

Serie MATRA-135 *Elevable*



www.alugom.com



Grupo Alugom



El GRUPO ALUGOM centra su actividad en el proceso productivo del aluminio, abarcando desde su fabricación hasta su distribución, pasando por todos los procesos intermedios, tales como el tratamiento superficial, el mecanizado y el ensamblado de perfiles. Para desarrollar esta actividad cuenta con diversas empresas, implantadas en el todo el territorio nacional, especializadas en cada una de las fases del proceso.

El principal objetivo del GRUPO ALUGOM es ofrecer en mercado del aluminio la mejor solución posible a los problemas comunes de diseño, estética, constructivos o de calidad, así como a los retos específicos que a cada cliente se le puedan plantear en el día a día de su actividad.

Con soluciones ajustadas a cada necesidad, el GRUPO ALUGOM ofrece respuestas efectivas, añadiendo la garantía que ofrece una empresa con más de 30 años de experiencia en el sector. Un grupo de profesionales con afán de superación y espíritu innovador que ha llevado a situar al GRUPO ALUGOM como una empresa líder y como referente de cara al desarrollo futuro del sector.

The GRUPO ALUGOM focuses its activities on the process of aluminium manufacture covering production to distribution, through all intermediate processes such as surface treatment, mechanization and assembly. In order to develop these activities, the GRUPO ALUGOM has various companies at its disposal, which are distributed through the entire Spanish territory and specialized in each stage of the process.

The main target of GRUPO ALUGOM is to offer the aluminium market the best possible solution for any problem that may arise in design, aesthetics, construction or quality as well as to overcome the day-to-day challenges of our clients.

With solutions to any requirement, GRUPO ALUGOM offers efficient answers, with the guarantee of a company that has 30 years of experience in the aluminium sector. A group of professionals with an innovative spirit and an enthusiasm to overcome any challenge, has made the GRUPO ALUGOM a leader in future developments in the sector.

Observaciones generales

- **Dimensiones del perfil.** Las dimensiones indicadas en este catálogo de cada perfil son teóricas, por lo que podrán variar de un modo más o menos significativo dependiendo de las tolerancias de extrusión establecidas en cada perfil específico (UNE-EN 12020-2). Esta variación puede resultar más evidente en las cámaras y alojamientos previstos para albergar los diferentes accesorios y juntas que requiere el sistema, incluso varios acoplamientos pueden resentirse de estas variaciones dimensionales. Las cavidades con un tamaño reducido pueden reducirse sensiblemente en el caso de perfiles lacados, debido a que la propia laca aumenta el espesor.
- **Medidas en secciones.** Las secciones y esquemas de mecanizado y ensamblaje que se incluyen en este catálogo, están indicados con dimensiones teóricas exactas según plano, sin tomar en cuenta las propias tolerancias, por lo que en la práctica se debe considerar algún redondeo aconsejado por la técnica y el equipo del propio taller. Es aconsejable en el primer trabajo, o en el caso de una importante cantidad de unidades, realizar muestras de prueba.
- **Referencias de cotas.** Las referencias de las cotas L y H del catálogo corresponden a las referencias que en general se indican también en las máquinas tronzadoras. En caso contrario, efectuar la correspondiente corrección.
- **Las cotas de los esquemas, las secciones y acoplamientos a muro** indicadas en este catálogo no son valores limitativos, sino solo ejemplos de diversas situaciones que se presentan comúnmente en la práctica y las soluciones aconsejables.
- **Tolerancia de instalación.** Entre el interior del premarco y el exterior de la carpintería se aconseja dejar un espacio o tolerancia de instalación de aproximadamente de 5 a 7 mm. por cada lado, para que exista un espacio útil para las eventuales imperfecciones de verticalidad y horizontalidad que permita regular bien a plomo y a nivel el cerramiento.
- **Dimensiones del cerramiento.** Para determinar las dimensiones del cerramiento, es necesario valorar algunos factores, tales como el momento de inercia del perfil, las dimensiones y el peso específico del vidrio o panel, las dimensiones de las hojas móviles, las características técnicas propias de los accesorios a utilizar, el tipo y número de fijaciones a muro, la situación de la obra (altura, exposición, orientación, zona de viento, etc...)

Los esquemas que se incluyen en este catálogo han sido elaborados sólo sobre la base de los momentos de inercia frontales de los perfiles.

Para la realización de los cerramientos se recomienda atenerse a la tecnología constructiva y de aplicación incluida en el catálogo técnico y utilizar las guarniciones y accesorios aconsejados.

Los perfiles, accesorios y juntas incluidas en este catálogo están patentados.

Todo lo referido en este catálogo es de exclusiva propiedad del GRUPO ALUGOM, y según la ley, está prohibida su reproducción, incluso parcial, si no es explícitamente autorizada.

No se garantiza el correcto funcionamiento y/o cumplimiento de las características de estanqueidad y permeabilidad indicadas en el catálogo cuando no se empleen los accesorios y juntas especificadas en el mismo. La responsabilidad se limita en todo caso a la simple sustitución de aquellos de sus productos que resulten defectuosos de origen.

Observaciones generales

- **Material de aluminio.** Los perfiles de aluminio suministrados están extruidos en la aleación 6060, y se han sometido a un proceso de maduración artificial por templado según norma UNE-EN 755-2:2009 y UNE-EN 515:1994, estado T5 ó T6. Esta aleación posee alta resistencia a la corrosión y es óptima para su posterior tratamiento anodizado. Las condiciones técnicas de suministro y tolerancias dimensionales y de forma están determinadas en la norma UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2 respectivamente.
Los perfiles que suministra el GRUPO ALUGOM se extruyen en la planta de extrusión AV COTEVAL, S.A., perteneciente al Grupo, con la más novedosa tecnología y de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, asegurando su conformidad con la normativa Europea en esta materia, estando en posesión del certificado de calidad ISO 9001:2008 emitido por AENOR con el número ER-0284/2002.
El tratamiento de dichos perfiles, tanto de lacado como anodizado se realiza en LANOAL, S.A., empresa que también pertenece al Grupo ALUGOM y que está en posesión del certificado ISO 9001. LANOAL, S.A. también es adjudicataria del certificado de Gestión medioambiental con la norma UNE-EN-ISO 14001:2004. Asimismo dispone de los certificados de calidad QUALICOAT (Licencia nº 401), QUALITAL (nº E-07F) y EWAA/AURAS (nº 1038)
- **Tratamientos y acabados del perfil.** Los perfiles en acabado lacado, anodizado y efecto madera, presentaran en las puntas de los mismos (inferior a 6 cm en cada punta), marcas, taladros, deformaciones o zonas irregularmente tratadas, como consecuencia de los elementos de sujeción imprescindibles para el correspondiente acabado. Ocasionalmente, estas marcas podrán estar en el centro de la barra, aunque en este caso, siempre será en algún punto poco visible del perfil después de montaje.
Los perfiles lacados o con decoración efecto madera, debido a las particularidades de cada proceso, presentaran en algunas partes del perfil, zonas parcialmente lacadas o decoradas (ya sean cavidades, huecos, canales, etc).
Los perfiles anodizados con tratamientos mecánicos, ya sea gratado, pulido o repulido, solo podrán ser tratados mecánicamente en algunas zona perimetrales de fácil acceso. Siendo imposible alcanzar con dichos tratamientos la totalidad del exterior del perfil.
Los perfiles con RPT, no tendrán la misma completamente lacada o decorada, y en ningún caso, anodizada.
Los perfiles en bicolor con algún anodizado, podrán presentar un aspecto ligeramente agrietado en algunos puntos con concentración de tensiones de la superficie anodizada.
- **Sección de perfiles, accesorios y herrajes.** Los perfiles, accesorios y herrajes son escogidos por el propio fabricante del cerramiento para cumplir con los requerimientos del proyecto y las necesidades derivadas del cálculo estático, así como los deseos de la propiedad del edificio o de la dirección facultativa, pero siempre siguiendo las especificaciones de fabricación de los catálogos y manuales de fabricación del GRUPO ALUGOM. En cuanto a las medidas de corte, el elaborador debe tener en cuenta las tolerancias para montajes, juntas de dilatación de la estructura principal y juntas de dilatación térmica del propio cerramiento. Los encuentros con la estructura y otras partes del edificio representados en este catálogo son orientativos y tienen que ser ajustados por el elaborador a las condiciones específicas de cada caso concreto.
Deberán respetarse las indicaciones del catálogo referente a medidas y pesos máximos de elementos, formatos de hojas operables, etc., así como las regulaciones constructivas propias de cada área.
- **Almacenamiento en taller.** Condiciones incorrectas de humedad o condensación pueden crear daños superficiales que lleven a corrosión superficial de los perfiles de aluminio. Incluso perfiles anodizados pueden sufrir ataques de sustancias alcalinas, como cemento, arcilla, mortero o partículas férricas en el aire. Por todo ello, es fundamental almacenar el material tras su recepción en un lugar seco y a cubierto, así como evitar grandes cambios de temperatura. No exponer al sol los embalajes con película plástica protectora. No arrastrar las barras al retirarlas del paquete o de la estantería: levantarlas para evitar rozaduras. Para mover perfiles en bruto o tratados, lleve siempre guantes secos y limpios.

Observaciones generales

- **Precauciones de puesta en obra.** El aluminio en contacto directo con otros materiales metálicos, excepto el acero inoxidable clases A2 y A4, corre el riesgo de corrosión por par galvánico. Deberá evitarse el contacto directo entre aluminio y otros metales interponiendo entre ellos láminas o piezas plásticas. Se recomienda la colocación de los marcos de la carpintería sobre premarcos de aluminio, recibidos previamente al hueco de albañilería.

Los perfiles que suministra el Grupo ALUGOM, están provistos de un plástico adhesivo sobre las caras vistas a modo de protección. Se recomienda retirar dicho adhesivo inmediatamente después de recibir el cerramiento a su hueco. Si no se hace así, el sol y agentes atmosféricos pueden dificultar su retirada pasado un cierto tiempo.

- **Acristalamiento.** El proceso de acristalamiento debe realizarse de acuerdo con las normas de montaje incluidas en el manual del vidrio CITAV, especialmente en lo concerniente al espesor, longitud y posición de calzos de apoyo.

En los casos en que se utilice silicona estructural, se deberá consultar previamente con el fabricante de dicha silicona para que verifique su funcionalidad y comportamiento para cada obra concreta.

- **Limpieza.** Los cerramientos exteriores de aluminio están expuestos a la agresividad ambiental, sol, lluvia, y acumulación de partículas. Esto tiene un impacto negativo que puede afectar a la durabilidad de los elementos de la ventana por medio de la aparición de la corrosión. Para evitar esta degradación, los cerramientos de aluminio deberán ser limpiados regularmente en ciclos que dependerán de la situación y el grado de exposición de dicho cerramiento. Como criterio general, debe emplearse agua con un agente limpiador neutro y aplicada con esponjas o paños. Después debe aclararse con agua limpia.

No emplear nunca agentes limpiadores de PH por debajo de 5 o por encima de 8, ni utilizar cepillos de cerdas de alambre o estropajos de lana metálica.

- **Responsabilidad.** El Grupo ALUGOM, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.

Todos los datos incluidos en este catálogo son indicativos, teniendo un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que el GRUPO ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyen. Es responsabilidad del propio usuario vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la normativa y reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte del GRUPO ALUGOM.

- **Página web e internet.** El Grupo ALUGOM dispone de la página web **www.alugom.com** donde se incluye todo tipo de información en cuanto a productos, tarifas, soluciones, distribuidores, y en general información propia del Grupo. Asimismo, es posible la descarga de los programas informáticos que el grupo propone para agilizar los trámites y cálculos que indica la actual normativa, tanto para el Mercado CE, como para el Código Técnico de la Edificación.



Información técnica

- **Marcado CE.** El marcado CE es el símbolo de conformidad de determinados productos con la legislación de armonización técnica Europea. Este Marcado CE, no lo proporciona la Administración ni los Organismos notificados, sino que es el propio fabricante, bajo su responsabilidad, el que lo marca una vez realizadas las tareas que implican el sistema de evaluación asignado al producto, mediante un sistema de **Control de Producción de Fábrica (CPF)** que es imprescindible tener implantado, y junto a los **Ensayos Iniciales de Tipo (EIT)** que pueden ser obtenidos por el fabricante mediante 3 opciones: 1) Ensayos propios, 2) Ensayos compartidos, 3) Ensayos en cascada. Todo esto unido a la **Declaración de conformidad** donde se autoriza al fabricante a fijar dicho marcado CE.

El Grupo ALUGOM, propone un programa informático que proporciona las etiquetas obligatorias para este marcado, con los datos específicos para cada serie de carpintería en concreto.

Asimismo facilita todos los documentos necesarios, tales como los manuales de fabricación, Ensayos Iniciales de Tipo (EIT), declaración de conformidad, y una pequeña guía y ayuda al Control de Producción de Fábrica.



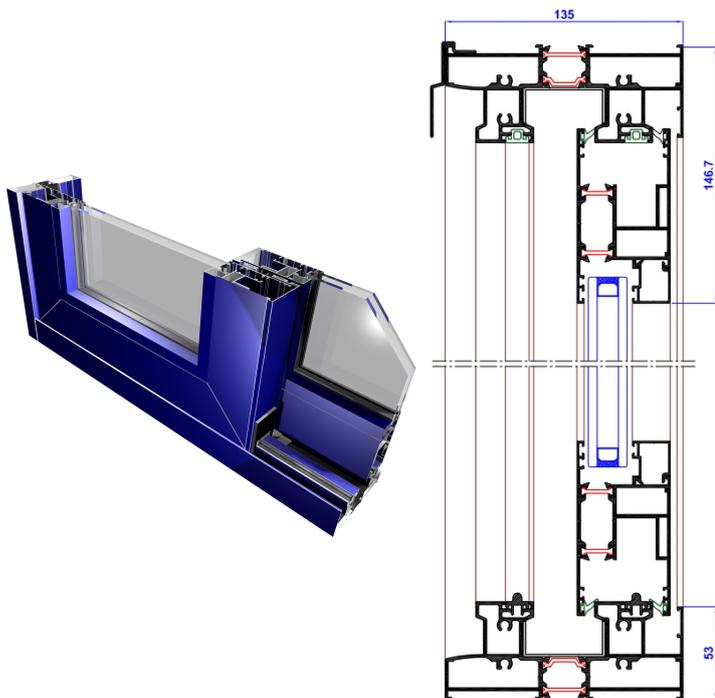
- **Código Técnico de la Edificación CTE.** Como consecuencia del mandato de la ley de Ordenación de la Edificación (L.O.E.) (Ley 38/1999), surge el nuevo Código Técnico de la edificación (CTE), aprobado en 2006 y de obligatorio cumplimiento desde el 29 de marzo de 2007. El CTE contiene un Documento Básico (DB) dedicado al ahorro de energía (HE) que asegura unos niveles de exigencia mínimos de calidad para la ventana, dependiendo del lugar de colocación y el uso funcional al que está destinada. El Grupo ALUGOM ha diseñado una aplicación informática de sencillo manejo, que facilita la complicada tarea de seleccionar, en función de dichas exigencias mínimas, la carpintería que más se ajuste a las mismas de entre nuestro completo catálogo de productos.



Ventajas del aluminio

Más allá del CTE, el aluminio es sostenible (equilibrio de una materia con los recursos de su entorno. Por extensión se aplica a la explotación de un recurso por debajo del límite de renovación del mismo), durante todo su ciclo de vida ya que además de ser uno de los materiales más abundantes en la corteza terrestre:

- **El material del futuro.** El aluminio no tiene límites de formas y colores. No generan problema alguno una vez instaladas independientemente de su forma, medida y orientación
- **Material inagotable.** La Bauxita, material del que se obtiene el aluminio constituye aproximadamente el 8% de la corteza terrestre, es el tercer elemento más abundante del planeta
- **El Aluminio es 100 % reciclable.** Puede refundirse con bajos costes de energía indefinidamente. Cuantas más veces se recicle, más económico resulta, con su consiguiente ahorro de energía.
- **Su tasa de recuperación** en edificación es mayor al 85 %
- Con el **reciclado del aluminio** se ahorra un 95 % de la energía utilizada en su producción inicial, sin riesgo de alteración en sus propiedades.
- El aluminio es un material **respetuoso con el medio ambiente y ecológico**. En caso de incendio no se originan gases nocivos. La aplicación de sistemas de carpintería con Rotura del Puente Térmico puede ahorrar hasta un 40 % de la energía susceptible de perderse por la ventana.
- Material de excelentes prestaciones, **durabilidad y resistencia** a la corrosión, soporta la radiación ultravioleta, y por lo tanto una muy larga vida útil. El aluminio es inalterable con el paso del tiempo. No se estropea ni se deforma. Las estructuras creadas con aluminio mantienen sin necesidad de tomar medidas, su superficie con las mismas cualidades que el primer día.
- **Excelente relación resistencia/peso.** Con un peso específico de tan solo $2,7 \text{ g/cm}^3$, es un material muy ligero y tiene una resistencia muy elevada que puede calcularse con máxima precisión. El aluminio cumple todas las exigencias de rendimiento y reduce al mínimo las cargas en la estructura de soporte. Eso lo convierte en un material perfecto para los trabajos de rehabilitación de edificios
- **Maleabilidad y versatilidad en su diseño y aplicación.** Diseño flexible y estético. Los perfiles de aluminio pueden adoptar cualquier forma.
- Presenta **amplias posibilidades de construcción y aperturas y tipologías** que lo hacen disponer de soluciones ilimitadas para el diseño de sus proyectos. Además tiene la posibilidad de un amplio abanico de acabados. Es el material ideal para la arquitectura moderna.
- **Incombustibilidad y gran resistencia al fuego.** El rango de fusión de las aleaciones de aluminio empleadas en algunos casos es superior a 600° C , además su buena conductividad térmica hace que el calor se distribuya rápidamente por toda la masa, impidiendo grandemente las fusiones locales en caso de incendio.
- **Inocuidad, e higiene**, al no emitir ninguna sustancia e impedir el crecimiento de bacterias. Resistencia a la humedad y es inodoro.
- **Fácil de conservar.** El aluminio presenta un mantenimiento sencillo. Gracias a su acabado liso y pulido, el aluminio no atrae el polvo ni la suciedad. Excepto su limpieza, no necesita ningún tipo de mantenimiento.
- El aluminio ofrece un factor de **aislamiento térmico excepcional**. Una ventana de aluminio garantiza un aislamiento óptimo frente al frío y el calor, y cumple todos los requisitos legales sobre eficiencia energética y el CTE.
- El aluminio ofrece un **aislamiento acústico óptimo**. Un perfil de aluminio puede incorporar sin dificultad cristales de gran espesor, elemento esencial para lograr una buena protección contra el ruido.
- El aluminio garantiza una **total estanqueidad al aire, al agua y al viento**.
- Material con un alto nivel de **seguro antifracción**, gracias a su resistencia en conjunto con herrajes especiales.
- **Dilata menos** que otros materiales, por ello, es ideal sobre todo para puertas de entrada con cerraduras.



Características técnicas

Carpintería elevable con **Rotura de puente térmico**

Sección de marco: **135 mm.**

Sección de Hoja :**100 x 53 mm.**

Distancia entre carriles**67,5 mm.**

Montaje del cerco : Corte inglete 45º y Testa 90º

Montaje de la Hoja : Corte inglete 45º

Poliamida en cerco :Varillas de 24,8 mm.

Poliamida en Hoja :Varillas de 18 mm.

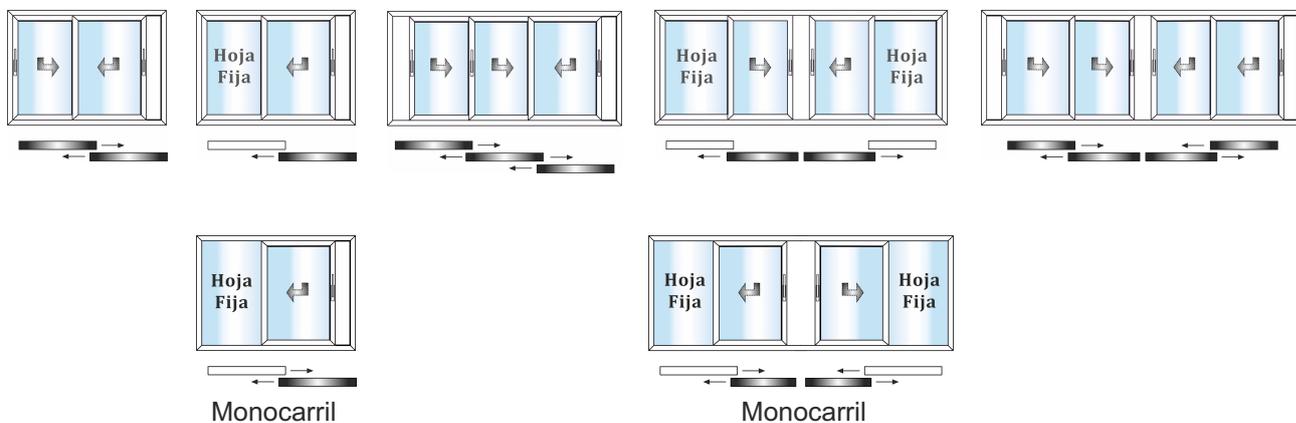
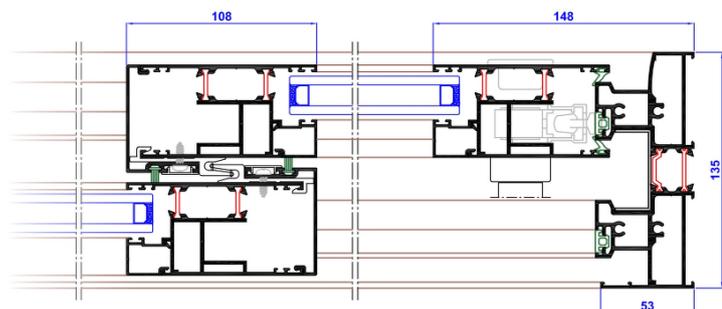
Peso por Hoja : **400 Kg.** (Con accesorio de refuerzo)

Ventanas de 2, 3 y 4 hojas

Calce Vidrio:huevo de 47 mm.

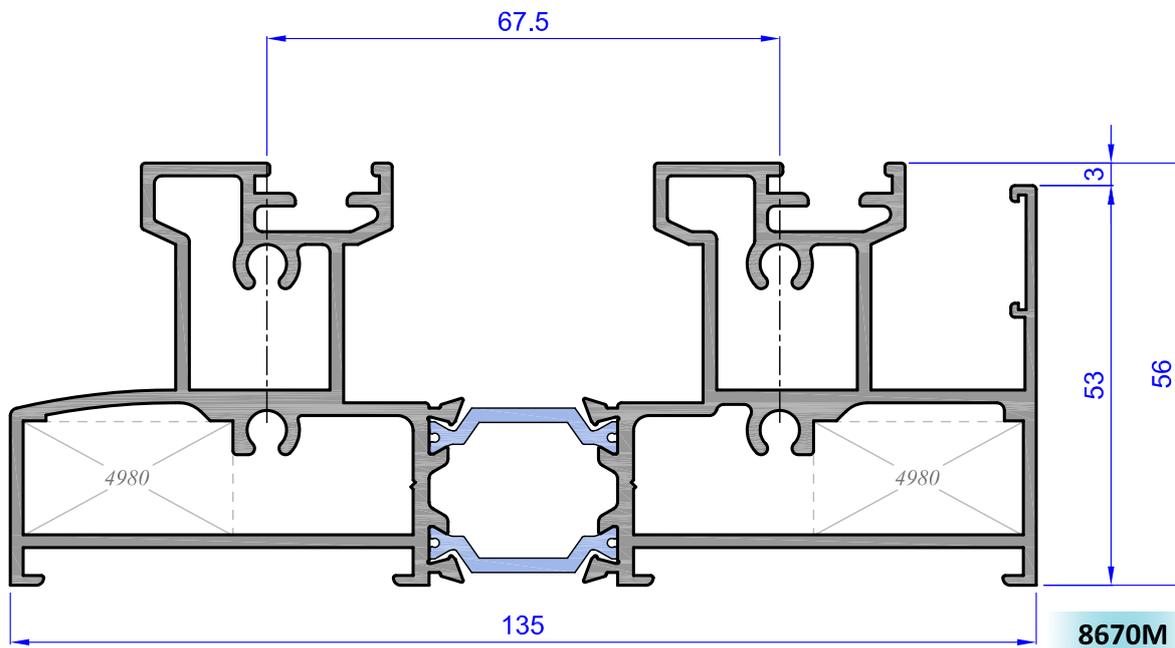
Especificaciones técnicas

	Ventana 1.230 x 1.480 2 h. en Línea	Balconera 3.000 x 2.375 2 h. elevables
Permeabilidad al aire	CLASE 3	CLASE 3
Estanqueidad al agua	CLASE 8A	CLASE 8A
Resistencia al viento	CLASE C5	CLASE C2
Transmitancia térmica		
[Con vidrio bajo emisivo de 1,1 Ug] 1.230 x 1.480 mm.	2,7 W(m² K)	
[Con vidrio 4-12-4 de 2,8 Ug] 1.230 x 1.480 mm. (ensayo en caja caliente)	3,7 W(m² K)	
Aislamiento acústico	32 (- 1 ; - 4)dB	



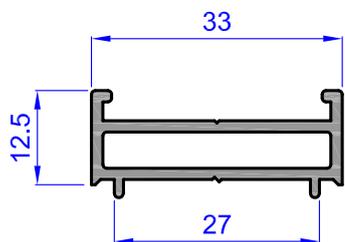


Referen.	Denominación	Diseño	Peso	Perim.	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Wx cm ³	Wy cm ³
8670M	Cerco Perimetral 135 mm.		3.250	1280.7	36.20	196.9	12.178	28.096
8672M	Cerco Lateral 135 mm.		1.798	753.30	7.920	116.3	5.084	17.451
8678	Acople Cerco Lateral.		0.365	180.9	0.175	0.174	-	-
8675	Clip Carril de Rodadura.		0.177	65.34	0.065	0.051	-	-
8673M	Hoja Perimetral 100 mm.		1.878	770.0	31.62	39.38	7.715	10.813
8676	Acople Central.		0.569	268.5	3.487	10.23	1.182	2.558
8677	Vierteaguas.		0.329	165.4	3.342	0.543	-	-
8679	Acople Hoja Corredera.		0.272	124.0	0.181	0.771	-	-
8682M	Cerco 3 Carriles 202,5 mm.		4.825	1862.6	56.55	669.94	5.450	217.866
8680M	Acople 4 Hojas.		0.927	388.0	3.718	7.532	2.135	2.593
8865L	Pilastra Cerco.		0.951	483.99	14.03	7.53	4.259	2.213
8810L	Pilastra Cerco Ancha.		1.282	633.7	18.93	25.57	5.869	5.682
8974M	Cerco perimetral Monocarril		3.357	1385.7	42.05	232.5	-	-
8971M	Pilastra Monocarril		2.263	973.7	28.67	196.5	-	-
8973	Tapa exterior cerco Monocarril		0.642	315.4	1.711	9.714	-	-
8832	Solapa 30 mm.		0.207	125.97	0.919	0.122	-	-
8830	Solapa de 45 mm.		0.256	155.9	2.414	0.135	-	-



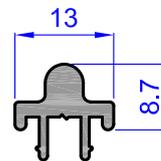
8670M

Cerco Perimetral 135 mm.



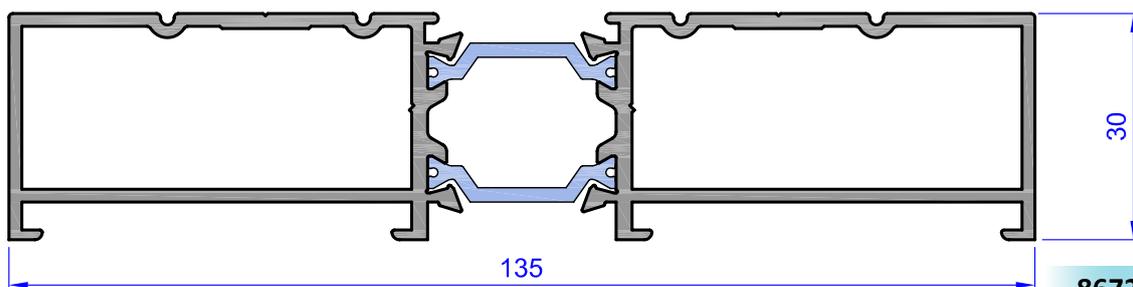
8678

Acople cerco lateral



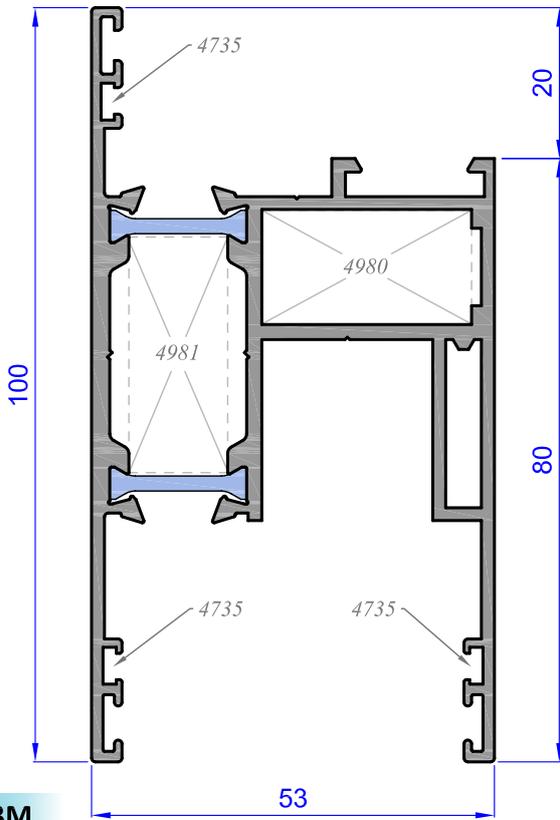
8675

Carril de rodadura



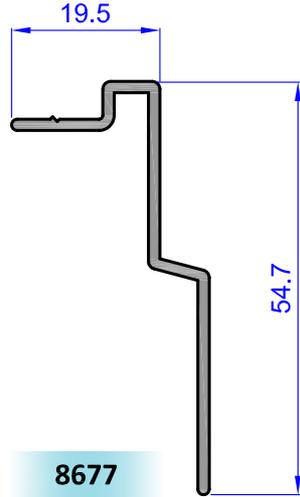
8672M

Cerco Lateral 135 mm.



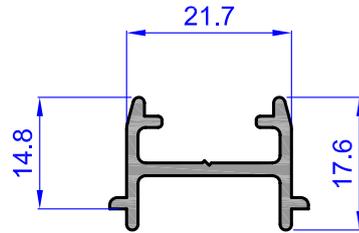
8673M

Hoja Perimetral 100 x 53 mm.



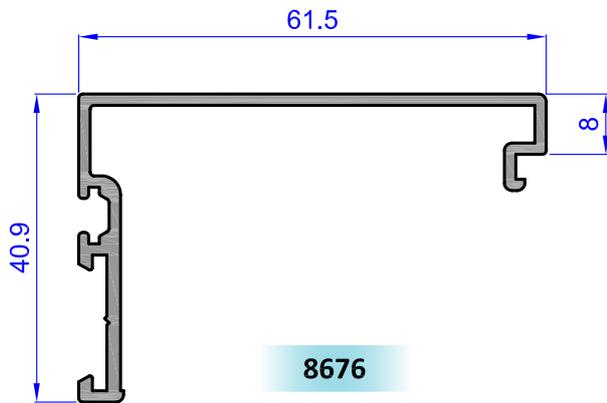
8677

Vierteaguas Matra 135 RPT



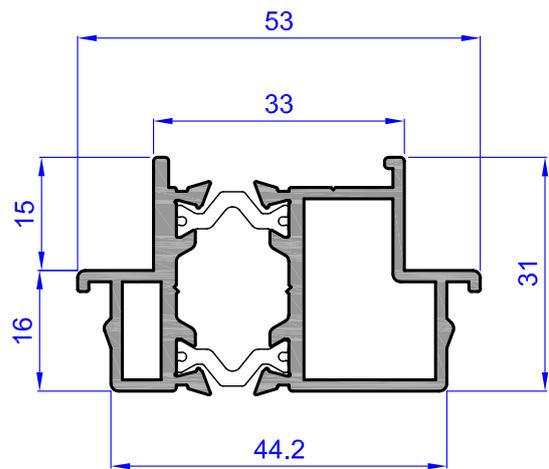
8679

Acople hoja multipunto



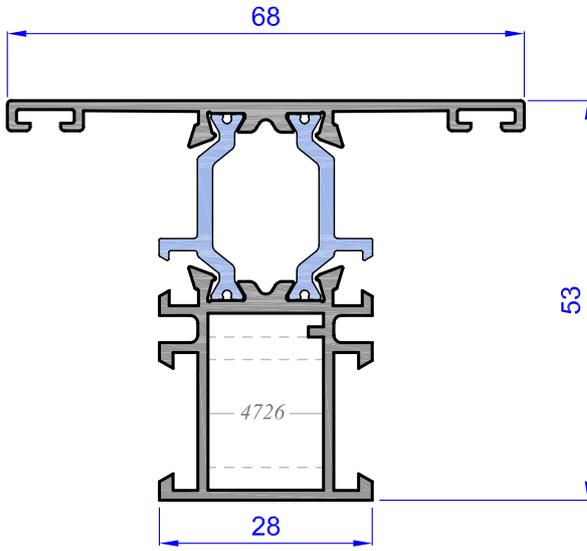
8676

Acople central hoja



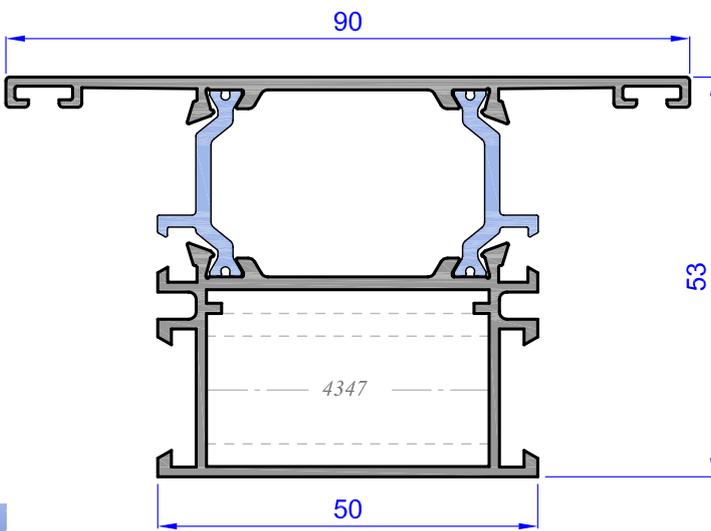
8680M

Acople 4 hojas Matra 135 RPT



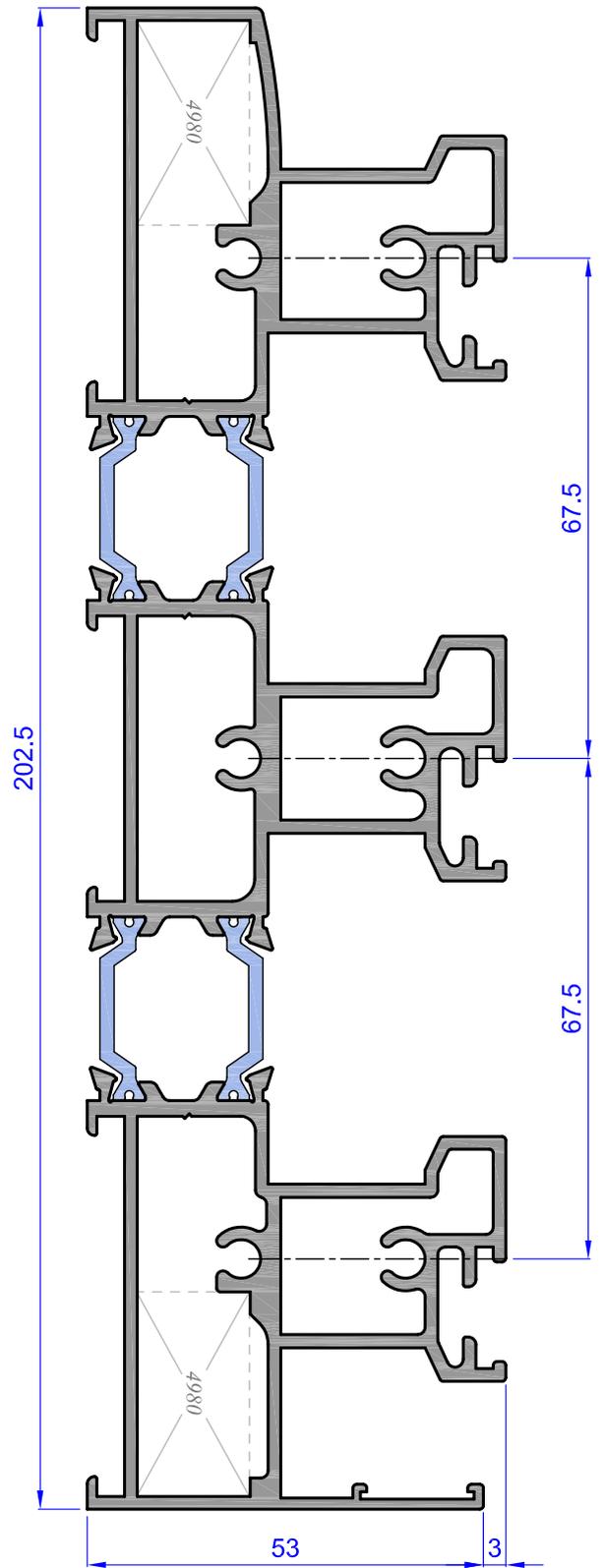
8865L

Pilastra de 28 mm x 53 mm



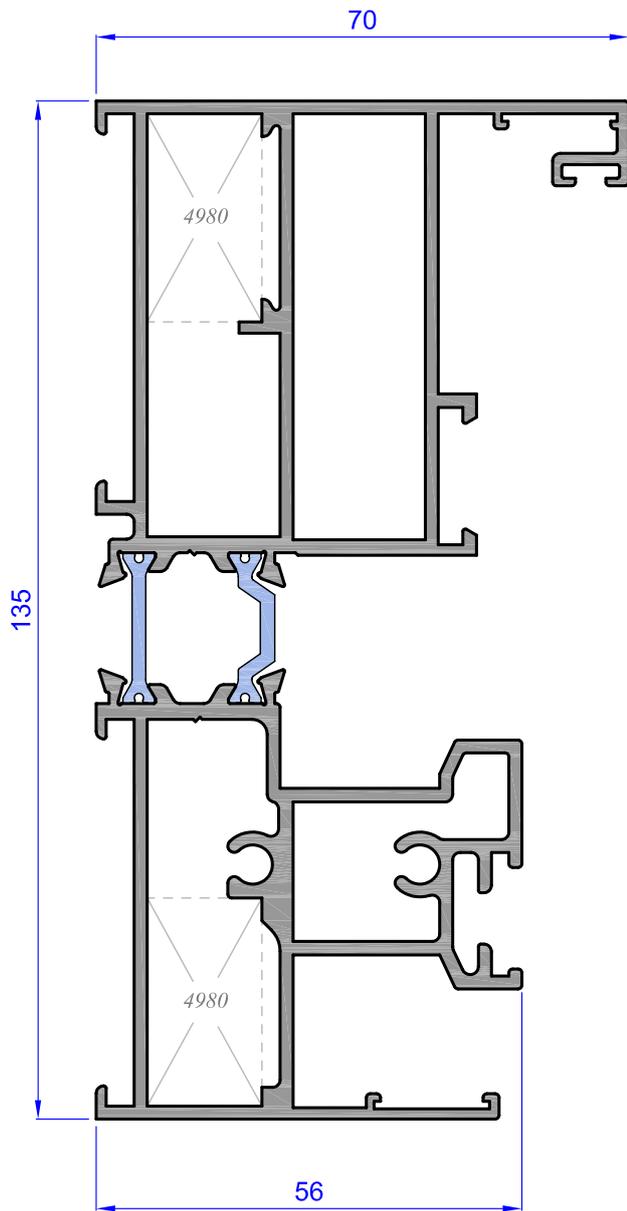
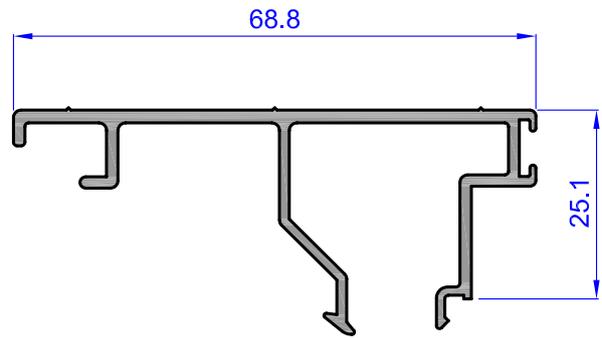
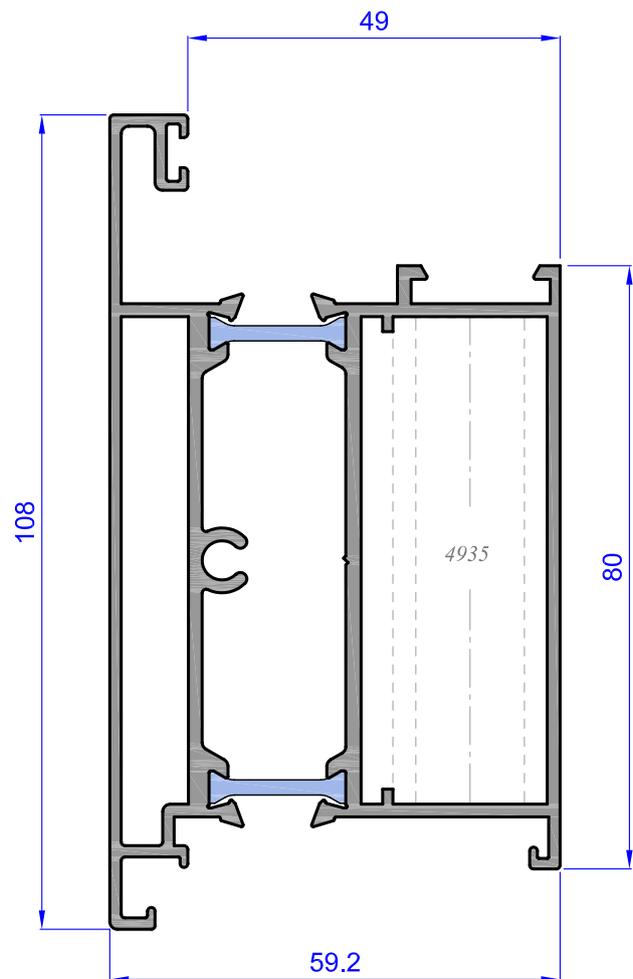
8810L

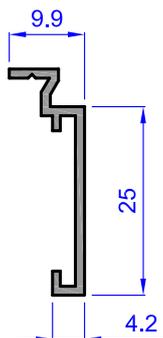
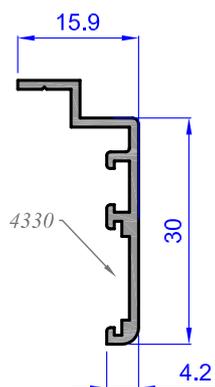
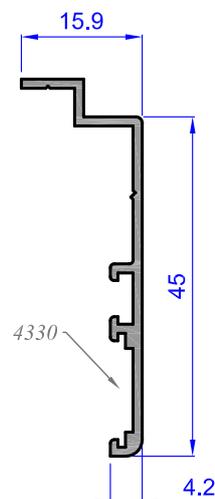
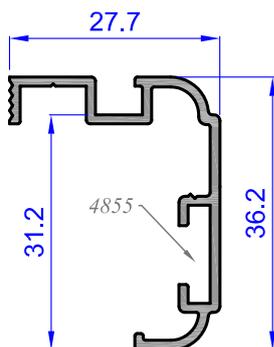
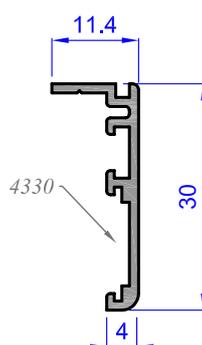
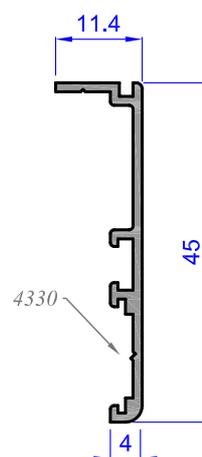
Pilastra de 50 mm x 53 mm

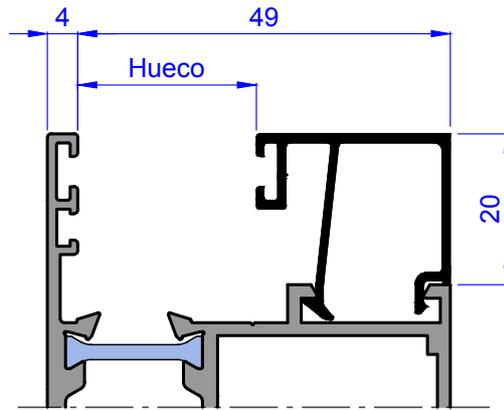


8682M

Cerco perimetral 3 carriles

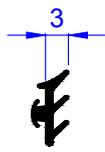
**8974M***Cerco Perimetral Monocarril***SISTEMA MONOCARRIL****8973***Tapa exterior cerco monocarril***8971M***Pilastra Monocarril*

**8467***Solapa 25 mm.***8832***Solapa 30 mm.***8630***Solapa 45 mm.***8893***Solapa Stilo 30 mm.***281 (1140)***Solapa Monoblock 30 mm.***8629***Solapa Monoblock 45 mm.*



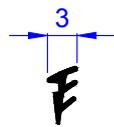
Jaqueillo Recto de clipar (resilla)	8450 35.5	8414 28.5	8283 25.5	8415 21.5	8843 17	8416 14.5	8207 10.5	8485 2
	HUECO 13.5	20.5	23.5	27.5	32.0	34.5	38.5	47.0
Jaqueillo Curvo de clipar (resilla)	8256 35.5	8257 28.5	8278 25.5		8259 18.5	8276 14.5	8260 10	
	HUECO 13.5	20.5	23.5		32.0	34.5	39.0	
Jaqueillo Curvo con pieza clipar	8453 35.5	8452 28.5	8214 25.5		8213 18.5	8277 14.5	8212 10	
	HUECO 13.5	20.5	23.5		32.0	34.5	39.0	

JUNTA INTERIOR
DE
ACRISTALAMIENTO

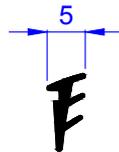


4057

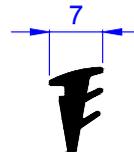
JUNTAS EXTERIORES
DE
ACRISTALAMIENTO



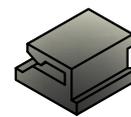
4089



4090



4091



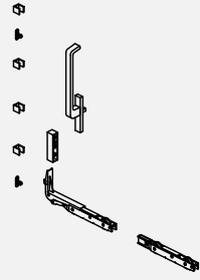
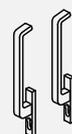
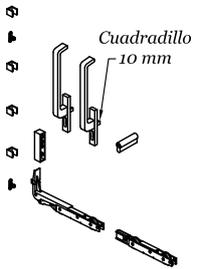
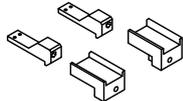
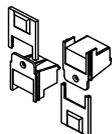
4078



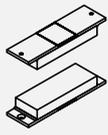
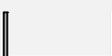
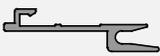
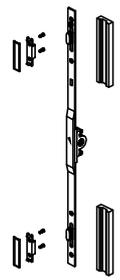
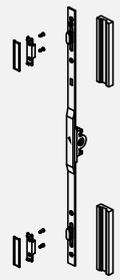
4391



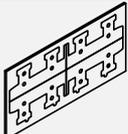
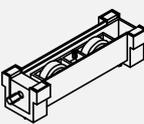
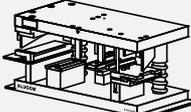
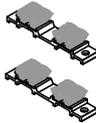
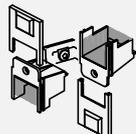
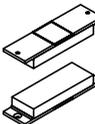
LISTA DE ACCESORIOS MATRA-135 RPT

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4997	Herraje Básico		4960	Manilla Dirigent para cerradura int.-ext	
	Elevable		4999	Uñero	
4998	Herraje Básico		4942	Grampón de aireación	
	Elevable con cerradura		4947	Barra de conexión 1100 mm.	
4952	Cremona Elevable		4948	Barra de conexión 1350 mm.	
	Altura Hoja 1165 - 1795 mm		4949	Barra de conexión 1800 mm.	
4954	Cremona Elevable		4943	Tope 90°	
	Altura Hoja 1795 - 2295 mm		4987	Taco guía desmontable	
4939	Cremona Elevable		4988	Taco guía superior	
	Altura Hoja 2045 - 2695 mm		4985	Embellecedor cruce Elevable	
	Altura Cerco 1259 - 1889 mm				
	Altura Cerco 1889 - 2389 mm				
	Altura Cerco 2139 - 2789 mm				

LISTA DE ACCESORIOS MATRA-135 RPT

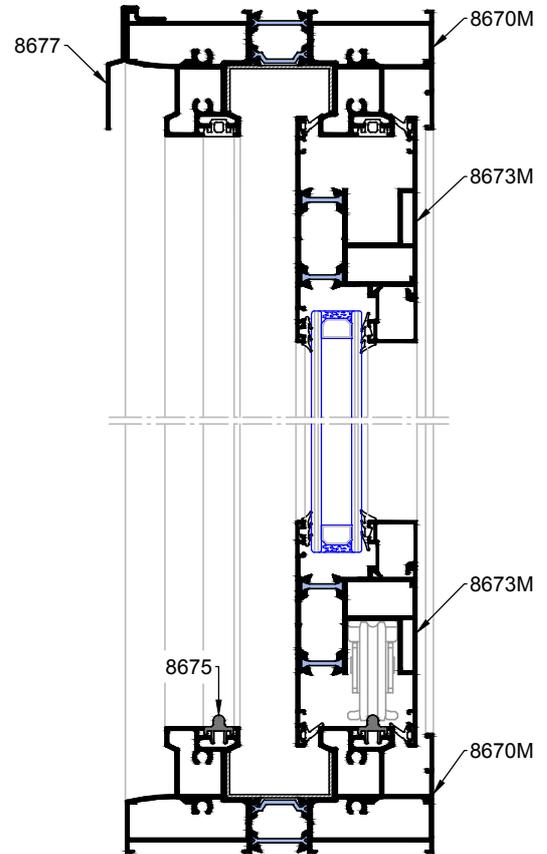
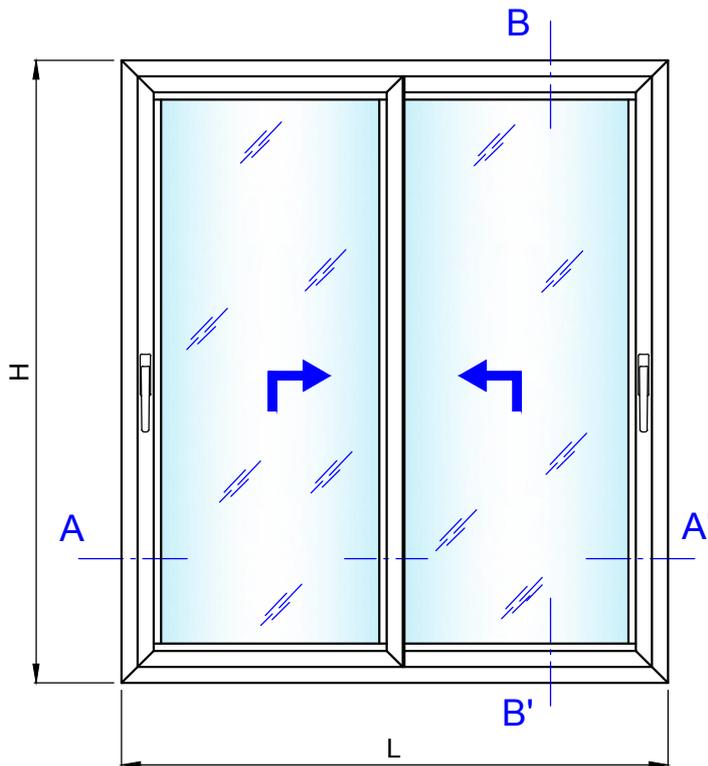
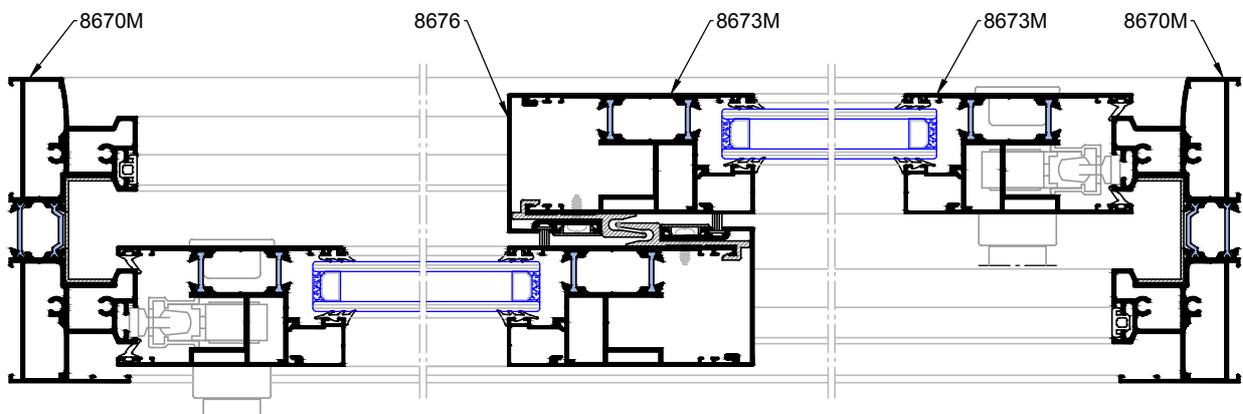
REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4984	Conjunto Cortavientos sup. e inf. ELEVABLE		4961	Bombillo para Manilla Dirigent con cerradura	
4950	Junta perimetral hoja		4938	Contraplaca cerradero encuentro 4 hojas	
4990	Junta embellecedor carril		4978	Muelle para cremona Peso >150 Kg	
4991	Junta cerco lateral		4937	Juego terminal 4 hojas	
4993	Perfil Aislante Cerco		4972	Cierre multipunto corredera H = 1025 - 1625mm	
4331	Perfil Aislante Cerco Monocarril				
4992	Perfil Aislante acople central		4967	Cierre multipunto corredera H = 1625 - 1825mm	
4994	Tapeta cubretornillo central				
4973	Felpudo fean seal de 7 x 10 x 2 mm.		4968	Cierre multipunto corredera H > 1826 mm	
4971	Felpudo fean seal de 7 x 10 mm.				

LISTA DE ACCESORIOS MATRA-135 RPT

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4995	Juego estanqueidad cerco lateral		4930	Escuadra alineamiento cerco 15 mm.	
4190	Manilla para corredera cuadradillo de 7 mm.		4176	Válvula de drenaje	
4982	Rueda Tandem corred. en línea (2 Uds.)		4996	Util serie Matra-135 rpt	
4983	Conjunto Cortavientos superior e inferior Corredera		4073	Fresas para pilastra Monocarril	
4986	Embellecedor cruce Corredera		4332	Conjunto Cortavientos sup. e inf. Corredera MONOCARRIL	
4980	Escuadra Hoja y cerco perimetral		4333	Conjunto Cortavientos sup. e inf. Elevable MONOCARRIL	
4981	Escuadra Hoja Interpoliamida				
4935	Taco unión Pilastra Monocarril				
4332	Conjunto Cortavientos superior e inferior Monocarril				
4735	Escuadra alineamiento hoja 3 mm.				



SECCIÓN MATRA-135 RPT

*Ventana 2 HOJAS ELEVABLES**(Cercos Perimetral)***Seccion B-B'****Seccion A-A'**

LISTA DE CORTE Y ACC. MATRA-135 RPT

Ventana 2 HOJAS ELEVABLES

(Cercos Perimetral)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8670M	Cercos Perimetral	Horiz.	2	L	INGLETE
			Vert.	2	H	INGLETE
	8673M	Hoja Perimetral	Horiz.	4	$(L - 2) / 2$	INGLETE
			Vert.	4	H - 89	INGLETE
	8676	Acople Cruce Hojas	Vert.	2	H - 89	TESTA
	8677	Vierteaguas	Horiz.	1	L	TESTA
	8675	Carril de rodadura	Horiz.	2	L - 112	TESTA
	Ver tabla de acristalamiento	Junquillo de acristalamiento	Horiz.	4	$(L - 322) / 2$	TESTA
			Vert.	4	H - 289	TESTA
	4993	Perfil Aislante Cercos	Horiz.	2	L - 49	INGLETE
			Vert.	2	H - 49	INGLETE
	4992	Perfil Aislante Acople central	Vert.	2	H - 89	TESTA
	4994	Tapeta cubretornillo central	Vert.	2	H - 89	TESTA

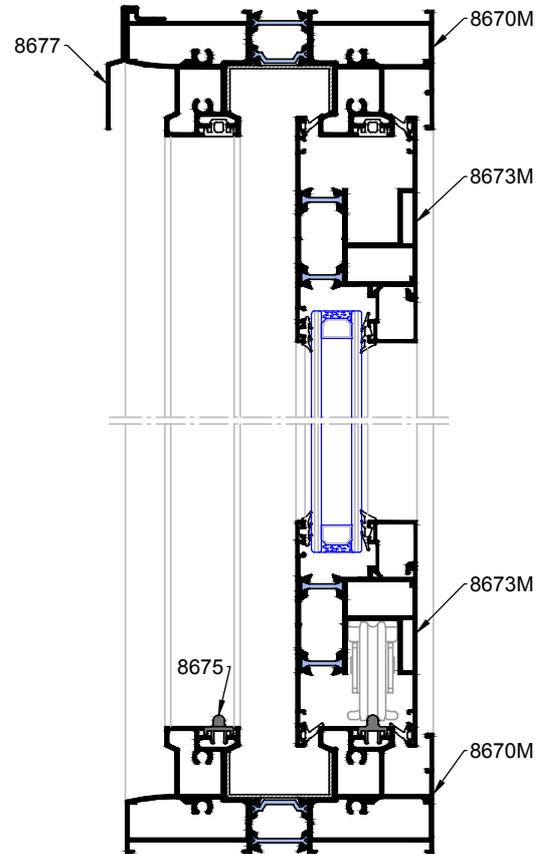
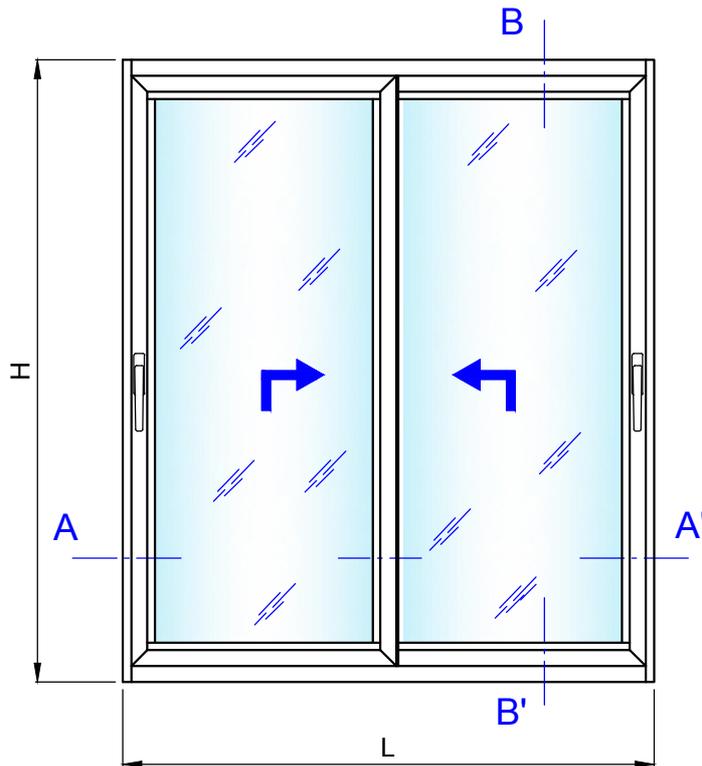
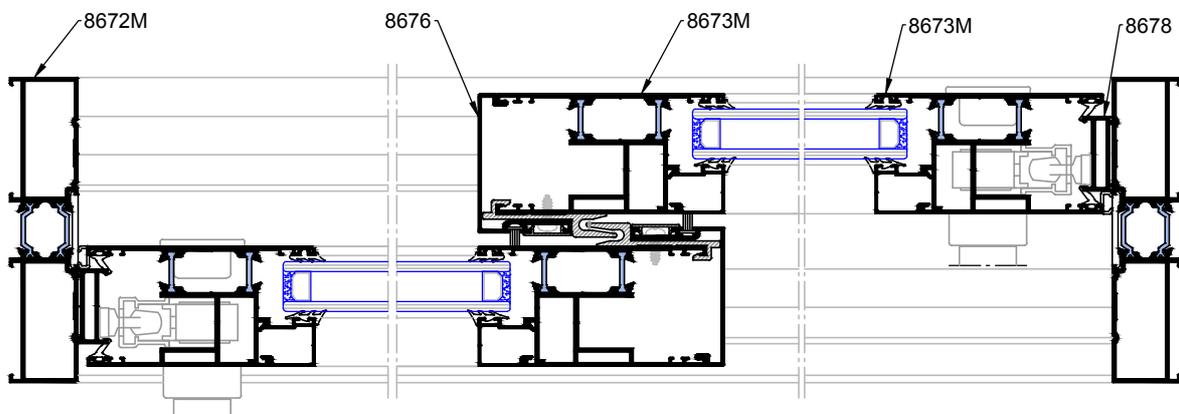
Vidrio

Unds.	Fórmula Corte
2	$(L-346)/2$ H-261

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4997	Herraje Básico Elevable	2	4988	Juego Taco guía superior (4 Piezas)	1
4999	Uñero	2	4985	Embellecedor cruce central ELEVABLE (4 Piezas)	1
4942	Grampón de aireación	2	4330	Escuadra alineamiento 15 mm.	4
4943	Tope hoja	1	4735	Escuadra alineamiento 2 mm.	24
4952	Mecanismo cremona Elevable (Elegir según altura hoja)	2	4980	Escuadra cerco y hoja	16
4954			4981	Escuadra interpoliamida hoja	8
4939					
4947	Barra de conexión (Elegir según anchura hoja)	2	4950	Junta perimetral hoja	4L,4H
4948			4990	Junta embellecedor carril	2L,4H
4949					
4984	Conjunto Cortavientos sup. e inf. Elevable	1	4973	Felpudo fean seal 7 x 10 mm.	2H
4987	Juego Taco guía extremo desmontable (4 Piezas)	1	4978	Muelle para cremona (Solo para Hoja > 150 Kg)	2

SECCIÓN MATRA-135 RPT

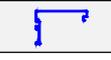
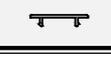
*Ventana 2 HOJAS ELEVABLES**(Cercos Corte Recto)***Sección B-B'****Sección A-A'**

LISTA DE CORTE Y ACC. MATRA-135 RPT

Ventana 2 HOJAS ELEVABLES

(Cercos Corte Recto)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8672M	Cercos Lateral	Vert.	2	H	TESTA
	8670M	Cercos Superior e Inferior	Horiz.	2	L - 60	TESTA
	8673M	Hoja Perimetral	Horiz.	4	$(L + 24) / 2$	INGLETE
			Vert.	4	H - 89	INGLETE
	8676	Acople Cruce Hojas	Vert.	2	H - 89	TESTA
	8677	Vierteaguas	Horiz.	1	L	TESTA
	8675	Carril de rodadura	Horiz.	2	L - 69	TESTA
	8678	Acople Cercos Lateral	Vert.	2	H - 112	TESTA
	Ver tabla de acristalamiento	Junquillo de acristalamiento	Horiz.	4	$(L - 296) / 2$	TESTA
			Vert.	4	H - 289	TESTA
	4991	Junta Cercos Lateral	Vert.	2	H	TESTA
	4993	Perfil Aislante Cercos	Horiz.	2	L - 60	INGLETE
	4992	Perfil Aislante Acople central	Vert.	2	H - 89	TESTA
	4994	Tapeta cubretornillo central	Vert.	2	H - 89	TESTA

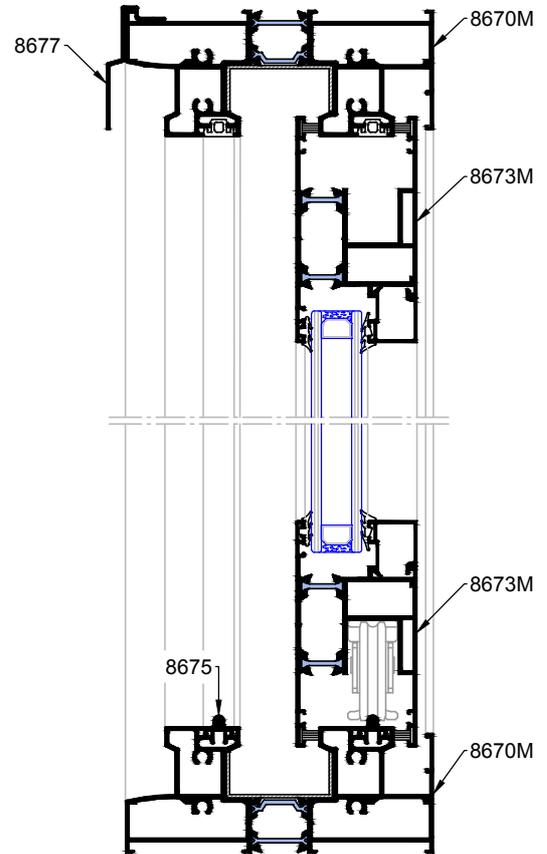
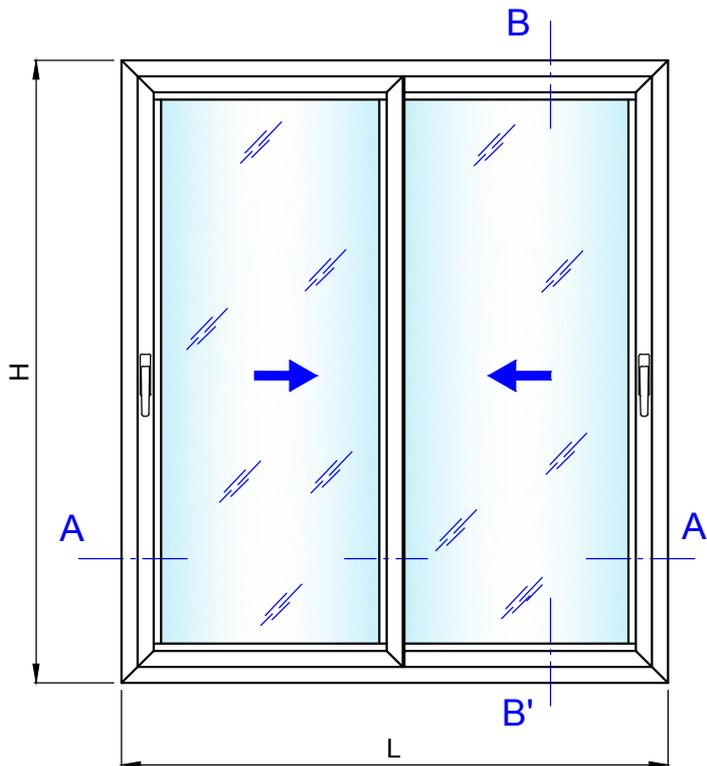
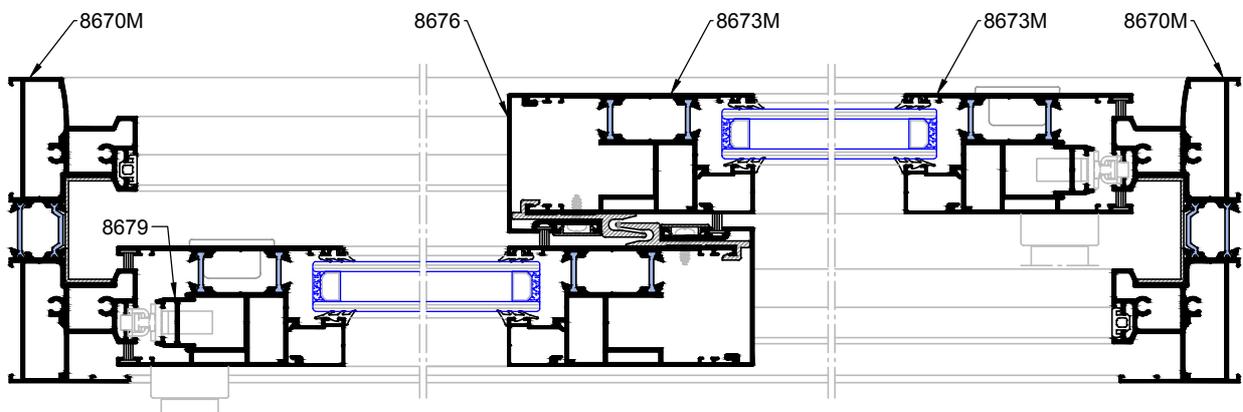
Vidrio

Unds.	Fórmula Corte
2	$(L-320)/2$ H-261

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4997	Herraje Básico Elevable	2	4988	Juego Taco guía superior (4 Piezas)	1
4999	Uñero	2	4985	Embellecedor cruce central Elevable (4 Piezas)	1
4942	Grampón de aireación	2	4735	Escuadra alineamiento hoja	24
4943	Tope hoja	1	4980	Escuadra cerco	8
4952	Mecanismo cremona Elevable (Elegir según altura hoja)	2	4981	Escuadra interpoliamida hoja	8
4954			4950	Junta perimetral hoja	4L,4H
4939			4990	Junta embellecedor carril	2L
4947	Barra de conexión (Elegir según anchura hoja)	2	4973	Felpudo fean seal 7 x 10 mm.	2H
4948			4978	Muelle para cremona (Solo para Hoja > 150 Kg)	2
4949			4995	Juego estanqueidad cerco lateral corte recto	1
4984	Conjunto Cortavientos sup. e inf. Elevable	1			
4987	Juego Taco guía extremo desmontable (4 Piezas)	1			

SECCIÓN MATRA-135 RPT

*Ventana 2 HOJAS CORREDERAS**(Cercos Perimetral)***Seccion B-B'****Seccion A-A'**

LISTA DE CORTE Y ACC. MATRA-135 RPT

Ventana 2 HOJAS CORREDERAS (Cercos Perimetral)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8670M	Cercos Perimetral	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8673M	Hoja Perimetral	Horiz.	4	$(L - 2) / 2$	
			Vert.	4	H - 94	
	8679	Acople Hoja Corredera	Vert.	2	H - 158	
	8676	Acople Cruce Hojas	Vert.	2	H - 94	
	8677	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	8675	Carril de rodadura	Horiz.	2	L - 112	
	Ver tabla de acristalamiento	Junquillo de acristalamiento	Horiz.	4	$(L - 322) / 2$	
			Vert.	4	H - 289	
	4993	Perfil Aislante Cercos	Horiz.	2	L - 49	
			Vert.	2	H - 49	
	4992	Perfil Aislante Acople central	Vert.	2	H - 94	
	4994	Tapeta cubretornillo central	Vert.	2	H - 94	

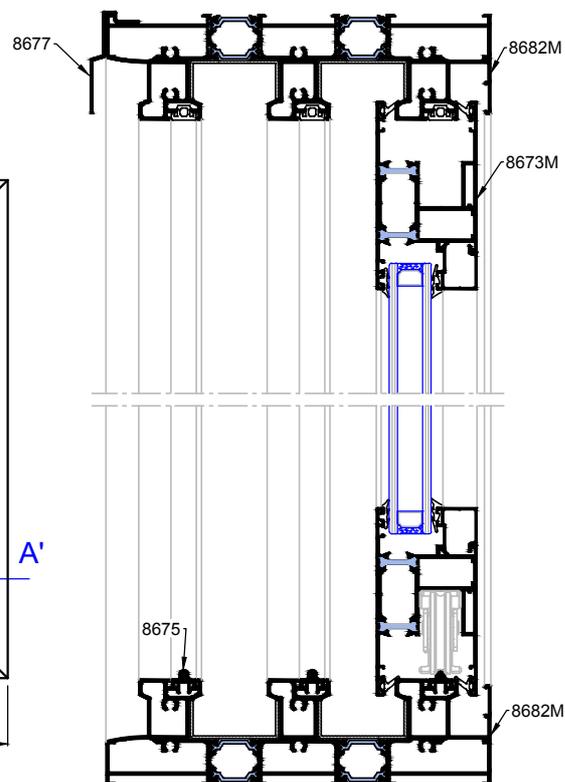
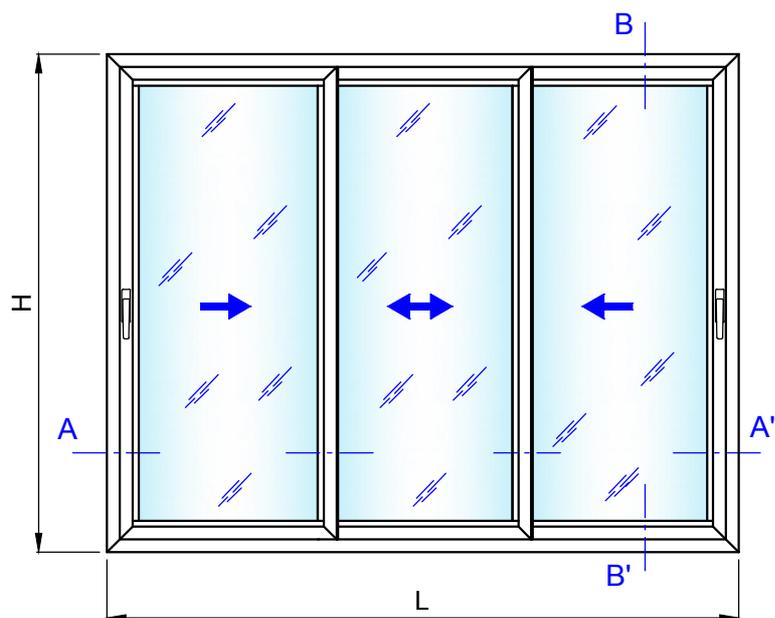
Vidrio

Unds.	Fórmula Corte
2	$(L-346)/2$ H-266

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4967	Cierre Multipunto (Elegir según altura hoja)	2	4943	Tope hoja	1
4968			4980	Escuadra cerco y hoja	16
4972			4982	Rueda tandem Corredera	4
4190	Manilla para corredera (Cuadrado de 7 mm)	2	4981	Escuadra interpoliamida hoja	8
4999	Uñero	2	4330	Escuadra alineamiento 15 mm.	4
4983	Conjunto Cortavientos sup. e inf. Corredera	1	4735	Escuadra alineamiento 2 mm.	24
4986	Embellecedor cruce central CORREDERA (4 Piezas)	1	4990	Junta embellecedor carril	2L,4H
4988	Juego Taco guía superior (4 Piezas)	1	4973	Felpudo fean seal 7 x 10 mm.	4L,6H
4987	Juego Taco guía extremo desmontable (4 Piezas)	1			

SECCIÓN MATRA-135 RPT

*Ventana 3 HOJAS ELEVABLES**(Cerco 3 Carriles)***Seccion B-B'****Seccion A-A'**

LISTA DE CORTE Y ACC. MATRA-135 RPT

Ventana 3 HOJAS ELEVABLES

(Cercos 3 Carriles)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8682M	Cercos Perimetral 3 Carriles	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8673M	Hoja Perimetral	Horiz.	6	$(L + 90) / 3$	
			Vert.	6	H - 89	
	8676	Acople Cruce Hojas	Vert.	4	H - 89	
	8677	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	8675	Carril de rodadura	Horiz.	3	L - 112	
	Ver tabla de acristalamiento	Junquillo de acristalamiento	Horiz.	6	$(L - 390) / 3$	
			Vert.	6	H - 289	
	4993	Perfil Aislante Cerco	Horiz.	3	L - 49	
			Vert.	3	H - 49	
	4992	Perfil Aislante Acople central	Vert.	4	H - 89	
	4994	Tapeta cubretornillo central	Vert.	4	H - 89	

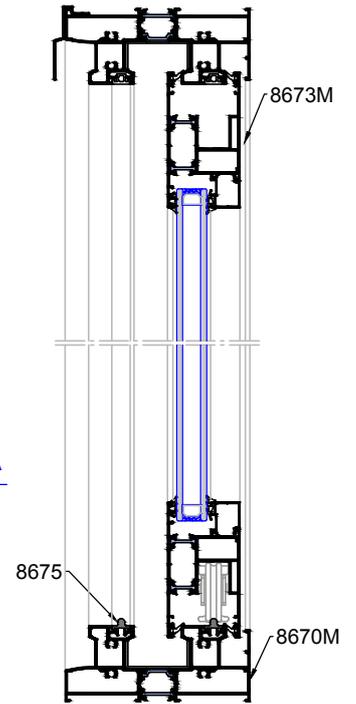
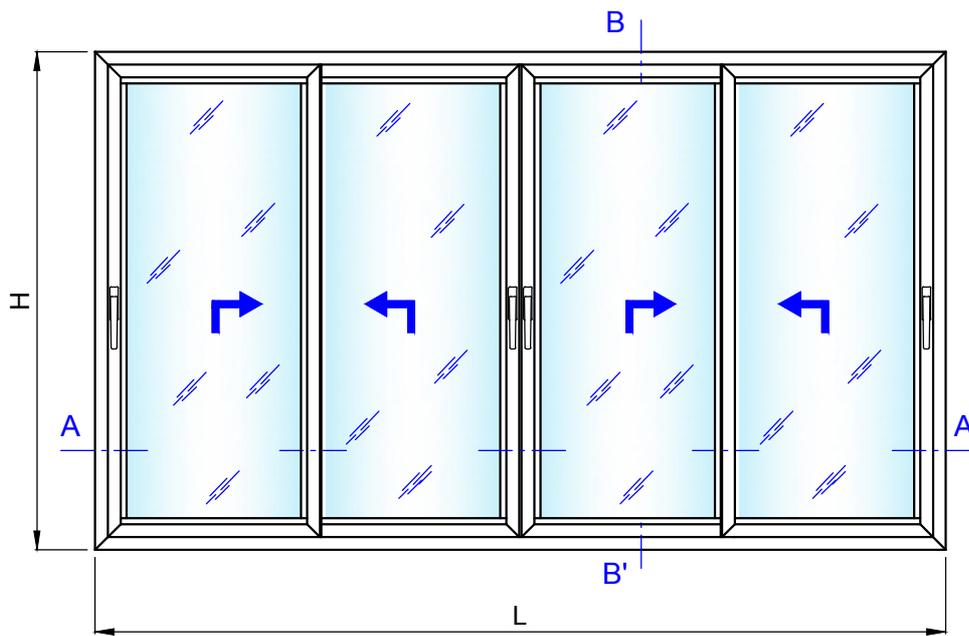
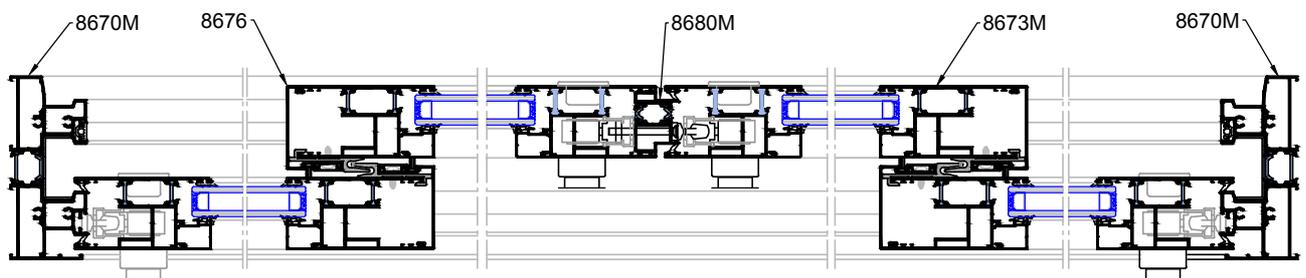
Vidrio

Unds.	Fórmula Corte
3	$(L-346)/2$ H-266

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4997	Herraje Básico Elevable	3	4988	Juego Taco guía superior (4 Piezas)	2
4999	Uñero	2	4985	Embellecedor cruce central ELEVABLE (4 Piezas)	2
4942	Grampón de aireación	2	4330	Escuadra alineamiento 15 mm.	4
4943	Tope hoja	2	4735	Escuadra alineamiento 2 mm.	36
4952	Mecanismo cremona Elevable (Elegir según altura hoja)	3	4980	Escuadra cerco y hoja	20
4954			4981	Escuadra interpoliamida hoja	12
4939					
4947	Barra de conexión (Elegir según anchura hoja)	3	4950	Junta perimetral hoja	4L,4H
4948			4990	Junta embellecedor carril	3L,6H
4949					
4984	Conjunto Cortavientos sup. e inf. Elevable	2	4973	Felpudo fean seal 7 x 10 mm.	4H
4987	Juego Taco guía extremo desmontable (4 Piezas)	2	4978	Muelle para cremona (Solo para Hoja > 150 Kg)	3

SECCIÓN MATRA-135 RPT

*Ventana 4 HOJAS ELEVABLES**(Cercos Perimetral)***Sección B-B'****Sección A-A'**

LISTA DE CORTE Y ACC. MATRA-135 RPT

Ventana 4 HOJAS ELEVABLES

(Cercos Perimetral)

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8670M	Cercos Perimetral	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8673M	Hoja Perimetral	Horiz.	4	$(L + 81) / 4$	
			Vert.	4	H - 89	
	8676	Acople Cruce Hojas	Vert.	1	H - 89	
	8680M	Acople Cuatro Hojas	Vert.	1	H - 200	
	8677	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	8675	Carril de rodadura	Horiz.	2	L - 112	
	Ver tabla de acristalamiento	Junquillo de acristalamiento	Horiz.	8	$(L - 559) / 4$	
			Vert.	8	H - 289	
	4993	Perfil Aislante Cercos	Horiz.	2	L - 49	
			Vert.	2	H - 49	
	4992	Perfil Aislante Acople central	Vert.	2	H - 89	
	4994	Tapeta cubretornillo central	Vert.	2	H - 89	

Vidrio

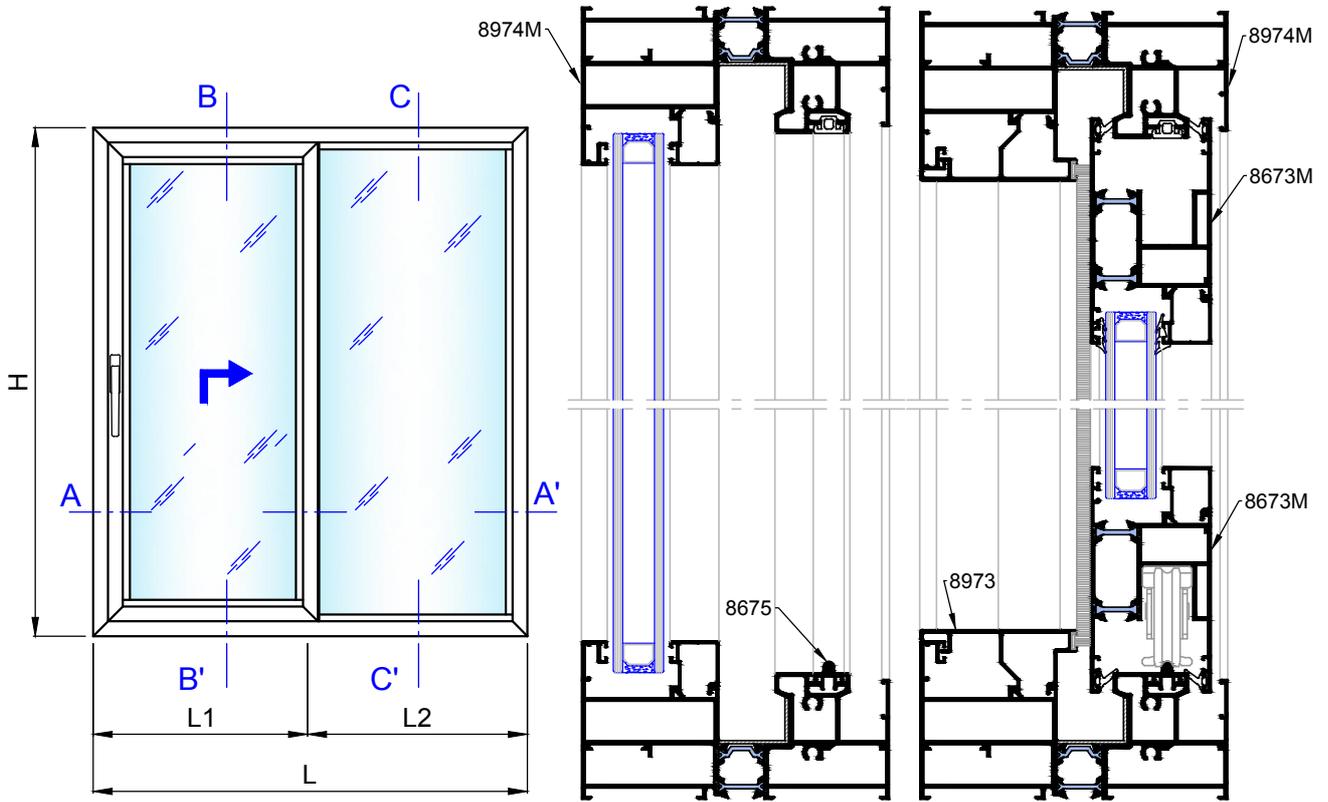
Unds.	Fórmula Corte
4	$(L-607)/4$ H-261

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4997	Herraje Básico Elevable	4	4985	Embellecedor cruce central Elevable (4 Piezas)	2
4999	Uñero	4	4330	Escuadra alineamiento 15 mm.	4
4942	Grampón de aireación	4	4735	Escuadra alineamiento 2 mm.	48
4943	Tope hoja	2	4980	Escuadra cerco y hoja	24
4952	Mecanismo cremona Elevable (Elegir según altura hoja)	4	4981	Escuadra interpoliamida hoja	16
4954			4950	Junta perimetral hoja	4L,6H
4939			4990	Junta embellecedor carril	2L,4H
4947	Barra de conexión (Elegir según anchura hoja)	4	4973	Felpudo fean seal 7 x 10 mm.	4H
4948			4978	Muelle para cremona (Para Hoja > 150 Kg)	2
4949			4938	Contraplaca cerradero encuentro 4 hojas	2
4984	Conjunto Cortavientos sup. e inf. Elevable	2	4937	Jgo. Terminales plástico encuentro 4 hojas	1
4987	Juego Taco guía extremo desmontable (4 Piezas)	2			
4988	Juego Taco guía superior (4 Piezas)	2			

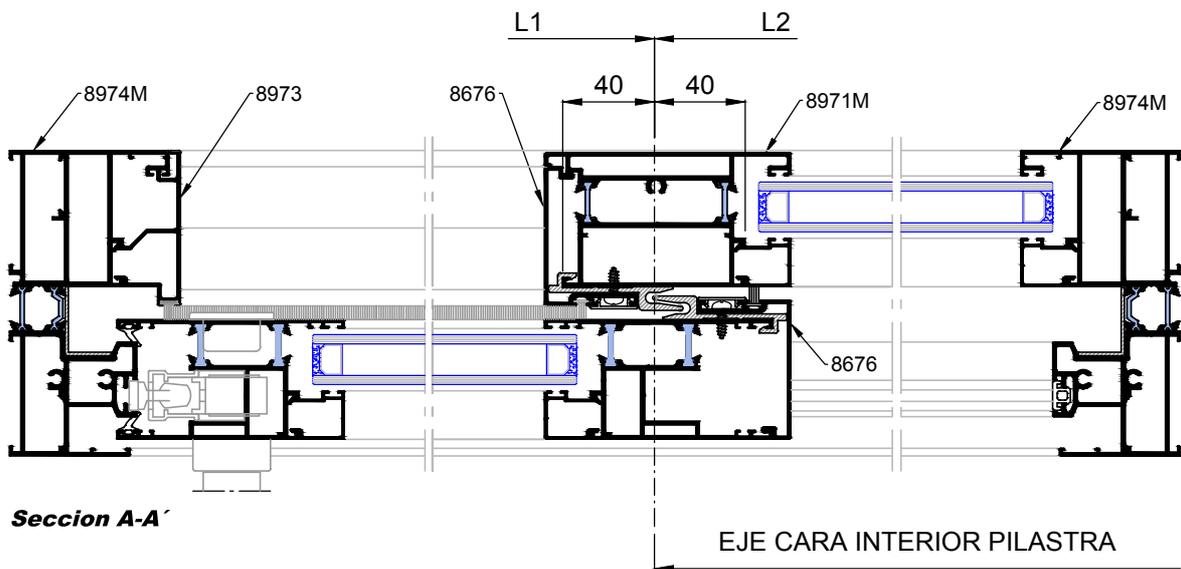
SECCIÓN MATRA-135 RPT MONOCARRIL

Ventana 1 HOJA ELEVABLE + FIJO



Seccion B-B'

Seccion C-C'



Seccion A-A'

EJE CARA INTERIOR PILASTRA

LISTA DE CORTE Y ACC. MATRA-135 RPT

Ventana 1 HOJA ELEVABLE + FIJO

MONOCARRIL

Perfiles

DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	UNIDADES	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8974M	Cercos Perimetral Monocarril	Vert.	2	H	
			Horiz.	2	L	
	8673M	Hoja Perimetral	Horiz.	2	L1 + 5	
			Vert.	2	H - 89	
	8676	Acople Cruce Central HOJA	Vert.	1	H - 89	
		Acople Cruce Central PILASTRA	Vert.	1	H - 92	
	8971M	Pilastra Central	Vert.	1	H - 92	
	8973	Tapa exterior Cercos monocarril	Horiz.	2	L1 - 119	
			Vert.	1	H - 150	
	8677	Vierteaguas	Horiz.	1	L	
	8675	Carril de rodadura	Horiz.	2	L - 112	
	Ver tabla de acristalamiento	Junquillo de Acristalamiento HOJA	Horiz.	2	L1 - 155	
			Vert.	2	H - 289	
		Junquillo de Acristalamiento FIJO	Horiz.	2	L2 - 90	
			Vert.	2	H - 141	
	4331	Perfil Aislante Cercos	Horiz.	2	L - 49	
			Vert.	2	H - 49	
	4992	Perfil Aislante Acople central	Vert.	2	H - 89	
	4994	Tapeta cubretornillo central HOJA	Vert.	1	H - 89	
		Tapeta cubr. central PILASTRA	Vert.	1	H - 92	

Vidrio Hoja

Vidrio Fijo

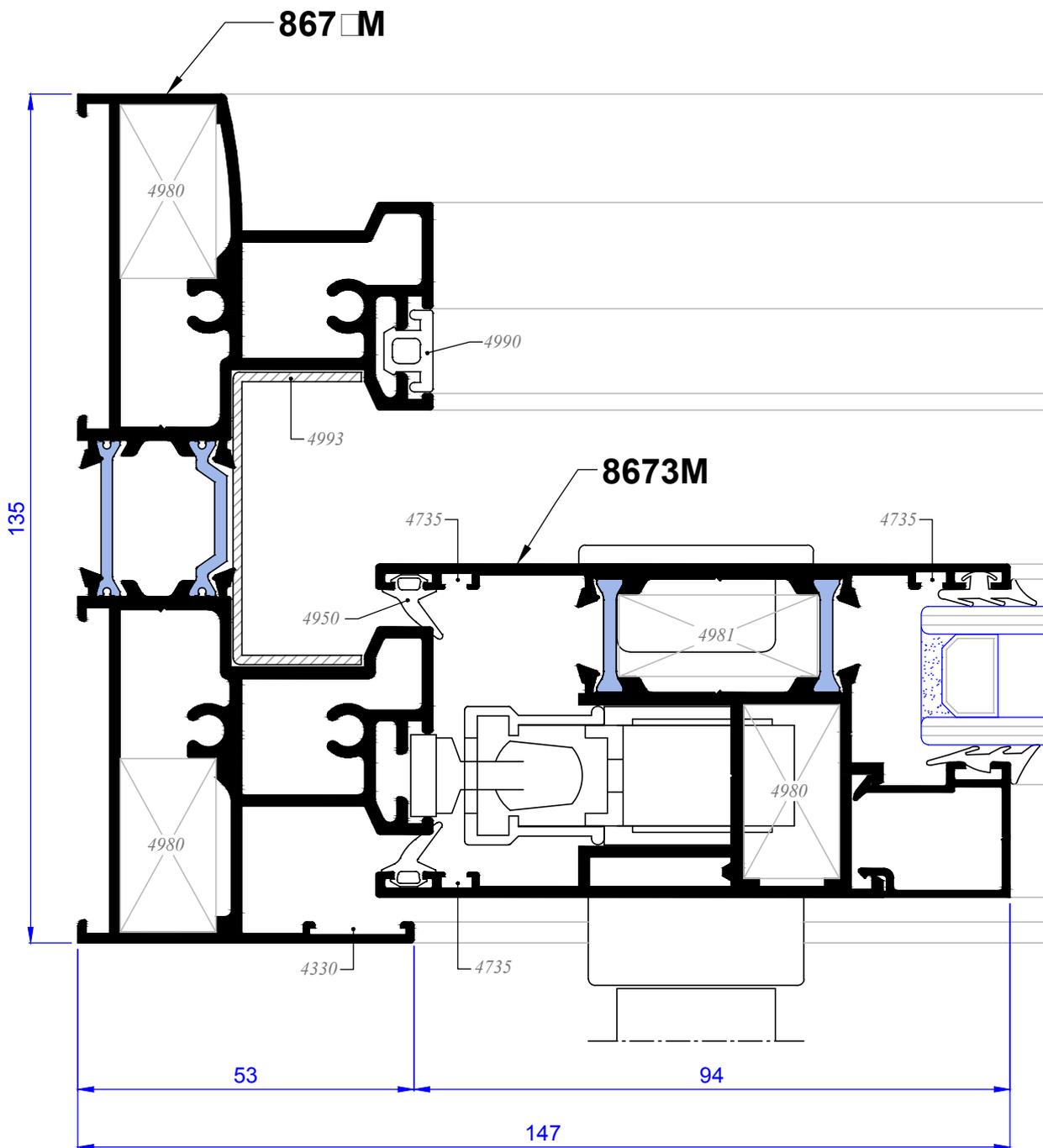
Unds.	Fórmula Corte	Unds.	Fórmula Corte
1	L1 - 167 H - 266	1	L2 - 102 H - 112

Accesorios

REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD	REFERENCIA	DENOMINACION	CANTIDAD
4997	Herraje Básico Elevable	1	4985	Embellecedor cruce central Elevable (4 Piezas)	1
4999	Uñero	1	4330	Escuadra alineamiento 15 mm.	8
4942	Grampón de aireación	1	4735	Escuadra alineamiento 2 mm.	12
4943	Tope hoja	1	4980	Escuadra cerco y hoja	12
4952	Mecanismo cremona Elevable (Elegir según altura hoja)	1	4981	Escuadra interpoliamida hoja	4
4954			4935	Taco unión Pilastra Monocarril	2
4939			4950	Junta perimetral hoja	4L1,2H
4947	Barra de conexión (Elegir según anchura hoja)	1	4990	Junta embellecedor carril	L,2H
4948			4973	Felpudo fean seal 7 x 10 mm.	2L1,3H
4949			4978	Muelle para cremona (Solo para Hoja > 150 Kg)	1
4332	Conjunto Cortavientos sup. e inf. Monocarril	1			
4987	Juego Taco guía extremo desmontable (4 Piezas)	1			
4988	Juego Taco guía superior (4 Piezas)	1			



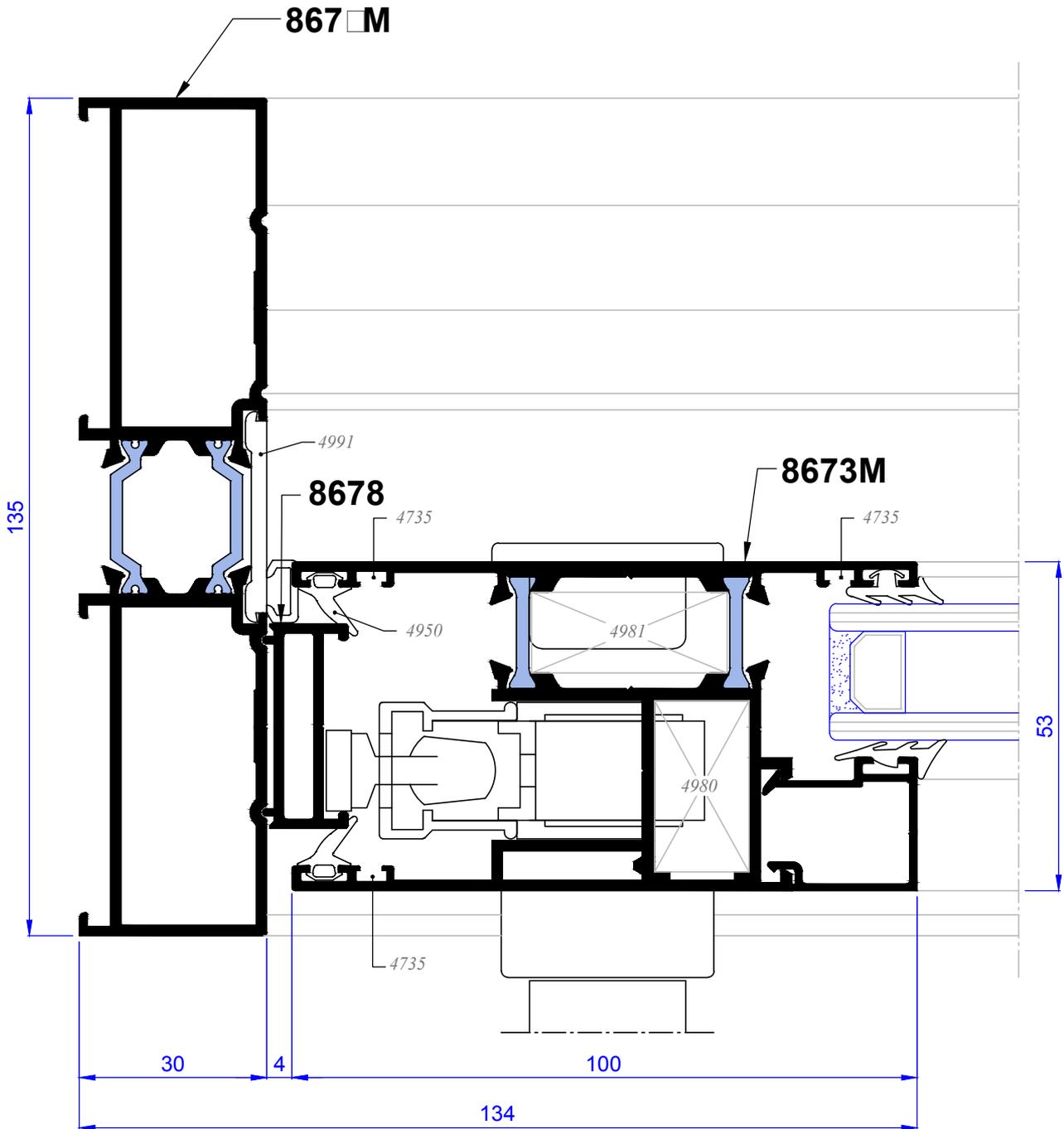
DETALLE LATERAL PERIMETRAL ELEVABLE



Secciones 1:1

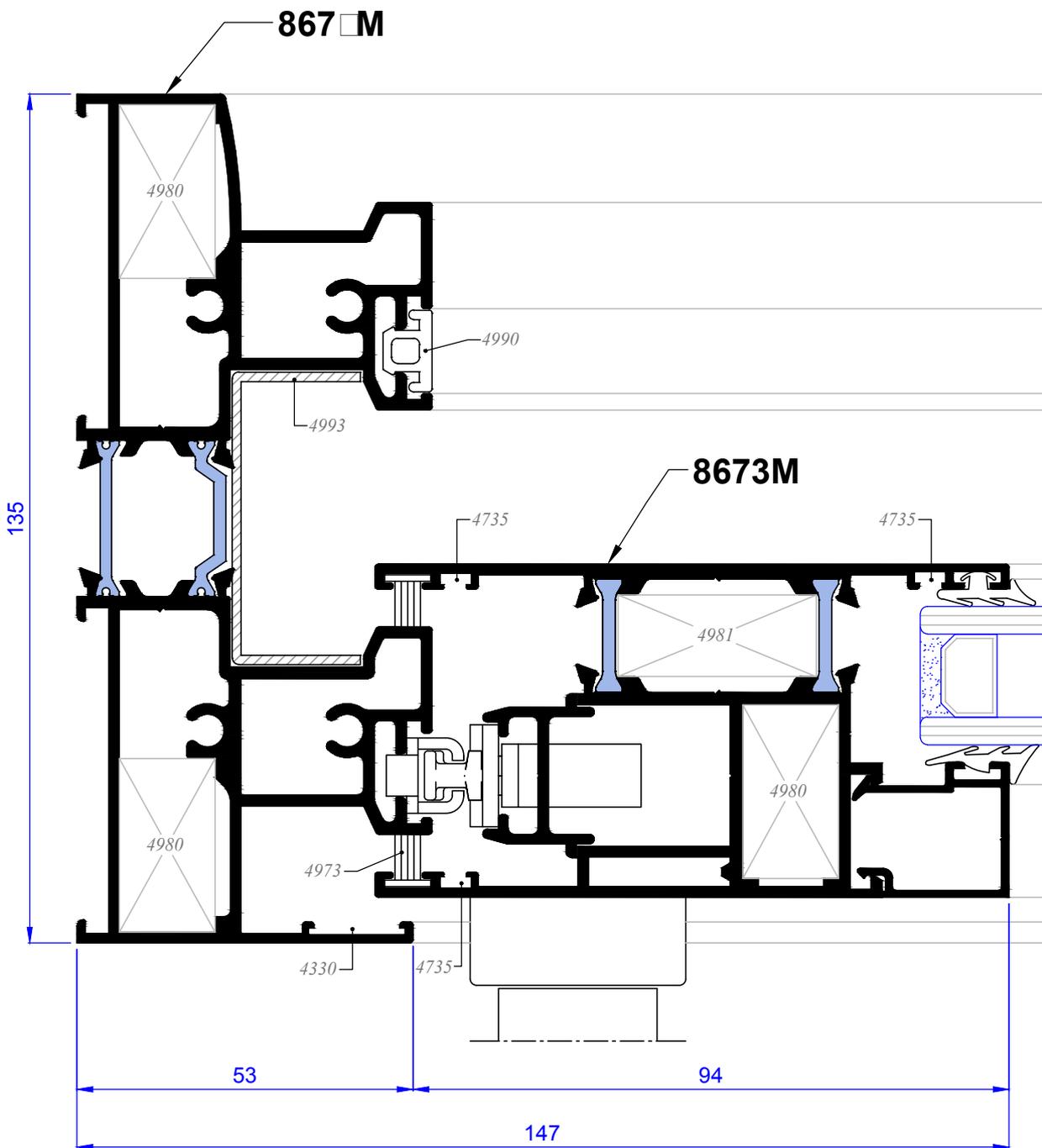


DETALLE LATERAL A TESTA ELEVABLE



DETALLE LATERAL PERIMETRAL CORREDERA

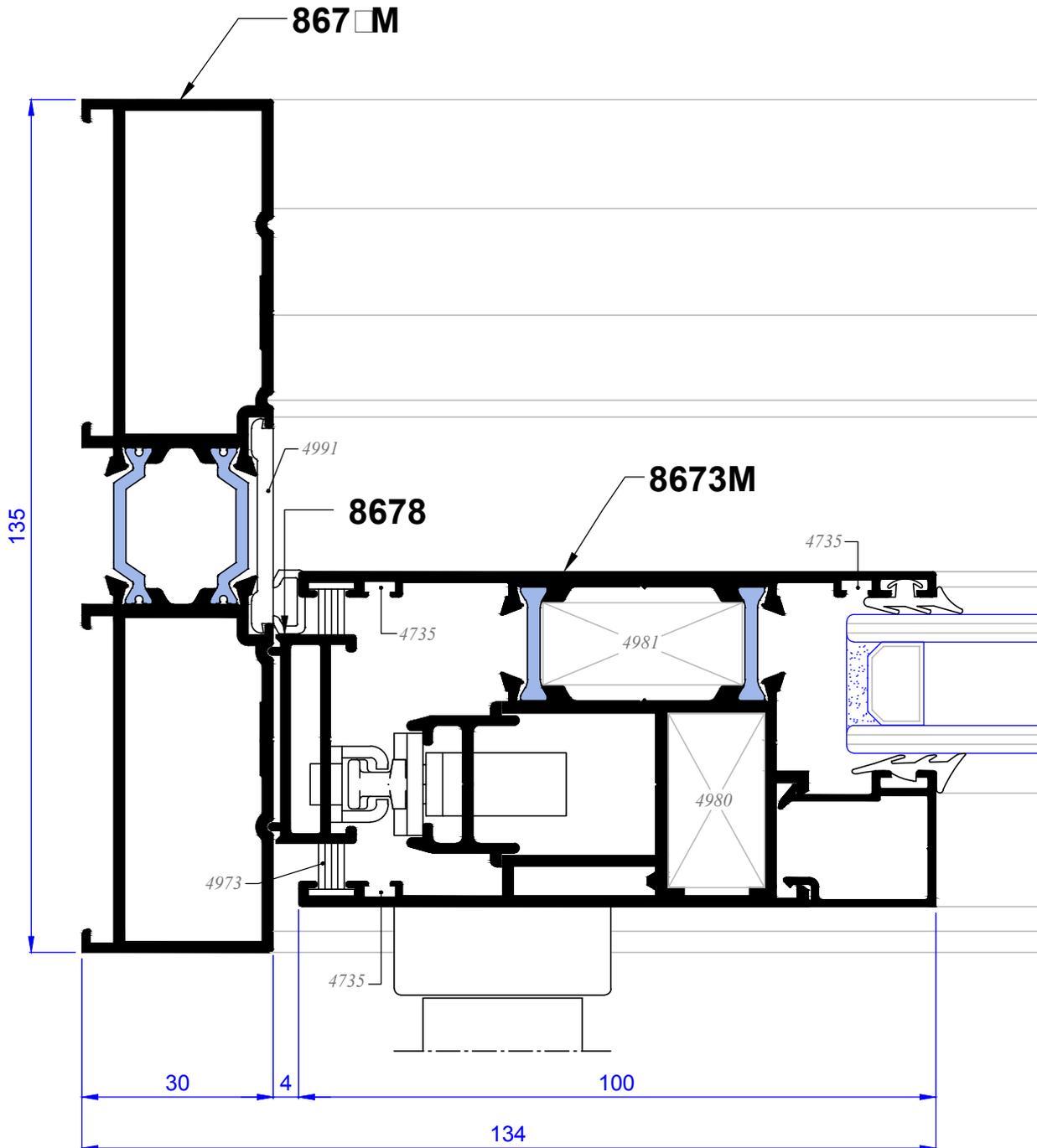
(Cierre Multipunto)



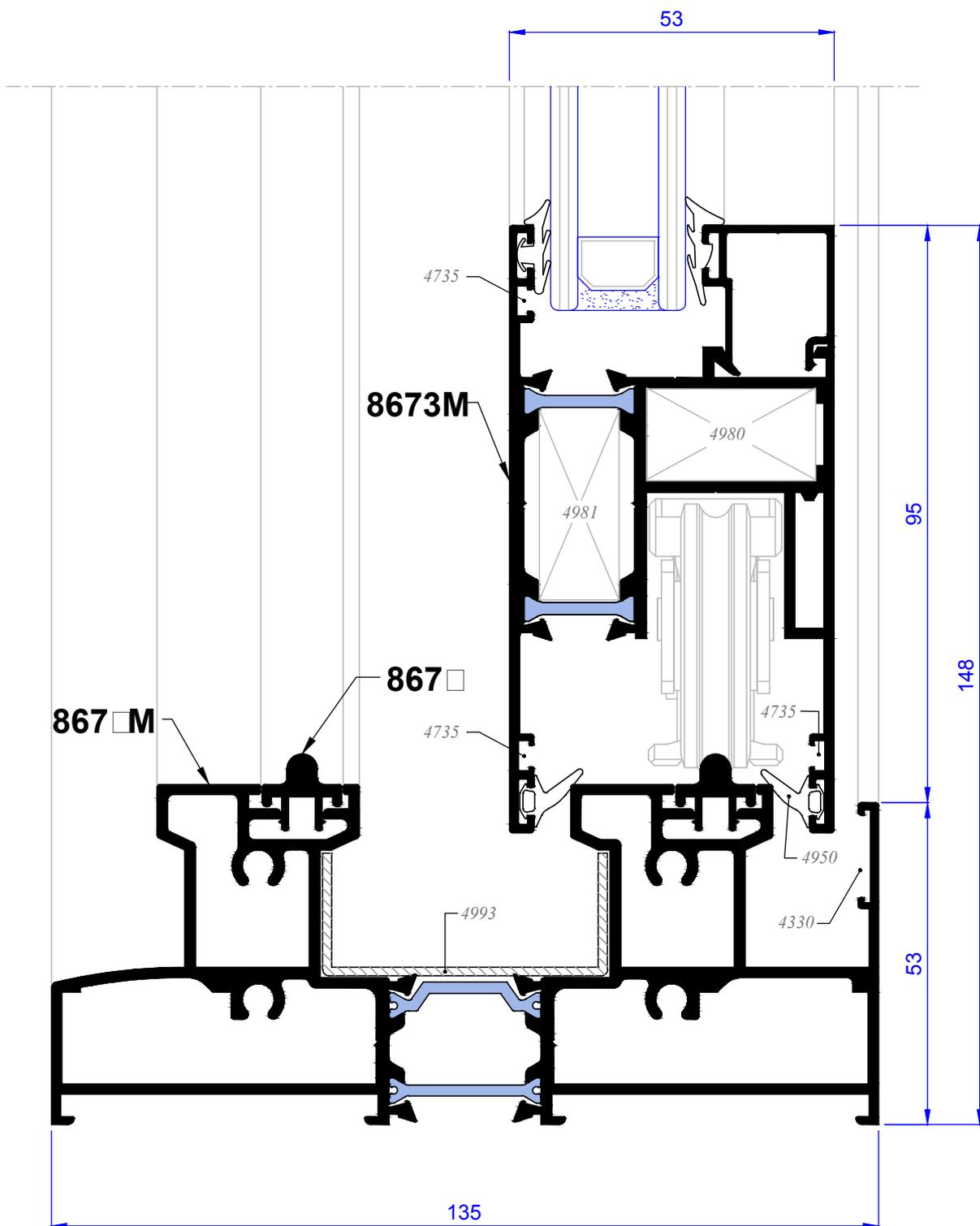
Secciones 1:1



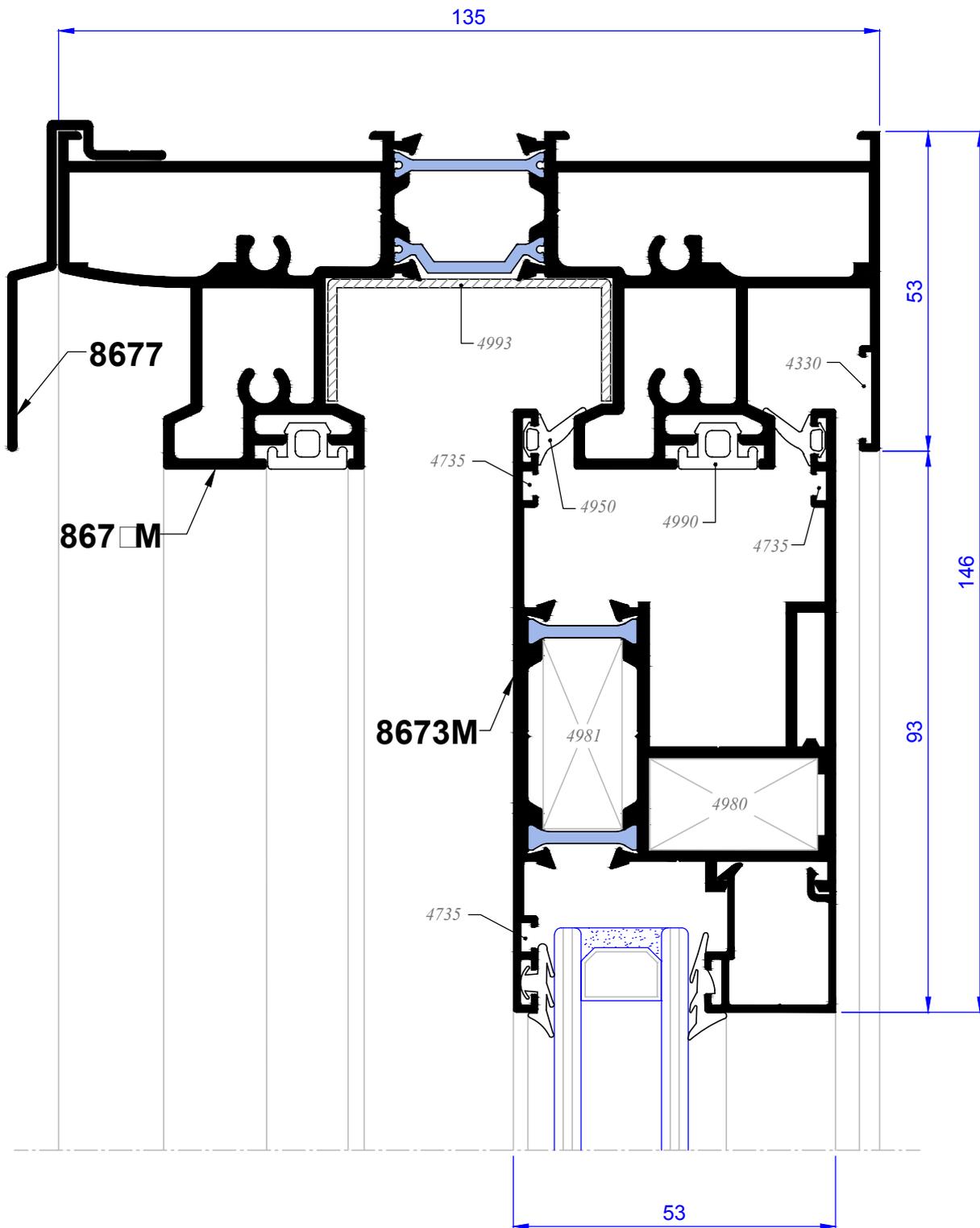
DETALLE LATERAL A TESTA CORREDERA

(Cierre Multipunto)

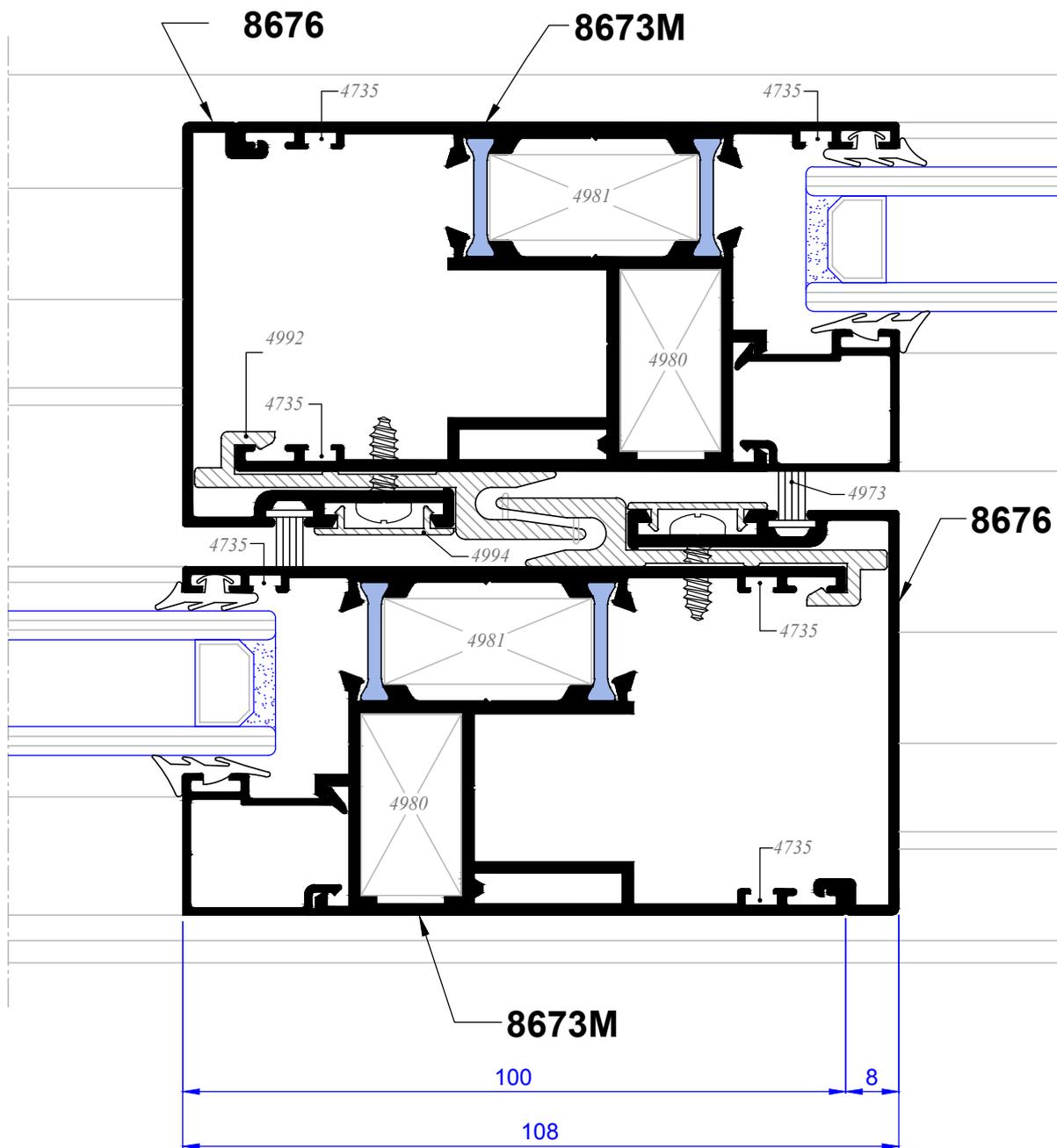
DETALLE INFERIOR ELEVABLE



DETALLE SUPERIOR ELEVABLE



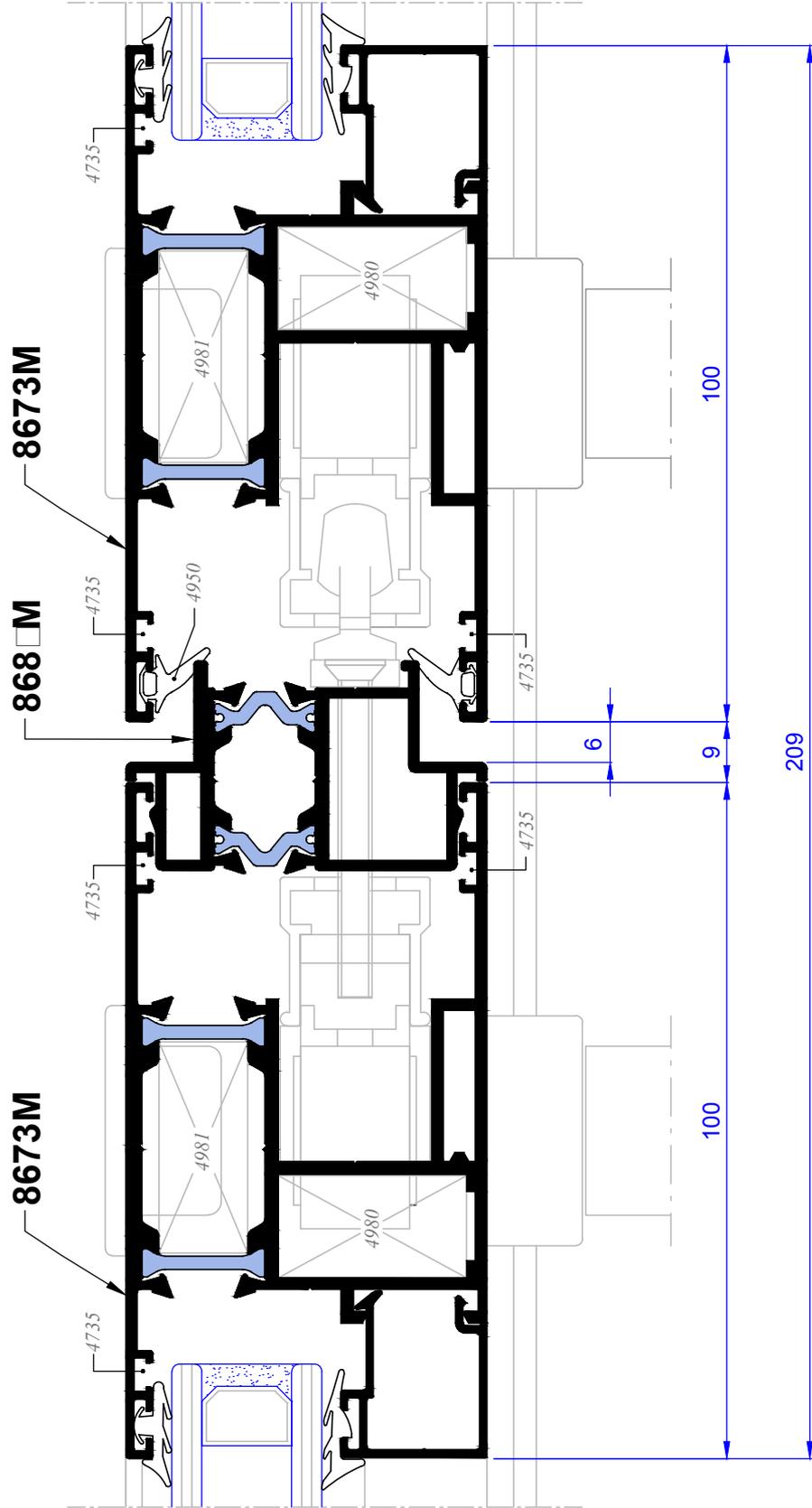
DETALLE CRUCE HOJAS ELEVABLE / CORREDERA



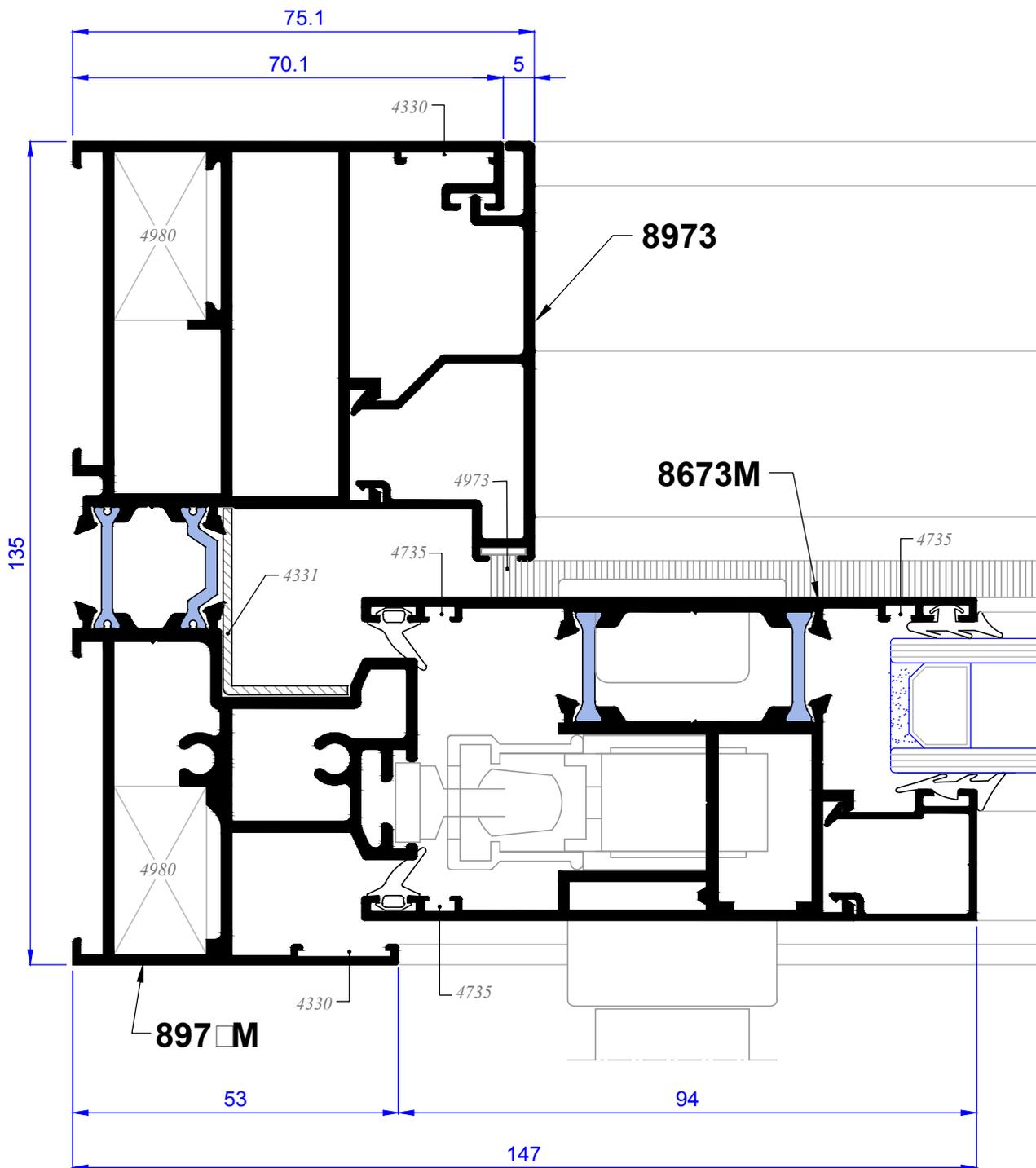
Secciones 1:1



DETALLE CENTRAL ENCUENTRO 4 HOJAS



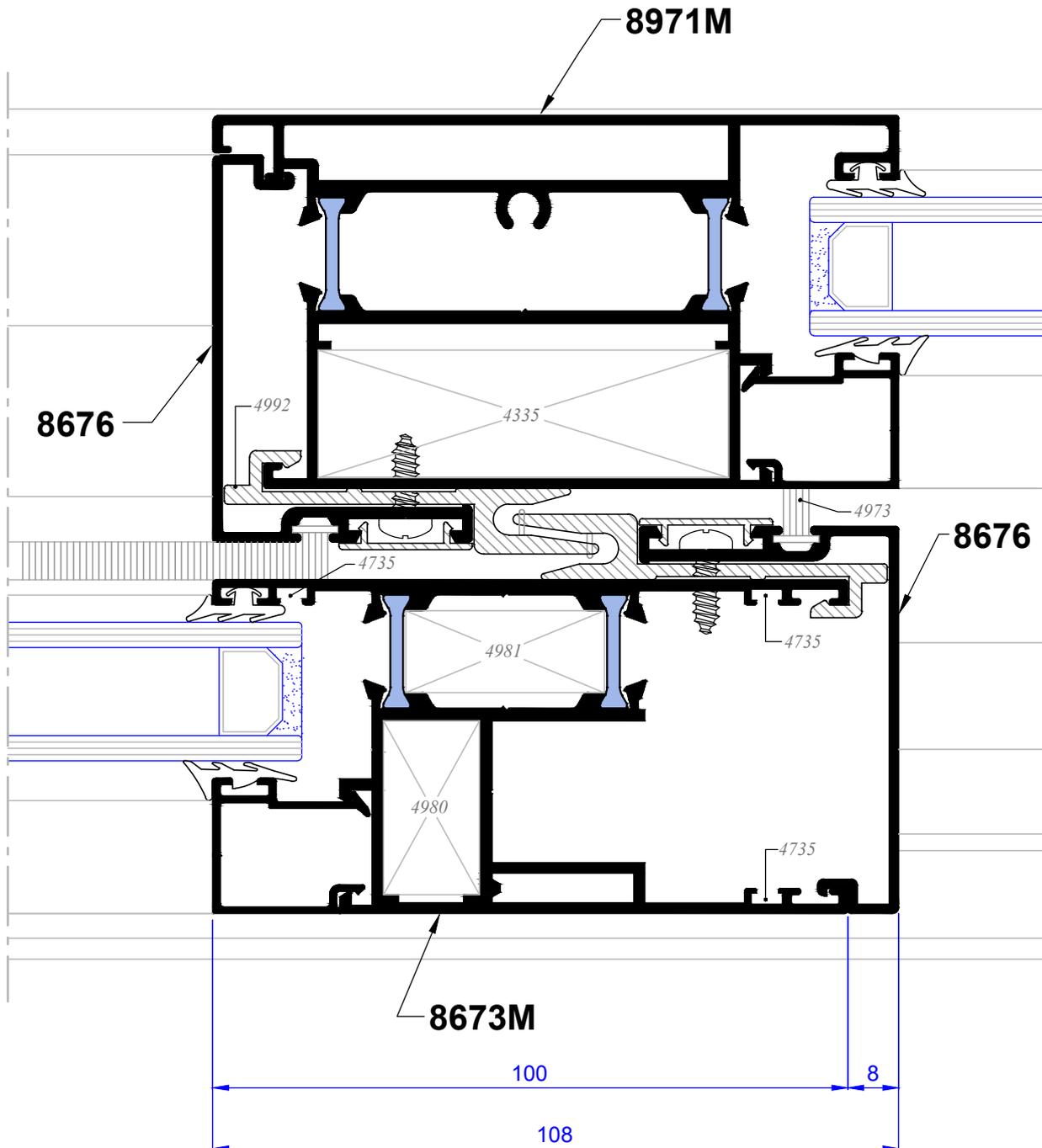
DETALLE LATERAL SERIE MONOCARRIL



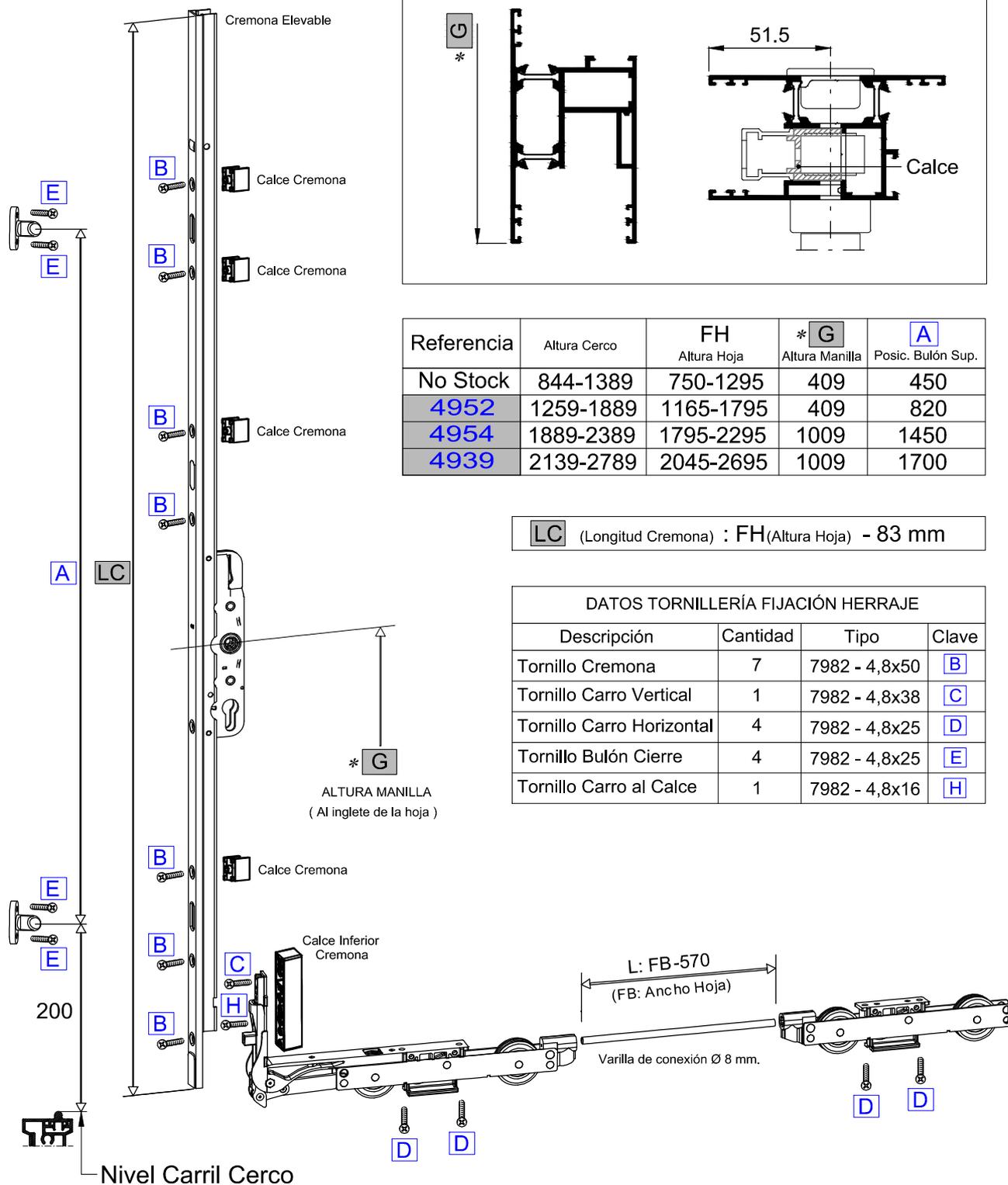
Secciones 1:1



DETALLE CENTRAL SERIE MONOCARRIL



ESQUEMA HERRAJE ELEVABLE



* Medidas en milímetros

INSTRUCCIONES DE MONTAJE DEL HERRAJE ELEVABLE

HOJA:

- Se hacen los mecanizados de la manilla.
En primer lugar el fondo de la cremona y después las caras interior y exterior dependiendo del tipo de manilla a utilizar. (Ver detalles en la página siguiente).
- Se corta la varilla de Ø 8 mm. restandola a la anchura de la hoja 570 mm. y se ponen en cada lado los carros antes de meterlos en el perfil.
En el carro delantero, en su parte vertical se fija el calce inferior de la cremona en el tornillo **H** y con el, se introduce todo junto en la parte inferior de la hoja, procediendo después a fijar primero el carro delantero a la hoja con el tornillo **C** en su parte vertical y otros 2 tornillos **D** en su parte horizontal. A continuación se atornilla el trasero con 2 tornillos **D** haciendo coincidir las marcas que vienen en cada uno de los carros.
- Se corta la cremona con la fórmula correspondiente y se colocan detrás de esta los calces de aluminio repartidos según el dibujo de la página anterior.
- Encajamos la cremona en el carro inferior haciendo coincidir su primer tornillo con el que tiene el carro y se atornilla al perfil de hoja con los siete tornillos **B**.
- Ponemos la manilla según las posibles soluciones descrita en los detalles en posición cerrado (hacia arriba).

NOTA: La manilla interior lleva en su escudo (antes de colocar la roseta) dos pequeños agujeros que sirven para meter dos pequeños tornillos roscachapa no suministrados, para así conseguir una buena verticalidad de la manilla.

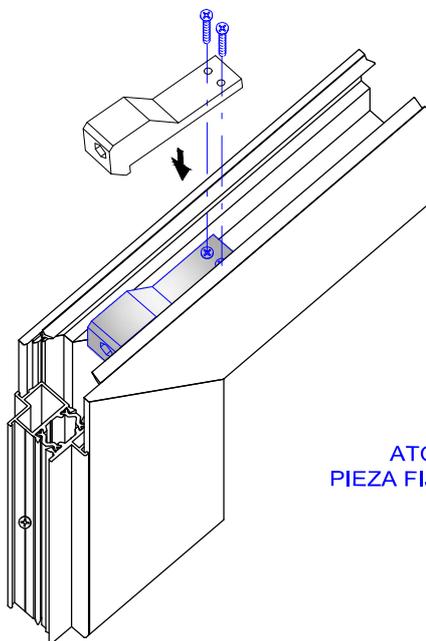
MARCO:

- Atornillamos el primer bulón de cierre en el marco a 200 mm. del canto de rodadura con los 2 tornillos **C**.
- Atornillamos el segundo bulón de cierre a la medida **A** indicada en la tabla de cremona de la página anterior.

CUADRO DE DIMENSIONES HERRAJE ELEVABLE

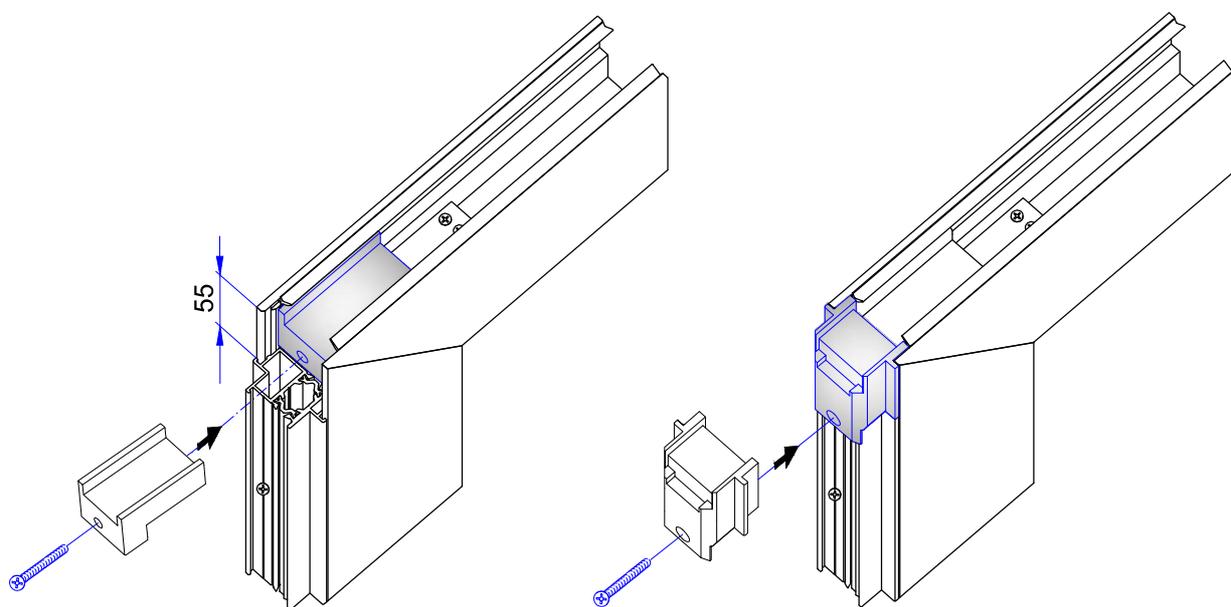
	Mínimo	Máximo
Longitud de hoja	950	3300
Altura de Hoja	750	2695
Peso máximo por hoja	300 Kg.	
	400 Kg. (Con refuerz. carros adicionales)	

MONTAJE DEL ACOPLE DE 4 HOJAS



PASO N° 1

ATORNILLAR A LA HOJA LA
PIEZA FIJA DEL TACO GUIA REF. 4987



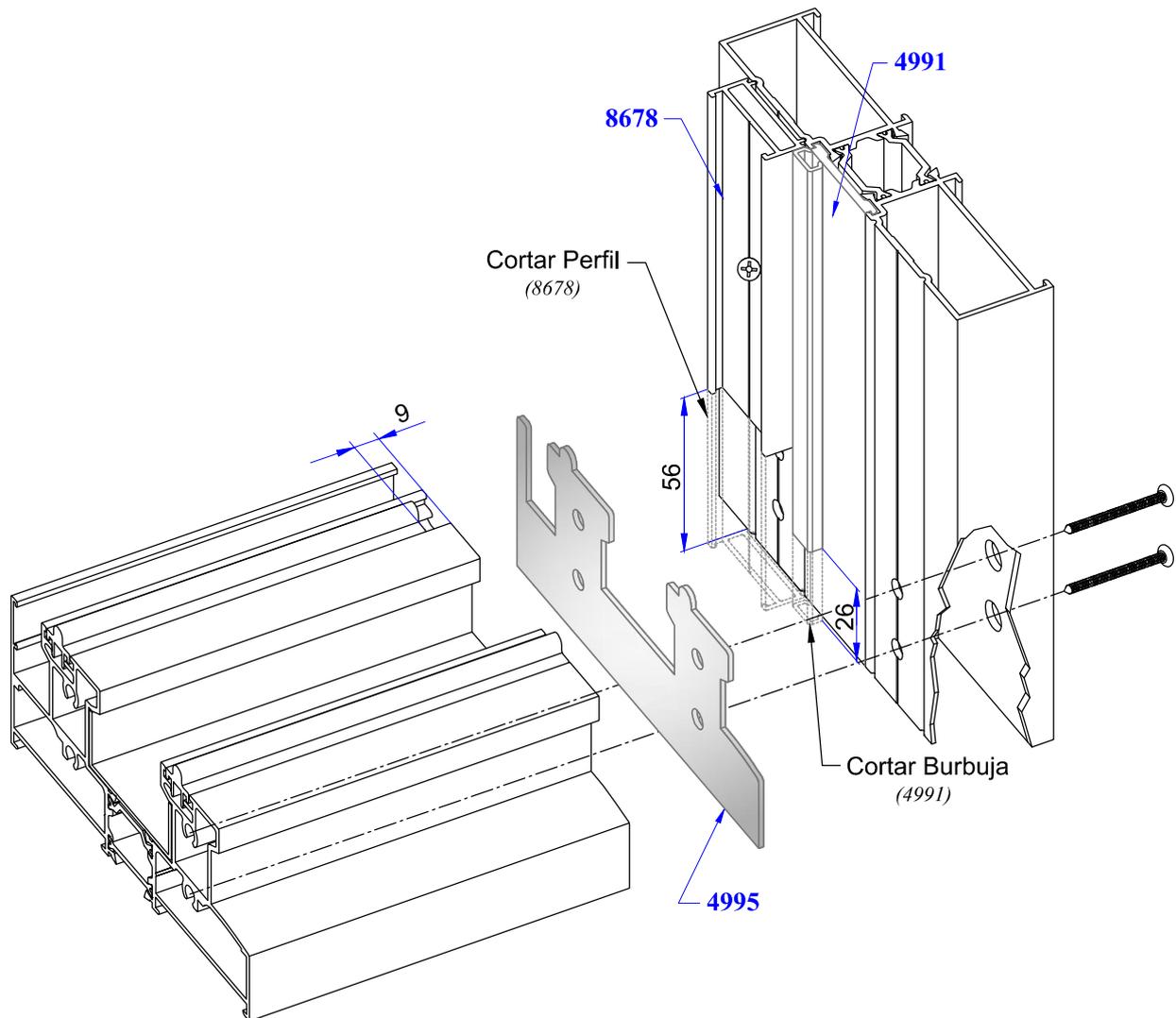
PASO N° 2

ATORNILLAR PIEZA MÓVIL
DEL TACO GUIA A LA PARTE FIJA

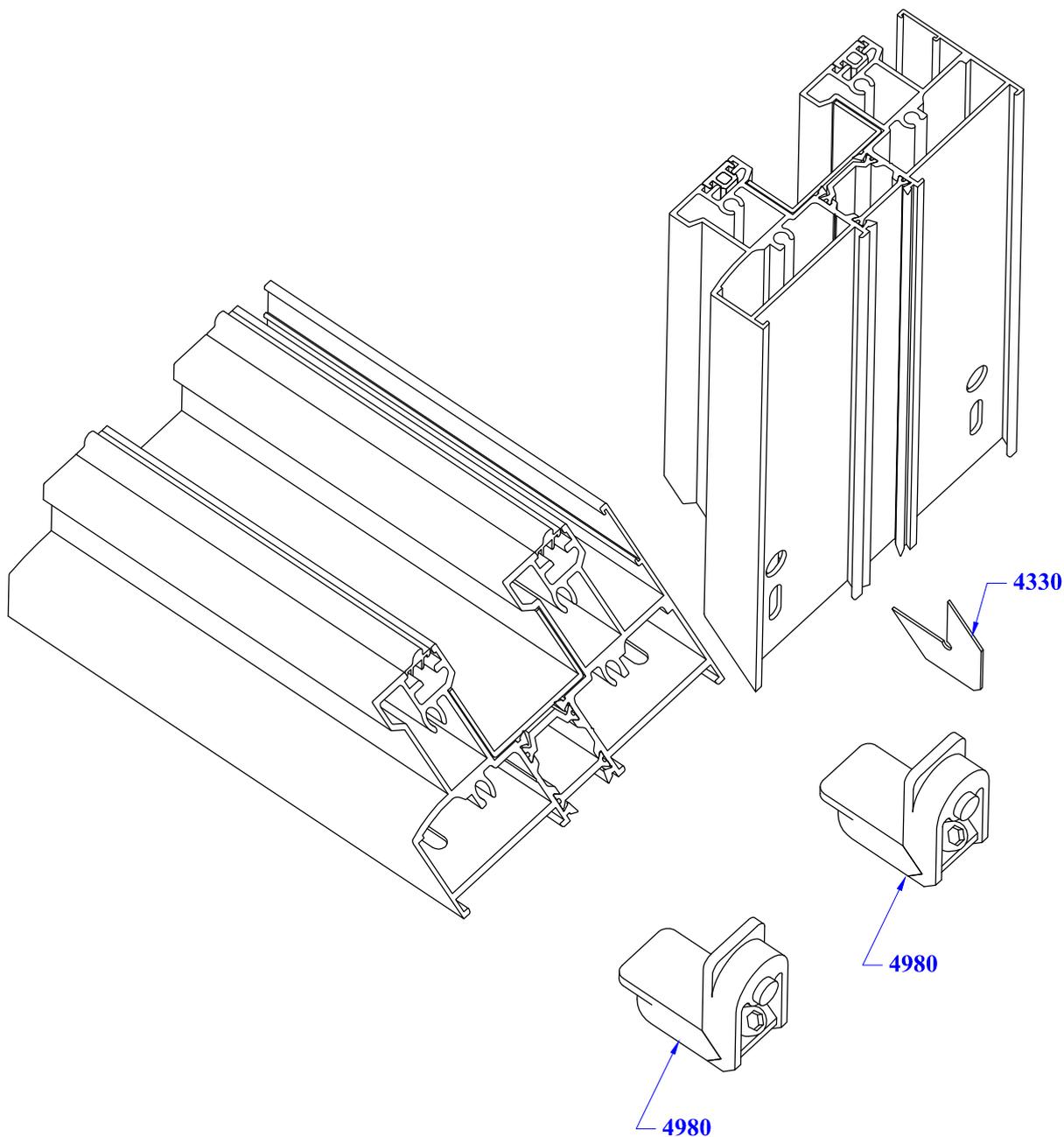
PASO N° 3

MONTAR Y ATORNILLAR EL TERMINAL
ref.4937 AL PERFIL ACOPLE REF.8680M

DETALLE MONTAJE DEL CERCO LATERAL A TESTA

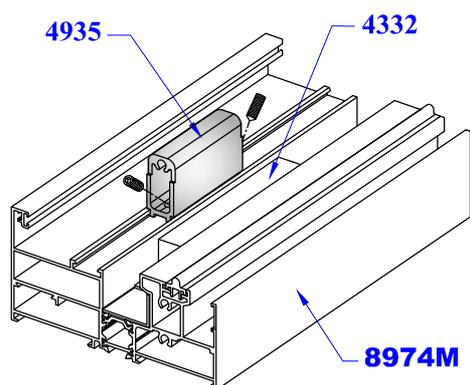


DETALLE MONTAJE INGLETE DEL CERCO PERIMETRAL

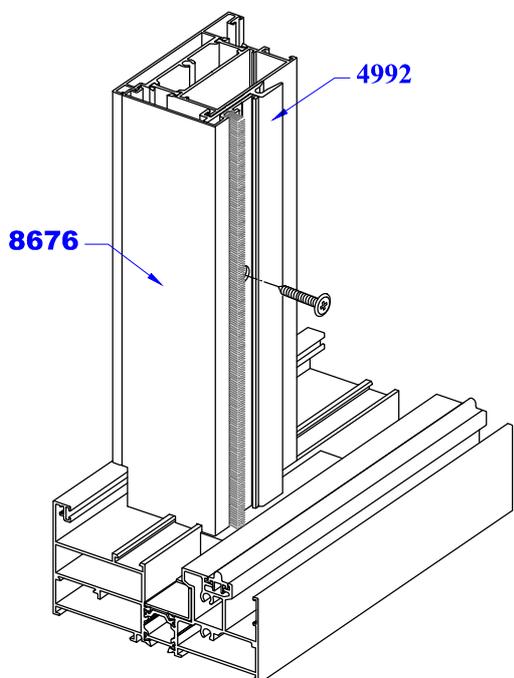
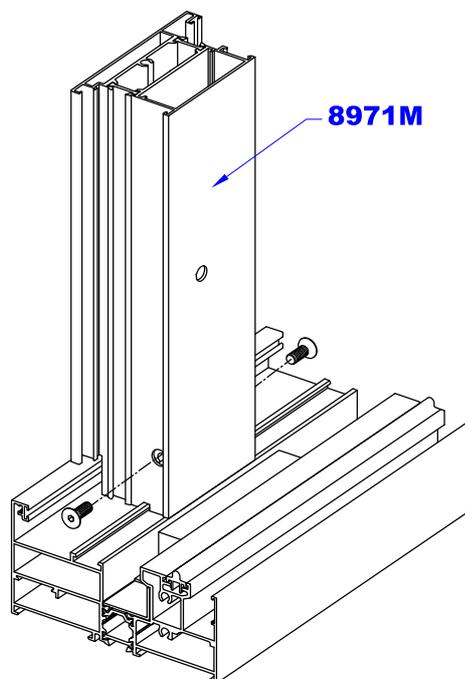


1

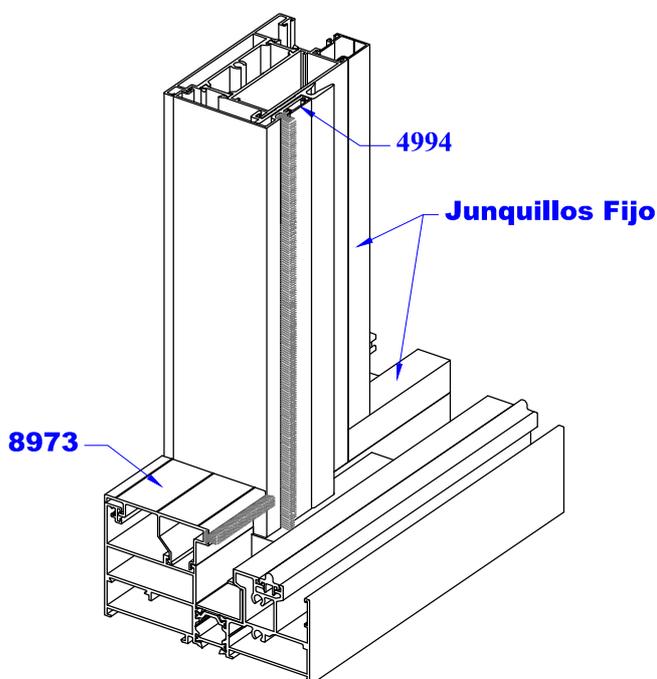
Colocar el cortavientos Ref. 4332
Fijar los tacos de unión Ref. 4943

2

Colocar la pilastra Ref. 8971M
*Previamente troquelado el taladro del taco y
fresada en conjunto con al 8676 y el 4992.
(Ver detalle de fresado del conjunto pilastra
en las páginas siguientes)

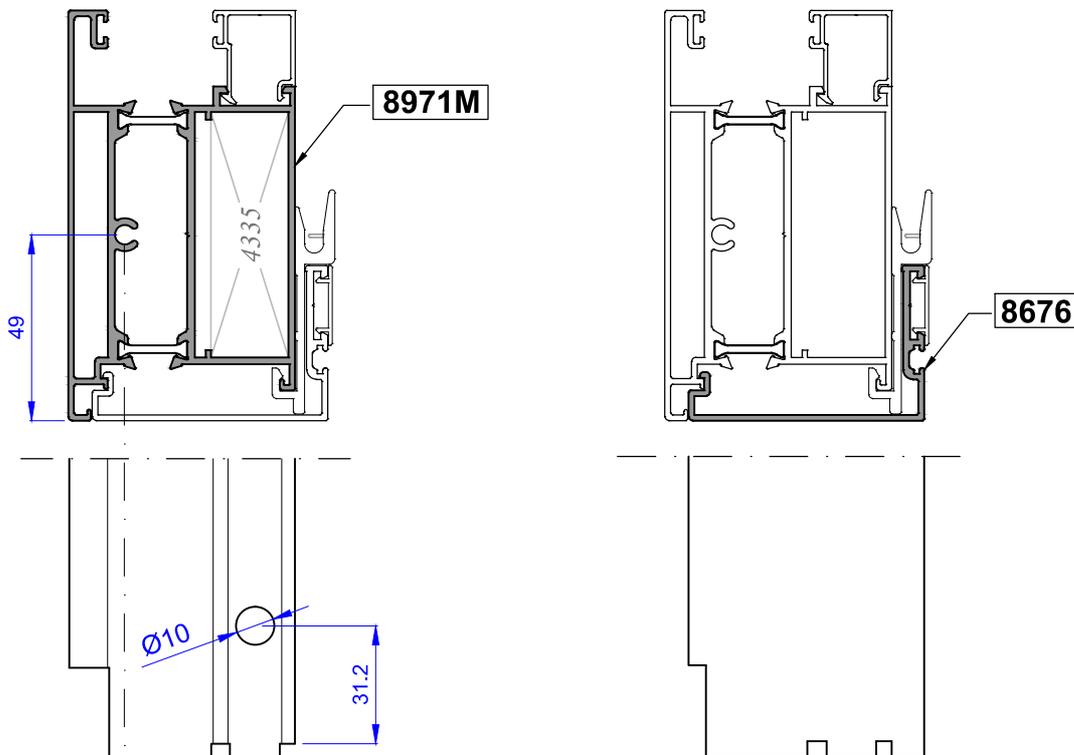
3

Se atornilla el perfil de cruce Ref. 8676 con el felpudo
junto con el perfil aislante
(Ver detalle de fresado pilastra)

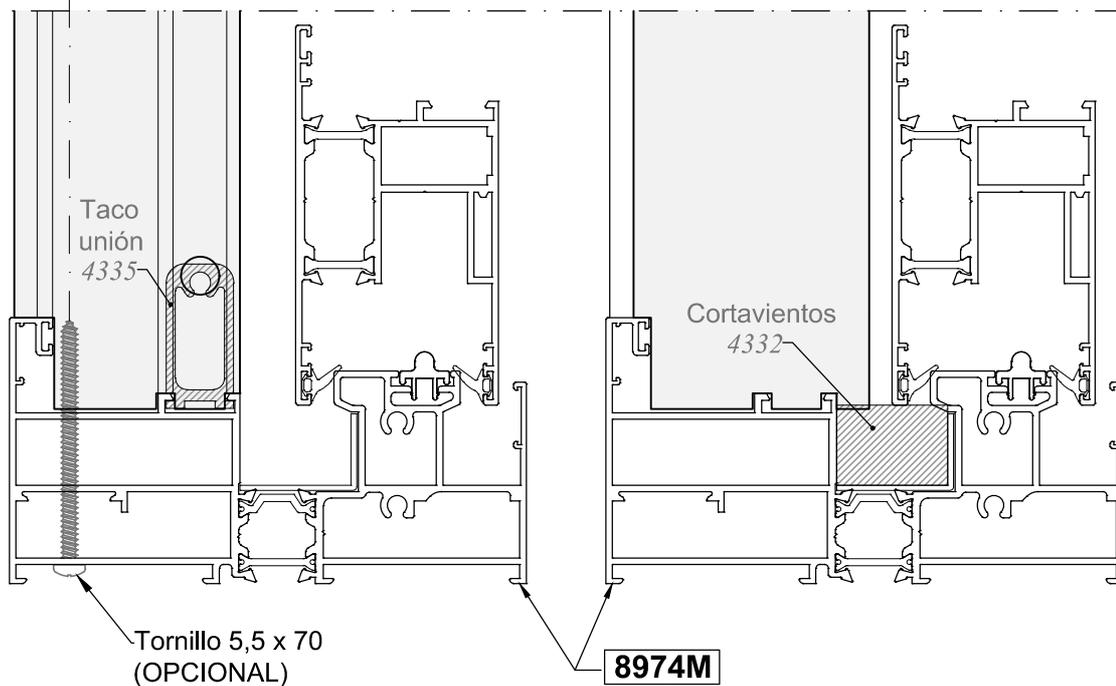
4

Se acopla la tapa crubretornillo Ref.4994,
Se clipa la tapa exterior Ref. 8973
Se clipan los junquillos del fijo

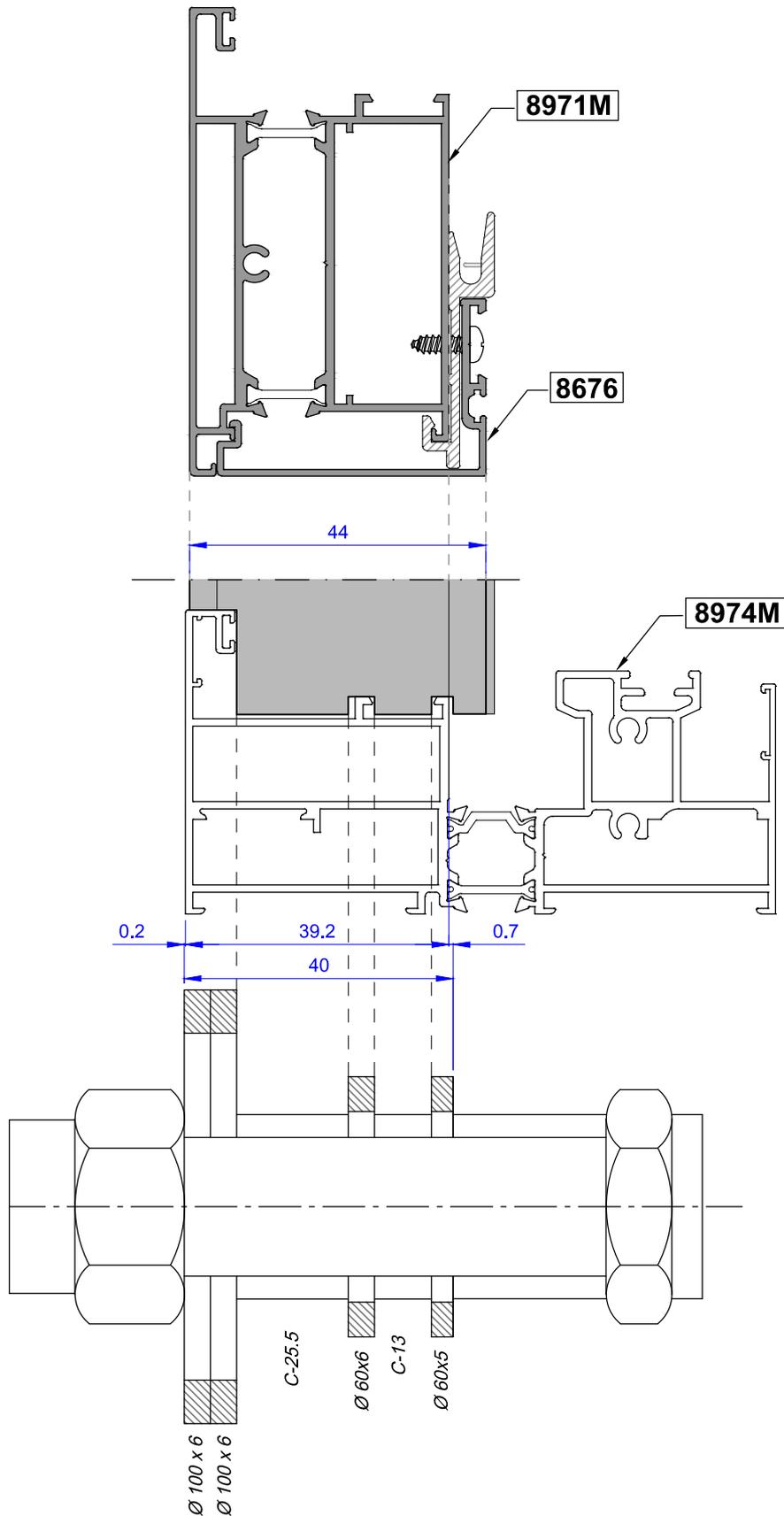
DETALLE FRESADO PILASTRA MONOCARRIL



Mecanizado con fresa ref.: **4073**



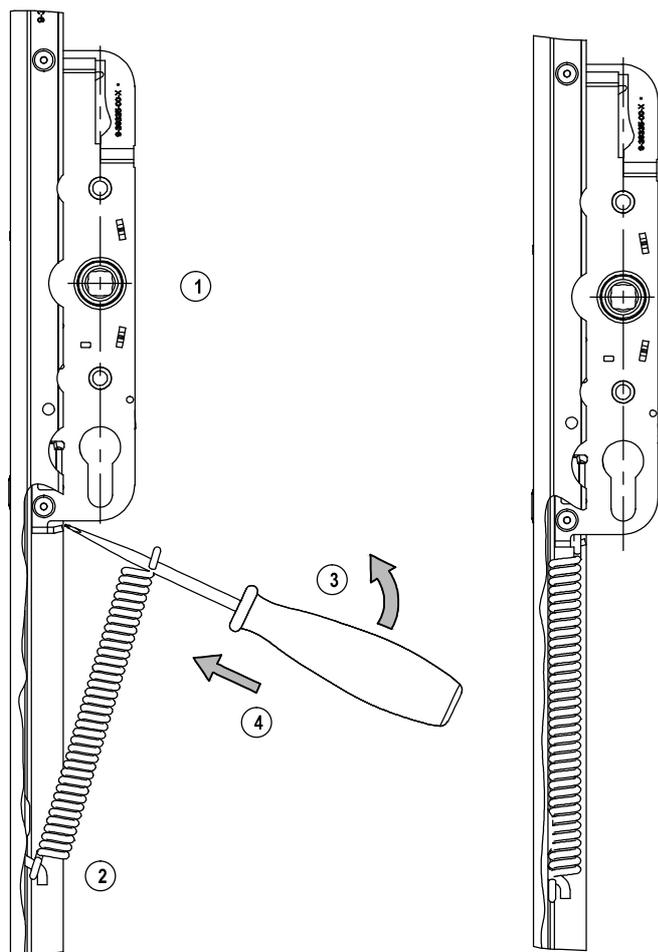
FRESADO PILASTRA CENTRAL MONOCARRIL



Es posible realizar en una única operación el fresado del conjunto compuesto por la propia pilastra (8971M), el embellecedor de cruce (8676) y el perfil aislante (4992), para que de esta forma el fresado de todos los perfiles unidos sea uniforme y más sencilla. Una vez realizado este fresado será necesario desmontar dicho conjunto para la posterior colocación de la pilastra en su correcta posición, siguiendo las instrucciones de montaje que se indica en las páginas anteriores.

Fresa MATRA-135 RPT
(Monocarril)
Ref.: **4073**

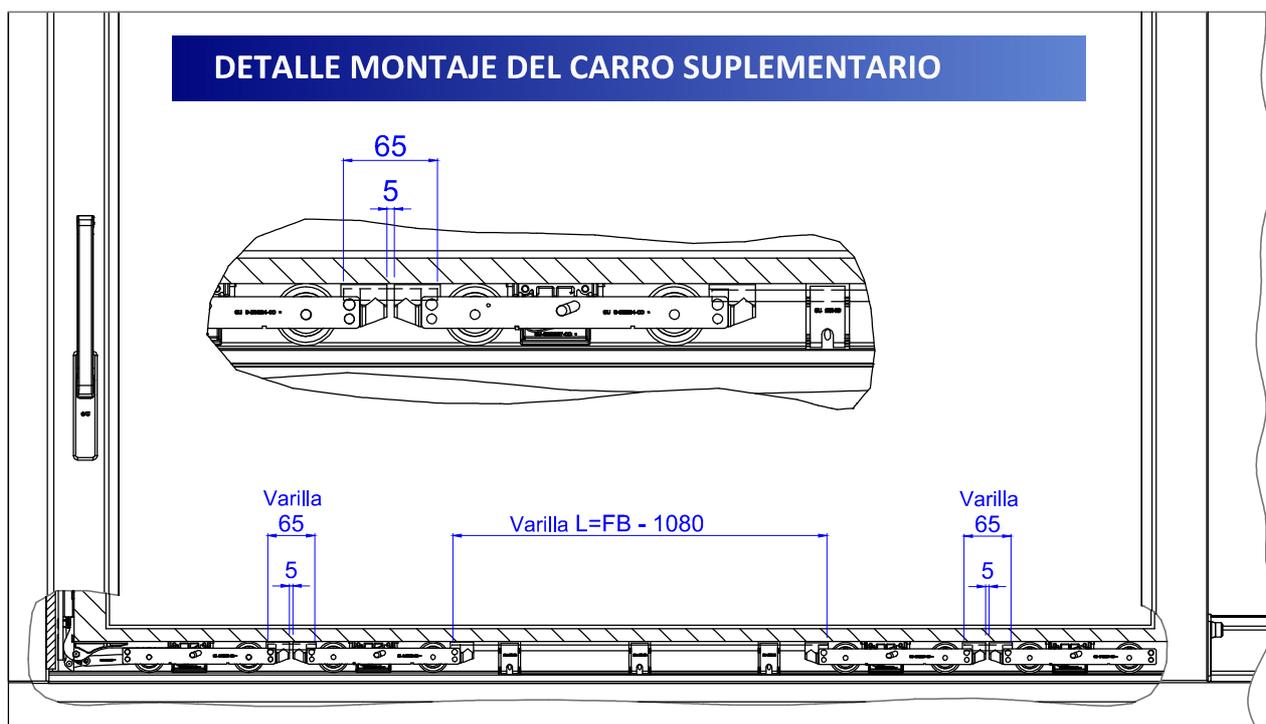
COMPOSICIÓN FRESAS			
Ø	Espeor	Nº	
100	X 6	2	
60	X 6	1	
60	X 5	1	
CASQUILLOS			
25,5 mm.		1	
13,0 mm.		1	



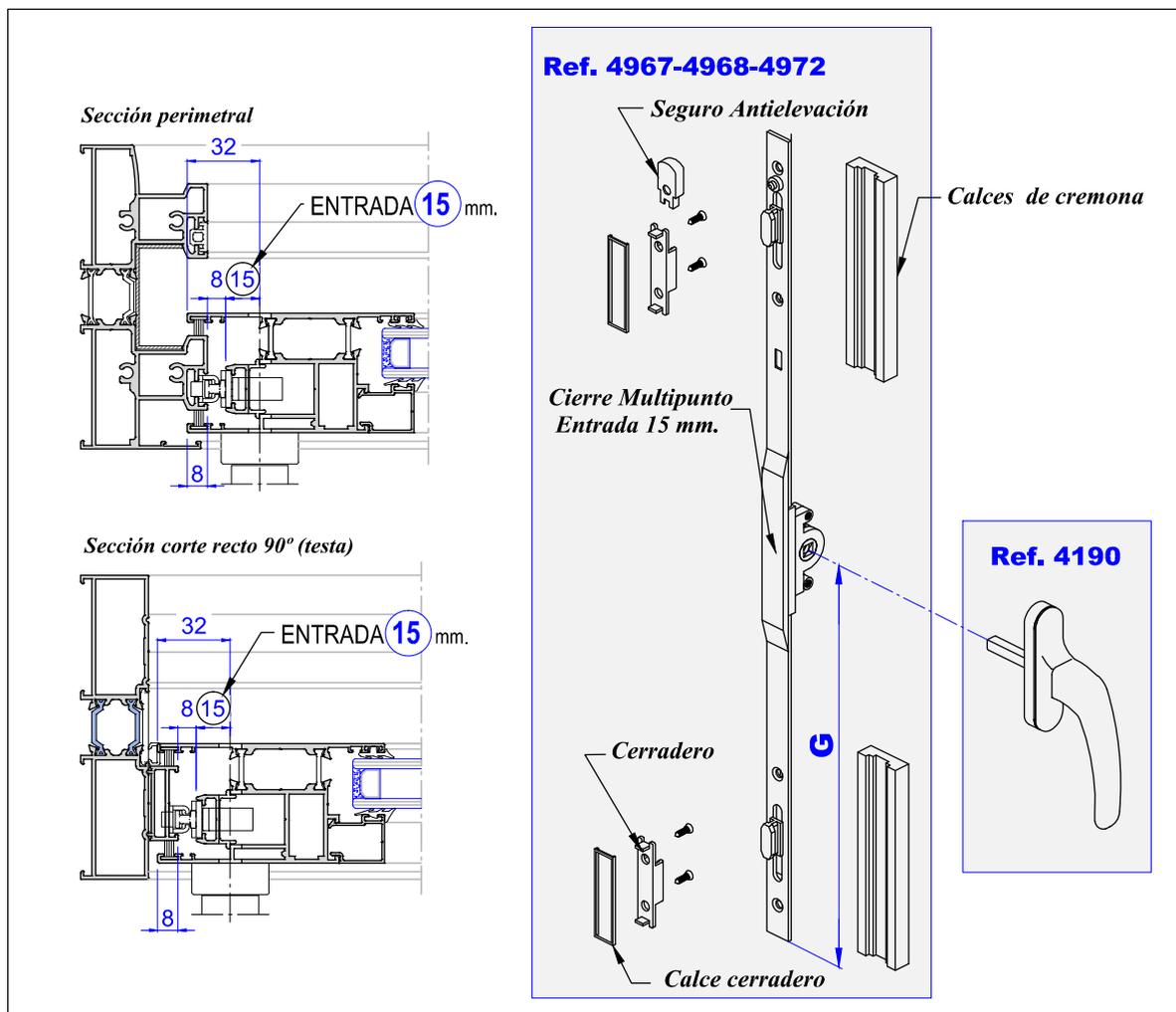
INSTRUCCIONES PARA MONTAJE DE MUELLE EN HOJAS CON PESO MAYOR A 150 Kg.

- 1 Cremona en posición abierta.
- 2 El muelle ref.: 4978 se engancha en su parte inferior en un gancho que tiene la pletina trasera de la cremona.
- 3 con un destornillador plano de tamaño grande
- 4 y empujar el muelle haciendo palanca, al gancho que tiene la caja de la cremona en su parte inferior.

DETALLE MONTAJE DEL CARRO SUPLEMENTARIO



DETALLE MULTIPUNTO CORREDERA EN LINEA



Referencia	DENOMINACIÓN	Medida Multipunto	G Altura Manilla	UNIDADES			
				Calces Multipunto	Calces Cerradero	Cerraderos	Seguro Antielevación
4972	Cierre Multipunto H= 1043-1642	1000	500	3	2	2	1
4967	Cierre Multipunto H= 1643-1842	1600	800	4	2	2	1
4968	Cierre Multipunto H > 1843	1800	900	5	3	3	1
4190	Manilla cuadradillo 7 mm. (Blanco y Negro)			1			

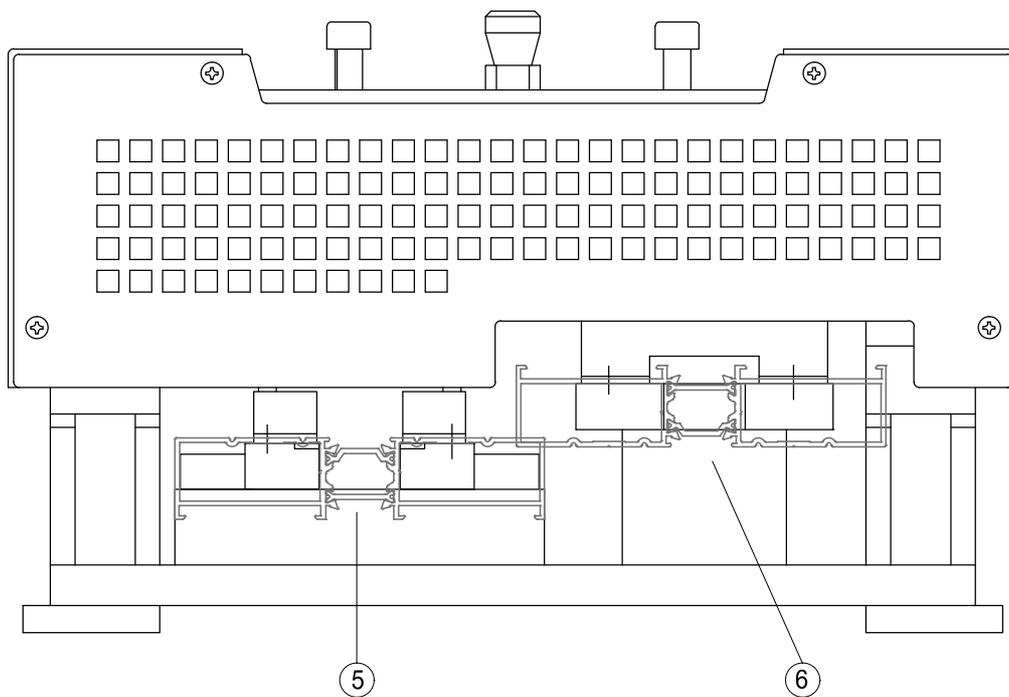
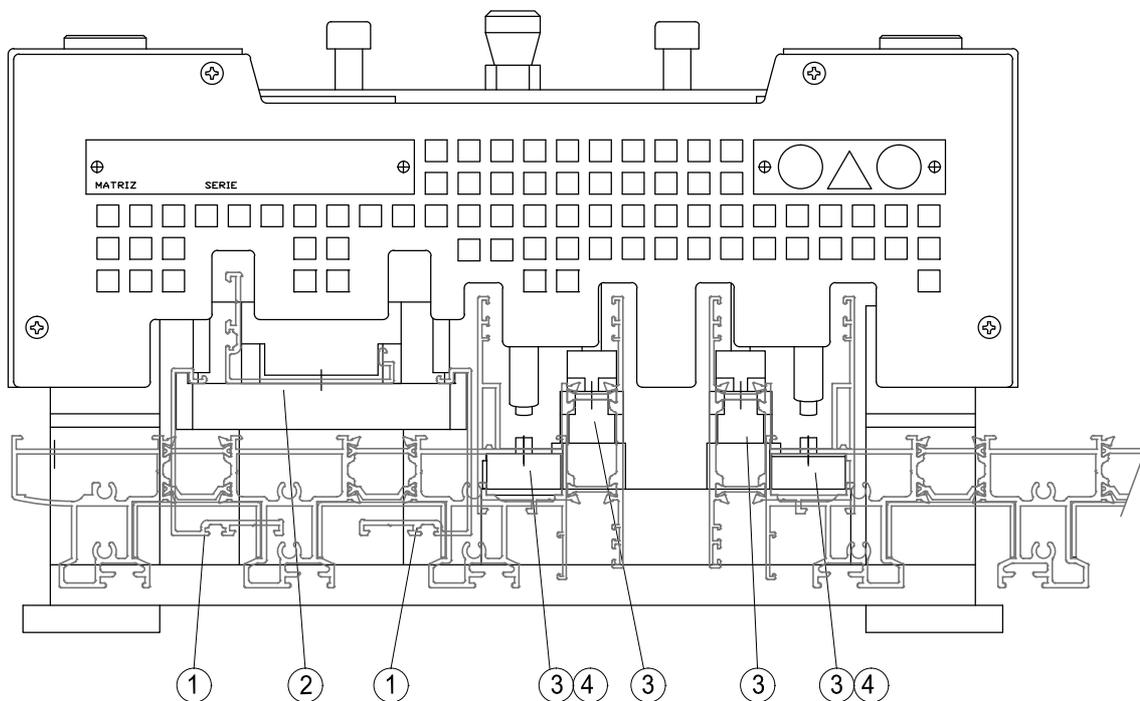
H = Altura Hoja

- La altura de la manilla es siempre fija a la medida que se indica arriba (**G**) y centrada en la pletina de cremona

- Para alturas superiores a 1800 mm existe un prolongador donde se incluye un bulón y cerradero para un cierre más compacto.

- Para alturas inferiores a 1043 mm. existen otros cierres que se estudiarán bajo pedido.

ESQUEMA DE OPERACIONES ÚTIL

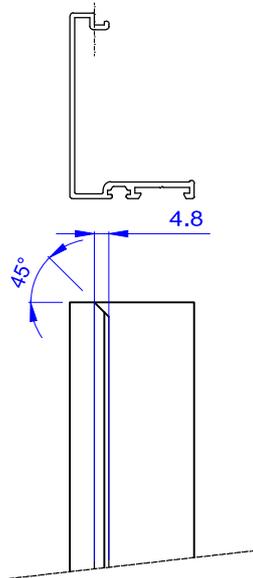


Detalles Constructivos

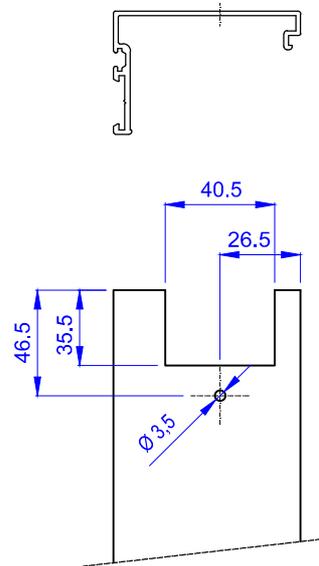


ESQUEMA DE OPERACIONES ÚTIL MATRA-135

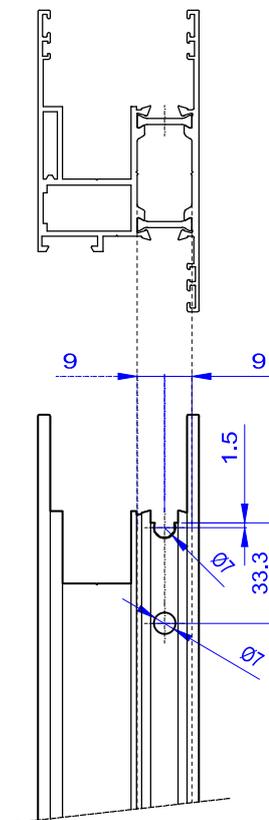
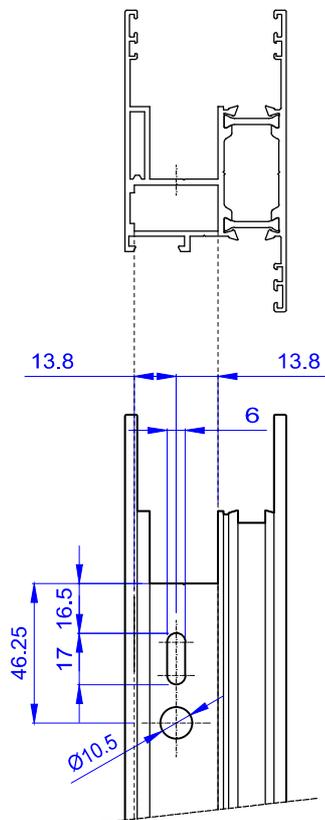
OPERACION 1
PERFIL 8676



OPERACION 2
PERFIL 8676

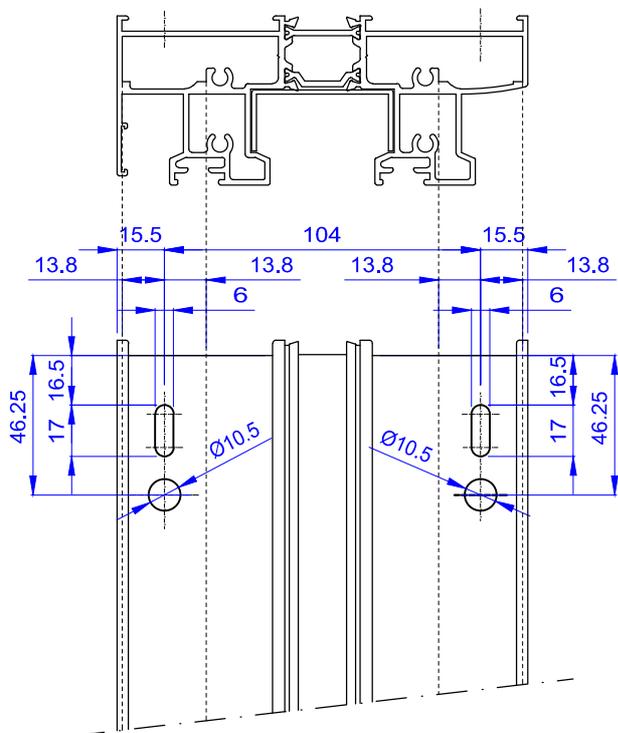


OPERACION 3
PERFIL 8673M

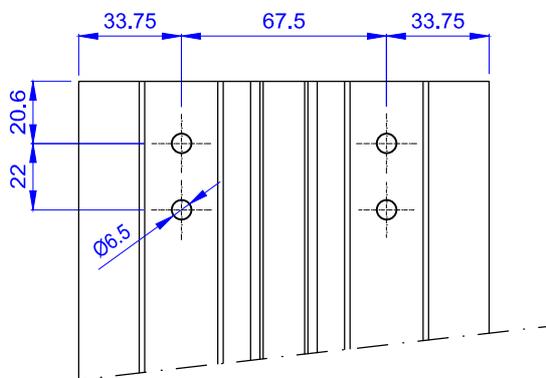
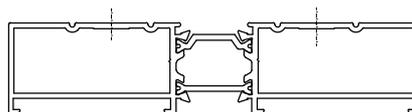


ESQUEMA DE OPERACIONES ÚTIL

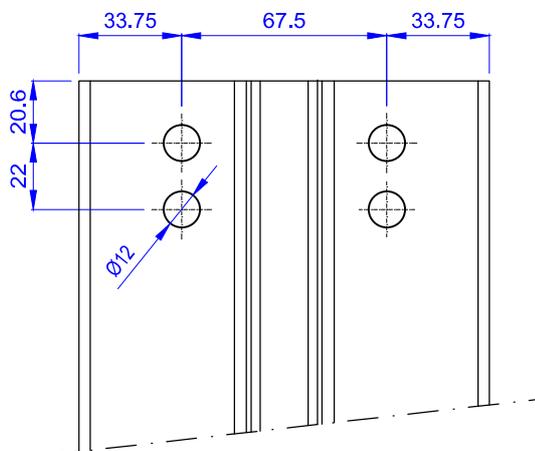
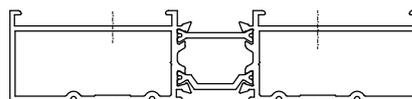
OPERACION 4
PERFIL 8670M / 8682M



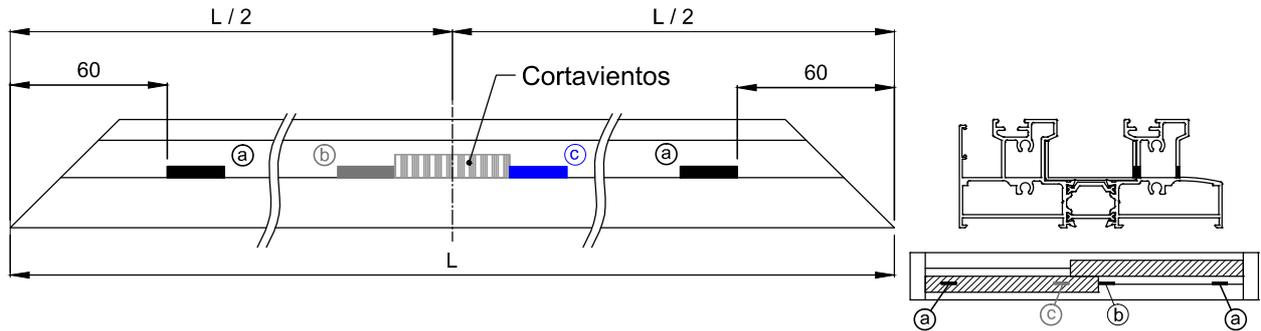
OPERACION 5
PERFIL 8672M



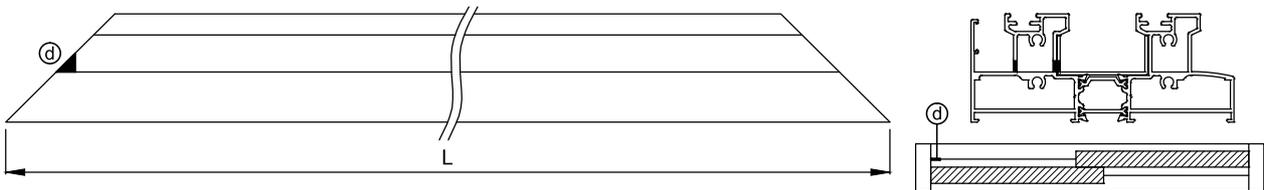
OPERACION 6
PERFIL 8672M



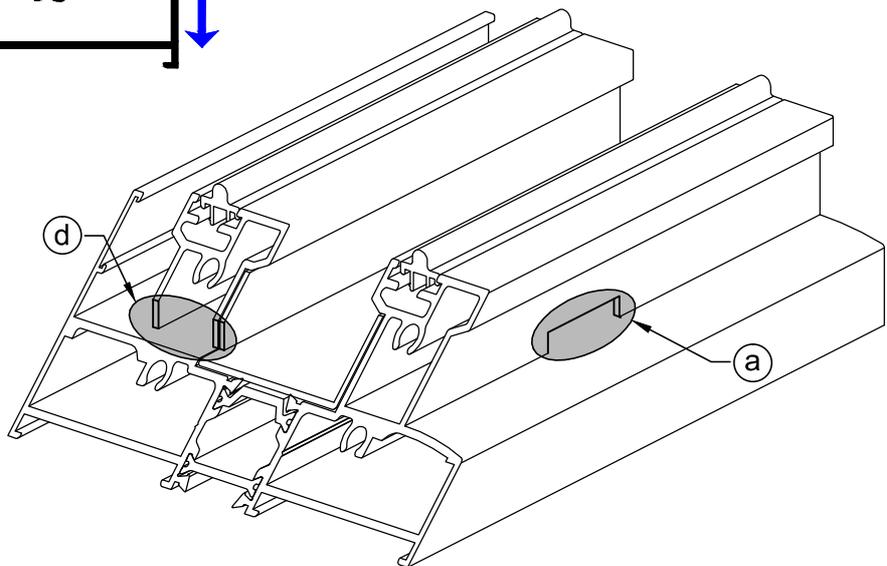
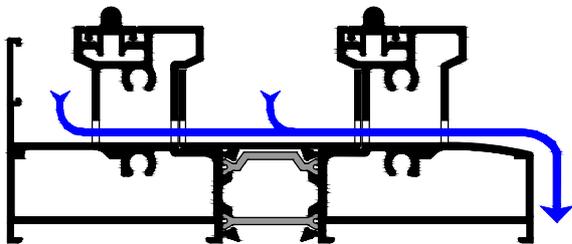
MECANIZADO DESAGÜES



- (a) PARA $L < 1500$: Realizar 2 desagües de 30 x 6 mm uno a cada extremo.
- (b) PARA $1500 > L < 2000$: Realizar 3 desagües, los dos anteriores y otro en el centro según detalle.
- (c) PARA $L > 2000$: Realizar 4 desagües, dos en los extremos y otros dos repartidos en el centro.

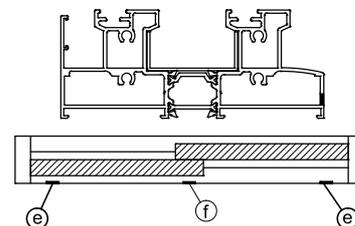
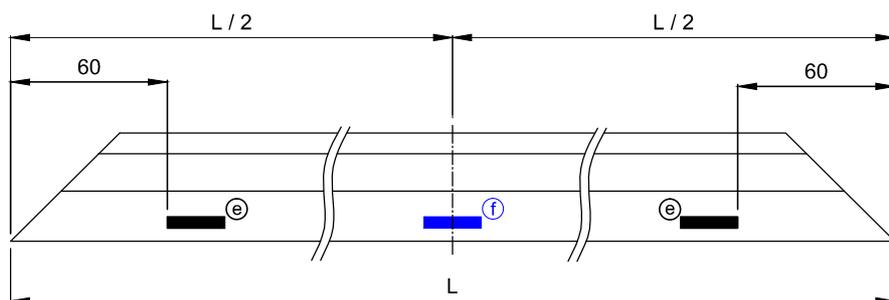


- (d) Realizar desagüe de 8 x 8 mm en el extremo del carril interno donde no va la hoja.

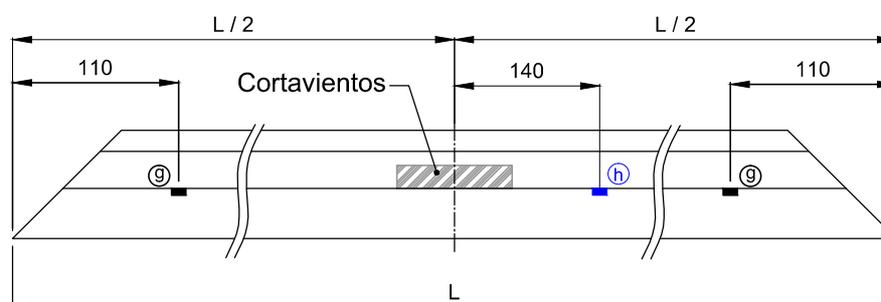


* Todos los desagües de esta serie se realizarán con fresa y taladro

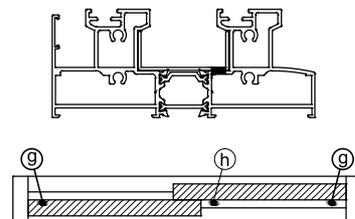
MECANIZADO DESAGÜES



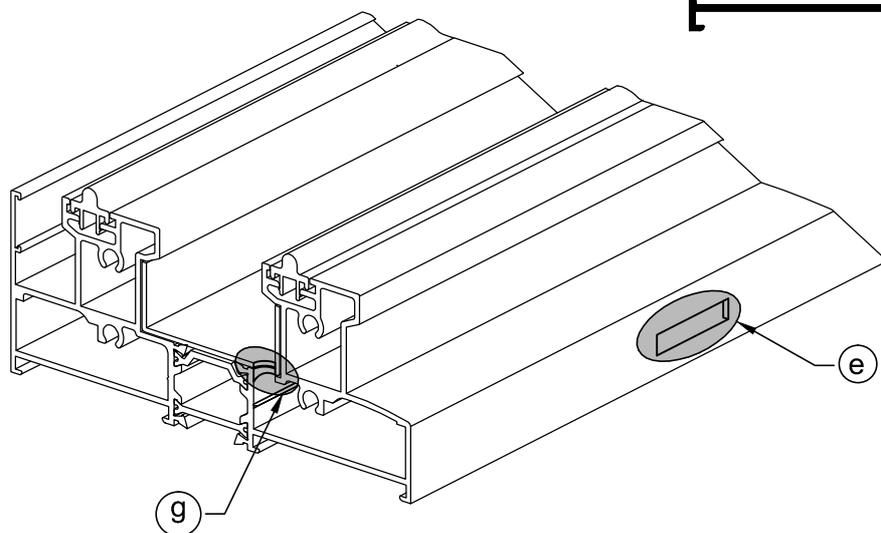
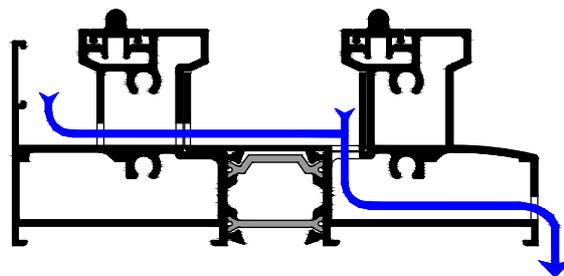
- (e) PARA $L < 2500$: Realizar 2 mecanizados de 30 x 6 mm uno a cada extremo.
- (f) PARA $L > 2500$: Realizar 3 mecanizados los dos anteriores y otro en el centro.



- Taladro con broca de $\varnothing 11$ mm
- Colocar válvula Ref. 4176



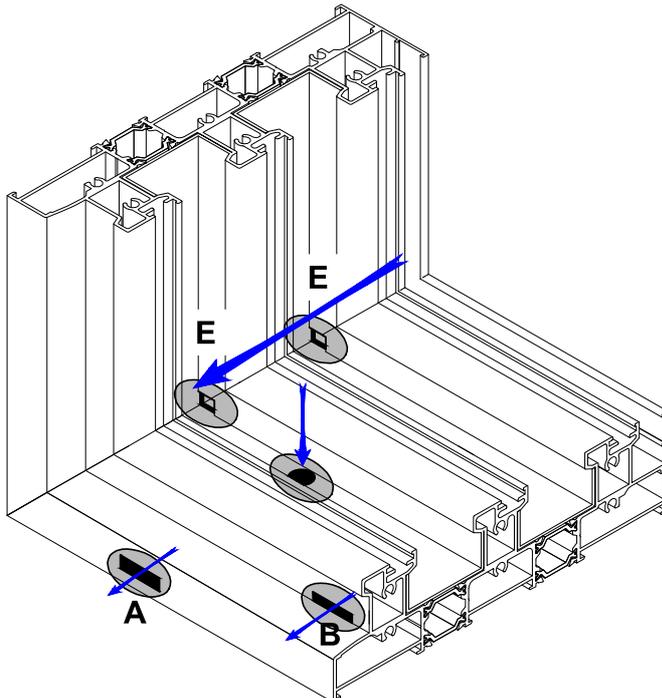
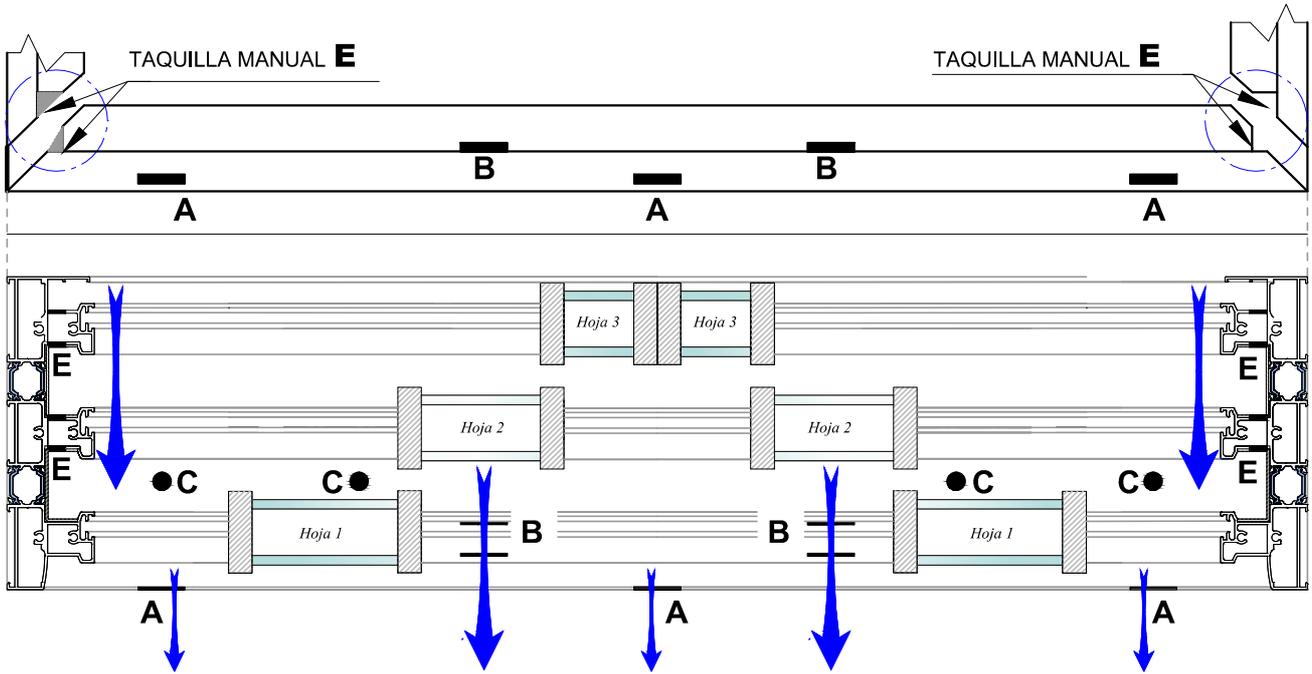
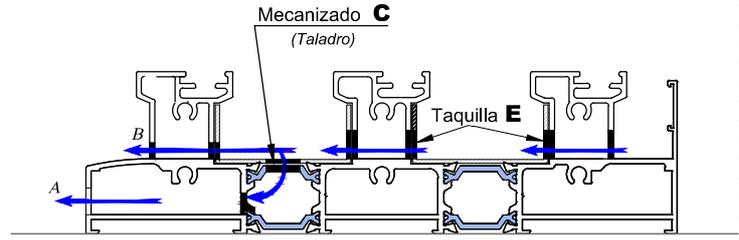
- (g) PARA $L < 2500$: Realizar 2 taladros uno en cada extremo.
- (h) PARA $L > 2500$: Realizar 3 taladros, los dos anteriores y otro en el centro .



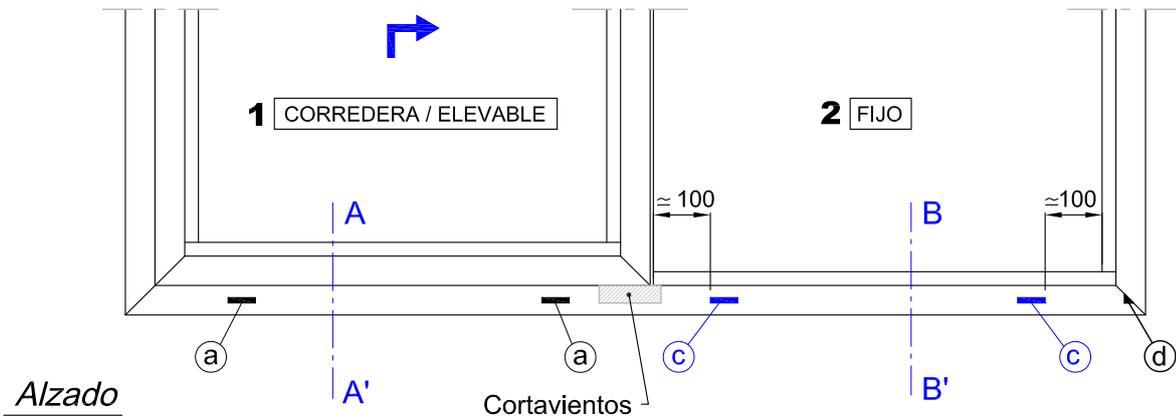
* Todos los desagües de esta serie se realizarán con fresa y taladro

MECANIZADO DESAGÜES 3 Carriles

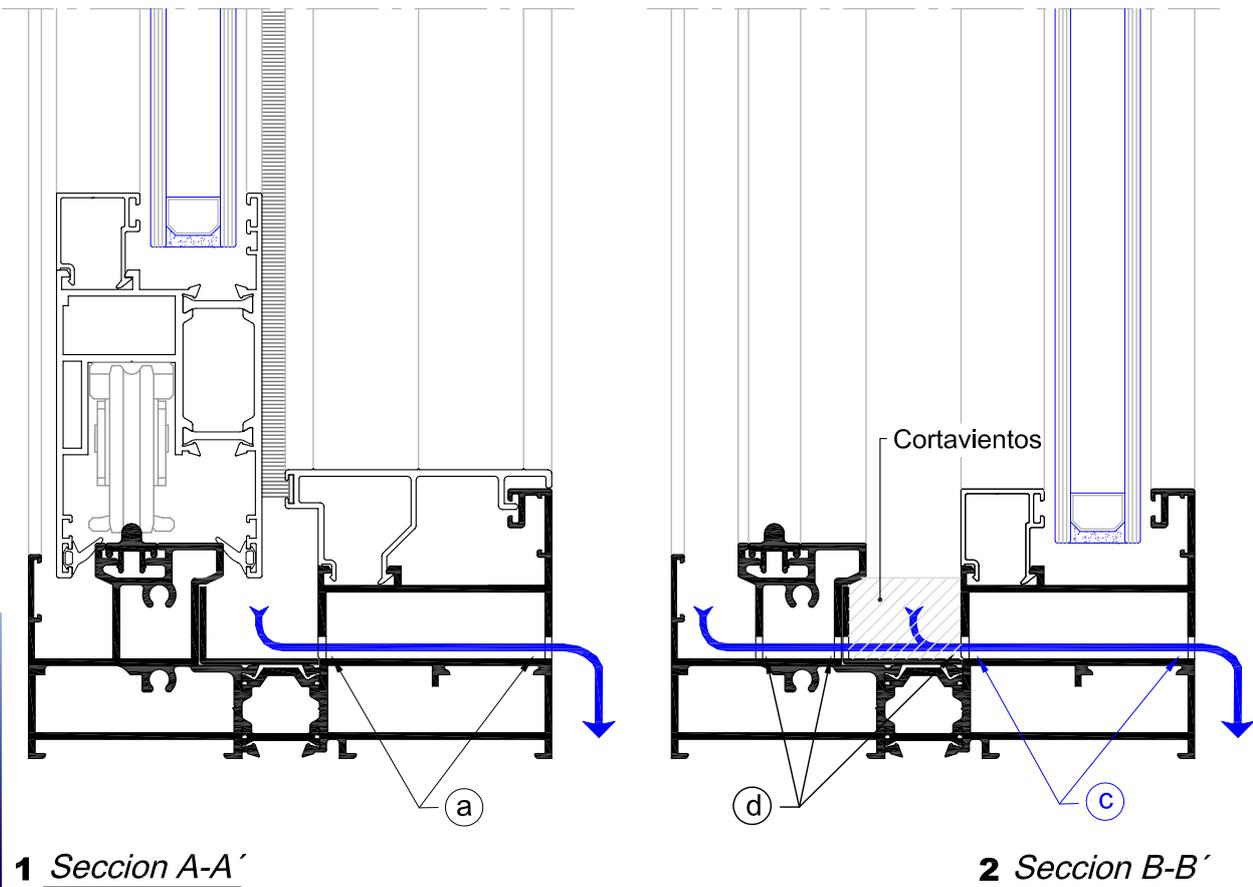
Todos los mecanizados para la salida de aguas se realizarán de forma manual.



MECANIZADO DESAGÜES Monocarril

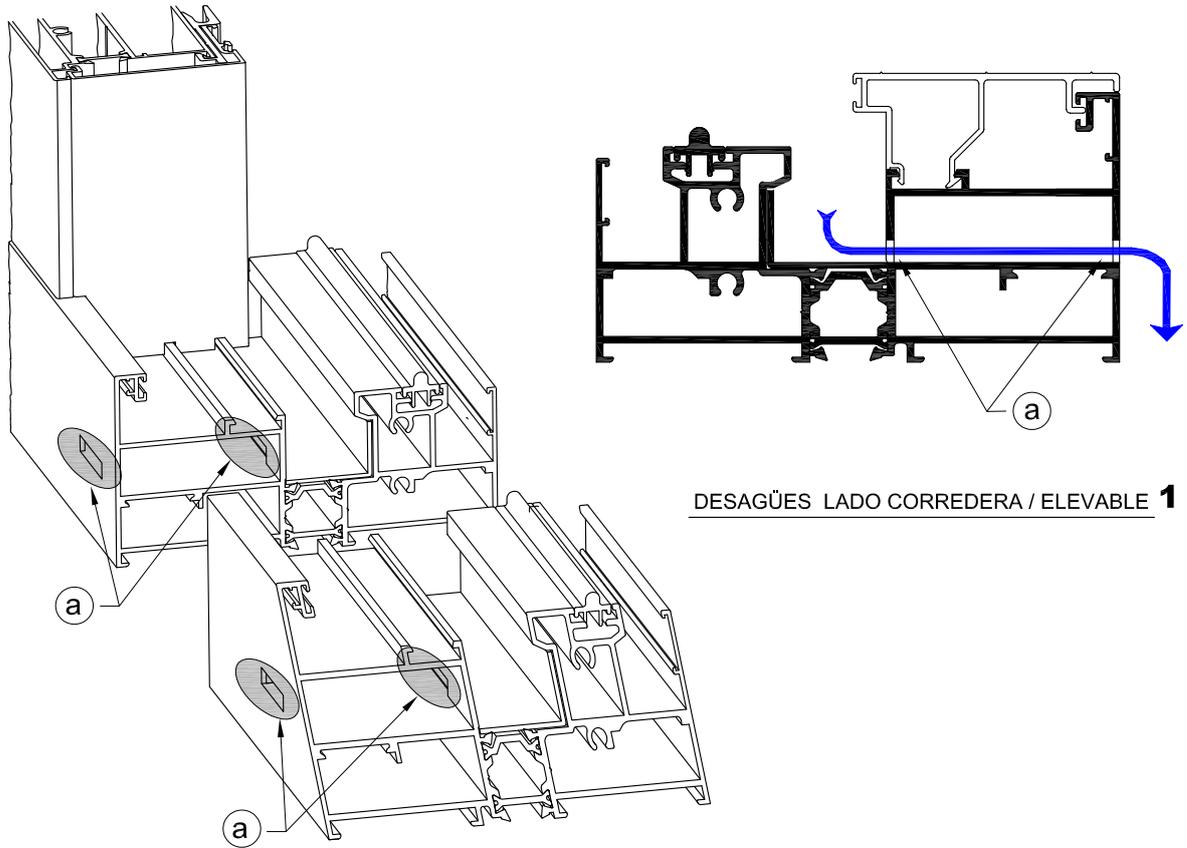
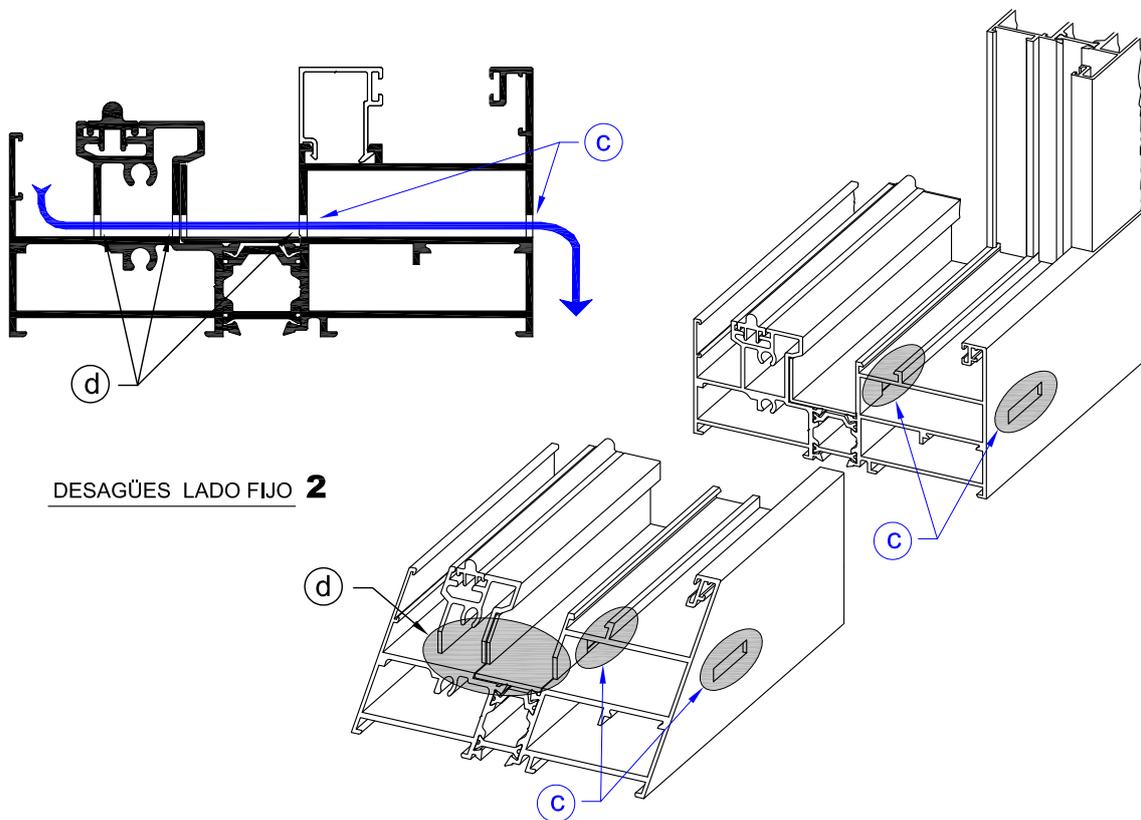


- (a) Realizar 2 mecanizados de 30 x 6 mm repartidos proporcionalmente en la parte corredera.
- (b) Realizar 2 mecanizados de 30 x 6 mm a 100 mm aprox. de los extremos de la parte fija.
- (c) Realizar desagüe de 10 x 10 mm en el inglete del carril donde no cierra la hoja (zona 2 en detalle superior), atravesando la pared interna del fijo

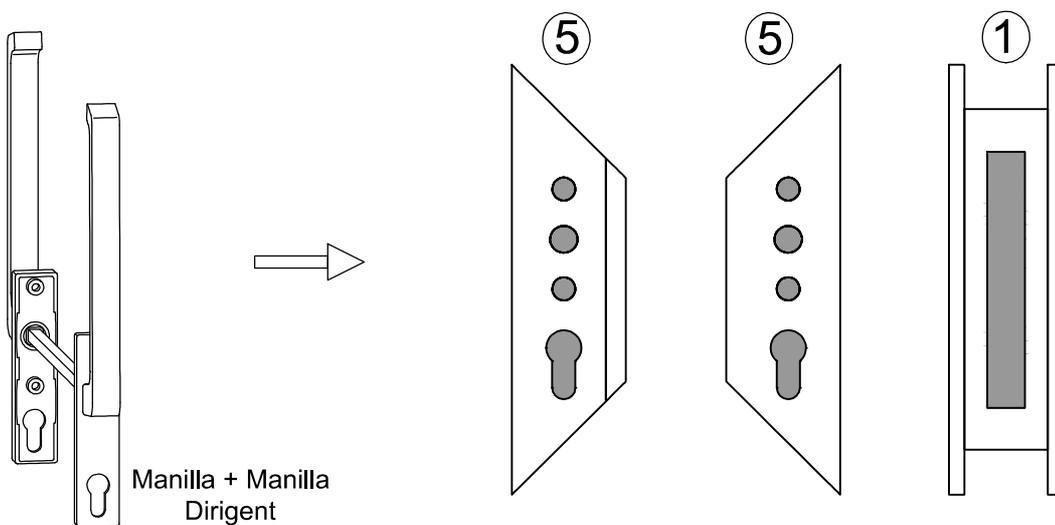
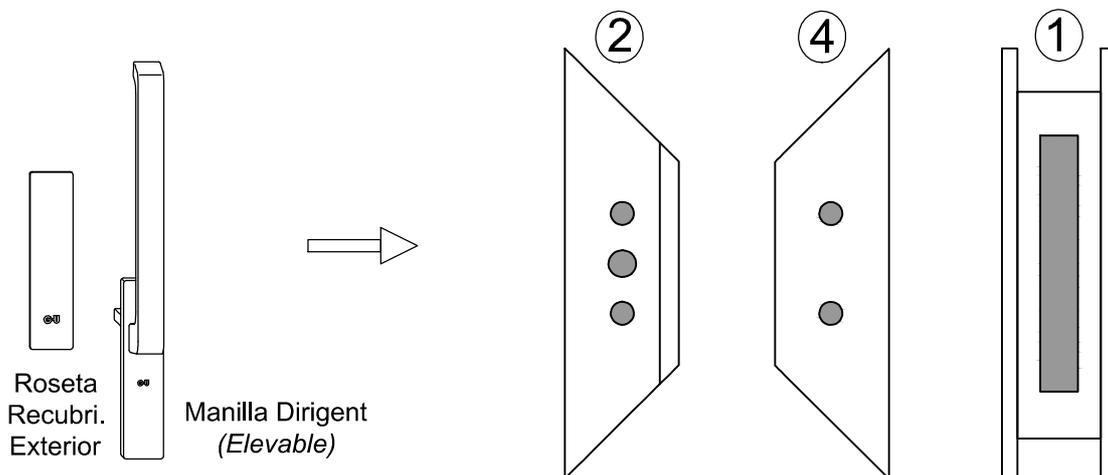
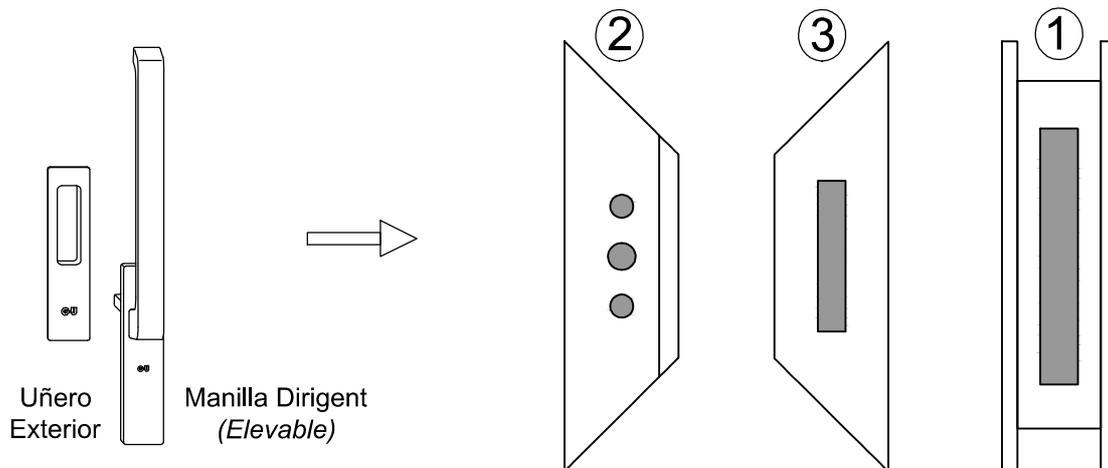


* Todos los desagües de esta serie se realizarán con fresa y taladro

MECANIZADO DESAGÜES Monocaril

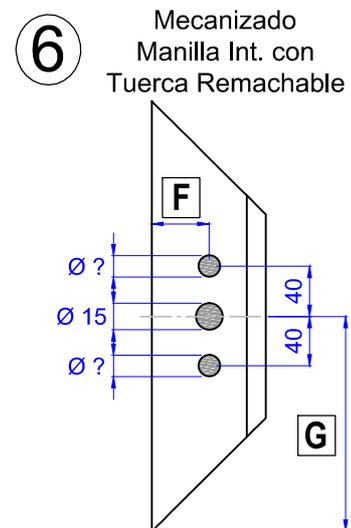
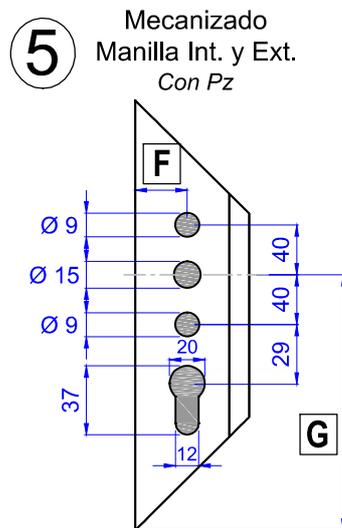
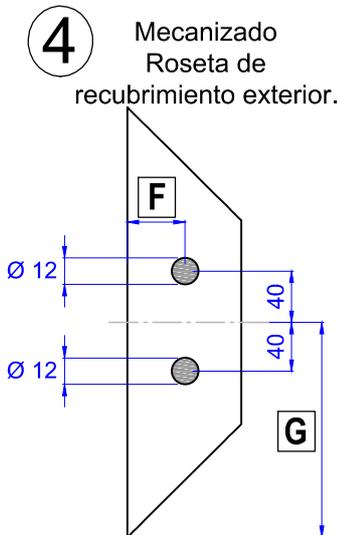
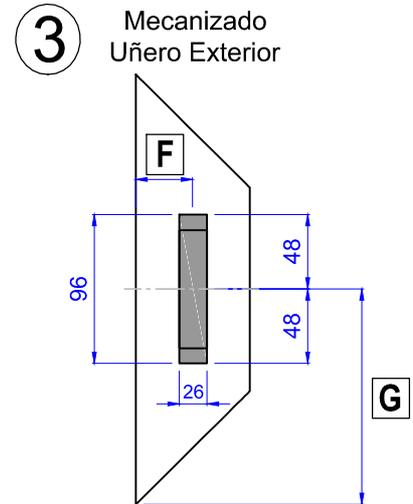
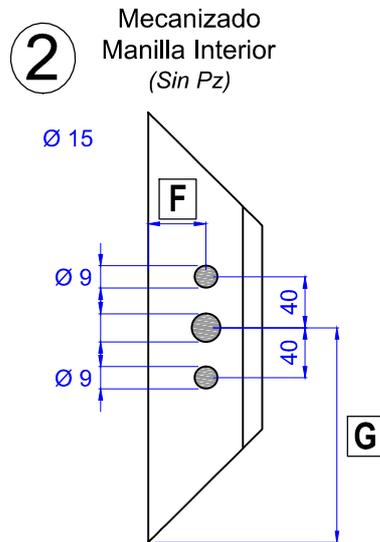
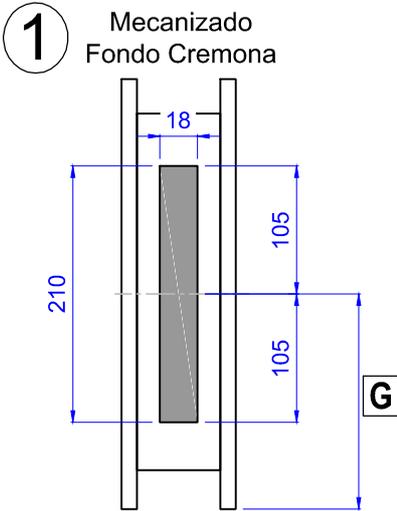
DESAGÜES LADO CORREDERA / ELEVABLE **1**DESAGÜES LADO FIJO **2**

MECANIZADO MANILLA



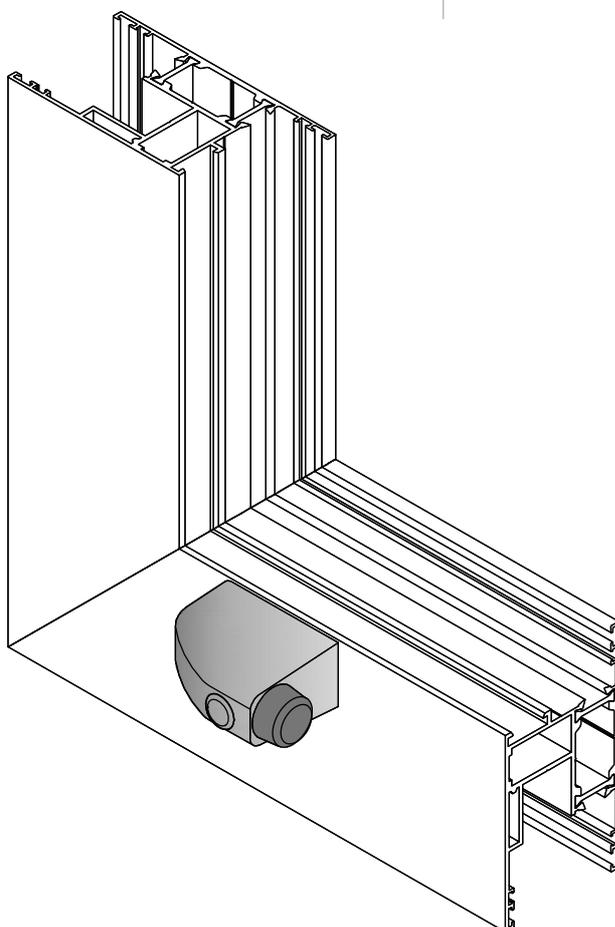
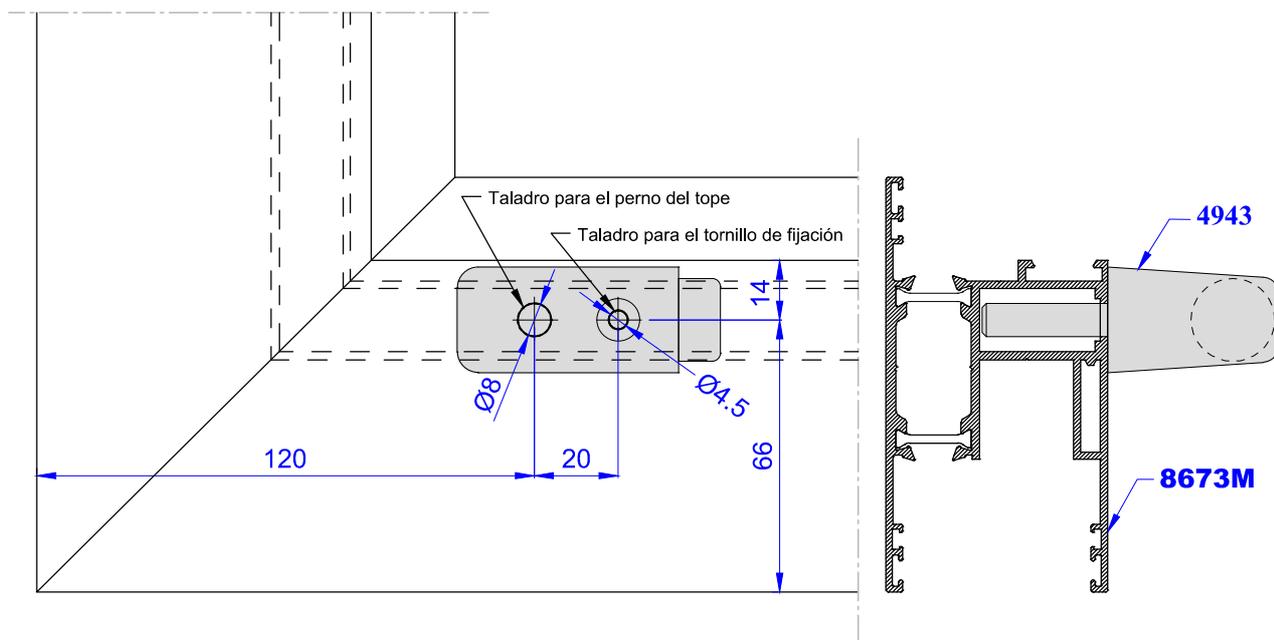
El detalle acotado de los mecanizados en la página siguiente

MECANIZADO MANILLA



Ø Según la tuerca remachable para tornillo de M6 no suministrada por el Grupo ALUGOM

DETALLE DE COLOCACIÓN DEL
TOPE REF. 4943 EN EL INGLETE
INFERIOR DE LA HOJA



NORMATIVAS, ENSAYOS Y CLASIFICACIONES

Ventana Elevable de 2 hojas de 1230 mm x 1480 mm.

ensatec

Documento N°222146 HOJA 16 DE 16

ENSAYOS DE PERMEABILIDAD AL AIRE, ESTANQUEIDAD AL AGUA Y RESISTENCIA A LA CARGA DE VIENTO

Empresa: AV COTEVAL, S.A. P.I. Expansión 6, C/ Puerto Neveros nº 4-6. Mostoles, Madrid.

Producto: Ventana deslizante horizontal de dos hojas derecha.

Modelo: Serie: Matra 135 RPT

Dimensiones (AnxAl): 1230 mm x 1480 mm

Material: Aluminio

Acristalamiento: 4/124

Fecha de Ensayo: 02.11.10

Permeabilidad al aire CLASE 3

Estanqueidad al agua CLASE 8A

Resistencia a la carga de viento CLASE C5

Norma de Ensayo: UNE-EN 12207:2009 Ventanas y puertas. Permeabilidad al aire. UNE-EN 1027:2006 Ventanas y puertas. Estanqueidad al agua. UNE-EN 12216:2006 Ventanas y puertas. Resistencia a la carga de viento. UNE-EN 12218:2006 AC:2010 Ventanas y puertas. Resistencia a la carga de viento.

Nombre de Clasificación: UNE-EN 12207:2009 Ventanas y puertas. Permeabilidad al aire. UNE-EN 12208:2006 Ventanas y puertas. Estanqueidad al agua. UNE-EN 12216:2006 Ventanas y puertas. Resistencia a la carga de viento. UNE-EN 12218:2006 AC:2010 Ventanas y puertas. Resistencia a la carga de viento.

Navarre a 21 de diciembre de 2010

José Álvarez Burgués Director Técnico

El presente documento extrae y refleja los resultados asociados al informe de ensayo n° 222146 de fecha 02.11.10. Para una adecuada identificación de las características del material ensayado y de los resultados obtenidos es imprescindible disponer de la documentación referida.

Polígono Leticianes, Avda. Leticianes, nº 4-6 • 28370 Navarrete (B. Rioja) • E. 941 250 466 E. 941 253 388 • www.ensatec.com

ensatec

Hoja 12 de 12

Documento N°222148

ENSAYO DE DETERMINACIÓN DE TRANSMISANCIA TÉRMICA POR EL MÉTODO DE LA CAJA CALIENTE

Empresa: AV COTEVAL, S.A. P.I. EXPANSIÓN 6, C/ PUERTO NEVEROS, 46. MOSTOLES, MADRID.

Producto: Ventanas deslizante horizontal de dos hojas derecha

Modelo: SERIE: Matra 135 RPT

Dimensiones (AnxAl): 1230 mm x 1480 mm

Material: Aluminio

Acristalamiento: 4/124

Fecha de Ensayo: 09/12/2010

Transmitancia Térmica Normalizada $U_{t,(Uw)}$ 3,7 W/(m²K)

Norma de Ensayo: UNE-EN 12567:1:2002. Computación de la transmitancia térmica por el método de la caja caliente. Parte 1: Puertas y Ventanas.

Sección

Nombre de Clasificación: UNE-EN 12567:1:2002 Computación de la transmitancia térmica por el método de la caja caliente. Parte 1: Puertas y Ventanas.

Navarre a 21 de diciembre de 2010

José Álvarez Burgués Director Técnico

El presente documento extrae y refleja los resultados asociados al informe de ensayo n° 222148. Para una adecuada identificación de las características del material ensayado y de los resultados obtenidos es imprescindible disponer de la documentación referida.

Polígono Leticianes, Avda. Leticianes, nº 4-6 • 28370 Navarrete (B. Rioja) • E. 941 250 466 E. 941 253 388 • www.ensatec.com

ensatec

Hoja 16 de 16

Documento N° 222147

ENSAYO DE DETERMINACIÓN DEL AISLA MIENTO ACÚSTICO AL RUIDO AEREO

Empresa: AV COTEVAL, S.A. P.I. EXPANSIÓN 6, C/ PUERTO NEVEROS, 46. MOSTOLES, MADRID.

Producto: Ventanas deslizante horizontal de dos hojas derecha.

Modelo: Serie: Matra 135 RPT

Dimensiones (AnxAl): 1230 mm X 1480 mm

Material: Aluminio

Acristalamiento: 4/124

Fecha de Ensayo: 08/11/2010

Índice de Reducción Sonora $R_w(C;C_1)$ 32 (-1;-4) dB

Norma de Ensayo: UNE-EN 12599:1:1995. Medición del aislamiento acústico en los edificios y de los elementos de construcción. Parte 1: Medición en laboratorio del aislamiento acústico al ruido aéreo de los elementos de construcción.

Sección

Nombre de Clasificación: UNE-EN 12599:1:1995 Medición del aislamiento acústico en los edificios y de los elementos de construcción. Parte 1: Medición en laboratorio del aislamiento acústico al ruido aéreo de los elementos de construcción.

Navarre a 21 de diciembre de 2010

José Álvarez Burgués Director Técnico

El presente documento extrae y refleja los resultados asociados al informe de ensayo n° 222147. Para una adecuada identificación de las características del material ensayado y de los resultados obtenidos es imprescindible disponer de la documentación referida.

Polígono Leticianes, Avda. Leticianes, nº 4-6 • 28370 Navarrete (B. Rioja) • E. 941 250 466 E. 941 253 388 • www.ensatec.com

Ventana Balconera Elevable de 2 hojas de 3000 mm x 2375 mm.

ensatec

Documento N°222145 HOJA 16 DE 16

ENSAYOS DE PERMEABILIDAD AL AIRE, ESTANQUEIDAD AL AGUA Y RESISTENCIA A LA CARGA DE VIENTO

Empresa: AV COTEVAL, S.A. P.I. Expansión 6, C/ Puerto Neveros nº 4-6. Mostoles, Madrid.

Producto: Ventana balconera elevable deslizante horizontal de dos hojas derecha.

Modelo: Serie: Matra 135 RPT.

Dimensiones (AnxAl): 3000 mm x 2375 mm

Material: Aluminio.

Acristalamiento: 6/12/5

Fecha de Ensayo: 02.11.10

Permeabilidad al aire CLASE 4

Estanqueidad al agua CLASE 8A

Resistencia a la carga de viento CLASE C2

Norma de Ensayo: UNE-EN 12207:2009 Ventanas y puertas. Permeabilidad al aire. UNE-EN 1027:2006 Ventanas y puertas. Estanqueidad al agua. UNE-EN 12216:2006 Ventanas y puertas. Resistencia a la carga de viento. UNE-EN 12218:2006 AC:2010 Ventanas y puertas. Resistencia a la carga de viento.

Nombre de Clasificación: UNE-EN 12207:2009 Ventanas y puertas. Permeabilidad al aire. UNE-EN 12208:2006 Ventanas y puertas. Estanqueidad al agua. UNE-EN 12216:2006 Ventanas y puertas. Resistencia a la carga de viento. UNE-EN 12218:2006 AC:2010 Ventanas y puertas. Resistencia a la carga de viento.

Navarre a 21 de diciembre de 2010

José Álvarez Burgués Director Técnico

El presente documento extrae y refleja los resultados asociados al informe de ensayo n° 222145 de fecha 02.11.10. Para una adecuada identificación de las características del material ensayado y de los resultados obtenidos es imprescindible disponer de la documentación referida.

Polígono Leticianes, Avda. Leticianes, nº 4-6 • 28370 Navarrete (B. Rioja) • E. 941 250 466 E. 941 253 388 • www.ensatec.com

ensatec

Documento N°222150 HOJA 11 DE 11

ENSAYO DE ESTANQUEIDAD AL AGUA

Empresa: AV COTEVAL, S.A. P.I. Expansión 6, C/ Puerto Neveros nº 4-6. Mostoles, Madrid.

Producto: Ventana balconera elevable deslizante horizontal de dos hojas derecha.

Modelo: Serie: Matra 135 RPT.

Dimensiones (AnxAl): 3000 mm x 2375 mm

Material: Aluminio.

Acristalamiento: 6/12/5

Fecha de Ensayo: 02.11.10

Estanqueidad al agua CLASE 9A

Norma de Ensayo: UNE-EN 1027:2006 Ventanas y puertas. Estanqueidad al agua.

Sección y/o Fotografía

Nombre de Clasificación: UNE-EN 1027:2006 Ventanas y puertas. Estanqueidad al agua.

Navarre a 20 de diciembre de 2010

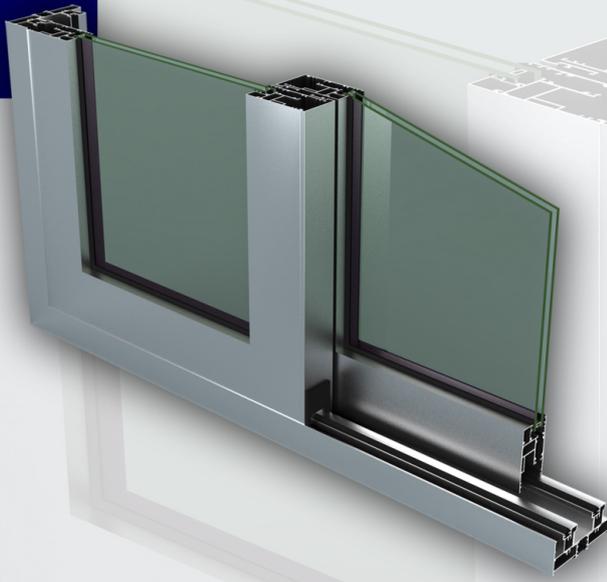
José Álvarez Burgués Director Técnico

El presente documento extrae y refleja los resultados asociados al informe de ensayo n° 222150 de fecha 02.11.10. Para una adecuada identificación de las características del material ensayado y de los resultados obtenidos es imprescindible disponer de la documentación referida.

Polígono Leticianes, Avda. Leticianes, nº 4-6 • 28370 Navarrete (B. Rioja) • E. 941 250 466 E. 941 253 388 • www.ensatec.com

Certificaciones





- ALUGOM Alicante, S.L. - 965 128228
- ALUGOM Barcelona, S.L.U. - 93 7080220
- ALUGOM Cantabria - 942 342336
- ALUGOM Ciudad Real, S.L. - 926 214051
- ALUGOM Lorca, S.L. - 968 476400
- ALUGOM Madrid, S.A.U. - 91 6164625
- ALUGOM Murcia S.L. - 968 880600
- ALUGOM Sevilla S.L.U. - 954 655251
- ALUGOM Torrejon S.L.U. - 91 6766134
- ALUGOM Valencia S.L.U. - 96 1324585
- ALUGOM Zaragoza, S.L.U. - 976 414517
- ALUMINIOS VIRPA, S.L. - Salamanca - 923 220888
- ALUMINIOS DEL NORDESTE, S.A. - Barcelona - 93 5942292
- ARAGONESA DEL ALUMINIO, S.L. - Zaragoza - 976 500462
- EURALCO, S.L. - Madrid - 916946561



www.alugom.com

