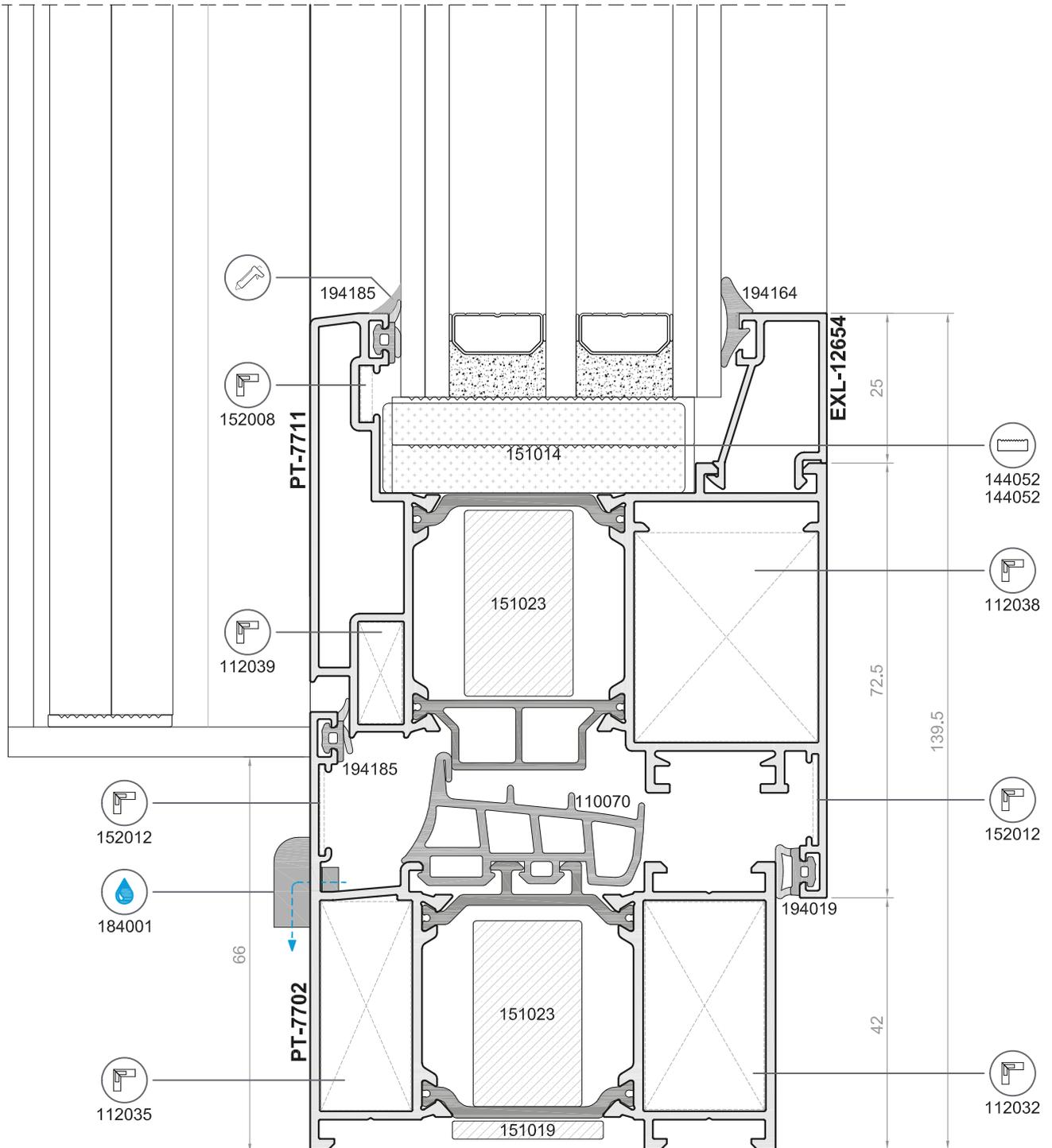
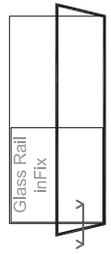
SH06

Ventana de 2 hoja + fijos inferiores



SV07

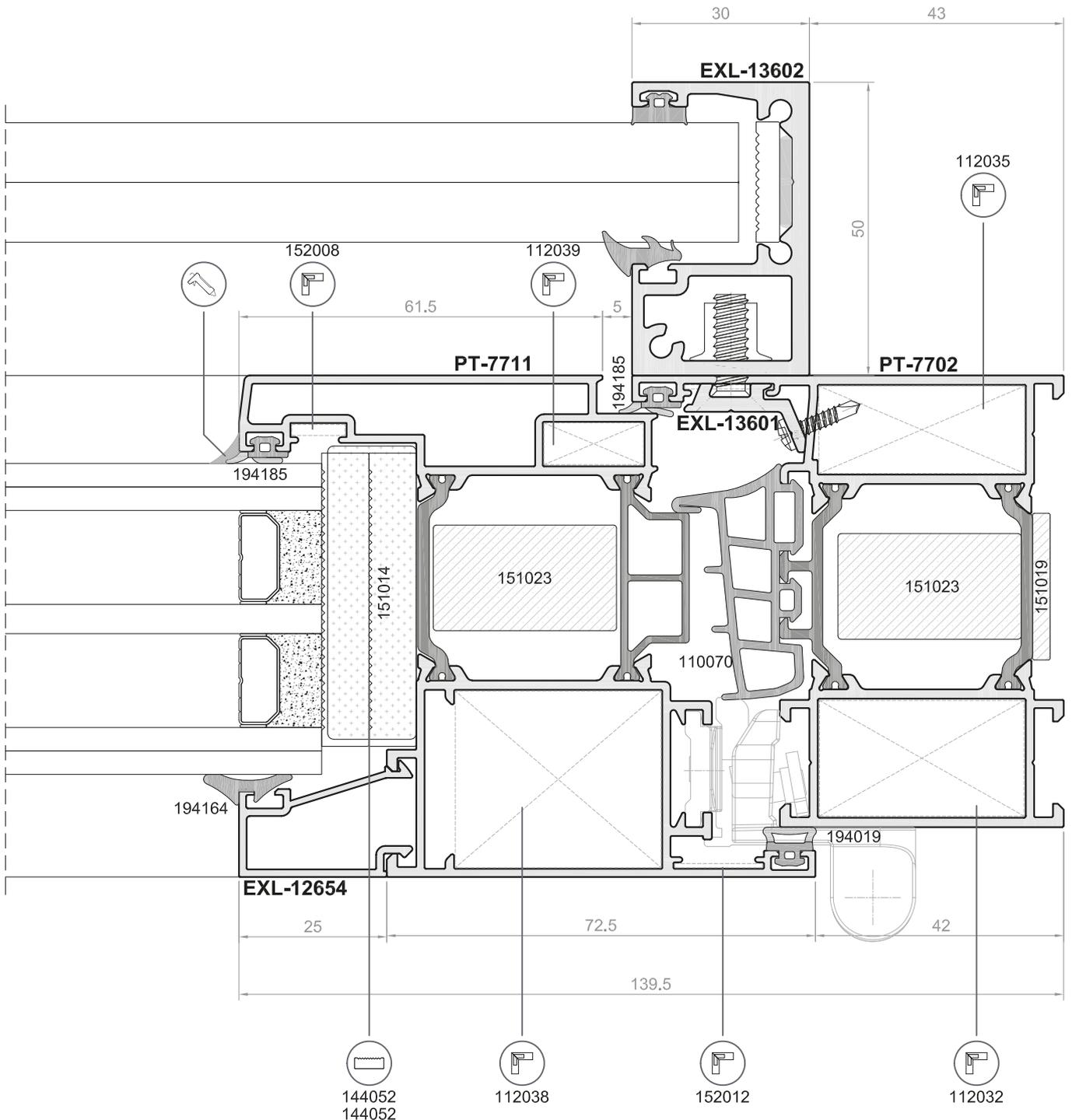
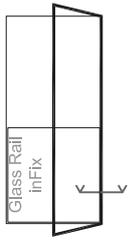
Balconera de 1 hoja



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH07

Balconera de 1 hoja



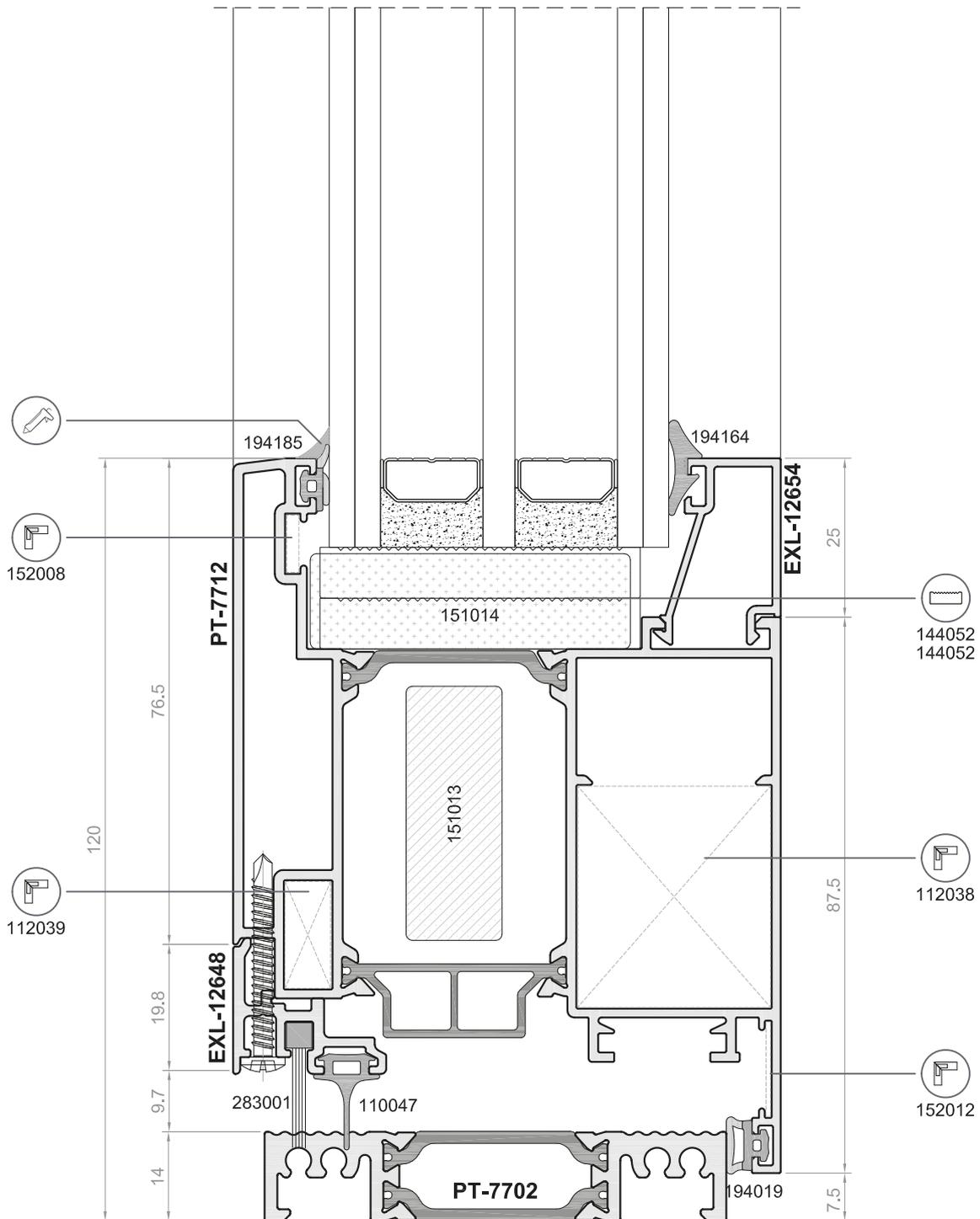
Consultar instalación, medidas máximas, mecanizados, posición de anclajes y tipologías en el catálogo del sistema Glass Rail inFix. La utilización del sistema Glass Rail inFix limita la instalación de guías de persiana menores de 150 mm.



04

SV08

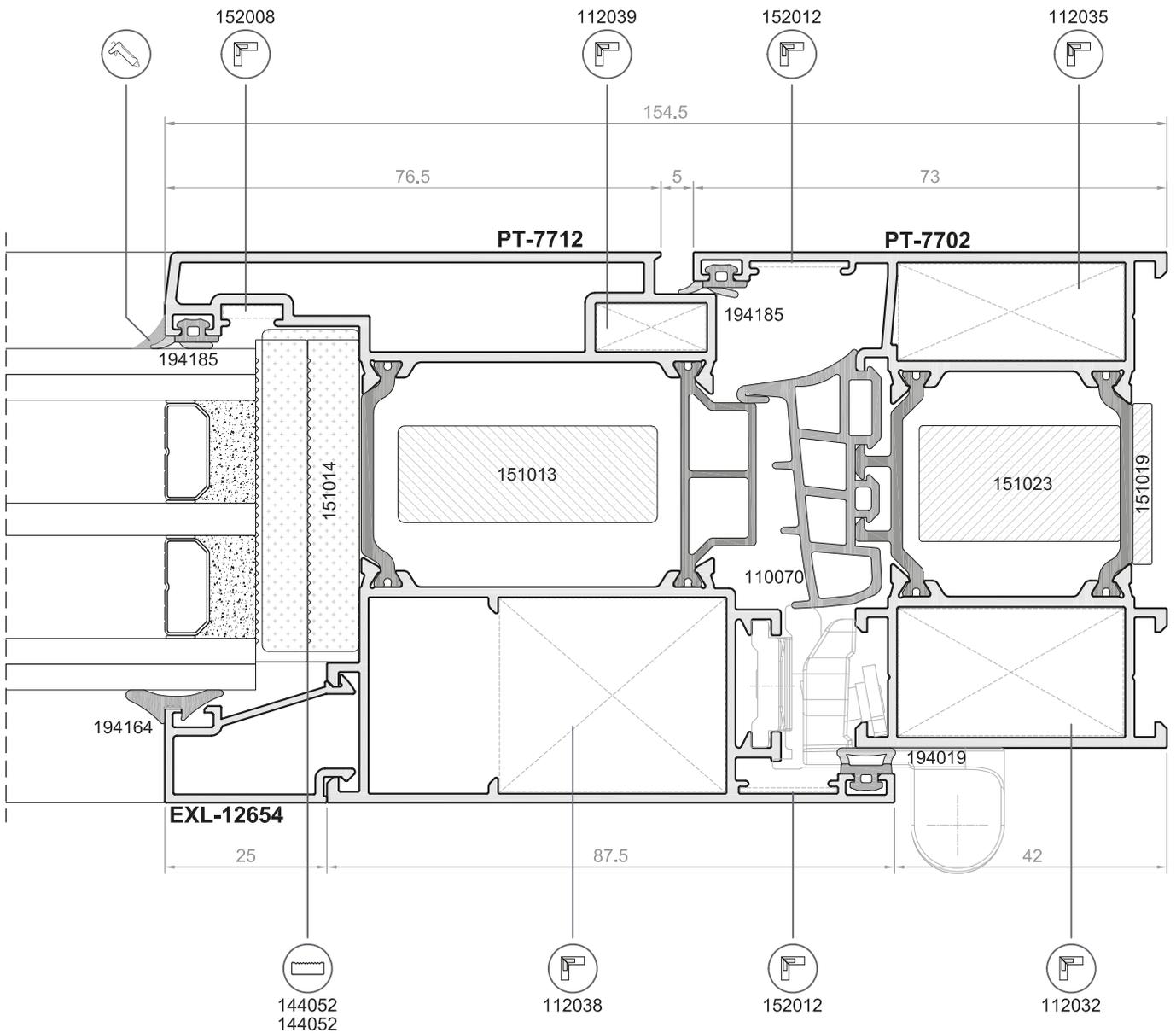
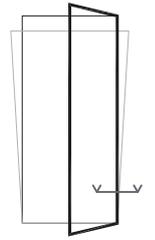
Puerta de 1 hoja



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH08

Puerta de 1 hoja

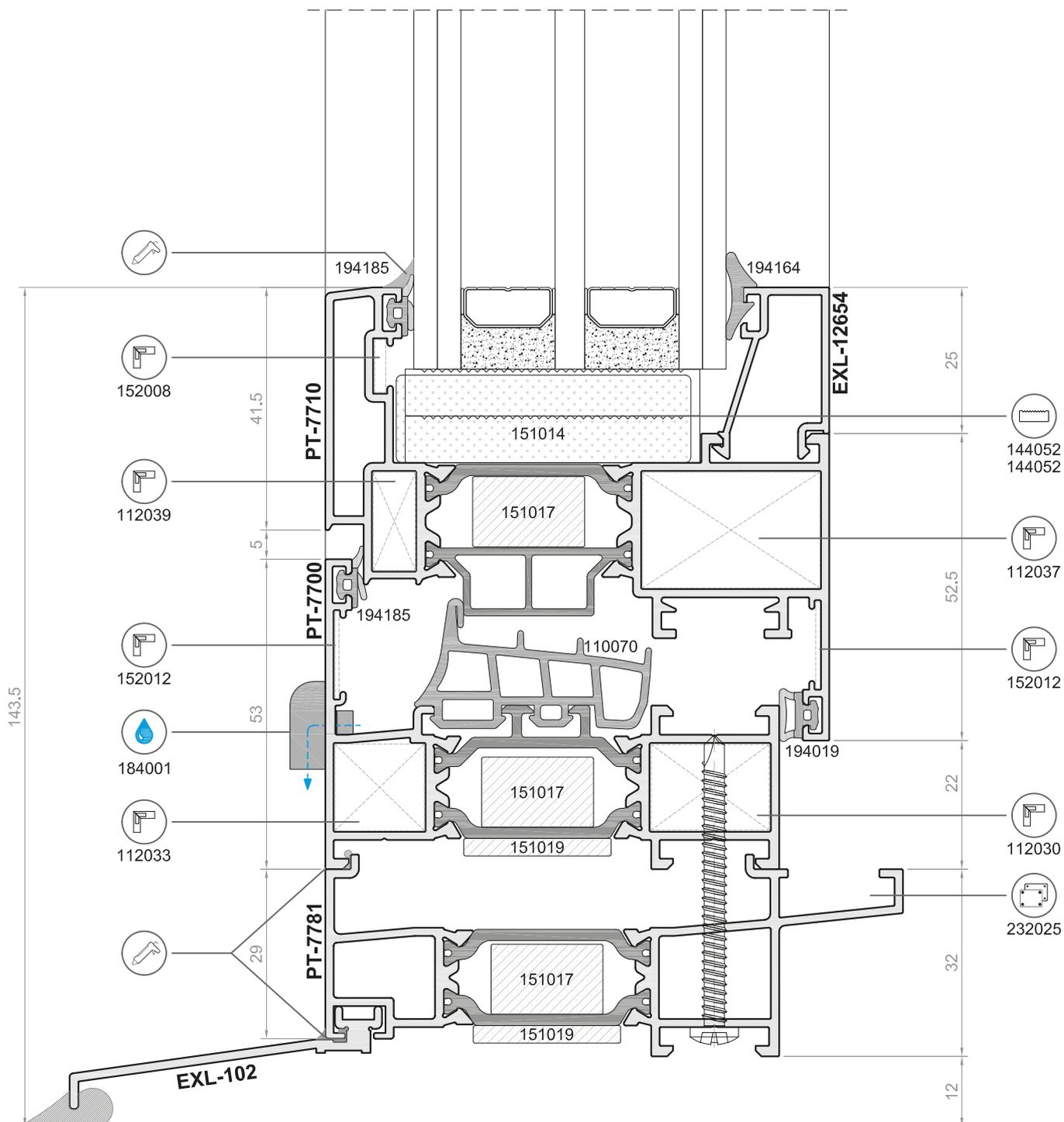
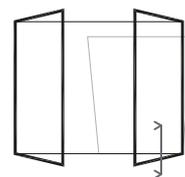


04



SV09

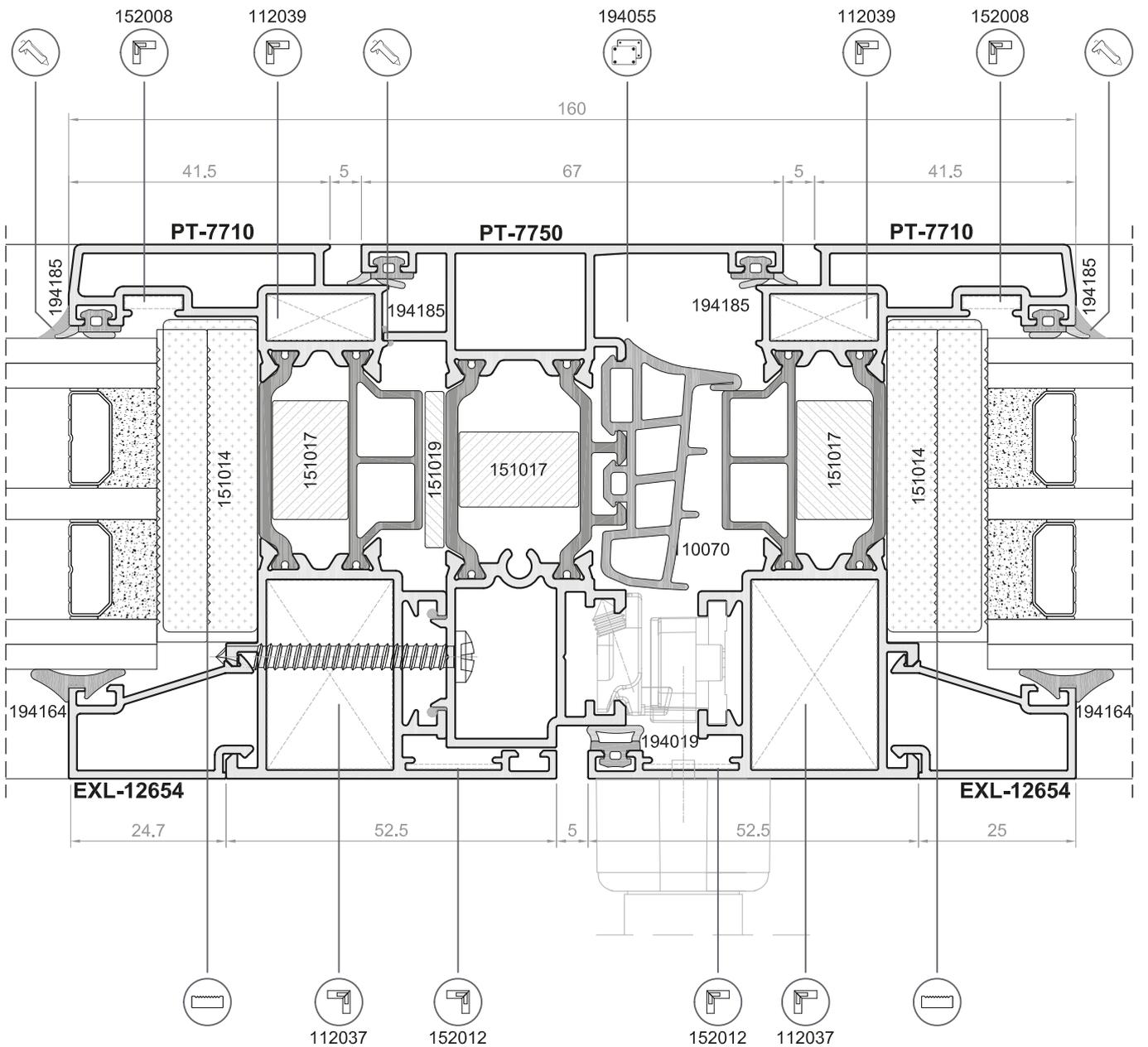
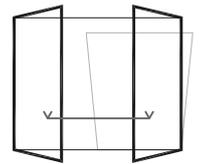
Ventana de 2 hojas



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH09

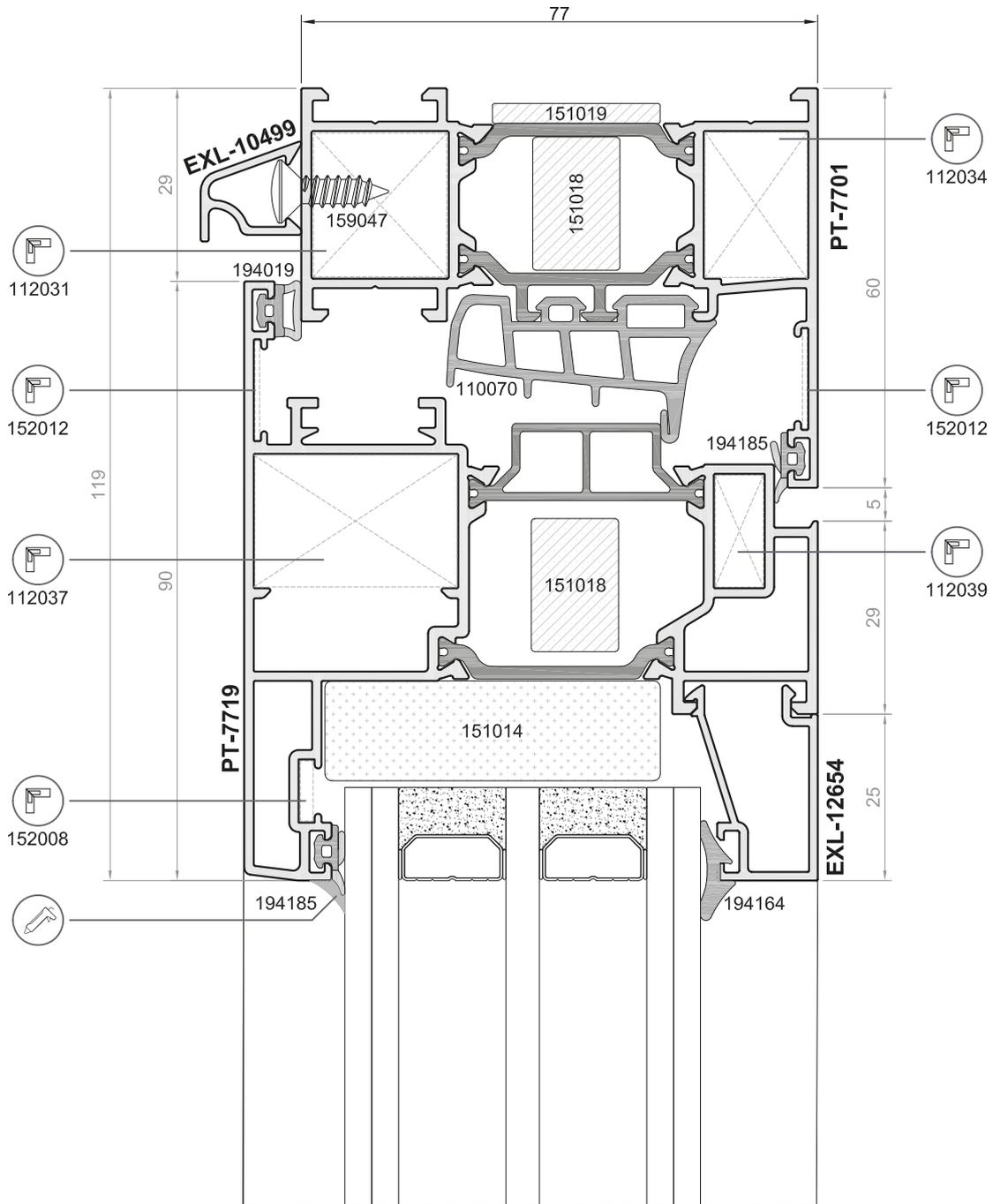
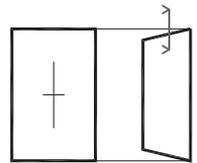
Ventana de 2 hojas



04

SV10

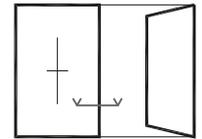
Ventana de 1 hoja de apertura exterior + fijo



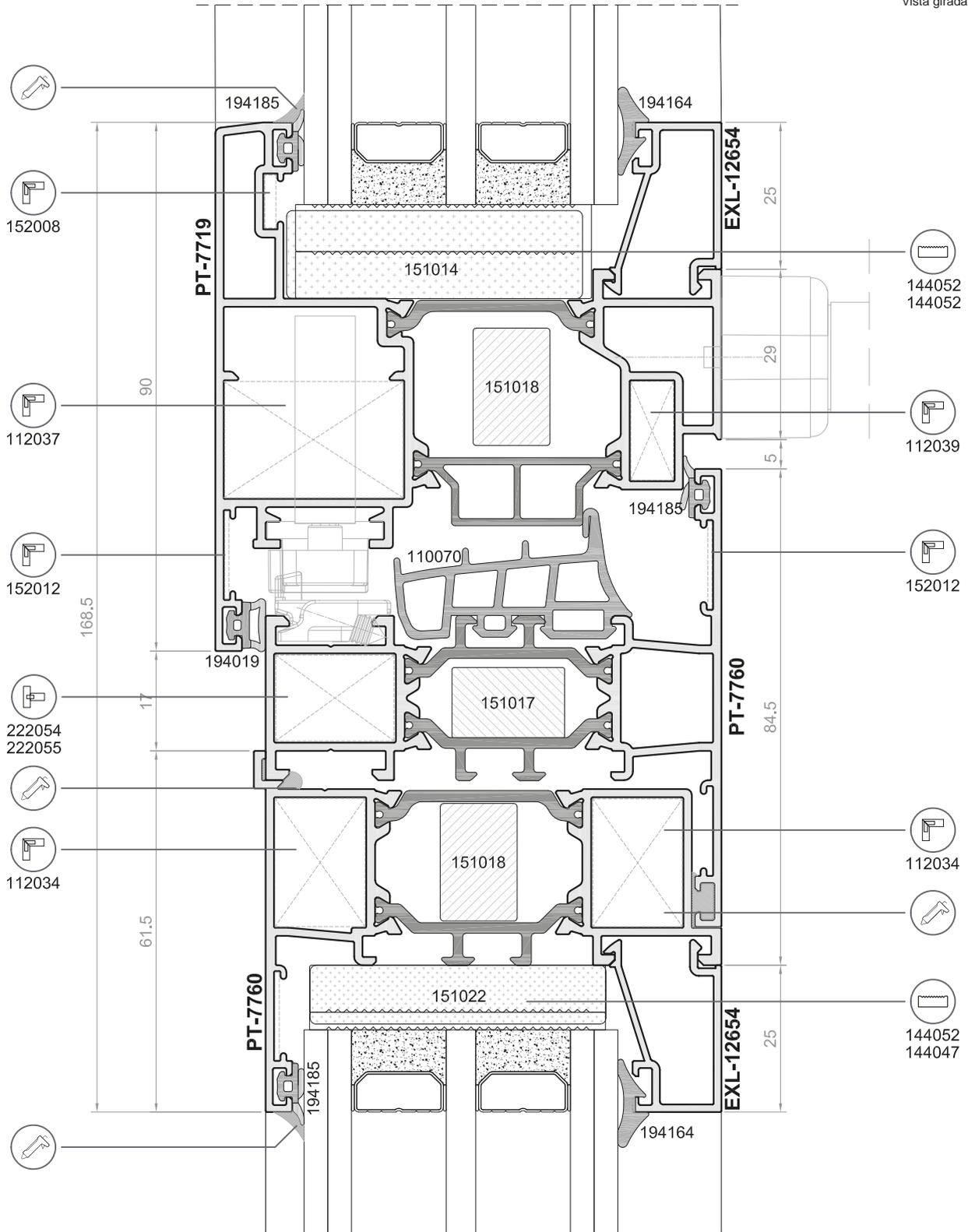
High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH10

Ventana de 1 hoja de apertura exterior + fijo

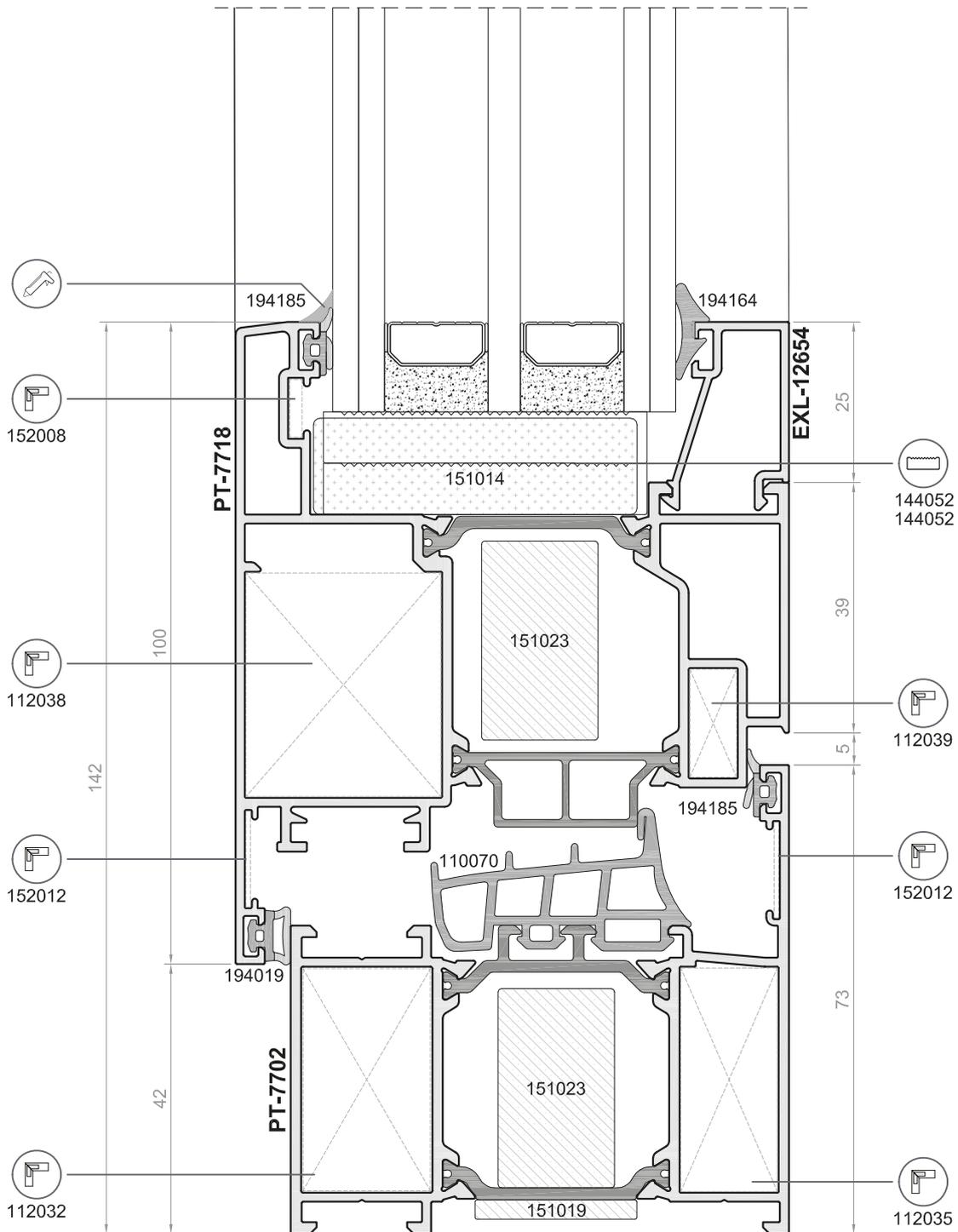
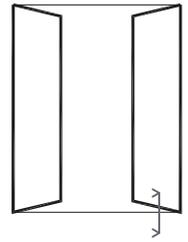


Vista girada 90°



SV11

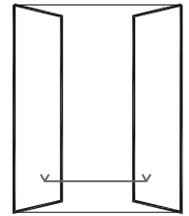
Balconera de 2 hojas de apertura exterior



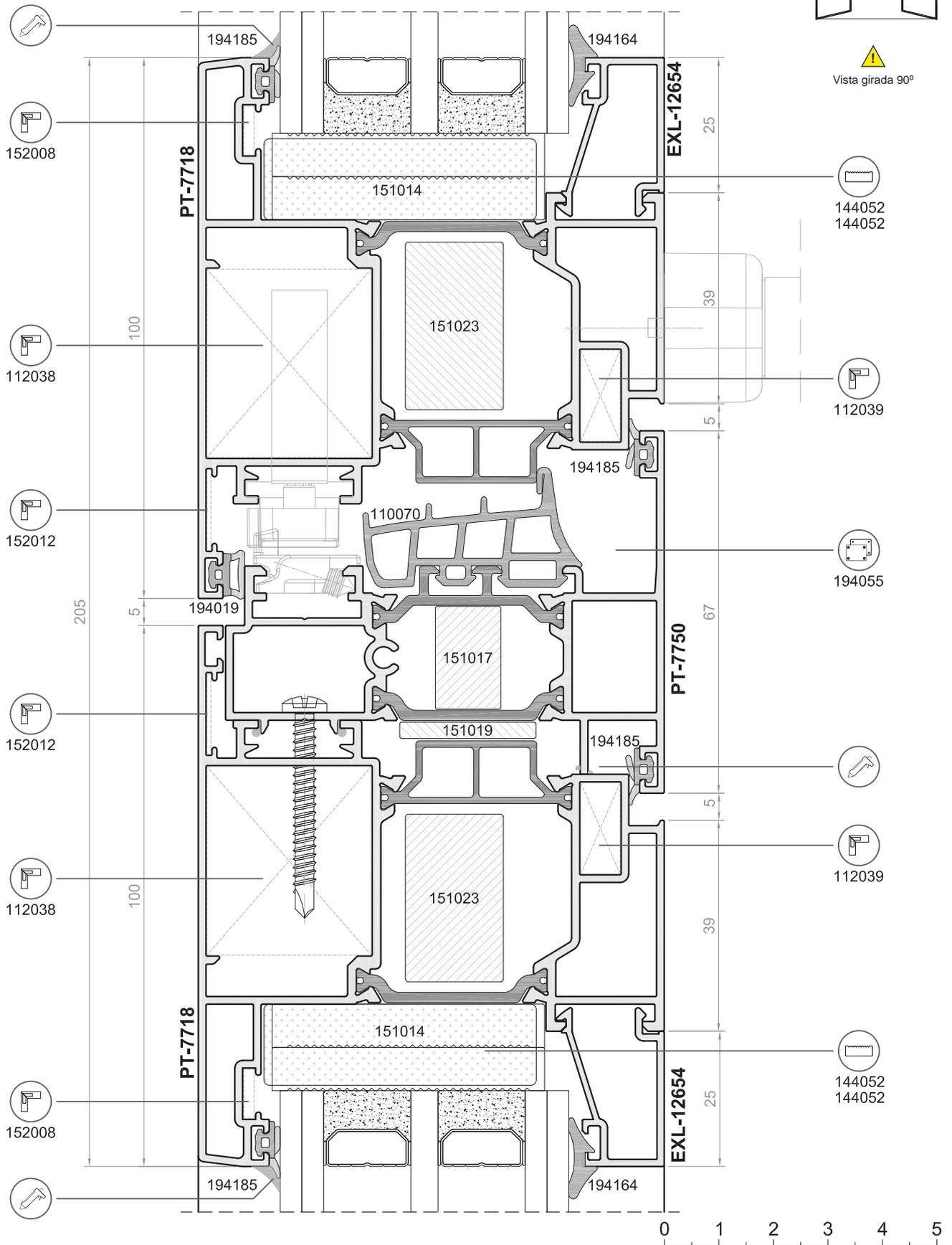
High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular

SH11

Balconera de 2 hojas de apertura exterior



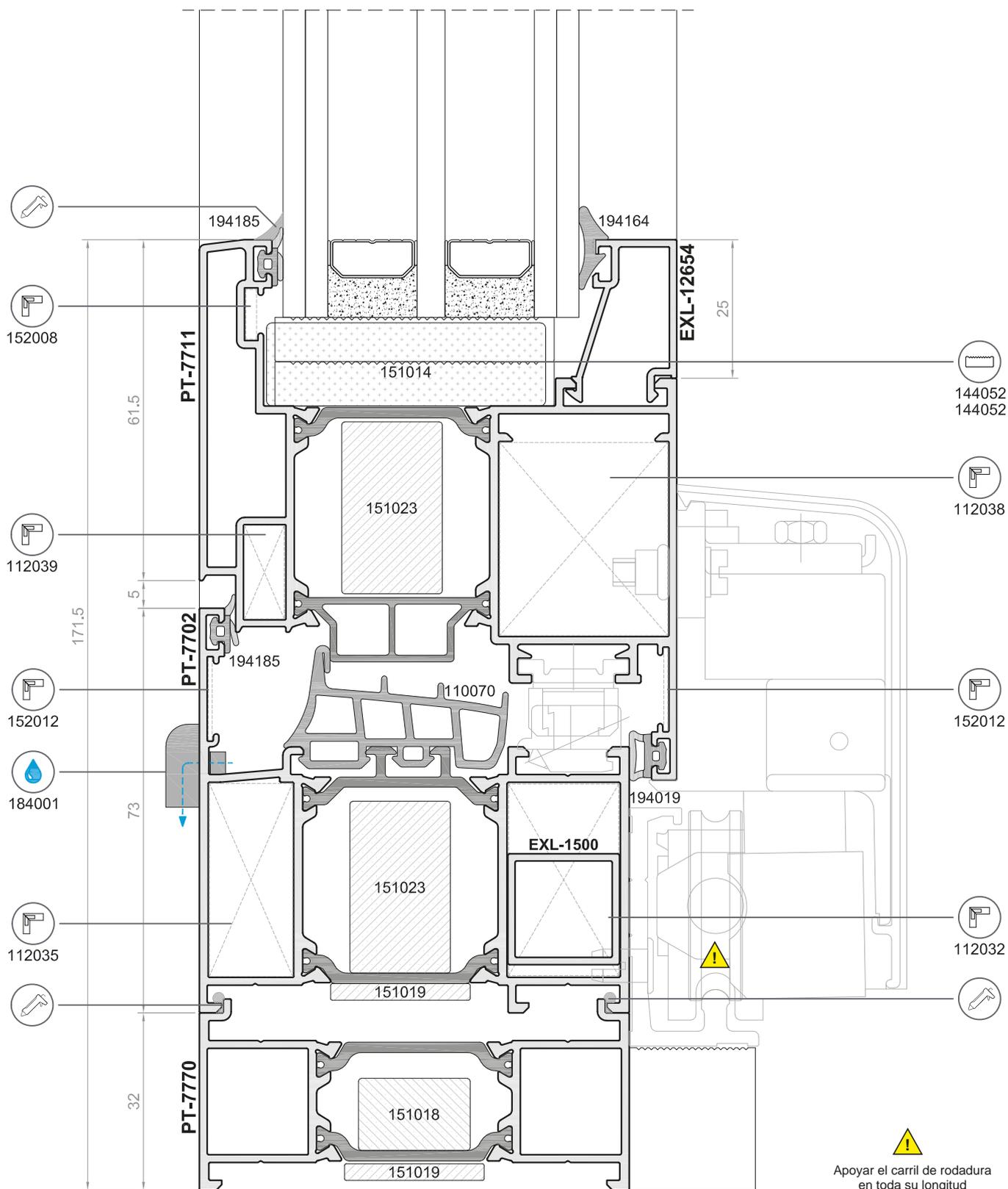
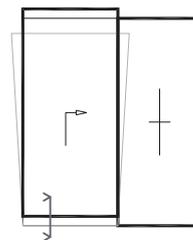
Vista girada 90°



04

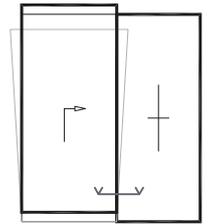
SV12

Balconera osciloparalela de 1 hoja + fijo

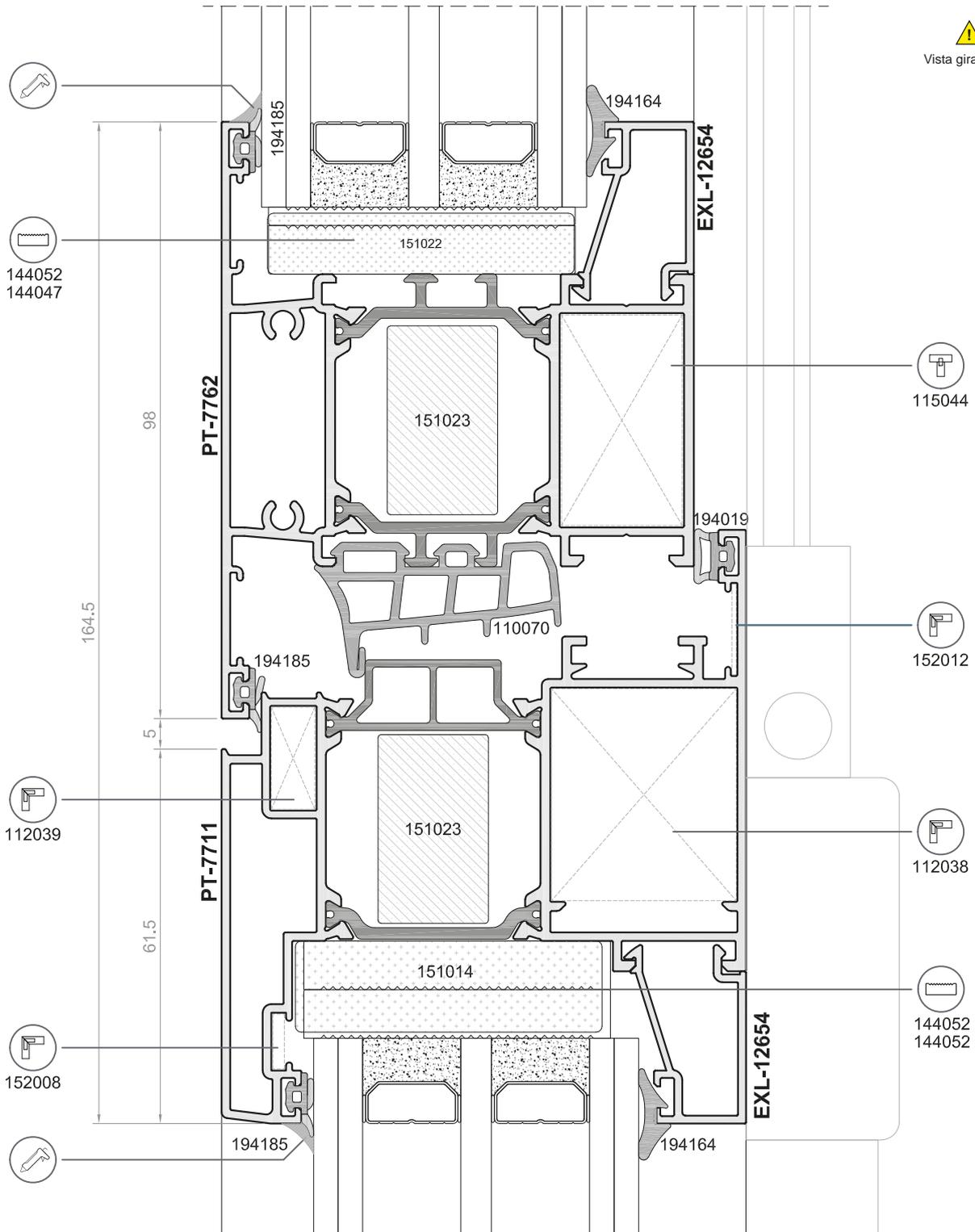


SH12

Balconera osciloparalela de 1 hoja + fijo



 Vista girada 90°



High Insulation
Aplicación de espumas
de polietileno celular



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

Exlabesa dispone de una versión online de este documento siempre actualizada (en formato PDF) que recomendamos utilizar y consultar, en cualquier caso.
Este documento está disponible en www.exlabesa.com.

EXLABESA
ARCHITECTURE

05

MONTAJES

Hojas de corte
Ventanas
Balconeras

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com

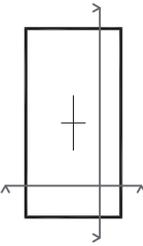
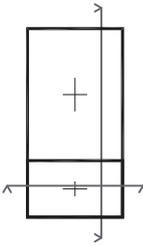
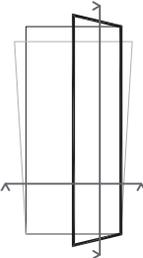
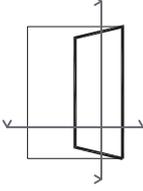
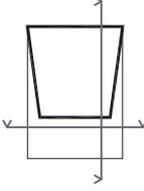
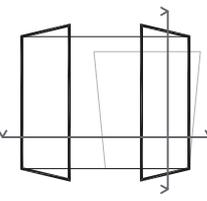
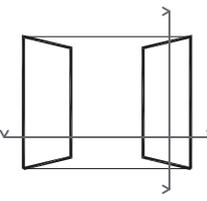
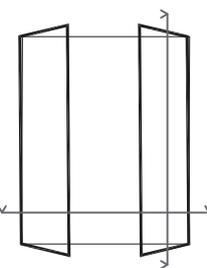
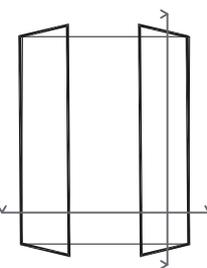
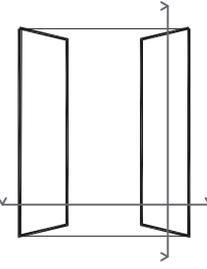
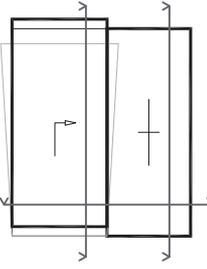
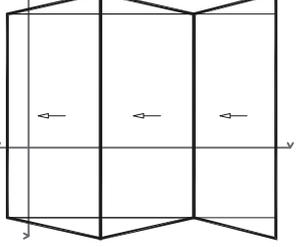


QUALICOAT
QUALIDECO
QUALANOD

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

Índice

Hojas de corte

Fijo		HC01 Fijo
Fijo + fijo		HC02 Fijo + fijo
Ventana de 1 hoja		HC03 Ventana de 1 hoja
Puerta de 1 hoja		HC04 Puerta de 1 hoja
Ventana de 1 hoja apertura exterior		HC05 Ventana de 1 hoja
Ventana proyectante		HC06 Ventana proyectante
Ventana de 2 hojas		HC07 Ventana de 2 hojas
Ventana de 2 hojas apertura exterior		HC08 Ventana de 2 hojas
Balconera de 2 hojas		HC09 Balconera de 2 hojas
Puerta de 2 hojas		HC10 Puerta de 2 hojas
Puerta de 2 hojas apertura exterior		HC11 Puerta de 2 hojas
Ventana osciloparalela		HC12 Osciloparalela de 130/150 kg HC13 Osciloparalela de 180 kg HC14 Osciloparalela de 130/150 kg HC15 Osciloparalela de 180 kg
Ventana replegable		HC16 Replegable herraje estándar HC17 Replegable herraje embutido

Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

HIGH INSULATION

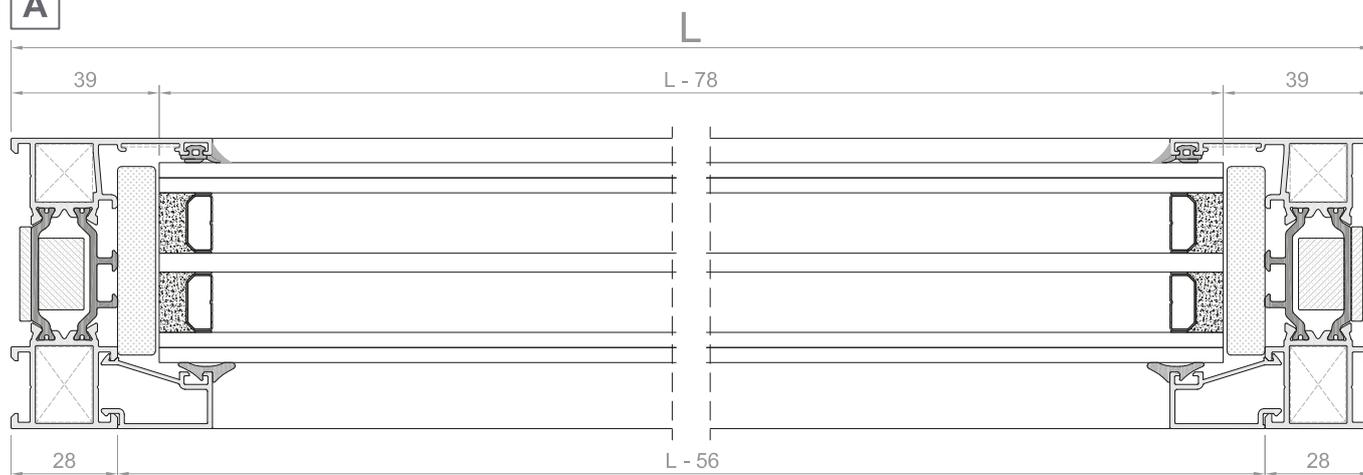
Aplicación de espumas de polietileno celular para evitar la transmisión de calor por movimiento de aire y por radiación, reduciendo la transmitancia térmica del sistema.

PERFILES		(HI)							
		151013 40x15 mm	151014 50x15 mm	151022 50x10 mm	151017 19x12 mm	151018 20x13 mm	151019 25x3 mm	151023 31x18 mm	151033 27x10 mm
MARCOS	PT-7700				✓		✓		
	PT-7701					✓	✓		
	PT-7702						✓	✓	
	PT-7703						✓	✓	
	PT-7704					✓	✓		
	PT-7706								
	PT-7707					✓	✓		
	PT-7708					✓	✓		
	PT-7709				✓		✓		
HOJAS	PT-7710				✓				
	PT-7711							✓	
	PT-7712	✓							
	PT-7717	✓							
	PT-7718							✓	
	PT-7719					✓			
INVERSOR	PT-7750				✓				
INVERSOR DE MARCO	PT-7752					✓			
MARCO PROYECTANTE	PT-7753					✓			
TRAVESAÑOS	PT-7760				✓				
	PT-7761					✓			
	PT-7762							✓	
	PT-7763	✓							
SUPLEMENTO DE MARCO	PT-7770					✓	✓ (2 uds.)		
CONDENSACIÓN	PT-7772				✓		✓		
	PT-7781				✓		✓		
ESQUINEROS	PT-7773					✓	✓ (2 uds.)		
	PT-7774							✓	
	PT-7775						✓		
	PT-7295						✓ (2 uds.)		✓
UNIONES DE MARCO	PT-7777					✓			
	PT-7779					✓			
	PT-7780					✓			

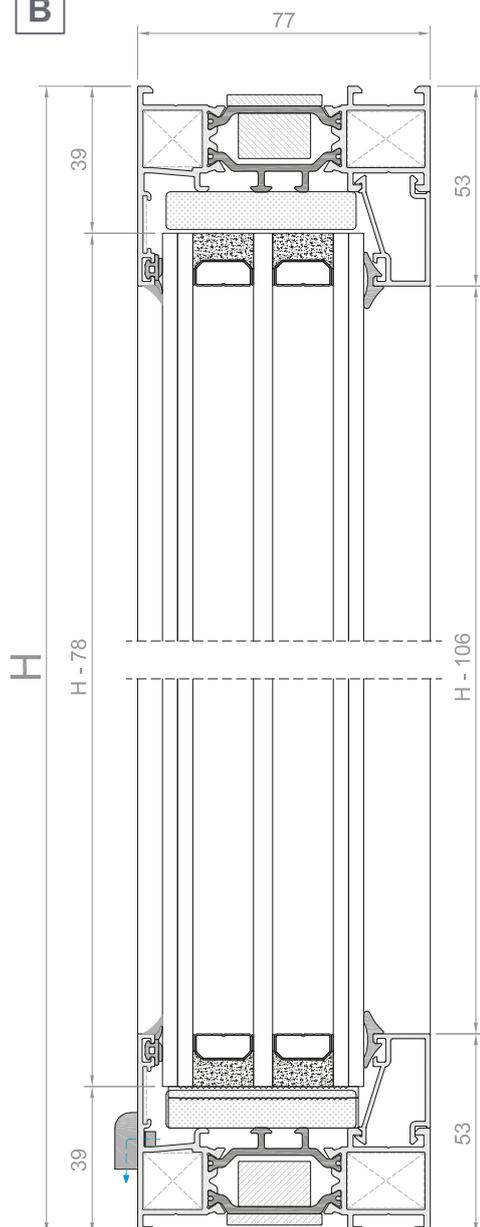
HC01

Fijo

A

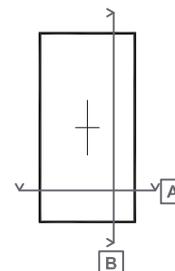


B



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7700		2	L
			2	H
	EXL-12654		2	L - 56
			2	H - 106



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112030	4		144052	4 *
				144047	4 *
	112033	4		194185	2 L
					2 H
	152012	4		151022	2 L
					2 H
	164034	2 *		194164	2 L
					2 H

Vidrio

L - 78 x H - 78

HI

Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



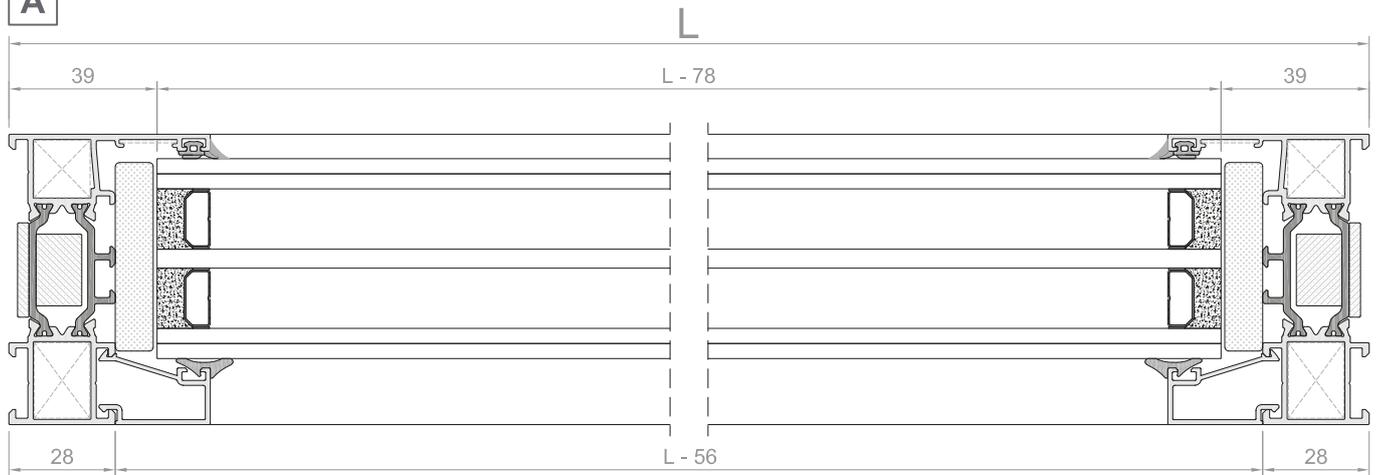
En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.

0 1 2 3 4 5

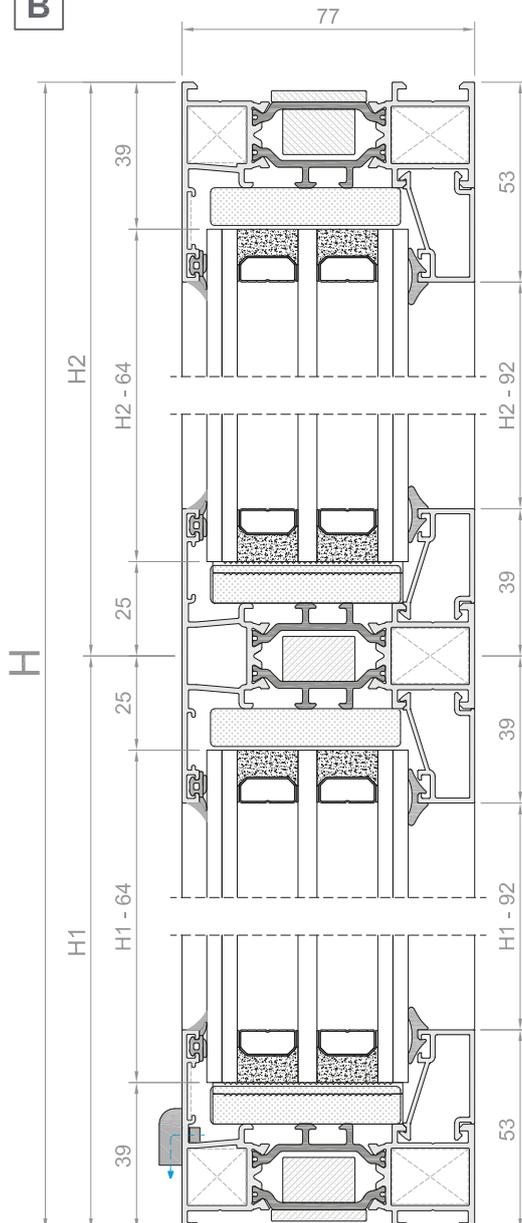
HC02

Fijo + fijo

A

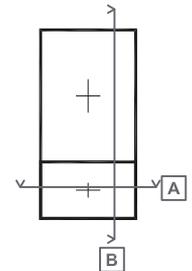


B



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm.
	PT-7700		2	L
			2	H
	PT-7760		2	L - 48
	EXL-12654		4	L - 56
			2	H1 - 92
			2	H2 - 92



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112030	4		144052	8 *
	112033	4		144047	8 *
	152012	4		194185	4 L
	222054	2		194185	2 H
	164034	4 *		152022	4 L
				152022	2 H
				194164	4 L
				194164	2 H

Vidrio

- L - 78 x H1 - 64
- L - 78 x H2 - 64

HI

Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

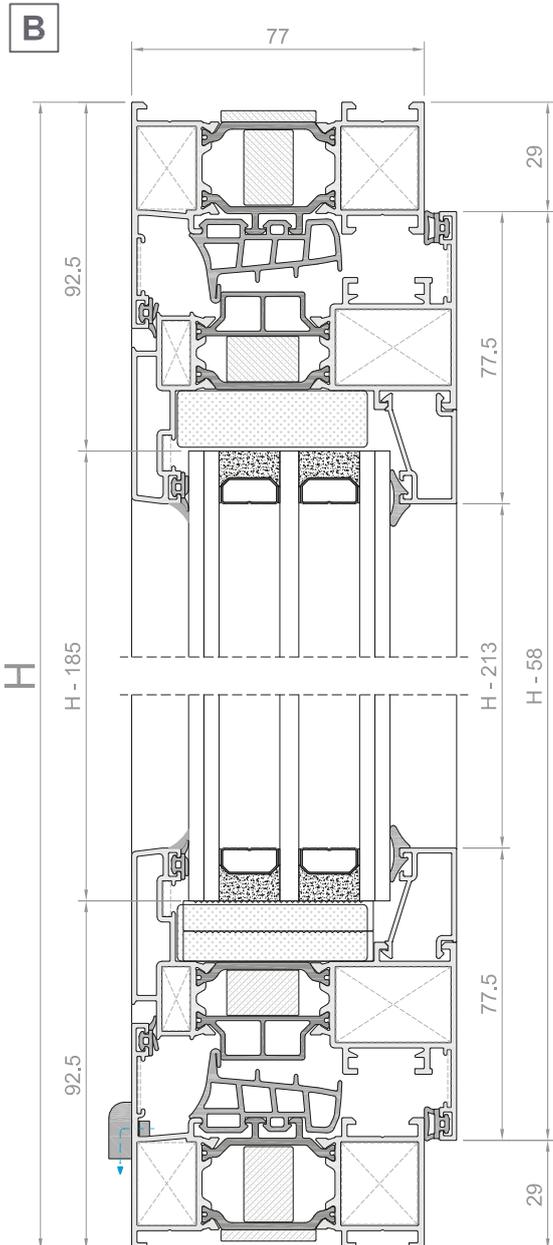
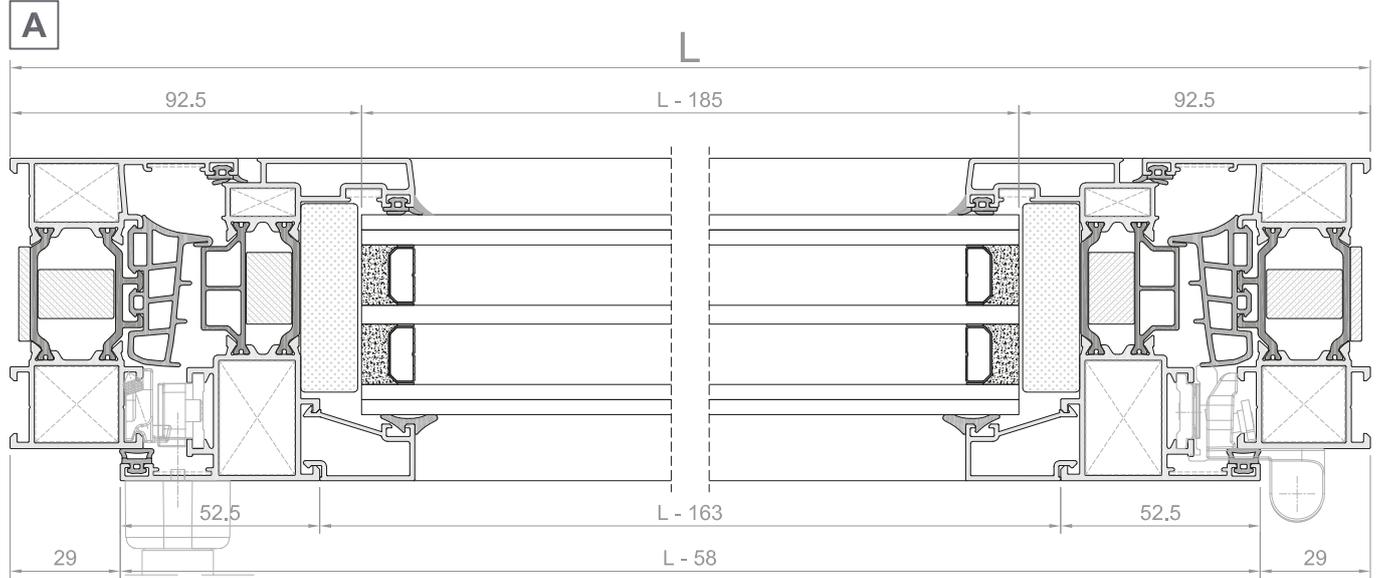


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.



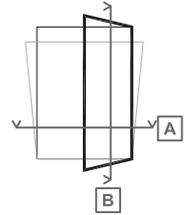
HC03

Ventana de 1 hoja



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7701		2	L
			2	H
	PT-7710		2	L - 58
			2	H - 58
	EXL-12654		2	L - 163
			2	H - 213



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112031	4		144052	12*
	112034	4		110070	2 L 2 H
	152012	8		194094	4
	112037	4		194185	4 L 4 H
	112039	4		194019	2 L 2 H
	152008	4		152014	2 L 2 H
	164034	2*		194164	2 L 2 H

Vidrio

V1 L - 185 x H - 185



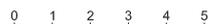
Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

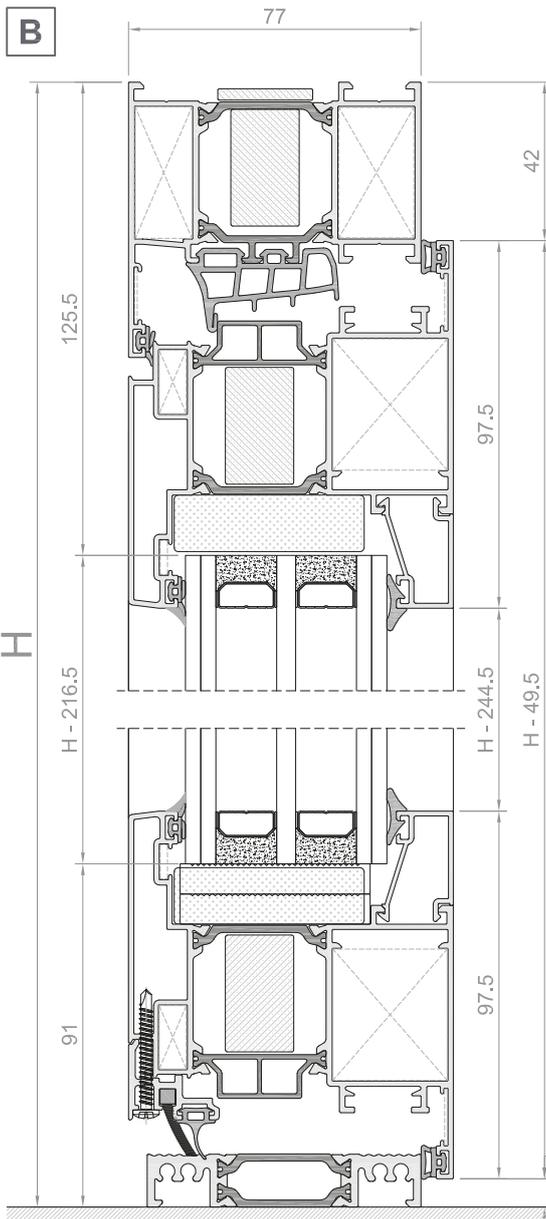
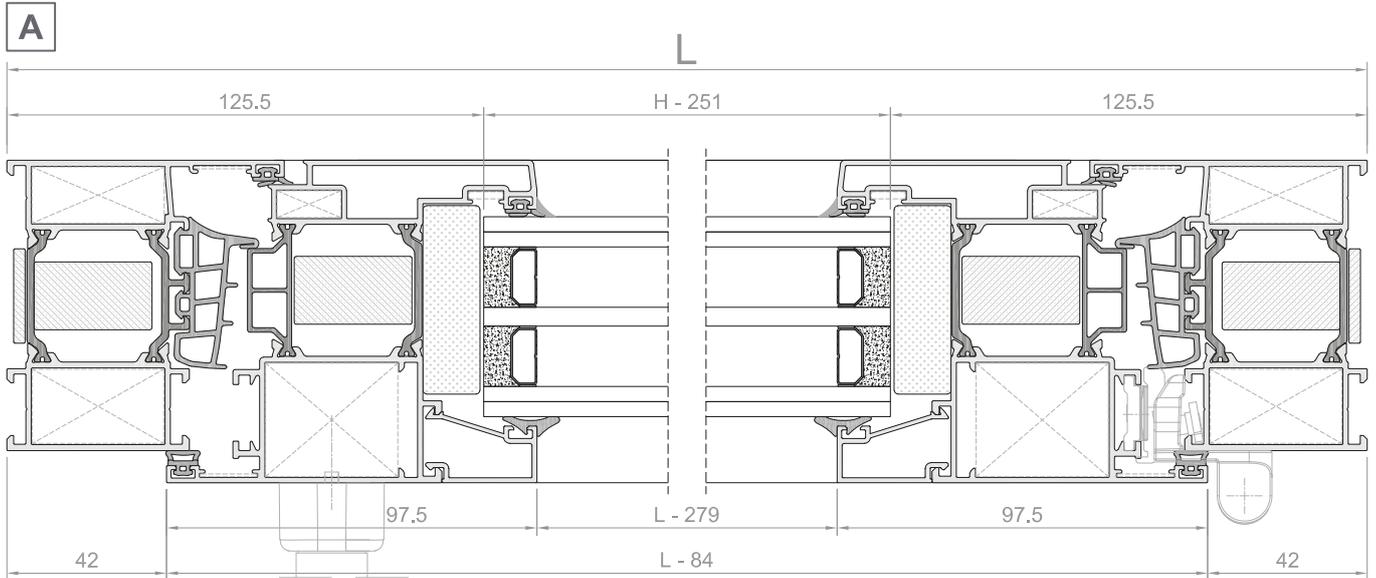


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



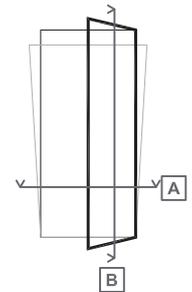
HC04

Puerta de 1 hoja



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm.
	PT-7702		1	L
	PT-7711		2	H
	EXL-12654		2	L - 84
	EXL-12654		2	H - 49.5
	PT-7778		1	L - 279
	PT-7778		2	H - 244.5
	EXL-12648		1	L - 87
	EXL-12648		1	L - 156



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	2		110070	1 L
	112035	2		110070	2 H
	152012	6		194094	2
	112038	4		194185	3 L
	112039	4		194185	4 H
	152008	4		194019	2 L
	144052	8 *		194019	2 H
				152014	2 L
				152014	2 H
				194164	2 L
				194164	2 H
				110047	1 L
				283001	1 L

Vidrio

L - 251 x H - 216.5



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

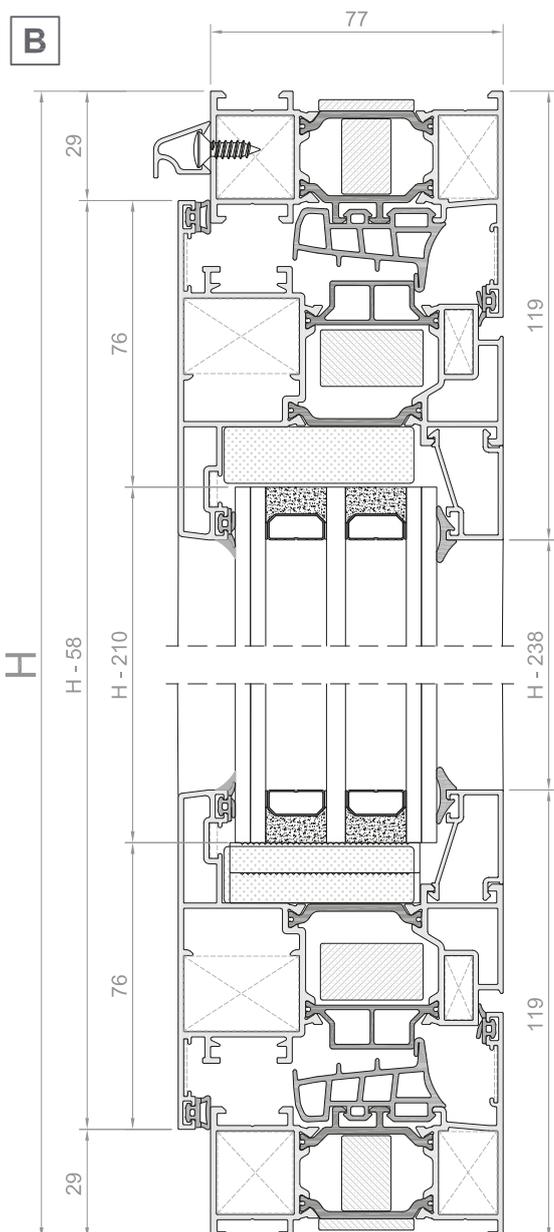
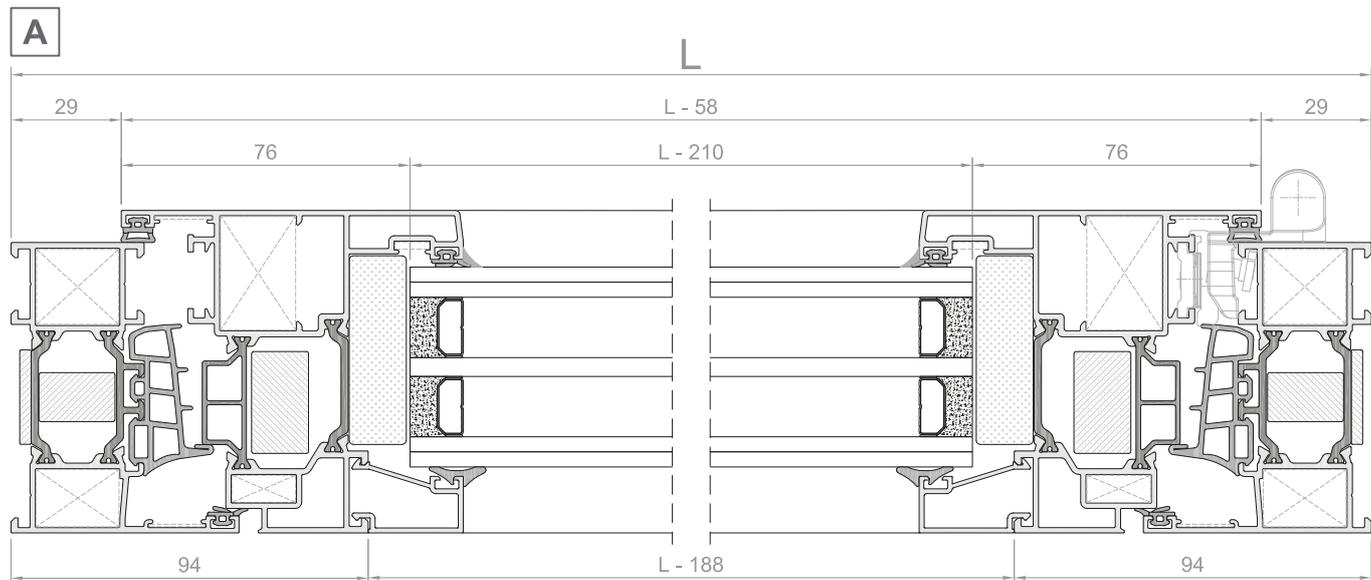


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



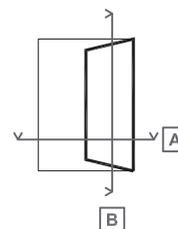
HC05

Ventana de 1 hoja de apertura exterior



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7701		2	L
		2	H	
	PT-7719		2	L - 58
		2	H - 58	
	EXL-12654		2	L - 188
		2	H - 238	
	EXL-10499		1	L



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112031	4		144052	8 *
	112034	4		110070	2 L 2 H
	152012	8		194094	4
	112037	4		194185	4 L 4 H
	112039	4		194019	2 L 2 H
	152008	4		152014	2 L 2 H
	159047	L/500		194164	2 L 2 H

Vidrio

V1 L - 210 x H - 210



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

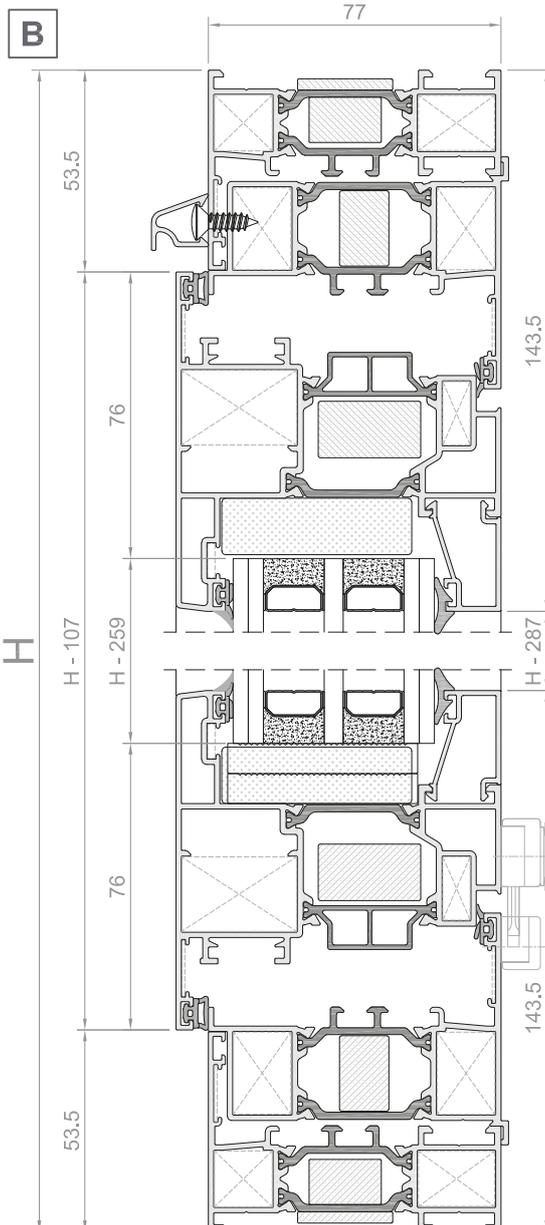
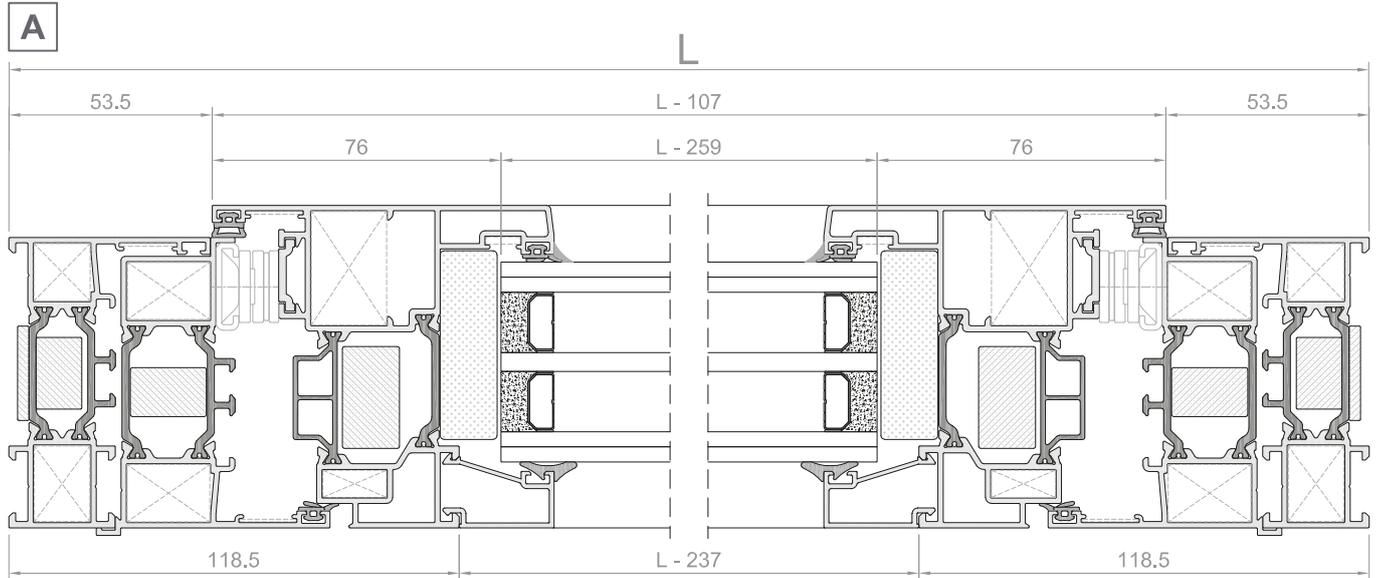


En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



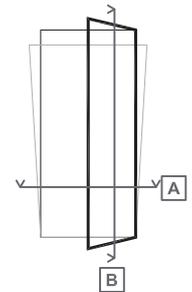
HC06

Ventana proyectante



PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm.
	PT-7700		2	L
	PT-7753		2	H
	PT-7719		2	L - 46
	EXL-12654		2	H - 46
	EXL-10499		2	L - 107
	EXL-12654		2	H - 107
	EXL-12654		2	L - 237
	EXL-10499		2	H - 287
	EXL-10499		1	L



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	16*
	112035	4		110070	1 L
	152012	12		194094	2 H
	112034	8		194185	3 L
	112038	4		194185	4 H
	112039	4		194019	2 L
	152008	4		194019	2 H
	159047	L/500		152014	2 L
				194164	2 H

Vidrio

L - 259 x H - 259



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

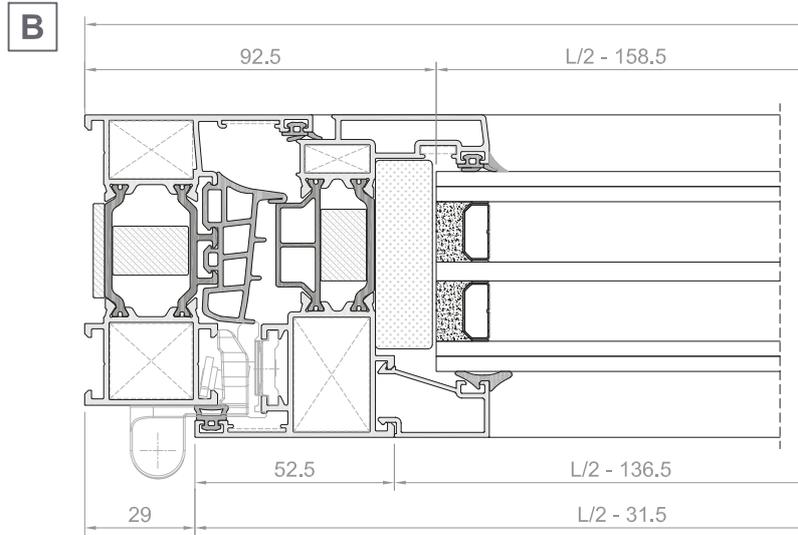
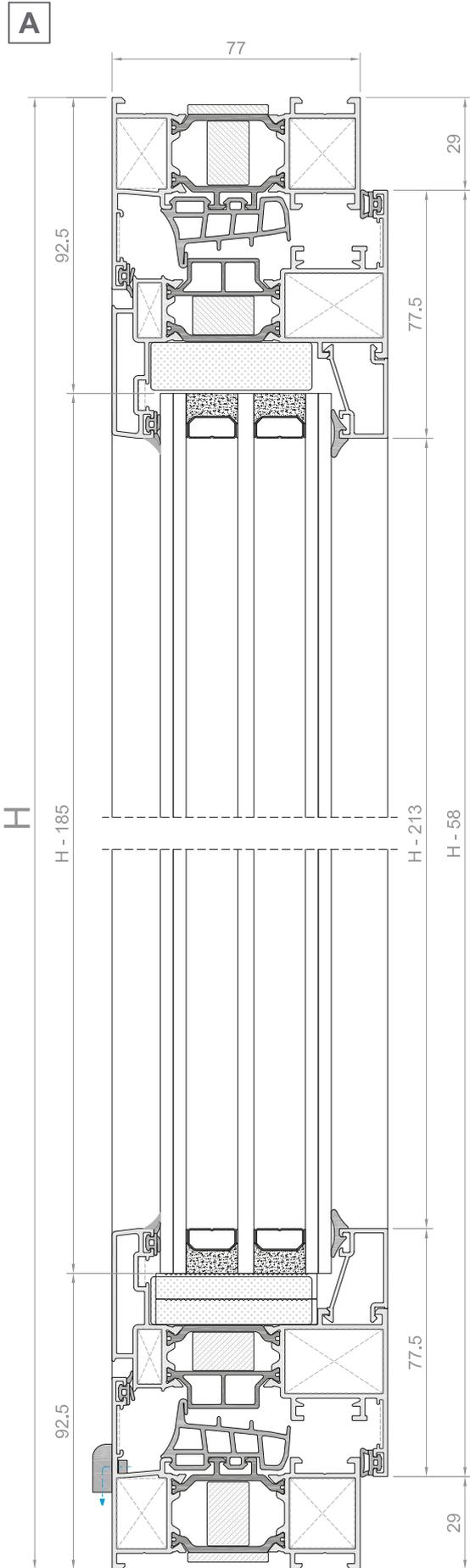
* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

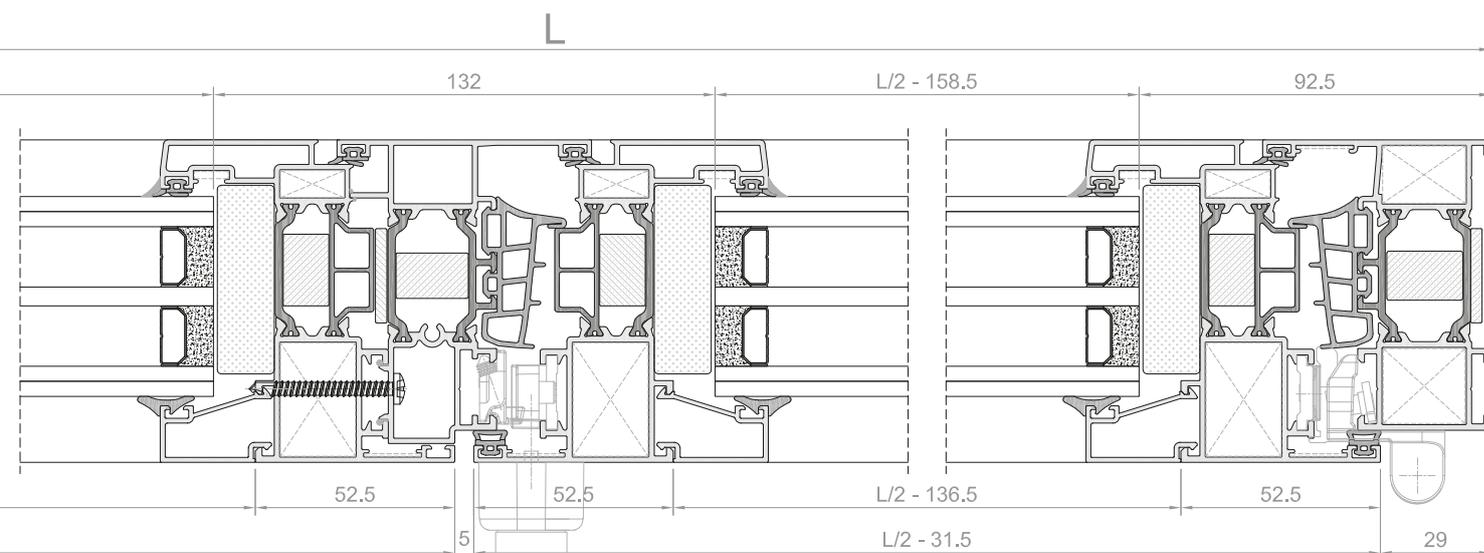
En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



HC07

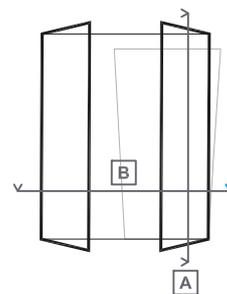
Ventana de 2 hojas





PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7701		2	L
		2	H	
	PT-7710		4	L/2 - 31.5
		4	H - 58	
	PT-7750		1	H - 136
	EXL-12654		4	L/2 - 136.5
			4	H - 213



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112031	4		144052	*
	112034	4		110070	2 L 3 H
	152012	12		194094	4
	112037	8		194185	4 L 8 H
	112039	8		194019	2 L 3 H
	152008	8		152014	2 L 4 H
	194055	1		194164	2 L 4 H
	164034	2*			

Vidrio

- V1 L/2 - 158.5 x H - 185
- V2 L/2 - 158.5 x H - 185



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

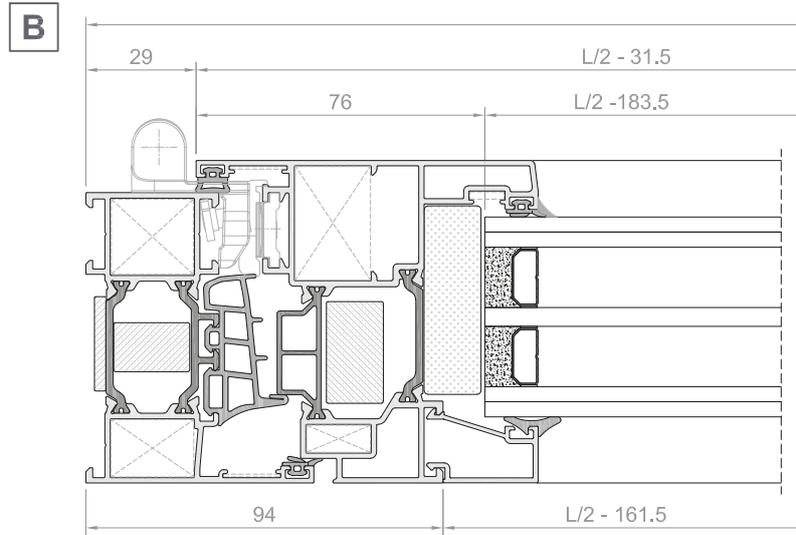
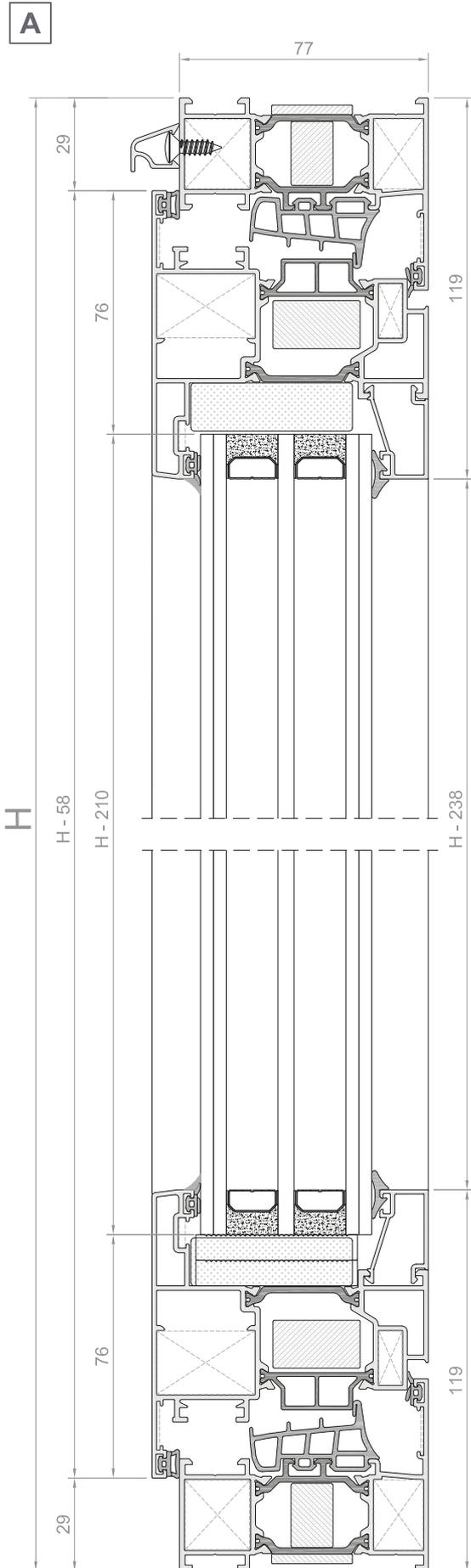


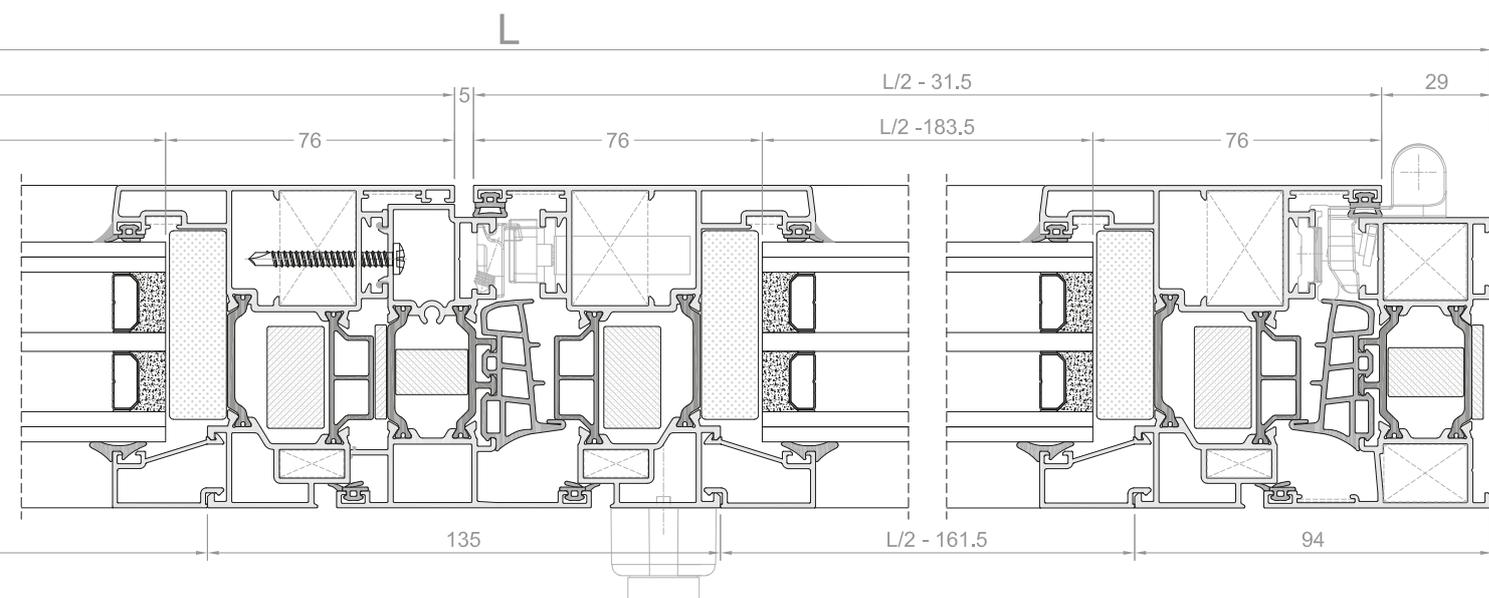
En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



HC08

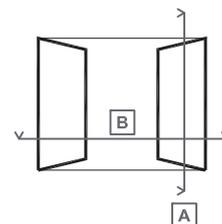
Ventana de 2 hojas de apertura exterior





PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7701		2	L
2			H	
	PT-7719		4	L/2 - 31.5
4			H - 58	
	PT-7750		1	H - 136
	EXL-12654		4	L/2 - 161.5
4			H - 238	
	EXL-10499		1	L



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112031	4		144052	16*
	112034	4		110070	2 L 3 H
	152012	12		194094	4
	112037	8		194185	4 L 8 H
	112039	8		194019	2 L 3 H
	152008	8		152014	2 L 4 H
	194055	1		194164	2 L 4 H
	159047	L/500			

Vidrio

- L/2 - 183.5 x H - 210
- L/2 - 183.5 x H - 210



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**



Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

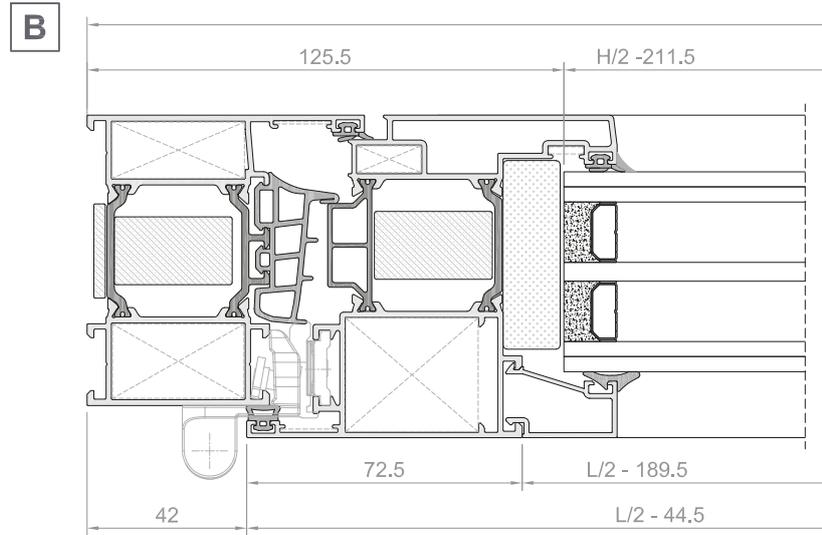
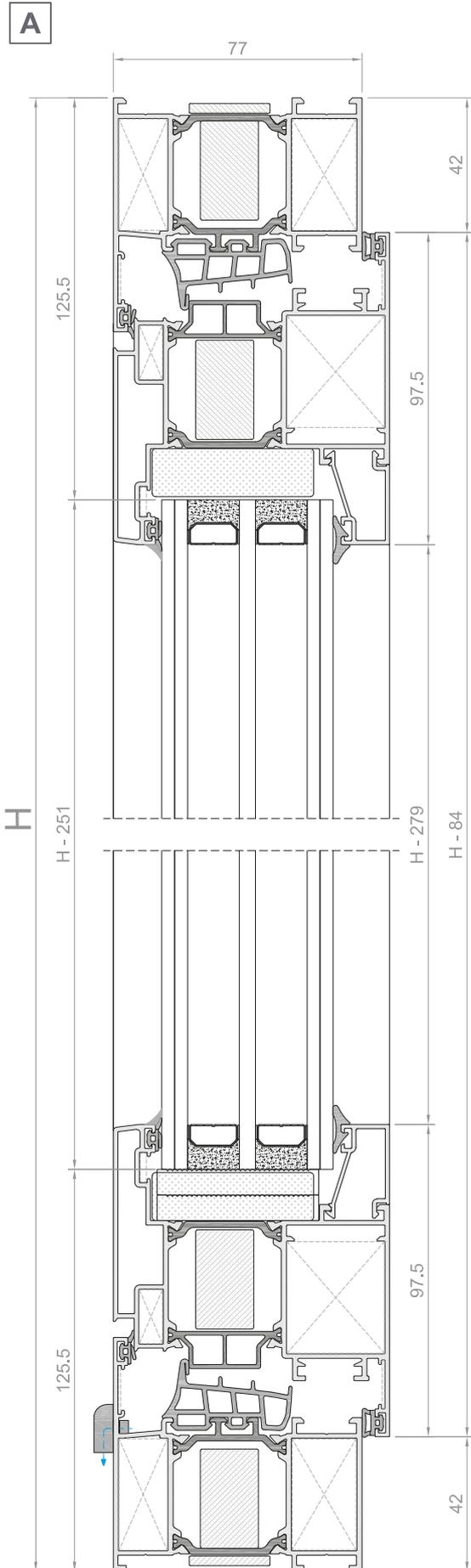


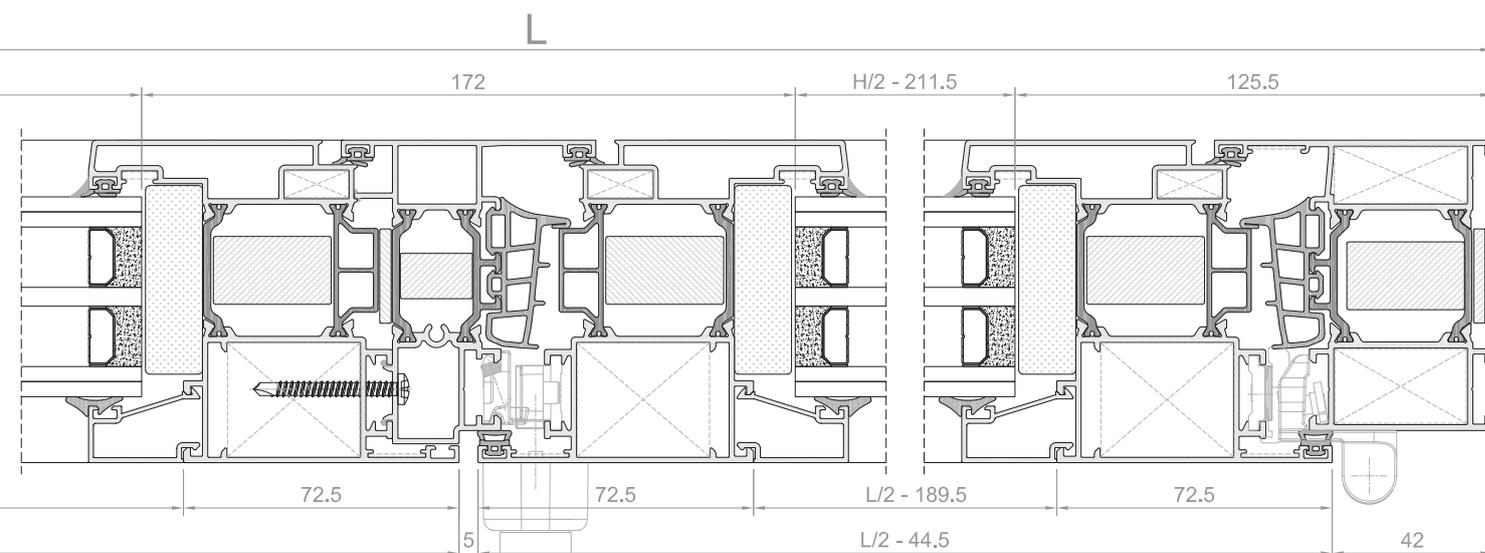
En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



HC09

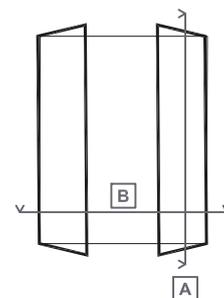
Balconera de 2 hojas





PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7702		2	L
		2	H	
	PT-7711		4	L/2 - 44.5
		4	H - 84	
	PT-7750		1	H - 162
	EXL-12654		4	L/2 - 189.5
			4	H - 279



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	20*
	112035	4		110070	2 L 3 H
	152012	12		194094	4
	112038	8		194185	4 L 8 H
	112039	8		194019	2 L 3 H
	152008	8		152014	2 L 4 H
	194055	1		194164	2 L 4 H
	164034*	2			

Vidrio

- L/2 - 211.5 x H - 251
- L/2 - 211.5 x H - 251



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

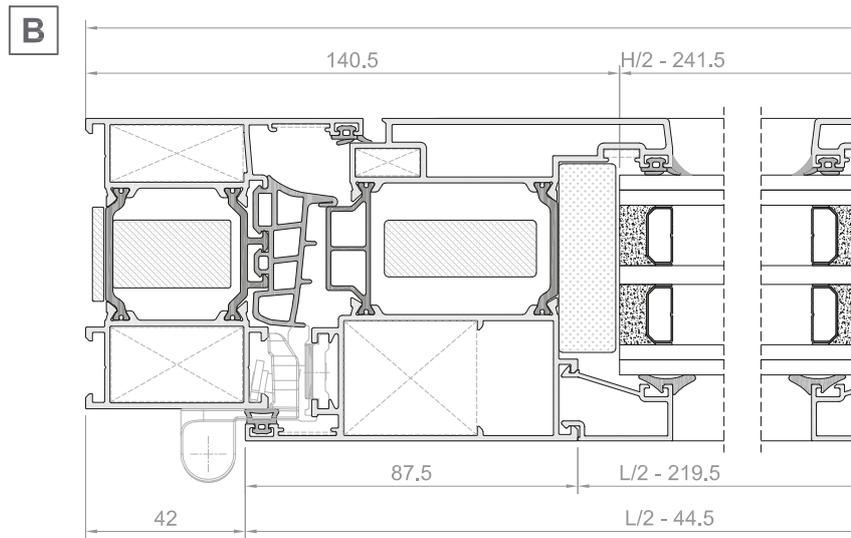
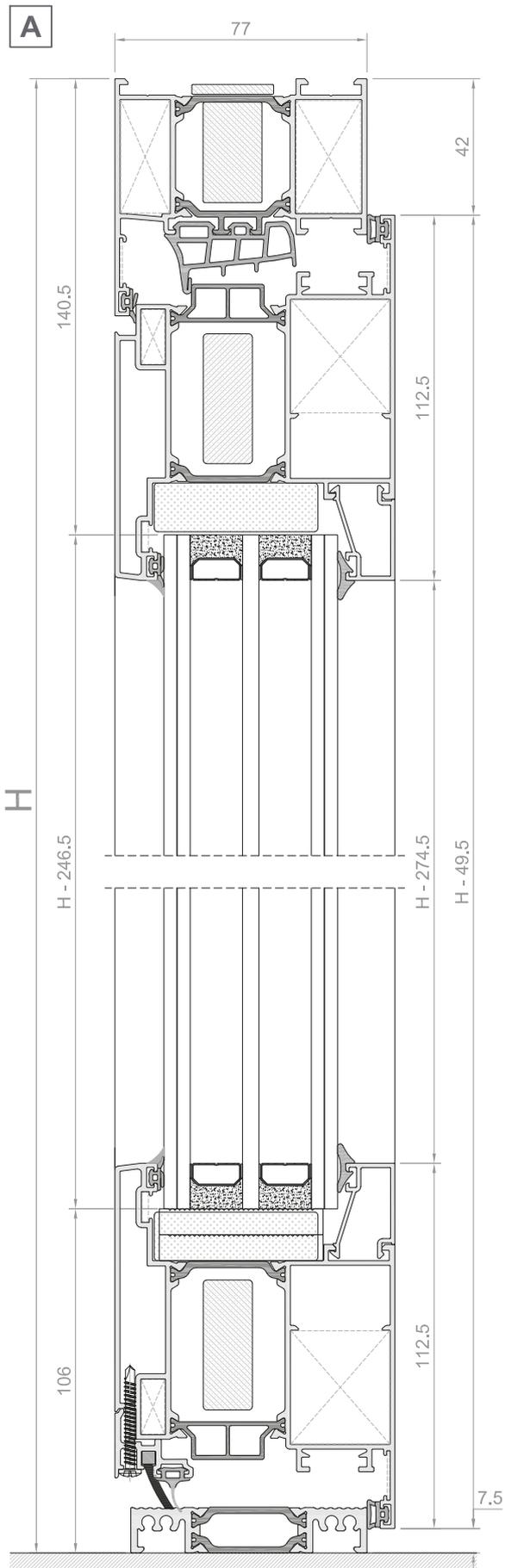


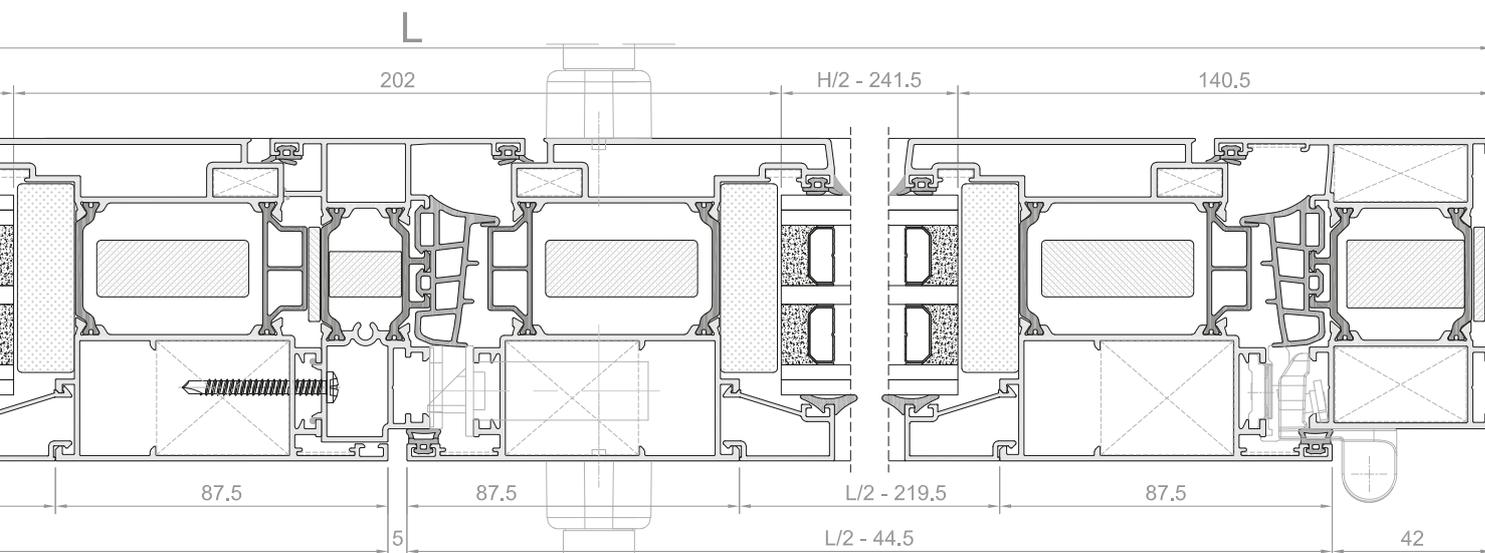
En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



HC10

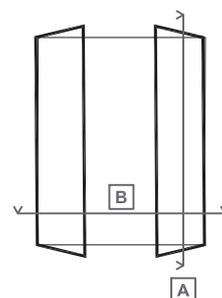
Puerta de 2 hojas





PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7702		1	L
		2	H	
	PT-7712		4	L/2 - 44.5
		4	H - 49.5	
	PT-7750		1	H - 127.5
	EXL-12654		4	L/2 - 219.5
			4	H - 274.5
	PT-7778		1	L - 87
	EXL-12648		2	L/2 - 116.5



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	2		110070	1 L
			3 H		
	112035	2		194094	2
			3 L		
	152012	10		194185	8 H
			2 L		
	112038	8		194019	3 H
			2 L		
	112039	8		152014	4 H
			2 L		
	152008	8		194164	4 H
			1		
	194055	1		110047	1 L
			16*		
	144052	16*		283001	1 L

Vidrio

- V1 L/2 - 241.5 x H - 246.5
- V2 L/2 - 241.5 x H - 246.5



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

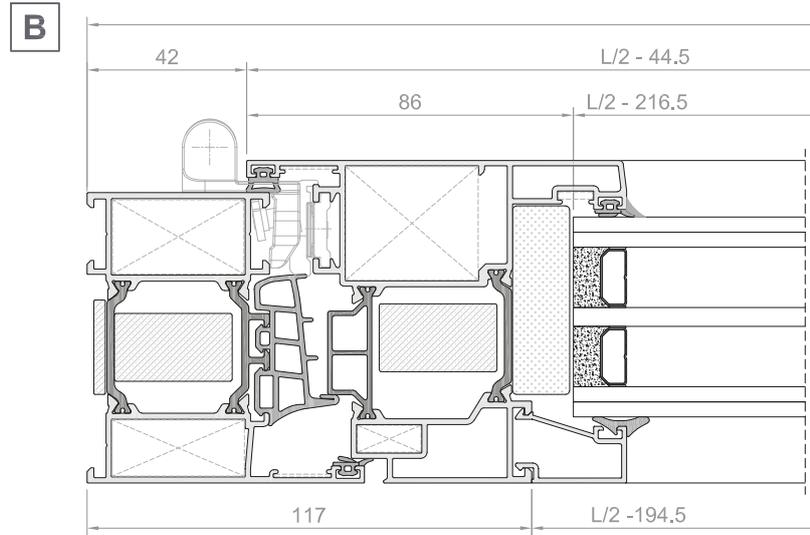
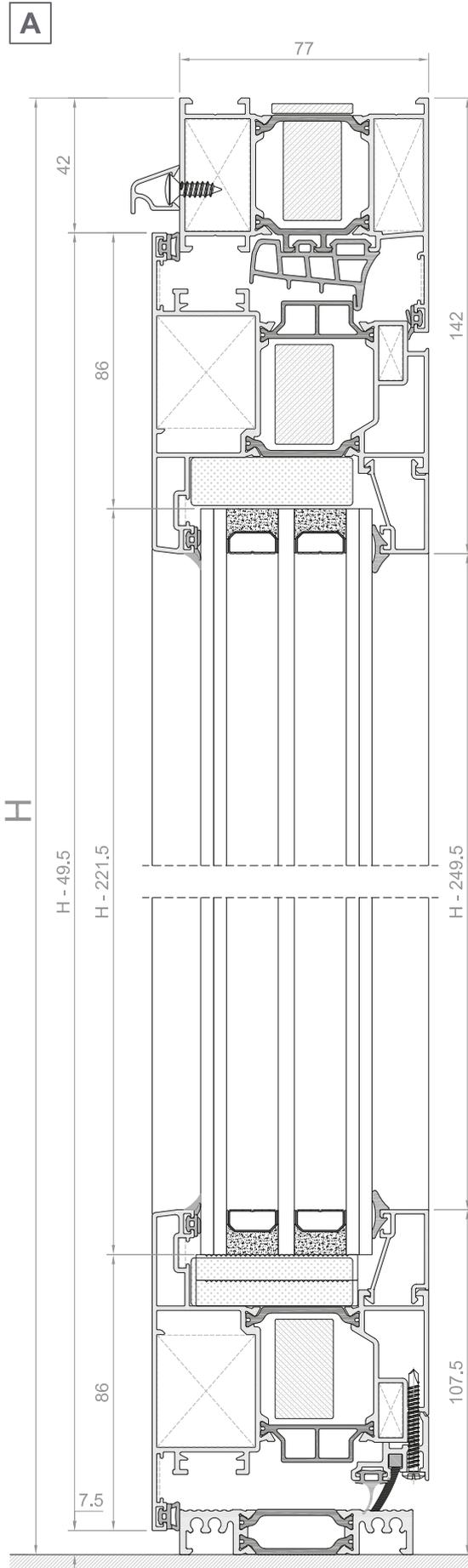


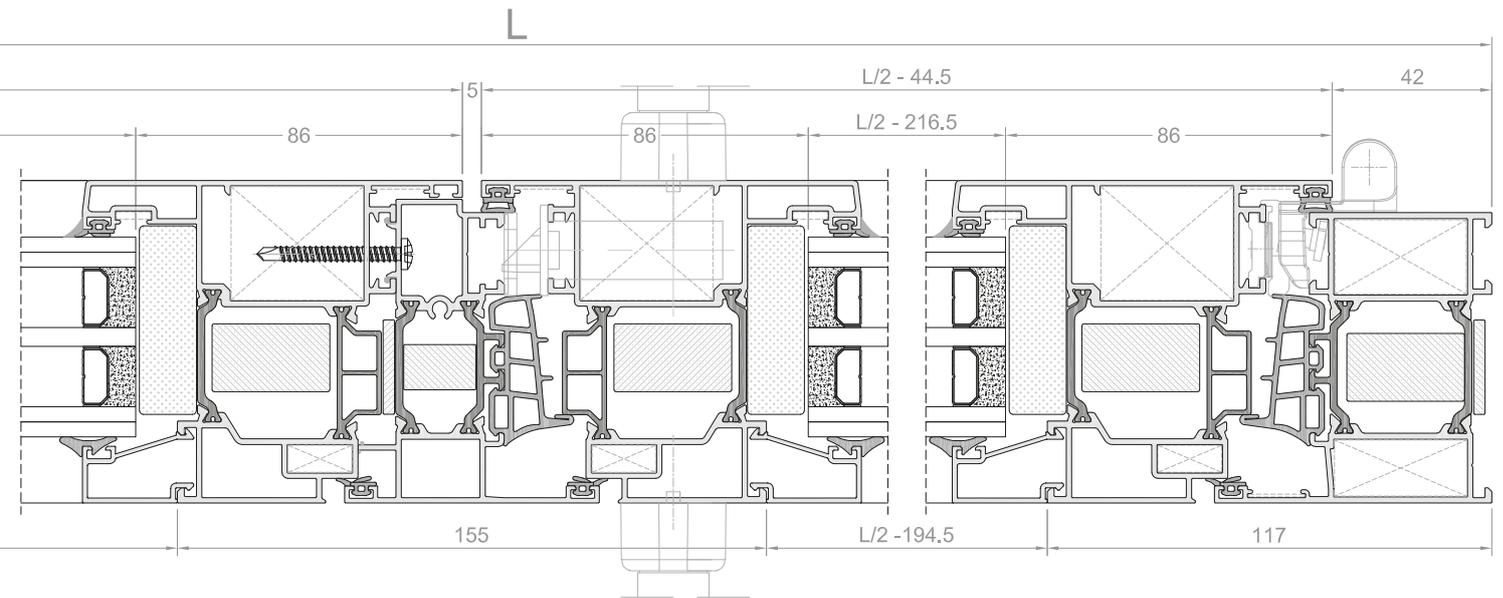
En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



HC11

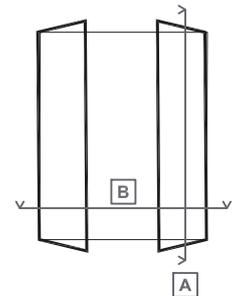
Puerta de 2 hojas de apertura exterior





PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7702		1	L
	PT-7718		2	H
	PT-7718		4	L/2 - 44.5
	PT-7718		4	H - 49.5
	PT-7750		1	H - 127.5
	EXL-12654		4	L/2 - 194.5
	EXL-12654		4	H - 249.5
	PT-7778		1	L - 87
	EXL-12648		2	L/2 - 116.5
	EXL-10499		1	L



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	2		110070	1 L 3 H
	112035	2		194094	2
	152012	10		194185	3 L 8 H
	112038	8		194019	2 L 3 H
	112039	8		152014	2 L 4 H
	152008	8		194164	2 L 4 H
	194055	1		110047	1 L
	144052	16*		283001	1 L

Vidrio

- V1 L/2 - 216.5 x H - 221.5
- V2 L/2 - 216.5 x H - 221.5



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**



Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

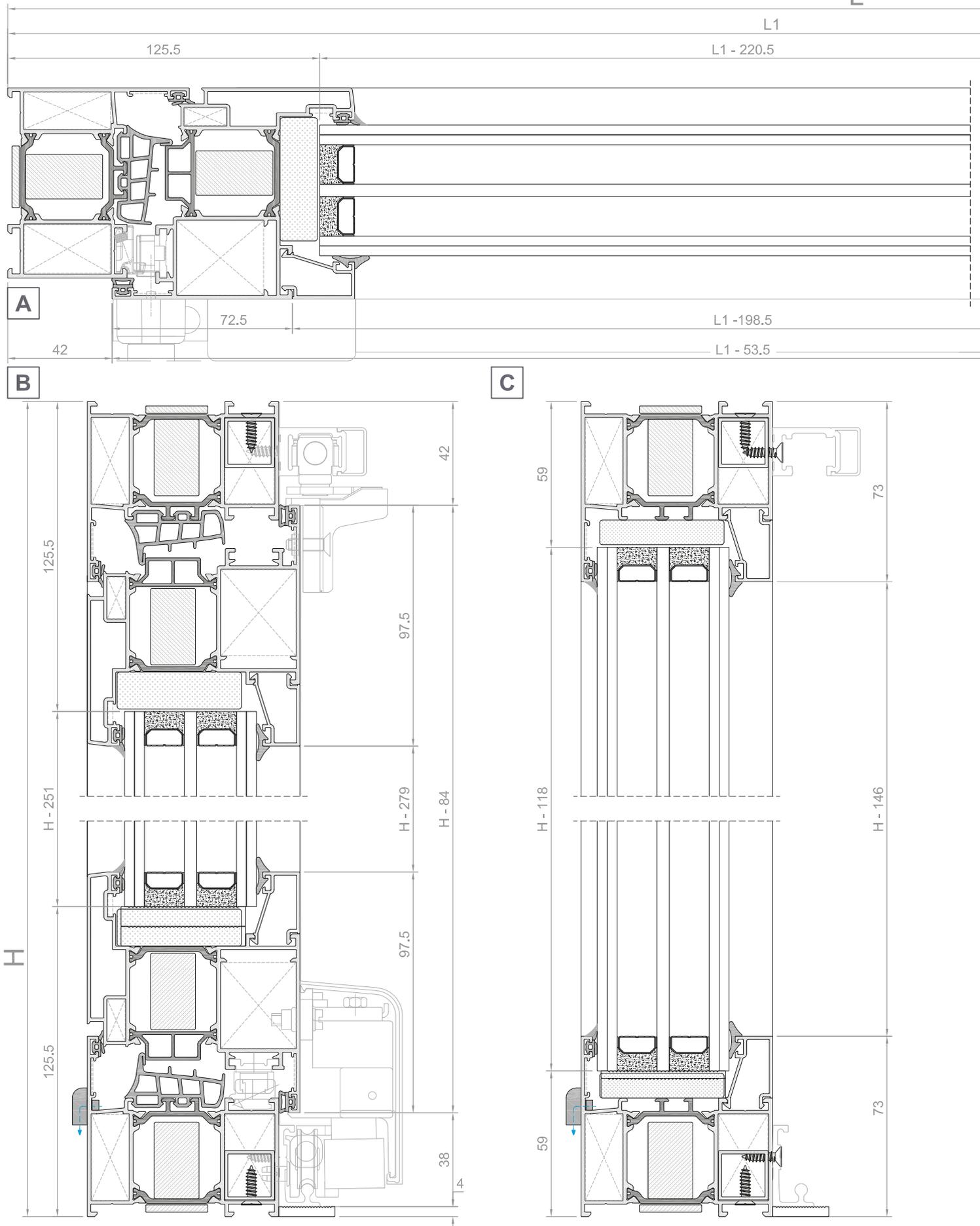


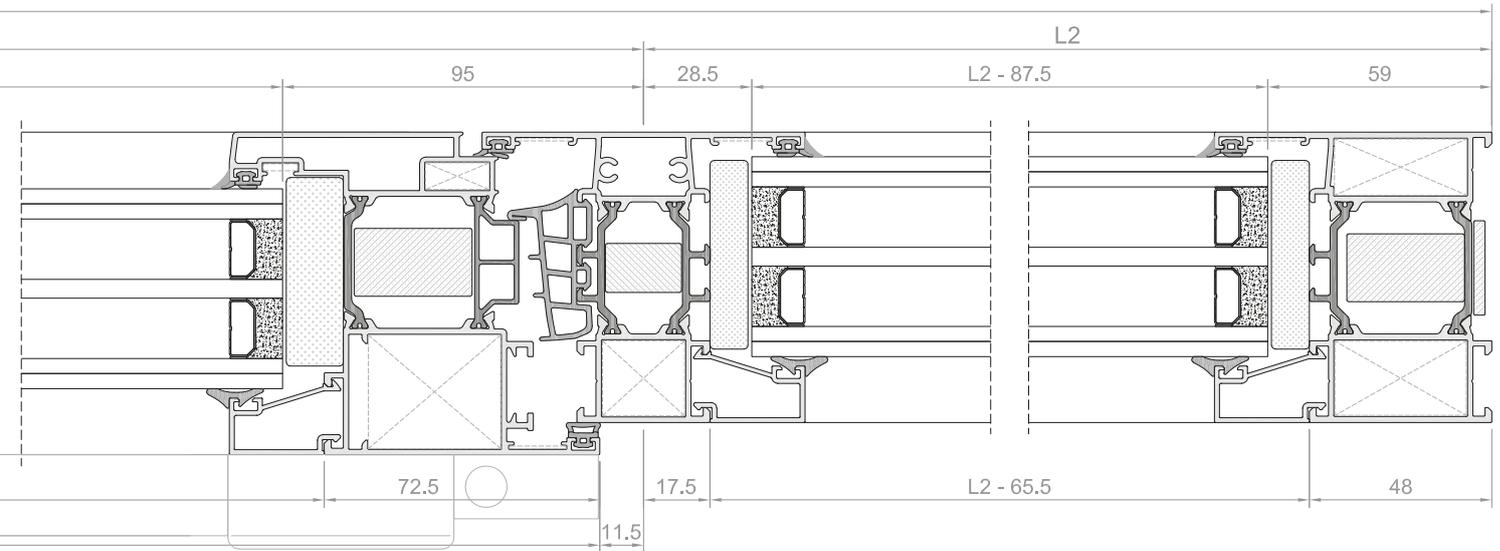
En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, las referencias del calzo serán 144049 y 144055.



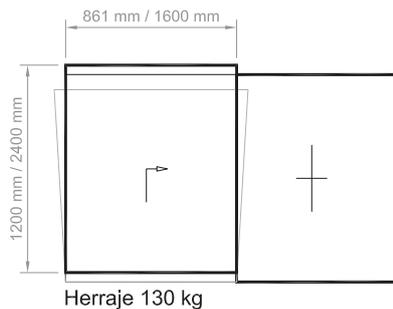
HC12

Ventana osciloparalela de 1 hoja (130/150 kg)

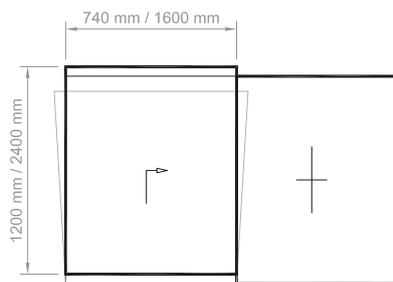




Dimensiones mínimas y máximas de hoja



Herraje 130 kg



Herraje 150 kg

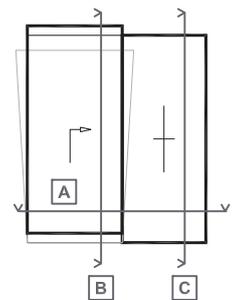
Hoja de corte válida para pesos de hoja máximos de 130 y 150 kg



Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud. En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos EXL-13614 (10 mm) y EXL-13615 (5 mm) se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7702		2	L
			2	H
	EXL-1500		2	L - 150
	PT-7711		2	L1 - 53.5
			2	H - 84
	PT-7761		1	H - 88
	EXL-12654		2	L1 - 198.5
			2	H - 279
			2	L2 - 65.5
			2	H - 146



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	12*
				144052	4*
				144047	4*
	112035	4		110070	2 L1
				2 H	
	152012	8		194094	4
	112038	4		194185	4 L1
				2 L2	
				6 H	
	112039	4		194019	2 L1
				2 H	
	152008	4		152022	2 L1
				2 H	
	115043	2		152014	2 L2
				2 H	
	164034	4*		194164	2 L
				2 H	

Vldrlo

- V1 L1 - 220.5 x H - 251
- V2 L2 - 87.5 x H - 118



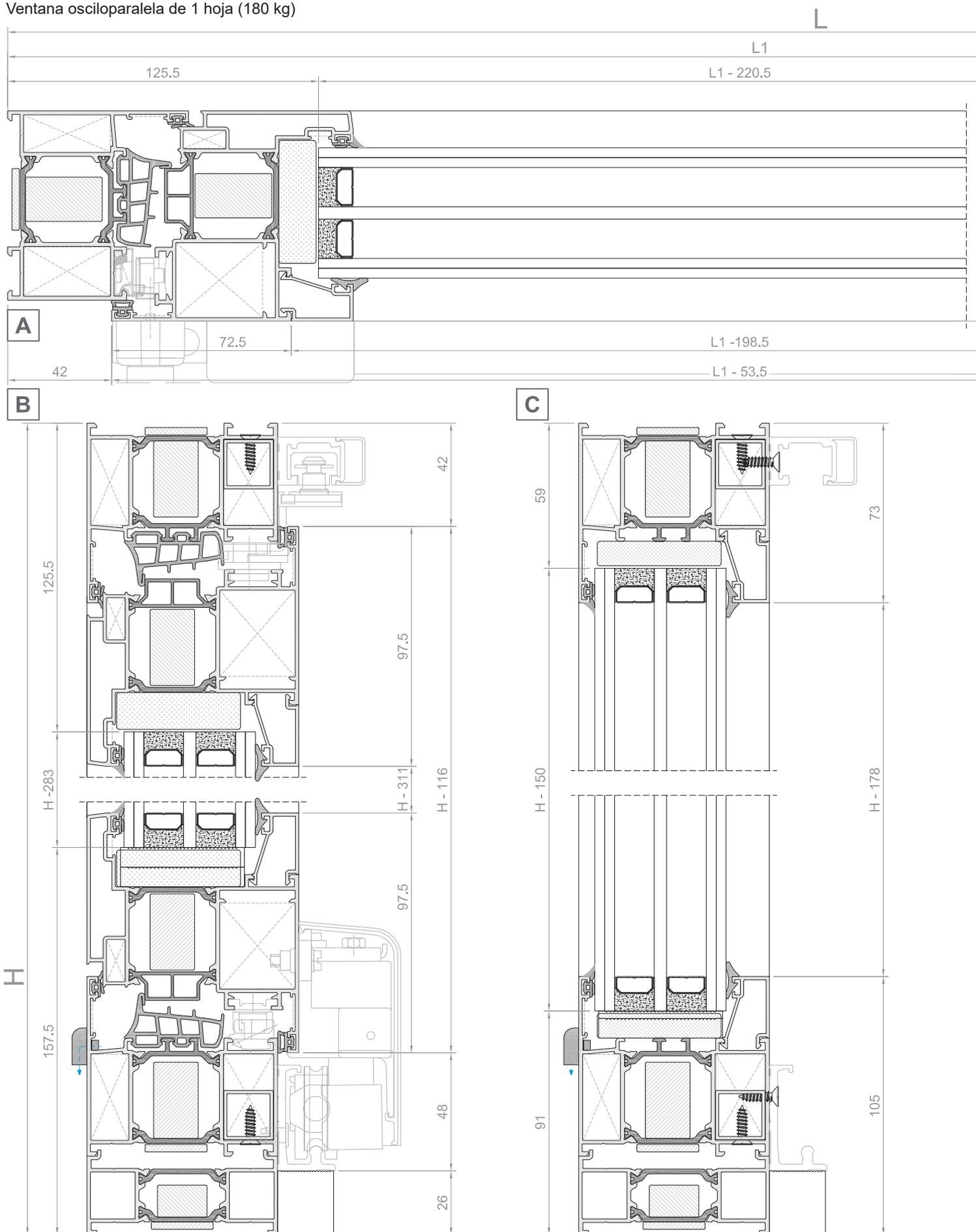
Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

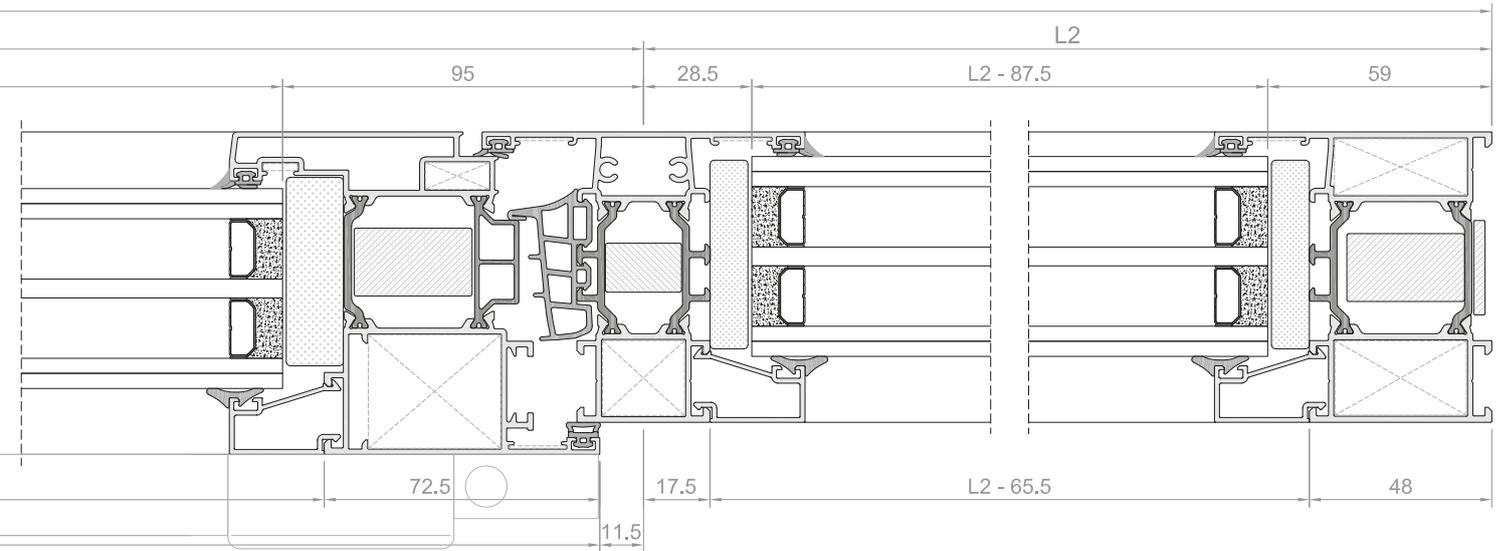
* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



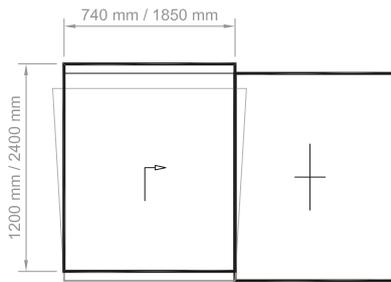
HC13

Ventana osciloparalela de 1 hoja (180 kg)





Dimensiones mínimas y máximas de hoja



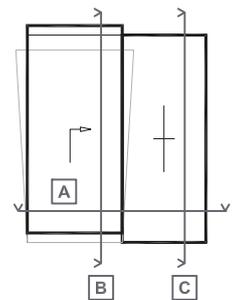
Herraje 180 kg



Hoja de corte válida para pesos de hoja máximos de 180 kg

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7702		2	L
			2	H - 32
	EXL-1500		2	L - 150
	PT-7770		1	L
	PT-7711		2	L1 - 53.5
			2	H - 116
	PT-7761		1	H - 120
	EXL-12654		2	L1 - 198.5
			2	H - 311
			2	L2 - 65.5
			2	H - 178



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	12*
				144052	4*
				144047	4*
	112035	4		110070	2 L1
				2 H	
	152012	8		194094	4
	112038	4		194185	4 L1
				2 L2	
				6 H	
	112039	4		194019	2 L1
				2 H	
	152008	4		152022	2 L1
				2 H	
	115043	2		152014	2 L2
				2 H	
	164034	4*		194164	2 L
				4 H	

Vidrio

- V1 L1 - 220.5 x H - 283
- V2 L2 - 87.5 x H - 150



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

*

Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

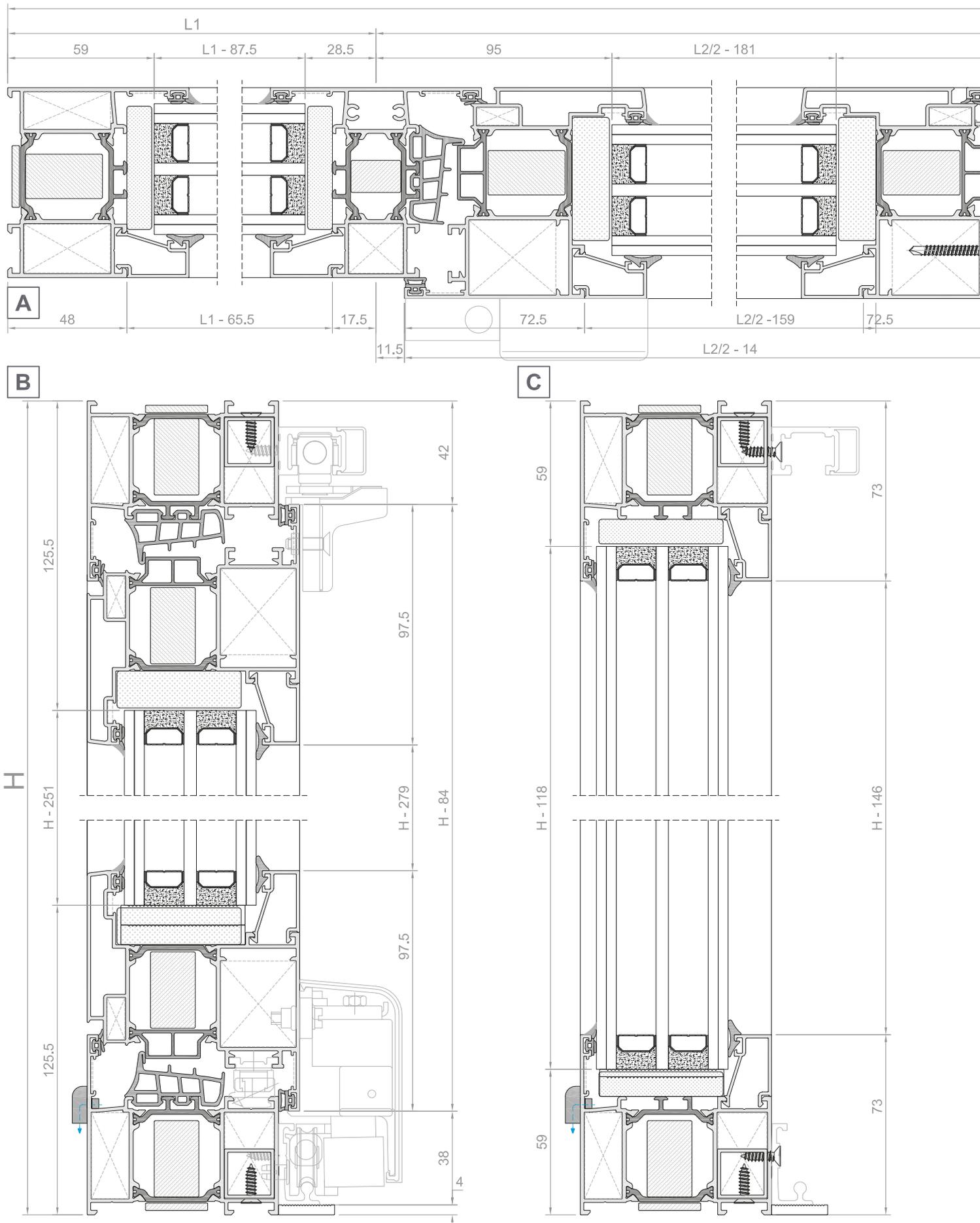


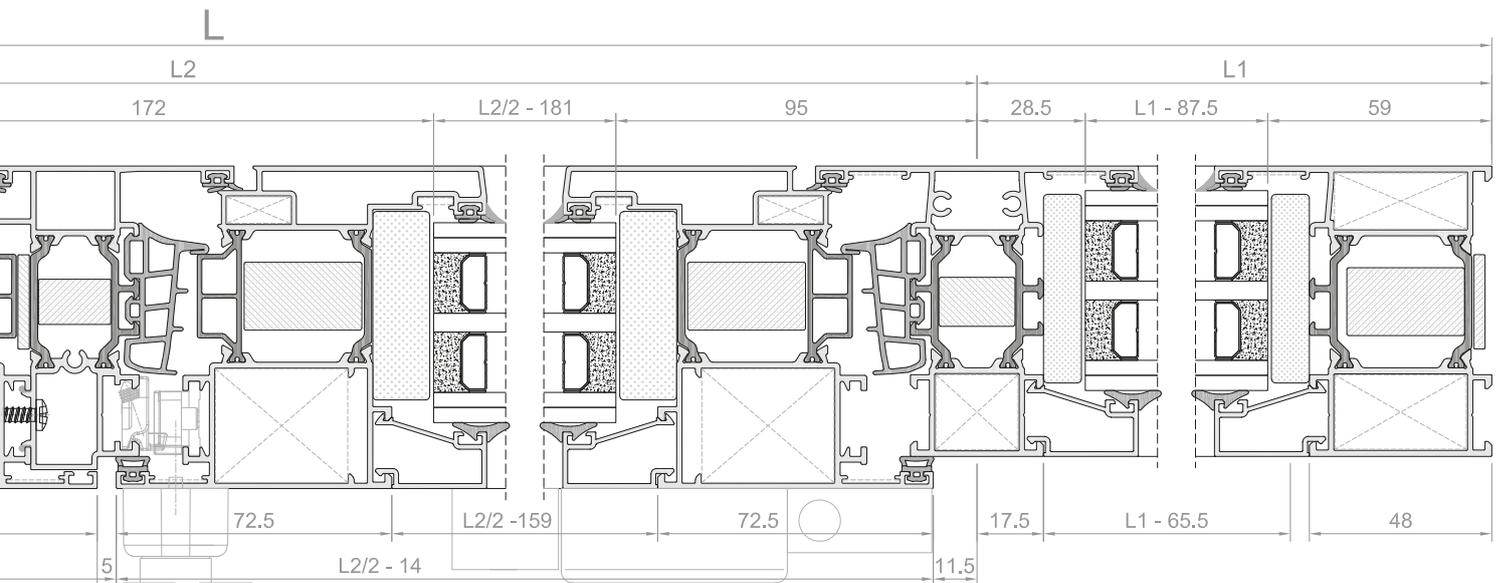
Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud. En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.



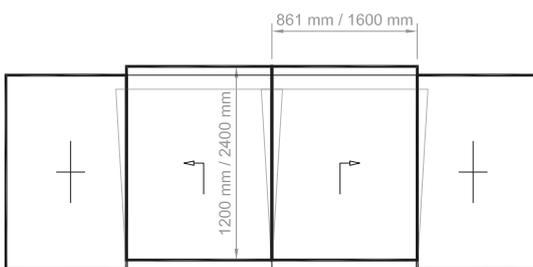
HC14

Ventana osciloparalela de 2 hojas (130/150 kg)

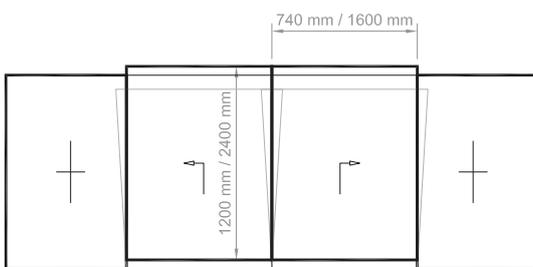




Dimensiones mínimas y máximas de hoja



Herraje 130 kg



Herraje 150 kg



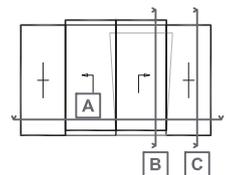
Hoja de corte válida para pesos de hoja máximos de 130 y 150 kg



Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud. En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7702		2	L
			2	H
	EXL-1500		2	L - 150
	PT-7711		4	L2/2 - 14
			4	H - 84
	PT-7750		1	H - 162
	PT-7761		2	H - 88
	EXL-12654		4	L1 - 65
			4	H - 279
			4	L2/2 - 159
			4	H - 146



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		164034	6 *
	112035	4		144052	24 *
				144052	8 *
				144047	8 *
	152012	12		110070	2 L2 3 H
	112038	8		194094	4
	112039	8		194185	4 L1 4 L2 12 H
					2 L2 3 H
	152008	8		152022	4 L1 4 H
	115043	4			4 L2 4 H
	194055	1		194164	2 L 8 H

Vidrio

- V1 L1 - 87.5 x H - 118
- V2 L2/2 - 181 x H - 251
- V3 L2/2 - 181 x H - 251
- V4 L1 - 87.5 x H - 118



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

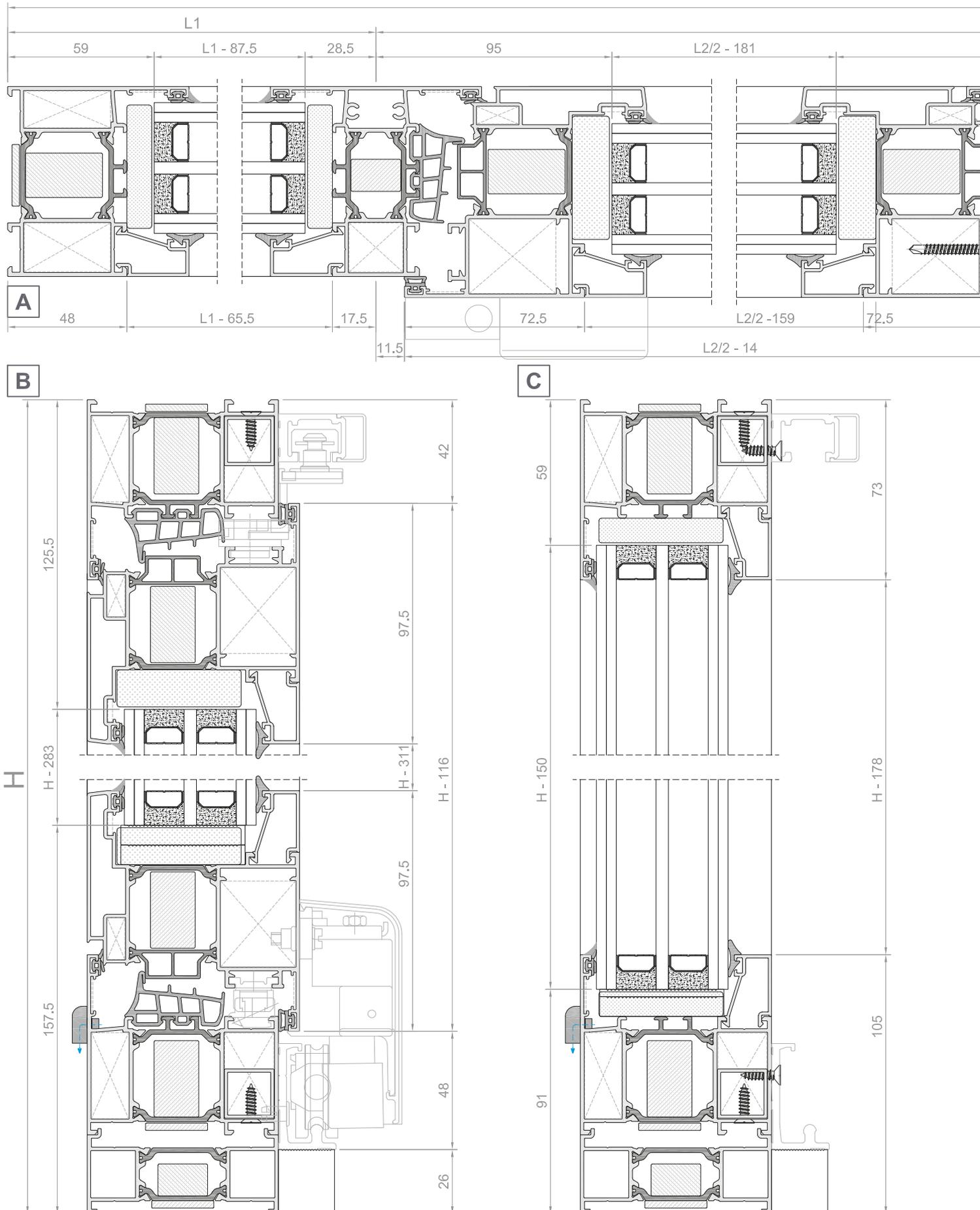


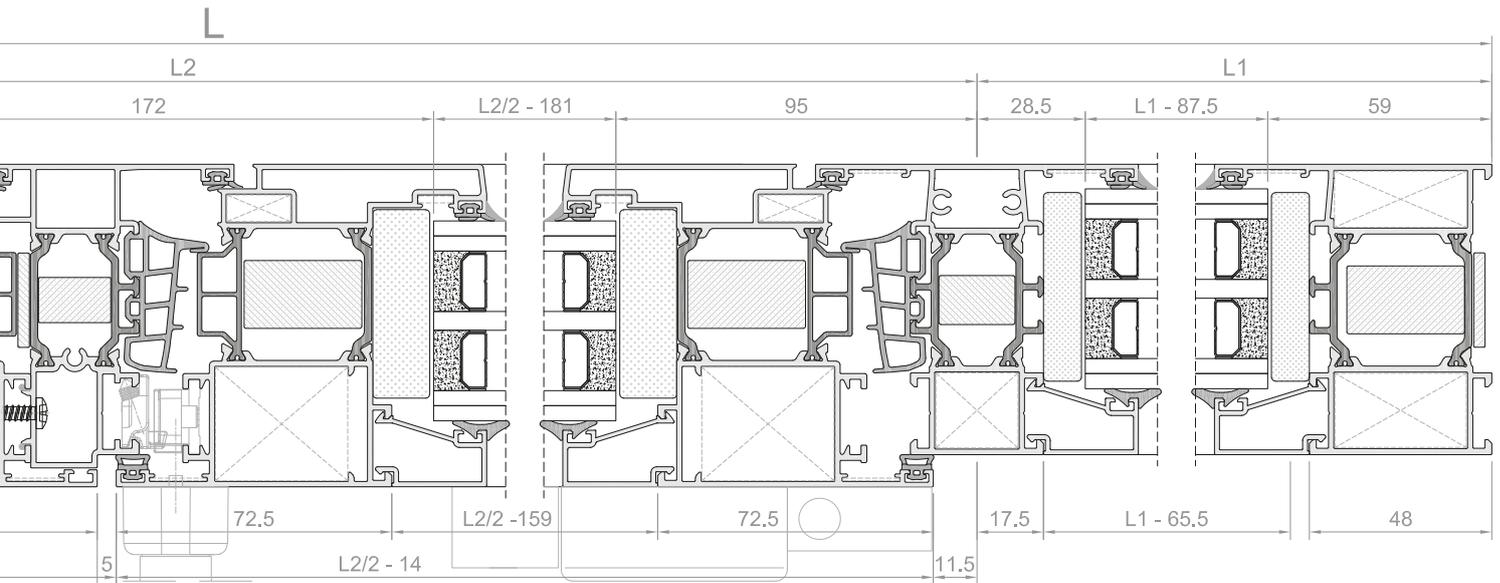
Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



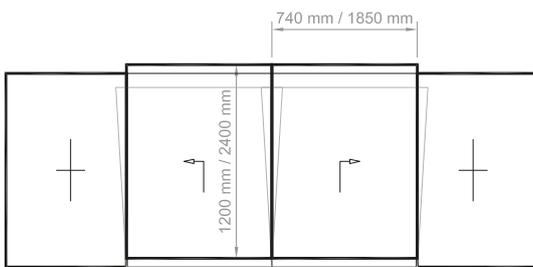
HC15

Ventana osciloparalela de 2 hojas (180 kg)





Dimensiones mínimas y máximas de hoja



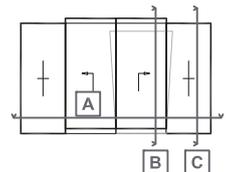
Herraje 180 kg



Hoja de corte válida para pesos de hoja máximos de 180 kg

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7702		2	L
			2	H - 32
	EXL-1500		2	L - 150
	PT-7770		1	L
	PT-7711		4	L2/2 - 14
			4	H - 116
	PT-7750		1	H - 194
	PT-7761		2	H - 120
	EXL-12654		4	L1 - 65
			4	H - 279
			4	L2/2 - 159
			4	H - 146



ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		164034	6 *
	112035	4		144052	24 *
				144052	8 *
				144047	8 *
	152012	12		110070	2 L2 3 H
	112038	8		194094	4
	112039	8		194185	4 L1 4 L2 12 H
	152008	8		194019	2 L2 3 H
	115043	4		152022	4 L1 4 H
	194055	1		152014	4 L2 4 H
				194164	2 L 8 H

Vidrio

- V1 L1 - 87.5 x H - 150
- V2 L2/ - 181 x H - 283
- V3 L2/ - 181 x H - 283
- V4 L1 - 87.5 x H - 150



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**



Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.

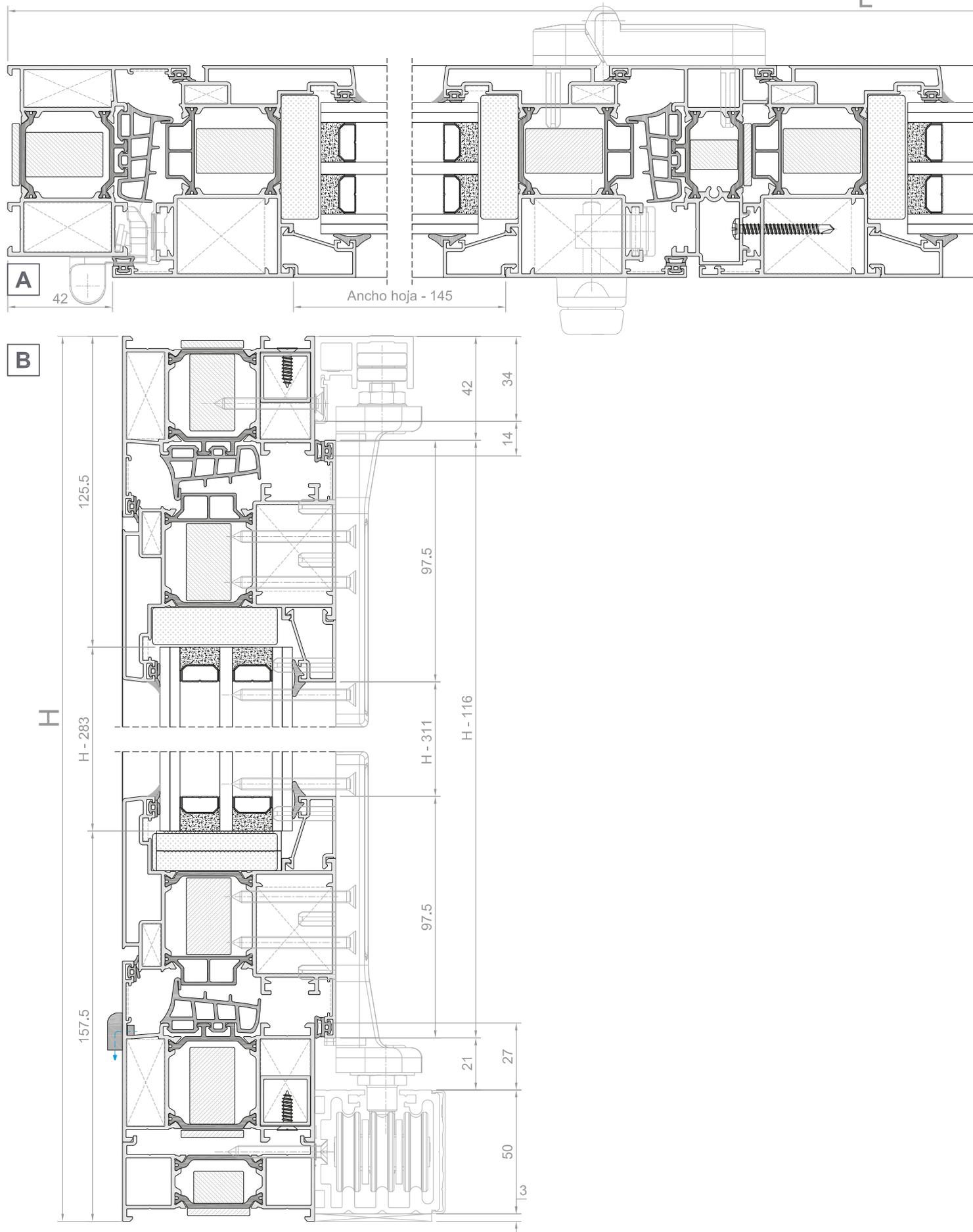


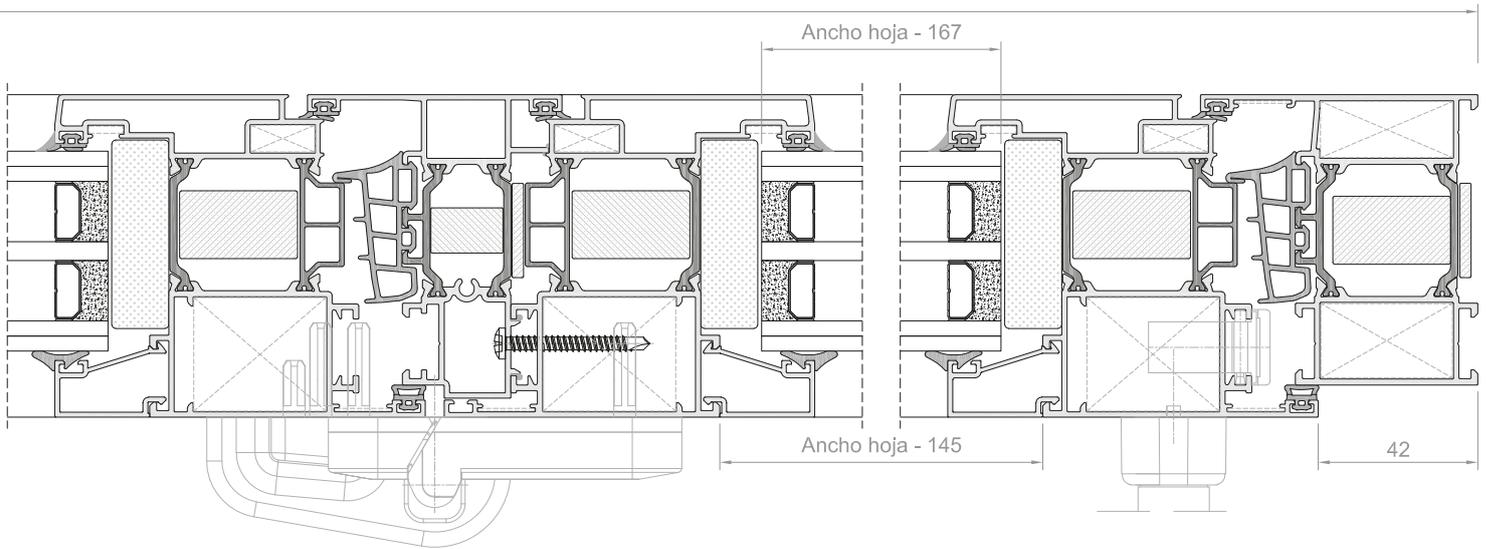
Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud. En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje. Además, la referencia del calzo será 144055.



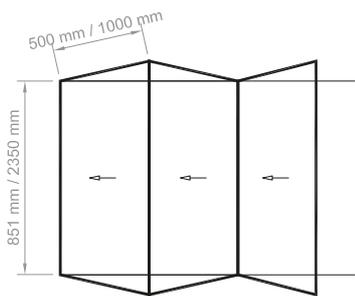
HC16

Ventana replegable con herraje estándar de 3 hojas - Esquema 330





Dimensiones mínimas y máximas de hoja



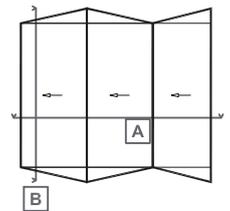
Anchura de las hojas: 500 - 1000 mm
 Altura de las hojas: 851 - 2350 mm
 Peso máximo: 80 kg



Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud.
 En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje.
 Además, la referencia del calzo será 144055.

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7702		2	L
			2	H - 32
	PT-7770		1	L
	PT-7711		6	Consultar Exlabesa
			6	H - 116
	PT-7750		2	H - 194
	EXL-12654		6	Ancho hoja - 145
			6	H - 311



Dentro de una misma composición las hojas no tendrán el mismo ancho.
 Además, este ancho dependerá del número de hojas y del tipo de composición.

ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	48*
	112035	4		110070	2 L
					4 H
	152012	16		194094	4
	112038	12		194185	4 L
					12 H
	112039	12		194019	2 L
					4 H
	152008	12		152014	2 L
					6 H
	194055	2		194164	2 L
					6 H
	164034	6*			

Vidrio

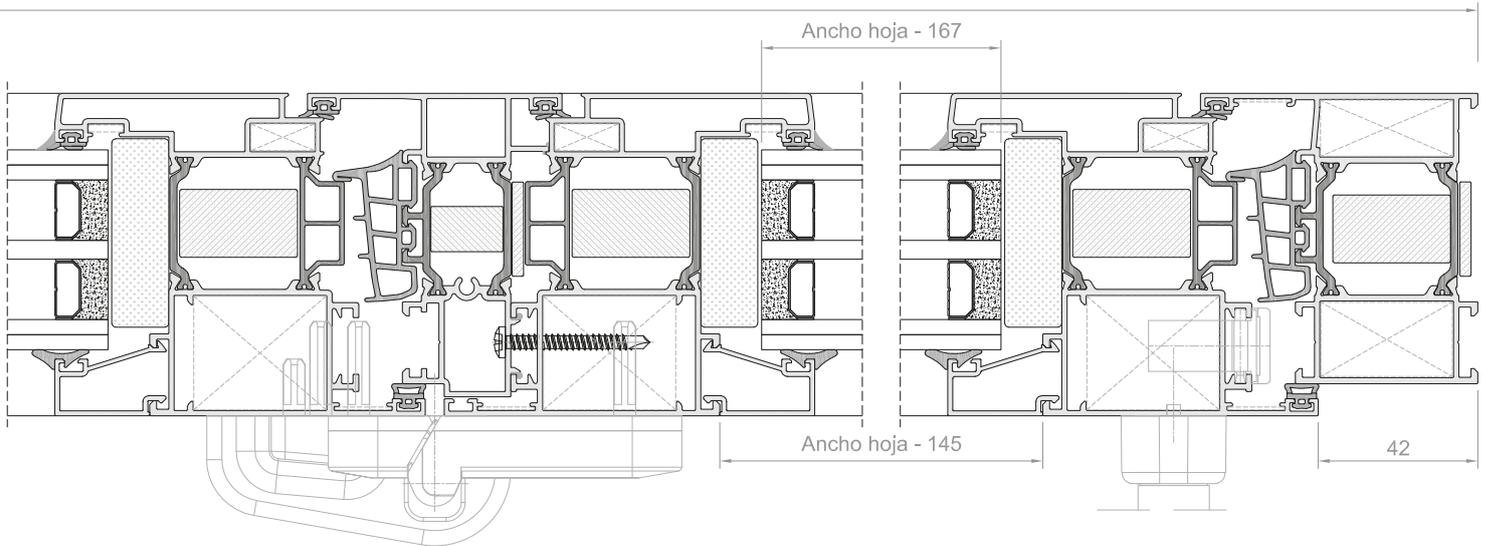
- V1 Ancho hoja - 167 x H - 283
- V2 Ancho hoja - 167 x H - 283
- V3 Ancho hoja - 167 x H - 283



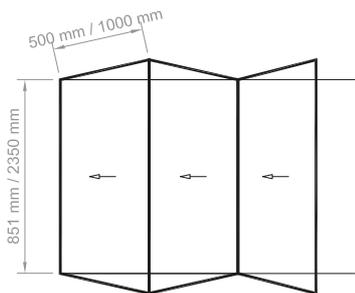
Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**

* Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma, Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.





Dimensiones mínimas y máximas de hoja



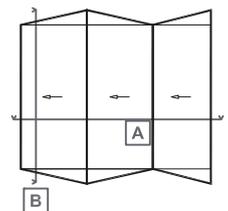
Anchura de las hojas: 500 - 1000 mm
 Altura de las hojas: 851 - 2350 mm
 Peso máximo: 80 kg



Será necesario apoyar el carril de rodadura en toda su longitud.
 En estas hojas de corte se estipula una inserción de vidrio de 14 mm, no obstante, cuando se instalen los junquillos **EXL-13614 (10 mm)** y **EXL-13615 (5 mm)** se debe reducir la inserción a 11 mm para permitir su clipaje.
 Además, la referencia del calzo será 144055.

PERFILES

Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
	PT-7702		2	L
			2	H
	EXL-1590		1	L
	PT-7711		6	Consultar Exlabesa
			6	H - 52
	PT-7750		2	H - 130
	EXL-12654		6	Ancho hoja - 145
			6	H - 247
	EXL-12648		3	Ancho hoja - 72



Dentro de una misma composición las hojas no tendrán el mismo ancho. Además, este ancho dependerá del número de hojas y del tipo de composición.

ACCESORIOS

Diseño	Referencia	uds.	Diseño	Referencia	uds.
	112032	4		144052	*
	112035	4		110070	2 L 4 H
	152012	16		194094	4
	112038	12		194185	4 L 12 H
	112039	12		194019	2 L 4 H
	152008	12		152014	2 L 6 H
	194055	2		194164	2 L 6 H
	164034	6		110047	1 L
				283001	1 L

Vidrio

- V1 Ancho hoja - 167 x H - 219
- V2 Ancho hoja - 167 x H - 219
- V3 Ancho hoja - 167 x H - 219



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**



Estas unidades son orientativas y varían en función del tipo de ventana y de la dimensión de la misma. Consultar **MANUAL DE FABRICACIÓN** para determinar las cantidades adecuadas en función de la dimensión de la ventana.



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com



QUALICOAT	ISO 9001
QUALIDECO	ISO 14001
QUALANOD	ISO 45001

EXLABESA
ARCHITECTURE

06

MANUAL

Fabricación
Acrilamiento
Mantenimiento

Manual de fabricación

Sistemas de carpintería

A través de este manual se expone de manera práctica y sencilla la fabricación del sistema **RS-77 CE**. En caso de que no se sigan estas pautas de fabricación, o en el caso de la utilización de componentes diferentes a los reflejados en este catálogo, no se garantizan las prestaciones del sistema.

Se detallan a continuación los diferentes puntos a seguir para la fabricación de ventanas del sistema:

01 PROCESO DE CORTE

02 MECANIZADOS

- 2.1 Troquel
- 2.2 Fresados
- 2.3 Mecanizados no incluidos en el troquel

03 DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN

- 3.1 Desagües y descompresión de fijos
- 3.2 Desagües y descompresión de aperturas

04 ENSAMBLAJE

- 4.1 Colocación de juntas de batiente y espumas de polietileno
- 4.2 Ensamblaje de perfiles
- 4.3 Colocación de las juntas centrales y de umbral

05 ACRISTALAMIENTO

- 5.1 Calzos
- 5.2 Colocación de los calzos
- 5.3 Colocación de espumas de polietileno bajo el vidrio
- 5.4 Tabla de acristalamiento
- 5.5 Colocación del vidrio

06 MANTENIMIENTO

- 6.1 Normativa
- 6.2 Recomendaciones
- 6.3 Mantenimiento
- 6.4 Precauciones

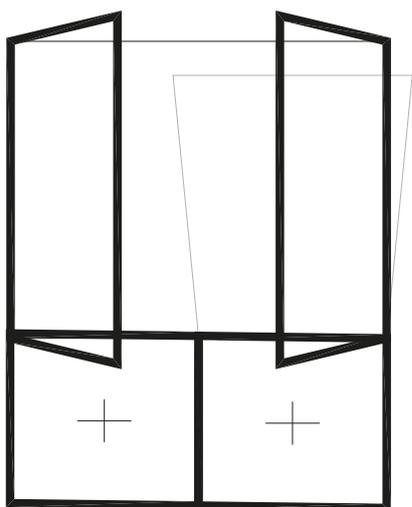
01 PROCESO DE CORTE

Se deben tener en cuenta los diferentes parámetros en función del tipo de corte (pudiendo ser este a 90° o 45°), la altura, etc.

La configuración del tipo de ventana varía las dimensiones de corte de los perfiles. Para ello, se dispone de descuentos detallados en las **HOJAS DE CORTE** de este catálogo.

El proceso de corte se debe realizar con la maquinaria adecuada. Los ángulos de corte, unidades y longitudes se detallan en las hojas de corte en función del tipo de ventana.

A continuación, mostramos un ejemplo de una de las hojas de corte:



PERFILES				
Diseño	Referencia	Corte	uds.	mm
①	L
	H
	L
	H
	L
	H
	L / H
	L
	H
	L
	H
	L
	H

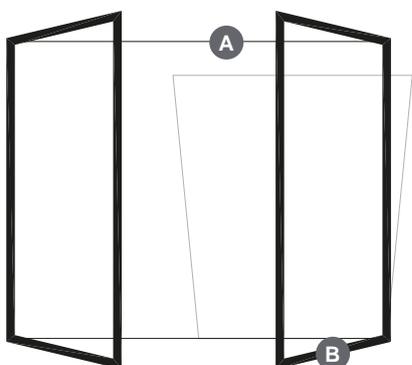
Compatibilidad de perfiles

Una vez realizado el corte, se debe identificar mediante un etiquetado de manera manual o informatizada. Este proceso es de gran utilidad para el correcto mecanizado y ensamblaje de estos elementos.

Se recomienda realizar el etiquetado en las caras no vistas de la perfilería para evitar dañar el acabado superficial.

En este etiquetado se deben describir los siguientes puntos:

- Descripción de la obra
- Tipo de ventana
- Posición del perfil
- Referencia del perfil



A	OBRA	Exlabesa Architectural Lab
	VENTANA	V12_Ventana de 2 hojas
	POSICIÓN	Marco superior
	REFERENCIA	-

B	OBRA	Exlabesa Architectural Lab
	VENTANA	V12_Ventana de 2 hojas
	POSICIÓN	Hoja activa inferior
	REFERENCIA	-



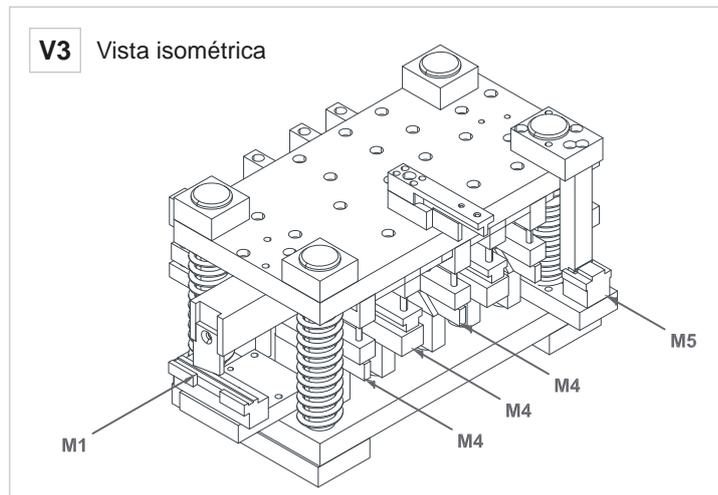
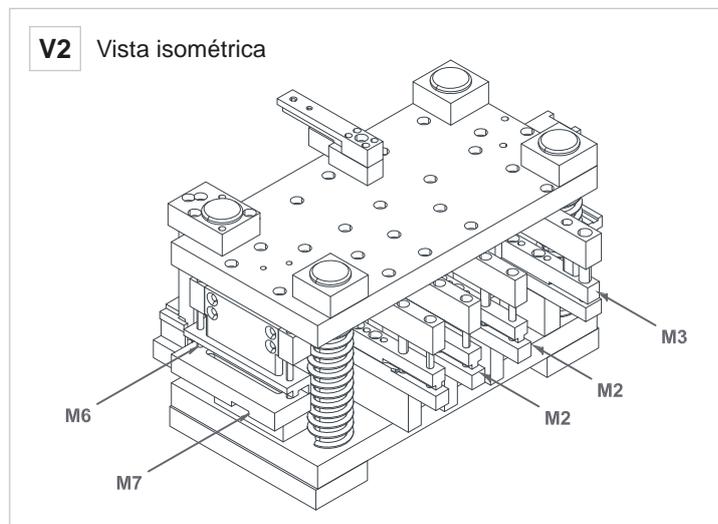
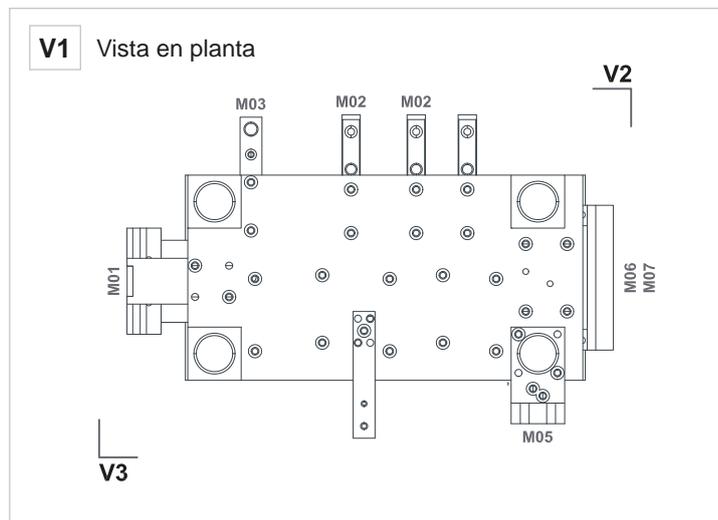
Este catálogo mantiene el mismo criterio en todos los elementos para identificar lado derecho e izquierdo. Para ello, nuestro posicionamiento con respecto a la vista de la ventana es desde la parte interior.

02 MECANIZADOS

Una vez cortados y etiquetados los perfiles, realizaremos los mecanizados necesarios para la fabricación del bastidor. Elegiremos las operaciones necesarias en función de la utilidad del bastidor (fijo, ventana de 1 hoja, ventana de 2 hojas, etc.).

El sistema **RS-77** cuenta con un troquel que nos permite realizar todos los mecanizados necesarios. Este troquel es compartido con el sistema RS-65.

2.1 TROQUEL

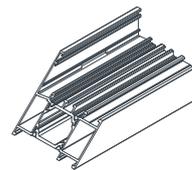


MECANIZADOS DEL TROQUEL

M1

Mecanizado de desagüe en marcos

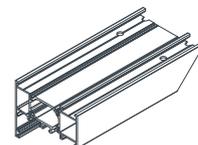
PT-7700	PT-7701	PT-7702
PT-7703	PT-7704	PT-7706
PT-7707	PT-7708	PT-7709



M2

Mecanizado de escuadras de marco

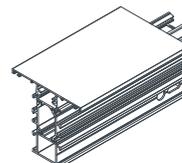
PT-7700	PT-7701	PT-7702
PT-7703	PT-7704	PT-7706
PT-7707	PT-7708	PT-7709



M3

Mecanizado de topes de travesaño

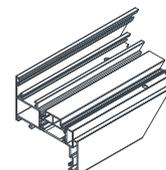
PT-7760	PT-7761
PT-7762	PT-7763



M4

Mecanizado de escuadras de hoja

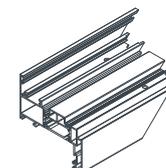
PT-7710	PT-7711	PT-7712
PT-7717	PT-7718	PT-7719



M5

Mecanizado de canal de herraje en hojas

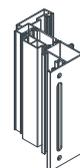
PT-7710	PT-7711	PT-7712
PT-7717	PT-7718	PT-7719



M6

Mecanizado de cremona

PT-7710	PT-7711	PT-7712
PT-7717	PT-7718	PT-7719



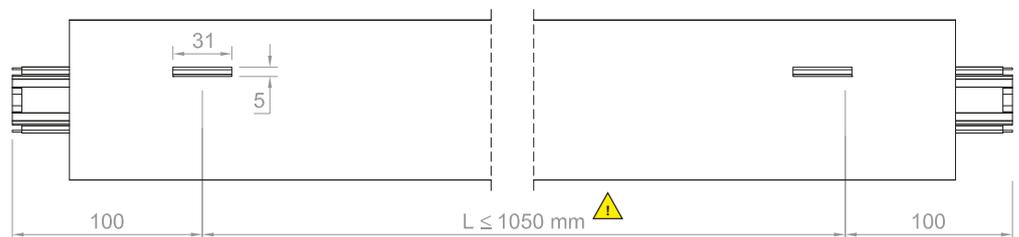
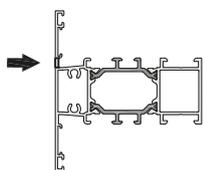
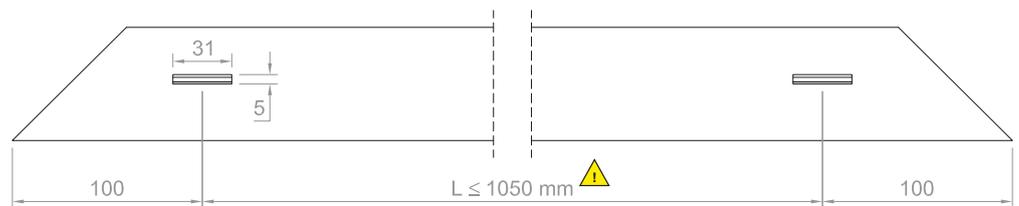
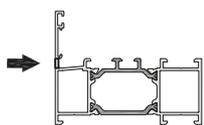
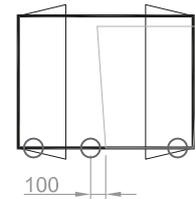
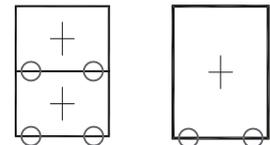
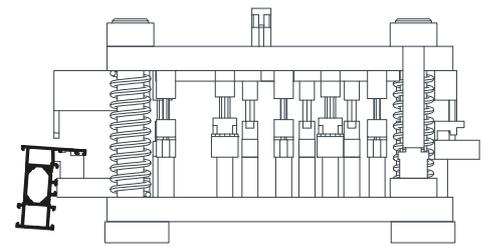
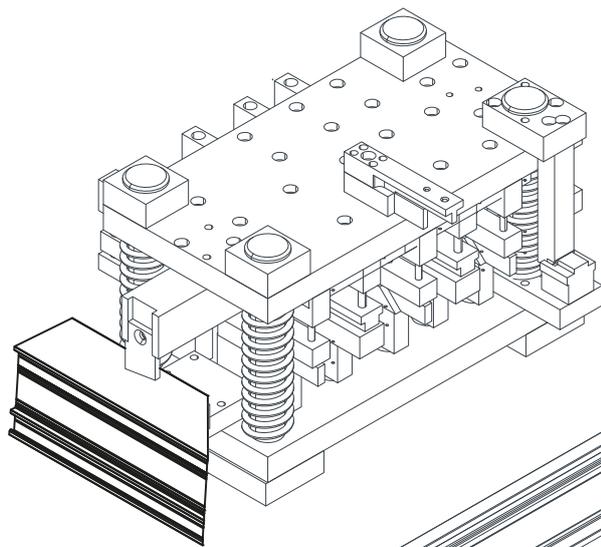
M7

Mecanizado de pletina CE

EXL-10880



M1 MECANIZADO DE DESAGÜE EN MARCOS



Consultar el apartado de **Desagües y descompresión**. En este apartado se describen las unidades y los diferentes tipos de desagües y descompresiones necesarios para el correcto funcionamiento del sistema.

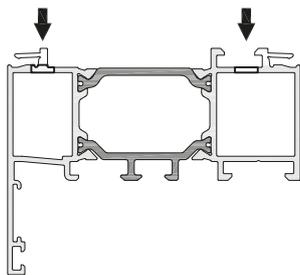
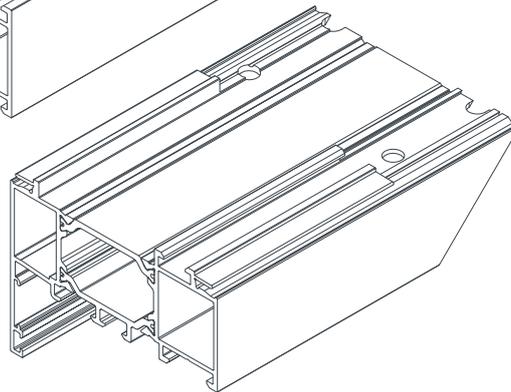
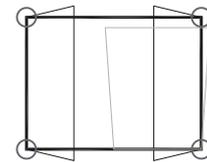
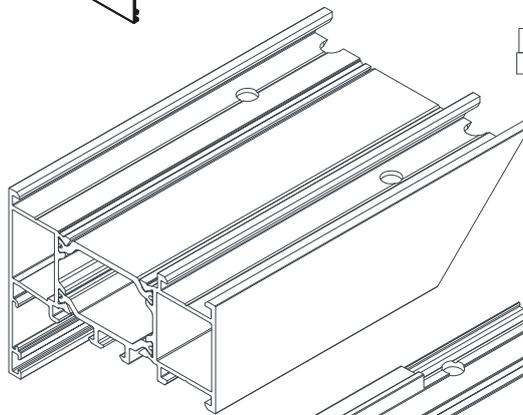
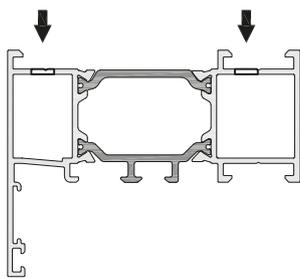
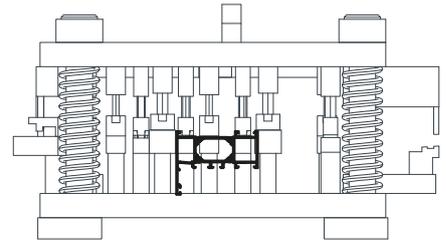
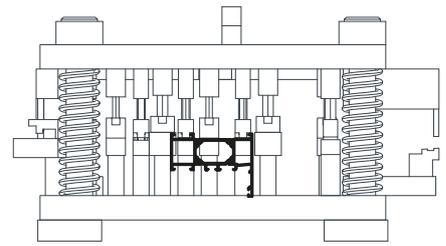
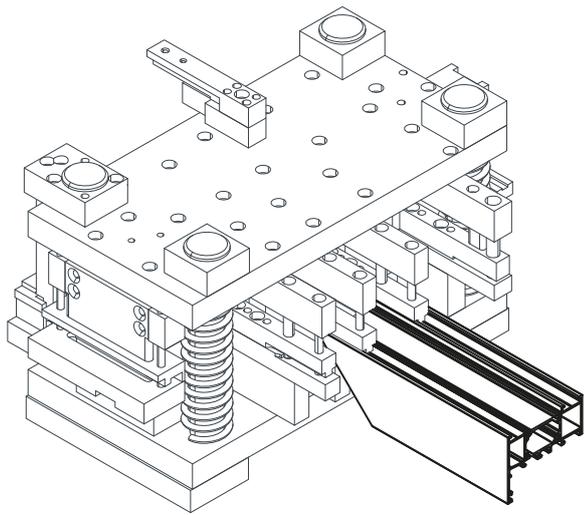
MARCOS

PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704	PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

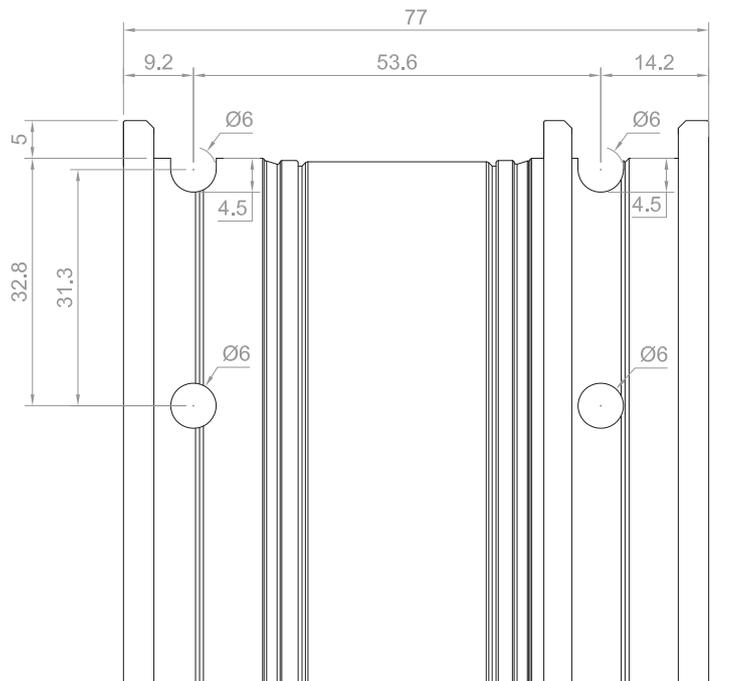
TRAVESAÑOS

PT-7760	PT-7761	PT-7762	PT-7763
✓	✓	✓	✓

M2 MECANIZADO DE ESCUADRAS DE MARCO



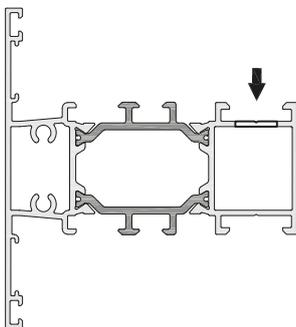
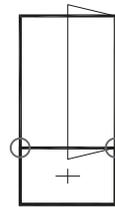
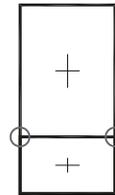
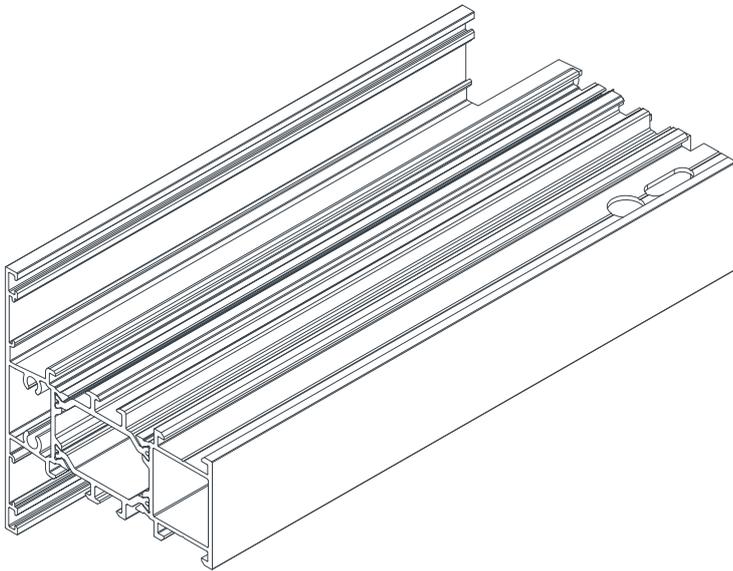
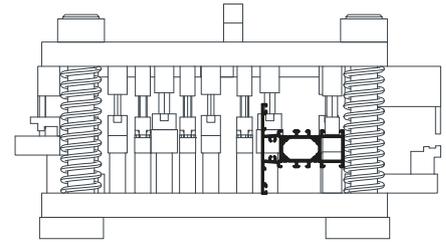
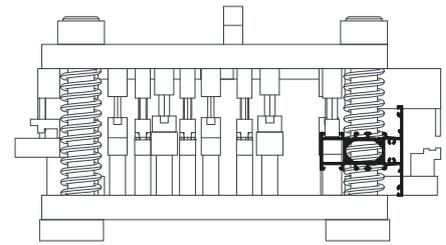
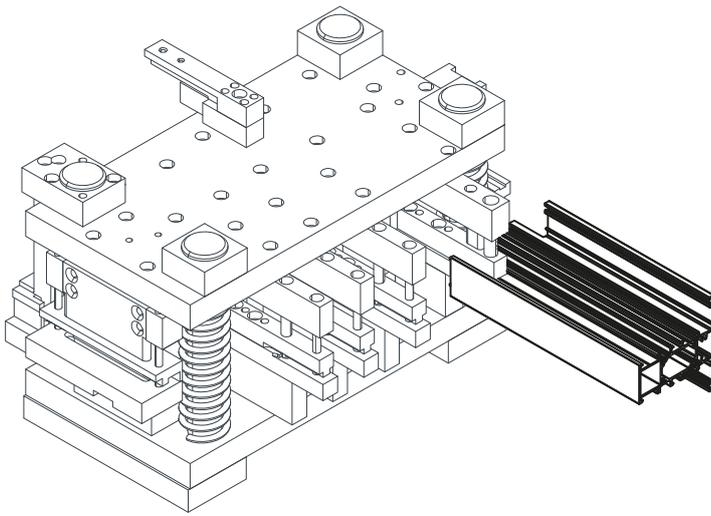
Antes de mecanizar las escuadras en los marcos clip, se deben fresar las patillas (F01)



MARCOS

PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704
✓	✓	✓	✓	✓ ⚠
PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709	
✓	✓ ⚠	✓	✓	

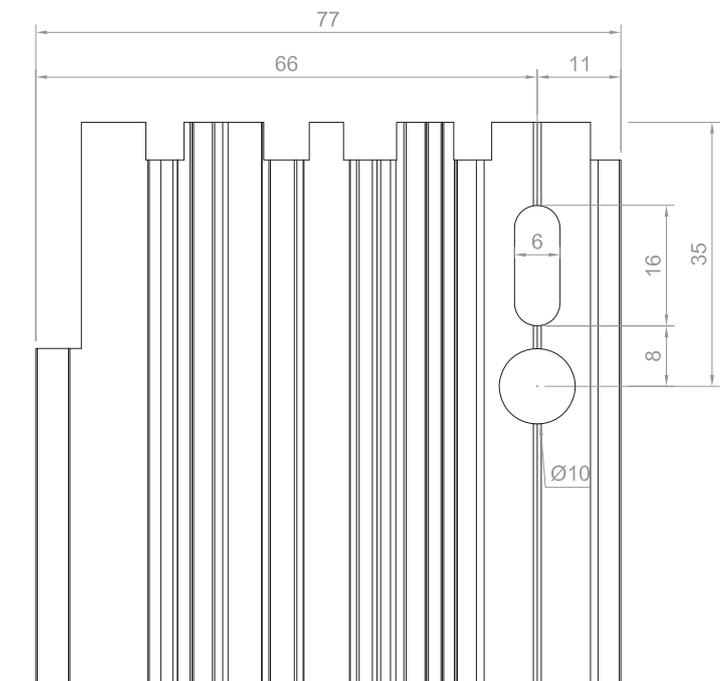
M3 MECANIZADO DE TOPES DE TRAVESAÑO



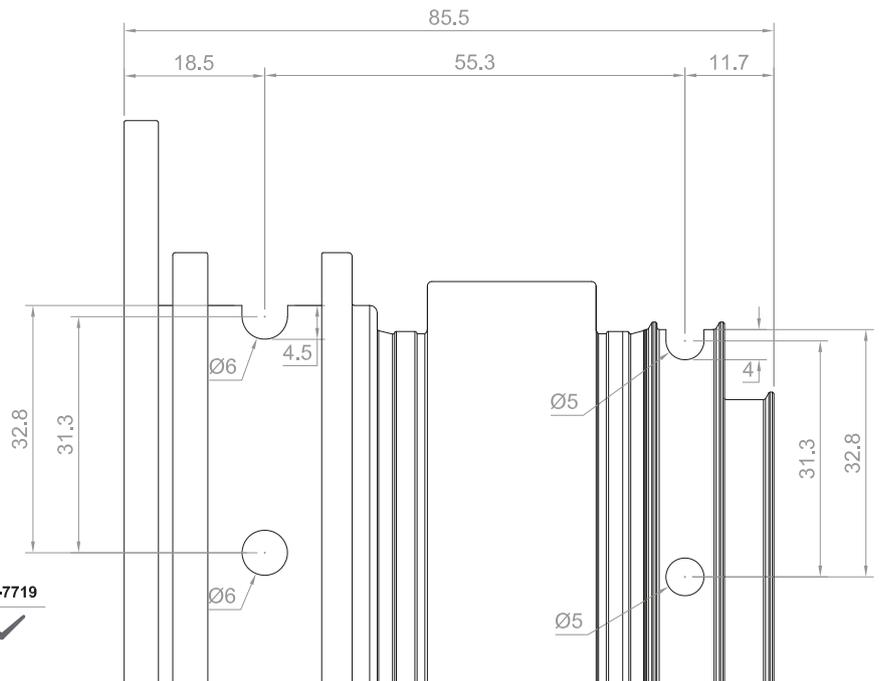
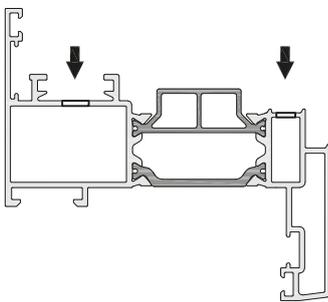
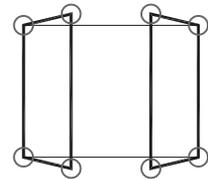
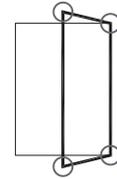
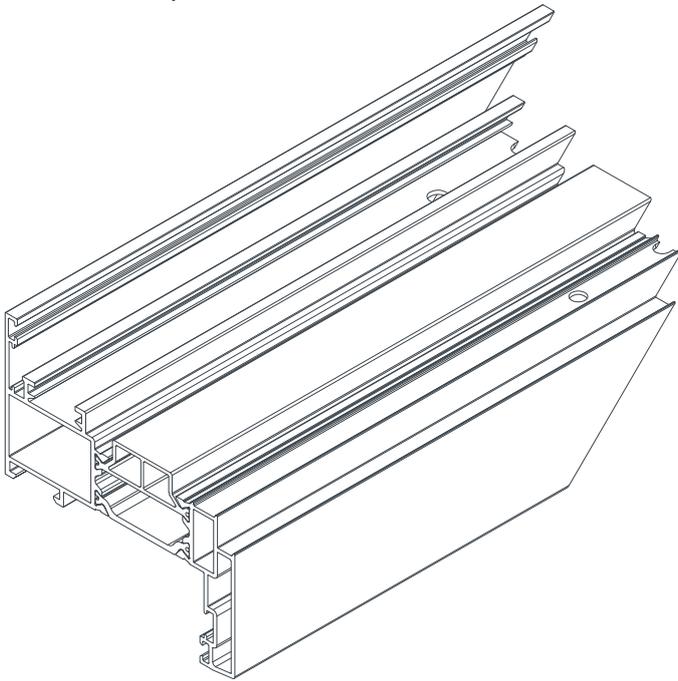
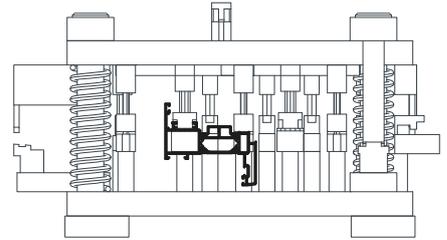
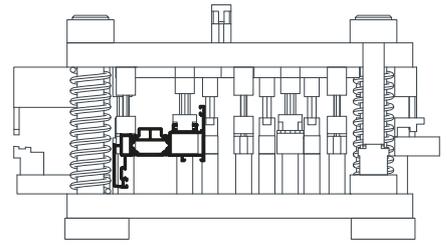
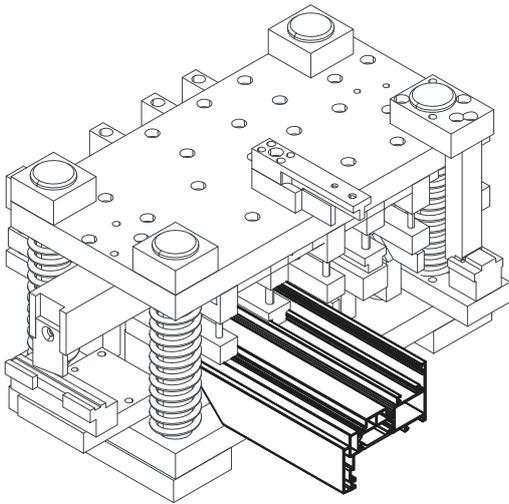
Antes de mecanizar el tope se deben fresar los perfiles según se indica en el apartado **Fresados**

TRAVESAÑOS

PT-7760	PT-7761	PT-7762	PT-7763
✓	✓	✓	✓



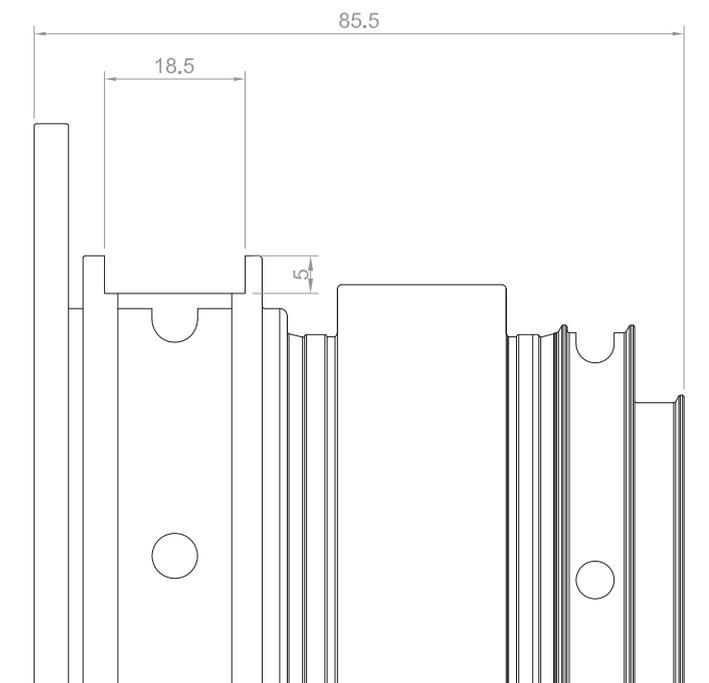
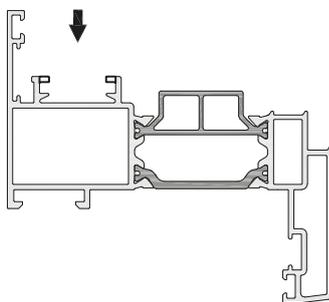
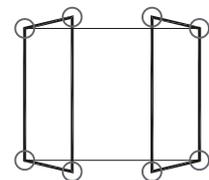
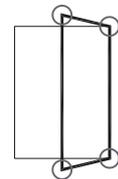
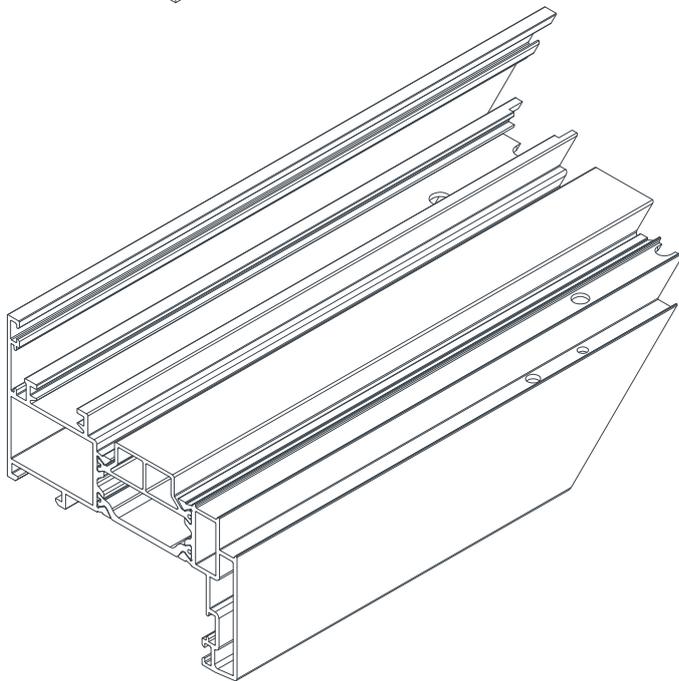
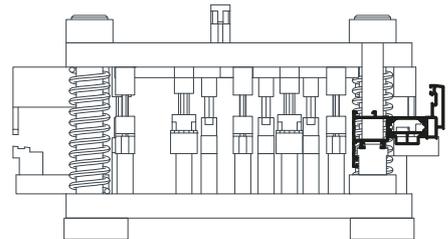
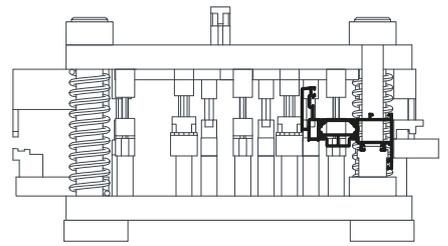
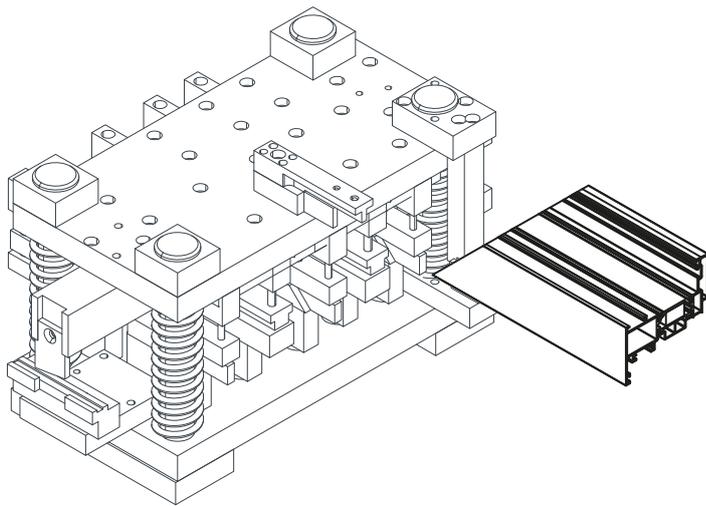
M4 MECANIZADO DE ESCUADRAS DE HOJA



HOJAS

PT-6510	PT-7711	PT-7712	PT-7717	PT-7718	PT-7719
✓	✓	✓	✓	✓	✓

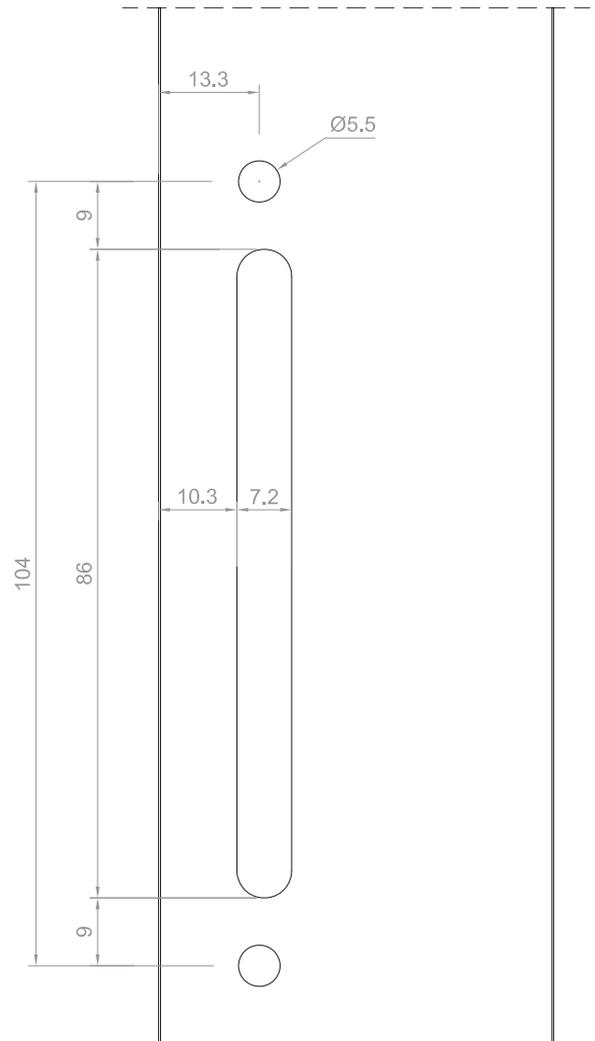
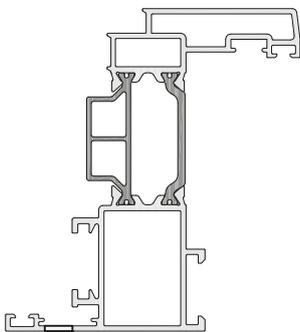
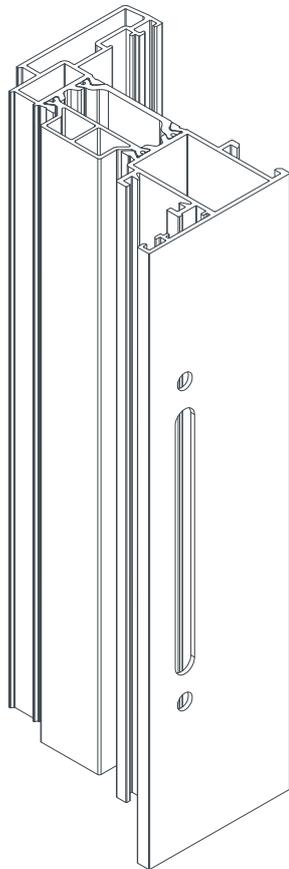
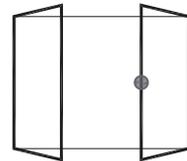
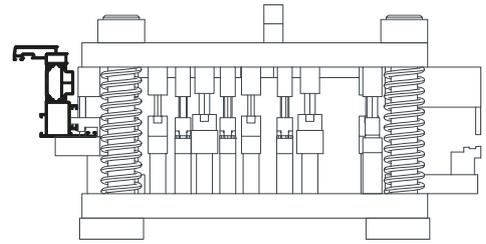
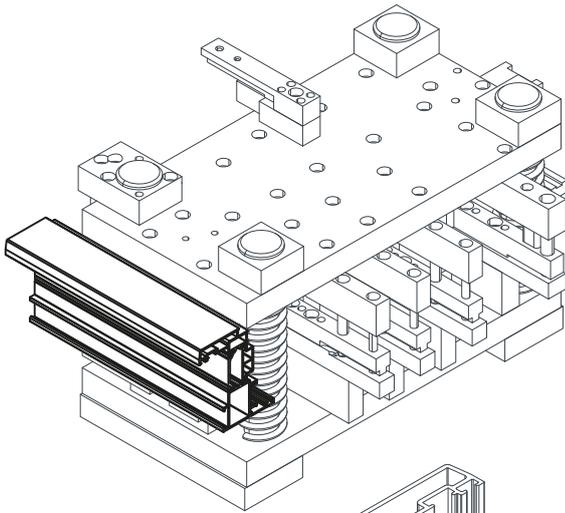
M5 MECANIZADO DE CANAL DE HERRAJE EN HOJAS



HOJAS

PT-6510	PT-7711	PT-7712	PT-7717	PT-7718	PT-7719
✓	✓	✓	✓	✓	✓

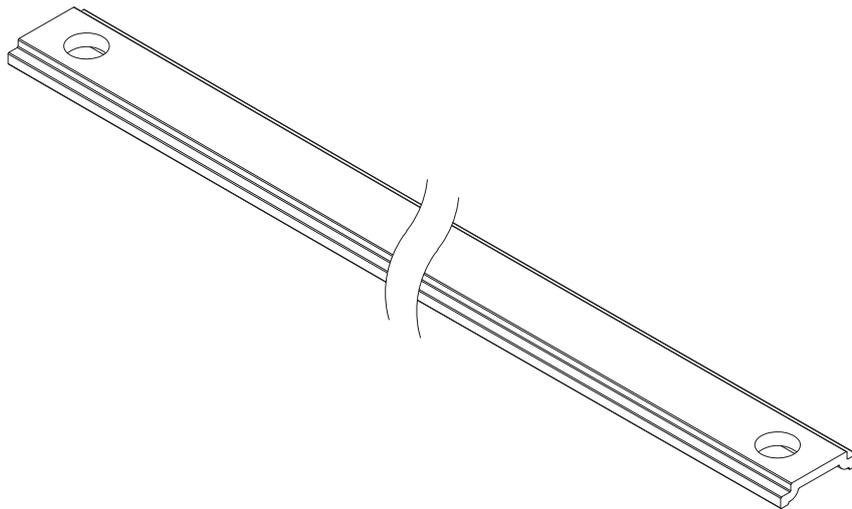
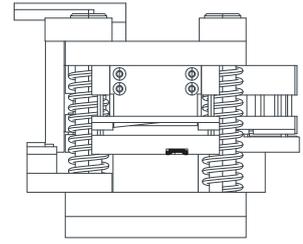
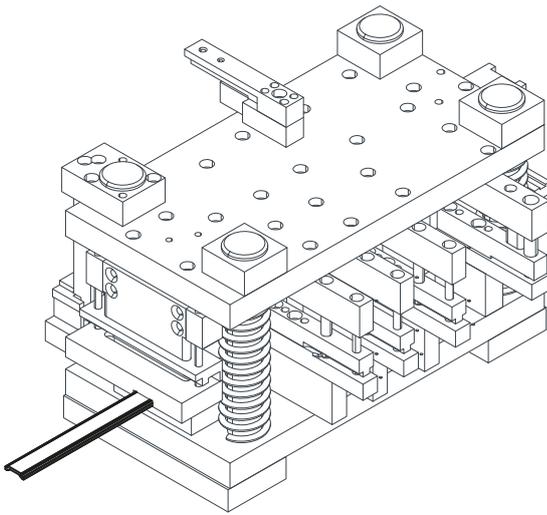
M6 MECANIZADO DE CREMONA



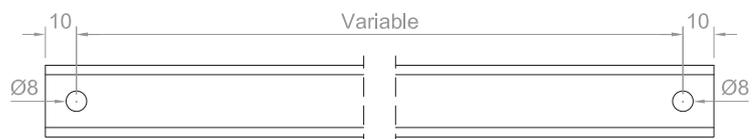
HOJAS

PT-6510	PT-7711	PT-7712	PT-7717	PT-7718	PT-7719
✓	✓	✓	✓	✓	✓

M7 MECANIZADO DE PLETINA CE



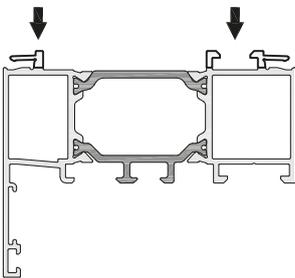
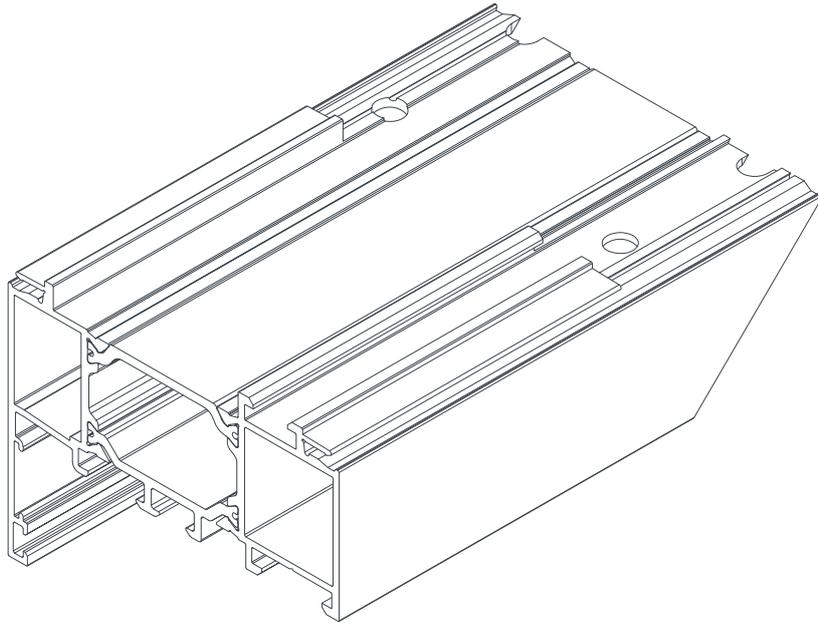
EXL-10880 | 272001



2.2 FRESADOS

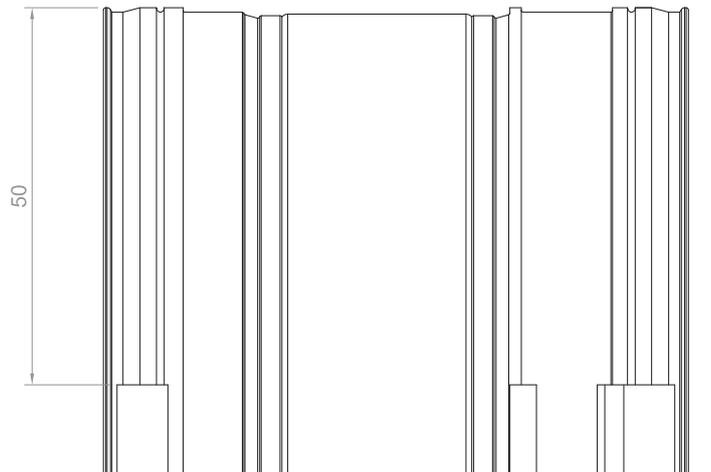
F01 Fresado marcos clip

Los marcos clip requieren de un fresado de las patillas previo al troquelado de las escuadras. Para ello, indicamos los tipos de mecanizado necesarios.



MARCOS

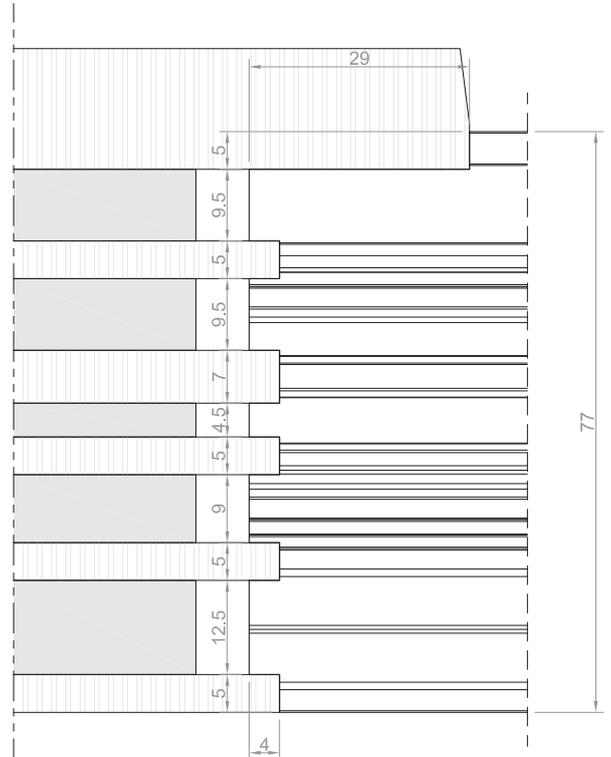
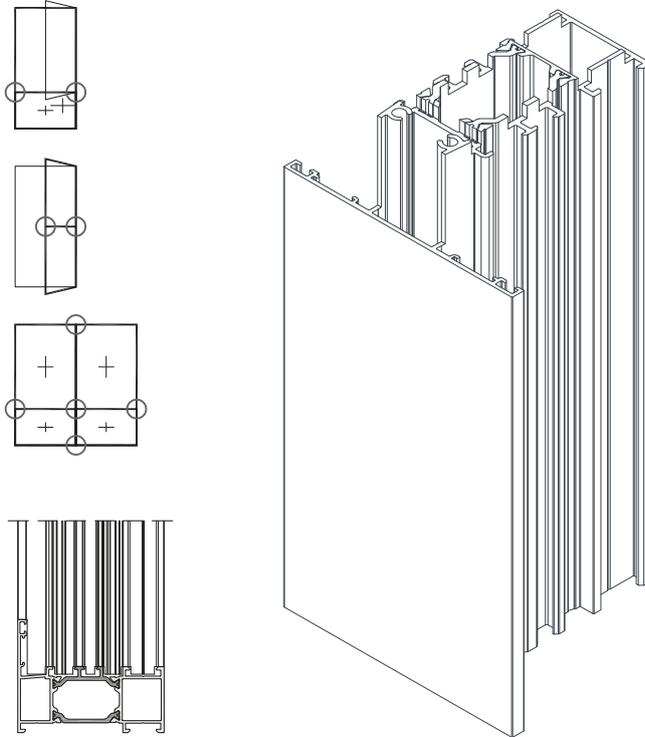
PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7704
				✓
PT-7706	PT-7707	PT-7708	PT-7709	
	✓			



F02 Fresado travesaños

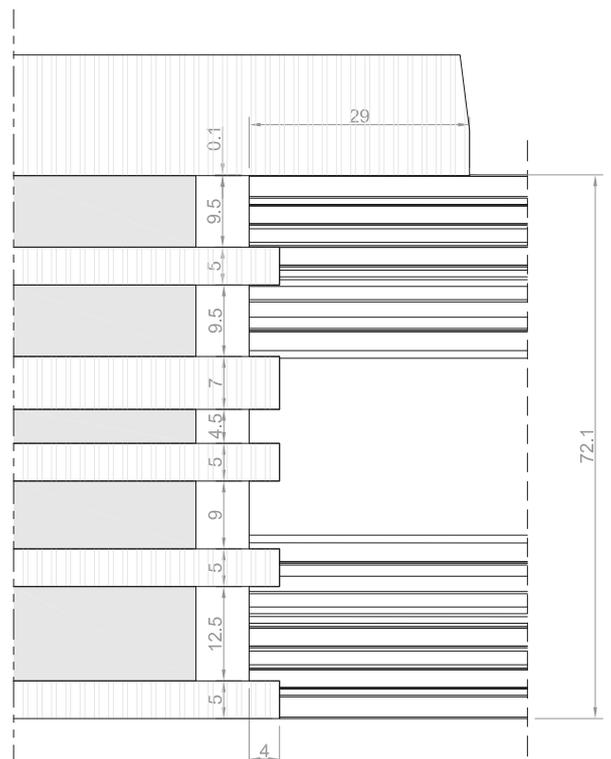
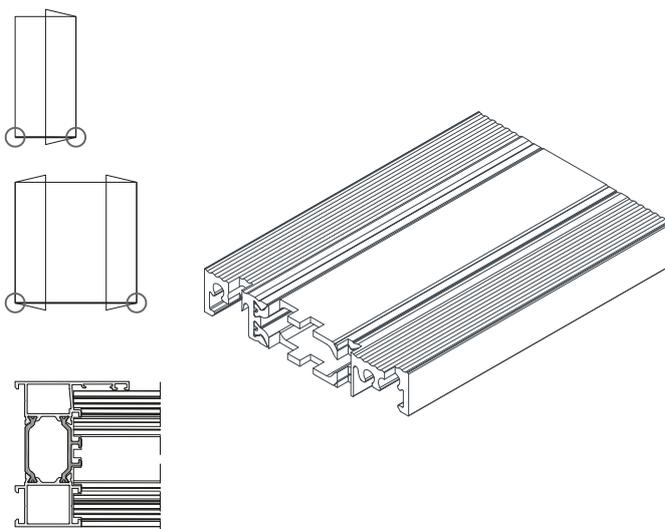
Los encuentros entre travesaño-marco y travesaño-travesaño requieren del fresado de uno de los elementos de la unión. El perfil de umbral también necesitará un fresado para su unión con el marco. Para ello, indicamos los tipos de mecanizado necesarios para el sistema.

A Fresado de travesaños



PT-7760	PT-7761	PT-7762	PT-7763	PT-7778
✓	✓	✓	✓	

B Fresado de umbral

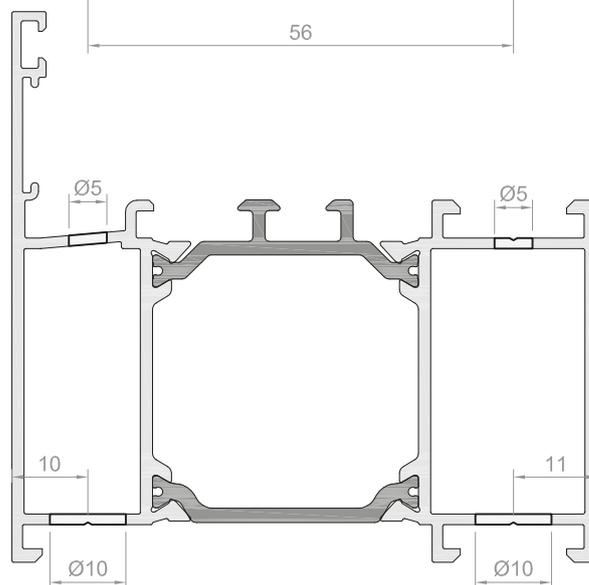
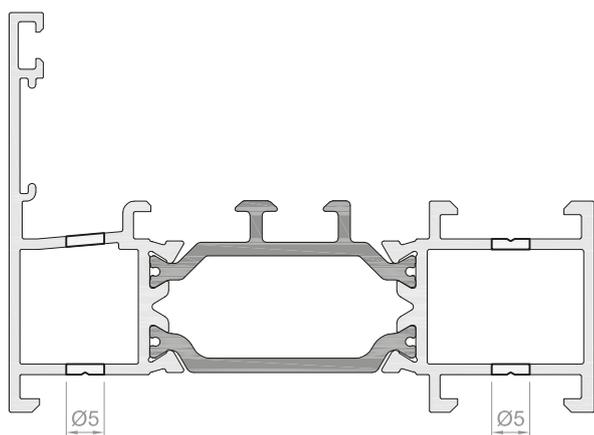
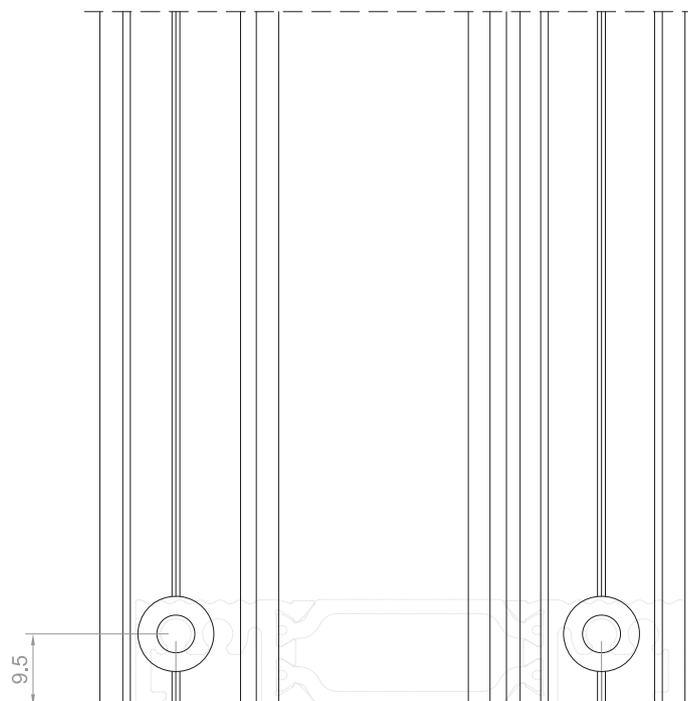
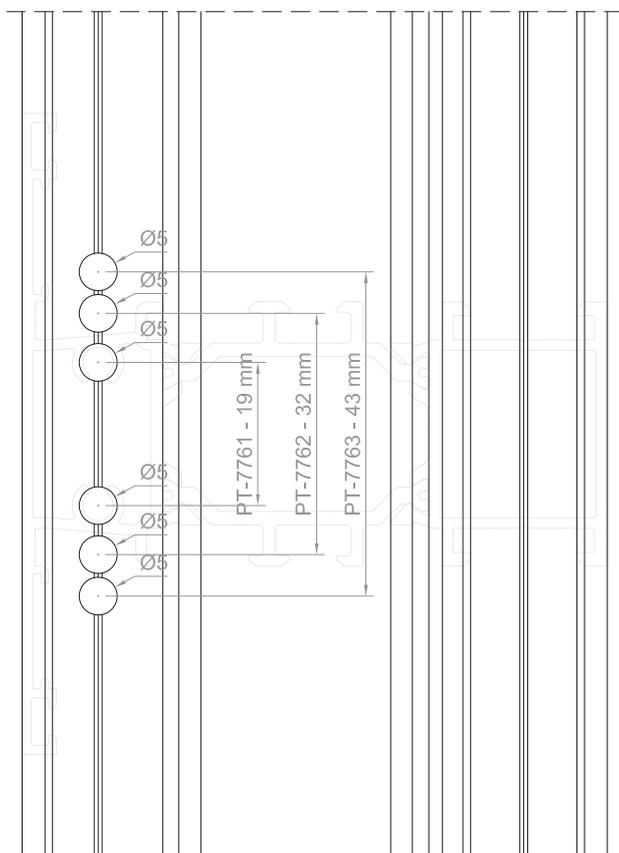
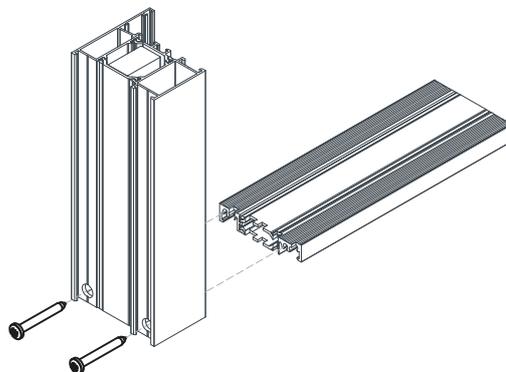
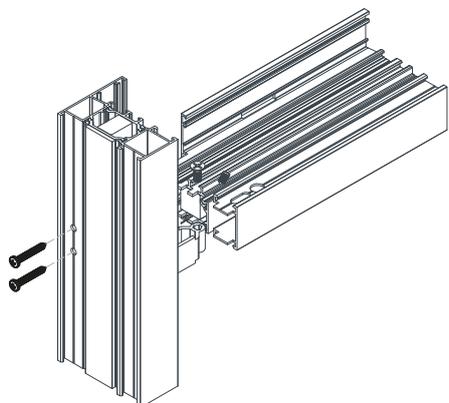


PT-7760	PT-7761	PT-7762	PT-7763	PT-7778
				✓

2.3 MECANIZADOS NO INCLUIDOS EN EL TROQUEL

OM01 Taladros en marco para unión de travesaños y umbral

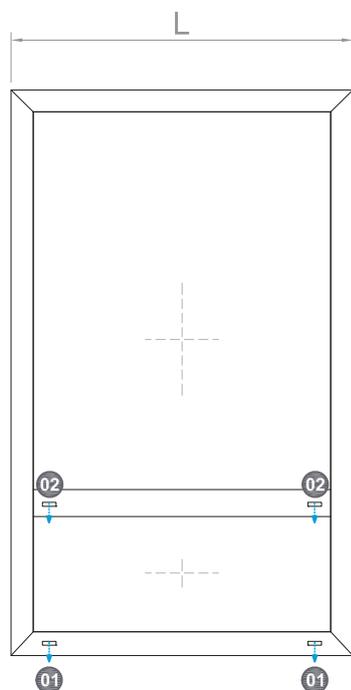
Las uniones entre travesaño-marco, travesaño-travesaño y umbral-marco se realizan mediante topes de travesaño, atornillado o combinación de ambos. Indicamos los tipos de mecanizado necesarios para los casos de unión atornillada.



03 DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN

Para el correcto funcionamiento de la serie son necesarios los sistemas de desagüe para la evacuación de agua en la cámara exterior de la carpintería, y los sistemas de descompresión, para mejorar esta evacuación.

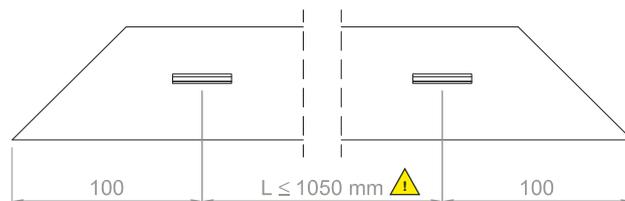
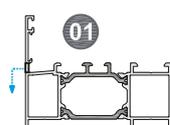
3.1 DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN DE FIJOS



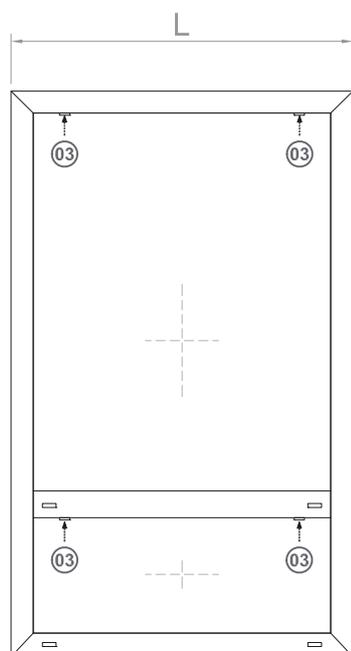
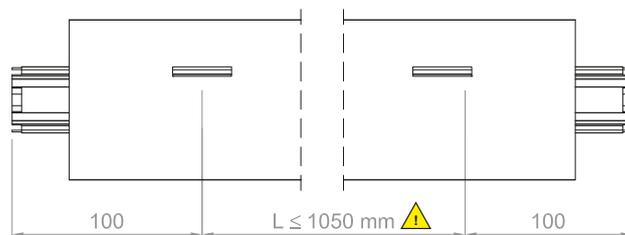
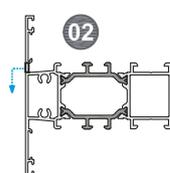
Desagüe

Este tipo de desagüe se realiza mediante la operación M1 del troquel tanto en marcos como en travesaños.

Marcos



Travesaños



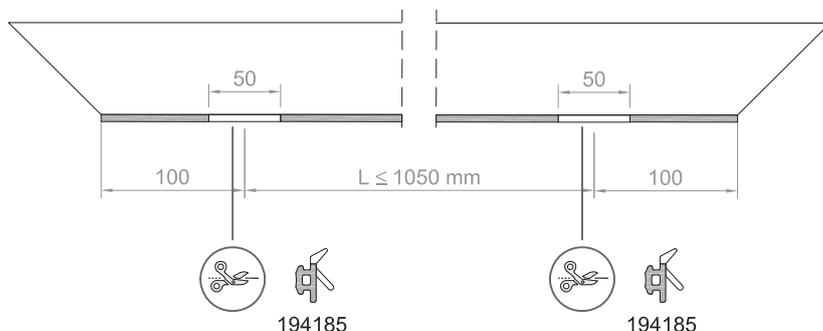
Descompresión

Para mejorar la evacuación del agua de las cámaras exteriores, debemos aplicar mecanizados de descompresión según los criterios que se indican a continuación:

03 Marcos

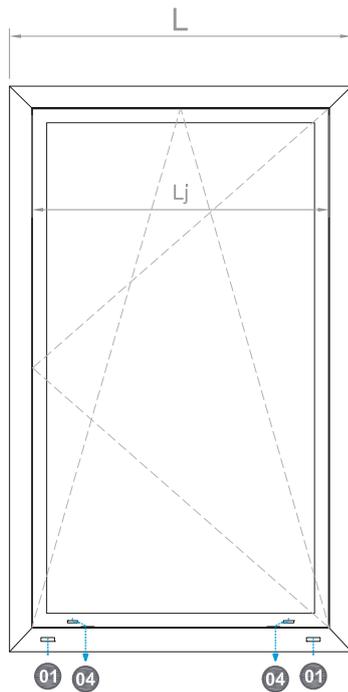
Junta de apoyo (194047)

En el supuesto de que no realicemos el sellado exterior por encima de la junta de batiente (194185) debemos realizar la descompresión del marco mediante un corte (de aproximadamente 50 a 100 mm) de los vértices del marco.



Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de $L \leq 1050$ mm a $L \leq 465$ mm para el correcto funcionamiento del sistema. Además, se recomienda que en caso de coincidir en una ventana de 2 hojas un mecanizado bajo el inversor, este mecanizado se traslade 100 mm bajo la hoja pasiva.

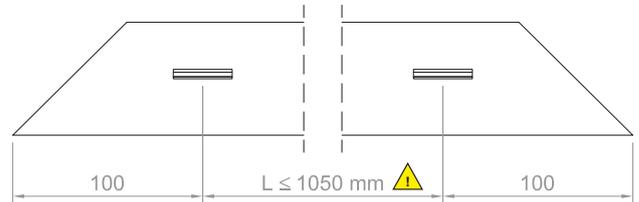
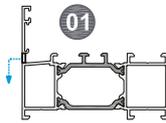
3.2 DESAGÜES Y DESCOMPRESIÓN DE APERTURAS



Desagüe de marcos y travesaños

Este tipo de desagüe se realiza con la operación M1 del troquel tanto en marcos como en travesaños.

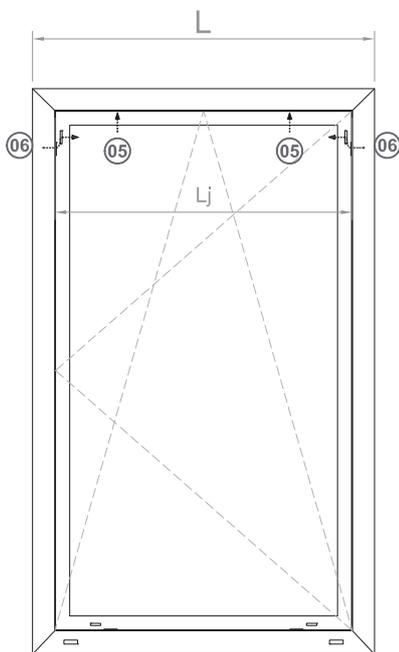
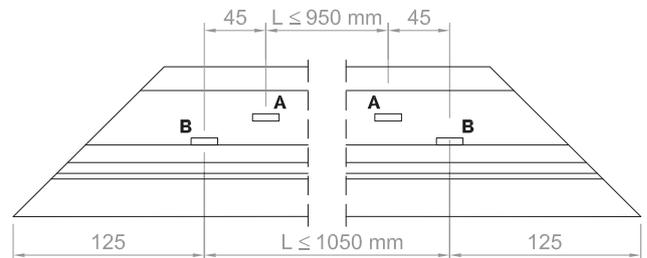
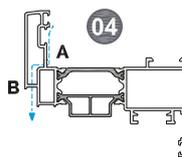
Marcos



Desagüe de hojas

Este desagüe se realiza mediante un mecanizado manual o copiadora realizando una ranura de 4x20 mm en la cámara exterior de la hoja. No obstante, también se puede utilizar la operación M7 del troquel para realizar los mecanizados de escuadra exterior a modo de desagüe.

Hojas

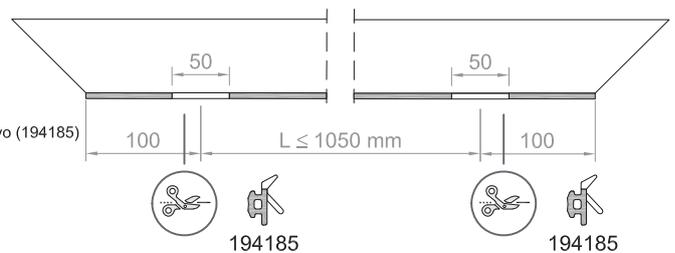


Descompresión de marcos

Para permitir la descompresión del marco, se debe realizar un corte de 50 mm de la junta de batiente (194185) en la parte superior del mismo y a 100 mm de los vértices del marco.

05 Marcos

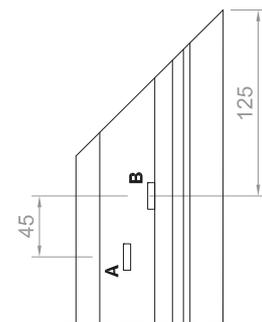
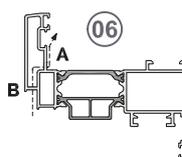
Junta de apoyo (194185)



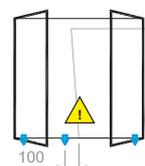
Descompresión de hoja

Para permitir la descompresión de la hoja, se deben realizar los siguientes mecanizados de 4x20 mm mediante copiadora. También se puede utilizar la operación M7 del troquel para hacer los mecanizados de escuadra exterior a modo de desagüe.

Hojas



Al sobrepasar dimensiones de 1600 mm de altura se debe reducir el intervalo entre mecanizados de $L \leq 1050$ mm a $L \leq 465$ mm para el correcto funcionamiento del sistema. Además, se recomienda que en caso de coincidir en una ventana de 2 hojas un mecanizado bajo el inversor, este mecanizado se traslade 100 mm bajo la hoja pasiva.



04 ENSAMBLAJE

Una vez que los perfiles han sido cortados y mecanizados, procederemos al ensamblaje.

Este proceso se debe realizar en un entorno adecuado, ya que en esta fase los perfiles pueden sufrir desperfectos durante su manipulación. Los pasos a seguir son los siguientes:

4.1 COLOCACIÓN DE JUNTAS DE BATIENTE Y ESPUMAS DE POLIETILENO

El primer punto es la colocación de las juntas de batiente de los marcos, travesaños y hojas aprovechando el corte de los perfiles como guía de corte para estos elementos. Para la colocación de estas juntas se debe tener en cuenta lo siguiente:

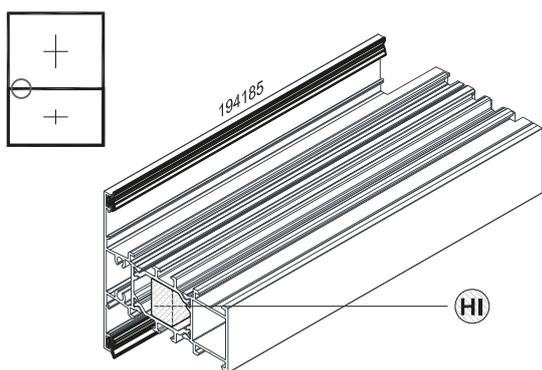
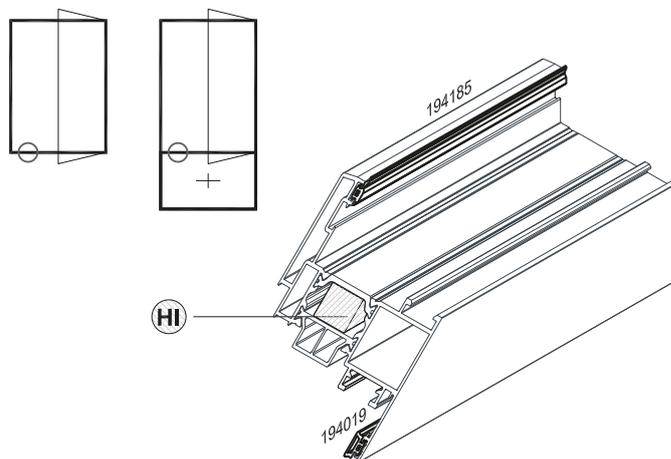
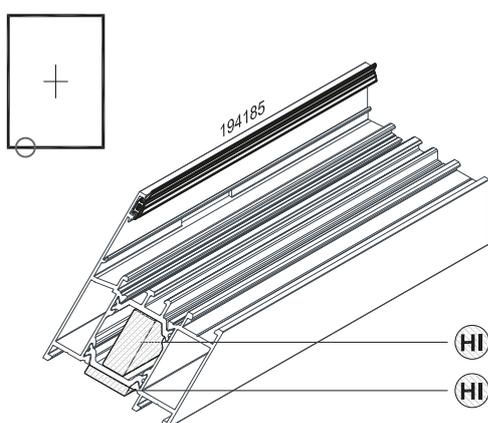
- Las juntas se deben cortar con un exceso de material de aproximadamente un 10% de la longitud del perfil
- Ya posicionadas y cortadas, se debe comprobar que están bien colocadas y que mantienen un aspecto uniforme
- Cuando los perfiles estén ensamblados, hay que pegar estas juntas entre ellas con polímero

Antes de realizar el ensamblaje, en caso de optar por la configuración **HI**, debemos instalar las espumas de polietileno celular tanto en el interior del tubular como en el exterior.

En el interior reduciremos la dimensión de las juntas aproximadamente 100 mm para permitir la posterior instalación de las escuadras.

En cambio, las espumas exteriores se colocarán con la totalidad de la dimensión del perfil.

Consultar la sección de **PERFILES para elegir las espumas adecuadas para cada perfil y **ACRISTALAMIENTO** para seleccionarlas en función de si es un elemento fijo o practicable.



FIJOS

	
Junta exterior	mm
194185	2

APERTURAS

					
Junta exterior	mm	Junta apoyo	mm	Junta de batiente	mm
194185	2.5	194185	2.5	194019	4



Ver índice de hojas de corte para selección de espumas **High Insulation**



Las juntas de presión se instalarán posteriormente a la colocación del vidrio y el clipaje de los junquillos. Los cortes se realizarán a 45°.

4.2 ENSAMBLAJE DE PERFILES

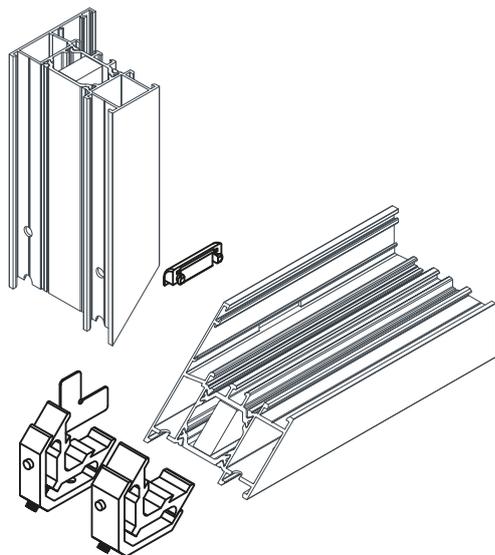
Cuando se hayan comprobado los mecanizados y colocado las juntas de apoyo y batiente, procederemos al ensamblaje de perfiles. Esta tarea requiere la utilización de elementos de unión (escuadras, topes de travesaño, tornillería, etc.). Todos estos elementos se identifican en cada perfil y se recogen en el apartado de **ACCESORIOS**.

Los ensamblajes entre perfiles necesitan un sellado de silicona en las partes en contacto para garantizar la estanqueidad del sistema.

En este catálogo el ensamblaje de los perfiles se desarrolla considerando el montaje de las juntas una vez que los bastidores estén montados.

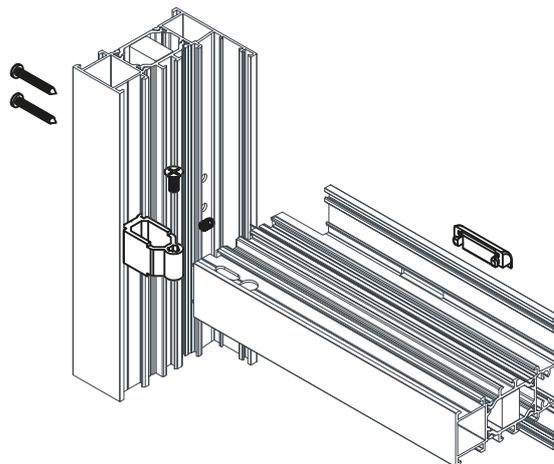
ENSAMBLAJE DE MARCOS

- E001 Ensamblaje de marcos
- E002 Ensamblaje de marcos clip



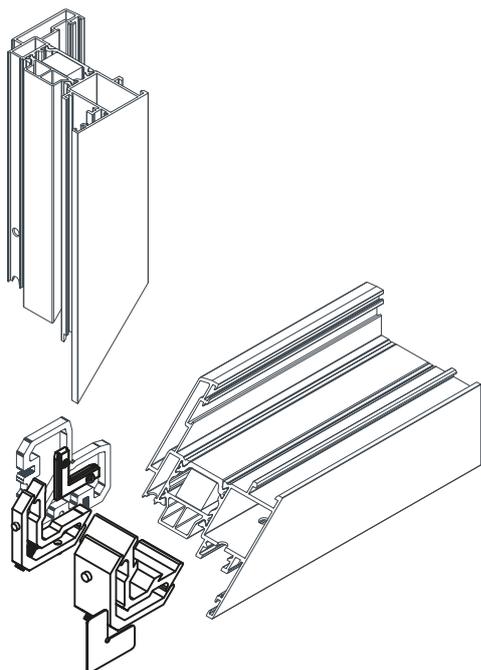
ENSAMBLAJE DE TRAVESAÑOS

- E003 Ensamblaje de travesaños



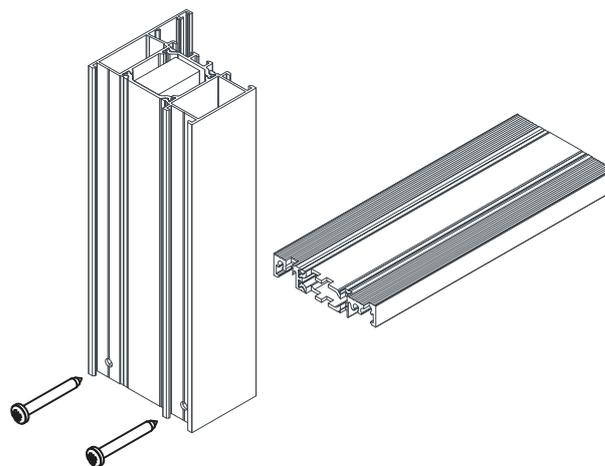
ENSAMBLAJE DE HOJAS

- E004 Ensamblaje de hojas
- E005 Ensamblaje de hojas / Escuadra de alineamiento opcional
- E006 Ensamblaje de inversor



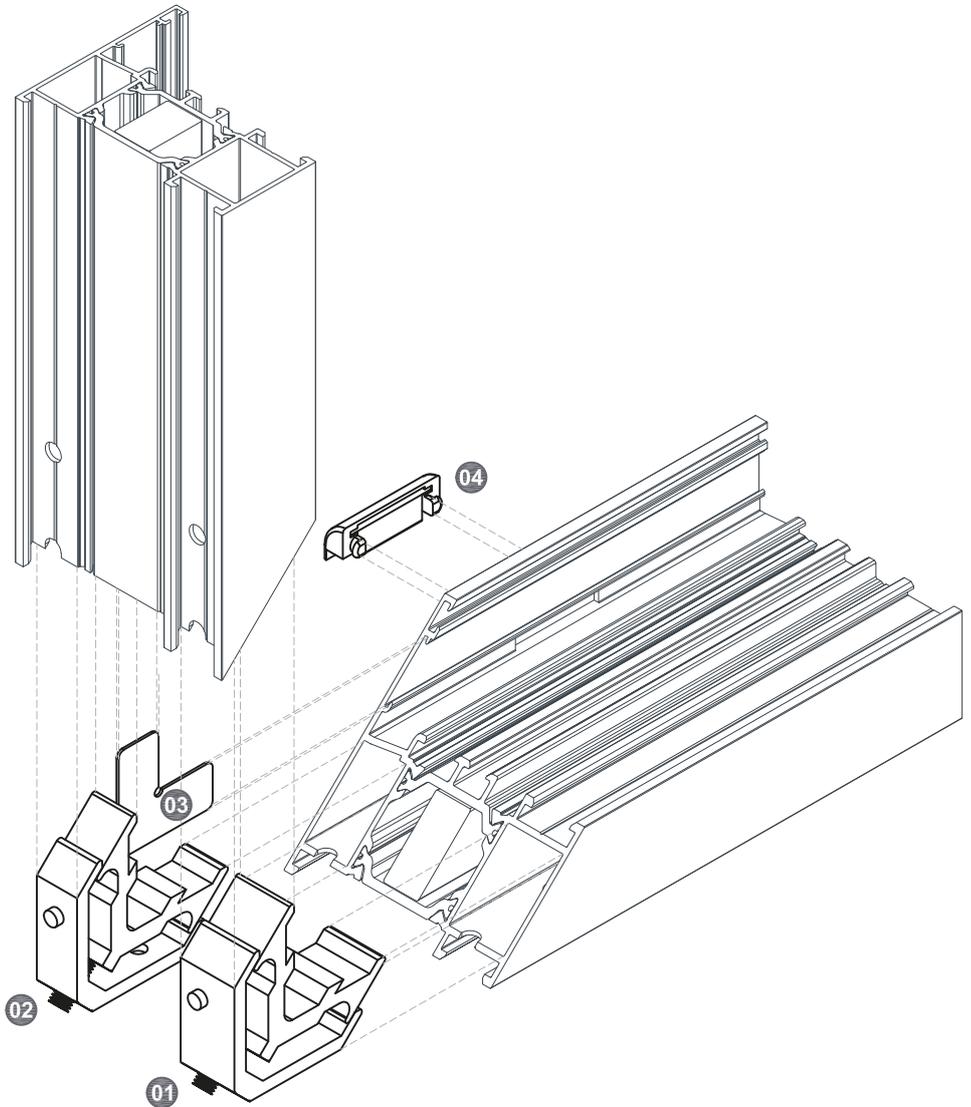
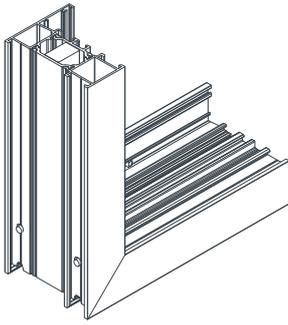
ENSAMBLAJE DE UMBRAL

- E007 Ensamblaje de umbral de puerta
- E008 Ensamblaje de acople de hoja de puerta

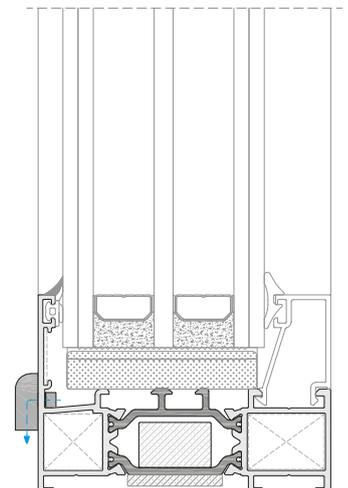


E001

Ensamblaje de marcos

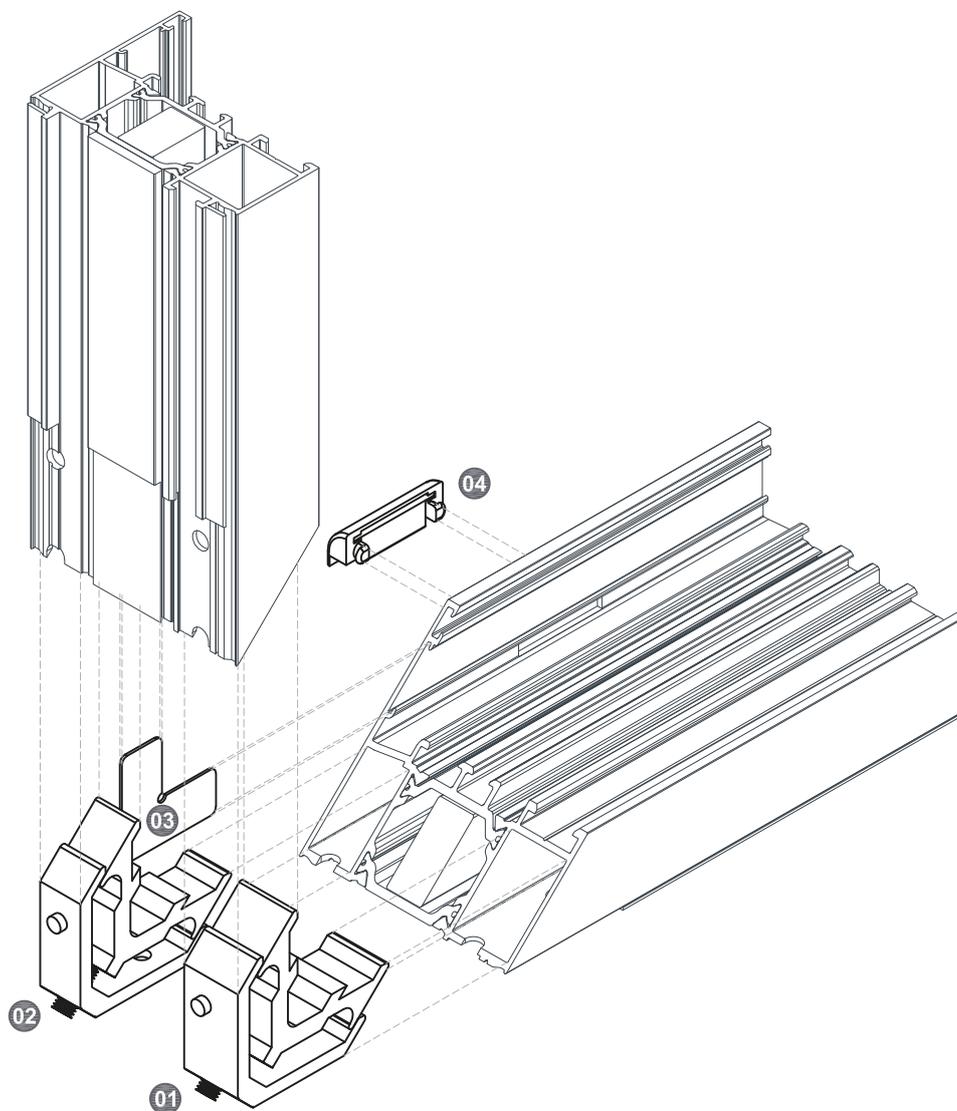
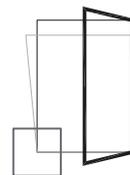
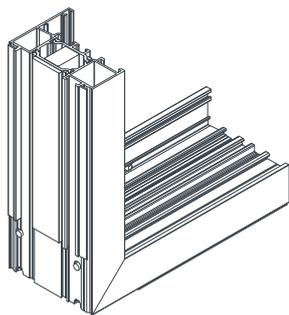


ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-7700	PT-7701	PT-7702	PT-7703	PT-7706	PT-6508	PT-7709	PT-7752	PT-7753
112030	M2	01						01		
112031	M2		01		01		01			
112032	M2			01		01				
112033	M2	02						02		
112034	M2		02		02		02		01 02	01 02
112035	M2			02		02				
152012	---	03	03	03	03	03	03	03	03	03
184001 184002	M1	04	04	04	04	04	04	04	04	04
164034 164035	M1									

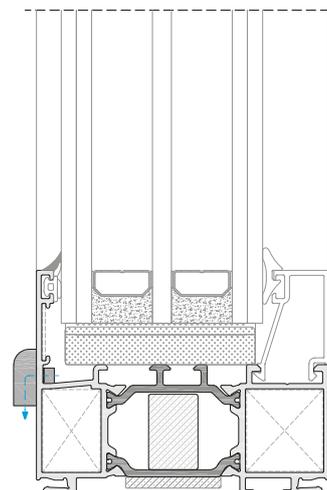
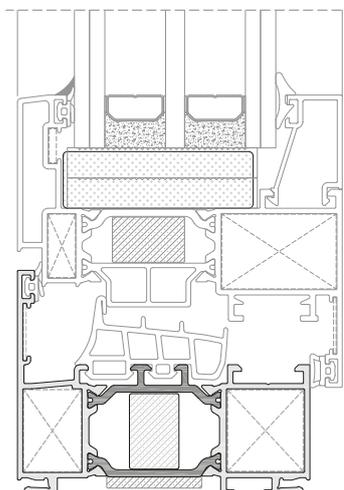


E002

Ensamblaje de marcos clip

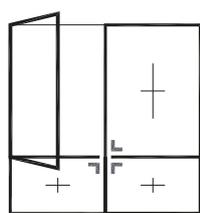
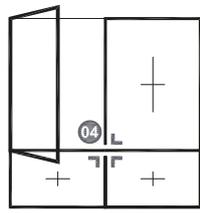
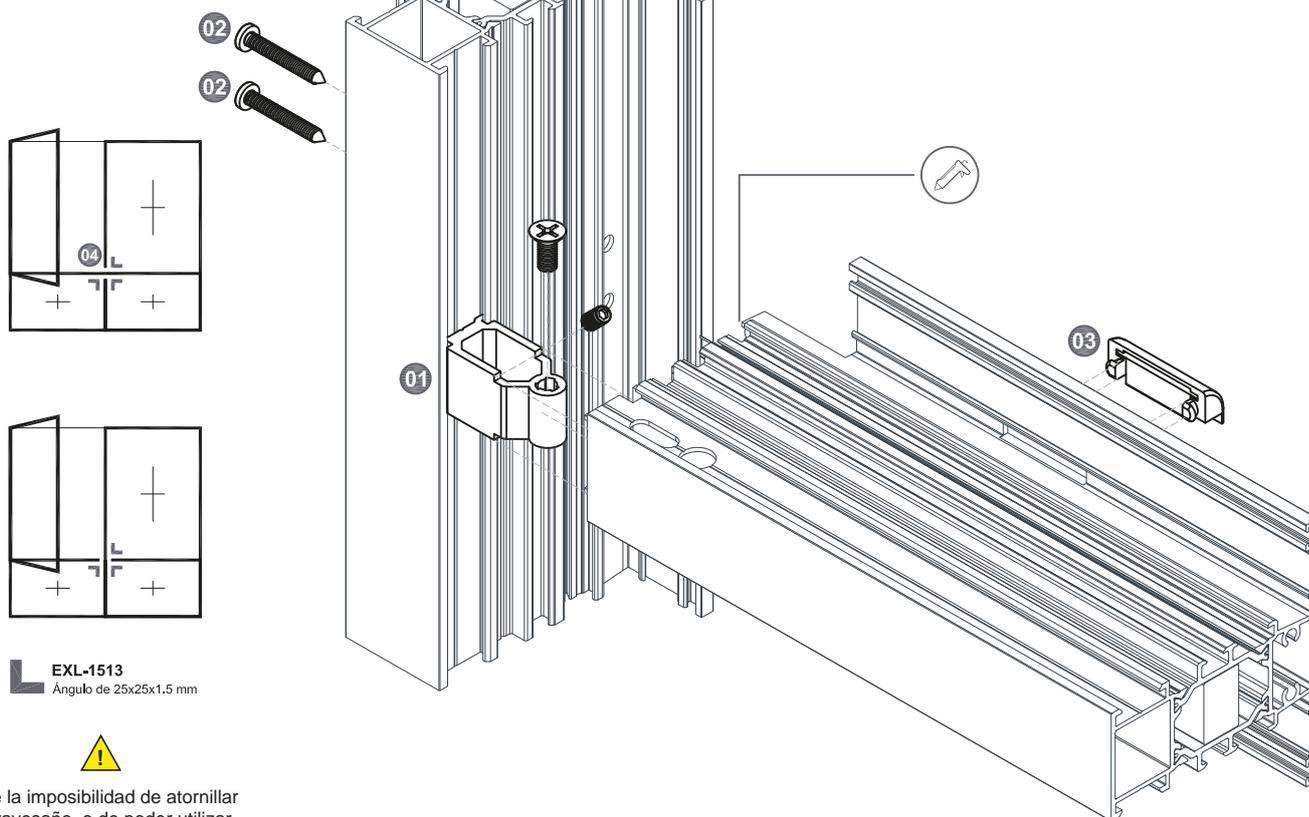
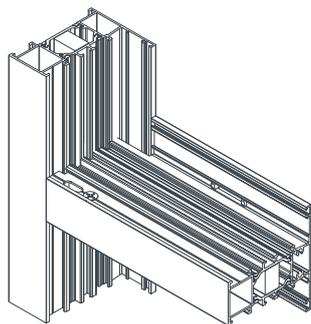


ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-7704	PT-7707
 112030	M2		
 112031	M2	01	01
 112032	M2		
 112033	M2		
 112034	M2	02	02
 112035	M2		
 152012	—	03	03
 184001  184002	M1	04	04
 164034  164035	M1		



E003

Ensamblaje de travesaños



EXL-1513
Ángulo de 25x25x1.5 mm

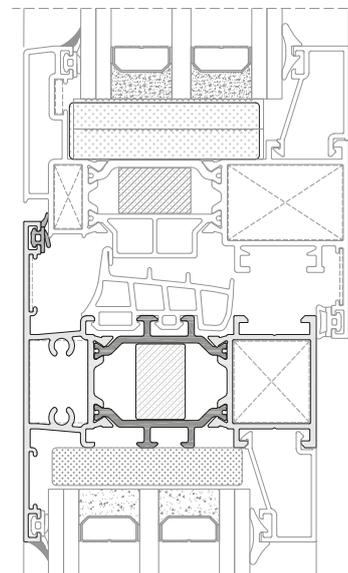


Ante la imposibilidad de atornillar el travesaño, o de poder utilizar el tope de travesaño, se deben reforzar estas uniones mediante un ángulo para garantizar el correcto funcionamiento del sistema

ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-7760	PT-7761	PT-7762	PT-7763
222054	M2	01			
222055					
115043	M2		01		01 01
115044	M2			01	
Ø4,2x50 mm	OM01		02	02	02
152012	---	!	!	!	!
184001 184002	M1	03	03	03	03
164034 164035					

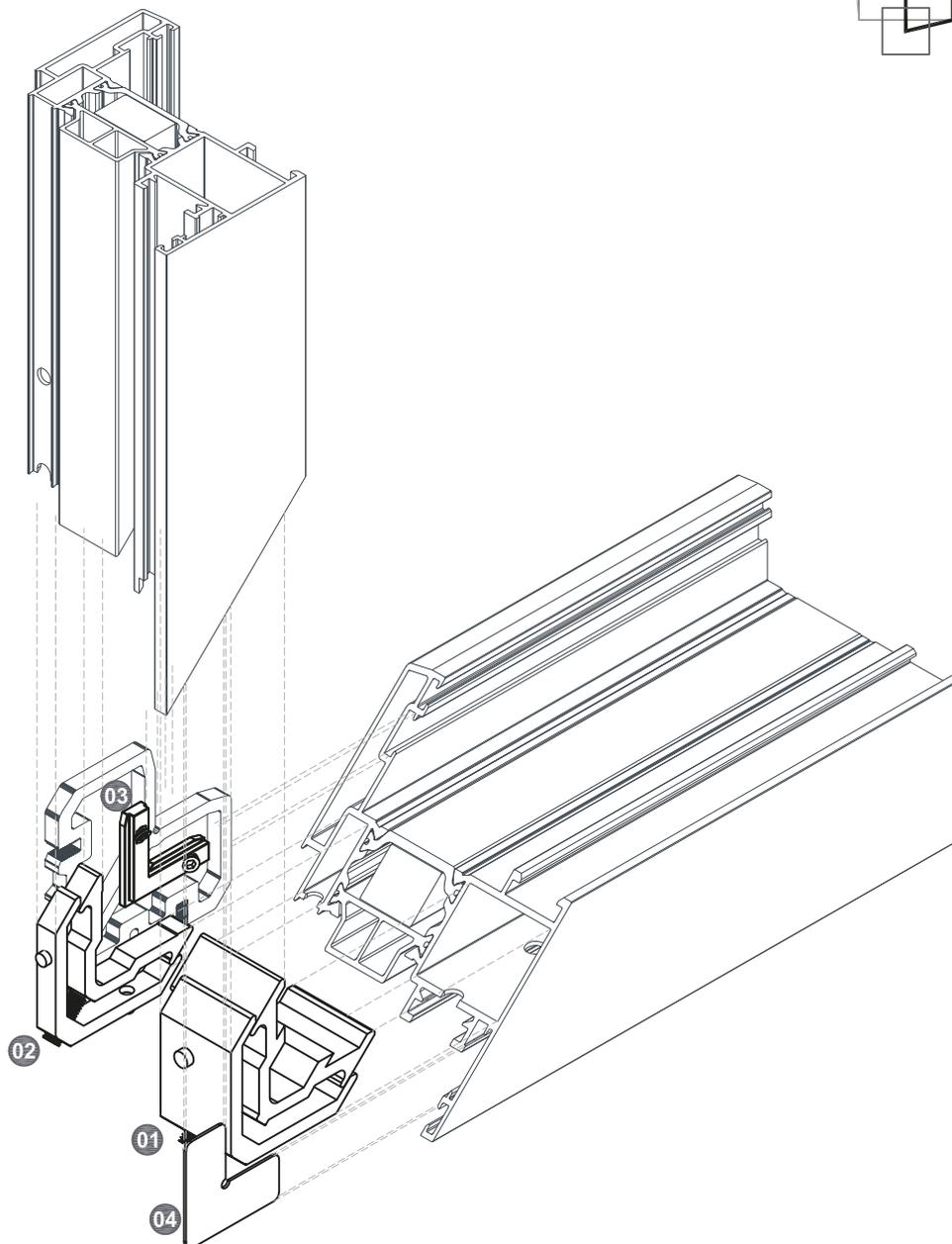
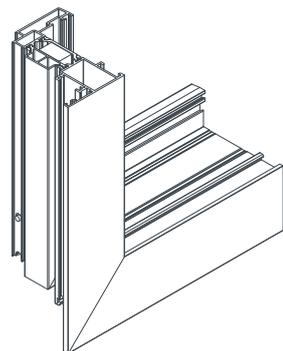
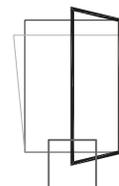


Los travesaños pueden ser utilizados como marcos con solape exterior. Para ello, se podrá instalar la escuadra de alineación en este tipo de configuraciones.

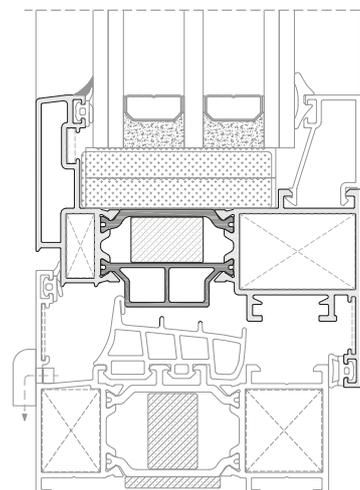


E004

Ensamblaje de hojas

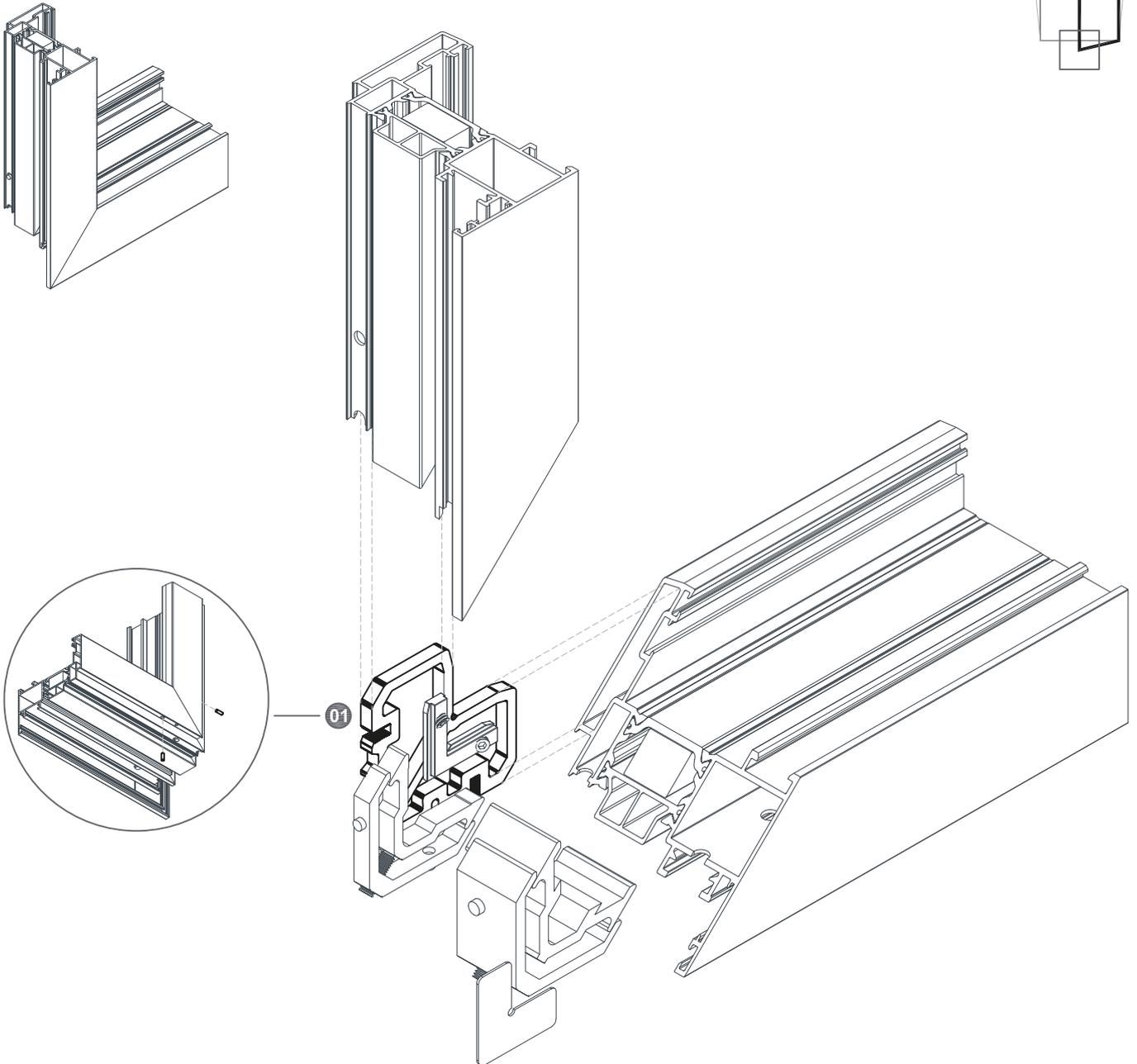


ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-7710	PT-7711	PT-7712	PT-7717	PT-7718	PT-6519
 112037	M4	01					01
 112038	M4		01	01	01		
 112039	M4	02	02	02	02	02	02
 152008	---	03	03	03	03	03	03
 117019	---						
 152012	---	04	04	04	04	04	04

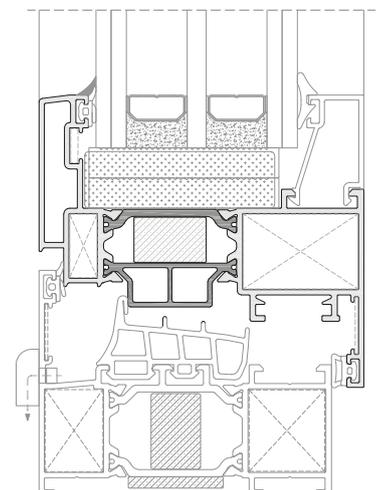


E005

Ensamblaje de hojas / Escuadra de alineamiento opcional

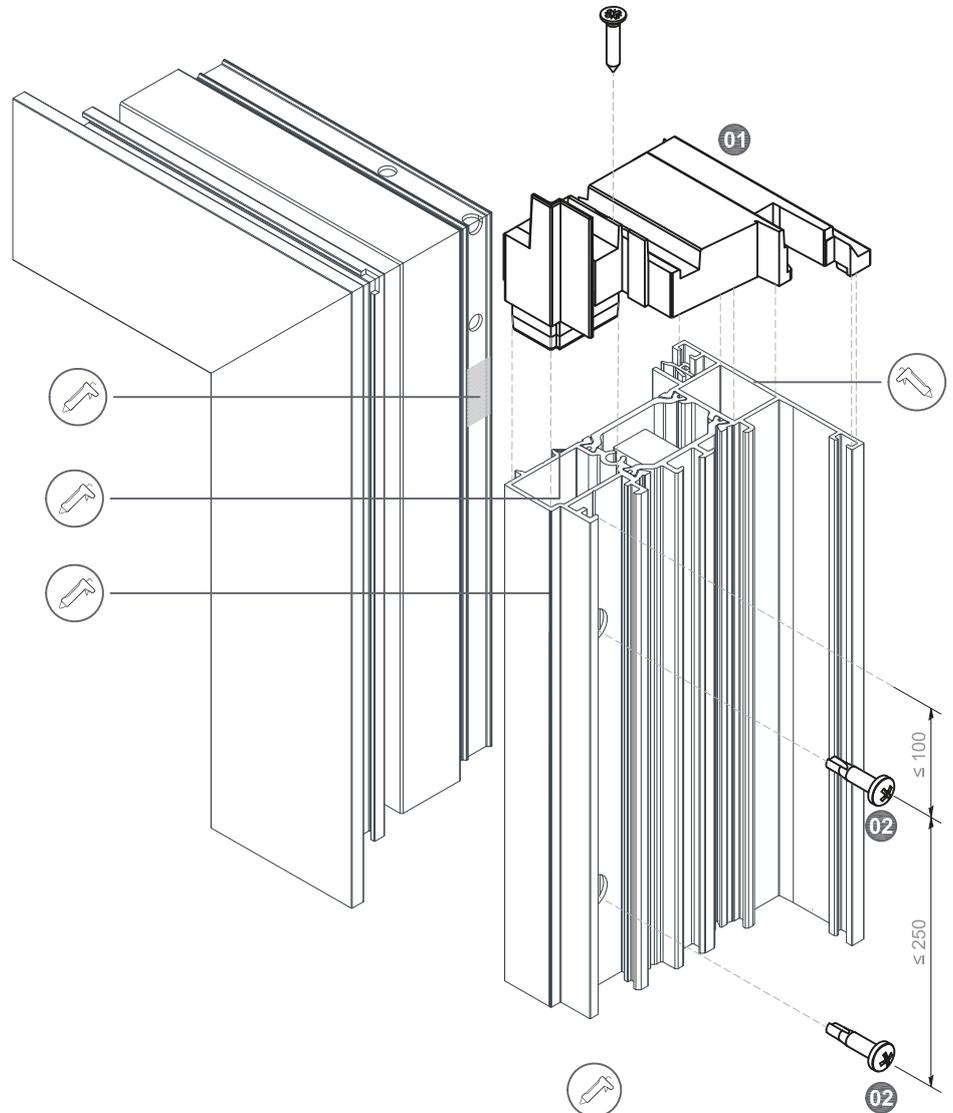
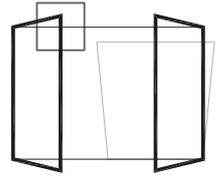
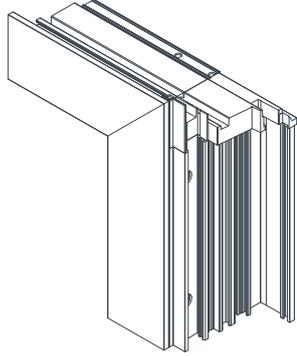


ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-7710	PT-7711	PT-7712	PT-7717	PT-7718	PT-6519
	129436	M5	01				
	129437	M5		01			
	129438	M5				01	
	129439	M5	01				
	129440	M5					01
	129441	M5			01		

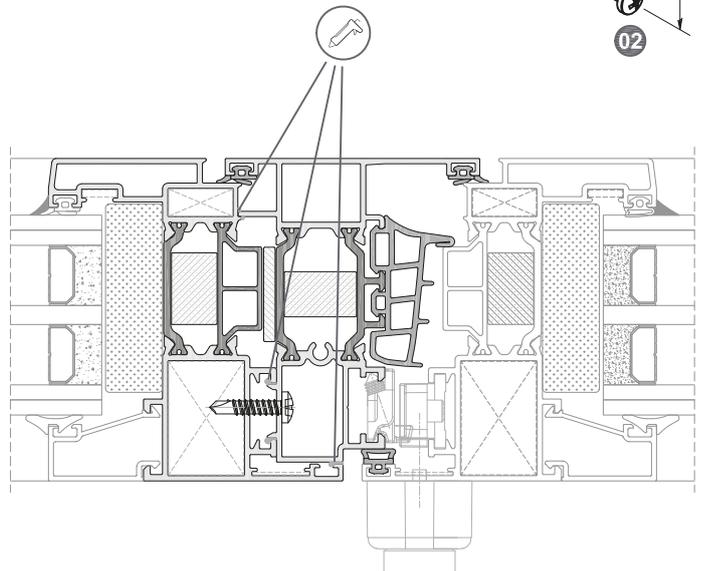


E006

Ensamblaje de inversor

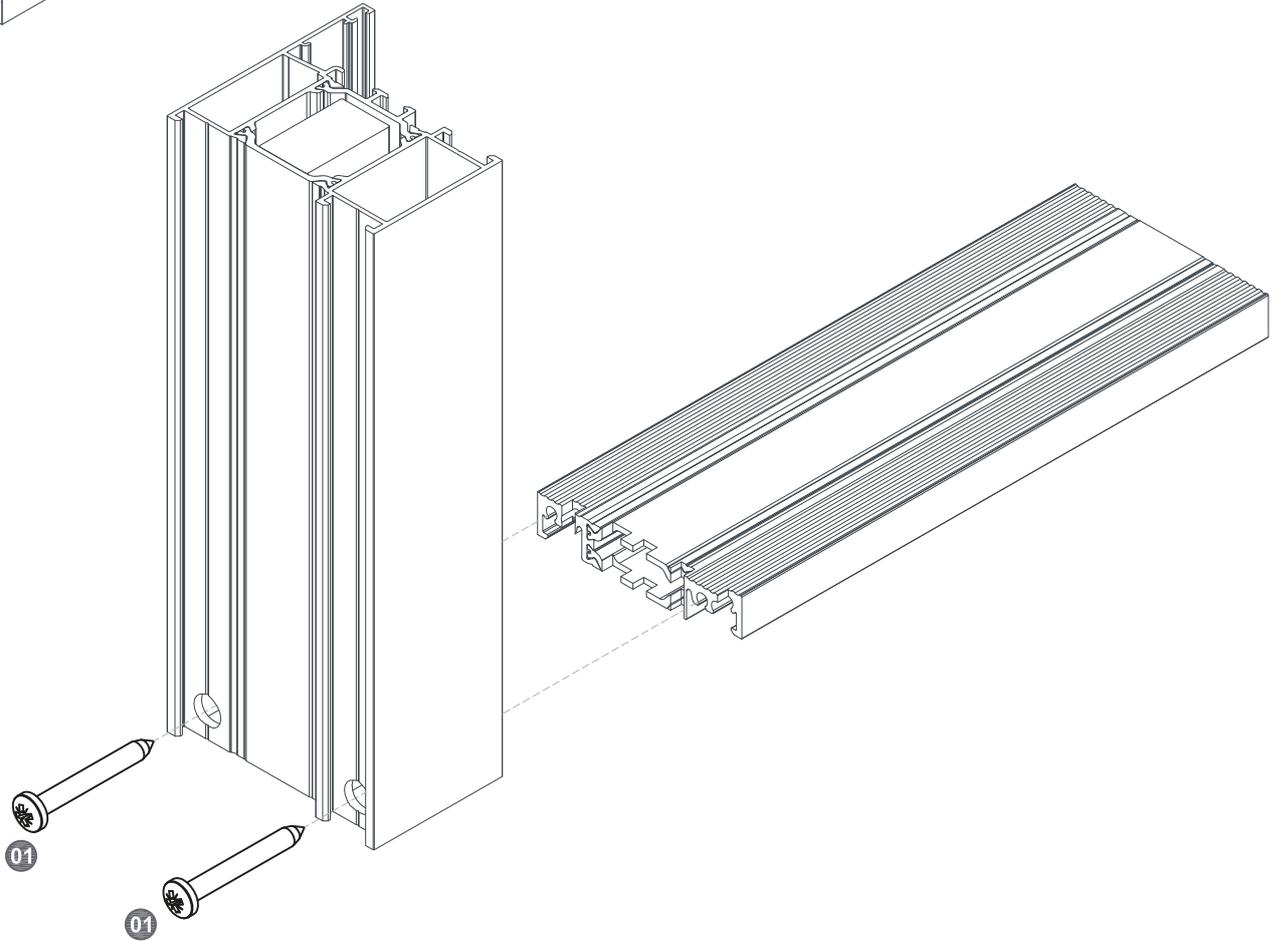
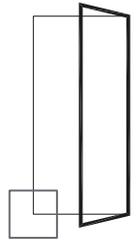
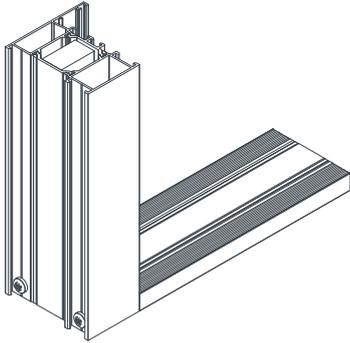


ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-7750
 194055	----	01
 Ø4,2x19 mm	Mecanizado manual	02

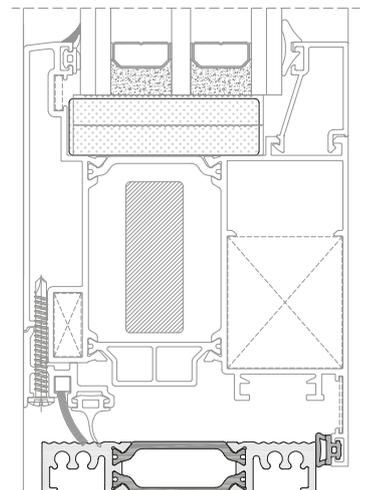


E007

Ensamblaje de umbral de puerta

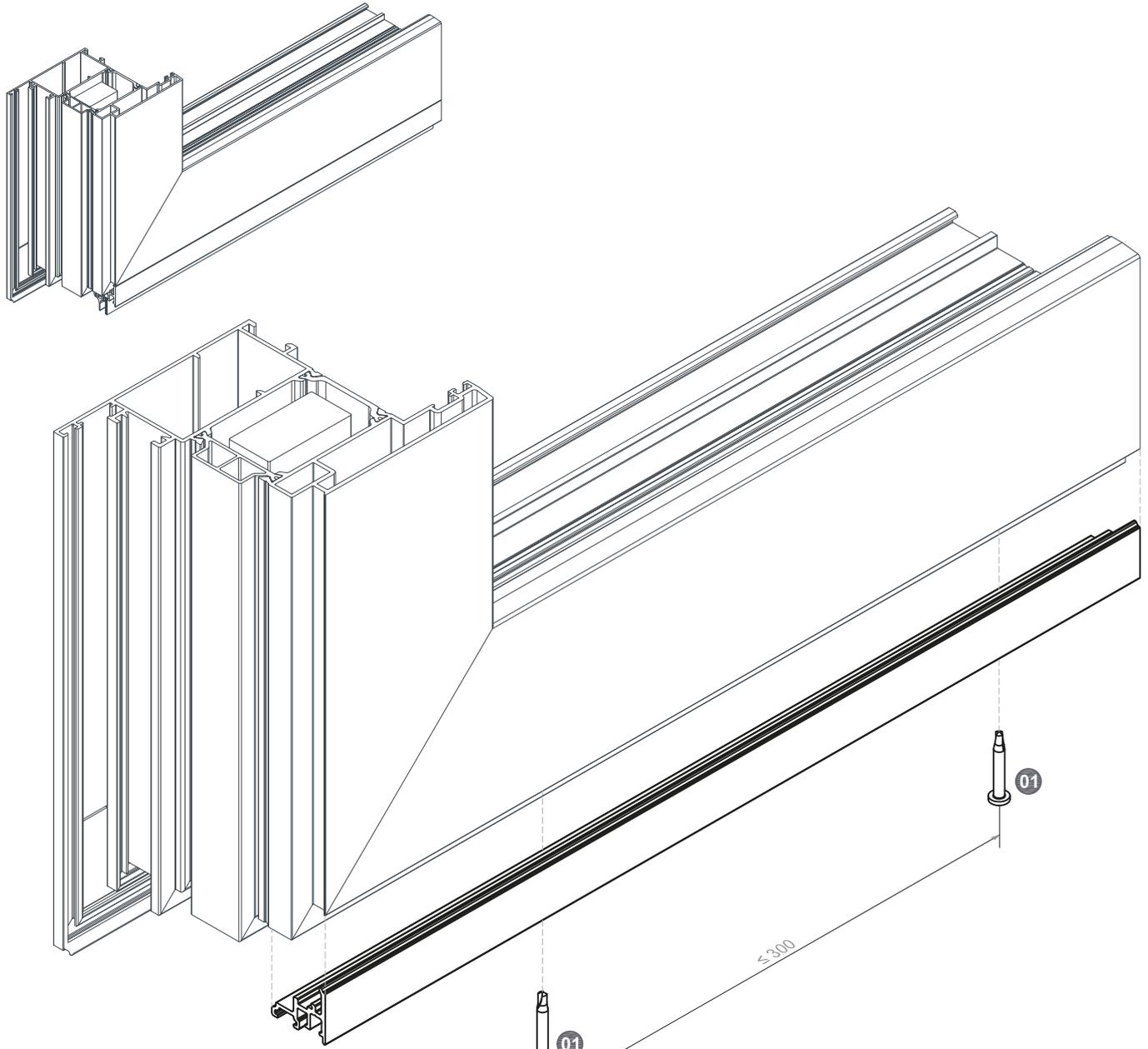


ACCESORIOS	MECANIZADO	PT-6578
 Ø4,2x50 mm	Mecanizado manual	01

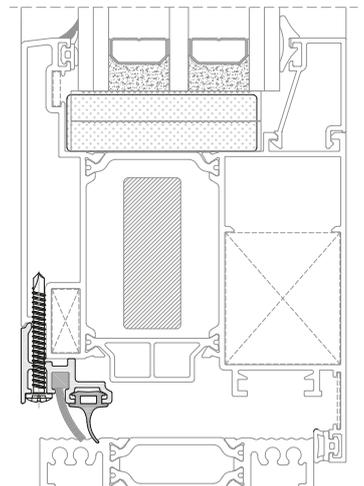
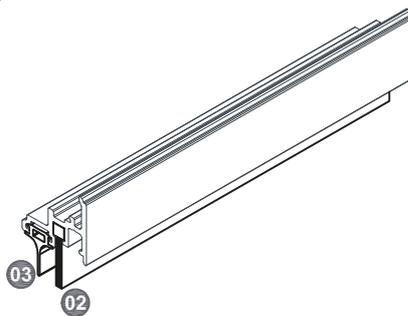


E008

Ensamblaje de acople de hoja de puerta



ACCESORIOS	MECANIZADO	EXL-12648
 Ø3.5x32 mm	--	01
 283001	--	02
 110047	--	03

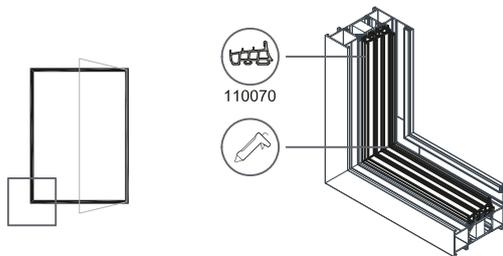


4.3 COLOCACIÓN DE LAS JUNTAS CENTRALES Y DE UMBRAL

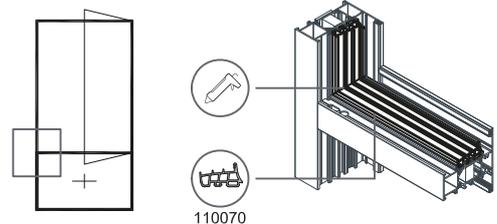
Una vez obtengamos los bastidores necesarios, colocaremos la junta central en las zonas de apertura.

Esta junta se puede colocar cortada a 90°, utilizando el ángulo vulcanizado, y a 45° si prescindimos de él. En el inversor se colocará a 90°.

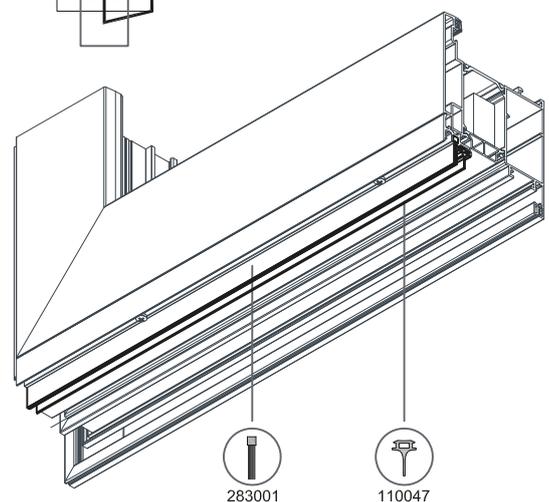
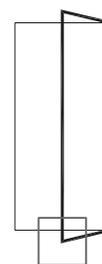
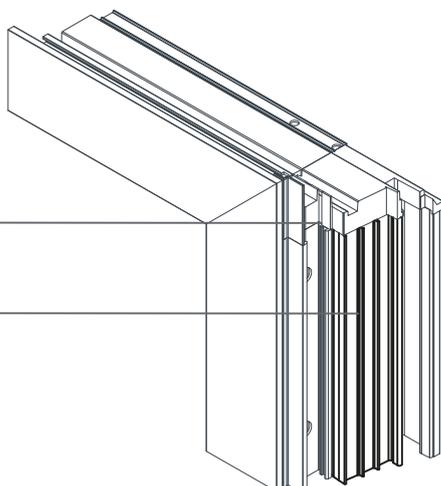
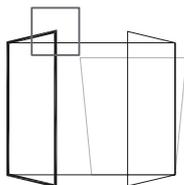
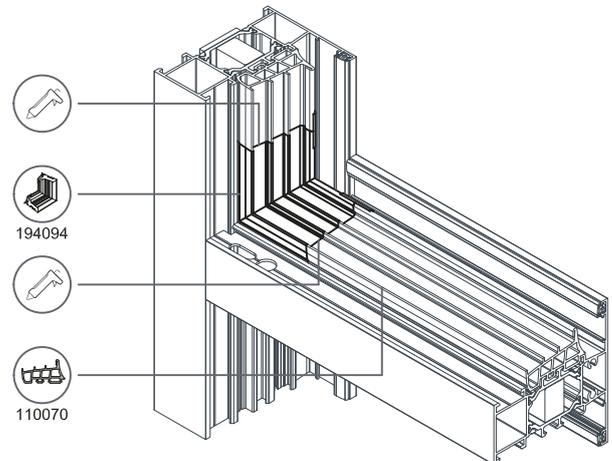
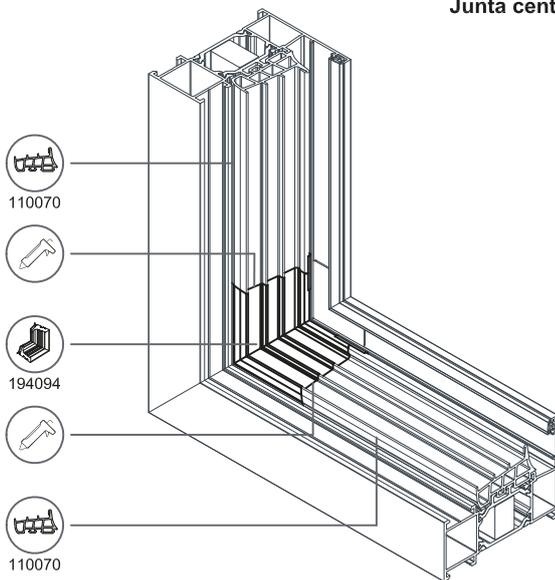
Posteriormente a la colocación de la junta central, se pegarán los encuentros para garantizar el funcionamiento y estanqueidad del sistema. Debemos tener en cuenta las mismas apreciaciones con la junta central que las descritas en el apartado **Colocación de juntas de batiente y espumas de polietileno**.



Junta central 45°



Junta central 45°



05 ACRISTALAMIENTO

Los vidrios, sean recocidos o templados, han de colocarse de tal forma que en ningún caso puedan sufrir esfuerzos, tanto por contracciones o dilataciones del propio vidrio, como por los elementos de sujeción. Se recomienda que el acristalamiento no se posicione a más de 15° respecto a la vertical, tanto en fijos como en practicables.

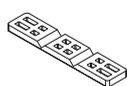
Deben considerarse los criterios de acristalamiento de la ventana a obra y métodos de montaje indicados en la norma *UNE 85222*, donde se incluyen el posicionamiento de los calzos y las características de estos para el acristalamiento de la ventana. Asimismo, se deben respetar los criterios establecidos en la norma *UNE-EN 12488. Vidrio para la edificación. Recomendaciones para el acristalamiento. Reglas de montaje para acristalamiento vertical e inclinado*.

5.1 CALZOS

El calzo de acristalamiento es una pieza de material colocada entre el panel de vidrio y el cerco para prevenir el contacto directo entre ambos. Tiene por objeto conseguir la inmovilización del vidrio en los cercos de las ventanas, con lo que se consiguen los siguientes efectos:

- Asegurar un posicionamiento correcto del acristalamiento dentro del cerco
- Transmitir al cerco, en los puntos apropiados, el peso del propio acristalamiento y los esfuerzos que este soporta
- Evitar el contacto entre el vidrio y el cerco

Los calzos de acristalamiento se diferencian entre calzos de apoyo y calzos perimetrales:



C1 CALZOS DE APOYO

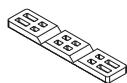
Sus funciones son:

- Transmitir el peso del vidrio al cerco y a la construcción de alrededor
- Colocar la unidad de vidrio en el cerco
- Evitar el contacto entre el vidrio y cualquier componente del cerco
- Permitir el paso del agua por su parte inferior

Los calzos de apoyo se colocan de acuerdo con el tipo de cerco.

No se usan más de dos calzos de apoyo en el borde inferior del vidrio en caso de acristalamiento fijo.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde es la misma que en los calzos de seguridad.



C2 CALZOS PERIMETRALES

Los calzos perimetrales o de colocación son aquellos que mantienen el vidrio en la posición correcta y evitan el contacto entre vidrio y cerco, así como los desplazamientos del vidrio en las maniobras de las ventanas practicables.

Los calzos de colocación se requieren en cercos en los que hay un riesgo de deslizamiento del vidrio (ventanas practicables, vibraciones, etc.).

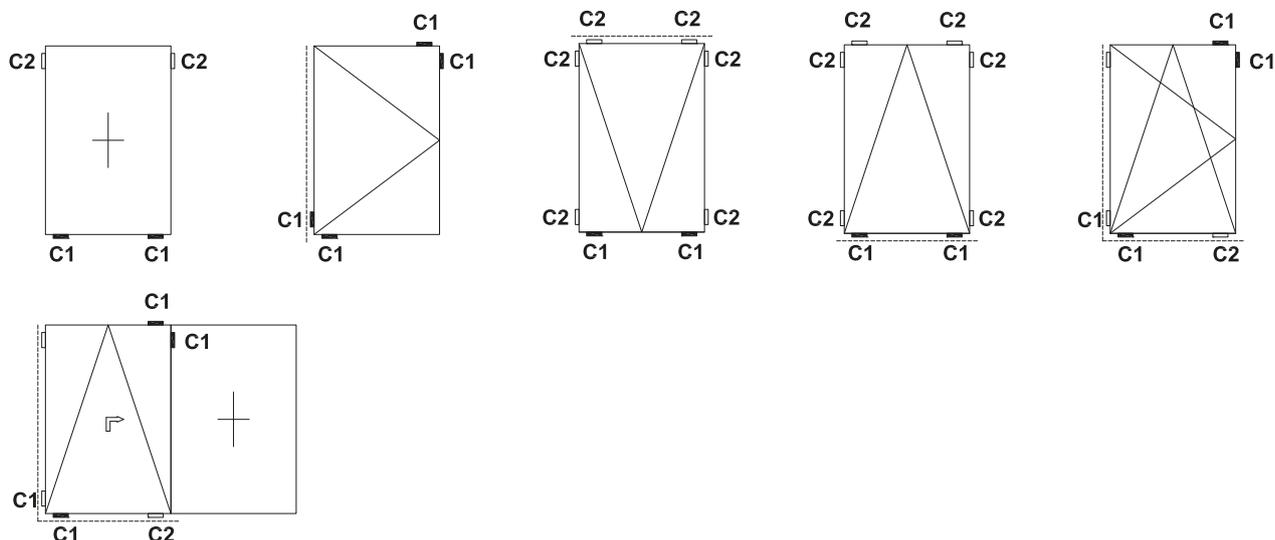
La posición de estos calzos en el bastidor ayuda a transmitir correctamente las cargas a la estructura del cerco.

La distancia mínima entre la esquina del cerco y el borde más cercano del calzo es la longitud de un calzo de colocación y nunca menor de 50 mm, para evitar tensiones excesivas sobre las esquinas del vidrio.

5.2 COLOCACIÓN DE LOS CALZOS

Se muestran a continuación las posiciones de los calzos en función del tipo de cerco. Para todos los casos reflejados, los calzos deben situarse en los extremos de los bastidores y a una distancia de 1/10 de su longitud.

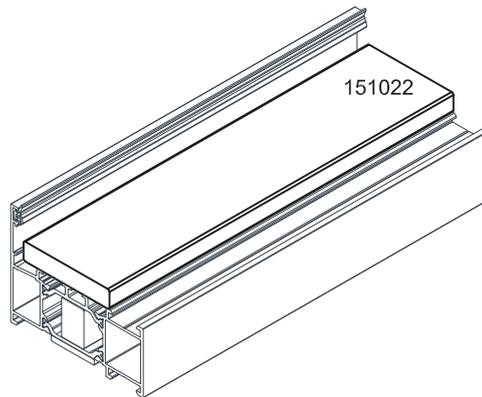
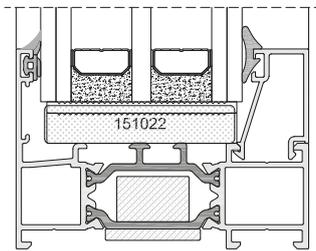
El número de estos calzos a colocar es, como mínimo, de dos parejas por cada lado del bastidor situadas en los extremos de los mismos y a una distancia de 1/10 de su longitud. En el caso de que algún lado sea superior a un metro de longitud, se incrementará el número de parejas necesarias para que la distancia entre ellas no supere un metro.



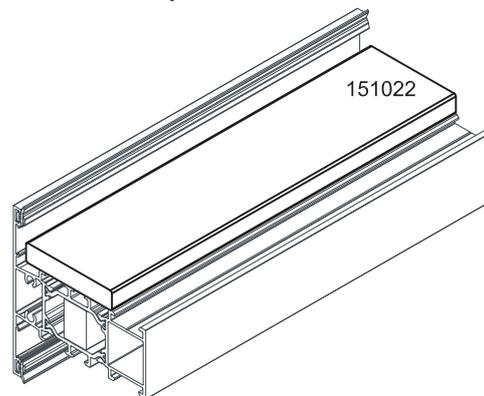
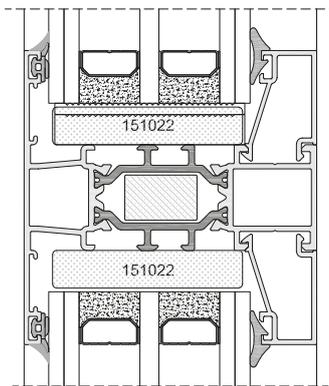
5.3 COLOCACIÓN DE ESPUMAS DE POLIETILENO BAJO EL VIDRIO

Hay 2 tamaños de espumas de polietileno disponibles para colocar bajo el vidrio en función de si es un elemento fijo o una hoja.

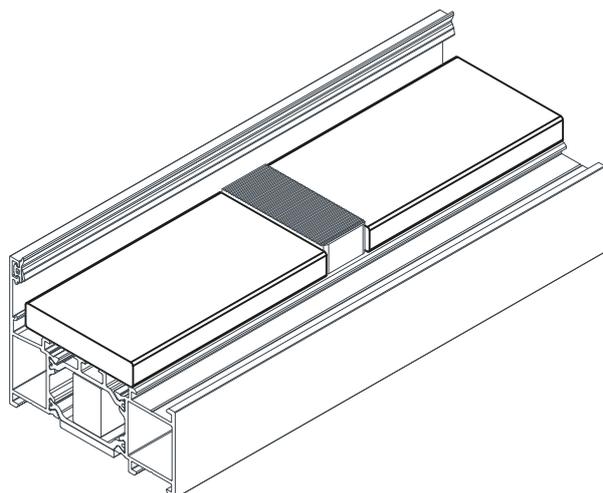
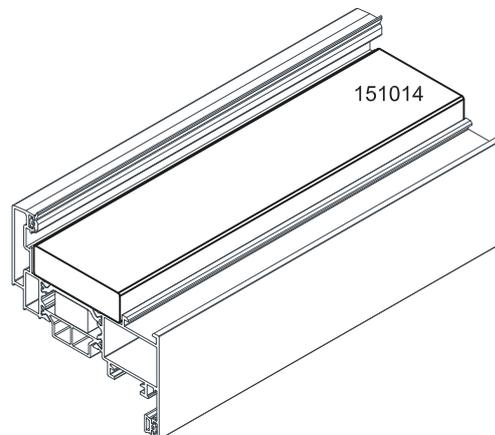
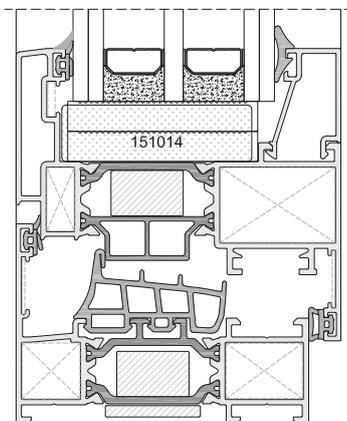
MARCOS



TRAVESAÑOS



HOJAS



En la posición de los calzos de acristalar la espuma de polietileno se debe interrumpir para permitir el correcto apoyo del calzo

5.4 TABLA DE ACRISTALAMIENTO

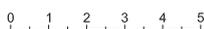
En este apartado detallamos el acristalamiento en función del tipo de bastidor ya sea practicable o fijo.

Tabla 1. Acristalamiento de bastidores fijos y practicables

	Junta exterior	Vidrio	Junta interior	mm	Junquillo recto	Junquillo curvo	Junquillo curvo clip	mm
		61 / 62 mm	194165	4	 EXL-13615			 5
		60 / 61 mm	194166	4 / 5				
		58 / 59 mm	194168	6 / 7				
		56 / 57 mm	194169	8 / 9				
		58 mm	194164	2	 EXL-13614			 10
		56 / 57 mm	194165	3 / 4				
		55 / 56 mm	194166	4 / 5				
		53 / 54 mm	194168	6 / 7				
		51 / 52 mm	194169	8 / 9	 EXL-12654			15
		50 / 51 mm	194166	4 / 5				
		48 / 49 mm	194168	6 / 7				
		46 / 47 mm	194169	8 / 9				
		48 mm	194164	2	 EXL-10493		 EXL-10423	20
		46 / 47 mm	194165	3 / 4				
		45 / 46 mm	194166	4 / 5				
		43 / 44 mm	194168	6 / 7				
		41 / 42 mm	194169	8 / 9	 EXL-10494	 EXL-10111	 EXL-10424	25
		40 / 41 mm	194166	4 / 5				
		38 / 39 mm	194168	6 / 7				
		36 / 37 mm	194169	8 / 9				
		38 mm	194164	2	 EXL-10495	 EXL-10112	 EXL-10425	30
		36 / 37 mm	194165	3 / 4				
		35 / 36 mm	194166	4 / 5				
		33 / 34 mm	194168	6 / 7				
		31 / 32 mm	194169	8 / 9	 EXL-10496		 EXL-10426	35
		30 / 31 mm	194166	4 / 5				
		28 / 29 mm	194168	6 / 7				
		26 / 27 mm	194169	8 / 9				
		28 mm	194164	2	 EXL-10497		 EXL-10443	40
		26 / 27 mm	194165	3 / 4				
		25 / 26 mm	194166	4 / 5				
		23 / 24 mm	194168	6 / 7				
		21 / 22 mm	194169	8 / 9	 EXL-10498			45
		23 mm	194164	2				
		21 / 22 mm	194165	3 / 4				
		20 / 21 mm	194166	4 / 5				
		18 mm	194164	2	 EXL-10481			50
		16 / 17 mm	194165	3 / 4				
		15 / 16 mm	194166	4 / 5				
		13 / 14 mm	194168	6 / 7				
		11 / 12 mm	194169	8 / 9	 EXL-10481			50
		11 / 12 mm	194169	8 / 9				



Se estipula una inserción de 14 mm del vidrio en el bastidor, no obstante, cuando se utilicen los junquillos **EXL-13615 (5 mm)** y **EXL-13614 (10 mm)**, se debe reducir esta inserción a 11 mm para permitir el clipaje de estos perfiles en el bastidor una vez instalado el vidrio.



5.5 COLOCACIÓN DEL VIDRIO

Una vez seleccionados y colocados los calzos, según el tipo de bastidor que pretendamos realizar, procederemos a seleccionar el vidrio. Para ello, debemos tener en cuenta lo siguiente:

- **Tamaño del vidrio.** En función del espacio luz y de la inserción determinada obtenemos esta dimensión. En este catálogo se determina una inserción de 15 mm.
- **Espesor del vidrio.** En el sistema se establecen unos espesores máximos y mínimos. Estas dimensiones se pueden obtener en las tablas de acristalamiento.
- **Peso del vidrio.** El peso del vidrio es el que determina la dimensión de la ventana en función del tamaño y espesor. Para ello, contamos con una fórmula de cálculo.

Cálculo de pesos del vidrio

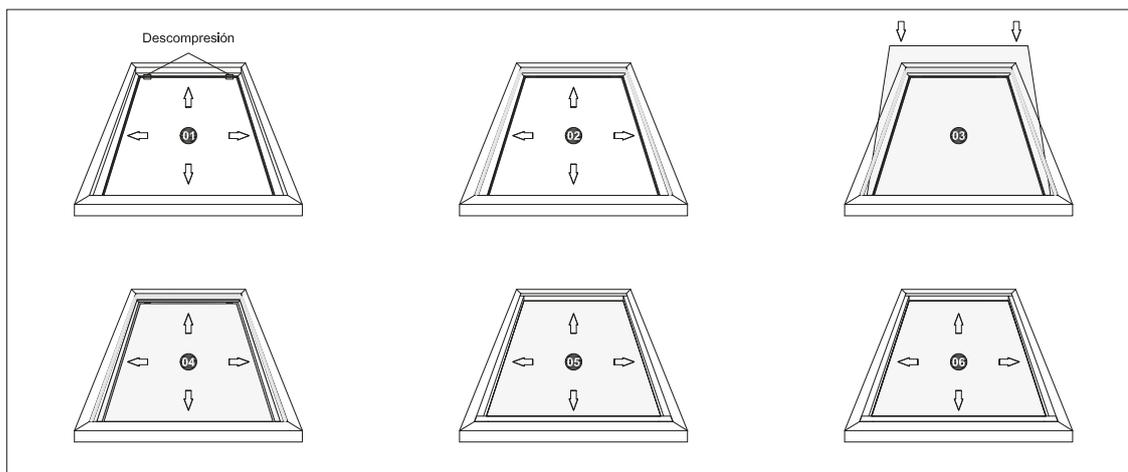
$$\text{Peso del vidrio (kg)} = \text{Superficie de hoja (m}^2\text{)} \times \text{espesor del vidrio (mm)} \times 2.5 \text{ (kg/m}^2\text{*mm)}$$

INSTALACIÓN

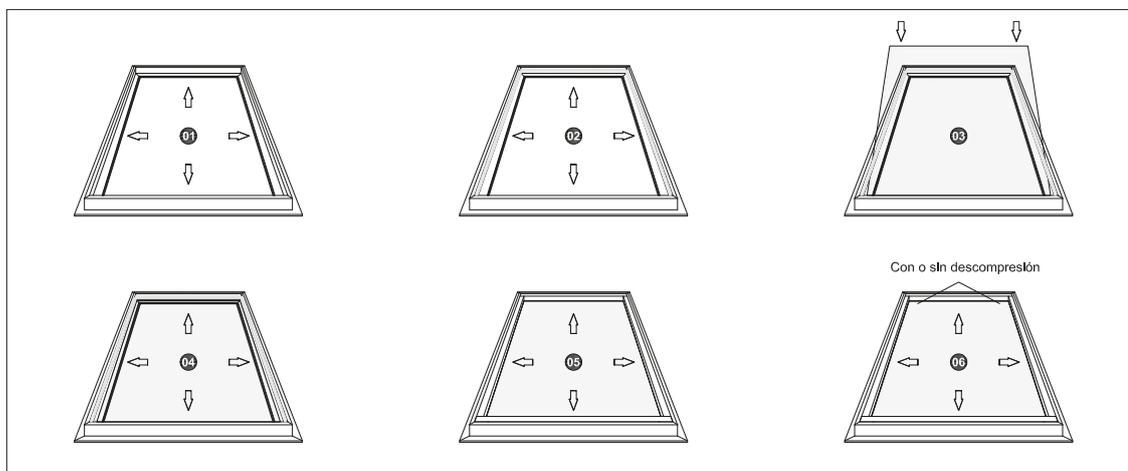
Al igual que cualquier otro tipo de sistema practicable, la colocación del vidrio se realiza sobre la parte exterior del marco o del travesaño. Para obtener la configuración deseada contamos con una junta exterior que recibe el vidrio y, en la parte interior en función del espesor del vidrio, con junquillos y juntas de presión.

- | | | | |
|-----------|---|-----------|------------------------------|
| 01 | Colocación de juntas de apoyo exterior y realización de descompresión | 04 | Regulación del vidrio |
| 02 | Colocación de espuma de polietileno | 05 | Colocación de junquillos |
| 03 | Inserción de vidrio en el bastidor | 06 | Colocación de juntas de cuña |

MARCOS



HOJAS



En el exterior de los bastidores practicable, se recomienda realizar un sellado perimetral y homogéneo sobre la junta de apoyo. Esta acción nos permitirá obtener un sellado hermético y prescindir del desagüe de la hoja.

06 MANTENIMIENTO

6.1 NORMATIVA



UNE-755-9;2009

Medidas y tolerancias



UNE-EN 573-3;2014

Composición química



UNE-EN 755-2;2014

Características mecánicas



UNE-38-350

Aleación EN-AW-6060



UNE-38-337

Aleación EN-AW-6063



ANODIZADO

Los tratamientos están garantizados por las marcas de calidad **EURAS-EWAA, QUALANOD** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de óxido anódico es de 15 micras para el uso arquitectónico exterior**, el cual se puede aumentar (20 o 25 micras), de acuerdo con los requisitos del cliente y leyes nacionales en el lugar de destino.



LACADO

El proceso de lacado utiliza pintura en polvo homologada por **QUALICOAT** así como el certificado **UNE-EN ISO 9001**. El espesor mínimo obligatorio de la **capa de lacado es de 60 micras para el uso arquitectónico exterior**. El ciclo completo de lacado de los perfiles se realiza en pleno cumpliendo la norma de calidad **QUALICOAT**.

6.2 RECOMENDACIONES



ENTORNO

Los sistemas de carpintería están expuestos a agentes atmosféricos, emisiones de gases y partículas en suspensión; todo ello ocasiona suciedad.

Esta suciedad puede requerir mayor o menor atención en función de la ubicación de las ventanas.

Será necesario un mantenimiento más frecuente en zonas industriales por los residuos, en zonas de primera línea de mar por el salitre y en zonas de exposición al tráfico intenso debido a la emisión de gases.



ESTANQUEIDAD Y VENTILACIÓN

Este sistema realiza un sellado hermético, lo que reduce la circulación de aire de forma natural a través de las ventanas. Sin embargo, las actividades domésticas como el ducharse, cocinar y la habitabilidad de una vivienda, generan vapor de agua. Este vapor de agua provoca condensaciones en paredes y ventanas produciendo manchas, hongos y deterioro de enlucidos con el paso del tiempo. Por ello, se recomienda la ventilación de las estancias para evitar estos focos de humedad realizando las siguientes operaciones:

- Ventilar las estancias unos minutos al día
- Colocar las ventanas en posición de microventilación durante más tiempo

Esta ventilación se debe realizar de forma controlada para evitar corrientes de aire incontroladas de larga duración, por lo que se recomienda utilizar la posición abatible durante el invierno.

Se aconseja una ventilación máxima pero breve abriendo la ventana por completo (influyendo en menor manera en la pérdida energética de la vivienda), frente a una ventilación incontrolada y de larga duración.



PRODUCTOS QUÍMICOS

Se prohíbe la utilización de productos abrasivos o químicos, ya que pueden eliminar la capa protectora de la carpintería. También se deben evitar los productos de limpieza para otras aleaciones como el cobre, la plata o el aluminio bruto.

Para obtener la garantía necesaria, debe exigir productos originales Exlabesa, ya que cumplen con las exigencias, normativas y controles exigidos por el Ministerio de Fomento y Organismos Europeos. Su instalador hará realidad esta garantía a través del certificado de origen.

Todas estas garantías, unidas a un cuidado personal, serán la mejor manera de asegurar una larga vida para sus sistemas.

6.3 MANTENIMIENTO

Los sistemas Exlabesa gozan de una gran durabilidad y resistencia, no obstante, se debe realizar un mantenimiento mínimo y simple para mantenerlos en perfecto estado con el paso del tiempo.

A continuación encontrará los consejos básicos y sencillos para realizar el mantenimiento de los sistemas de aluminio Exlabesa.



LIMPIEZA

Los sistemas de aluminio se deben limpiar de dos a tres veces al año. Para ello se aconseja la limpieza con un paño o esponja suave con un producto limpiador adecuado o también con agua jabonosa. Aclarar con agua limpia y secar posteriormente con un paño absorbente.

En las zonas próximas a líneas de mar, zonas industriales, exposición a tráfico intenso, se aconseja realizar la operación anterior una vez al mes como mínimo, para evitar que los agentes corrosivos de estas zonas deterioren su ventana.



Usos	Frecuencia	Ciclos máx.
Limitado	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos
Normal	1 vez cada 6 meses	50.000 ciclos
Intensivo (colegios, hospitales, edificios públicos)	1 vez al mes	50.000 ciclos
Zonas de atmósferas corrosivas (zonas industriales, líneas de mar, etc.)	1 vez al mes	50.000 ciclos



ELIMINACIÓN DE RESIDUOS

Los residuos y los cuerpos extraños suelen acumularse en los canales de las ventanas alterando la funcionalidad y la correcta evacuación de agua y disminuyendo así la aireación.

Para evitar estos problemas se recomienda la aspiración de estos elementos con frecuencia.



ENGRASE

Para el correcto funcionamiento de la apertura y cierre de las ventanas es recomendable un engrase anual de los herrajes con los productos adecuados, prestando especial atención a los rodamientos.



SELLADO

Los sistemas de carpintería pueden presentar soluciones de sellado de silicona en partes expuestas a la intemperie, por lo que se recomienda la evaluación anual de estas superficies y la sustitución en caso de deterioro.

6.4 PRECAUCIONES



ATRAPAMIENTO

Durante la manipulación de un sistema existe riesgo de aplastamiento entre hoja y marco.



CAÍDAS

Se debe tener cuidado ante el peligro de caídas a través de una ventana abierta y más aún si el uso lo realizan menores.



CAÍDAS DE OBJETOS

Cuando una ventana se encuentra abierta debemos prestar atención a la posible caída de objetos a través de la misma, especialmente durante las operaciones de mantenimiento y limpieza.



GOLPES

Una ventana puede cerrarse o abrirse desprevénidamente debido a un golpe de viento y producir golpes en su radio de acción.

We care aluminium caring for our planet

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Actuamos con transparencia. Somos pioneros en la aportación de datos verificados y contrastables sobre la sostenibilidad de nuestros productos, poniendo de relieve el valor de nuestras principales series de ventana, puerta y muro cortina de aluminio mediante sendas Declaraciones Ambientales de Producto con alcance cradle to grave. Somos una opción excelente para proyectos que aspiren a obtener certificaciones como BREEAM, LEED o VERDE, contribuyendo con una alta puntuación al proceso de obtención de dichos sellos.

EXLABESA CLEAN PLANET

De nuestro compromiso con el entorno y el cuidado del medio ambiente nace la iniciativa Exlabesa Clean Planet cuyo objetivo es impulsar el desarrollo y uso de soluciones respetuosas con nuestro entorno, sostenibles y circulares, que mejoren las economías y ecosistemas locales.

También tenemos implantados sistemas de gestión ambiental, como la norma internacional ISO 14001, que garantiza el cumplimiento de los estándares de sostenibilidad durante todo el proceso de producción de nuestros perfiles de aluminio. Además, logramos una ínfima huella de carbono en la producción de tocho de aluminio reciclado, que cuenta con la certificación de Bureau Veritas.

EXLABESA RE-LOCAL: RECYCLED LOW CARBON ALUMINIUM



Massive. Beautiful.
Efficient.



Cuidamos de tus
proyectos cuidando
de nuestro planeta

Giving colour to creativity

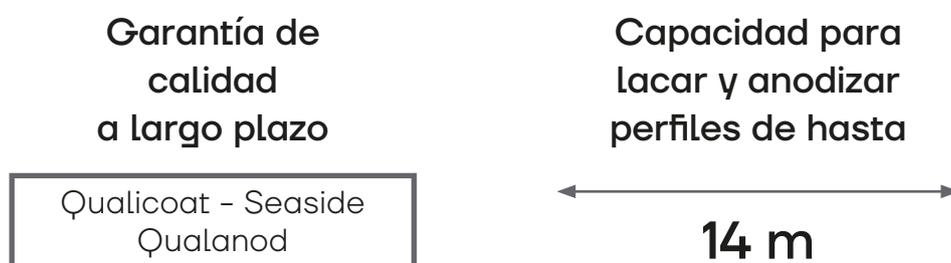
Colours by Exlabesa

Diseña tus proyectos con total libertad creativa. Desarrolla tu estilo con nuestra gama de acabados Colours by Exlabesa, que posibilita un resultado completamente personalizado para tus proyectos. Ponemos a tu disposición una ilimitada gama de opciones gracias a nuestra capacidad técnica.

Queremos hacer realidad aquello que imaginas. Cuidamos cada detalle de tus proyectos para hacer realidad tus deseos, asesorándote y buscando las soluciones estéticas que mejor se adapten a tus circunstancias.

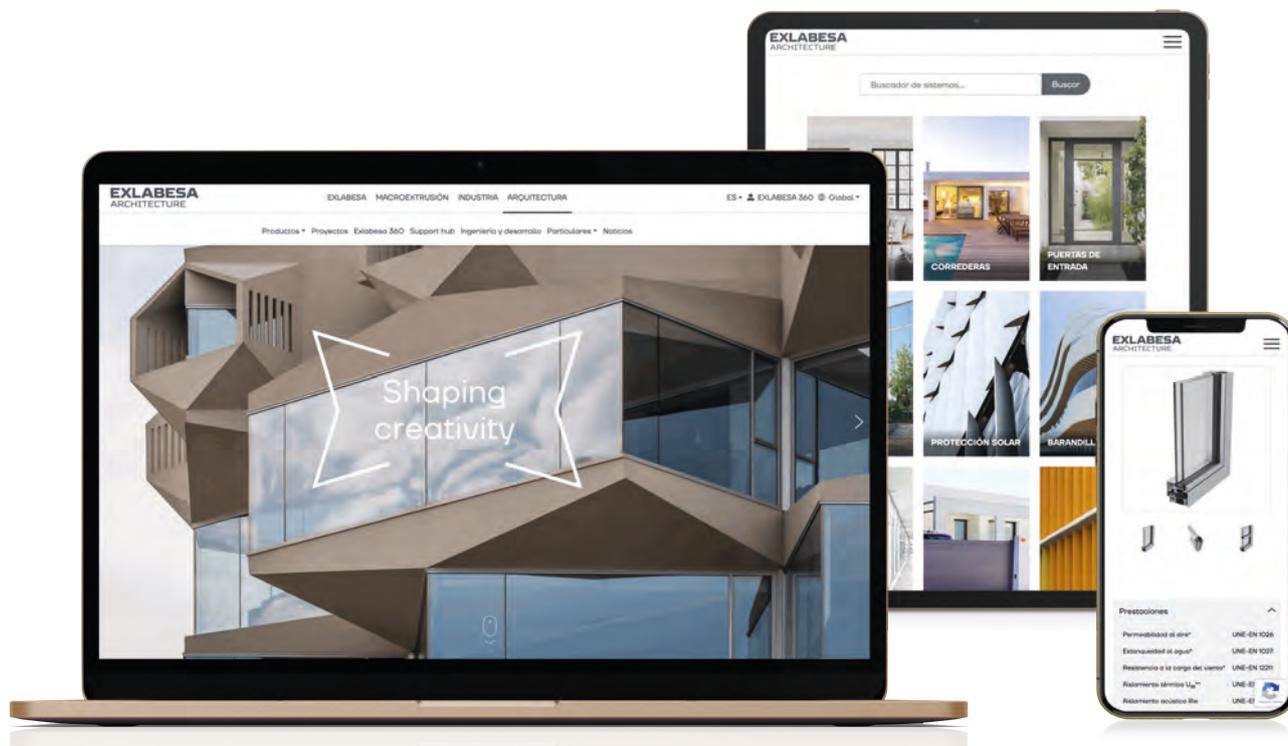
Nuestros acabados son garantía de calidad a largo plazo. Los sellos Qualicoat - Seaside, Qualideco y Qualanod avalan nuestras plantas de lacado y anodizado.

Colours by Exlabesa aporta creatividad y calidad. Las opciones cromáticas en la gama de lacados son ilimitadas, pudiendo optar por diferentes acabados como brillo, mate, texturado o imitación madera. En la gama de anodizados disponemos de opciones como anodizado natural, bronce, inox, oro o negro en acabados brillo, satinado, gratado o lijado.



Massive. Beautiful.
Efficient.

Soluciones diseñadas
por tu creatividad



exlabesa.com

Toda la información a tu alcance.

En exlabesa.com disponemos de todo tipo de documentación técnica actualizada. También puedes diseñar tus proyectos con la última tecnología con nuestras secciones CAD y objetos BIM, y calcular tus necesidades de material utilizando nuestro avanzado software de carpintería.

Inspírate con nuestra galería de proyectos destacados donde puedes descubrir las excelentes prestaciones y resultados de nuestra exclusiva gama de sistemas de ventana, puerta, muro cortina, protección solar y barandillas de vidrio.

Visita exlabesa.com y explora las infinitas posibilidades que te brindan nuestros sistemas de aluminio.







SHOWROOMS

Exlabesa Architectural Lab
Campaña, s/n
36645 - Valga (Pontevedra)
Tel. 986 556 277

Exlabesa Architectural Lab BARCELONA
Edifici BMC - Ronda Maiols, 1 Local 406
08192 - Sant Quirze del Vallès (Barcelona)
Tel. 938 971 649

CENTROS DE DISTRIBUCIÓN

Cambre - A CORUÑA
Tel. 687 461 380

Humanes - MADRID
Tel. 916 909538 Fax 916 905 486
madrid@exlabesa.com

Fuente de Piedra - MÁLAGA
Tel. 952 735 518 Fax 952 735 275
malaga@exlabesa.com

Oviedo - ASTURIAS
Tel. 985 263 845 Fax 985 265 807
asturias@exlabesa.com

Lugo - LUGO
Tel. 982 202 141 Fax 982 202 081
lugo@exlabesa.com

Montmeló - BARCELONA
Tel. 935 799 020 Fax 935 721 656
barcelona@exlabesa.com

Tortosa - TARRAGONA
Tel. 977 597 643 Fax 977 597 641
tortosa@exlabesa.com

Molina de Segura - MURCIA
Tel. 968 38 6217 Fax 968 386 218
murcia@exlabesa.com

O Pereiro de Aguiar - OURENSE
Tel. 617 300 004

Torrent - VALENCIA
Tel. 961 565 892 Fax 961 565 891
valencia@exlabesa.com

Valladolid - VALLADOLID
Tel. 983 580 487 Fax 983 586 652
valladolid@exlabesa.com



Exlabesa Building Systems, S. A. U.

Campaña s/n - Valga
36645 - Pontevedra (Spain)
Tel. +34 986 556 277
ebs@exlabesa.com
www.exlabesa.com

QUALICOAT-SEASIDE

QUALIDECO

QUALANOD

ISO 9001

ISO 14001

ISO 45001