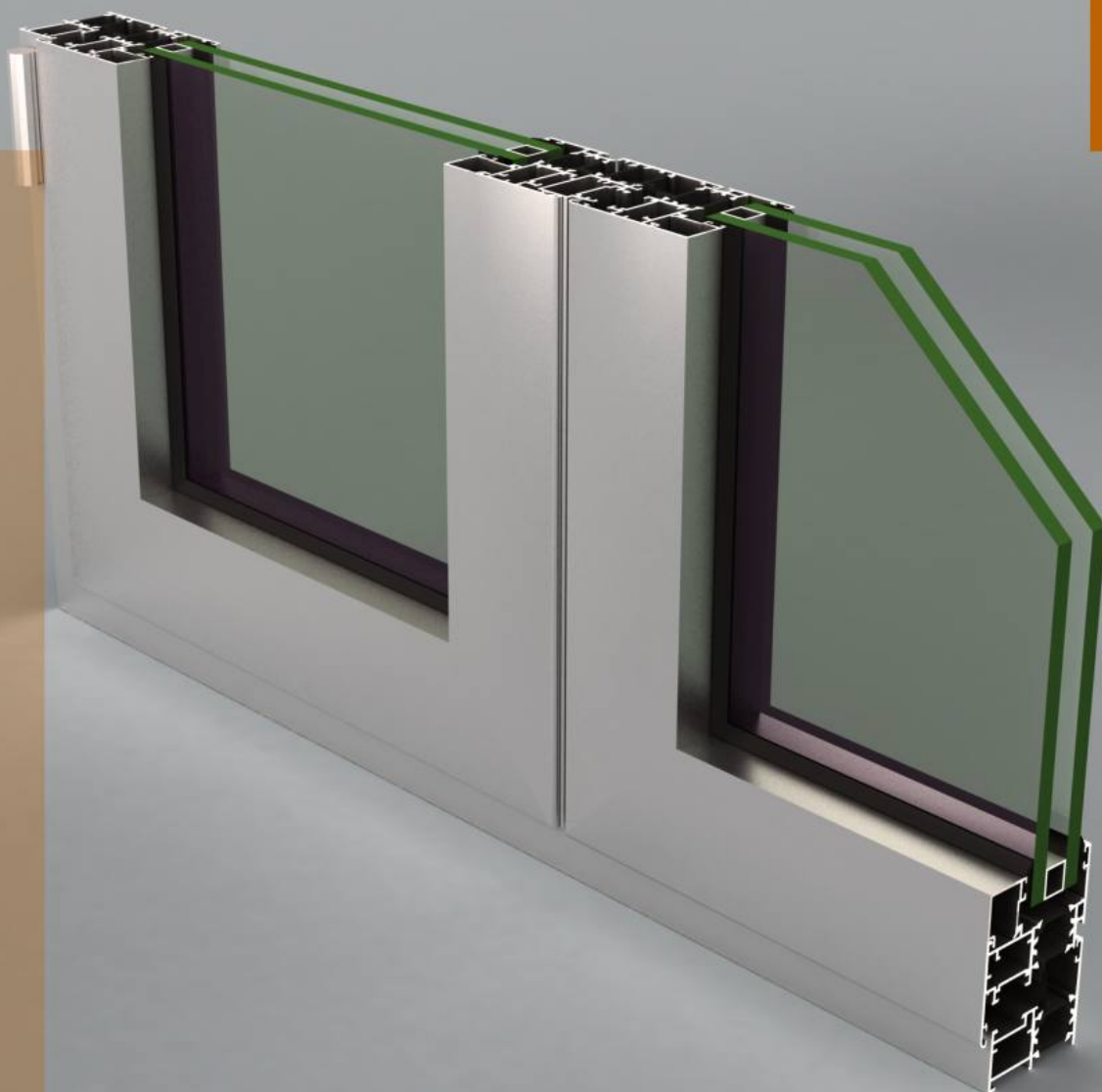




Serie ST-60 RPT-L

Practicable de 60 mm.



www.alugom.com





El GRUPO ALUGOM centra su actividad en el proceso productivo del aluminio, abarcando desde su fabricación hasta su distribución, pasando por todos los procesos intermedios, tales como el tratamiento superficial, el mecanizado y el ensamblado de perfiles. Para desarrollar esta actividad cuenta con diversas empresas, implantadas en el todo el territorio nacional, especializadas en cada una de las fases del proceso.

El principal objetivo del GRUPO ALUGOM es ofrecer en mercado del aluminio la mejor solución posible a los problemas comunes de diseño, estética, constructivos o de calidad, así como a los retos específicos que a cada cliente se le puedan plantear en el día a día de su actividad.

Con soluciones ajustadas a cada necesidad, el GRUPO ALUGOM ofrece respuestas efectivas, añadiendo la garantía que ofrece una empresa con más de 30 años de experiencia en el sector. Un grupo de profesionales con afán de superación y espíritu innovador que ha llevado a situar al GRUPO ALUGOM como una empresa líder y como referente de cara al desarrollo futuro del sector.

The GRUPO ALUGOM focuses its activities on the process of aluminium manufacture covering production to distribution, through all intermediate processes such as surface treatment, mechanization and assembly. In order to develop these activities, the GRUPO ALUGOM has various companies at its disposal, which are distributed through the entire Spanish territory and specialized in each stage of the process.

The main target of GRUPO ALUGOM is to offer the aluminium market the best possible solution for any problem that may arise in design, aesthetics, construction or quality as well as to overcome the day-to-day challenges of our clients.

With solutions to any requirement, GRUPO ALUGOM offers efficient answers, with the guarantee of a company that has 30 years of experience in the aluminium sector. A group of professionals with an innovative spirit and an enthusiasm to overcome any challenge, has made the GRUPO ALUGOM a leader in future developments in the sector.

Observaciones generales

- **Dimensiones del perfil.** Las dimensiones indicadas en este catálogo de cada perfil son teóricas, por lo que podrán variar de un modo más o menos significativo dependiendo de las tolerancias de extrusión establecidas en cada perfil específico (UNE-EN 12020-2). Esta variación puede resultar más evidente en las cámaras y alojamientos previstos para albergar los diferentes accesorios y juntas que requiere el sistema, incluso varios acoplamientos pueden resentirse de estas variaciones dimensionales. Las cavidades con un tamaño reducido pueden reducirse sensiblemente en el caso de perfiles lacados, debido a que la propia laca aumenta el espesor. El peso indicado de los perfiles es en todo caso teórico, pudiendo variar su peso real según las tolerancias descritas en la normativa vigente.
- **Medidas en secciones.** Las secciones y esquemas de mecanizado y ensamblaje que se incluyen en este catálogo, están indicados con dimensiones teóricas exactas según plano, sin tomar en cuenta las propias tolerancias, por lo que en la práctica se debe considerar algún redondeo aconsejado por la técnica y el equipo del propio taller. Se recomienda expresamente en el primer trabajo, o en el caso de una importante cantidad de unidades, realizar muestras de prueba, por parte del cliente, para una comprobación previa.
- **Referencias de cotas.** Las referencias de las cotas L y H del catálogo corresponden a las referencias que en general se indican también en las máquinas tronzadoras. En caso contrario, efectuar la correspondiente corrección.
- **Las cotas de los esquemas, las secciones y acoplamientos a muro** indicadas en este catálogo no son valores limitativos, sino solo ejemplos de diversas situaciones que se presentan comúnmente en la práctica y las soluciones aconsejables.
- **Tolerancia de instalación.** Entre el interior del premarco y el exterior de la carpintería se aconseja dejar un espacio o tolerancia de instalación de aproximadamente de 5 a 7 mm. por cada lado, para que exista un espacio útil para las eventuales imperfecciones de verticalidad y horizontalidad que permita regular bien a plomo y a nivel el cerramiento.
- **Dimensiones del cerramiento.** Para determinar las dimensiones del cerramiento, es necesario valorar algunos factores, tales como el momento de inercia del perfil, las dimensiones y el peso específico del vidrio o panel, las dimensiones de las hojas móviles, las características técnicas propias de los accesorios a utilizar, el tipo y número de fijaciones a muro, la situación de la obra (altura, exposición, orientación, zona de viento, etc...)

Los esquemas que se incluyen en este catálogo han sido elaborados sólo sobre la base de los momentos de inercia frontales de los perfiles.

Para la realización de los cerramientos se recomienda atenerse a la tecnología constructiva y de aplicación incluida en el catálogo técnico y utilizar las guarniciones y accesorios aconsejados.

Los perfiles, accesorios y juntas incluidas en este catálogo están patentados.

Todo lo referido en este catálogo es de exclusiva propiedad del GRUPO ALUGOM, y según la ley, está prohibida su reproducción, incluso parcial, si no es explícitamente autorizada.

No se garantiza el correcto funcionamiento y/o cumplimiento de las características de estanqueidad y permeabilidad indicadas en el catálogo cuando no se empleen los accesorios y juntas especificadas en el mismo. La responsabilidad se limita en todo caso a la simple sustitución de aquellos de sus productos que resulten defectuosos de origen.

Observaciones generales

- Material de aluminio.** Los perfiles de aluminio suministrados están extruidos en la aleación 6060, y se han sometido a un proceso de maduración artificial por templado según norma UNE-EN 755-2:2009 y UNE-EN 515:1994, estado T5 ó T6. Esta aleación posee alta resistencia a la corrosión y es óptima para su posterior tratamiento anodizado. Las condiciones técnicas de suministro y tolerancias dimensionales y de forma están determinadas en la norma UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2 respectivamente.
 Los perfiles que suministra el GRUPO ALUGOM se extruyen en la planta de extrusión AV COTEVAL, S.A., perteneciente al Grupo, con la más novedosa tecnología y de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, asegurando su conformidad con la normativa Europea en esta materia, estando en posesión del certificado de calidad ISO 9001:2008 emitido por AENOR con el número ER-0284/2002.
 El tratamiento de dichos perfiles, tanto de lacado como anodizado se realiza en LANOAL, S.A., empresa que también pertenece al Grupo ALUGOM y que está en posesión del certificado ISO 9001. LANOAL, S.A. también es adjudicataria del certificado de Gestión medioambiental con la norma UNE-EN-ISO 14001:2004. Asimismo dispone de los certificados de calidad QUALICOAT (Licencia nº 401), QUALITAL (nº E-07F) y EWAA/AURAS (nº 1038)
- Tratamientos y acabados del perfil.** Los perfiles en acabado lacado, anodizado y efecto madera, presentaran en las puntas de los mismos (inferior a 6 cm en cada punta), marcas, taladros, deformaciones o zonas irregularmente tratadas, como consecuencia de los elementos de sujeción imprescindibles para el correspondiente acabado. Ocasionalmente, estas marcas podrán estar en el centro de la barra, aunque en este caso, siempre será en algún punto poco visible del perfil después de montado.
 Los perfiles lacados o con decoración efecto madera, debido a las particularidades de cada proceso, presentaran en algunas partes del perfil, zonas parcialmente lacadas o decoradas (ya sean cavidades, huecos, canales, etc) .
 Los perfiles anodizados con tratamientos mecánicos, ya sea gratado, pulido o repulido, solo podrán ser tratados mecánicamente en algunas zona perimetrales de fácil acceso. Siendo imposible alcanzar con dichos tratamientos la totalidad del exterior del perfil.
 Los perfiles con RPT, no tendrán la misma completamente lacada o decorada, y en ningún caso, anodizada.
 Los perfiles en bicolor con algún anodizado, podrán presentar un aspecto ligeramente agrietado en algunos puntos con concentración de tensiones de la superficie anodizada.
- Sección de perfiles, accesorios y herrajes.** Los perfiles, accesorios y herrajes son escogidos por el propio fabricante del cerramiento para cumplir con los requerimientos del proyecto y las necesidades derivadas del cálculo estático, así como los deseos de la propiedad del edificio o de la dirección facultativa, pero siempre siguiendo las especificaciones de fabricación de los catálogos y manuales de fabricación del GRUPO ALUGOM. En cuanto a las medidas de corte, el elaborador debe tener en cuenta las tolerancias para montajes, juntas de dilatación de la estructura principal y juntas de dilatación térmica del propio cerramiento. Los encuentros con la estructura y otras partes del edificio representados en este catálogo son orientativos y tienen que ser ajustados por el elaborador a las condiciones específicas de cada caso concreto.
 Deberán respetarse las indicaciones del catálogo referente a medidas y pesos máximos de elementos, formatos de hojas operables, etc., así como las regulaciones constructivas propias de cada área.
- Almacenamiento en taller.** Condiciones incorrectas de humedad o condensación pueden crear daños superficiales que lleven a corrosión superficial de los perfiles de aluminio. Incluso perfiles anodizados pueden sufrir ataques de sustancias alcalinas, como cemento, arcilla, mortero o partículas férricas en el aire. Por todo ello, es fundamental almacenar el material tras su recepción en un lugar seco y a cubierto, así como evitar grandes cambios de temperatura. No exponer al sol los embalajes con película plástica protectora. No arrastrar las barras al retirarlas del paquete o de la estantería: levantarlas para evitar rozaduras. Para mover perfiles en bruto o tratados, lleve siempre guantes secos y limpios.

Observaciones generales

- **Precauciones de puesta en obra.** El aluminio en contacto directo con otros materiales metálicos, excepto el acero inoxidable clases A2 y A4, corre el riesgo de corrosión por par galvánico. Deberá evitarse el contacto directo entre aluminio y otros metales interponiendo entre ellos láminas o piezas plásticas. Se recomienda la colocación de los marcos de la carpintería sobre premarcos de aluminio, recibidos previamente al hueco de albañilería.

Los perfiles que suministra el Grupo ALUGOM, están provistos de un plástico adhesivo sobre las caras vistas a modo de protección. Se recomienda retirar dicho adhesivo inmediatamente después de recibir el cerramiento a su hueco. Si no se hace así, el sol y agentes atmosféricos pueden dificultar su retirada pasado un cierto tiempo.

- **Acristalamiento.** El proceso de acristalamiento debe realizarse de acuerdo con las normas de montaje incluidas en el manual del vidrio CITAV, especialmente en lo concerniente al espesor, longitud y posición de calzos de apoyo.

En los casos en que se utilice silicona estructural, se deberá consultar previamente con el fabricante de dicha silicona para que verifique su funcionalidad y comportamiento para cada obra concreta.

- **Limpieza.** Los cerramientos exteriores de aluminio están expuestos a la agresividad ambiental, sol, lluvia, y acumulación de partículas. Esto tiene un impacto negativo que puede afectar a la durabilidad de los elementos de la ventana por medio de la aparición de la corrosión. Para evitar esta degradación, los cerramientos de aluminio deberán ser limpiados regularmente en ciclos que dependerán de la situación y el grado de exposición de dicho cerramiento. Como criterio general, debe emplearse agua con un agente limpiador neutro y aplicada con esponjas o paños. Después debe aclararse con agua limpia.

No emplear nunca agentes limpiadores de PH por debajo de 5 o por encima de 8, ni utilizar cepillos de cerdas de alambre o estropajos de lana metálica.

- **Responsabilidad.** El Grupo ALUGOM, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.

Todos los datos incluidos en este catálogo son indicativos, teniendo un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que el GRUPO ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyen. Es responsabilidad del propio usuario vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la normativa y reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte del GRUPO ALUGOM.

- **Página web e internet.** El Grupo ALUGOM dispone de la página web **www.alugom.com** donde se incluye todo tipo de información en cuanto a productos, tarifas, soluciones, distribuidores, y en general información propia del Grupo. Asimismo, es posible la descarga de los programas informáticos que el grupo propone para agilizar los trámites y cálculos que indica la actual normativa, tanto para el Marcado CE, como para el Código Técnico de la Edificación.



Información técnica

- **Marcado CE.** El marcado CE es el símbolo de conformidad de determinados productos con la legislación de armonización técnica Europea. Este Marcado CE, no lo proporciona la Administración ni los Organismos notificados, sino que es el propio fabricante, bajo su responsabilidad, el que lo marca una vez realizadas las tareas que implican el sistema de evaluación asignado al producto, mediante un sistema de **Control de Producción de Fábrica (CPF)** que es imprescindible tener implantado, y junto a los **Ensayos Iniciales de Tipo (EIT)** que pueden ser obtenidos por el fabricante mediante 3 opciones: 1) Ensayos propios, 2) Ensayos compartidos, 3) Ensayos en cascada. Todo esto unido a la **Declaración de conformidad** donde se autoriza al fabricante a fijar dicho marcado CE.

El Grupo ALUGOM, propone un programa informático que proporciona las etiquetas obligatorias para este marcado, con los datos específicos para cada serie de carpintería en concreto. Asimismo facilita todos los documentos necesarios, tales como los manuales de fabricación, Ensayos Iniciales de Tipo (EIT), declaración de conformidad, y una pequeña guía y ayuda al Control de Producción de Fábrica.



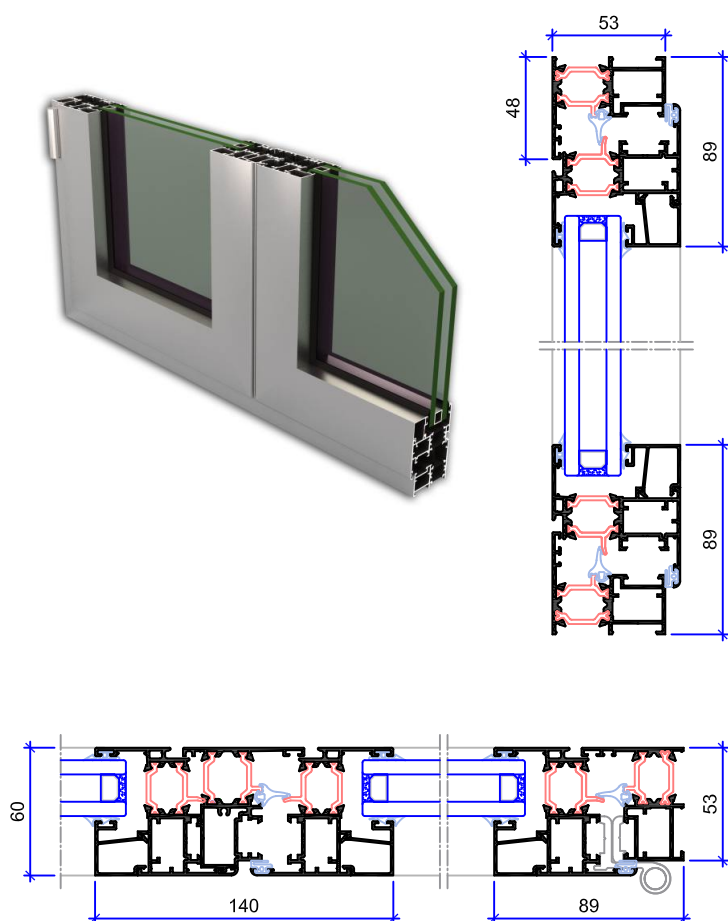
- **Código Técnico de la Edificación CTE.** Como consecuencia del mandato de la ley de Ordenación de la Edificación (L.O.E.) (Ley 38/1999), surge el nuevo Código Técnico de la edificación (CTE), aprobado en 2006 y de obligatorio cumplimiento desde el 29 de marzo de 2007. El CTE contiene un Documento Básico (DB) dedicado al ahorro de energía (HE) que asegura unos niveles de exigencia mínimos de calidad para la ventana, dependiendo del lugar de colocación y el uso funcional al que está destinada. El Grupo ALUGOM ha diseñado una aplicación informática de sencillo manejo, que facilita la complicada tarea de seleccionar, en función de dichas exigencias mínimas, la carpintería que más se ajuste a las mismas de entre nuestro completo catálogo de productos.



Ventajas del aluminio

Más allá del CTE, el aluminio es sostenible (equilibrio de una materia con los recursos de su entorno. Por extensión se aplica a la explotación de un recurso por debajo del límite de renovación del mismo), durante todo su ciclo de vida ya que además de ser uno de los materiales más abundantes en la corteza terrestre:

- **El material del futuro.** El aluminio no tiene límites de formas y colores. No generan problema alguno una vez instaladas independientemente de su forma, medida y orientación
- **Material inagotable.** La Bauxita, material del que se obtiene el aluminio constituye aproximadamente el 8% de la corteza terrestre, es el tercer elemento más abundante del planeta
- **El Aluminio es 100 % reciclable.** Puede refundirse con bajos costes de energía indefinidamente. Cuantas más veces se recicle, más económico resulta, con su consiguiente ahorro de energía.
- **Su tasa de recuperación** en edificación es mayor al 85 %
- Con el **reciclado del aluminio** se ahorra un 95 % de la energía utilizada en su producción inicial, sin riesgo de alteración en sus propiedades.
- El aluminio es un material **respetuoso con el medio ambiente y ecológico**. En caso de incendio no se originan gases nocivos. La aplicación de sistemas de carpintería con Rotura del Puente Térmico puede ahorrar hasta un 40 % de la energía susceptible de perderse por la ventana.
- Material de excelentes prestaciones, **durabilidad y resistencia** a la corrosión, soporta la radiación ultravioleta, y por lo tanto una muy larga vida útil. El aluminio es inalterable con el paso del tiempo. No se estropea ni se deforma. Las estructuras creadas con aluminio mantienen sin necesidad de tomar medidas, su superficie con las mismas cualidades que el primer día.
- **Excelente relación resistencia/peso.** Con un peso específico de tan solo $2,7 \text{ g/cm}^3$, es un material muy ligero y tiene una resistencia muy elevada que puede calcularse con máxima precisión. El aluminio cumple todas las exigencias de rendimiento y reduce al mínimo las cargas en la estructura de soporte. Eso lo convierte en un material perfecto para los trabajos de rehabilitación de edificios
- **Maleabilidad y versatilidad en su diseño y aplicación.** Diseño flexible y estético. Los perfiles de aluminio pueden adoptar cualquier forma.
- Presenta **amplias posibilidades de construcción y aperturas y tipologías** que lo hacen disponer de soluciones ilimitadas para el diseño de sus proyectos. Además tiene la posibilidad de un amplio abanico de acabados. Es el material ideal para la arquitectura moderna.
- **Incombustibilidad y gran resistencia al fuego.** El rango de fusión de las aleaciones de aluminio empleadas en algunos casos es superior a 600°C , además su buena conductividad térmica hace que el calor se distribuya rápidamente por toda la masa, impidiendo grandemente las fusiones locales en caso de incendio.
- **Inocuidad, e higiene**, al no emitir ninguna sustancia e impedir el crecimiento de bacterias. Resistencia a la humedad y es inodoro.
- **Fácil de conservar.** El aluminio presenta un mantenimiento sencillo. Gracias a su acabado liso y pulido, el aluminio no atrae el polvo ni la suciedad. Excepto su limpieza, no necesita ningún tipo de mantenimiento.
- El aluminio ofrece un factor de **aislamiento térmico excepcional**. Una ventana de aluminio garantiza un aislamiento óptimo frente al frío y el calor, y cumple todos los requisitos legales sobre eficiencia energética y el CTE.
- El aluminio ofrece un **aislamiento acústico óptimo**. Un perfil de aluminio puede incorporar sin dificultad cristales de gran espesor, elemento esencial para lograr una buena protección contra el ruido.
- El aluminio garantiza una **total estanqueidad al aire, al agua y al viento**.
- Material con un alto nivel de **seguro antiefracción**, gracias a su resistencia en conjunto con herrajes especiales.
- **Dilata menos** que otros materiales, por ello, es ideal sobre todo para puertas de entrada con cerraduras.



Características técnicas

Carpintería practicable con **Rotura de puente térmico**.
Junta abierta con junta central.

Sección de marco: **53 mm.**

Sección de Hoja : **60 mm.**

Poliamida en cerco :Varillas de 24,8 mm.

Poliamida en Hoja :Varillas de 24,8 mm.

Peso por Hoja : **130 Kg.** (*Oscilo-Batiente*)

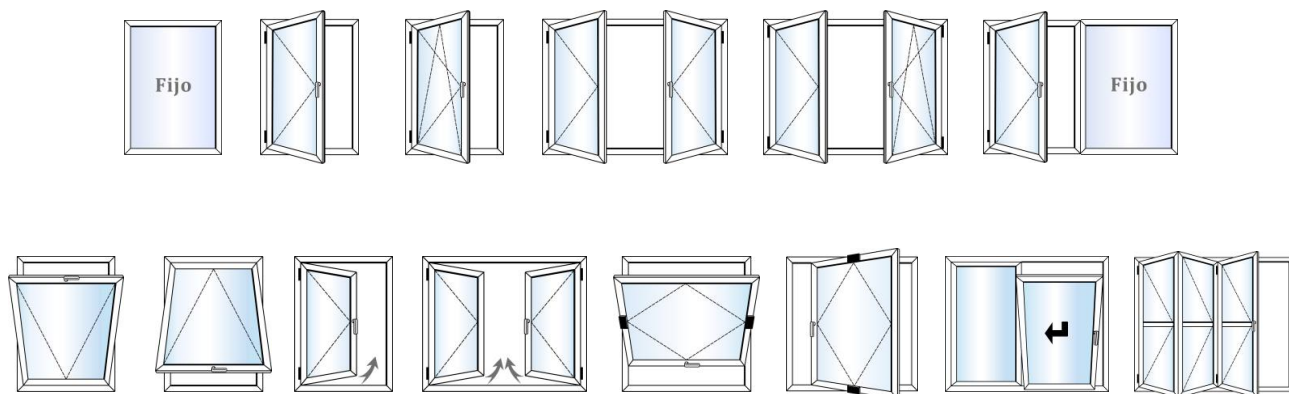
Posibilidad de colocación de herraje oculto. Peso hasta **170 Kg.**

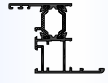
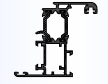
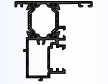
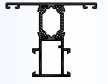
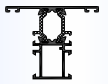
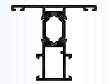
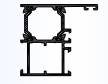
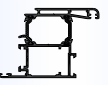
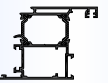
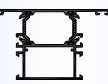
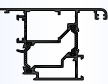
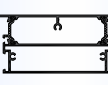
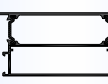
Calce Vidrio:desde 10,5 a 54 mm.

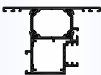
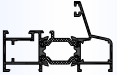
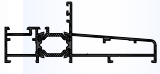
Especificaciones técnicas

	Ventana 2 H. 1.230 x 1.480	Balconera 2 H. 1.600 x 2.335
Permeabilidad al aire	CLASE 4	CLASE 4
Estanqueidad al agua	CLASE E1050	CLASE E750
Resistencia al viento	CLASE C5	CLASE C2
Transmitancia térmica		
[Con vidrio bajo emisivo de 1,0 Uv] Cálculo numérico. (UNE EN ISO 10077-1)	1,6 W(m² K)	
[Con vidrio 4-12-4 de 2,8 Ug] 1.230 x 1.480 mm. (ensayo en caja caliente)	2,9 W(m² K)	
Aislamiento acústico	38 (- 1 ; - 5)dB	

Cálculo numérico. (UNE EN 14609)

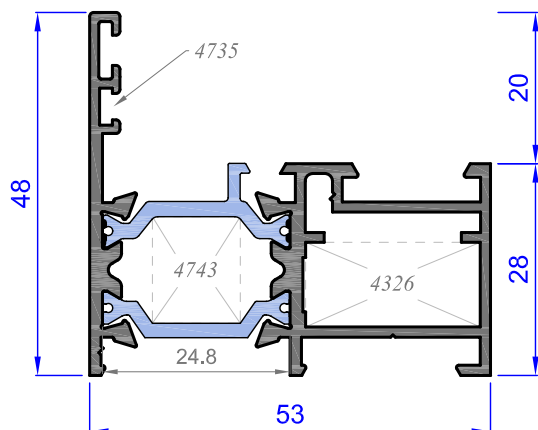


Referen.	Denominación	Diseño	Peso	Perim.	$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
8855L	Cerco de 28 mm.		0.867	429.63	13.28	4.802	4.186	1.541
8870L	Cerco Solapa 53 mm.		0.985	489.0	16.89	8.697	5.85	2.21
8852L	Hoja Curva 47mm.		1.126	552.49	22.10	9.568	6.68	2.737
8888L	Hoja Recta.		1.037	535.27	20.41	7.114	6.46	2.107
8805L	Hoja s/junquillo		1.135	607.31	22.05	9.84	7.124	2.813
8808L	Acople Inversora		0.996	493.32	16.10	6.826	4.37	2.014
8866L	Pilastra Hoja 28mm.		0.914	467.6	15.35	7.053	4.428	2.070
8865L	Pilastra Cerco.		0.951	483.99	14.03	7.53	4.263	2.212
8817L	Pilastra 60mm.		1.012	513.6	18.83	7.155	5.059	2.101
8802L	Cerco Balconera 53mm.		0.963	476.49	14.81	9.548	4.609	2.636
8873L	Cerco Balconera Corred. Paral.		1.236	557.57	18.69	21.47	6.152	5.079
8806L	Hoja Balconera de 60 mm.		1.487	732.23	29.21	25.88	8.883	5.20
8895L	Hoja Balconera de 60 mm.		1.451	714.44	27.93	22.64	8.607	5.10
8810L	Pilastra Cerco Ancha.		1.282	633.7	18.93	25.57	5.871	5.679
8898L	Hoja Apertura Externa.		1.672	786.45	30.41	33.56	9.336	7.102
8892L	Zocalo 140 mm.		2.099	988.4	32.14	131.4	10.565	18.763
8246L	Manguetón 140 mm.		2.104	898.3	37.27	125.90	11.705	17.985

Referen.	Denominación	Diseño	Peso	Perim.	Ix cm ⁴	Iy cm ⁴	Wx cm ³	Wy cm ³
8878L	Hoja Pivotante RPT.		1.495	662.2	27.86	23.78	7.832	5.389
8462	Acople Pivotante.		0.876	442.4	7.593	5.968	2.627	1.879
8897L	Cerco Fijo 75 mm.		1.130	563.05	5.838	23.94	1.841	6.345
8963L	Cerco Fijo.		1.525	752.59	6.103	59.23	1.854	8.705
8428	Vierteaguas.		0.094	61.6	0.029	0.098	-	-
8412	Pletina Falleba.		0.137	47.24	0.0049	0.163	-	-
8891	Acople Mangueton Inf.		0.315	175.9	1.075	0.839	-	-
8468	Junquillo 45.5 mm.		0.342	224	0.748	2.916	-	-
8450	Junquillo 35.5 mm.		0.309	204	0.69	1.578	-	-
8414	Junquillo 28.5 mm.		0.288	190.4	0.642	0.958	-	-
8283	Junquillo 25.5 mm.		0.277	184.1	0.620	0.764	-	-
8415	Junquillo 21.5 mm.		0.242	160.79	0.570	0.557	-	-
8843	Junquillo 17 mm.		0.232	151.4	0.564	0.382	-	-
8416	Junquillo 14.5 mm.		0.221	148.57	0.507	0.308	-	-
8207	Junquillo 10.5 mm.		0.217	145.95	0.463	0.220	-	-
8485	Junquillo 2.0 mm.		0.194	85.74	0.41	0.23	-	-
8256	Junquillo Curvo c/ Patill 35.5 mm .		0.298	198.2	0.661	1.474	-	-

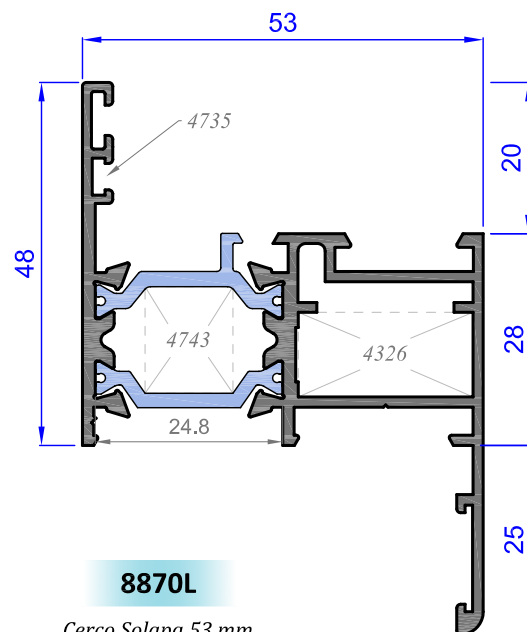
Referen.	Denominación	Diseño	Peso	Perim.	$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
8257	Junquillo Curvo Patill. 28.5 mm.		0.276	184.1	0.611	0.883	-	-
8278	Junquillo Curvo Patill. 25.5 mm.		0.268	178.68	0.587	0.700	-	-
8259	Junquillo Curvo Patill. 18.5 mm.		0.223	147.19	0.503	0.392	-	-
8276	Junquillo Curvo Patill. 14.5 mm.		0.216	142.4	0.462	0.282	-	-
8260	Junquillo Curvo Patill. 10 mm.		0.212	140.3	0.421	0.212	-	-
8211	Junquillo Curvo 45.5 mm.		0.324	182.4	0.667	3.077	-	-
8453	Junquillo Curvo 35.5 mm.		0.266	163.6	0.573	1.490	-	-
8452	Junquillo Curvo 28.5 mm.		0.244	150.03	0.524	0.852	-	-
8214	Junquillo Curvo 25.5 mm.		0.234	143.6	0.500	0.644	-	-
8213	Junquillo Curvo 18.5 mm.		0.211	130.19	0.436	0.301	-	-
8277	Junquillo Curvo 14.5 mm.		0.198	121.6	0.393	0.186	-	-
8212	Junquillo Curvo 10 mm..		0.187	112.02	0.341	0.120	-	-
8832	Solapa Inferior Monoblock.		0.207	125.97	0.919	0.122	-	-
8630	Solapa Inf. 45mm Monoblock.		0.256	155.9	2.412	0.135	-	-
281	Solapa 30 mm Monoblock .		0.182	110.14	0.646	0.042	-	-
8629	Solapa de 45 mm.		0.231	140.1	1.810	4.687	-	-
8482M	Union de Cercos 53 mm.		0.942	461.21	15.29	2.584	5.139	1.435

[illegible]



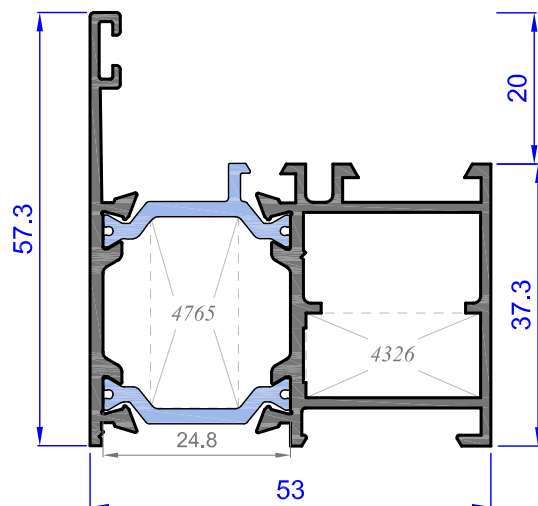
8855L

Cerco 28 mm



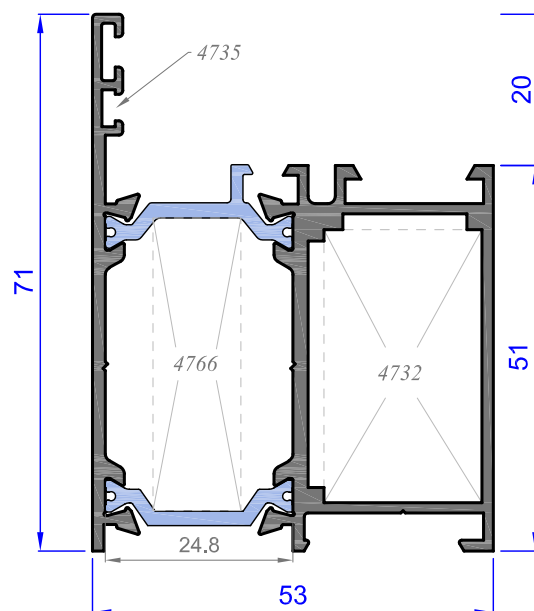
8870L

Cerco Solapa 53 mm



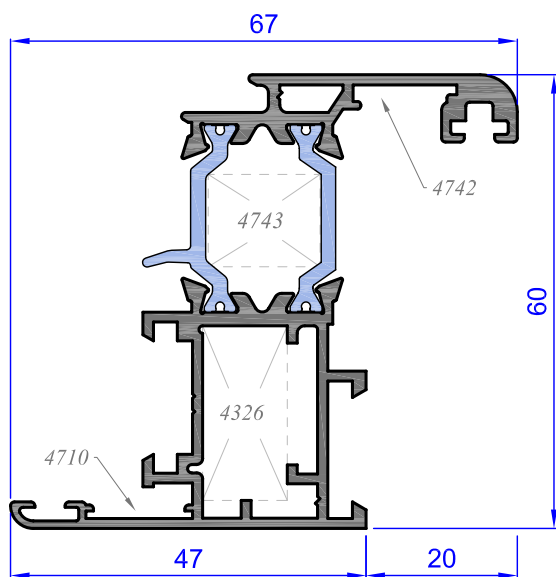
8802L

Cerco Balconera 53 mm



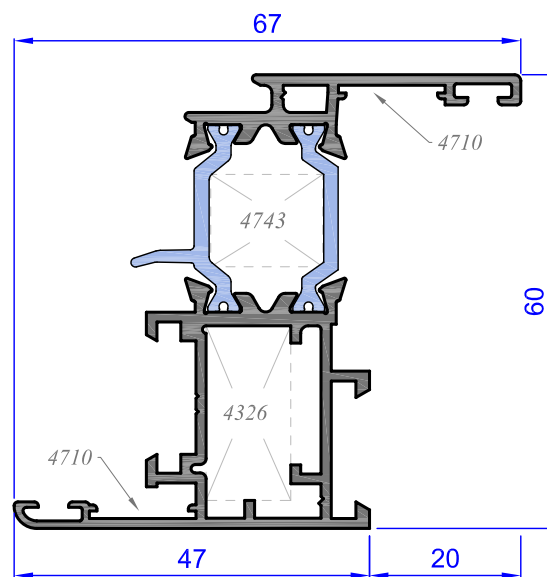
8873L

Cerco Balconera
Corredera-Paralela



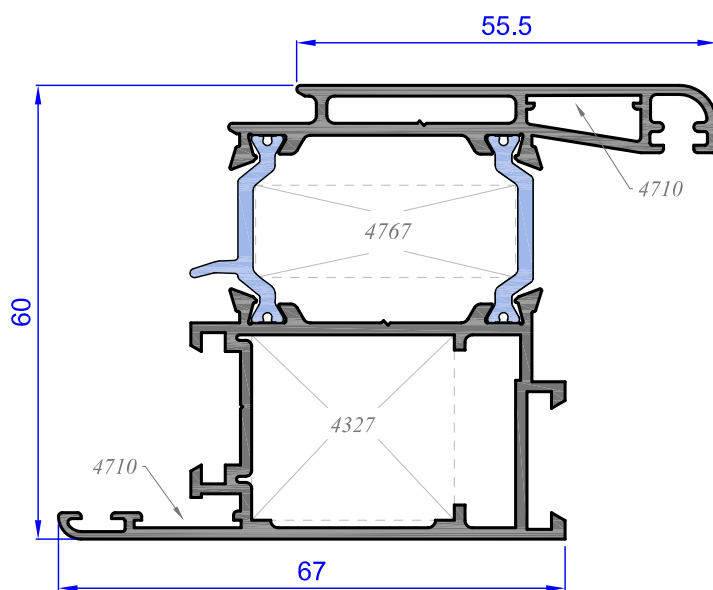
8852L

Hoja Curva 47 mm



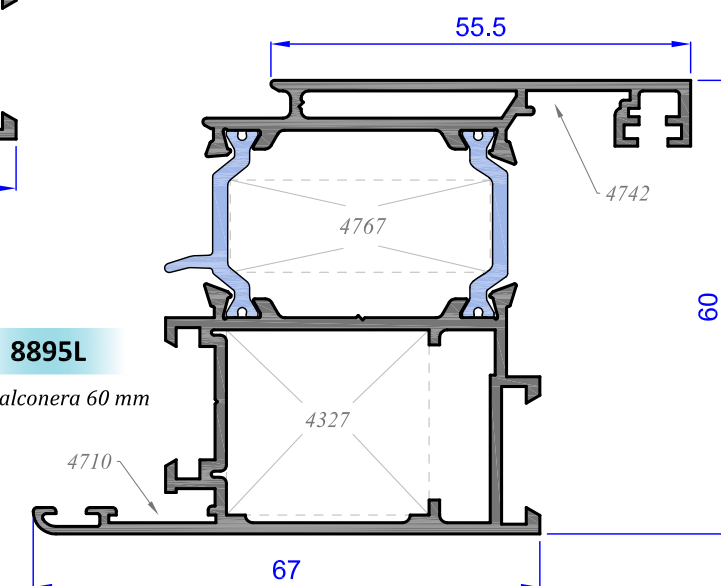
8888L

Hoja Recta



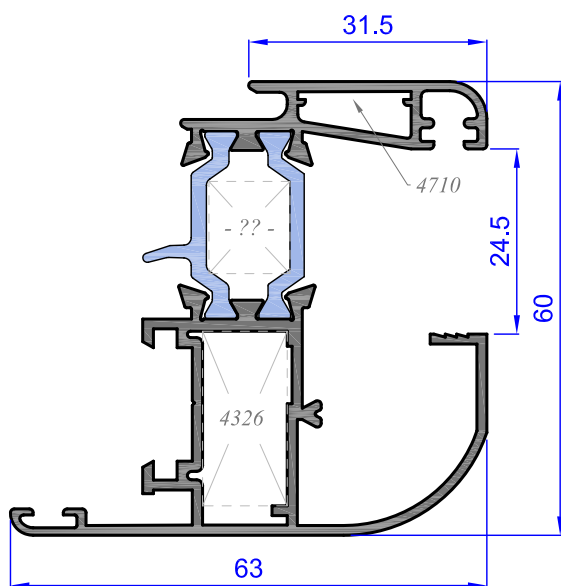
8806L

Hoja Balconera 60 mm



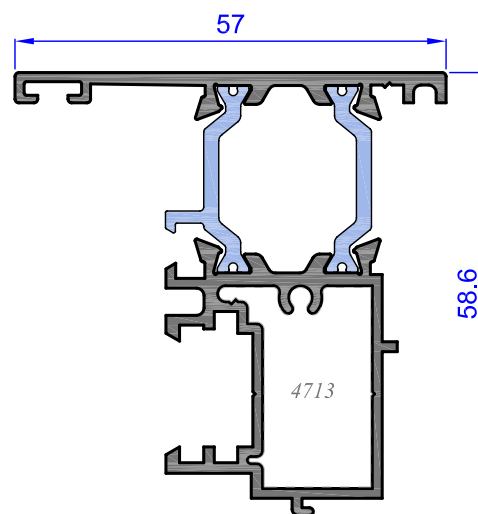
8895L

Hoja Balconera 60 mm



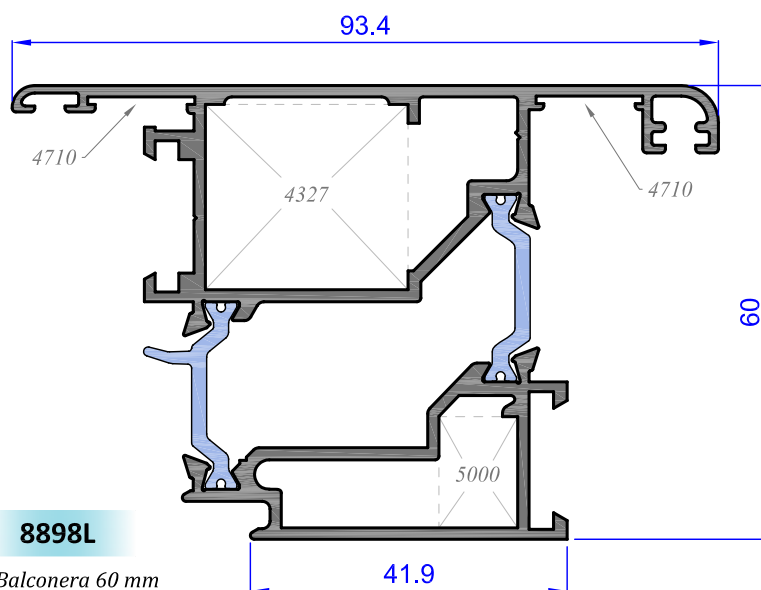
8805L

Hoja s/junquillo



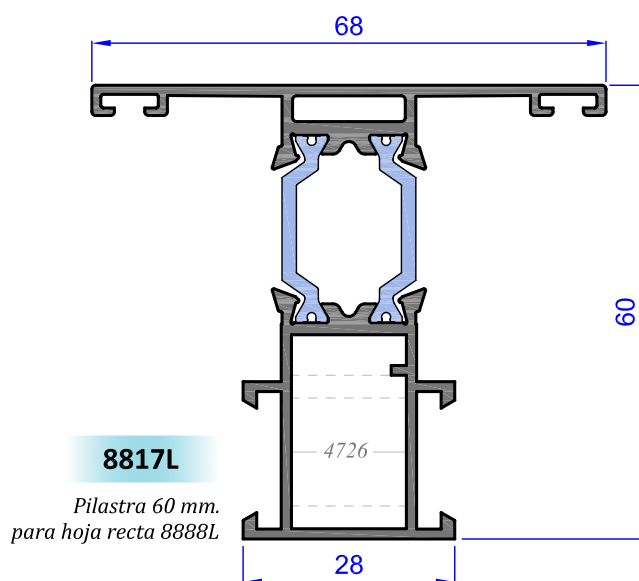
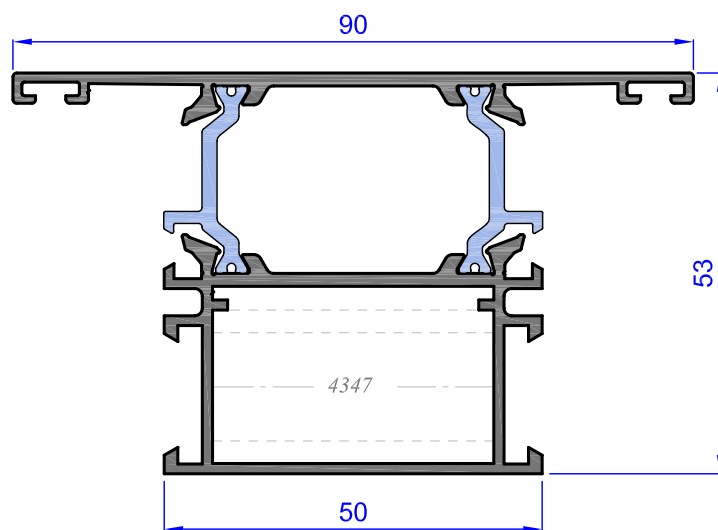
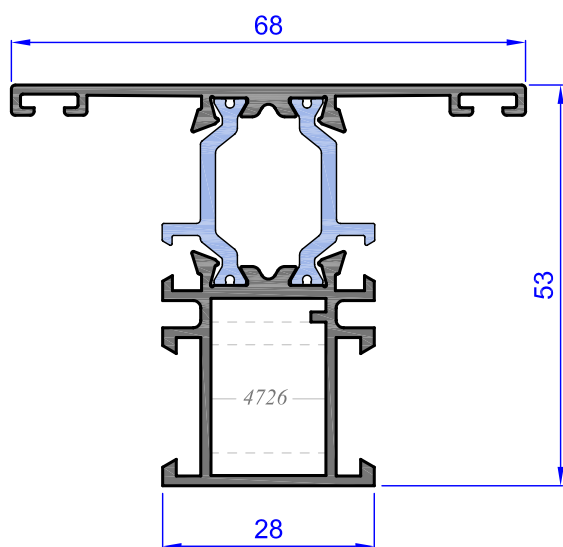
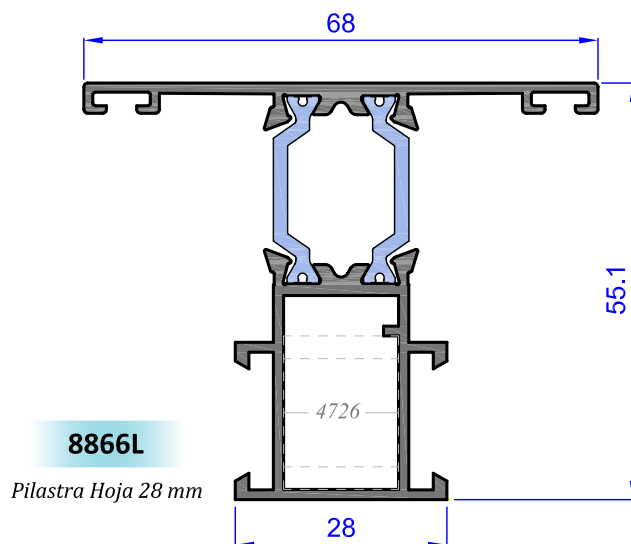
8808L

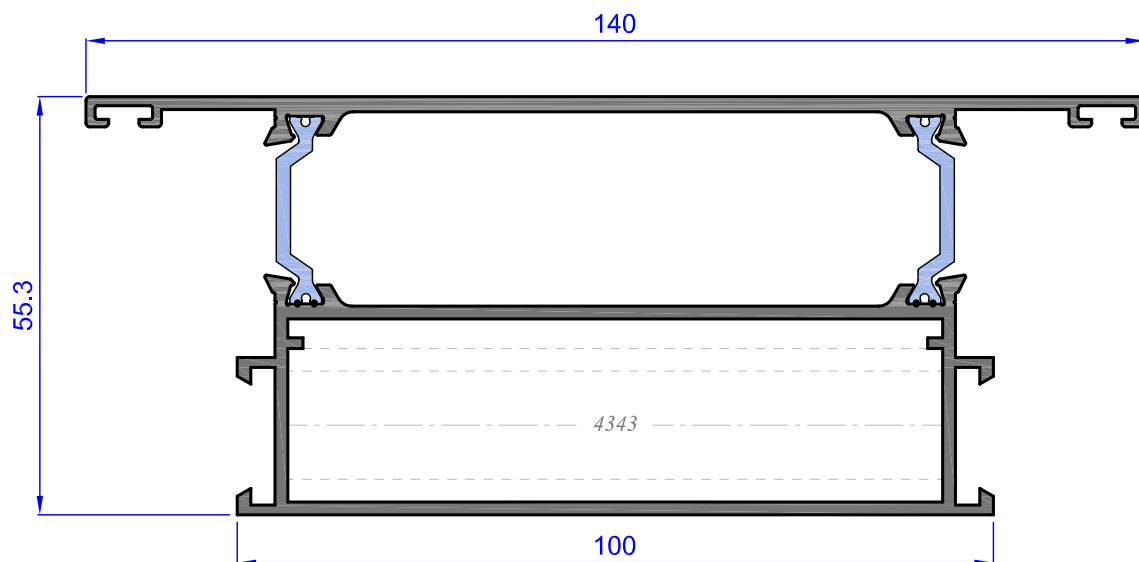
Acople Inversora



8898L

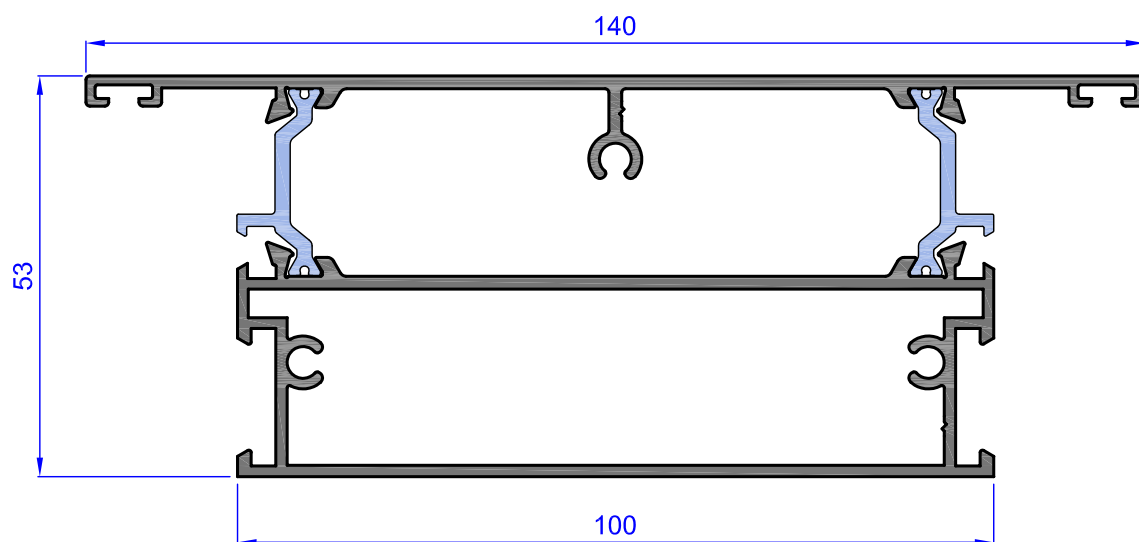
Hoja Balconera 60 mm





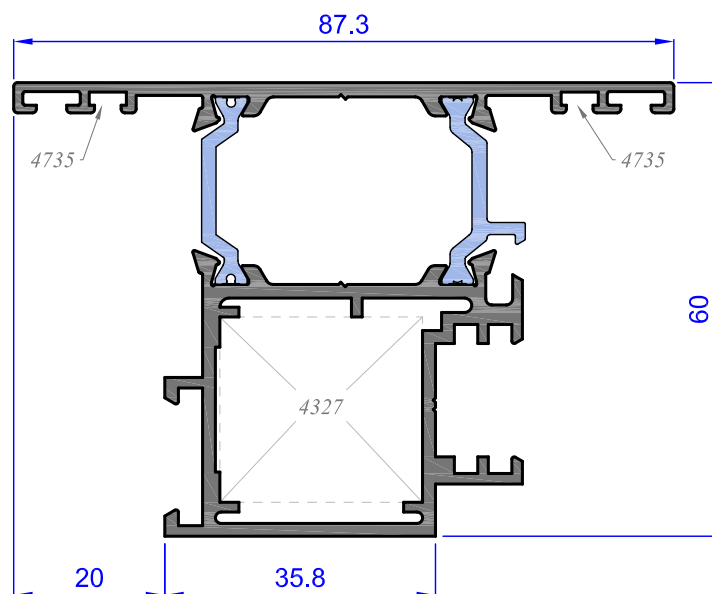
8246L

Manguetón hoja 140 mm



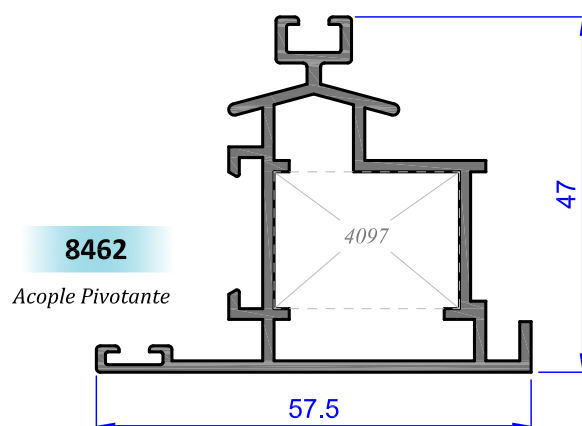
8892L

Zócalo cerco 140 mm



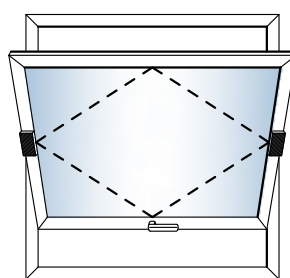
8878L

Hoja Pivotante RPT

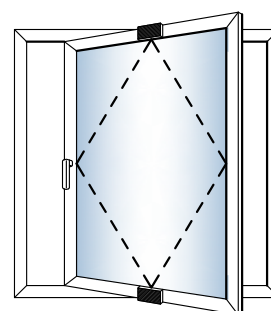


8462

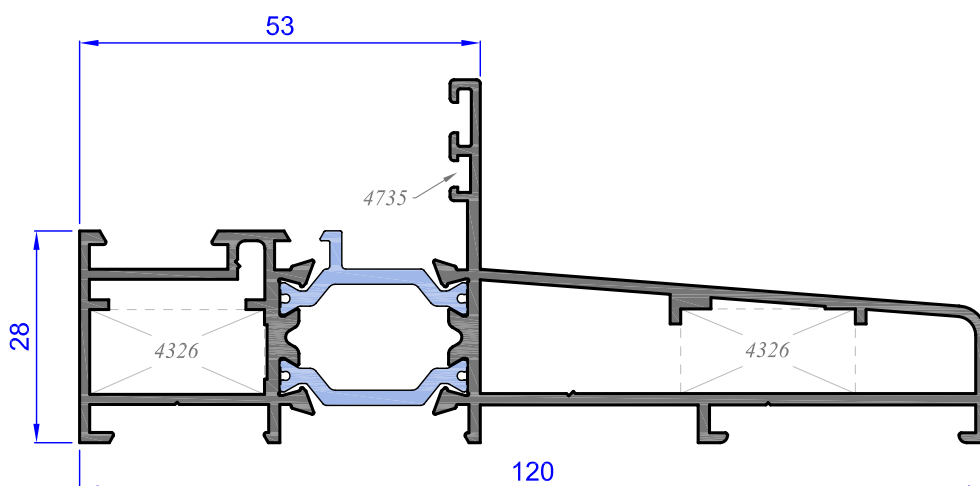
Acople Pivotante



Pivotante Horizontal

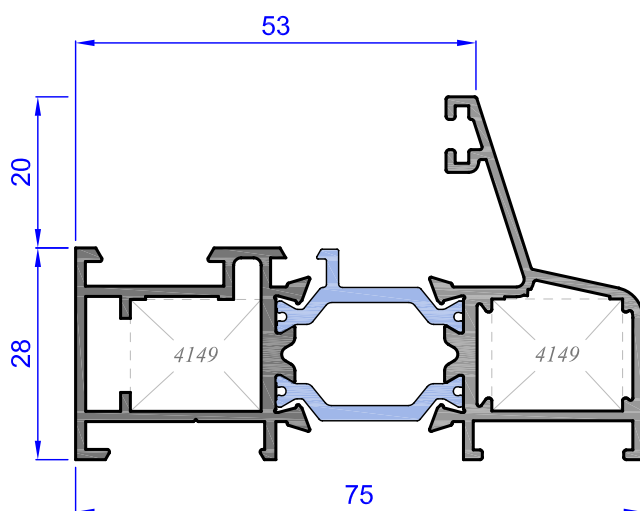


Pivotante vertical



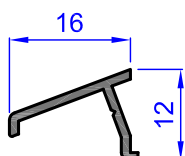
8963L

Cerco Fijo



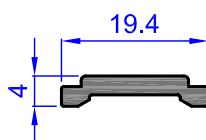
8897L

Cerco Fijo 75 mm



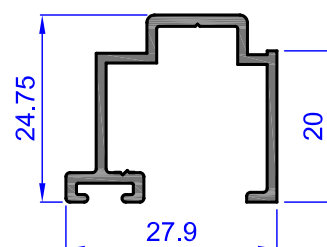
8428

Vierteaguas



8412

Pletina Falleba

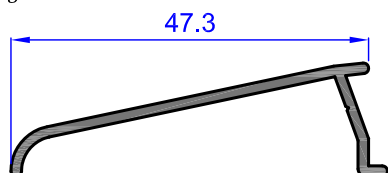


8891

Acople Manguetón Inf.

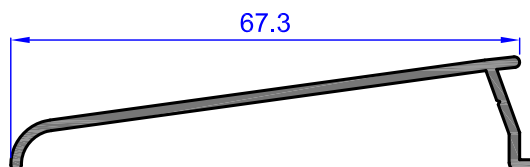
8620

Vierteaguas



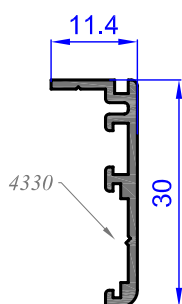
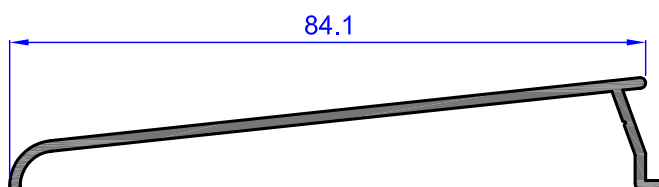
8621

Vierteaguas



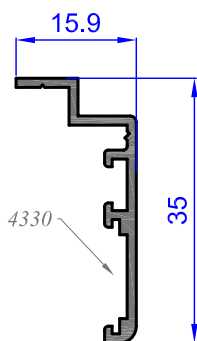
8842

Vierteaguas



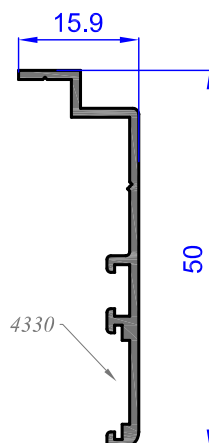
281 1140

Solapa 30 mm Monoblock



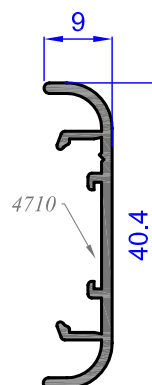
8832

Solapa Inferior Monoblock



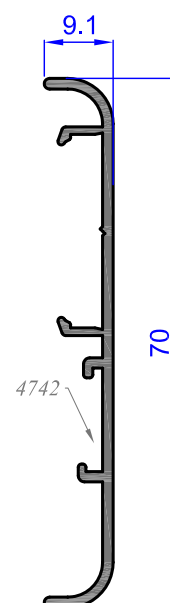
8630

Solapa Inf. 45 mm Monoblock



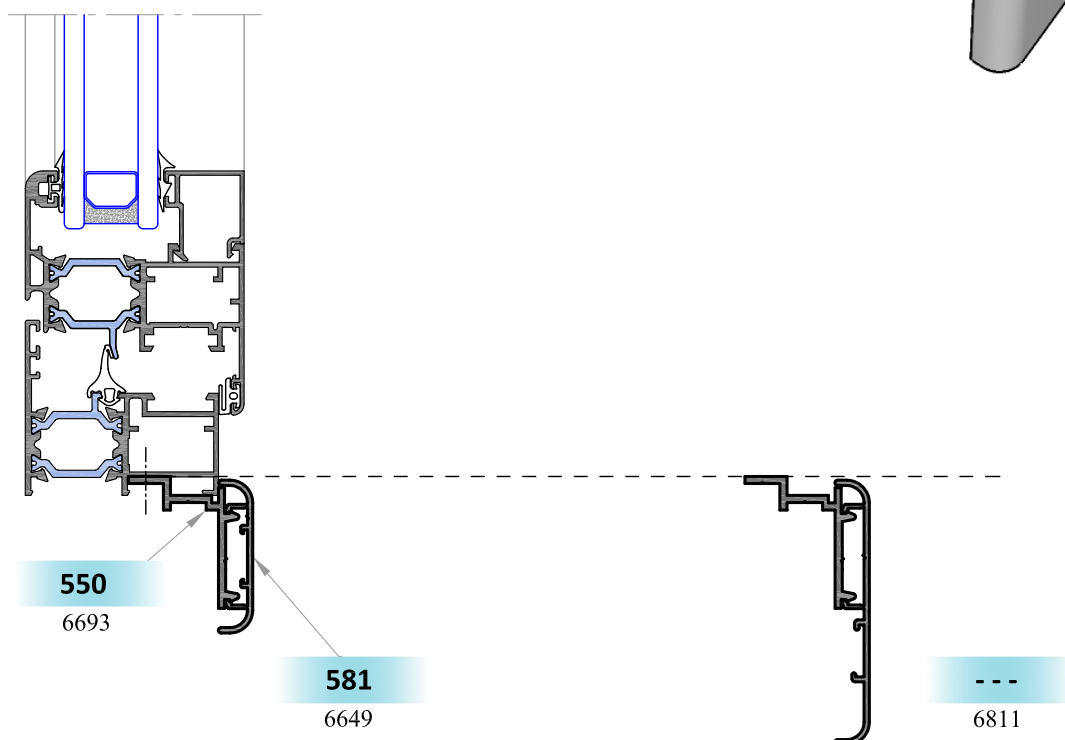
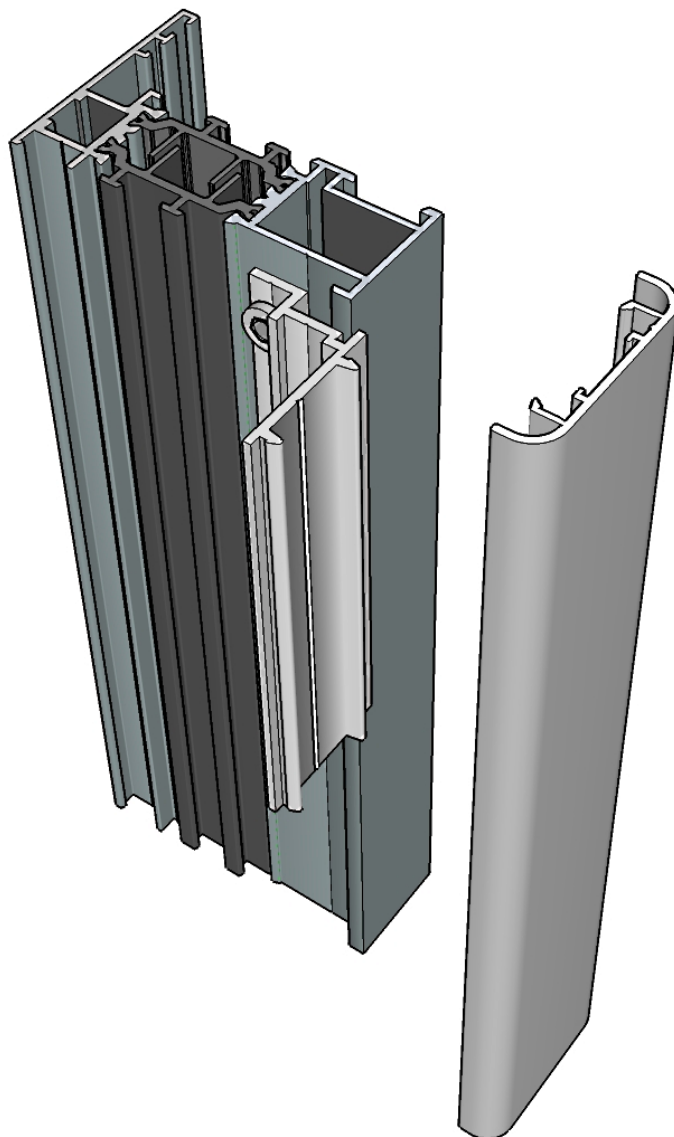
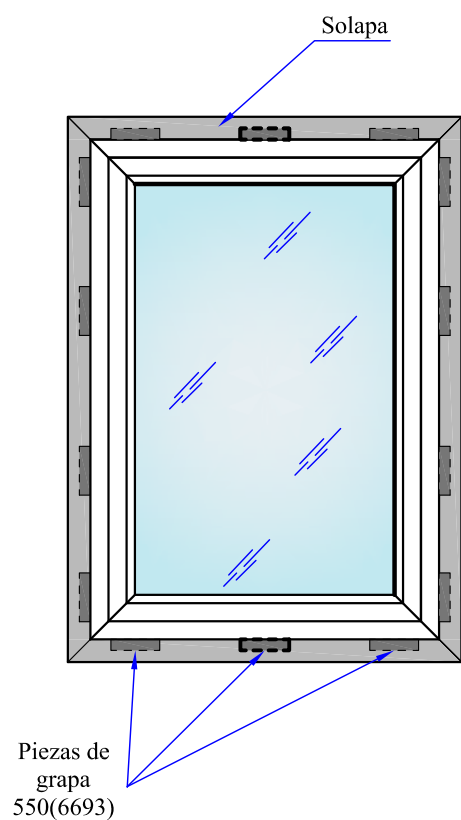
581 6649

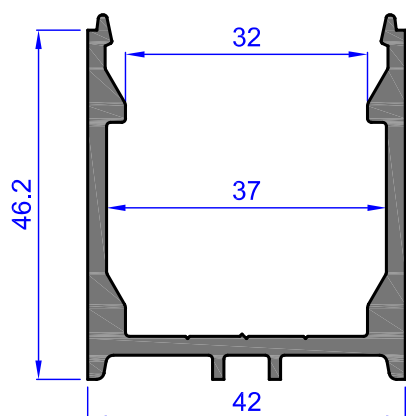
Solapa Clip 40.4mm



--- 6811

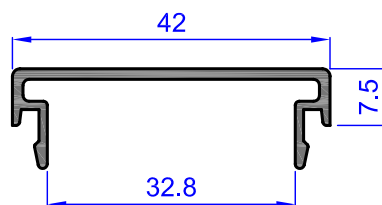
Solapa Clip 70 mm





628 6806

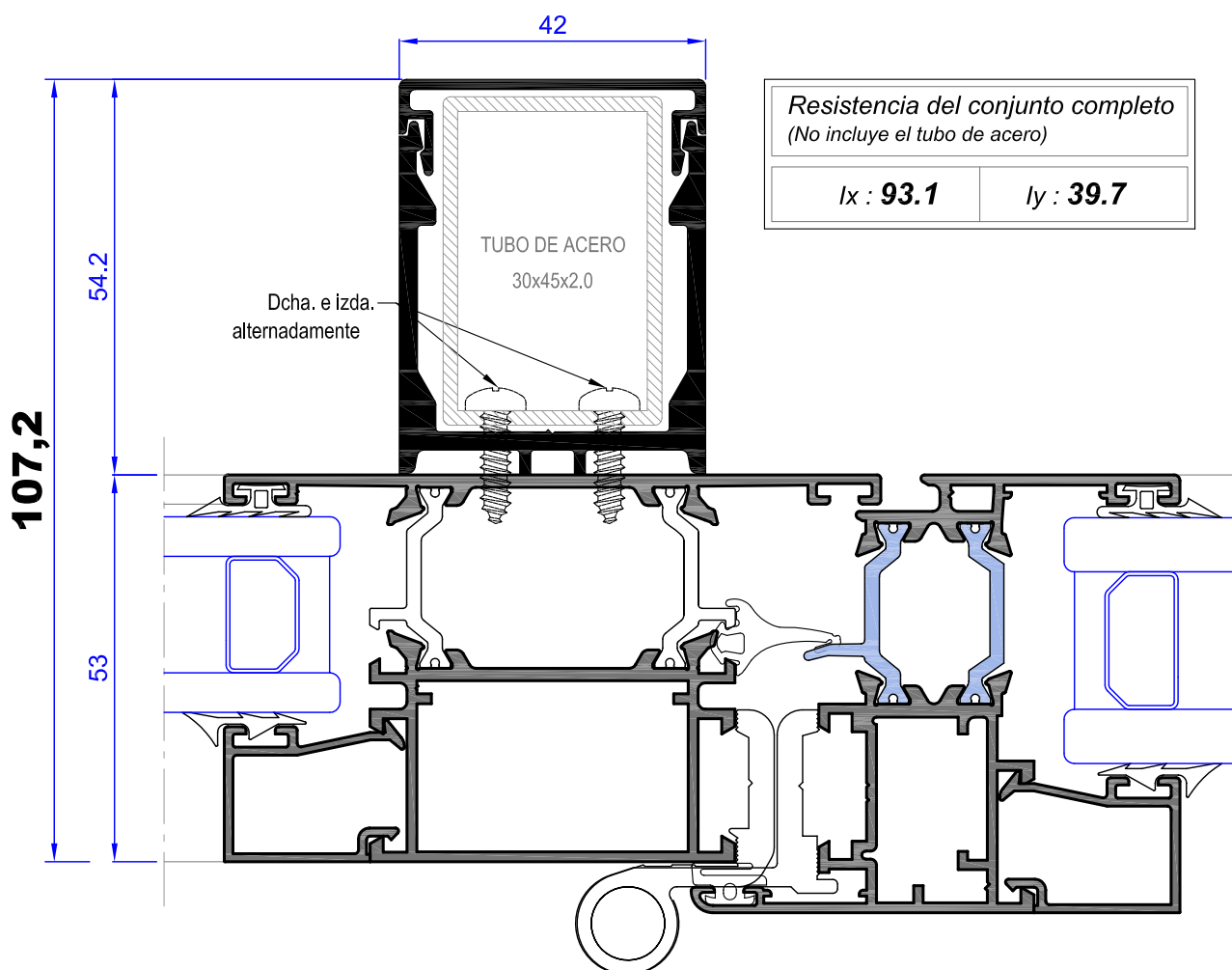
Refuerzo postizo pilastras

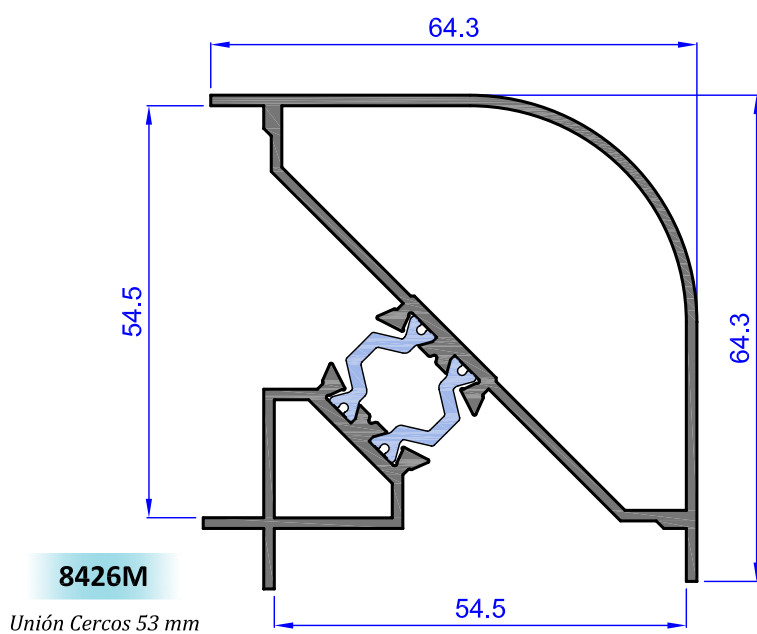
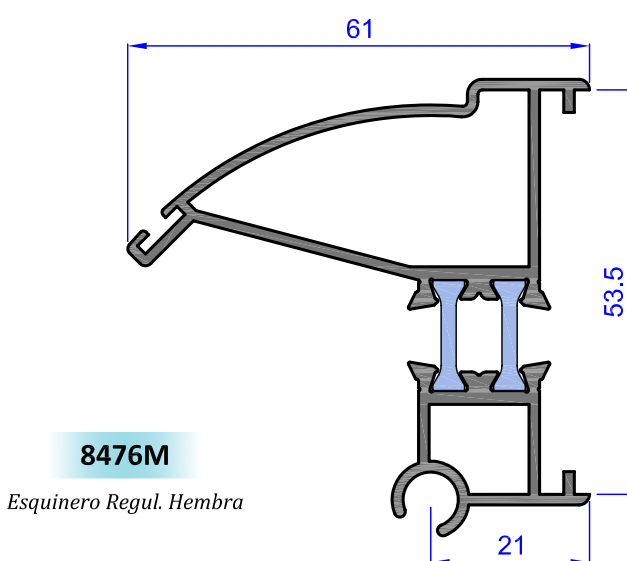
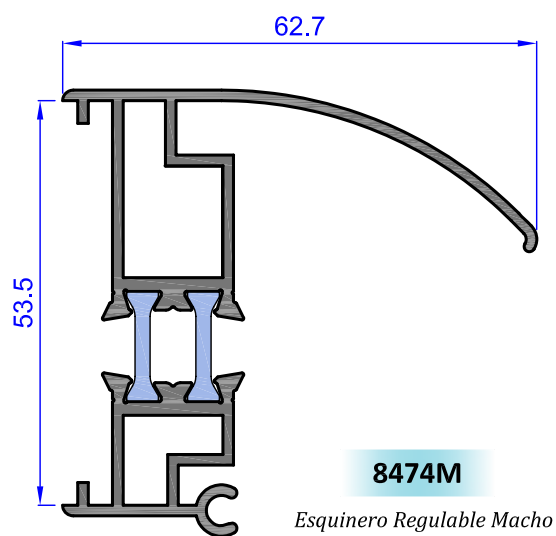


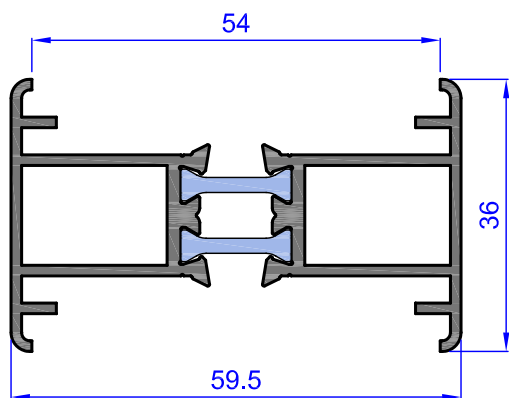
629 6807

Tapa refuerzo postizo

ESQUEMA DE MONTAJE DE REFUERZO POSTIZO

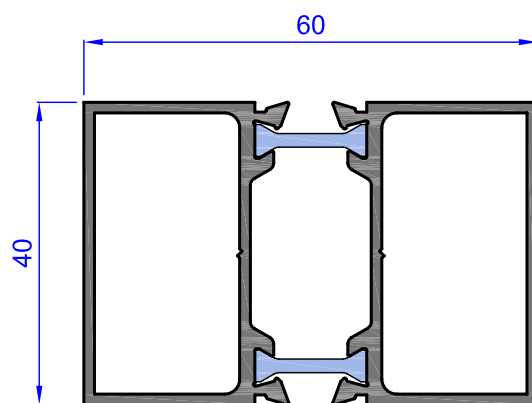






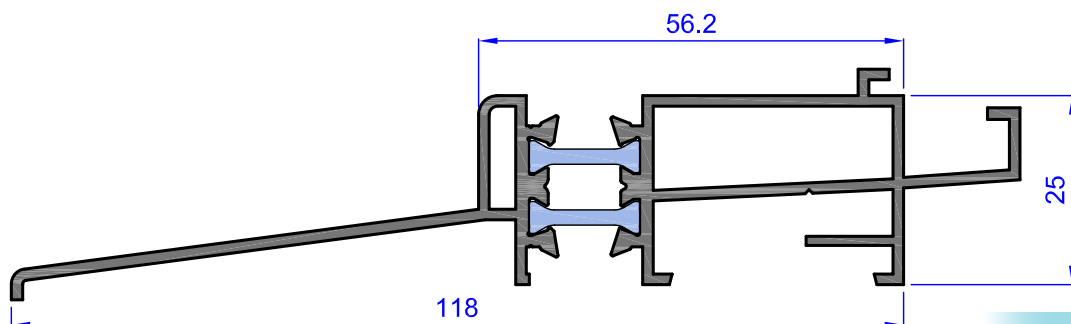
8482M

Unión Cercos 53 mm



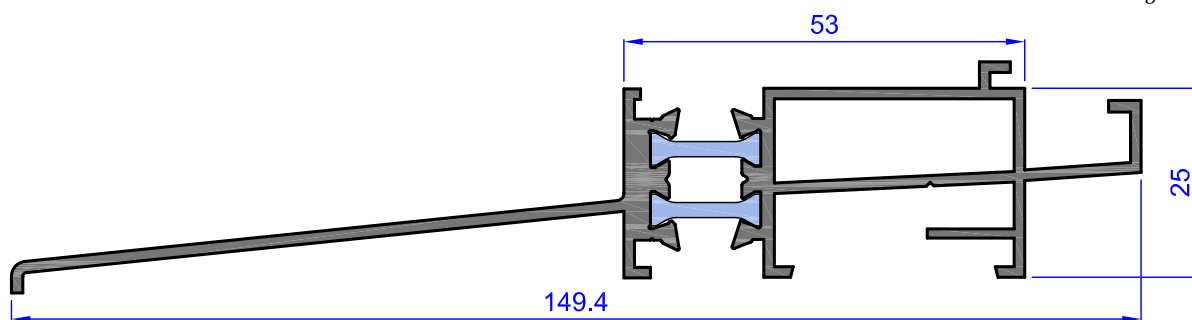
5283M

Tubo 60 x 40 RPT



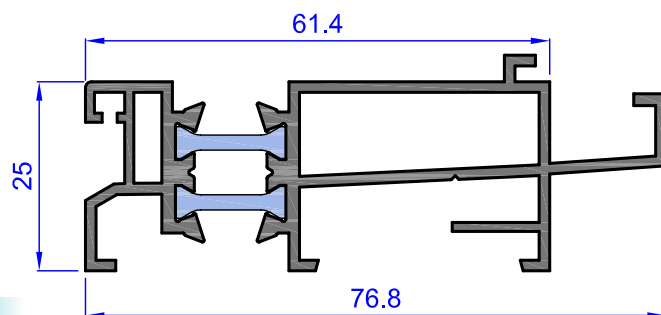
8287M

Condensación Larga



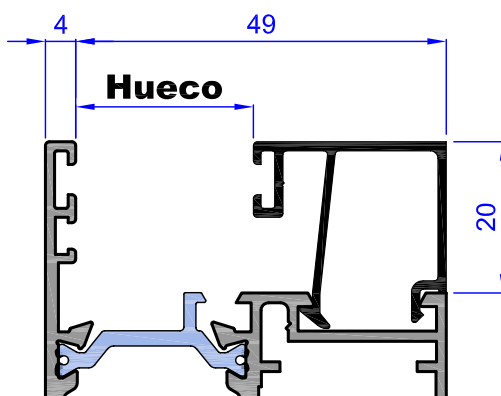
8288M

Condensación 134 mm



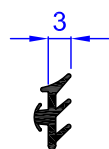
8483M

Condensación



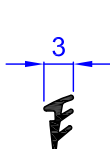
Junquillo Recto de clipar (Patilla)	8468 45.5	8450 35.5	8414 28.5	8283 25.5	8415 21.5		8843 17	8416 14.5	8207 10.5		8485 2
Junquillo Curvo de clipar (Patilla)		8256 35.5	8257 28.5	8278 25.5		8259 18.5		8276 14.5		8260 10	
Junquillo Curvo con pieza clipar	8453 45.5	8453 35.5	8452 28.5	8214 25.5		8213 18.5		8277 14.5		8212 10	
CERCO											
	13.5	20.5	23.5	27.5	30.5	32.0	34.5	38.5	39.0	47.0	
HOJAS											
	15.5	22.5	25.5	29.5	32.5	34.0	36.5	40.5	41.0	49.0	
HOJA RECTA (8888L)											
	10.5	20.5	27.5	30.5	34.5	37.5	39.0	41.5	45.5	46.0	54.0

JUNTA INTERIOR DE ACRISTALAMIENTO

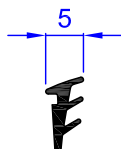


4057

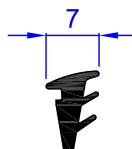
JUNTAS EXTERIORES DE ACRISTALAMIENTO



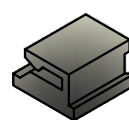
4089



4090



4091



4078

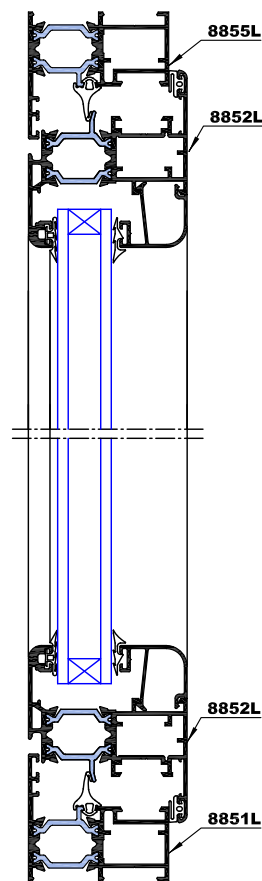
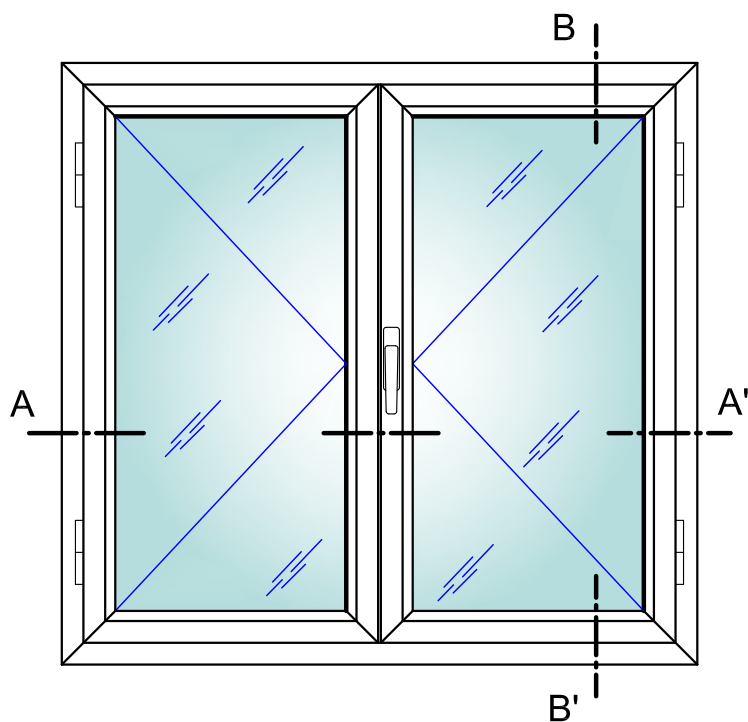


4391

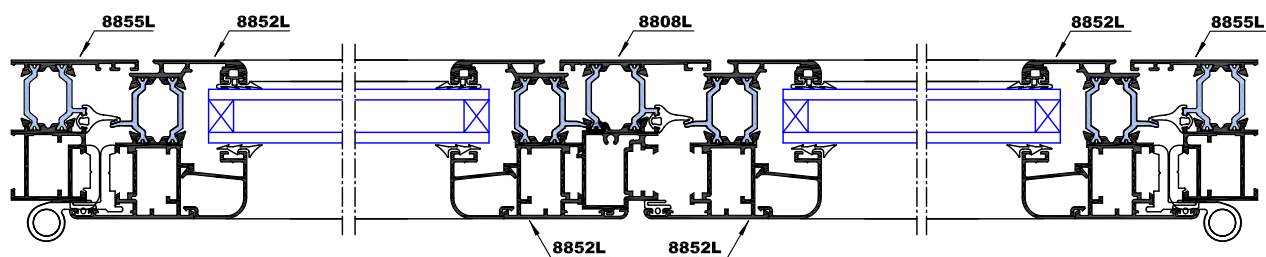
serie

Stilo-60 RPT L

Sección VENTANA 2 HOJAS PRACTICABLES



Sección B-B'

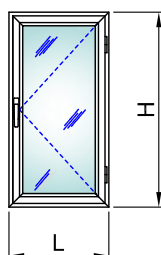


Sección A-A'

serie

Stilo-60 RPT L

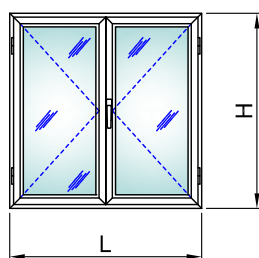
1 HOJA PRACTICABLE



VIDRIO	D.Cristal	L - 136	H - 136
	Cr. sencillo		

DISEÑO PERFIL	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	Unds.	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8855L	Cerco 43 mm	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8852L	Hoja de 50 mm.	Horiz.	2	L - 44	
			Vert.	2	H - 44	
	----	Junquillo curvo	Horiz.	2	L - 138	
			Vert.	2	H - 138	
	8412	Pletina	Vert.	1	Según altura cremona	
	8428	Vierteaguas	Horiz.	1		

2 HOJAS PRACTICABLES



VIDRIO	D.Cristal	L - 242 / 2	H - 136
	Cr. sencillo		

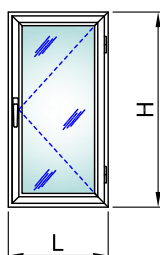
	8855L	Cerco 43 mm	Horiz.	2	L	
			Vert.	2	H	
	8852L	Hoja de 50 mm.	Horiz.	4	L - 50 / 2	
			Vert.	4	H - 44	
	8808L	Acople inversora	Vert.	2	H - 110	
	----	Junquillo curvo	Horiz.	2	L - 238 / 2	
			Vert.	4	H - 138	
	8412	Pletina	Vert.	1	Según altura cremona	
	8428	Vierteaguas	Horiz.	2	M - 238 / 2	

Serie STILO 60 RPT-L (Practicable de 60 mm.)

serie

Stilo-60 RPT L

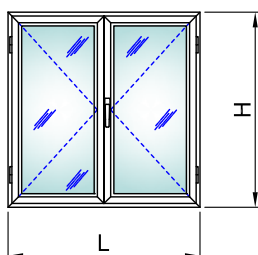
1 HOJA PRACTICABLE BALCONERA



VIDRIO	D.Cristal	L - 210.5	H - 210.5
	Cr. sencillo		

DISEÑO PERFIL	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	Unds.	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8802L	Cerco balconera	Horiz.	2	L	INGLETE
		Cerco balconera	Vert.	2	H	INGLETE
	8806L	Hoja balconera 50 mm	Horiz.	2	L - 62.5	INGLETE
		Hoja balconera 50 mm	Vert.	2	H - 62.5	INGLETE
	8257	Junquillo curvo 28.5 mm	Horiz.	2	L - 197	INGLETE
		Junquillo curvo 28.5 mm	Vert.	2	H - 197	INGLETE
	8412	Pletina	Vert.	1	Según altura cremona	TESTA
	8428	Vierteaguas	Horiz.	1		TESTA

2 HOJAS PRACTICABLES BALCONERA



VIDRIO	D.Cristal	L-364.5/2	H - 210.5
	Cr. sencillo		

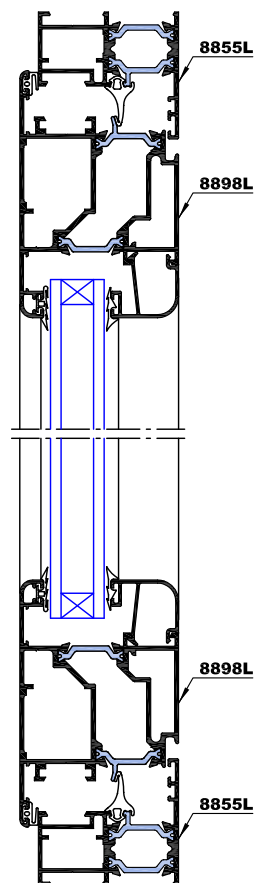
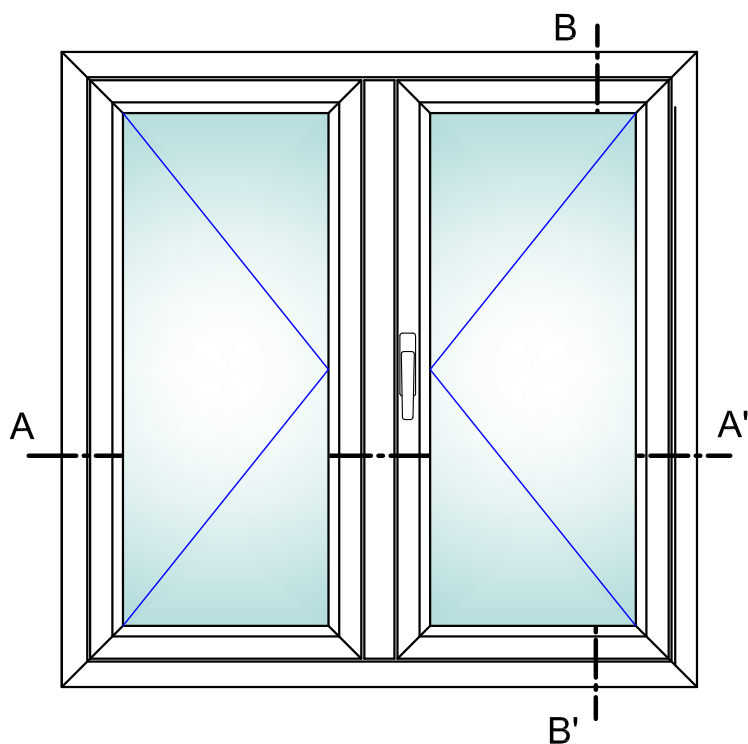
	8802L	Cerco balconera	Horiz.	2	L	INGLETE
			Vert.	2	H	INGLETE
	8806L	Hoja balconera 50 mm	Horiz.	4	L - 68.5 / 2	INGLETE
			Vert.	4	H - 62.5	INGLETE
	8808L	Inversora	Vert.	1	H - 129	TESTA
	----	Junquillo curvo	Horiz.	4	L - 337 / 2	INGLETE
			Vert.	4	H - 197	INGLETE
	8412	Pletina	Vert.	1	Según altura cremona	TESTA
	8428	Vierteaguas	Horiz.	2		TESTA



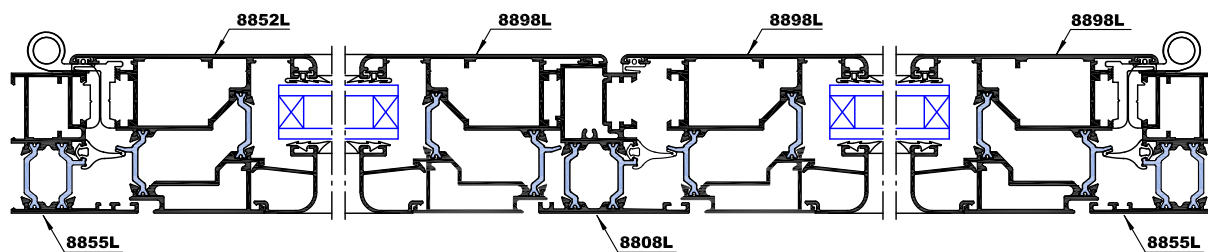
serie

Stilo-60 RPT L

Sección VENTANA 2 HOJAS PRACTICABLES AP. EXTERNA



Sección B-B'

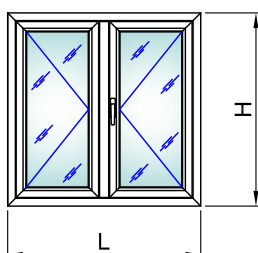


Sección A-A'

serie

Stilo-60 RPT L

2 HOJAS PRACTICABLES AP. EXTERNA



VIDRIO	D. Cristal	L-364.5/2	H - 210.5
	Cr. sencillo		

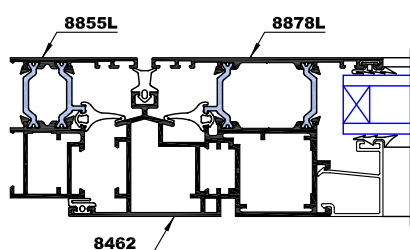
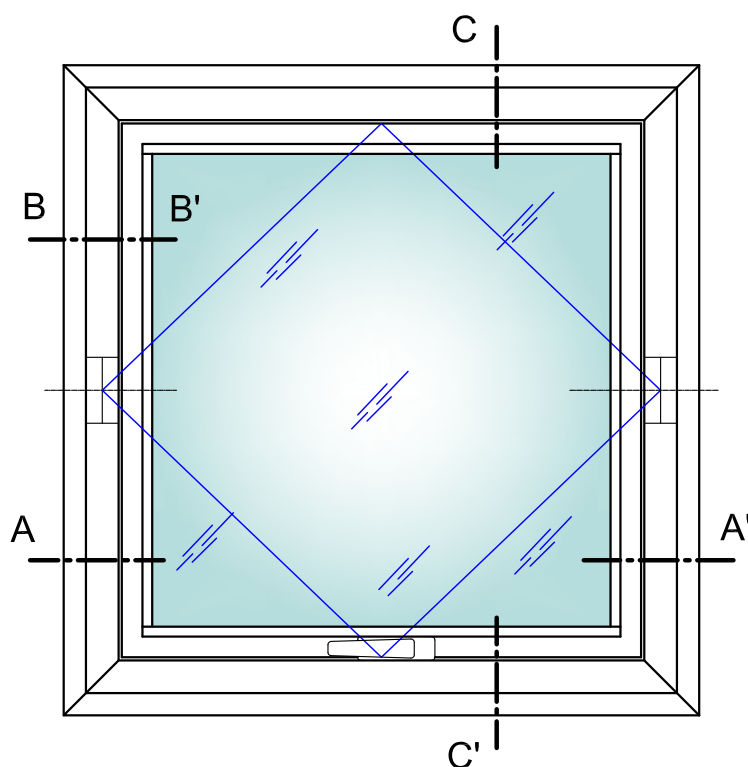
DISEÑO PERFIL	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	Unds.	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8855L	Cerco ventana 53 mm	Horiz.	2	L	INGLETE
			Vert.	2	H	INGLETE
	8898L	Hoja Apertura Externa	Horiz.	4	L - 50 / 2	INGLETE
			Vert.	4	H - 44	INGLETE
	8808L	Inversora	Vert.	1	H - 110	TESTA
	- - - -	Junquillo curvo	Horiz.	4	L - 343 / 2	INGLETE
			Vert.	4	H - 191	INGLETE
	8412	Pletina	Vert.	1	Según altura cremona	TESTA

Serie STILO 60 RPT-L (Practicable de 60 mm.)

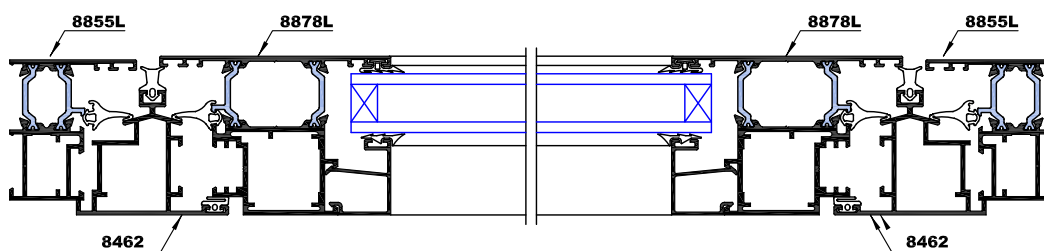
serie

Stilo-60 RPT L

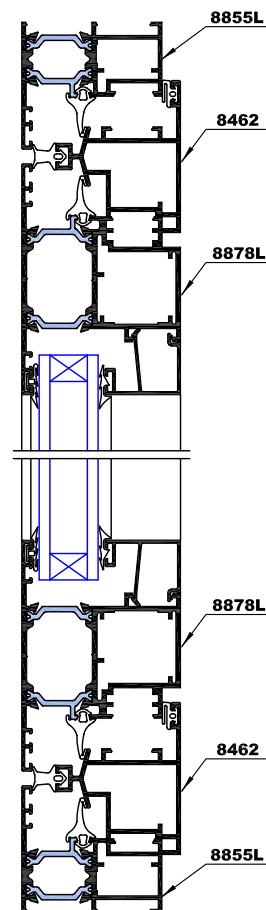
Sección VENTANA BASCULANTE O PIVOTANTE



Sección B-B'



Sección A-A'

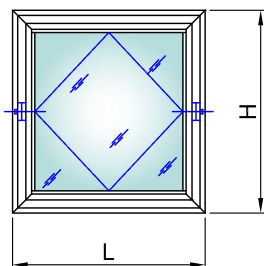


Sección C-C'

serie

Stilo-60 RPT L

BASCULANTE ó PIVOTANTE



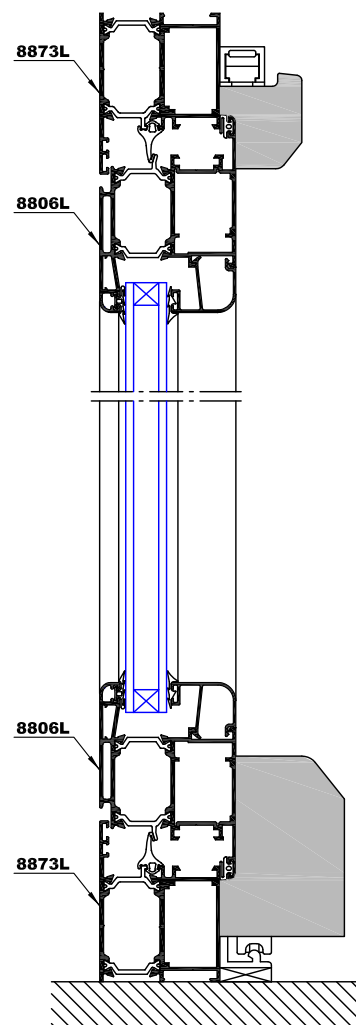
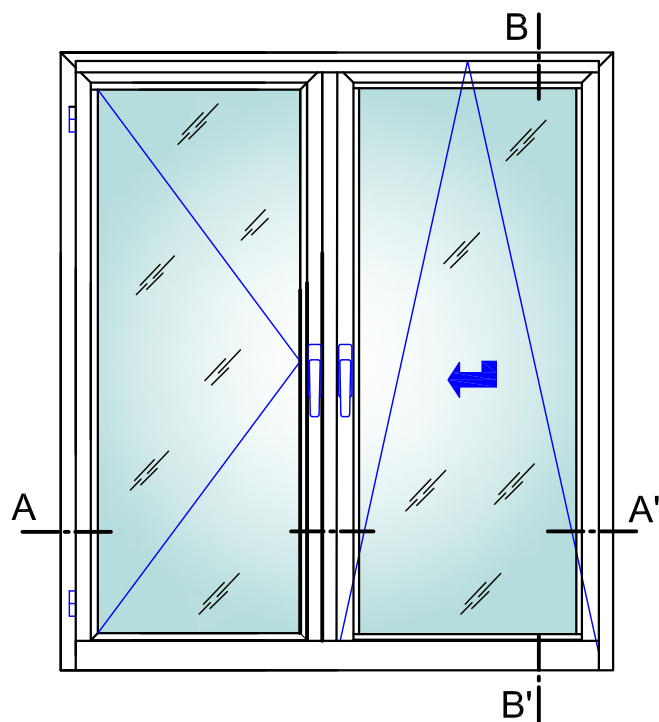
VIDRIO	D.Cristal	L-254	H-254
	Cr. sencillo		

DISEÑO PERFIL	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	Unds.	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8855L	Cerco 53 mm.	Horiz.	2	L	INGLETE
			Vert.	2	H	INGLETE
	8878L	Hoja Pivotante	Horiz.	2	L - 107	INGLETE
			Vert.	2	H - 107	INGLETE
	8462	Acople Pivotante	Horiz.	1	L - 44	INGLETE
			Horiz.	1	L - 44	INGLETE
		Acople Pivotante	Vert.	2	H - 44 / 2	
			Vert.	2	H - 44 / 2	
	8414	Junquillo Recto	Horiz.	2	L - 242	TESTA
			Vert.	2	H - 282	TESTA
	8412	Pletina Falleba	Vert.	--	Según tabla Cremona	TESTA

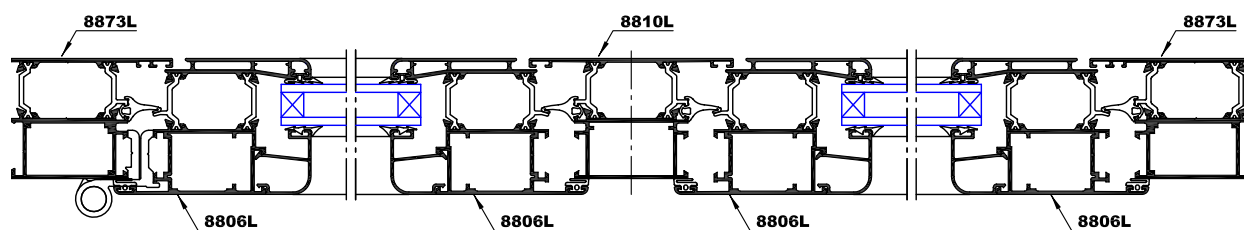
serie

Stilo-60 RPT L

Sección VENTANA OSCILO PARALELA



Seccion B-B'

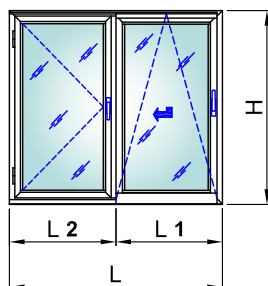


Seccion A-A'

serie

Stilo-60 RPT L

OSCILO - PARALELA



Hoja Os-Pa

VIDRIO	D.Cristal	L1 - 210	H-236
	Cr. sencillo		

Hoja Pract.

VIDRIO	D.Cristal	L2 - 210	H-236
	Cr. sencillo		

DISEÑO PERFIL	REFERENCIA	DENOMINACION	POSICION	Unds.	FORMULA CORTE	TIPO CORTE
	8873L	Cerco Balconera 53 mm.	Horiz.	2	L	INGLETE
			Vert.	2	H	INGLETE
	8806L	Hoja Balconera (Hoja Os-Par)	Horiz.	2	L1 - 64	INGLETE
			Vert.	2	H - 90	INGLETE
		Hoja Balconera (Hoja Os-Par)	Horiz.	2	L2 - 64	INGLETE
			Vert.	2	H - 90	INGLETE
	8810L	Pilastra Grande 53 mm.	Vert.	1	H - 92	TESTA
	8414	Junquillo Recto (Hoja Os-Par) <i>Según tabla Junquillos</i>	Horiz.	2	L1 - 198	TESTA
			Vert.	2	H - 264	TESTA
		Junquillo Recto (Hoja Pract) <i>Según tabla Junquillos</i>	Horiz.	2	L2 - 198	TESTA
			Vert.	2	H - 264	TESTA
	8412	Pletina Falleba	Vert.	--	<i>Según tabla Cremona</i>	TESTA

Serie STILO 60 RPT-L (Practicable de 60 mm.)



