



Serie Universal LIBRO

Plegable de 38 mm.



www.alugom.com



Grupo Alugom



El GRUPO ALUGOM centra su actividad en el proceso productivo del aluminio, abarcando desde su fabricación hasta su distribución, pasando por todos los procesos intermedios, tales como el tratamiento superficial, el mecanizado y el ensamblado de perfiles. Para desarrollar esta actividad cuenta con diversas empresas, implantadas en el todo el territorio nacional, especializadas en cada una de las fases del proceso.

El principal objetivo del GRUPO ALUGOM es ofrecer en mercado del aluminio la mejor solución posible a los problemas comunes de diseño, estética, constructivos o de calidad, así como a los retos específicos que a cada cliente se le puedan plantear en el día a día de su actividad.

Con soluciones ajustadas a cada necesidad, el GRUPO ALUGOM ofrece respuestas efectivas, añadiendo la garantía que ofrece una empresa con más de 30 años de experiencia en el sector. Un grupo de profesionales con afán de superación y espíritu innovador que ha llevado a situar al GRUPO ALUGOM como una empresa líder y como referente de cara al desarrollo futuro del sector.

The GRUPO ALUGOM focuses its activities on the process of aluminium manufacture covering production to distribution, through all intermediate processes such as surface treatment, mechanization and assembly. In order to develop these activities, the GRUPO ALUGOM has various companies at its disposal, which are distributed through the entire Spanish territory and specialized in each stage of the process.

The main target of GRUPO ALUGOM is to offer the aluminium market the best possible solution for any problem that may arise in design, aesthetics, construction or quality as well as to overcome the day-to-day challenges of our clients.

With solutions to any requirement, GRUPO ALUGOM offers efficient answers, with the guarantee of a company that has 30 years of experience in the aluminium sector. A group of professionals with an innovative spirit and an enthusiasm to overcome any challenge, has made the GRUPO ALUGOM a leader in future developments in the sector.

Observaciones generales

- **Dimensiones del perfil.** Las dimensiones indicadas en este catálogo de cada perfil son teóricas, por lo que podrán variar de un modo más o menos significativo dependiendo de las tolerancias de extrusión establecidas en cada perfil específico (UNE-EN 12020-2). Esta variación puede resultar más evidente en las cámaras y alojamientos previstos para albergar los diferentes accesorios y juntas que requiere el sistema, incluso varios acoplamientos pueden resentirse de estas variaciones dimensionales. Las cavidades con un tamaño reducido pueden reducirse sensiblemente en el caso de perfiles lacados, debido a que la propia laca aumenta el espesor. El peso indicado de los perfiles es en todo caso teórico, pudiendo variar su peso real según las tolerancias descritas en la normativa vigente.
- **Medidas en secciones.** Las secciones y esquemas de mecanizado y ensamblaje que se incluyen en este catálogo, están indicados con dimensiones teóricas exactas según plano, sin tomar en cuenta las propias tolerancias, por lo que en la práctica se debe considerar algún redondeo aconsejado por la técnica y el equipo del propio taller. Se recomienda expresamente en el primer trabajo, o en el caso de una importante cantidad de unidades, realizar muestras de prueba, por parte del cliente, para una comprobación previa.
- **Referencias de cotas.** Las referencias de las cotas L y H del catálogo corresponden a las referencias que en general se indican también en las máquinas tronadoras. En caso contrario, efectuar la correspondiente corrección.
- **Las cotas de los esquemas, las secciones y acoplamientos a muro** indicadas en este catálogo no son valores limitativos, sino solo ejemplos de diversas situaciones que se presentan comúnmente en la práctica y las soluciones aconsejables.
- **Tolerancia de instalación.** Entre el interior del premarco y el exterior de la carpintería se aconseja dejar un espacio o tolerancia de instalación de aproximadamente de 5 a 7 mm. por cada lado, para que exista un espacio útil para las eventuales imperfecciones de verticalidad y horizontalidad que permita regular bien a plomo y a nivel el cerramiento.
- **Dimensiones del cerramiento.** Para determinar las dimensiones del cerramiento, es necesario valorar algunos factores, tales como el momento de inercia del perfil, las dimensiones y el peso específico del vidrio o panel, las dimensiones de las hojas móviles, las características técnicas propias de los accesorios a utilizar, el tipo y número de fijaciones a muro, la situación de la obra (altura, exposición, orientación, zona de viento, etc...)

Los esquemas que se incluyen en este catálogo han sido elaborados sólo sobre la base de los momentos de inercia frontales de los perfiles.

Para la realización de los cerramientos se recomienda atenerse a la tecnología constructiva y de aplicación incluida en el catálogo técnico y utilizar las guarniciones y accesorios aconsejados.

Los perfiles, accesorios y juntas incluidas en este catálogo están patentados.

Todo lo referido en este catálogo es de exclusiva propiedad del GRUPO ALUGOM, y según la ley, está prohibida su reproducción, incluso parcial, si no es explícitamente autorizada.

No se garantiza el correcto funcionamiento y/o cumplimiento de las características de estanqueidad y permeabilidad indicadas en el catálogo cuando no se empleen los accesorios y juntas especificadas en el mismo. La responsabilidad se limita en todo caso a la simple sustitución de aquellos de sus productos que resulten defectuosos de origen.

Observaciones generales

- **Material de aluminio.** Los perfiles de aluminio suministrados están extruidos en la aleación 6060, y se han sometido a un proceso de maduración artificial por templado según norma UNE-EN 755-2:2009 y UNE-EN 515:1994, estado T5 ó T6. Esta aleación posee alta resistencia a la corrosión y es óptima para su posterior tratamiento anodizado. Las condiciones técnicas de suministro y tolerancias dimensionales y de forma están determinadas en la norma UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2 respectivamente.

Los perfiles que suministra el GRUPO ALUGOM se extruyen en la planta de extrusión AV COTEVAL, S.A., perteneciente al Grupo, con la más novedosa tecnología y de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, asegurando su conformidad con la normativa Europea en esta materia, estando en posesión del certificado de calidad ISO 9001:2008 emitido por AENOR con el número ER-0284/2002.

El tratamiento de dichos perfiles, tanto de lacado como anodizado se realiza en LANOAL, S.A., empresa que también pertenece al Grupo ALUGOM y que está en posesión del certificado ISO 9001. LANOAL, S.A. también es adjudicataria del certificado de Gestión medioambiental con la norma UNE-EN-ISO 14001:2004. Asimismo dispone de los certificados de calidad QUALICOAT (Licencia nº 401), QUALITAL (nº E-07F) y EWAA/AURAS (nº 1038)
- **Tratamientos y acabados del perfil.** Los perfiles en acabado lacado, anodizado y efecto madera, presentaran en las puntas de los mismos (inferior a 6 cm en cada punta), marcas, taladros, deformaciones o zonas irregularmente tratadas, como consecuencia de los elementos de sujeción imprescindibles para el correspondiente acabado. Ocasionalmente, estas marcas podrán estar en el centro de la barra, aunque en este caso, siempre será en algún punto poco visible del perfil después de montado.

Los perfiles lacados o con decoración efecto madera, debido a las particularidades de cada proceso, presentaran en algunas partes del perfil, zonas parcialmente lacadas o decoradas (ya sean cavidades, huecos, canales, etc) .

Los perfiles anodizados con tratamientos mecánicos, ya sea gratado, pulido o repulido, solo podrán ser tratados mecánicamente en algunas zona perimetrales de fácil acceso. Siendo imposible alcanzar con dichos tratamientos la totalidad del exterior del perfil.

Los perfiles con RPT, no tendrán la misma completamente lacada o decorada, y en ningún caso, anodizada.

Los perfiles en bicolor con algún anodizado, podrán presentar un aspecto ligeramente agrietado en algunos puntos con concentración de tensiones de la superficie anodizada.
- **Sección de perfiles, accesorios y herrajes.** Los perfiles, accesorios y herrajes son escogidos por el propio fabricante del cerramiento para cumplir con los requerimientos del proyecto y las necesidades derivadas del cálculo estático, así como los deseos de la propiedad del edificio o de la dirección facultativa, pero siempre siguiendo las especificaciones de fabricación de los catálogos y manuales de fabricación del GRUPO ALUGOM. En cuanto a las medidas de corte, el elaborador debe tener en cuenta las tolerancias para montajes, juntas de dilatación de la estructura principal y juntas de dilatación térmica del propio cerramiento. Los encuentros con la estructura y otras partes del edificio representados en este catálogo son orientativos y tienen que ser ajustados por el elaborador a las condiciones específicas de cada caso concreto.

Deberán respetarse las indicaciones del catálogo referente a medidas y pesos máximos de elementos, formatos de hojas operables, etc., así como las regulaciones constructivas propias de cada área.
- **Almacenamiento en taller.** Condiciones incorrectas de humedad o condensación pueden crear daños superficiales que lleven a corrosión superficial de los perfiles de aluminio. Incluso perfiles anodizados pueden sufrir ataques de sustancias alcalinas, como cemento, arcilla, mortero o partículas férricas en el aire. Por todo ello, es fundamental almacenar el material tras su recepción en un lugar seco y a cubierto, así como evitar grandes cambios de temperatura. No exponer al sol los embalajes con película plástica protectora. No arrastrar las barras al retirarlas del paquete o de la estantería: levantarlas para evitar rozaduras. Para mover perfiles en bruto o tratados, lleve siempre guantes secos y limpios.

Observaciones generales

- **Precauciones de puesta en obra.** El aluminio en contacto directo con otros materiales metálicos, excepto el acero inoxidable clases A2 y A4, corre el riesgo de corrosión por par galvánico. Deberá evitarse el contacto directo entre aluminio y otros metales interponiendo entre ellos láminas o piezas plásticas. Se recomienda la colocación de los marcos de la carpintería sobre premarcos de aluminio, recibidos previamente al hueco de albañilería.

Los perfiles que suministra el Grupo ALUGOM, están provistos de un plástico adhesivo sobre las caras vistas a modo de protección. Se recomienda retirar dicho adhesivo inmediatamente después de recibir el cerramiento a su hueco. Si no se hace así, el sol y agentes atmosféricos pueden dificultar su retirada pasado un cierto tiempo.

- **Acristalamiento.** El proceso de acristalamiento debe realizarse de acuerdo con las normas de montaje incluidas en el manual del vidrio CITAV, especialmente en lo concerniente al espesor, longitud y posición de calzos de apoyo.

En los casos en que se utilice silicona estructural, se deberá consultar previamente con el fabricante de dicha silicona para que verifique su funcionalidad y comportamiento para cada obra concreta.

- **Limpieza.** Los cerramientos exteriores de aluminio están expuestos a la agresividad ambiental, sol, lluvia, y acumulación de partículas. Esto tiene un impacto negativo que puede afectar a la durabilidad de los elementos de la ventana por medio de la aparición de la corrosión. Para evitar esta degradación, los cerramientos de aluminio deberán ser limpiados regularmente en ciclos que dependerán de la situación y el grado de exposición de dicho cerramiento. Como criterio general, debe emplearse agua con un agente limpiador neutro y aplicada con esponjas o paños. Después debe aclararse con agua limpia.

No emplear nunca agentes limpiadores de PH por debajo de 5 o por encima de 8, ni utilizar cepillos de cerdas de alambre o estropajos de lana metálica.

- **Responsabilidad.** El Grupo ALUGOM, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.

Todos los datos incluidos en este catálogo son indicativos, teniendo un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que el GRUPO ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyen. Es responsabilidad del propio usuario vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la normativa y reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte del GRUPO ALUGOM.

- **Página web e internet.** El Grupo ALUGOM dispone de la página web **www.alugom.com** donde se incluye todo tipo de información en cuanto a productos, tarifas, soluciones, distribuidores, y en general información propia del Grupo. Asimismo, es posible la descarga de los programas informáticos que el grupo propone para agilizar los trámites y cálculos que indica la actual normativa, tanto para el Marcado CE, como para el Código Técnico de la Edificación.



Información técnica

- **Marcado CE.** El marcado CE es el símbolo de conformidad de determinados productos con la legislación de armonización técnica Europea. Este Marcado CE, no lo proporciona la Administración ni los Organismos notificados, sino que es el propio fabricante, bajo su responsabilidad, el que lo marca una vez realizadas las tareas que implican el sistema de evaluación asignado al producto, mediante un sistema de **Control de Producción de Fábrica (CPF)** que es imprescindible tener implantado, y junto a los **Ensayos Iniciales de Tipo (EIT)** que pueden ser obtenidos por el fabricante mediante 3 opciones: 1) Ensayos propios, 2) Ensayos compartidos, 3) Ensayos en cascada. Todo esto unido a la **Declaración de conformidad** donde se autoriza al fabricante a fijar dicho marcado CE.

El Grupo ALUGOM, propone un programa informático que proporciona las etiquetas obligatorias para este marcado, con los datos específicos para cada serie de carpintería en concreto. Asimismo facilita todos los documentos necesarios, tales como los manuales de fabricación, Ensayos Iniciales de Tipo (EIT), declaración de conformidad, y una pequeña guía y ayuda al Control de Producción de Fábrica.



- **Código Técnico de la Edificación CTE.** Como consecuencia del mandato de la ley de Ordenación de la Edificación (L.O.E.) (Ley 38/1999), surge el nuevo Código Técnico de la edificación (CTE), aprobado en 2006 y de obligatorio cumplimiento desde el 29 de marzo de 2007. El CTE contiene un Documento Básico (DB) dedicado al ahorro de energía (HE) que asegura unos niveles de exigencia mínimos de calidad para la ventana, dependiendo del lugar de colocación y el uso funcional al que está destinada. El Grupo ALUGOM ha diseñado una aplicación informática de sencillo manejo, que facilita la complicada tarea de seleccionar, en función de dichas exigencias mínimas, la carpintería que más se ajuste a las mismas de entre nuestro completo catálogo de productos.



Ventajas del aluminio

Más allá del CTE, el aluminio es sostenible (equilibrio de una materia con los recursos de su entorno. Por extensión se aplica a la explotación de un recurso por debajo del límite de renovación del mismo), durante todo su ciclo de vida ya que además de ser uno de los materiales más abundantes en la corteza terrestre:

- **El material del futuro.** El aluminio no tiene límites de formas y colores. No generan problema alguno una vez instaladas independientemente de su forma, medida y orientación
- **Material inagotable.** La Bauxita, material del que se obtiene el aluminio constituye aproximadamente el 8% de la corteza terrestre, es el tercer elemento más abundante del planeta
- **El Aluminio es 100 % reciclable.** Puede refundirse con bajos costes de energía indefinidamente. Cuantas más veces se recicle, más económico resulta, con su consiguiente ahorro de energía.
- **Su tasa de recuperación** en edificación es mayor al 85 %
- Con el **reciclado del aluminio** se ahorra un 95 % de la energía utilizada en su producción inicial, sin riesgo de alteración en sus propiedades.
- El aluminio es un material **respetuoso con el medio ambiente y ecológico**. En caso de incendio no se originan gases nocivos. La aplicación de sistemas de carpintería con Rotura del Puente Térmico puede ahorrar hasta un 40 % de la energía susceptible de perderse por la ventana.
- Material de excelentes prestaciones, **durabilidad y resistencia** a la corrosión, soporta la radiación ultravioleta, y por lo tanto una muy larga vida útil. El aluminio es inalterable con el paso del tiempo. No se estropea ni se deforma. Las estructuras creadas con aluminio mantienen sin necesidad de tomar medidas, su superficie con las mismas cualidades que el primer día.
- **Excelente relación resistencia/peso.** Con un peso específico de tan solo $2,7 \text{ g/cm}^3$, es un material muy ligero y tiene una resistencia muy elevada que puede calcularse con máxima precisión. El aluminio cumple todas las exigencias de rendimiento y reduce al mínimo las cargas en la estructura de soporte. Eso lo convierte en un material perfecto para los trabajos de rehabilitación de edificios
- **Maleabilidad y versatilidad en su diseño y aplicación.** Diseño flexible y estético. Los perfiles de aluminio pueden adoptar cualquier forma.
- Presenta **amplias posibilidades de construcción y aperturas y tipologías** que lo hacen disponer de soluciones ilimitadas para el diseño de sus proyectos. Además tiene la posibilidad de un amplio abanico de acabados. Es el material ideal para la arquitectura moderna.
- **Incombustibilidad y gran resistencia al fuego.** El rango de fusión de las aleaciones de aluminio empleadas en algunos casos es superior a 600°C , además su buena conductividad térmica hace que el calor se distribuya rápidamente por toda la masa, impidiendo grandemente las fusiones locales en caso de incendio.
- **Inocuidad, e higiene,** al no emitir ninguna sustancia e impedir el crecimiento de bacterias. Resistencia a la humedad y es inodoro.
- **Fácil de conservar.** El aluminio presenta un mantenimiento sencillo. Gracias a su acabado liso y pulido, el aluminio no atrae el polvo ni la suciedad. Excepto su limpieza, no necesita ningún tipo de mantenimiento.
- El aluminio ofrece un factor de **aislamiento térmico excepcional**. Una ventana de aluminio garantiza un aislamiento óptimo frente al frío y el calor, y cumple todos los requisitos legales sobre eficiencia energética y el CTE.
- El aluminio ofrece un **aislamiento acústico óptimo**. Un perfil de aluminio puede incorporar sin dificultad cristales de gran espesor, elemento esencial para lograr una buena protección contra el ruido.
- El aluminio garantiza una **total estanqueidad al aire, al agua y al viento**.
- Material con un alto nivel de **seguro antiefracción**, gracias a su resistencia en conjunto con herrajes especiales.
- **Dilata menos** que otros materiales, por ello, es ideal sobre todo para puertas de entrada con cerraduras.

FICHA TÉCNICA



Universal LIBRO

Carpintería replegable al interior
 Apertura guiada mediante conjunto de carros-patín fabricados en acero microfundido
 Posibilidad de montaje de hojas o Acristaladas o con Lama Orientable o Fija
 Sistema de apertura con posibilidad de recogida total o parcial a derecha o izquierda.
 Cerco a Testa
 Hoja Perimetral
 Sistema de doble junta (*interior y exterior*) de EPDM entre hojas

Sección de marco: **46,5 mm.**

Sección de Hoja: **38 mm.**

Lama Fija: **50 mm.**

Lama Orientable: **66 o 71 mm.**

Galce de vidrio: de **8,5 a 32 mm.**

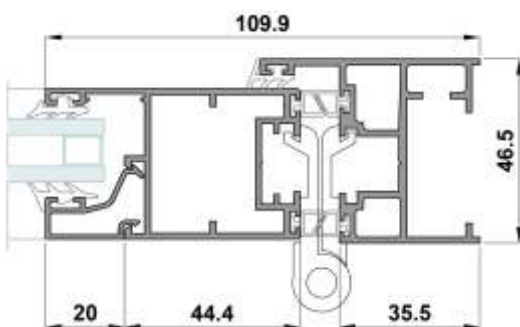
Peso máximo por Hoja: **50 Kg. ①**

Ancho máximo de Hoja: **1000 mm. ①**

Alto máximo de Hoja: **3000 mm. ①**

① Consultar tablas de pesos y rangos de aplicación de medidas con el Dpto. Técnico-comercial.

Posibilidades de Aperturas



2 HOJAS



3 HOJAS



4 HOJAS



5 HOJAS



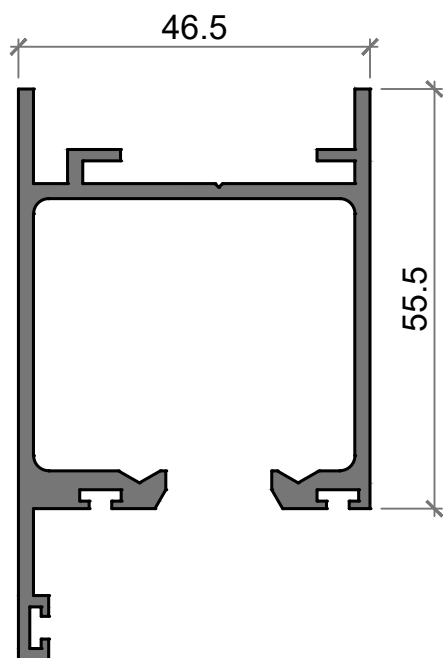
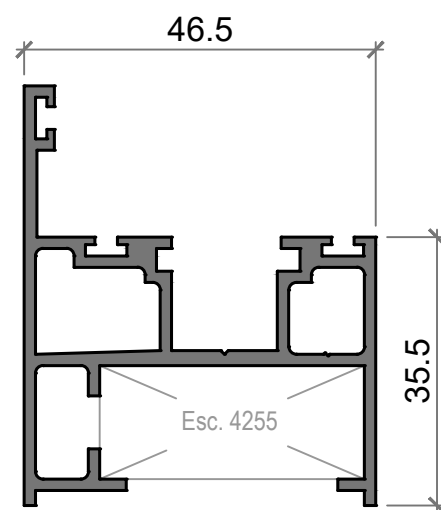
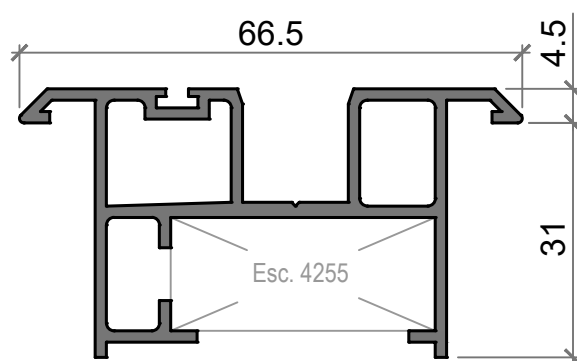
6 HOJAS

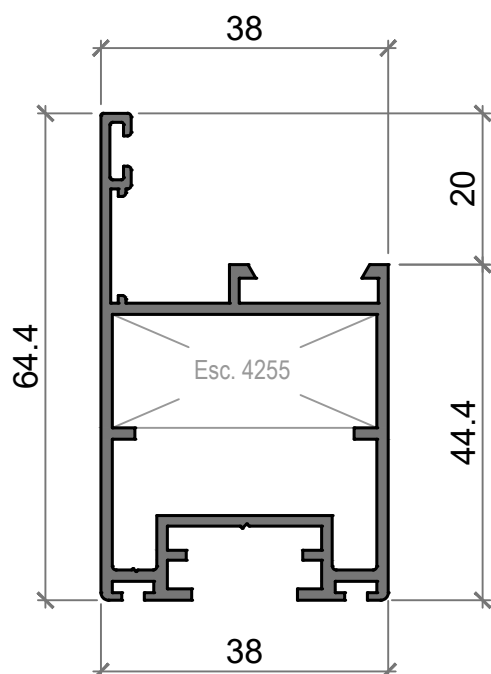
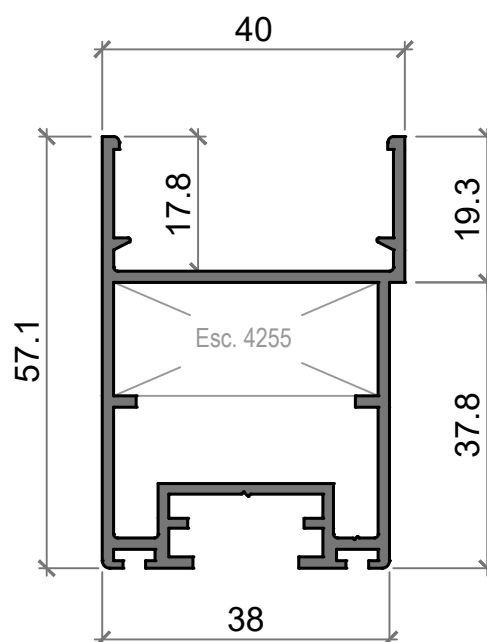
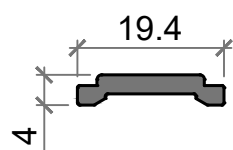
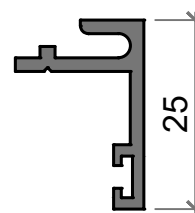


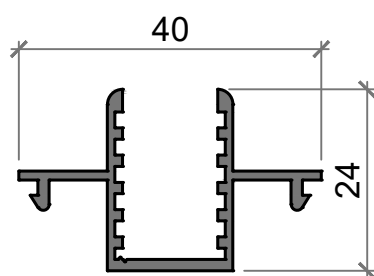
Grupo Alugom





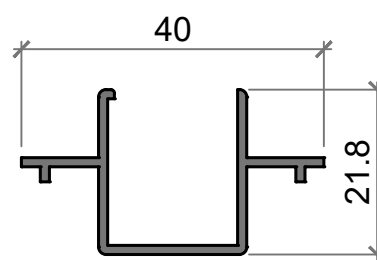
**8020***Cercos Superior***8021***Cercos Lateral e Inferior***8032***Cercos Inferior Paso*

**17840***Cerco Lateral e Inferior***17841***Cerco Lateral e Inferior***8412***Pletina Falleba***8023***Batiente de Entrada*



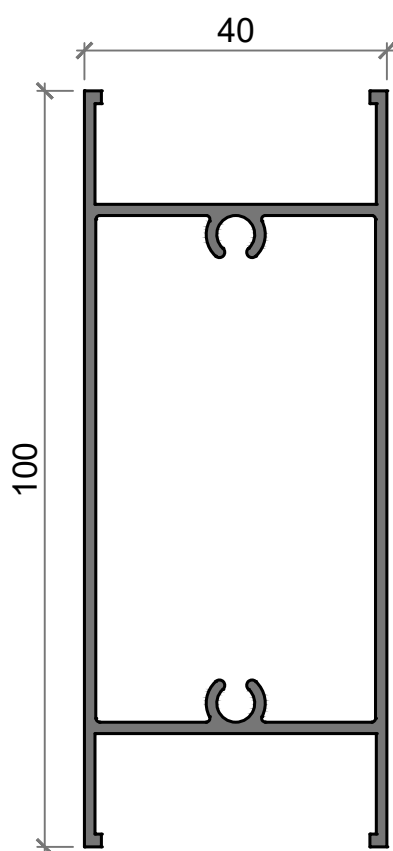
8302

Posicionador



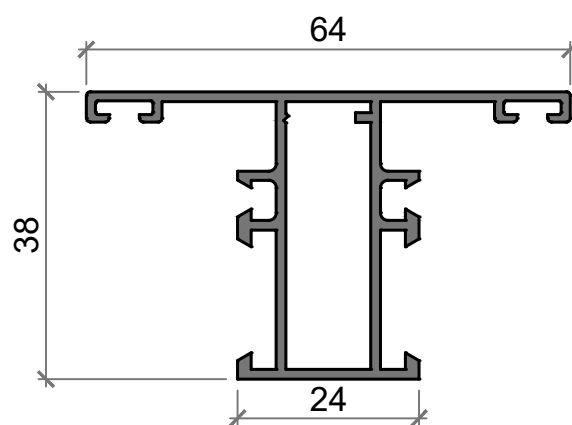
8310

Acople Lama Móvil/Fija



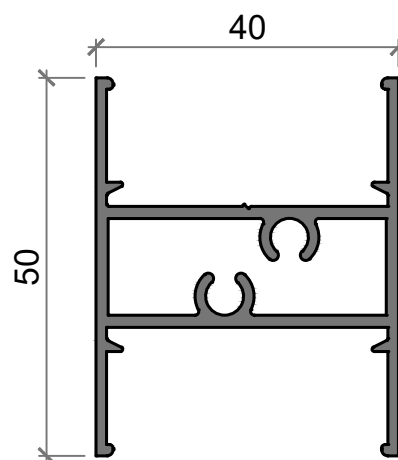
8305

Manguetón



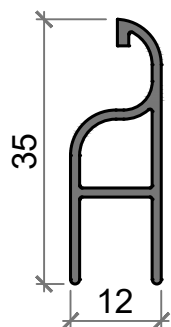
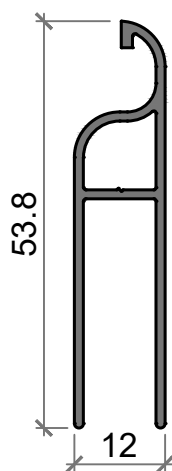
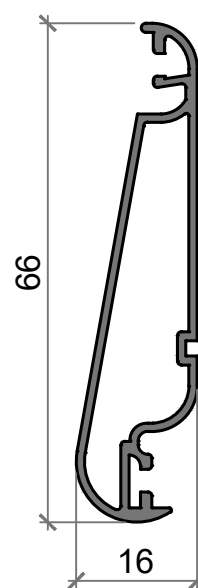
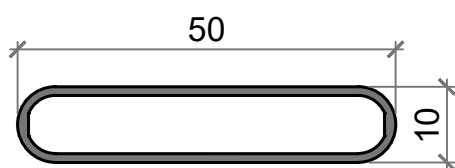
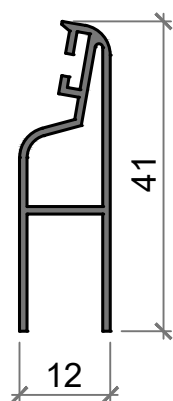
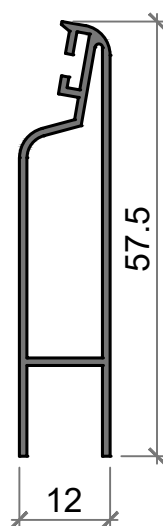
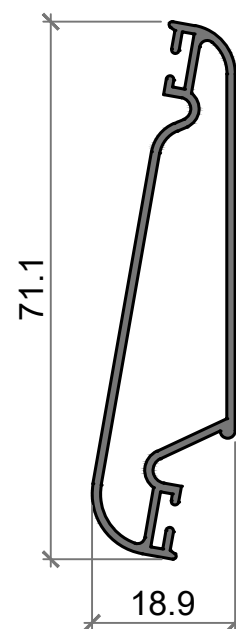
8227

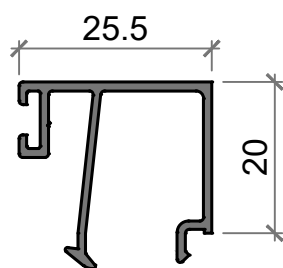
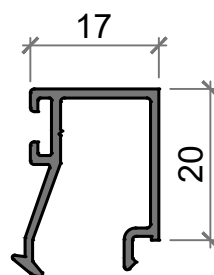
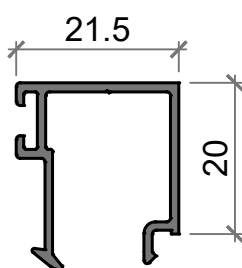
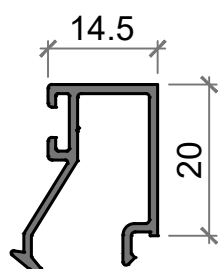
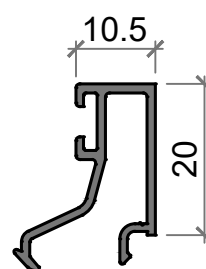
Pilastra 38 mm



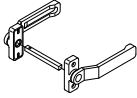
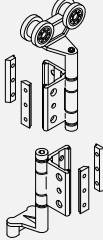
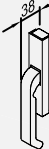
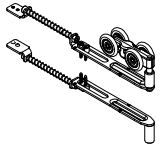
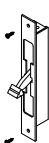
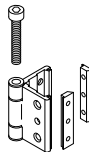
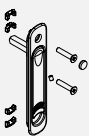
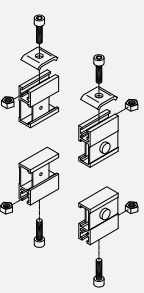
8317

Pilastra Portatornillos

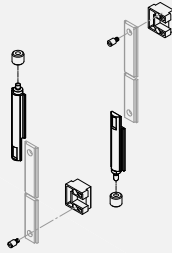
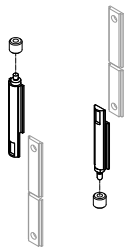
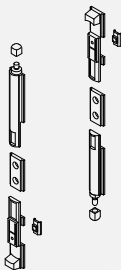
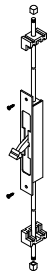
**8313***Compensador Corto lama Orientable***8314***Compensador Largo lama Orientable***8312***Lama Orientable 66 mm***8309***Lama Fija***177***Compensador Corto lama 71,1***178***Compensador Largo lama 71,1***175***Lama Orientable 71,1 mm*

**8283***Junquillo 25,5 x 22 mm***8843***Junquillo 17 x 22 mm***8415***Junquillo 21,5 x 22 mm***8416***Junquillo 14,5 x 22 mm***8207***Junquillo 10,5 x 22 mm*

ACCESORIOS Universal LIBRO

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4257	J. Manetas hoja entrada lateral		4250	Juego de carros y patines con bisagras	
4277	Manilla Extraplana				
4282	Manilla Extraplana Super (Palanca)		----	Juego de carros y patines para hojas pares	
----	Manilla Plana c/cuadradillo (7 mm)		4251	Bisagra Libro	
----	Cierre Embutido Palanca Bidirecc.		4273	Bisagra Libro desmontable	
----	Bulones de cierre		4271	Uñero Serie Libro	
5869	Mecanismo int. Cierre Ghibo 23		4255	Escuadra Hojas	
----	Tirador de embutir		4254	Juego 4 tacos fijación escuadra cerco	
4312	Taco para pilastra				

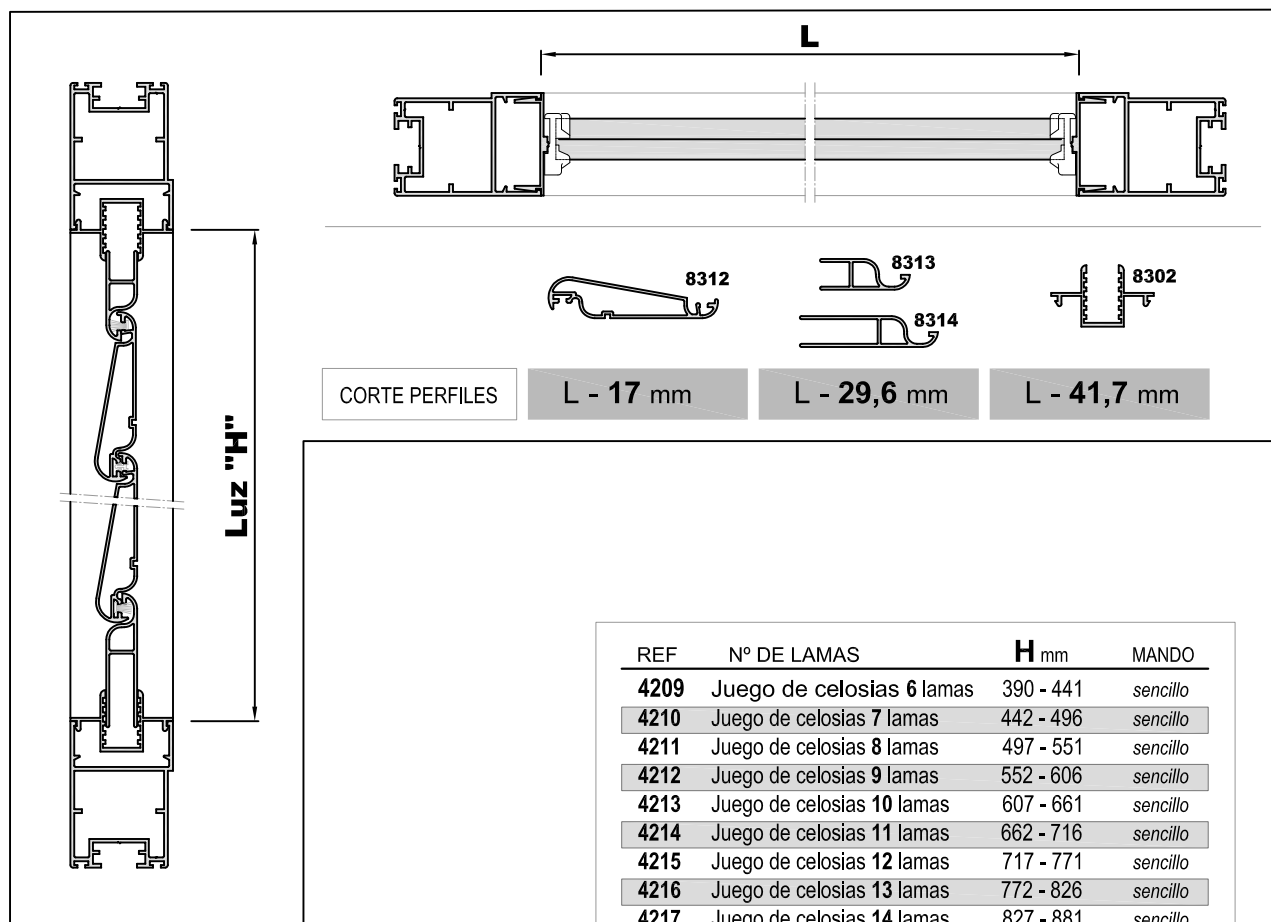
ACCESORIOS Universal LIBRO

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4278	Kit Cremona terminal		4391	Escuadra junquillos curvos	
			4078	Pieza sujección junquillo curvo clip	
----	Terminales de pletina		4208	Goma Ajuste entre lamas	
			4259	Goma unión vert. entre hojas	
4276	Pasadores sup. e inf.		4258	Goma exterior cerco	
			4260	Goma estanqueidad horizontal Hojas	
4269	Kit Cierre embutido bidirecc. varilla		4281	Goma estanqu. Horiz. Hojas Base Rígida	
			4450	Cepillo lama inicial y final	
4253	Tapa cerco inferior				

ACCESORIOS Universal LIBRO

REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
4453	Taco tipo Lama fija "Z" (ud)				
4454	Taco compensadorLama fija "Z" (Jgo 2)				
4455	Posicionador fijo cierre total				
4456	Posicionador fijo apertura 60°				
4457	Compensador extremo				
4247	Mando Esfera				
4246	Mando Estándar				
4239	Útil serie Universal				
5200	Cerradura U. Libro (Resbalón + Gancho)				

ACCESORIOS Universal LIBRO

**SISTEMA DE MONTAJE DE CELOSÍAS****OBSERVACIONES PARA EL MONTAJE DE CELOSÍAS**

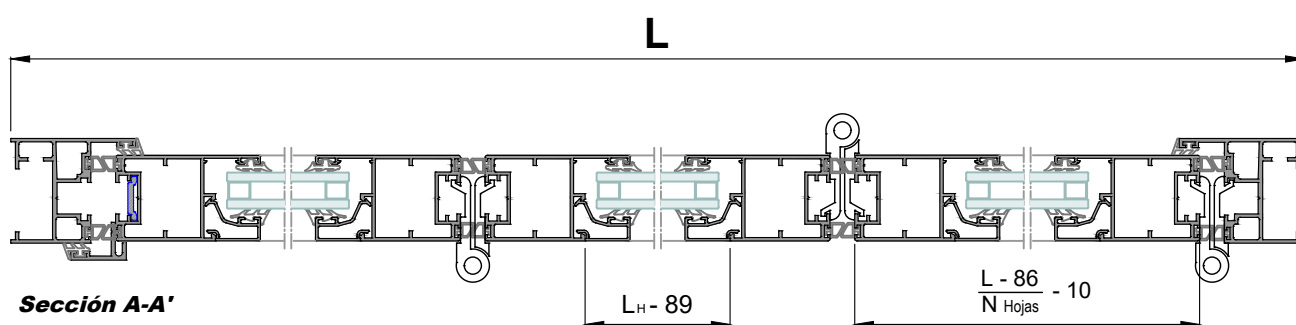
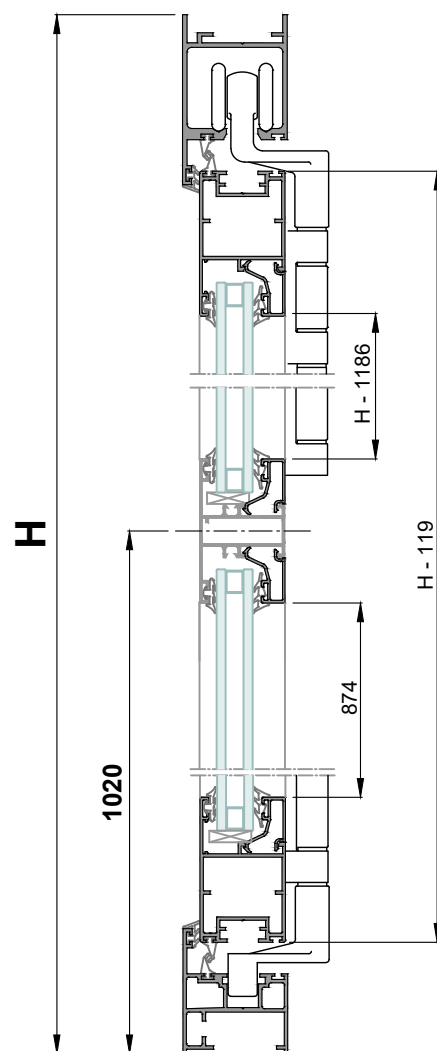
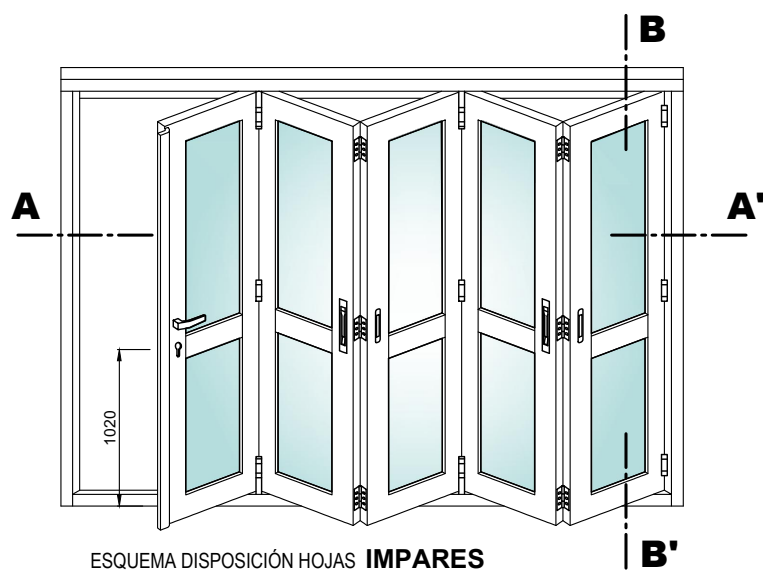
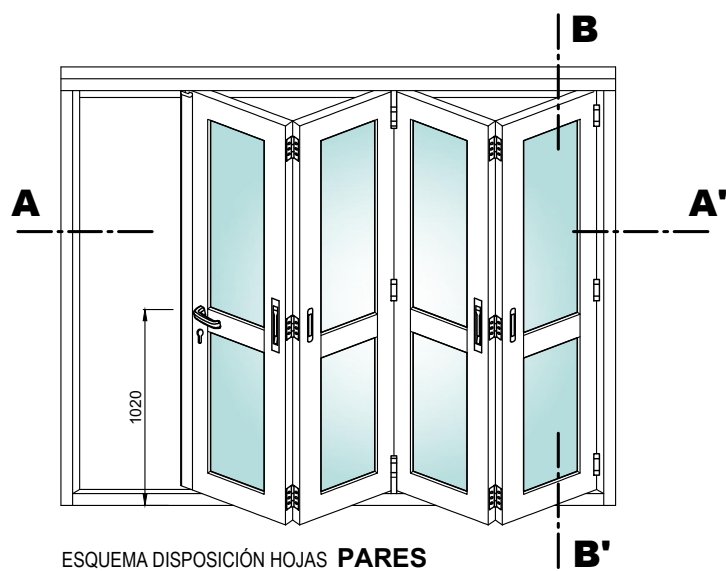
- Anteriormente a armar el bastidor de hoja, se debe medir la luz interior "H" tal y como se muestra en el detalle superior. Si la medida resultante no coincide con ninguna de la tabla de mecanismos, se elegirá la celosía con medida inmediatamente superior. La medida necesaria se obtiene cortando la cantidad en exceso en uno o ambos extremos del mecanismo.
- Montar el juego de celosías y armar el bastidor.
- El perfil posicionador (inferior y superior) se colocará después de haber insertado en sus extremos los terminales de nylon.
- Los compensadores se colocarán después de encuadrar el bastidor de cerco-hoja y antes de empezar a introducir las primeras lamas.

REF	Nº DE LAMAS	H mm	MANDO
4209	Juego de celosías 6 lamas	390 - 441	sencillo
4210	Juego de celosías 7 lamas	442 - 496	sencillo
4211	Juego de celosías 8 lamas	497 - 551	sencillo
4212	Juego de celosías 9 lamas	552 - 606	sencillo
4213	Juego de celosías 10 lamas	607 - 661	sencillo
4214	Juego de celosías 11 lamas	662 - 716	sencillo
4215	Juego de celosías 12 lamas	717 - 771	sencillo
4216	Juego de celosías 13 lamas	772 - 826	sencillo
4217	Juego de celosías 14 lamas	827 - 881	sencillo
4218	Juego de celosías 15 lamas	882 - 936	sencillo
4219	Juego de celosías 16 lamas	937 - 991	sencillo
4220	Juego de celosías 17 lamas	992 - 1046	sencillo
4221	Juego de celosías 18 lamas	1047 - 1101	sencillo
4222	Juego de celosías 19 lamas	1102 - 1156	sencillo
4223	Juego de celosías 20 lamas	1157 - 1211	sencillo
4224	Juego de celosías 21 lamas	1212 - 1266	doble
4225	Juego de celosías 22 lamas	1267 - 1321	doble
4226	Juego de celosías 23 lamas	1322 - 1376	doble
4227	Juego de celosías 24 lamas	1377 - 1431	doble
4228	Juego de celosías 25 lamas	1432 - 1486	doble
4229	Juego de celosías 26 lamas	1487 - 1541	doble
4230	Juego de celosías 27 lamas	1542 - 1596	doble
4231	Juego de celosías 28 lamas	1597 - 1651	doble
4232	Juego de celosías 29 lamas	1652 - 1706	doble
4233	Juego de celosías 30 lamas	1707 - 1761	doble
4234	Juego de celosías 31 lamas	1762 - 1816	doble
4235	Juego de celosías 32 lamas	1817 - 1871	doble
4236	Juego de celosías 33 lamas	1872 - 1926	doble
4237	Juego de celosías 34 lamas	1927 - 1981	doble
4238	Juego de celosías 35 lamas	1982 - 2036	doble

H mm, altura de luz interior del bastidor de hoja (Detalle en grafico izquierda)

SECCIÓN Y PERFILES Universal LIBRO

Puerta Plegable de Librillo



LISTA DE CORTE ACCES. Universal LIBRO

Puerta Plegable de Librillo

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	8020	Cerco Superior Univ. Libro	Horiz.	1	L
	8021	Cerco Lateral e Inferior	Horiz.	1	L
			Vert.	2	H - 91
	17840	Hoja para acristalar	Horiz.	2 x N _H	$\frac{L - 86}{N_{\text{Hojas}}} - 10$
			Vert.	2 x N _H	H - 119
	8023	Batiente de entrada	Vert.	1	H - 119
	8227	Pilastra de 38 mm.	Horiz.	N _H	L _H - 78.5
	Ver Tabla de Acristalamiento	Junquillo (Horizontal)	Horiz.	4 x N _H	L _H - 89
		Junquillo (Vert. Superior)	Vert.	2 x N _H	H - 1186 (TRAVESAÑO a: 1020 mm.)
		Junquillo (Vert. Inferior)	Vert.	2 x N _H	874 (TRAVESAÑO a: 1020 mm.)
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremona

Accesorios					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4250	Juego de carros c/bisagra	Según número de hojas	----	Manilla plana cuadradillo	1
4251	Bisagra U. Libro	Según número de hojas	----	Terminales pletina sup. e inf.	Según número de hojas
4254	Kit Tacos Fijación Cerco	1	----	Cierre embutido bidireccional	Según número de hojas
4255	Escuadra Hoja	4 por hoja	----	Bulones para cierre embutido	Según número de hojas
4258	Goma exterior cerco	2L + 3H			
4259	Goma unión vert. entre hojas	4H x N _H			
4271	Uñero Univ. Libro	4 por hoja			
4281	Goma estanqueidad base rígida	Según número de hojas			
4312	Taco Pilastra	2 por hoja			
5869	Mecanismo cierre Ghibo 23	Según número de hojas			

Vidrio Superior

Unds. medida de corte

N_H L_H - 100 H - 1158

Vidrio Inferior

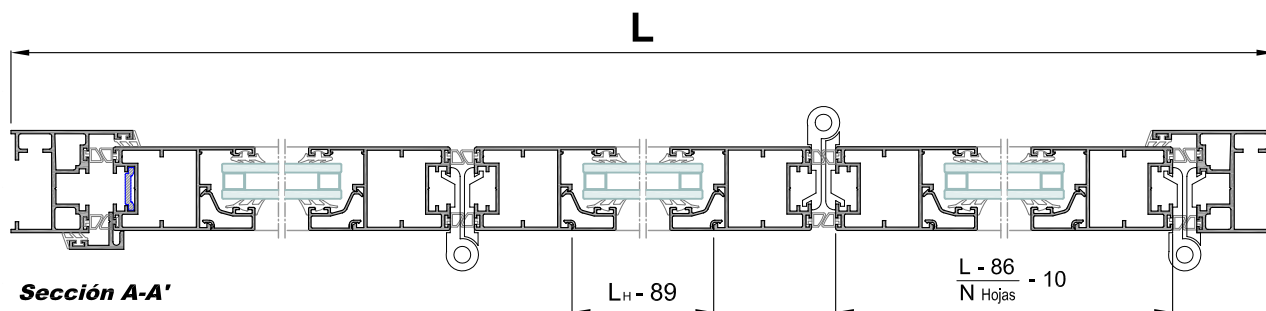
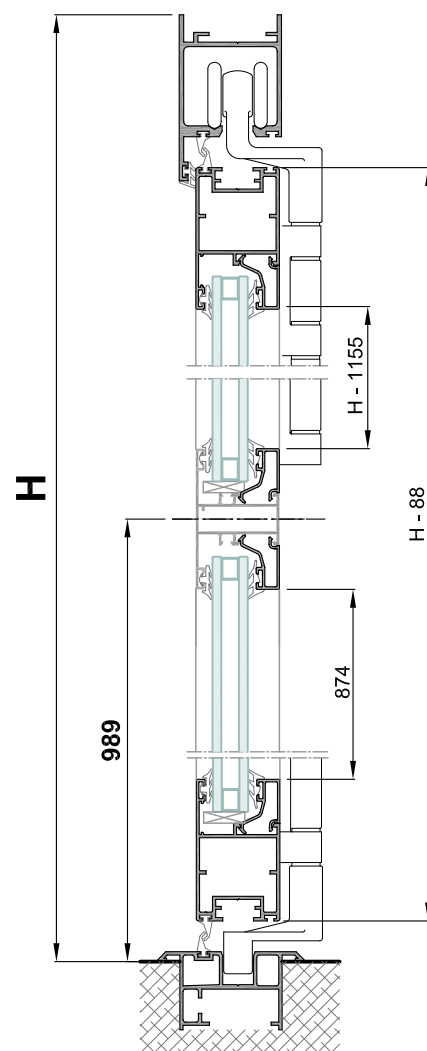
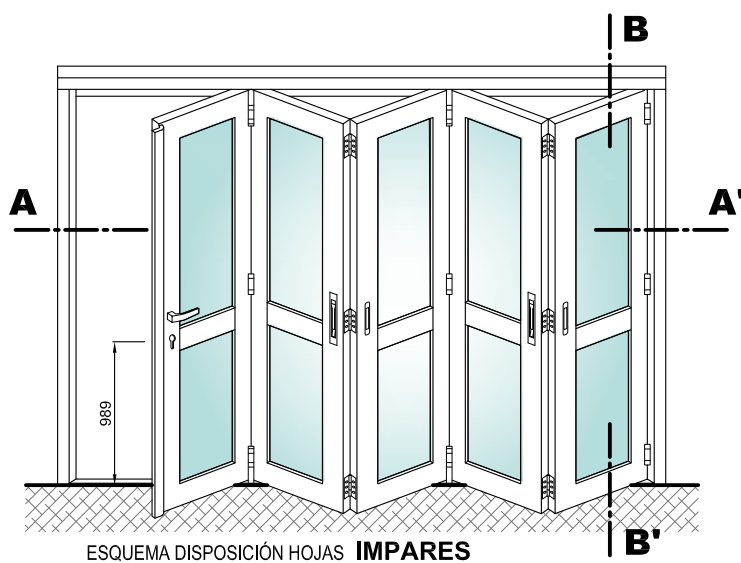
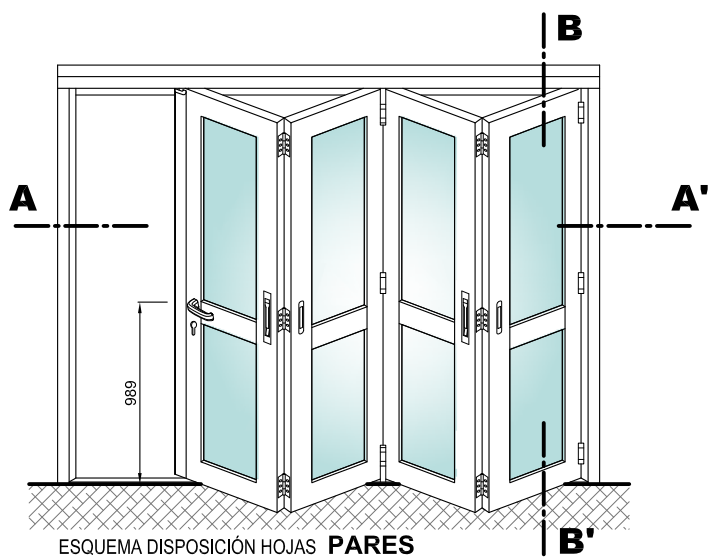
Unds. medida de corte

N_H L_H - 100 902

NOTA Esta lista de cortes está calculada en base a las medidas teoricas de los perfiles según plano de extrusión por lo que no cuenta con el lacado,anodizado o cualquier tolerancia permitida distinta a la medida original.

SECCIÓN Y PERFILES Universal LIBRO

Puerta Plegable de Librillo GUÍA INFERIOR EMPOTRADA



LISTA DE CORTE ACCES. Universal LIBRO

Puerta Plegable de Librillo GUÍA INFERIOR EMPOTRADA

Perfiles					
diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	8020	Cerco Superior Univ. Libro	Horiz.	1	L
	8021	Cerco Lateral	Vert.	2	H - 60
	8032	Cerco Inferior empotrado	Horiz.	1	L
	17840	Hoja para acristalar	Horiz.	2 x N _H	$\frac{L - 86}{N \text{ Hojas}} - 10$
			Vert.	2 x N _H	H - 88
	8023	Batiente de entrada	Vert.	1	H - 88
	8227	Pilastra de 38 mm.	Horiz.	N _H	L _H - 78.5
	Ver Tabla de Acristalamiento	Junquillo (Horizontal)	Horiz.	4 x N _H	L _H - 89
		Junquillo (Vert. Superior)	Vert.	2 x N _H	H - 1155 (TRAVESAÑO a: 989 mm.)
		Junquillo (Vert. Inferior)	Vert.	2 x N _H	874 (TRAVESAÑO a: 989 mm.)
	8412	Pletina falleba	Vert.	-	Según altura de cremona

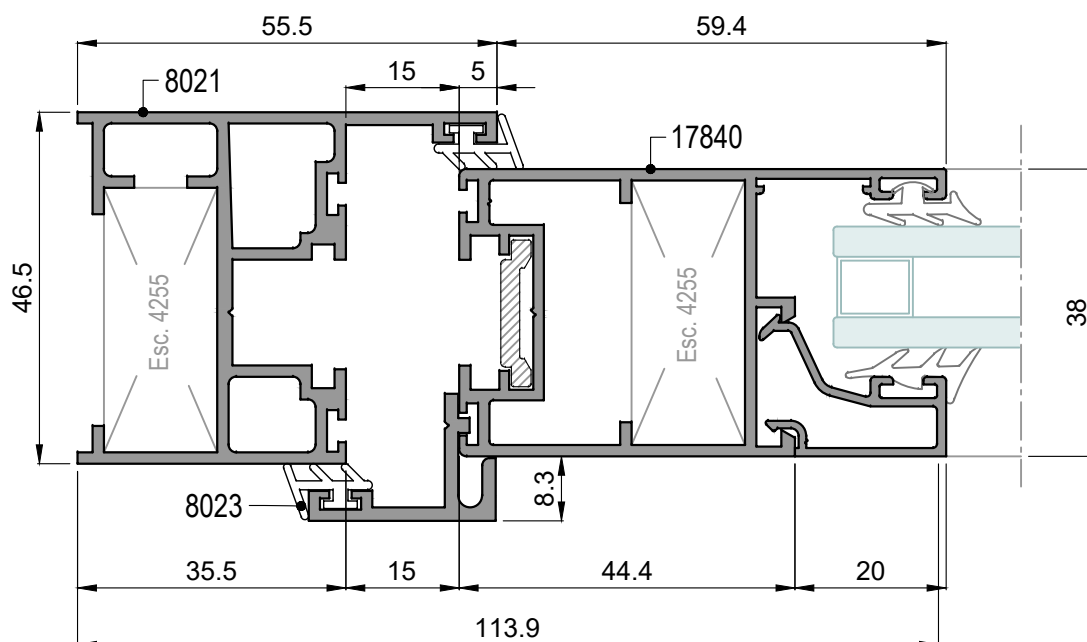
Accesorios					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
4250	Juego de carros c/bisagra	Según número de hojas	----	Manilla plana cuadradillo	1
4251	Bisagra U. Libro	Según número de hojas	----	Terminales pletina sup. e inf.	Según número de hojas
4254	Kit Tacos Fijación Cerco	1	----	Cierre embutido bidireccional	Según número de hojas
4255	Escuadra Hoja	4 por hoja	----	Bulones para cierre embutido	Según número de hojas
4258	Goma exterior cerco	2L + 3H			
4259	Goma unión vert. entre hojas	4H x N _H			
4271	Uñero Univ. Libro	4 por hoja			
4281	Goma estanqueidad base rígida	Según número de hojas			
4312	Taco Pilastra	2 por hoja			
5869	Mecanismo cierre Ghibo 23	Según número de hojas			

Vidrio Superior		
Unds.	medida de corte	
N _H	L _H - 100	H - 1127

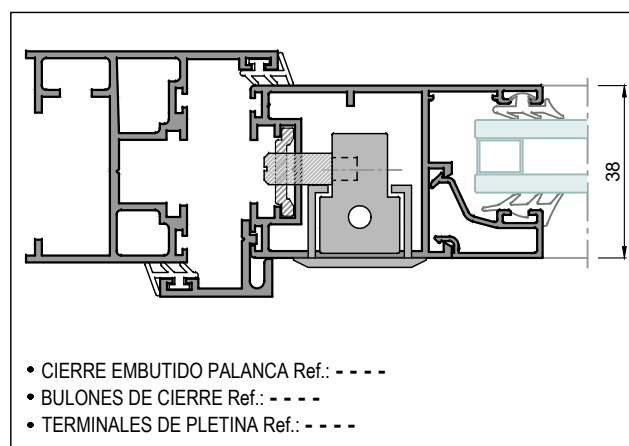
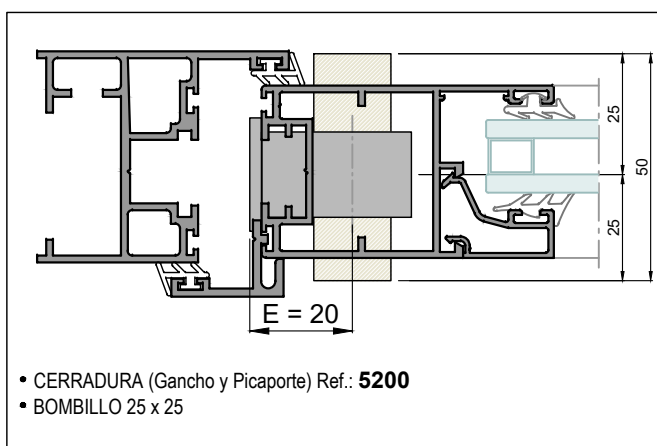
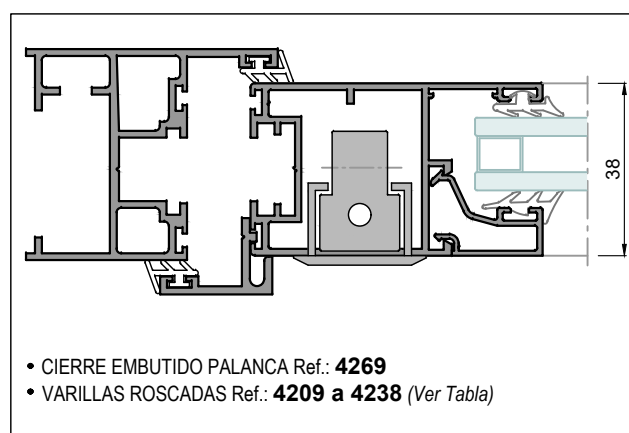
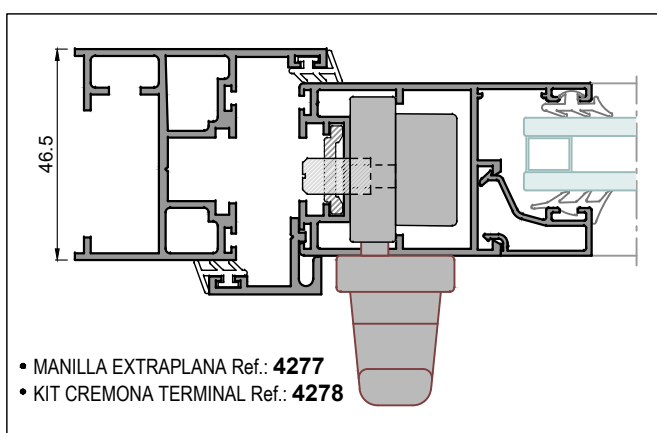
Vidrio Inferior		
Unds.	medida de corte	
N _H	L _H - 100	902

NOTA Esta lista de cortes está calculada en base a las medidas teóricas de los perfiles según plano de extrusión por lo que no cuenta con el lacado, anodizado o cualquier tolerancia permitida distinta a la medida original.

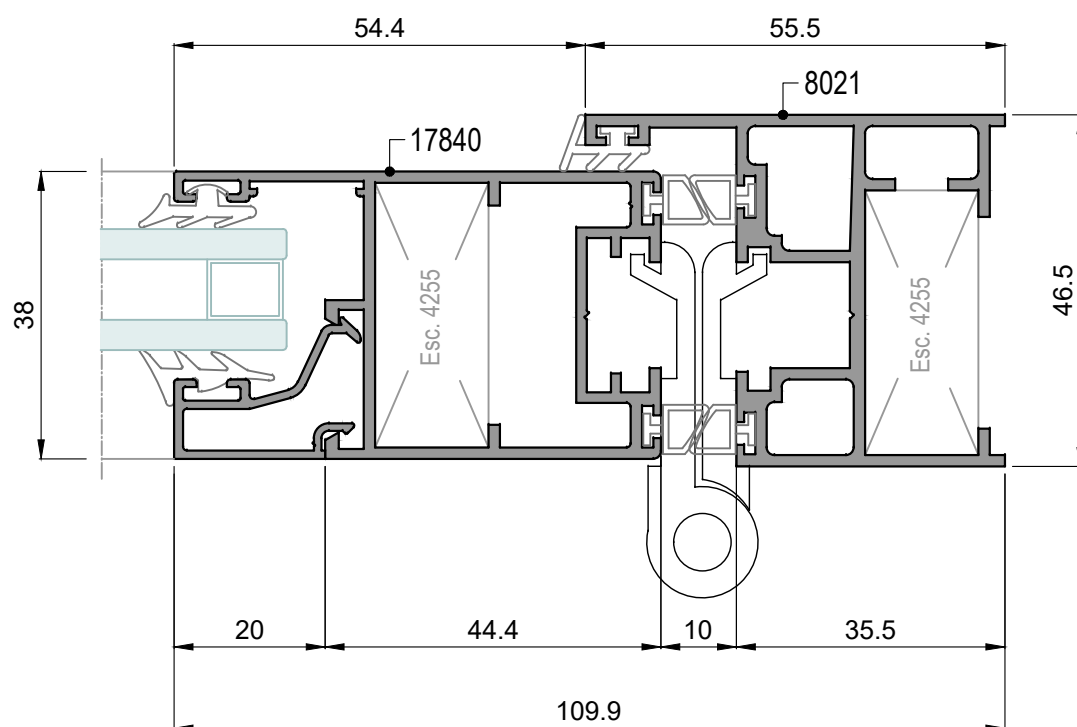
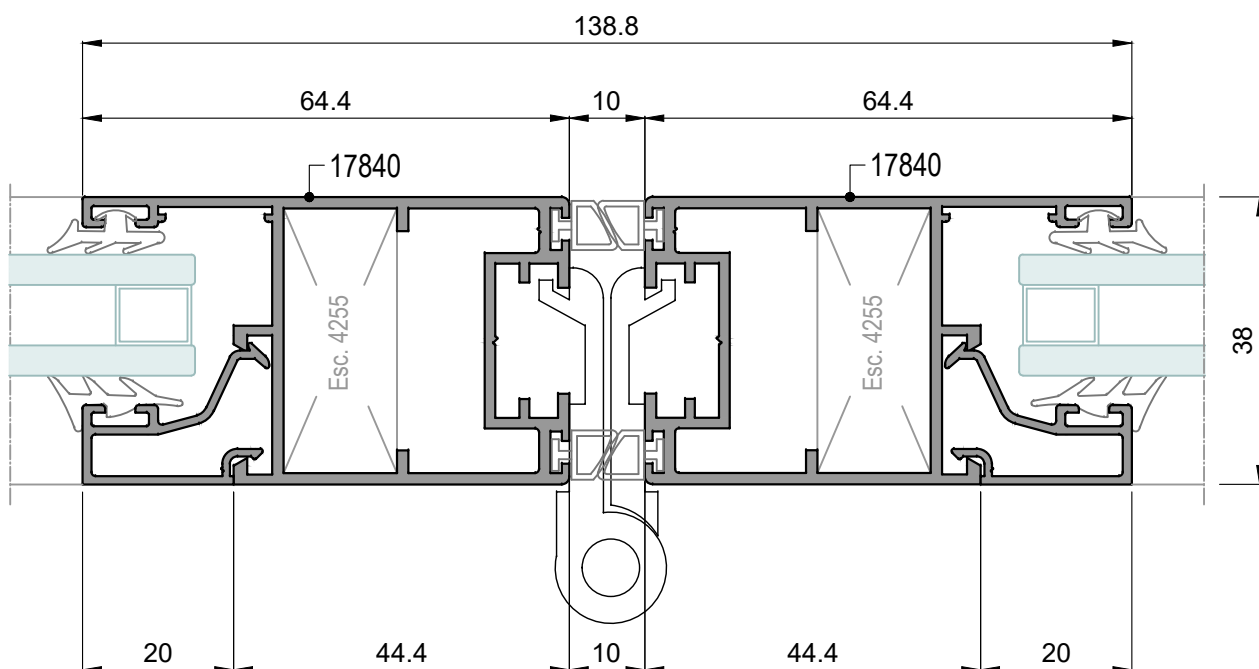
SECCIÓN LATERAL CIERRE



DIFERENTES POSIBILIDADES DE CIERRE LATERAL

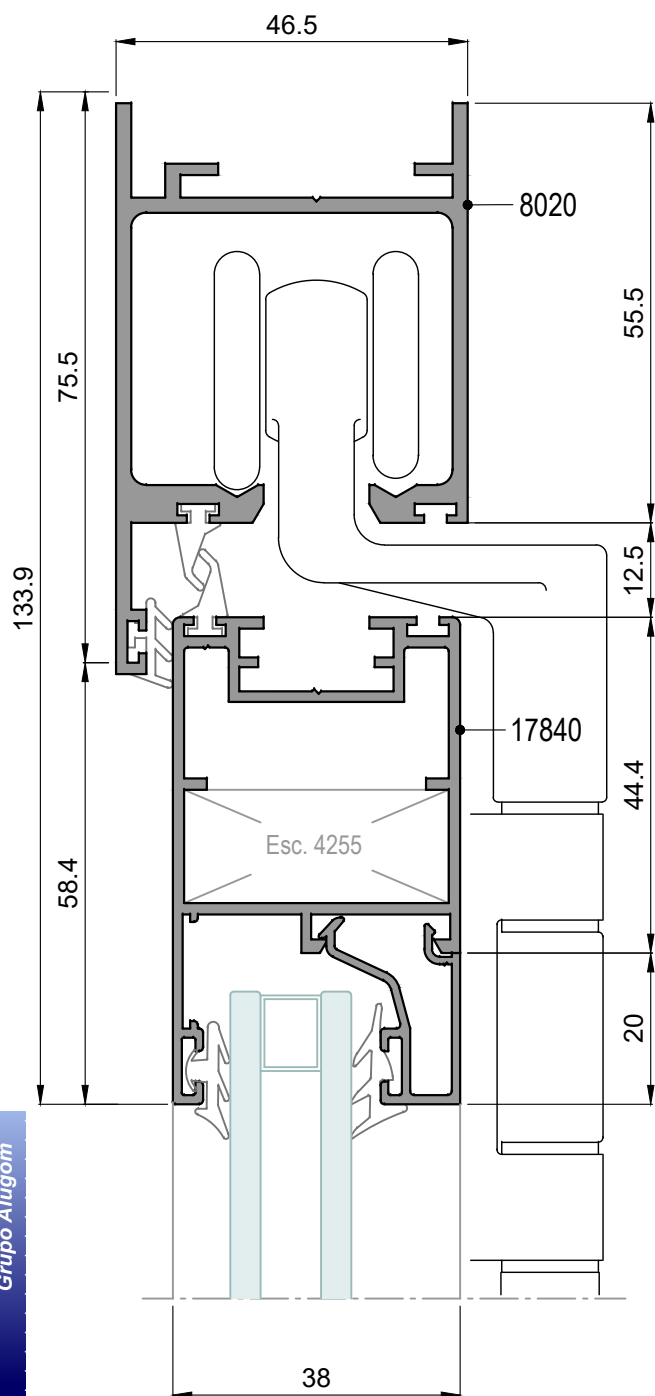


SECCIONES HORIZONTALES

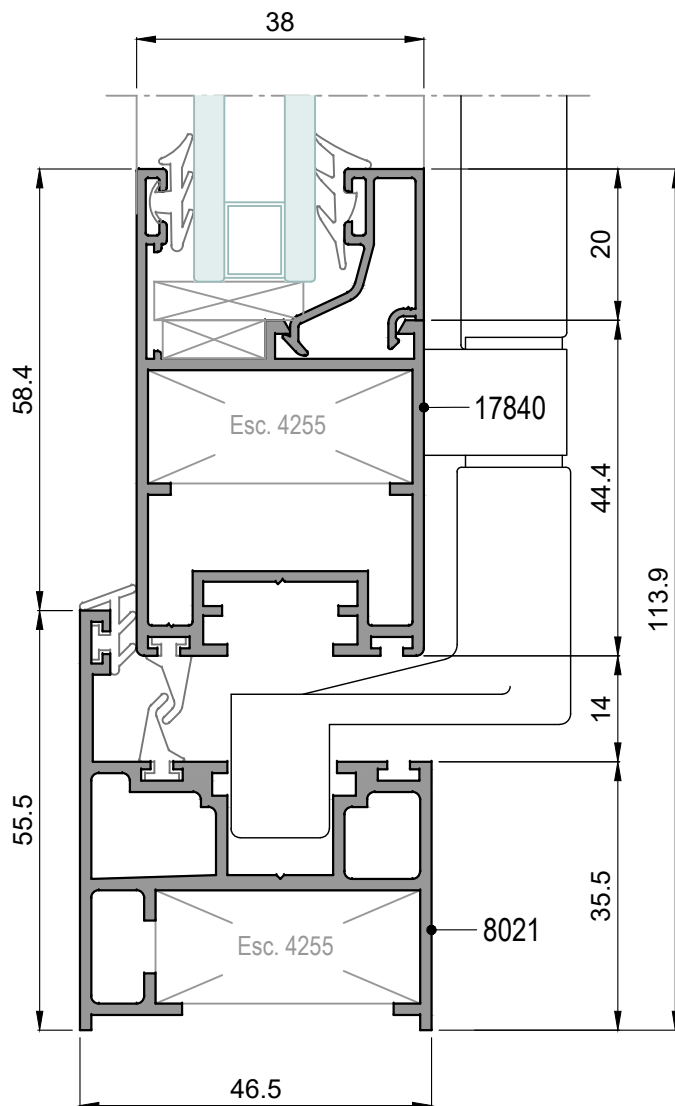


SECCIONES VERTICALES

SECCIÓN SUPERIOR

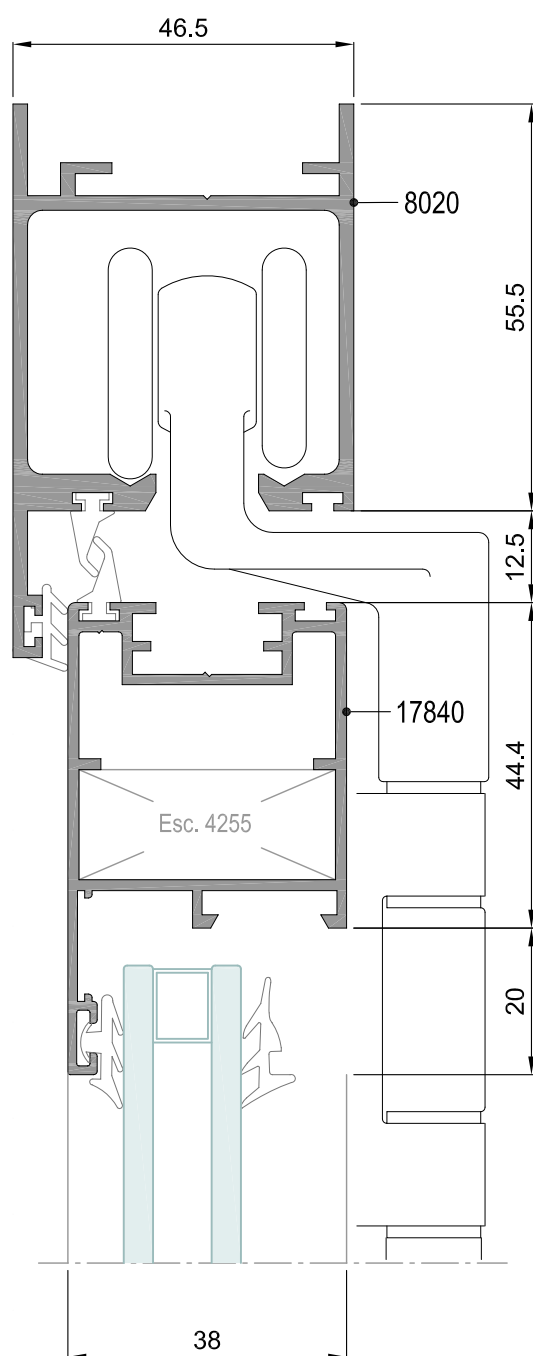


SECCIÓN INFERIOR

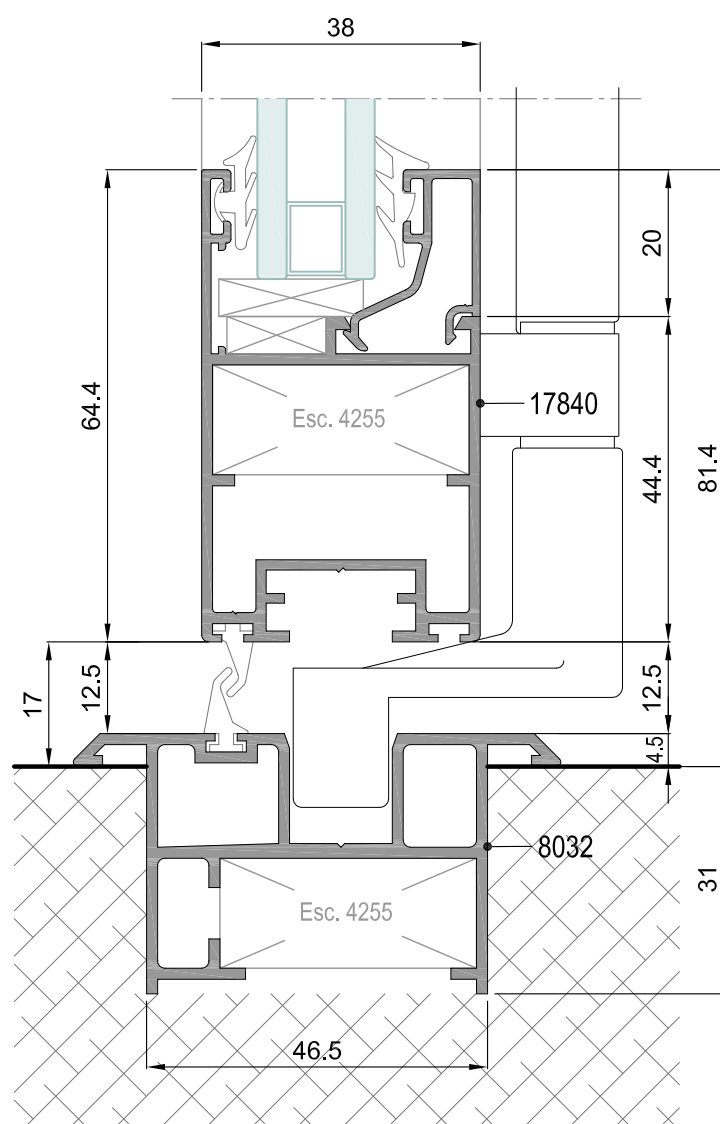


SECCIONES VERTICALES

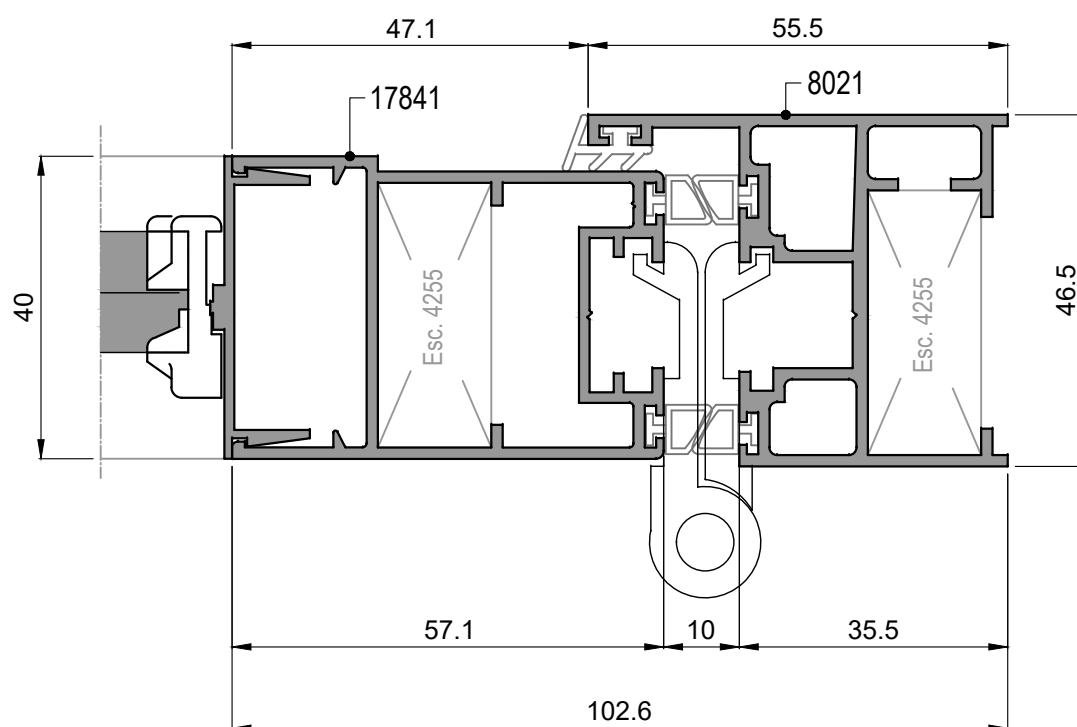
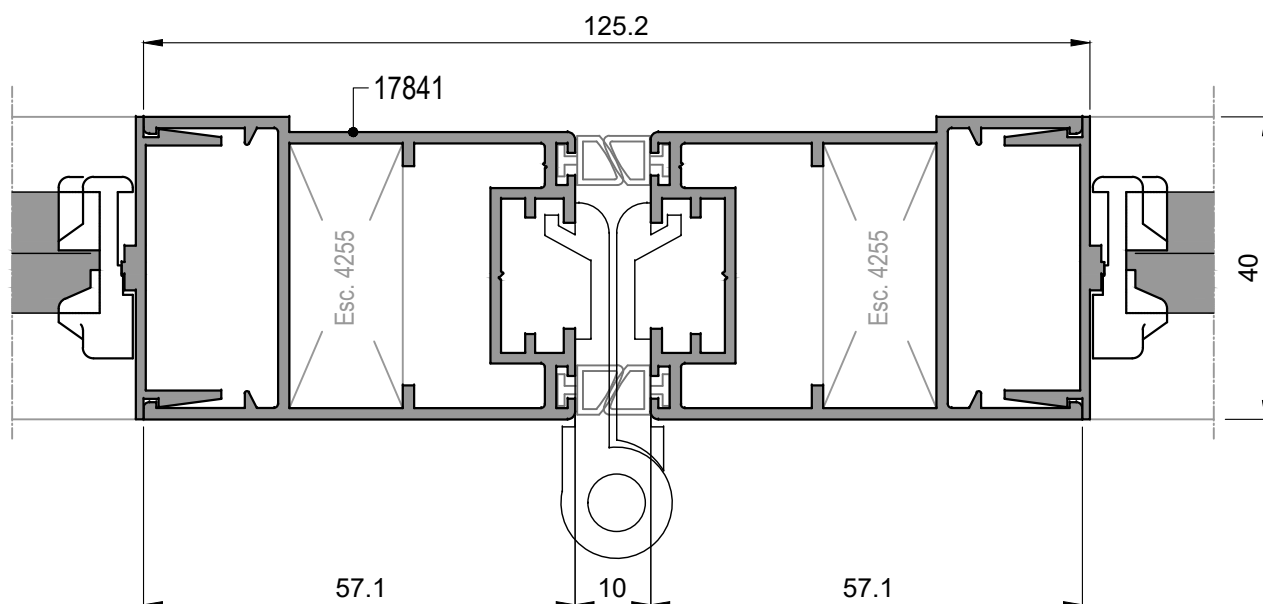
SECCIÓN SUPERIOR



SECCIÓN INFERIOR GUÍA EMPOTRADA



SECCIONES HORIZONTALES CELOSÍA



ESPACIO OCUPADO POR LA PUERTA PLEGADA

Para conocer el espacio ocupado por la puerta cuando se encuentra en posición de plegada, emplear la fórmula siguiente:

$$S = (N \times 60) + 40,5$$

$$P = A + 28,5$$

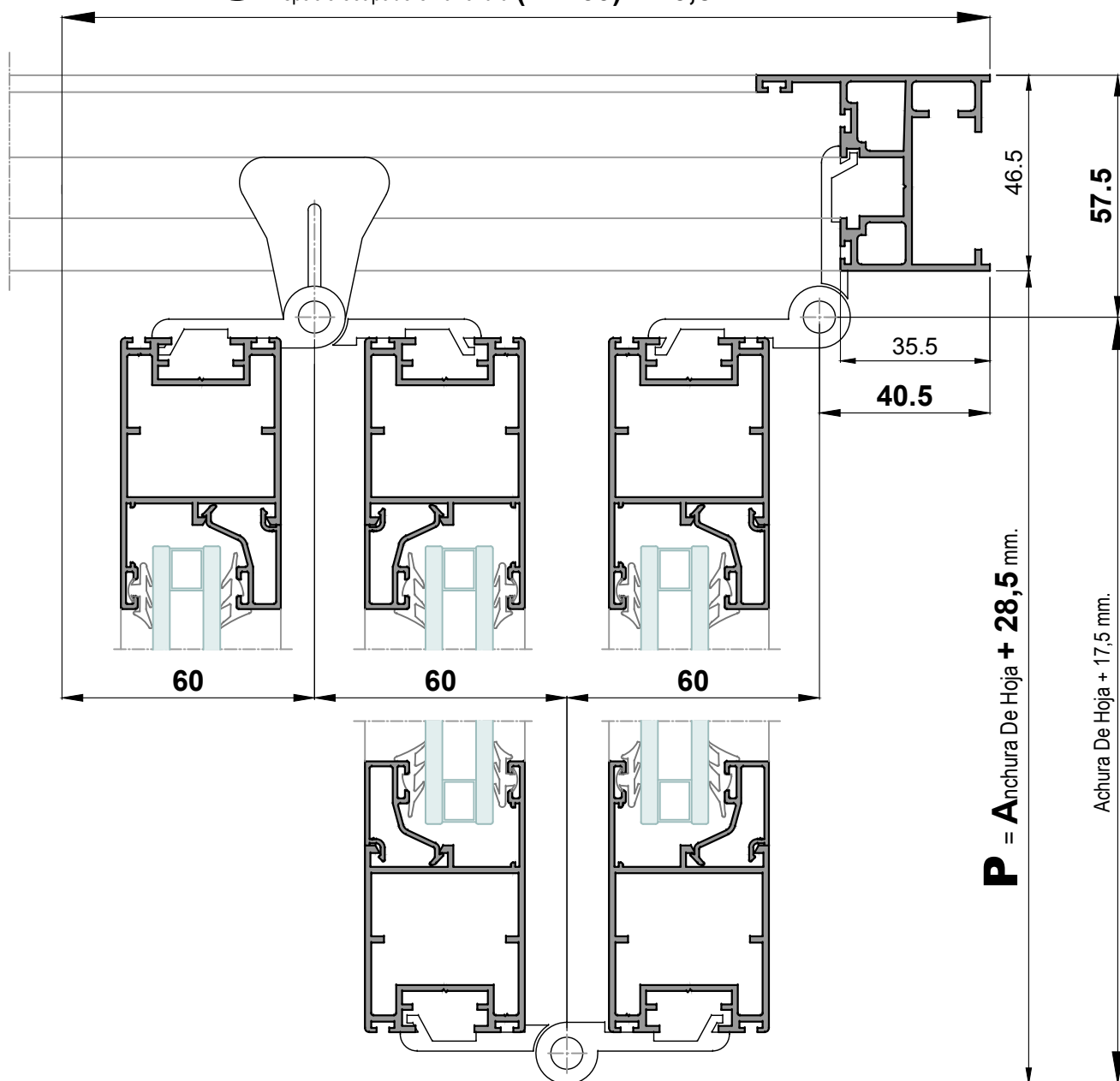
S = Espacio ocupado en anchura por la puerta plegada

P = Espacio ocupado en profundidad por la puerta plegada

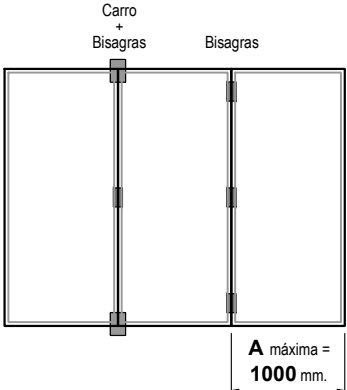
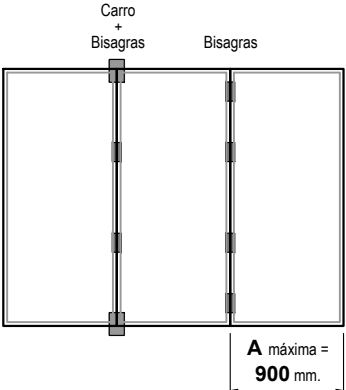
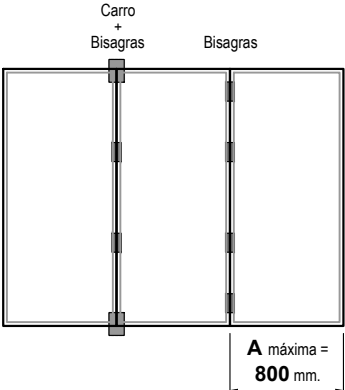
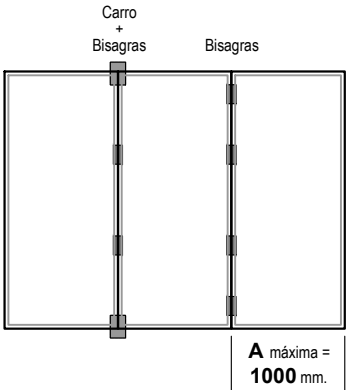
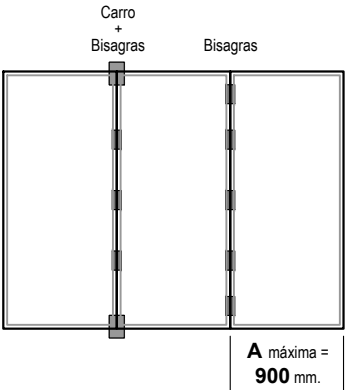
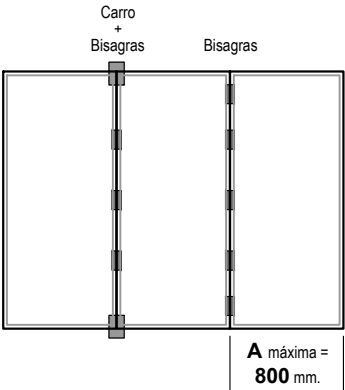
N = Número de hojas de que se compone el cerramiento

A = Anchura de la hoja en mm. Se obtiene de la fórmula $[(L-86)/N]-10$

S = Espacio ocupado en anchura $(N \times 60) + 40,5$ mm.



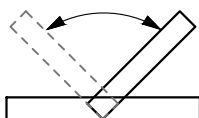
CAMPOS DE DIMENSIONES Y CARGAS

	Peso por Hoja <u>menor</u> de 30 Kg.	Peso por Hoja <u>menor</u> de 40 Kg.	Peso por Hoja <u>menor</u> de 50 Kg.
Altura de Hoja inferior a 2100 mm.	 A máxima = 1000 mm.	 A máxima = 900 mm.	 A máxima = 800 mm.
Altura de Hoja de 2100 a 3000 mm.	 A máxima = 1000 mm.	 A máxima = 900 mm.	 A máxima = 800 mm.

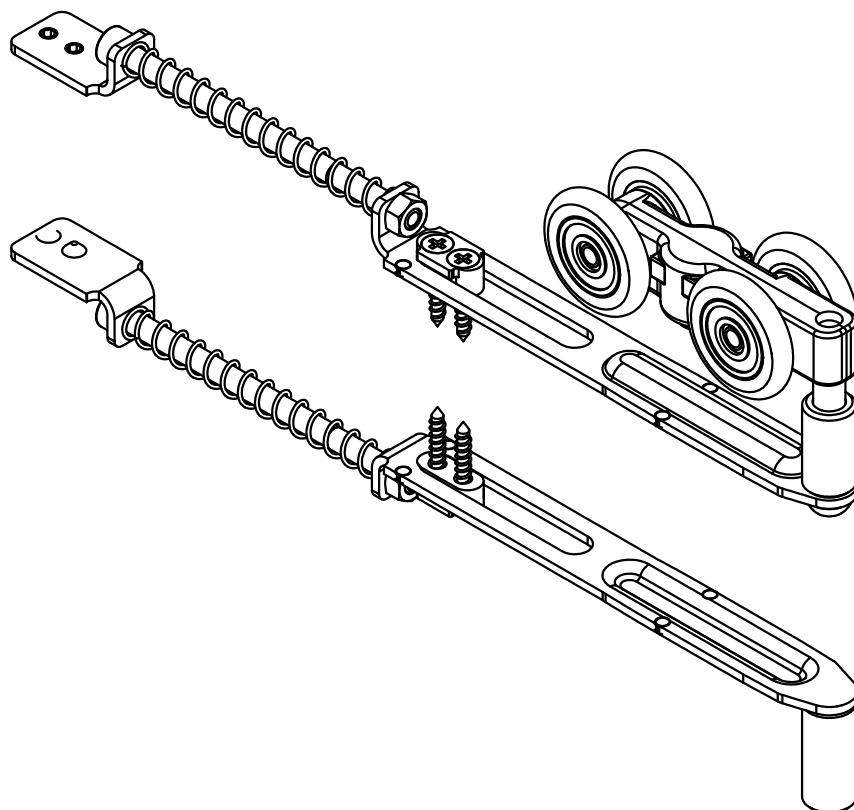
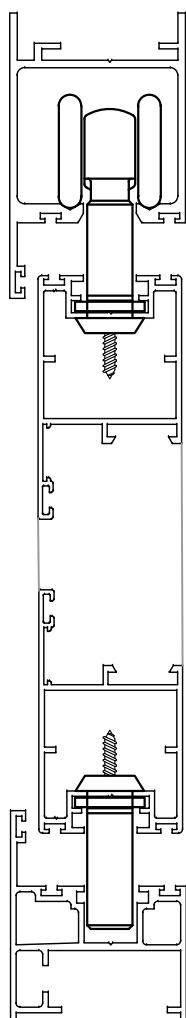
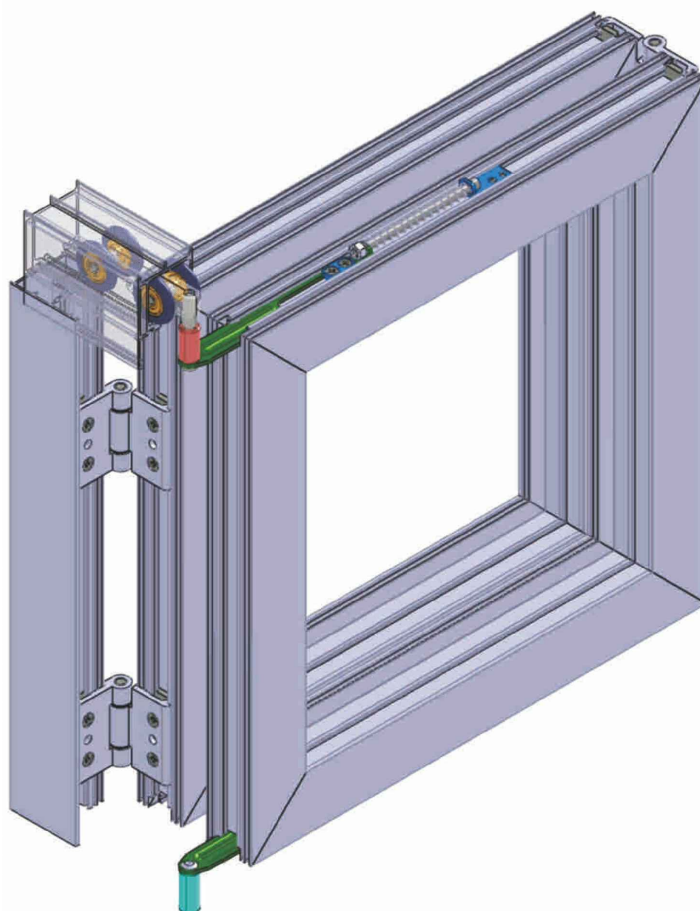
Carro superior y patín inferior con sistema anticierre involuntario.

Este mecanismo impide que la fuerza del viento pueda desplazar las hojas si son empujadas por su extremo.

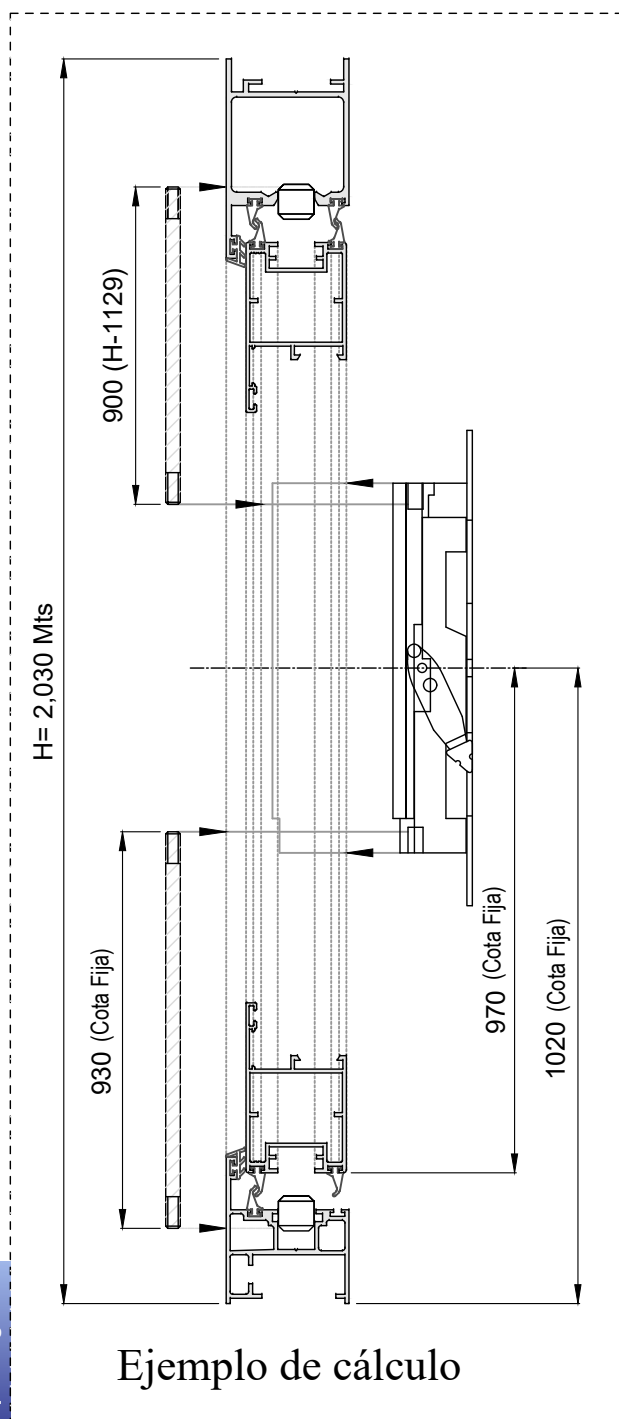
Los muelles helicoidales actúan como embrague y absorben el impulso con un movimiento de basculación.



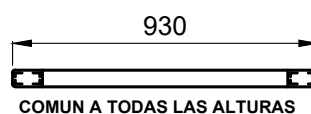
COLOCACIÓN CARRO HOJAS PARES



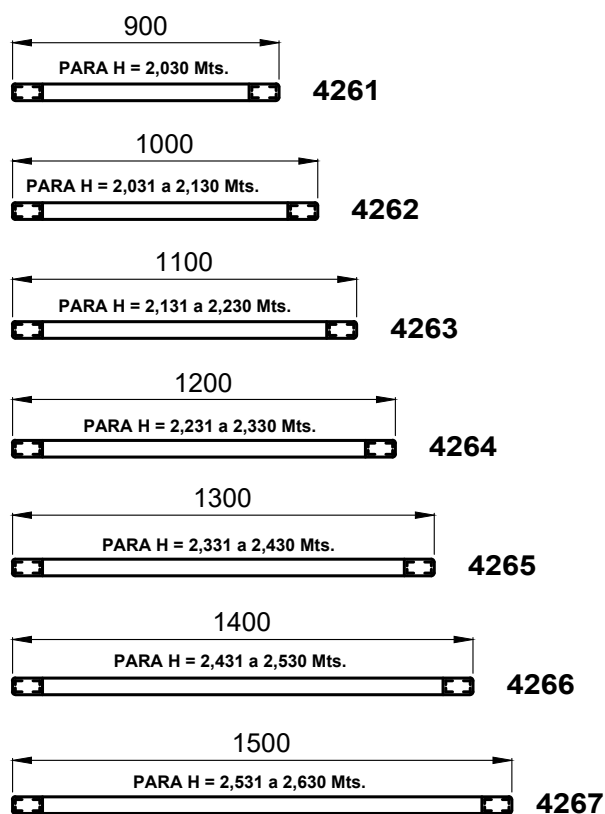
CAMPOS DE APLICACIÓN DE VARILLAS



PARTE INFERIOR



PARTE SUPERIOR



NOTA : Pedir indicando la "H" (altura total)



ALUGOM Alicante, S.L. - 965 128228
ALUGOM Barcelona, S.L.U. - 93 5942292
ALUGOM Cantabria - 942 342336
ALUGOM Lorca, S.L. - 968 476400
ALUGOM Madrid, S.A.U. - 91 6164625
ALUGOM Torrejon S.L.U. - 91 6766134
ALUGOM Zaragoza, S.L.U. - 976 414517
EURALCO, S.L. - Madrid - 91 6946561



www.alugom.com

