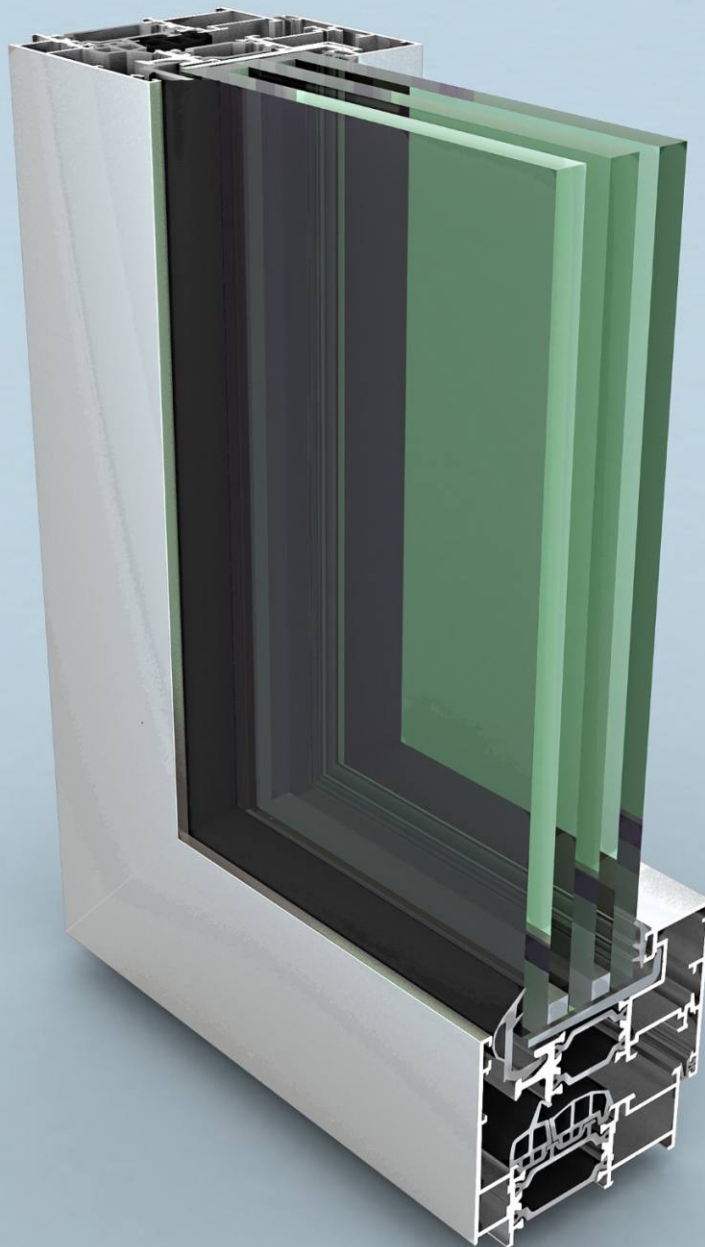
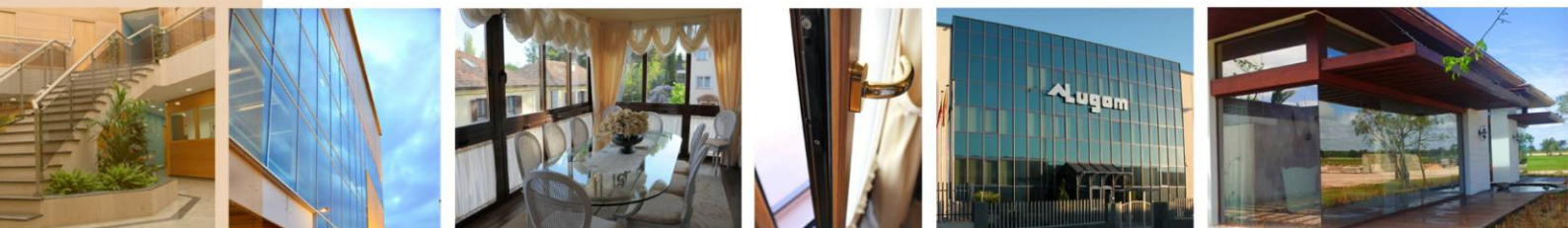




alugom 75 Máxima HS
Hoja Oculta



www.alugom.com

Grupo Alugom



El GRUPO ALUGOM centra su actividad en el proceso productivo del aluminio, abarcando desde su fabricación hasta su distribución, pasando por todos los procesos intermedios, tales como el tratamiento superficial, el mecanizado y el ensamblado de perfiles. Para desarrollar esta actividad cuenta con diversas empresas, implantadas en el todo el territorio nacional, especializadas en cada una de las fases del proceso.

El principal objetivo del GRUPO ALUGOM es ofrecer en mercado del aluminio la mejor solución posible a los problemas comunes de diseño, estética, constructivos o de calidad, así como a los retos específicos que a cada cliente se le puedan plantear en el día a día de su actividad.

Con soluciones ajustadas a cada necesidad, el GRUPO ALUGOM ofrece respuestas efectivas, añadiendo la garantía que ofrece una empresa con más de 30 años de experiencia en el sector. Un grupo de profesionales con afán de superación y espíritu innovador que ha llevado a situar al GRUPO ALUGOM como una empresa líder y como referente de cara al desarrollo futuro del sector.

The GRUPO ALUGOM focuses its activities on the process of aluminium manufacture covering production to distribution, through all intermediate processes such as surface treatment, mechanization and assembly. In order to develop these activities, the GRUPO ALUGOM has various companies at its disposal, which are distributed through the entire Spanish territory and specialized in each stage of the process.

The main target of GRUPO ALUGOM is to offer the aluminium market the best possible solution for any problem that may arise in design, aesthetics, construction or quality as well as to overcome the day-to-day challenges of our clients.

With solutions to any requirement, GRUPO ALUGOM offers efficient answers, with the guarantee of a company that has 30 years of experience in the aluminium sector. A group of professionals with an innovative spirit and an enthusiasm to overcome any challenge, has made the GRUPO ALUGOM a leader in future developments in the sector.

Observaciones generales

- Dimensiones del perfil. Las dimensiones indicadas en este catálogo de cada perfil son teóricas, por lo que podrán variar de un modo más o menos significativo dependiendo de las tolerancias de extrusión establecidas en cada perfil específico (UNE-EN 12020-2). Esta variación puede resultar más evidente en las cámaras y alojamientos previstos para albergar los diferentes accesorios y juntas que requiere el sistema, incluso varios acoplamientos pueden resentirse de estas variaciones dimensionales. Las cavidades con un tamaño reducido pueden reducirse sensiblemente en el caso de perfiles lacados, debido a que la propia laca aumenta el espesor. El peso indicado de los perfiles es en todo caso teórico, pudiendo variar su peso real según las tolerancias descritas en la normativa vigente.
- Medidas en secciones. Las secciones y esquemas de mecanizado y ensamblaje que se incluyen en este catálogo, están indicados con dimensiones teóricas exactas según plano, sin tomar en cuenta las propias tolerancias, por lo que en la práctica se debe considerar algún redondeo aconsejado por la técnica y el equipo del propio taller. Se recomienda expresamente en el primer trabajo, o en el caso de una importante cantidad de unidades, realizar muestras de prueba, por parte del cliente, para una comprobación previa.
- Referencias de cotas. Las referencias de las cotas L y H del catálogo corresponden a las referencias que en general se indican también en las máquinas tronzadoras. En caso contrario, efectuar la correspondiente corrección.
- Las cotas de los esquemas, las secciones y acoplamientos a muro indicadas en este catálogo no son valores limitativos, sino solo ejemplos de diversas situaciones que se presentan comúnmente en la práctica y las soluciones aconsejables.
- Tolerancia de instalación. Entre el interior del premarco y el exterior de la carpintería se aconseja dejar un espacio o tolerancia de instalación de aproximadamente de 5 a 7 mm. por cada lado, para que exista un espacio útil para las eventuales imperfecciones de verticalidad y horizontalidad que permita regular bien a plomo y a nivel el cerramiento.
- Dimensiones del cerramiento. Para determinar las dimensiones del cerramiento, es necesario valorar algunos factores, tales como el momento de inercia del perfil, las dimensiones y el peso específico del vidrio o panel, las dimensiones de las hojas móviles, las características técnicas propias de los accesorios a utilizar, el tipo y número de fijaciones a muro, la situación de la obra (altura, exposición, orientación, zona de viento, etc...)

Los esquemas que se incluyen en este catálogo han sido elaborados sólo sobre la base de los momentos de inercia frontales de los perfiles.

Para la realización de los cerramientos se recomienda atenerse a la tecnología constructiva y de aplicación incluida en el catálogo técnico y utilizar las guarniciones y accesorios aconsejados.

Los perfiles, accesorios y juntas incluidas en este catálogo están patentados.

Todo lo referido en este catálogo es de exclusiva propiedad del GRUPO ALUGOM, y según la ley, está prohibida su reproducción, incluso parcial, si no es explícitamente autorizada.

No se garantiza el correcto funcionamiento y/o cumplimiento de las características de estanqueidad y permeabilidad indicadas en el catálogo cuando no se empleen los accesorios y juntas especificadas en el mismo. La responsabilidad se limita en todo caso a la simple sustitución de aquellos de sus productos que resulten defectuosos de origen.

Observaciones generales

- Material de aluminio. Los perfiles de aluminio suministrados están extruidos en la aleación 6060, y se han sometido a un proceso de maduración artificial por templado según norma UNE-EN 755-2:2009 y UNE-EN 515:1994, estado T5 ó T6. Esta aleación posee alta resistencia a la corrosión y es óptima para su posterior tratamiento anodizado. Las condiciones técnicas de suministro y tolerancias dimensionales y de forma están determinadas en la norma UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2 respectivamente.

Los perfiles que suministra el GRUPO ALUGOM se extruyen en la planta de extrusión AV COTEVAL, S.A., perteneciente al Grupo, con la más novedosa tecnología y de acuerdo con las más estrictas normas de calidad, asegurando su conformidad con la normativa Europea en esta materia, estando en posesión del certificado de calidad ISO 9001:2008 emitido por AENOR con el número ER-0284/2002.

El tratamiento de dichos perfiles, tanto de lacado como anodizado se realiza en LANOAL, S.A., empresa que también pertenece al Grupo ALUGOM y que está en posesión del certificado ISO 9001. LANOAL, S.A. también es adjudicataria del certificado de Gestión medioambiental con la norma UNE-EN-ISO 14001:2004. Asimismo dispone de los certificados de calidad QUALICOAT (Licencia nº 401), QUALITAL (nº E-07F) y EWAA/AURAS (nº 1038)
- Tratamientos y acabados del perfil. Los perfiles en acabado lacado, anodizado y efecto madera, presentaran en las puntas de los mismos (inferior a 6 cm en cada punta), marcas, taladros, deformaciones o zonas irregularmente tratadas, como consecuencia de los elementos de sujeción imprescindibles para el correspondiente acabado. Ocasionalmente, estas marcas podrán estar en el centro de la barra, aunque en este caso, siempre será en algún punto poco visible del perfil después de montado.

Los perfiles lacados o con decoración efecto madera, debido a las particularidades de cada proceso, presentaran en algunas partes del perfil, zonas parcialmente lacadas o decoradas (ya sean cavidades, huecos, canales, etc) .

Los perfiles anodizados con tratamientos mecánicos, ya sea gratado, pulido o repulido, solo podrán ser tratados mecánicamente en algunas zona perimetrales de fácil acceso. Siendo imposible alcanzar con dichos tratamientos la totalidad del exterior del perfil.

Los perfiles con RPT, no tendrán la misma completamente lacada o decorada, y en ningún caso, anodizada.

Los perfiles en bicolor con algún anodizado, podrán presentar un aspecto ligeramente agrietado en algunos puntos con concentración de tensiones de la superficie anodizada.
- Sección de perfiles, accesorios y herrajes. Los perfiles, accesorios y herrajes son escogidos por el propio fabricante del cerramiento para cumplir con los requerimientos del proyecto y las necesidades derivadas del cálculo estático, así como los deseos de la propiedad del edificio o de la dirección facultativa, pero siempre siguiendo las especificaciones de fabricación de los catálogos y manuales de fabricación del GRUPO ALUGOM. En cuanto a las medidas de corte, el elaborador debe tener en cuenta las tolerancias para montajes, juntas de dilatación de la estructura principal y juntas de dilatación térmica del propio cerramiento. Los encuentros con la estructura y otras partes del edificio representados en este catálogo son orientativos y tienen que ser ajustados por el elaborador a las condiciones específicas de cada caso concreto.

Deberán respetarse las indicaciones del catálogo referente a medidas y pesos máximos de elementos, formatos de hojas operables, etc..., así como las regulaciones constructivas propias de cada área.
- Almacenamiento en taller. Condiciones incorrectas de humedad o condensación pueden crear daños superficiales que lleven a corrosión superficial de los perfiles de aluminio. Incluso perfiles anodizados pueden sufrir ataques de sustancias alcalinas, como cemento, arcilla, mortero o partículas férricas en el aire. Por todo ello, es fundamental almacenar el material tras su recepción en un lugar seco y a cubierto, así como evitar grandes cambios de temperatura. No exponer al sol los embalajes con película plástica protectora. No arrastrar las barras al retirarlas del paquete o de la estantería: levantarlas para evitar rozaduras. Para mover perfiles en bruto o tratados, lleve siempre guantes secos y limpios.

Observaciones generales

- Precauciones de puesta en obra. El aluminio en contacto directo con otros materiales metálicos, excepto el acero inoxidable clases A2 y A4, corre el riesgo de corrosión por par galvánico. Deberá evitarse el contacto directo entre aluminio y otros metales interponiendo entre ellos láminas o piezas plásticas. Se recomienda la colocación de los marcos de la carpintería sobre premarcos de aluminio, recibidos previamente al hueco de albañilería.

Los perfiles que suministra el Grupo ALUGOM, están provistos de un plástico adhesivo sobre las caras vistas a modo de protección. Se recomienda retirar dicho adhesivo inmediatamente después de recibir el cerramiento a su hueco. Si no se hace así, el sol y agentes atmosféricos pueden dificultar su retirada pasado un cierto tiempo.

- Acristalamiento. El proceso de acristalamiento debe realizarse de acuerdo con las normas de montaje incluidas en el manual del vidrio CITAV, especialmente en lo concerniente al espesor, longitud y posición de calzos de apoyo.

En los casos en que se utilice silicona estructural, se deberá consultar previamente con el fabricante de dicha silicona para que verifique su funcionalidad y comportamiento para cada obra concreta.

- Limpieza. Los cerramientos exteriores de aluminio están expuestos a la agresividad ambiental, sol, lluvia, y acumulación de partículas. Esto tiene un impacto negativo que puede afectar a la durabilidad de los elementos de la ventana por medio de la aparición de la corrosión. Para evitar esta degradación, los cerramientos de aluminio deberán ser limpiados regularmente en ciclos que dependerán de la situación y el grado de exposición de dicho cerramiento. Como criterio general, debe emplearse agua con un agente limpiador neutro y aplicada con esponjas o paños. Después debe aclararse con agua limpia.

No emplear nunca agentes limpiadores de PH por debajo de 5 o por encima de 8, ni utilizar cepillos de cerdas de alambre o estropajos de lana metálica.

- Responsabilidad. El Grupo ALUGOM, no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas y los datos obtenidos son los correctos.

Todos los datos incluidos en este catálogo son indicativos, teniendo un valor meramente informativo, figurando dichos datos exclusivamente como apoyo a la fabricación de nuestros sistemas, estando sujeto a cualquier tipo de modificación que el GRUPO ALUGOM entienda oportuna sin previo aviso tanto en los perfiles y accesorios como en las cotas y/o detalles que se incluyen. Es responsabilidad del propio usuario vigilar que los resultados obtenidos con la ayuda de este documento, son correctos y aptos para la aplicación prevista, así como el respeto a la normativa y reglamentación vigente en cada momento, y no implica responsabilidad alguna por parte del GRUPO ALUGOM.

- Página web e internet. El Grupo ALUGOM dispone de la página web www.alugom.com donde se incluye todo tipo de información en cuanto a productos, tarifas, soluciones, distribuidores, y en general información propia del Grupo. Asimismo, es posible la descarga de los programas informáticos que el grupo propone para agilizar los trámites y cálculos que indica la actual normativa, tanto para el Marcado CE, como para el Código Técnico de la Edificación.



Información técnica

- **Marcado CE.** El marcado CE es el símbolo de conformidad de determinados productos con la legislación de armonización técnica Europea. Este Marcado CE, no lo proporciona la Administración ni los Organismos notificados, sino que es el propio fabricante, bajo su responsabilidad, el que lo marca una vez realizadas las tareas que implican el sistema de evaluación asignado al producto, mediante un sistema de Control de Producción de Fábrica (CPF) que es imprescindible tener implantado, y junto a los Ensayos Iniciales de Tipo (EIT) que pueden ser obtenidos por el fabricante mediante 3 opciones: 1) Ensayos propios, 2) Ensayos compartidos, 3) Ensayos en cascada. Todo esto unido a la Declaración de conformidad donde se autoriza al fabricante a fijar dicho marcado CE.

El Grupo ALUGOM, propone un programa informático que proporciona las etiquetas obligatorias para este marcado, con los datos específicos para cada serie de carpintería en concreto. Asimismo facilita todos los documentos necesarios, tales como los manuales de fabricación, Ensayos Iniciales de Tipo (EIT), declaración de conformidad, y una pequeña guía y ayuda al Control de Producción de Fábrica.



- **Código Técnico de la Edificación CTE.** Como consecuencia del mandato de la ley de Ordenación de la Edificación (L.O.E.) (Ley 38/1999), surge el nuevo Código Técnico de la edificación (CTE), aprobado en 2006 y de obligatorio cumplimiento desde el 29 de marzo de 2007. El CTE contiene un Documento Básico (DB) dedicado al ahorro de energía (HE) que asegura unos niveles de exigencia mínimos de calidad para la ventana, dependiendo del lugar de colocación y el uso funcional al que está destinada. El Grupo ALUGOM ha diseñado una aplicación informática de sencillo manejo, que facilita la complicada tarea de seleccionar, en función de dichas exigencias mínimas, la carpintería que más se ajuste a las mismas de entre nuestro completo catálogo de productos.



Ventajas del aluminio

Más allá del CTE, el aluminio es sostenible (equilibrio de una materia con los recursos de su entorno. Por extensión se aplica a la explotación de un recurso por debajo del límite de renovación del mismo), durante todo su ciclo de vida ya que además de ser uno de los materiales más abundantes en la corteza terrestre:

- El material del futuro. El aluminio no tiene límites de formas y colores. No generan problema alguno una vez instaladas independientemente de su forma, medida y orientación
- Material inagotable. La Bauxita, material del que se obtiene el aluminio constituye aproximadamente el 8% de la corteza terrestre, es el tercer elemento más abundante del planeta
- El Aluminio es 100 % reciclable. Puede refundirse con bajos costes de energía indefinidamente. Cuantas más veces se recicle, más económico resulta, con su consiguiente ahorro de energía.
- Su tasa de recuperación en edificación es mayor al 85 %
- Con el reciclado del aluminio se ahorra un 95 % de la energía utilizada en su producción inicial, sin riesgo de alteración en sus propiedades.
- El aluminio es un material respetuoso con el medio ambiente y ecológico. En caso de incendio no se originan gases nocivos. La aplicación de sistemas de carpintería con Rotura del Puente Térmico puede ahorrar hasta un 40 % de la energía susceptible de perderse por la ventana.
- Material de excelentes prestaciones, durabilidad y resistencia a la corrosión, soporta la radiación ultravioleta, y por lo tanto una muy larga vida útil. El aluminio es inalterable con el paso del tiempo. No se estropea ni se deforma. Las estructuras creadas con aluminio mantienen sin necesidad de tomar medidas, su superficie con las mismas cualidades que el primer día.
- Excelente relación resistencia/peso. Con un peso específico de tan solo $2,7 \text{ g/cm}^3$, es un material muy ligero y tiene una resistencia muy elevada que puede calcularse con máxima precisión. El aluminio cumple todas las exigencias de rendimiento y reduce al mínimo las cargas en la estructura de soporte. Eso lo convierte en un material perfecto para los trabajos de rehabilitación de edificios
- Maleabilidad y versatilidad en su diseño y aplicación. Diseño flexible y estético. Los perfiles de aluminio pueden adoptar cualquier forma.
- Presenta amplias posibilidades de construcción y aperturas y tipologías que lo hacen disponer de soluciones ilimitadas para el diseño de sus proyectos. Además tiene la posibilidad de un amplio abanico de acabados. Es el material ideal para la arquitectura moderna.
- Incombustibilidad y gran resistencia al fuego. El rango de fusión de las aleaciones de aluminio empleadas en algunos casos es superior a 600°C , además su buena conductividad térmica hace que el calor se distribuya rápidamente por toda la masa, impidiendo grandemente las fusiones locales en caso de incendio.
- Inocuidad, e higiene, al no emitir ninguna sustancia e impedir el crecimiento de bacterias. Resistencia a la humedad y es inodoro.
- Fácil de conservar. El aluminio presenta un mantenimiento sencillo. Gracias a su acabado liso y pulido, el aluminio no atrae el polvo ni la suciedad. Excepto su limpieza, no necesita ningún tipo de mantenimiento.
- El aluminio ofrece un factor de aislamiento térmico excepcional. Una ventana de aluminio garantiza un aislamiento óptimo frente al frío y el calor, y cumple todos los requisitos legales sobre eficiencia energética y el CTE.
- El aluminio ofrece un aislamiento acústico óptimo. Un perfil de aluminio puede incorporar sin dificultad cristales de gran espesor, elemento esencial para lograr una buena protección contra el ruido.
- El aluminio garantiza una total estanqueidad al aire, al agua y al viento.
- Material con un alto nivel de seguro antiefracción, gracias a su resistencia en conjunto con herrajes especiales.
- Dilata menos que otros materiales, por ello, es ideal sobre todo para puertas de entrada con cerraduras.



alg 75 Máxima HS

Carpintería practicable con **Rotura de Puente Térmico**.
Hoja Oculta. Junta abierta con junta central.

Sección de marco: **75 mm.**
Sección de Hoja : **69,5 mm.**

Poliamida en cerco :Varillas de 34,0 mm. (PA66 con fibra de vidrio).
Poliamida en Hoja :Varilla de 26,0 mm. (PA66 con fibra de vidrio).

Apertura Practicable:
Peso por Hoja : **120 Kg.** ①

Apertura Oscilo-Batiente:
Peso por Hoja : **130 Kg.** ①

Apertura Oscilo-Batiente con Herraje Oculto:
Peso por Hoja : **130 Kg.** ①

Medidas máximas por hoja para todas las aperturas:
1.700 mm de anchura y 2.500 mm de altura ①

Máximo acristalamiento:
Cerco hasta **53 mm.**
Hoja hasta **38 mm.**

① Consultar tablas de pesos y rangos de aplicación con el Dpto. Técnico-comercial.

Especificaciones Técnicas

Permeabilidad al aire * **CLASE 4**
UNE EN 1026 - EN 12207

Estanqueidad al agua * **CLASE E900**
UNE EN 1027 - EN 12208

Resistencia al viento * **CLASE C5**
UNE EN 12211 - EN 12210

Transmitancia térmica ** **1,2 W(m² K)**
«Uw» Ventana
UNE EN ISO 10077-1

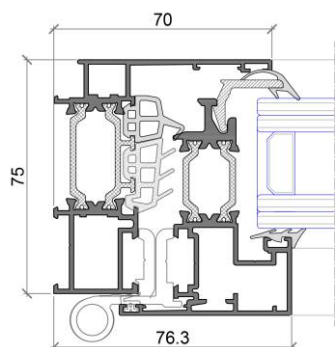
Transmitancia térmica **2,3 W(m² K)**
«Uf» Marco
UNE EN ISO 10077-2
*

Aislamiento acústico *** **45 (-2 ; -6)dB**
UNE EN 10140-2:2011

* Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm.

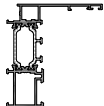
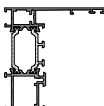
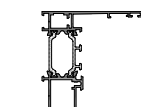
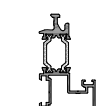
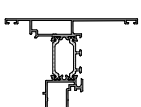
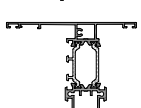
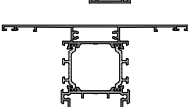
** Ventana de 2 hojas de 1480 x 2180 mm.; vidrio Uv: 0,6 W(m²K)

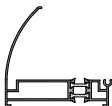
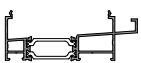
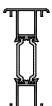
*** Ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm.; vidrio 4+4 Acústico / 16 / 5+5 Acústico



JULIO-18

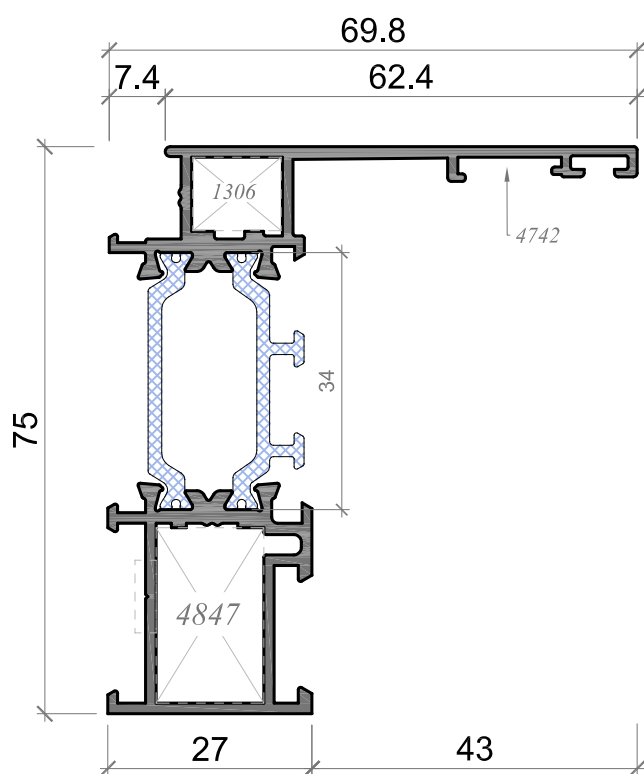


Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
PERFILES SISTEMA HS • HOJA OCULTA								
16764H	Cerco ventana Alg 75 HS		1.108	537	32.83	12.28	7.564	2.422
16779H	Cerco ventana Alg 75 HS		1.235	597	37.22	14.74	8.421	2.797
8190H	Cerco ventana c/solape Alg 75 HS		1.381	671	45.70	21.30	11.16	3.849
16789H	Hoja ventana Alg 75 HS		1.190	535	25.92	7.160	6.629	2.309
16766H	Acople inversora Alg 75 HS		1.450	716	45.18	23.45	8.911	4.114
16767H	Pilastra asimétrica Alg 75 HS		1.379	666	40.90	18.88	9.150	3.458
16768H	Pilastra simétrica Alg 75 HS		1.876	901	55.38	58.95	12.12	8.669
16790	Acople junquillo		618	311	8.064	1.626	2.150	1.049

8591M	Esquinero regulable hembra Alg 75		1.272	636	33.13	22.09	7.840	4.160
8592M	Esquinero regulable macho Alg 75		1.269	634	16.15	38.76	2.742	9.086
16319H	Condensación Alg 75		0.920	465	3.217	35.32	1.432	6.913
8482H	Unión de cercos Alg 75		0.942	462	36.20	3.045	8.840	1.692

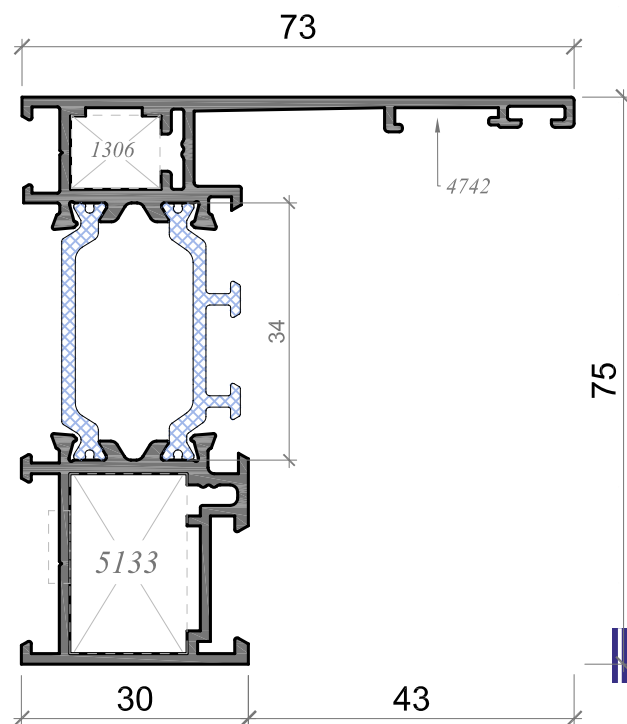
Ref.	Denominación	Diseño	Peso	Pe	$I_x \text{ cm}^4$	$I_y \text{ cm}^4$	$W_x \text{ cm}^3$	$W_y \text{ cm}^3$
8428	Vierteaguas hoja		0.094	61.6	0.029	0.098	0.043	0.098
8891	Acople manguetón inf.		0.315	176	1.075	0.839	0.730	0.657
8412	Pletina falleba		0.137	47.2	0.005	0.163	0.022	0.168
16324	Vierteaguas clip 46.5 mm.		0.284	150	0.106	3.318	0.193	1.720
16325	Vierteaguas clip 56.5 mm.		0.324	169	0.115	5.263	0.102	1.488
16326	Vierteaguas clip 66.5 mm.		0.352	189	0.130	7.604	0.117	1.948
17449	Vierteaguas clip 76.5 mm.		0.398	209	0.155	10.94	0.156	2.438
17502	Vierteaguas clip 86.5 mm.		0.436	228	0.186	14.84	0.178	2.976
17503	Vierteaguas clip 96.5 mm.		0.473	247	0.225	19.48	0.208	3.524
17256	Vierteaguas clip 106.5 mm.		0.489	267	0.260	24.05	0.228	3.914
16321	Solapa clip 30 mm.		0.160	90	0.588	0.032	0.330	0.042
16322	Solapa clip 45 mm.		0.211	120	1.732	0.034	0.682	0.043
16323	Solapa clip 60 mm.		0.282	160	4.669	0.037	1.315	0.046





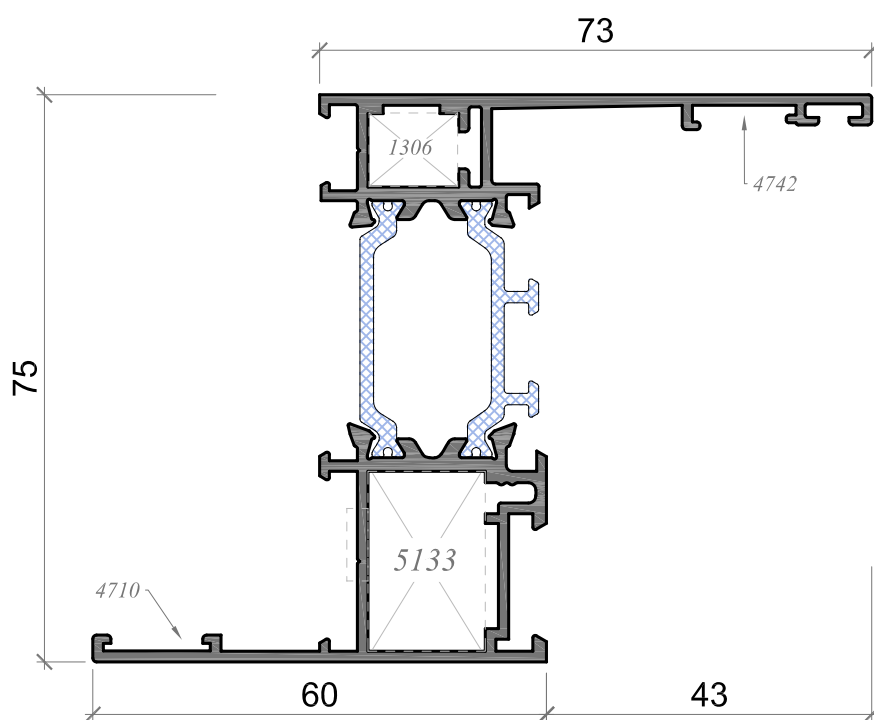
16764H

Cerco ventana alg 75 HS



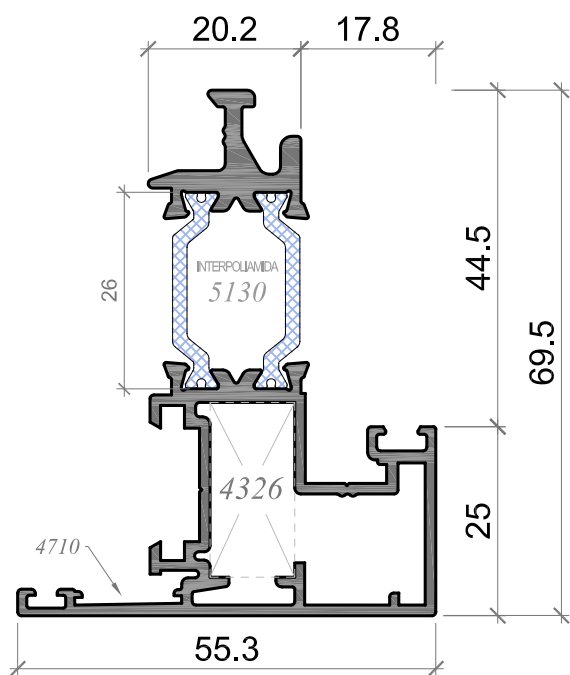
16779H

Cerco ventana alg 75 HS C16



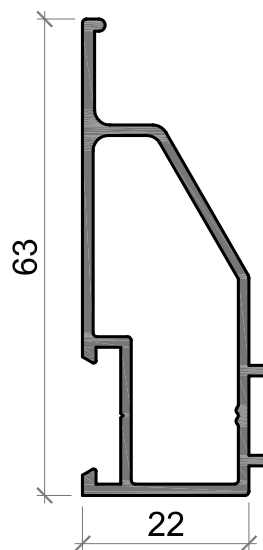
8190H

Cerco c/solape ventana alg 75 HS



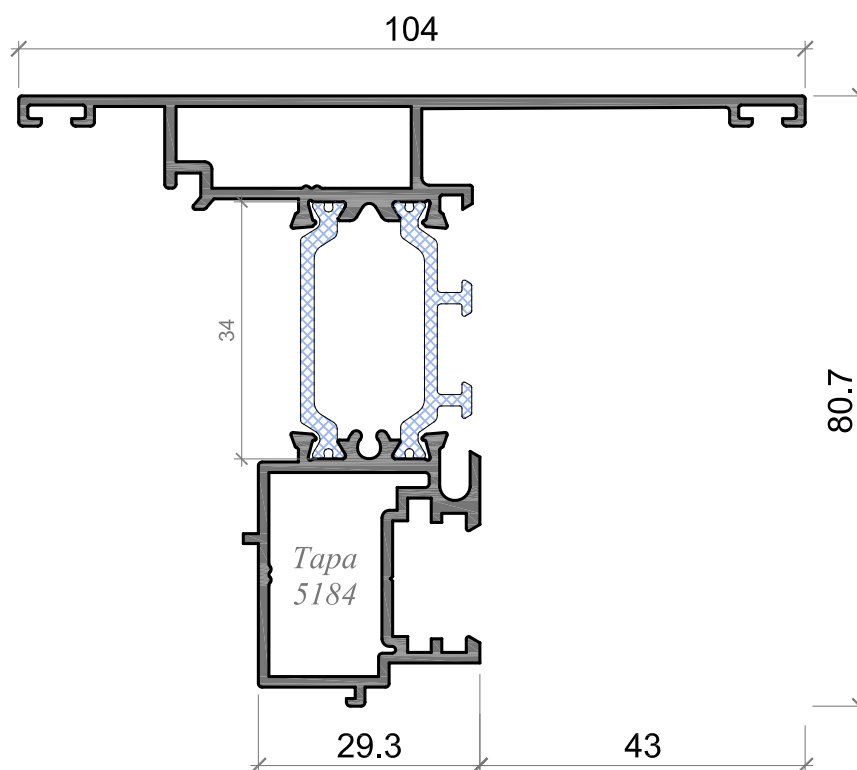
16789H

Hoja ventana alg 75 HS



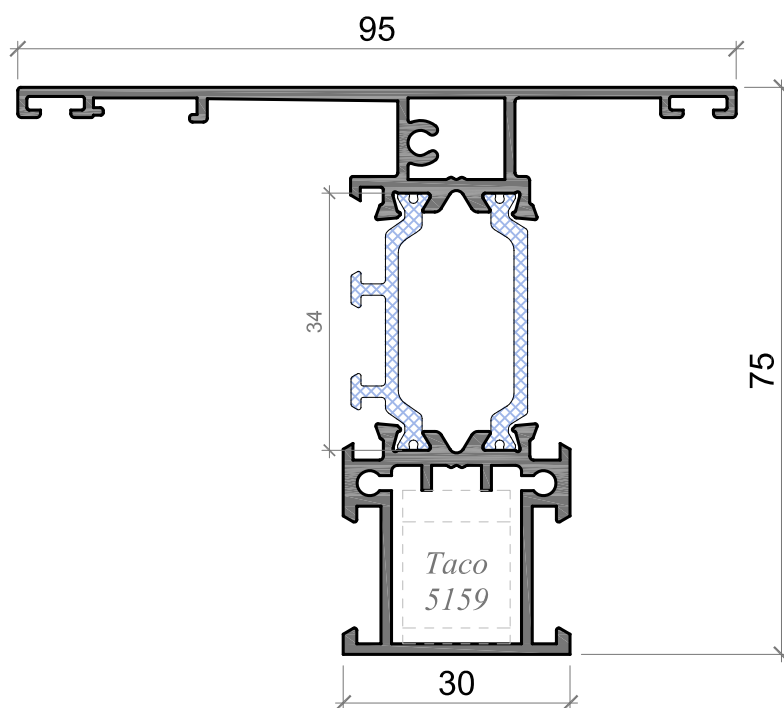
16790

Acople junquillo



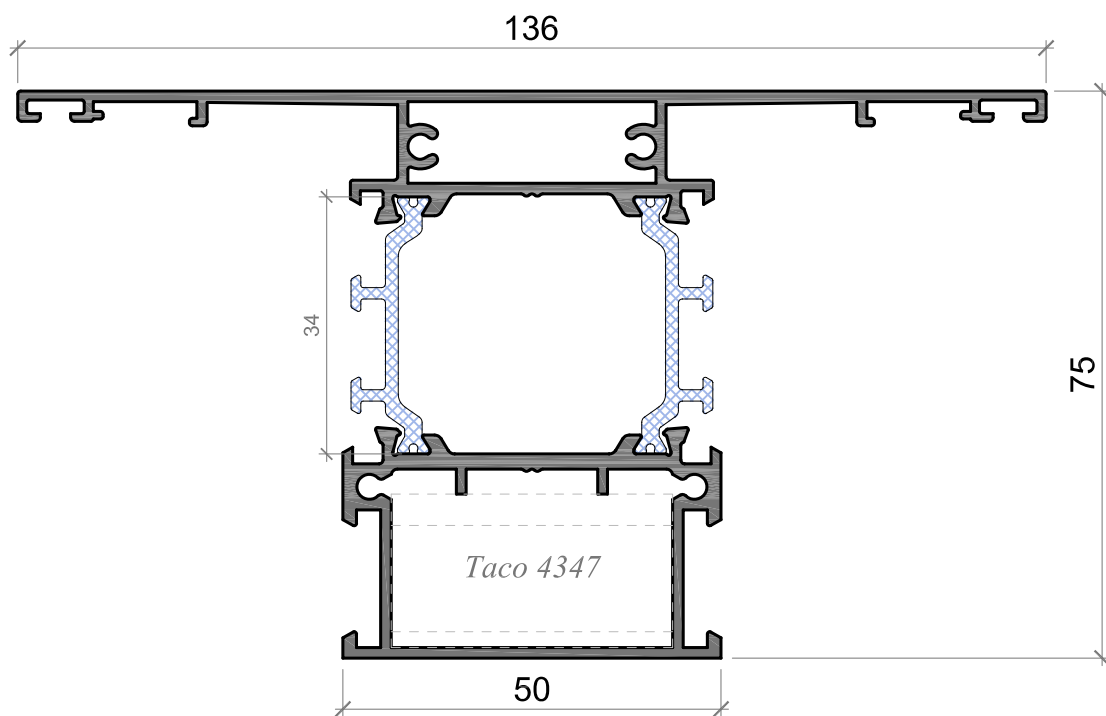
16766H

Acople Inversora alg 75 HS



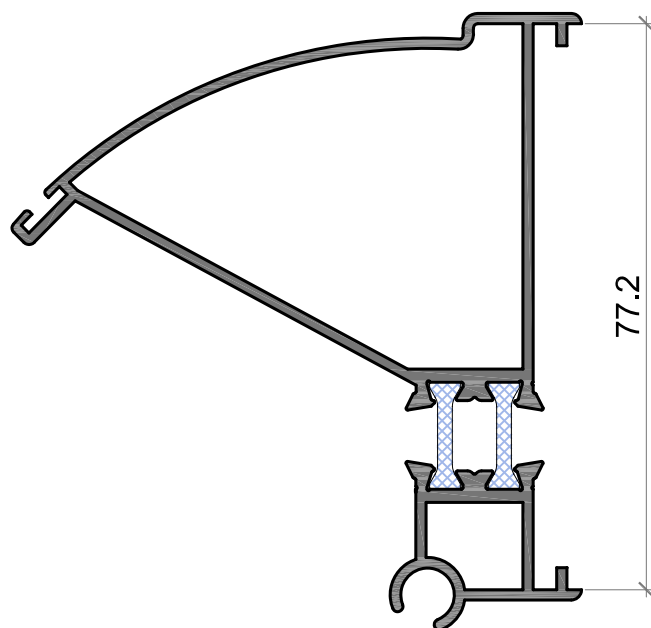
16767H

Pilastra asimétrica alq 75 HS



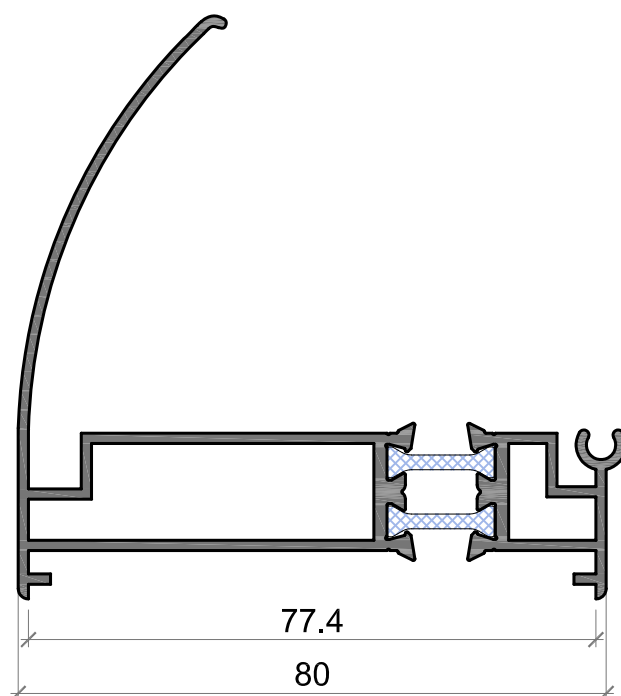
16768H

Pilastra simétrica alq 75 HS



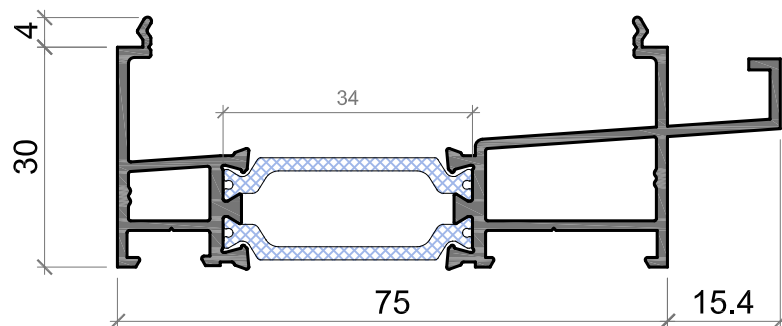
8591M

Esquinero regulable hembra alg 75



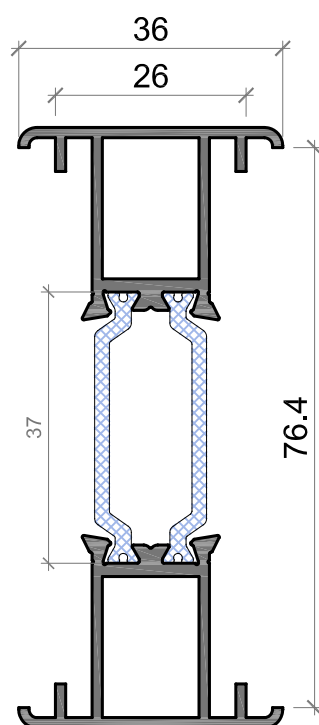
8592M

Esquinero regulable macho alg 75



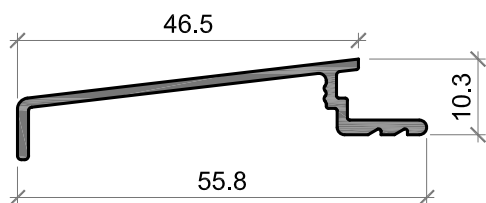
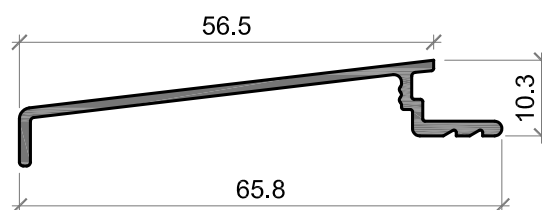
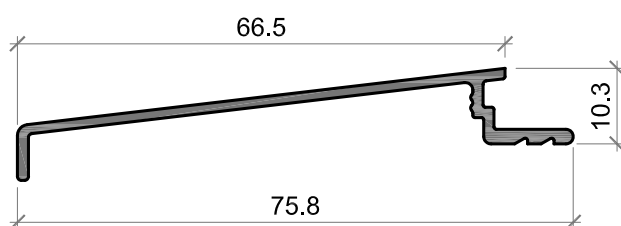
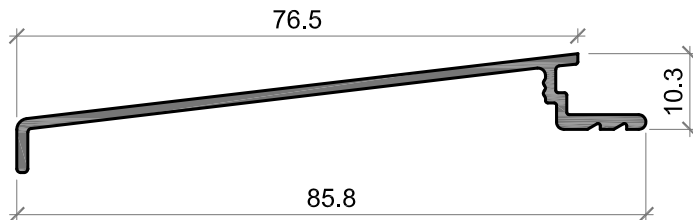
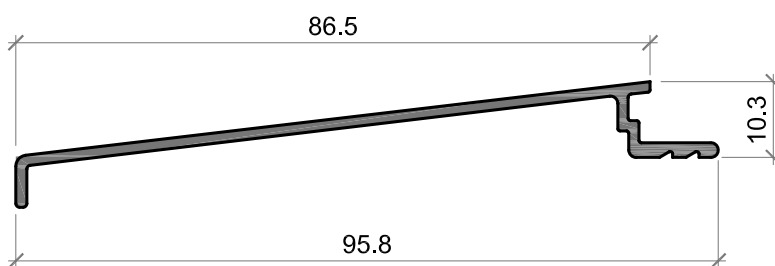
16319H

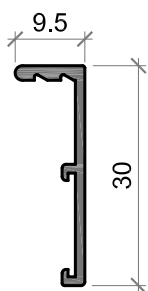
Condensación alg 75



8482H

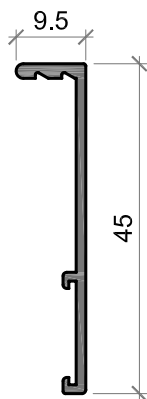
Unión de cercos alg 75

**16324***Vierteaguas clip 46.5mm. alg 75***16325***Vierteaguas clip 56.5mm. alg 75***16326***Vierteaguas clip 66.5mm. alg 75***17449***Vierteaguas clip 76.5mm. alg 75***17502***Vierteaguas clip 86.5mm. alg 75*



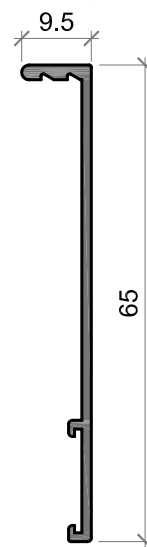
16321

Solapa clip 30mm. alg 75



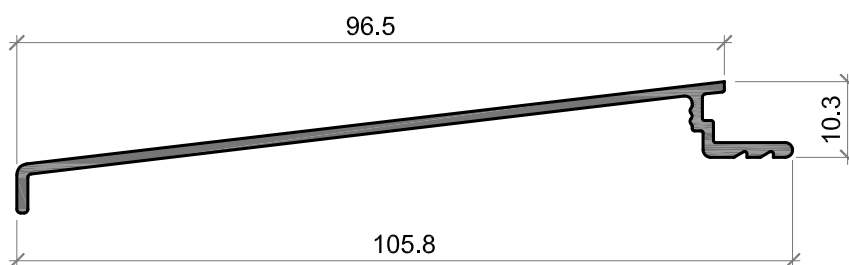
16322

Solapa clip 45mm. alg 75



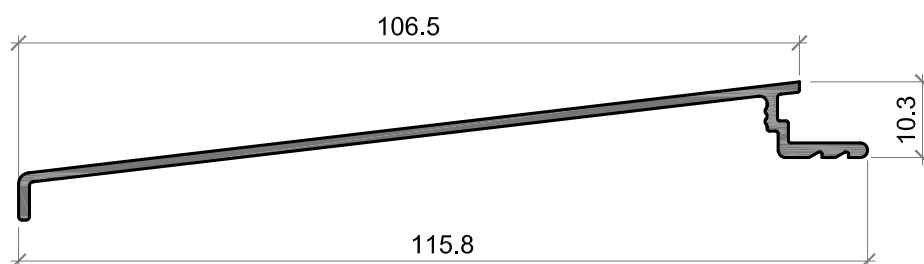
16323

Solapa clip 65mm. alg 75



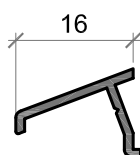
17503

Vierteaguas clip 96.5mm. alg 75



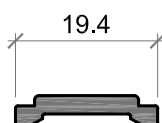
17256

Vierteaguas clip 106.5mm. alg 75



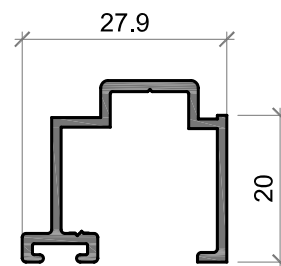
8428

Vierteaguas alg 75



8412

Pletina falleba alg 75

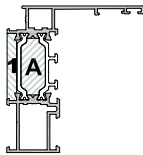
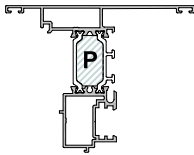
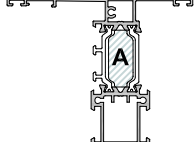
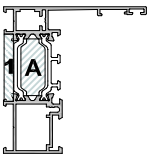
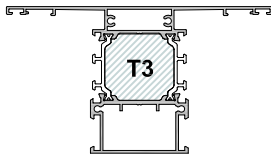
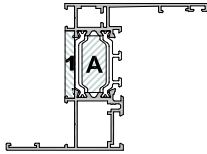


8891

Acople inf. manguetón alg 75

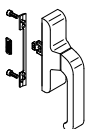
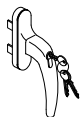
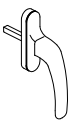
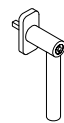
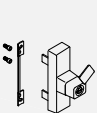
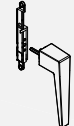
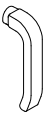
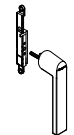
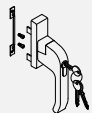
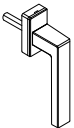
SISTEMA HQ			
Ref. Perfil	Perfil	AISLANTES INTERIORES	
		Bandas Aislantes	Termoperfiles
16764H	Cerco	5096 (1)	5087 (A)
16789L	Hoja	5097 (2)	5093 (H)
		5097 (2)	
16779H	Cerco	5096 (1)	5087 (A)
8190H	Cerco c/solape	5096 (1)	5087 (A)
16766H	Inversora		5108 (P)
16767H	Pilastra asimétrica	* 5097 (2)	5087 (A)
		* 5097 (2)	
16767H	Pilastra simétrica	* 5097 (2)	5115 (T3)
		* 5097 (2)	

alg 75 Máxima HS

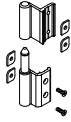
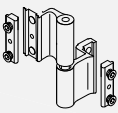
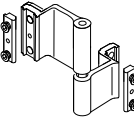
Ref.	Perfil	Diseño	Ref.	Perfil	Diseño
16764H	CERCO		16766H	INVERSORA	
16789H	HOJA		16767H	PILASTRA ASIMÉTRICA	
16779H	CERCO		16768H	PILASTRA SIMÉTRICA	
8190H	CERCO C/ SOLAPE				

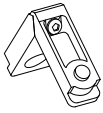
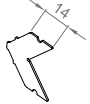
*Nota: Las bandas aislantes deben ir perimetrales al acristalamiento, en cada posible variante del cerramiento que incluya perfil de pilastra, al igual que en perfil de hoja.

ACCESORIOS alg 75 Máxima HS

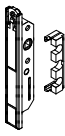
Cremonas y Manillas	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	4019	Cremona Euro Os-Ba		4761	Cremona Prima con llave	
	4024	Cremona Euro Pract.		4792	Cremona Prima Os-Ba c/ llave	
	4096	Cremona Os-Pa con Llave		5022	Cremona Industrial Prima	
	4144	Manilla NP Ultra Redonda		5079	Manilla Inox. Recta	
	4190	Manilla cuadradillo 7 mm.		5080	Manilla Inox. recta con llave	
	4704	Cremona desmontable Euro		5143	Manilla NP Ultra Cuadrada	
	4705	Manilla Euro extraíble		5147	Manilla NP Ultra Alugom	
	4707	Cremona Euro c/llave		5183	Manilla cuadradillo 7 mm. c/llave	
	4723	Cremona Prima		5191	Manilla Kora cuadradillo 7 mm.	
	4725	Cremona Prima Os-Ba		5389	Manilla Toulon cuadradillo 7 mm.	

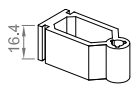
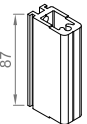
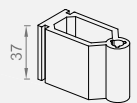
ACCESORIOS alg 75 Máxima HS

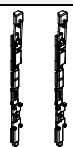
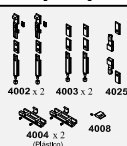
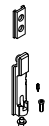
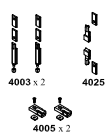
Bisagras	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	4316	Bisagra apertura externa		4744	Bisagra Puerta 24.5 mm Izda	
	4352	Bisagra ventanta 3 hojas		4768	Bisagra 3º Hoja	
	4724	Bisagra Os-Ba Simetrica 2º Hoja		4769	Bisagra Extremo Jirafa	
	4727	Bisagra Flash izda/dcha				

Escuadras	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	1306	Escuadra exterior		4847	Escuadra cerco y hoja	
	4326	Escuadra hoja HS		5130	Escuadra interpoliamida	
	4710	Escuadra alineamiento 14 mm.		5133	Escuadra de cerco	
	4742	Escuadra alineamiento excéntrica				

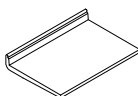
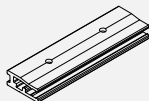
ACCESORIOS alg 75 Máxima HS

Mecanismos de Apertura	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	4613	Mecanismo cuadradillo bidireccional Pract.		5145	Mecanismo Practicable NP	
	5081	Mecanismo cuadradillo unidireccional Os-Ba				

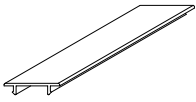
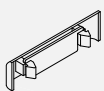
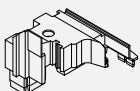
Tacos	5159	Taco pilastra ventana alg		4343	Taco Manguetón	
	4347	Taco pilastra ancha alg				

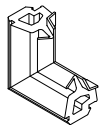
Elementos de Cierre	4010	Bisagra compas corto relenti		4002	Pasador Oculto longitud variable	
	4011	Bisagra compás regul. proyectante		4025	Kit Cremona Euro	
	4085	Bisagra compas largo relenti		4731	Pasador Inca 2ºH Canal 18	
	4003	Terminal pletina cremona		4380	Kit Cremona Euro 2 Hojas (sin cremona)	
	4739	Terminal de pletina metálico		4714	Kit Cremona Euro 1 Hoja	

ACCESORIOS alg 75 Máxima HS

REFERENCIA			DENOMINACION			DISEÑO		
Elementos de Cierre	4840	Kit pasador hoja pasiva metálico (sup. e inf.)				4366	Cierre bisagra oculta	
						4720	Cerradero lateral doble	 (Zamak)
	4860	Pasador bidireccional Palanca				4754	Retenedor Hoja	
						4842	Cerradero sup. regulable	
	1417	Calzo vidrio interior Alg 75 HS (Perfil 9814)				4846	Tercer punto de Cierre	
	4004	Cerradero lat. doble pletina (Nylon)	 (Nylon)			4848	Microventilación practicable	
	4005	Cerradero lateral pletina(NYLON)				5002	Cerradero complementario	
	4007	Cierre complementario cremona				5026	Bulón regulable	
	4008	Patín apoyo hoja				5040	Limitador apertura	
	4012	Clip Guía alg				5178	Solera 70 mm.	

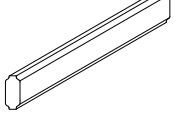
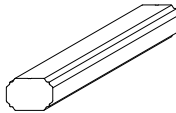
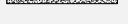
ACCESORIOS alg 75 Máxima HS

Tapas	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	4035	Embellecedor salida agua		4994	Tapa rígida canal	
	4337	Embellecedor salida agua c/membrana		5184	Juego tapajuntas acople alg 75 HS	

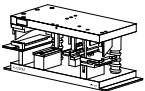
Juntas	4056	Junta perimetral hoja tubular		5140	Junta perimetral base rígida alg	
	5085	Junta perimetral hoja alg		5105	Ángulo vulcanizado junta central	
	5073	Junta central alg 75		5181	Refuerzo Junta Central alg 75 HS	
	4303	Junta acústica cerco		4741	Goma para batiente	
	4379	Junta acústica cerco				
	4089	Goma interior de acristal. de 2 a 4 mm.		4057	Goma exterior de acristalamiento	
	4090	Goma interior de acristal. de 4 a 6 mm.		4850	Junta exterior acristalamiento c/alas	
	4091	Goma interior de acristal. de 6 a 8 mm.		5261	Goma interior de acristal. de 8 a 10 mm.	

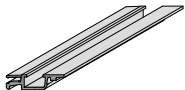
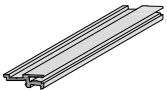
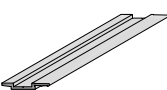
ACCESORIOS alg 75 Máxima HS

Juntas	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	1311	Goma interior clip acristal. de 2 mm.		1361	Goma interior clip acristal. de 11 mm.	
	1312	Goma interior clip acristal. de 3 mm.		1317	Goma interior clip acristal. de 12 mm.	
	1313	Goma interior clip acristal. de 4 mm.		1362	Goma interior clip acristal. de 13 mm.	
	1314	Goma interior clip acristal. de 6 mm.		1318	Goma interior clip acristal. de 14 mm.	
	1315	Goma interior clip acristal. de 8 mm.		5018	Junquillo coextrusión	
	1316	Goma interior clip acristal. de 10 mm.				

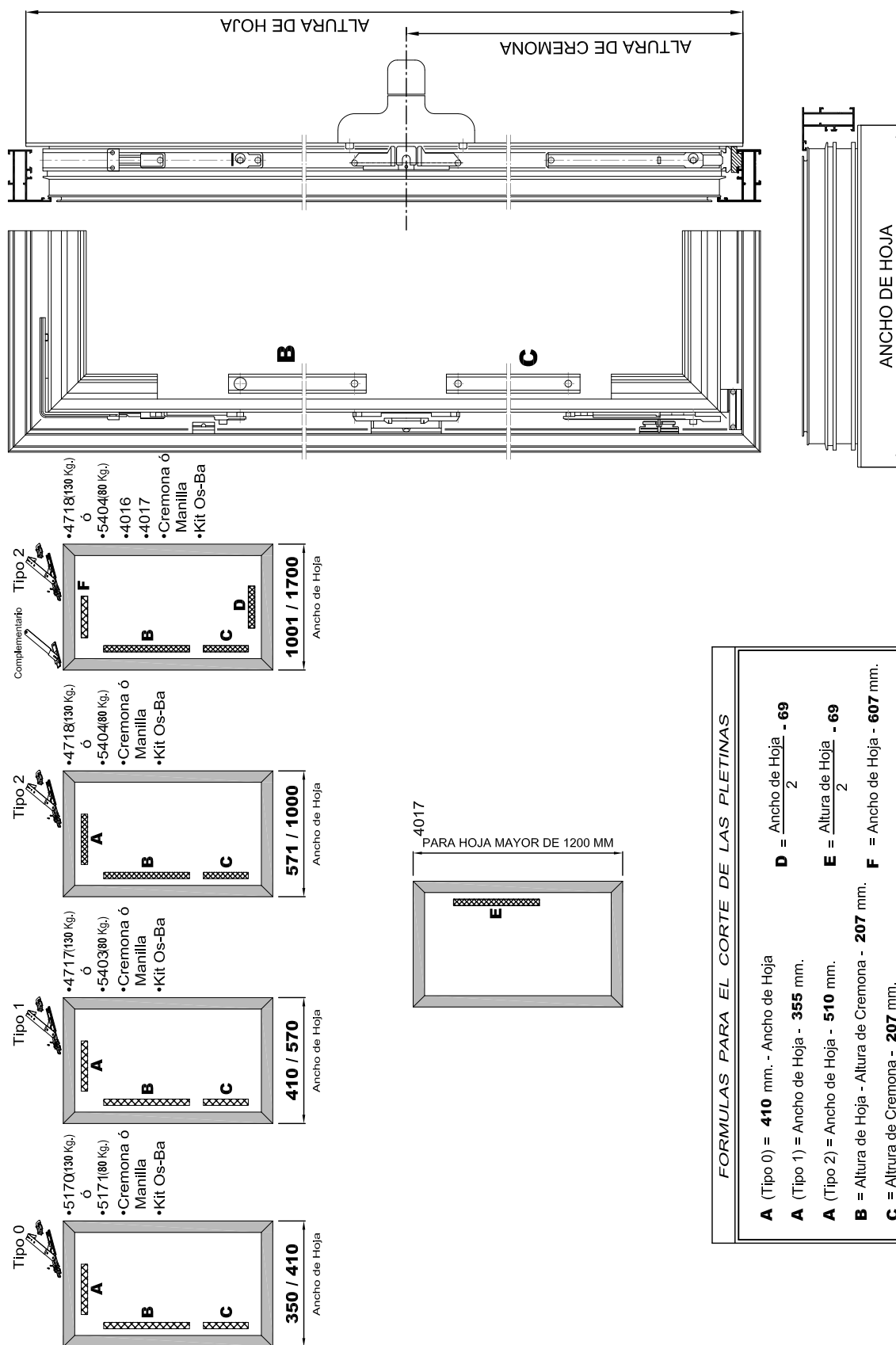
Termo Perfiles	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	5087	Termoaislante 29 x 12 [A] (En barras de 700 mm.)		5115	Termoaislante 34 x 35,5 [T3] (En barras de 700 mm.)	
	5093	Termoaislante 20,5 x 12 [H] (En barras de 700 mm.)		5096	Banda aislante cerco 5 x 36	
	5108	Termoaislante 27 x 14 [P] (En barras de 700 mm.)		5097	Banda aislante cerco 5 x 26	

ACCESORIOS alg 75 Máxima HS

Utilaje	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO	REFERENCIA	DENOMINACION	DISEÑO
	5112	Útil sistema alg		5199	Fresa cerco alg 75 Máxima HS	

5120 <i>Pieza soporte clip Interior</i>		5121 <i>Pieza soporte clip Exterior</i>		5122 <i>Pieza soporte clip plano</i>	
---	--	---	--	--	--

HERRAJE OSCILO-BATIENTE - Tabla de Pletinas



FORMULAS PARA EL CORTE DE LAS PLETINAS

A (Tipo 0) = **410** mm. - Ancho de Hoja

A (Tipo 1) = Ancho de Hoja - **355** mm.

A (Tipo 2) = Ancho de Hoja - **510** mm.

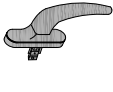
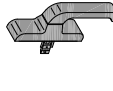
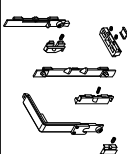
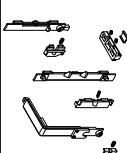
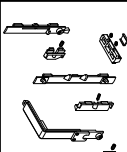
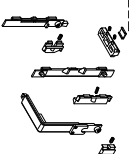
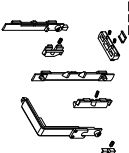
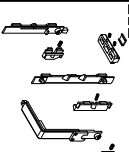
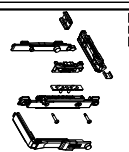
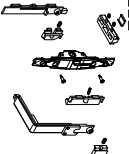
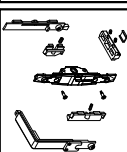
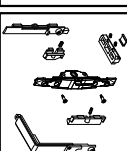
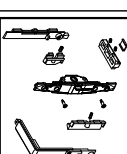
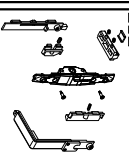
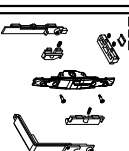
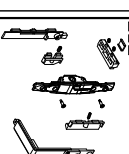
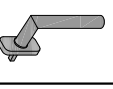
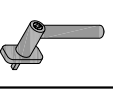
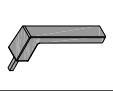
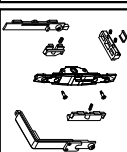
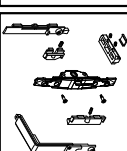
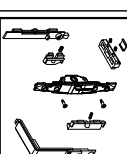
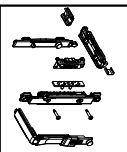
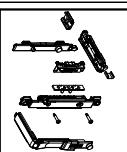
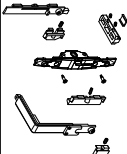
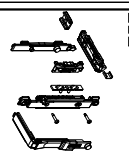
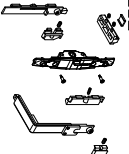
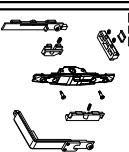
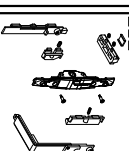
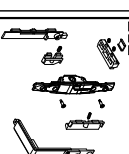
B = Altura de Hoja - Altura de Cremona - **207** mm.

C = Altrura de Cremona - **207** mm.

$$D = \frac{\text{Ancho de Hoja}}{2} - 69$$
$$E = \frac{\text{Altura de Hoja}}{2} - 69$$

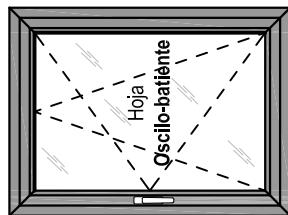
F = Ancho de Hoja - **607** mm.

HERRAJE OSCILO-BATIENTE - KITS

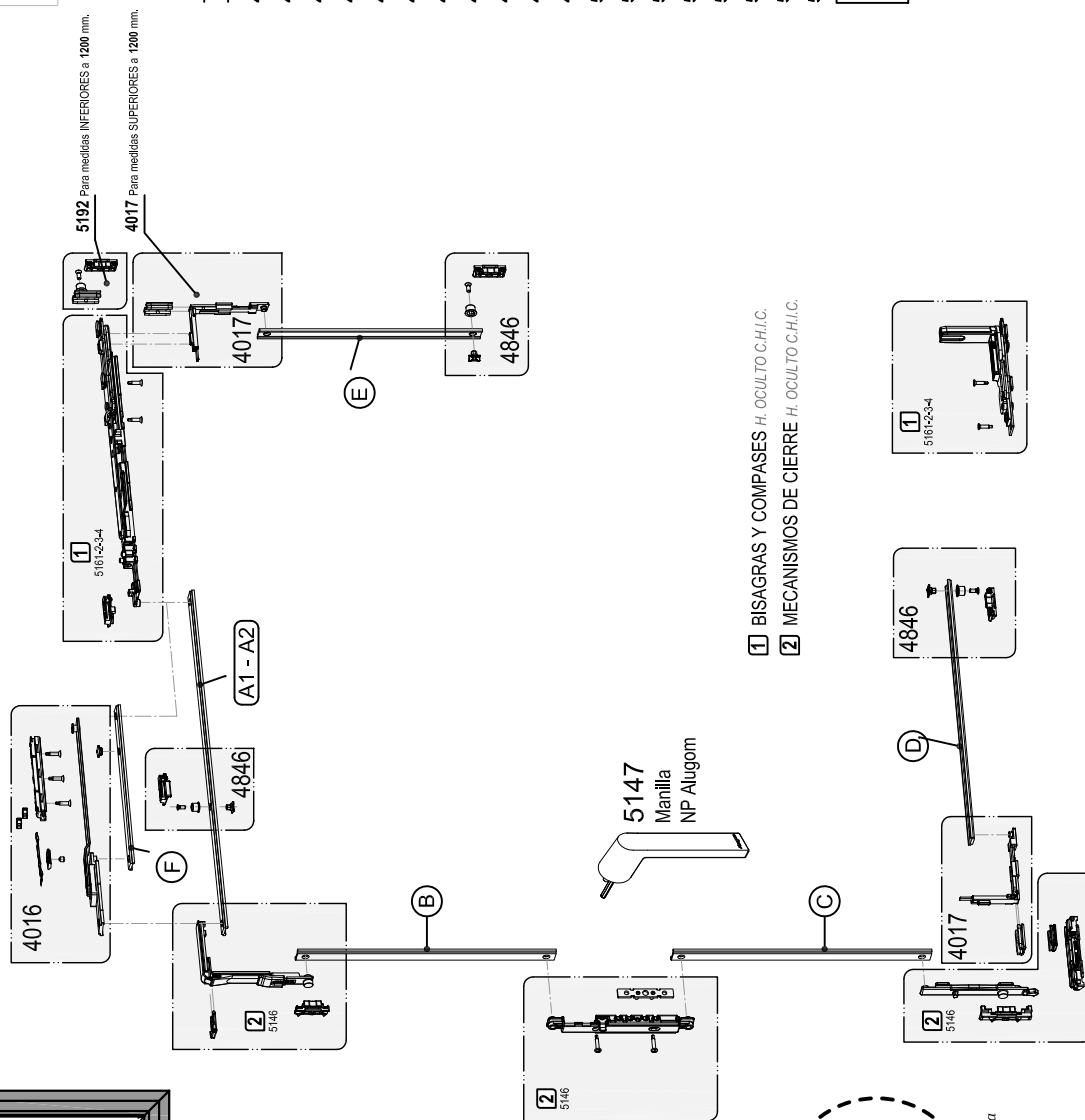
4725  CREMONA PRIMA		4019  CREMONA EURO	
HERRAJE OSCILO BATIENTE 130 Kg.			
KIT OS-BA (130) CREMONA BRAZO MINI	5405  KIT MECANISMO OS-BA CREMONA [5028] COMPAS MINI TO 30-40mm-BA [5170]	5406  KIT MECANISMO OS-BA CREMONA [5028] COMPAS CORTO T1 [4717]	5407  KIT MECANISMO OS-BA CREMONA [5028] COMPAS LARGO T2 [4718]
HERRAJE OSCILO BATIENTE CLASSIC 80 Kg.			
KIT OS-BA (80) CREMONA BRAZO MINI	5414  KIT MECANISMO OS-BA CREMONA [5028] COMPAS MINI TO 30-40mm-CL [5171]	5415  KIT MECANISMO OS-BA CREMONA [5028] COMPAS CORTO T1 CLASSIC [5403]	5416  KIT MECANISMO OS-BA CREMONA [5028] COMPAS LARGO T2 CLASSIC [5404]
HERRAJE OSCILO BATIENTE CLASSIC 80 Kg.			
KIT OS-BA (80) MANILLA NP BRAZO MINI	5418  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS MINI TO 30-40mm-CL [5171]	5419  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS CORTO T1 CLASSIC [5403]	5420  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS LARGO T2 CLASSIC [5404]
HERRAJE OSCILO BATIENTE CLASSIC 80 Kg.			
KIT OS-BA (80) MANILLA NP BRAZO MINI	5411  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS MINI TO 30-40mm-BA [5170]	5412  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS CORTO T1 [4717]	5413  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS LARGO T2 [4718]
HERRAJE OSCILO BATIENTE CLASSIC 80 Kg.			
KIT OS-BA (80) MANILLA C7 BRAZO MINI	5421  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA C7 [5029] COMPAS MINI TO 30-40mm-BA [5170]	5422  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA C7 [5029] COMPAS CORTO T1 CLASSIC [5403]	5423  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA C7 [5029] COMPAS LARGO T2 CLASSIC [5404]
HERRAJE OSCILO BATIENTE CLASSIC 80 Kg.			
KIT OS-BA (80) MANILLA C7 BRAZO MINI	5079  MANILLA RECTA C7	5080  MANILLA CILLAME RECTA C7	5191  MANILLA KORA C7
HERRAJE OSCILO BATIENTE 130 Kg.			
KIT OS-BA (130) MANILLA C7 BRAZO MINI	5411  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA C7 [5029] COMPAS MINI TO 30-40mm-BA [5170]	5412  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA C7 [5029] COMPAS CORTO T1 [4717]	5413  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA C7 [5029] COMPAS LARGO T2 [4718]
HERRAJE OSCILO BATIENTE 130 Kg.			
KIT OS-BA (130) MANILLA NP BRAZO MINI	5409  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS MINI TO 30-40mm-BA [5170]	5410  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS CORTO T1 [4717]	5411  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS LARGO T2 [4718]
HERRAJE OSCILO BATIENTE CLASSIC 80 Kg.			
KIT OS-BA (80) MANILLA NP BRAZO MINI	5418  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS MINI TO 30-40mm-CL [5171]	5419  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS CORTO T1 CLASSIC [5403]	5420  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA NP [5146] COMPAS LARGO T2 CLASSIC [5404]
HERRAJE OSCILO BATIENTE CLASSIC 80 Kg.			
KIT OS-BA (80) MANILLA C7 BRAZO MINI	5421  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA C7 [5029] COMPAS MINI TO 30-40mm-BA [5170]	5422  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA C7 [5029] COMPAS CORTO T1 CLASSIC [5403]	5423  KIT MECANISMO OS-BA MANILLA C7 [5029] COMPAS LARGO T2 CLASSIC [5404]

HERRAJE OCULTO C.H.I.C. OSCILO BATIENTE

Cámara Europea

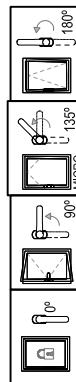


- Sistema de Oscilo-Batiente con apertura de 180°.
- Regulación micrométrica en todas las direcciones independientes entre si.
- Microventilación incluida.
- Sistema de montaje rápido y ágil.



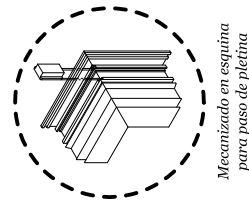
ACCESORIOS

- 4010..... Compás corto ralentí (150 mm)
- 4016..... Compás suplementario (Oculto)
- 4017..... Ángulo de reenvío suplementario
- 4019..... Crenona Euro Oculta
- 4085..... Compás largo ralentí (250 mm)
- 4366..... Cierre oculto Intermedio
- 4725..... Crenona PRIMA
- 4754..... Retenedor Hoja
- 4840..... Pasadores Hoja Pasiva metálicos
- 4842..... Cerradero superlos regulable Zamak
- 4846..... Punto de cierre suplementario
- 5040..... Limitador de apertura
- 5079..... Manilla Premium Inox Recta (Cuadrado)
- 5080..... Manilla Premium Inox con Llave
- 5081..... Mecanismo cuadrado unidireccional
- 5086..... Manilla Premium Inox Acodada
- 5145..... Mecanismo NP Ultra Práctico
- 5146..... Mecanismo NP Ultra Oscilo Batiente
- 5147..... Manilla NP Ultra Alugom

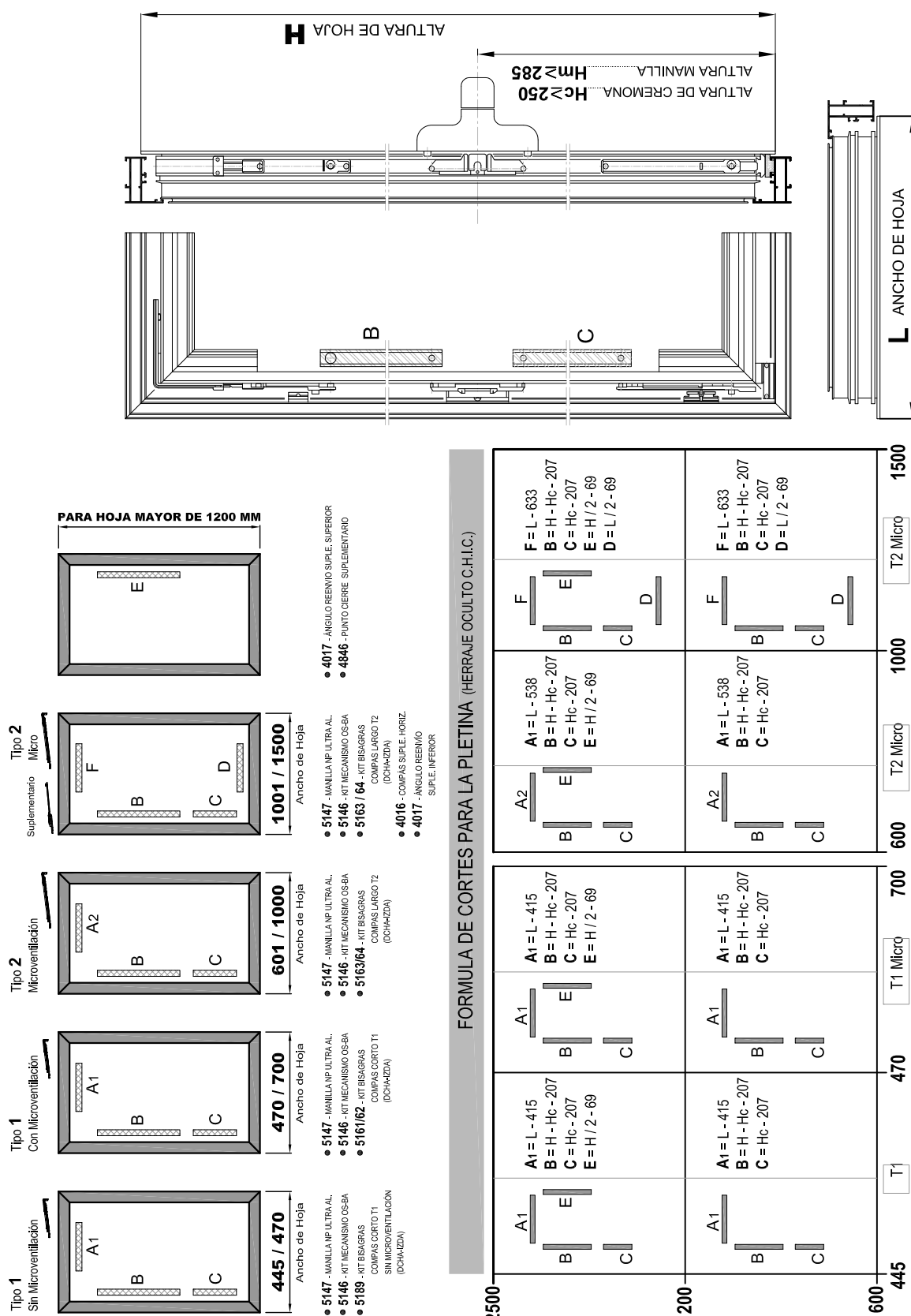


DIMENSIONAMIENTO	mínimo	máximo
Longitud de hoja	445	1500
Altura de hoja	600	2500
Peso máximo de hoja	100	Kgs.

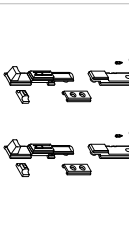
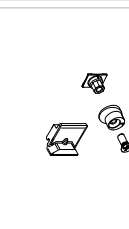
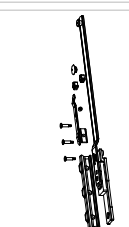
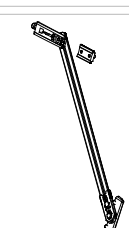
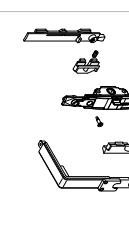
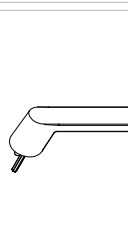
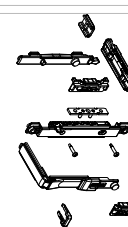
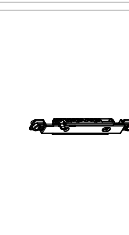
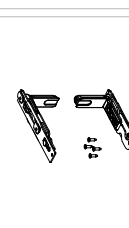
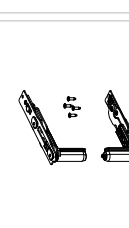
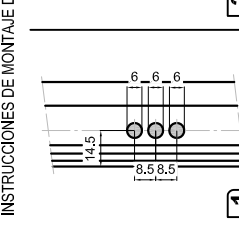
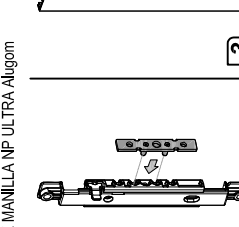
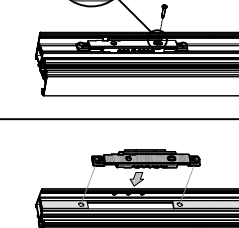
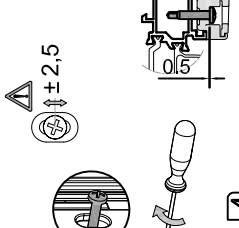
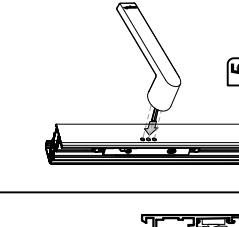
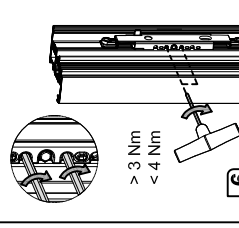
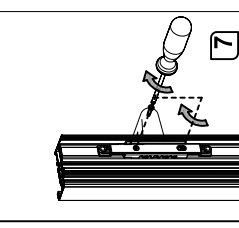
- 1 BISAGRAS Y COMPASES H. OCULTO C.H.I.C.
2 MECANISMOS DE CIERRE H. OCULTO C.H.I.C.



HERRAJE OCULTO - Os-Ba. Tabla de Pletinas

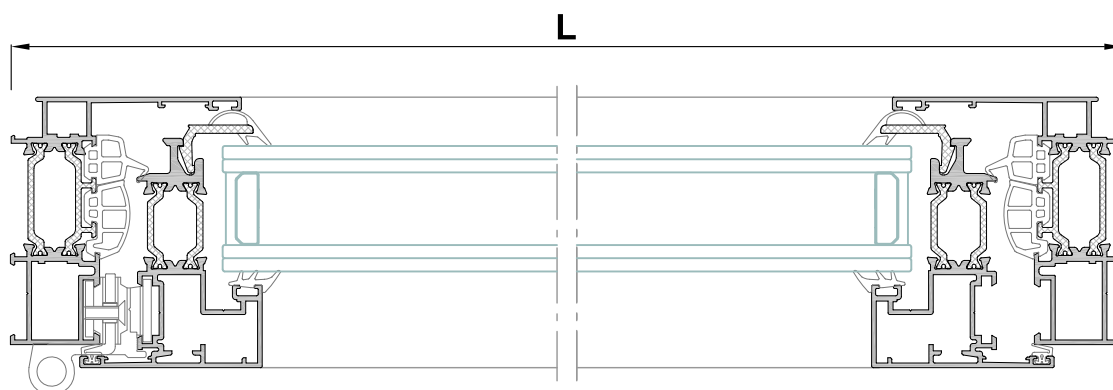
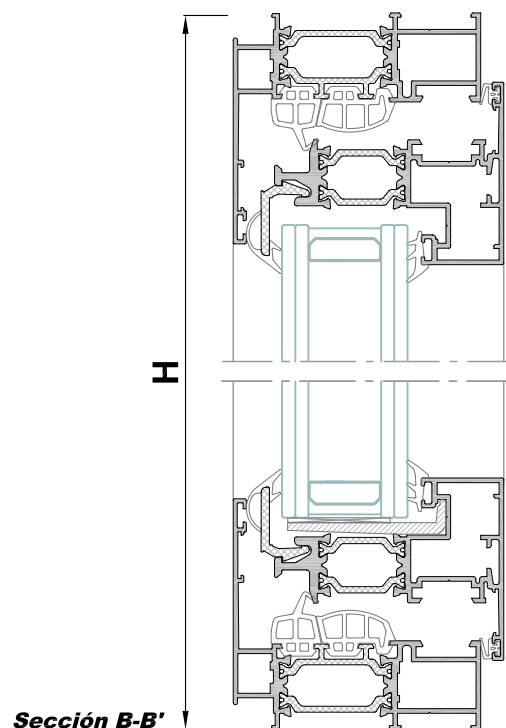
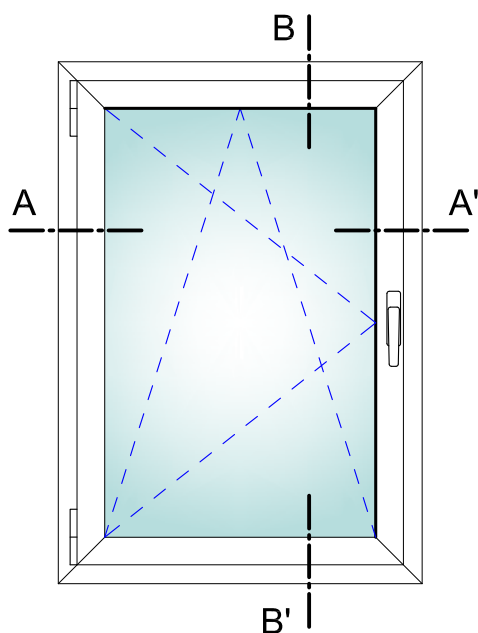


ACCESORIO HERRAJE OCULTO C.H.I.C.

 4017 Angulo de reenvío suplementario	 4840 Kit Pasadores Hoja Pasiva (met.)	 4846 Punto de cierre complementario	 4016 (5036 Ant.) Compás suplementario h. Ocullo	 5040 Limitador de apertura	 5029 Kit Mecanismo Oscilo Baitente (NP) Cuadracillo 7 mm
 5147 Manilla NP Ultra Alugom	 5146 (5160 ant.) Kit Mecanismo Oscilo Baitente (NP) C.H.I.C.	 5161 Kit Bisagras con compas Corto T1 C.H.I.C. (H. Ocullo) DERECHA	 5162 Kit Bisagras con compas Corto T1 C.H.I.C. (H. Ocullo) IZQUIERDA	 5163 Kit Bisagras con compas Largo T2 C.H.I.C. (H. Ocullo) DERECHA	 5164 Kit Bisagras con compas Largo T2 C.H.I.C. (H. Ocullo) IZQUIERDA
 5145 Mecanismo Practicable (Oculto) C.H.I.C.	 5152 Kit Mecanismo Practicable (Oculto) C.H.I.C.	 5165 Bisagras Practicable (segunda hoja) C.H.I.C. (H. Ocullo) DERECHA	 5166 Bisagras Practicable (segunda hoja) C.H.I.C. (H. Ocullo) IZQUIERDA	 4842 Cerradero superior regulable Os-Ba	 Planilla para colocación Compás
 1	 2	 3	 4	 5	 6
 7	INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE MANILLA NP ULTRA Alugom				

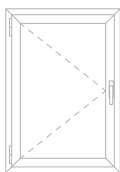
SECCIÓN Y PERFILES alg 75 Máxima HS

Ventana 1 Hoja Practicable / Oscilo-Batiente



Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	16764H	Cerco alg 75 HS	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	16789H	Hoja alg 75 HS	Horiz.	2	L - 42
			Vert.	2	H - 42
	5018	Junquillo coextrusión	Horiz.	2	L - 105
			Vert.	2	H - 105



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 1 Hoja Practicable Herraje VISTO

SIN MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	4024	Cremona Euro	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	4025	Kit Cremona Euro	1
4326	Escuadra Hoja	4	4727	Bisagra Flash	2
4847	Escuadra Cerco	4	4739	Terminal pletina metálico	2
5130	Escuadra Interpoliamida	4	4720	Cerradero lateral	2
4337	Embellecedor salida agua	2	4008	Patín apoyo hoja	1
5073	Junta central alg	2L , 2H	1417	Calzo vidrio	2
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H			
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H			

CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	4019	Cremona Os-ba	1
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	4848	Mecanismo Microventilación	2
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5002	Cerradero para microventilación	2
4326	Escuadra Hoja	4	5025	Pieza tracción Pletina (Cremona)	1
4847	Escuadra Cerco	4	5026/16	Bulón para microventilación	2
5130	Escuadra Interpoliamida	4	4727	Bisagra Flash	2
4337	Embellecedor salida agua	2	4739	Terminal pletina metálico	2
5073	Junta central alg	2L , 2H	4720	Cerradero lateral	2
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H	4008	Patín apoyo hoja	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H	1417	Calzo vidrio	2
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4			

Vidrio

Unds. medida de corte

1	L - 128	H - 128
---	---------	---------



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 1 Hoja Os-Ba - Herraje Visto / Oculto

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5130	Escuadra interpollamida	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	* 5418	Kit OS-BA Brazo Corto T1 (80)	1
4326	Escuadra Hoja	4	1417	Calzo vidrio	2
4847	Escuadra Cerco	4	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
4337	Embellecedor salida agua	2	* 4016	Brazo suplement. (L de Hoja >1000)	1
5073	Junta central alg	2L , 2H	* 4017	Angulo suplement. (L de Hoja >1000)	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H	* 4017	Angulo suplement. (H de Hoja >1200)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H			
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4			

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5130	Escuadra interpollamida	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5146	Mecanismo Os-Ba Oculto	1
4326	Escuadra Hoja	4	5161/62/ 63/64	Kit Bisagras (dcho ó izda) Herraje Oculto	1
4847	Escuadra Cerco	4	1417	Calzo vidrio	2
4337	Embellecedor salida agua	2	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5073	Junta central alg	2L , 2H	* 4016	Brazo suplement. (L de Hoja >1000)	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H	* 4017	Angulo suplement. (L de Hoja >1000)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H	* 4017	Angulo suplement. (H de Hoja >1200)	1
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4			

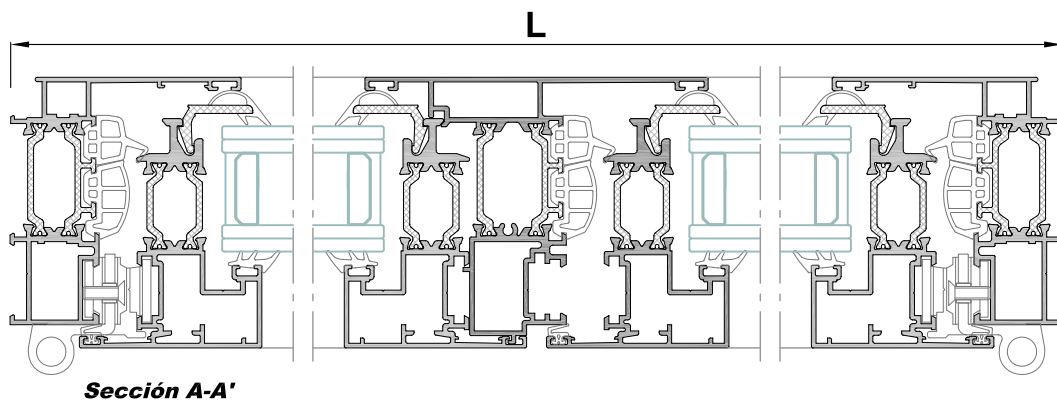
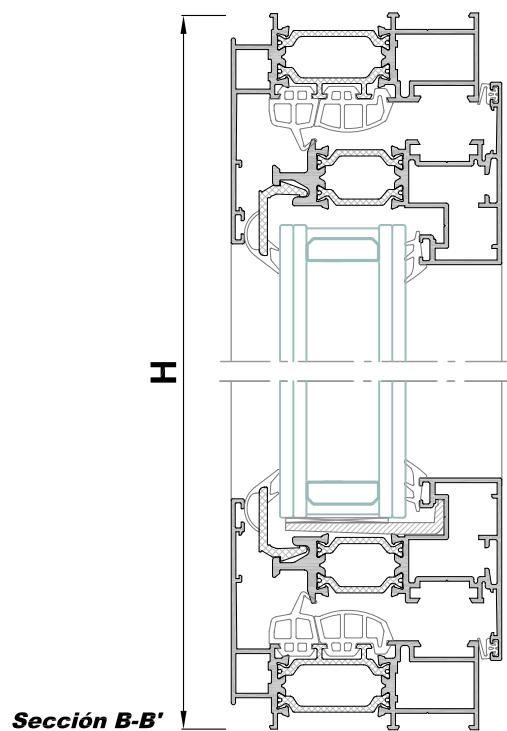
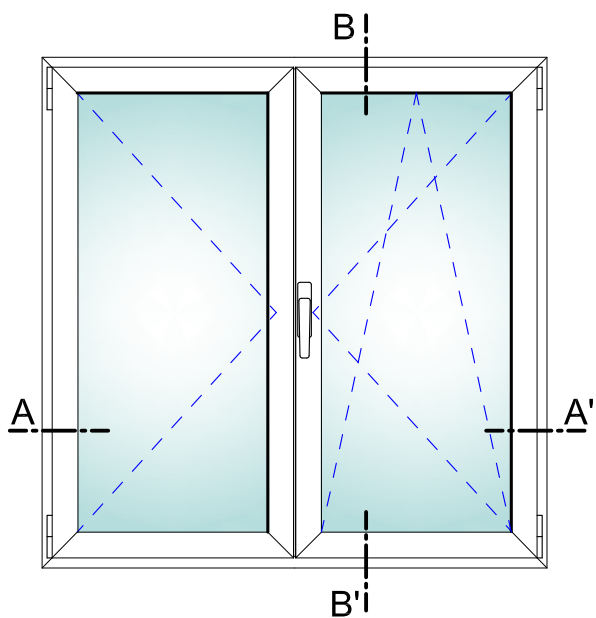
* Consultar tablas de medidas para la colocación del Herraje Oscilo-Batiente

Vidrio

Unds.	medida de corte	
1	L - 128	H - 128

SECCIÓN Y PERFILES alg 75 Máxima HS

Ventana 2 Hojas Practicables / Oscilo-Batientes



Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	16764H	Cerco alg 75 HS	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	16789H	Hoja alg 75 HS	Horiz.	4	L - 48 / 2
			Vert.	4	H - 42
	16766H	Inversora alg 75 HS	Vert.	1	H - 153
	5018	Junquillo coextrusión	Horiz.	4	L - 174/2
			Vert.	4	H - 105



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

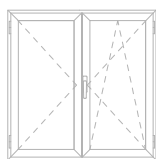
Ventana 2 Hojas Practicables - Herraje VISTO

SIN MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	4024	Cremona Euro	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	4025	Kit Cremona Euro	1
4326	Escuadra Hoja	8	4727	Bisagra Flash	4
4847	Escuadra Cerco	4	4739	Terminal pletina metálico	2
5130	Escuadra interpoliamida	8	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
4337	Embellecedor salida agua	2	4720	Cerradero lateral	2
5073	Junta central alg	2L , 3H	4008	Patín apoyo hoja	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	5186	Tapa Inversora	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	1417	Calzo vidrio	4

CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	4019	Cremona Os-ba	1
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	4848	Mecanismo Microventilación	2
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5002	Cerradero para microventilación	2
4326	Escuadra Hoja	8	5025	Pieza tracción Pletina (Cremona)	1
4847	Escuadra Cerco	4	5026/16	Bulón para microventilación	2
5130	Escuadra interpoliamida	8	4727	Bisagra Flash	4
4337	Embellecedor salida agua	2	4739	Terminal pletina metálico	2
5073	Junta central alg	2L , 3H	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	4008	Patín apoyo hoja	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	5186	Tapa Inversora	1
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4	1417	Calzo vidrio	4
4720	Cerradero lateral	2			

Vidrio

Unds.	medida de corte	
2	L - 222/2	H - 128



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 2 Hojas Os-Ba - Herraje Visto / Oculto

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	* 5418	Kit OS-BA Brazo Corto T1 (80)	1
4326	Escuadra Hoja	8	5158	Jgo. bisagras simétricas H. pasiva	1
4847	Escuadra Cerco	4	* 4366	Cierre bisagra oculta H. pasiva (H de Hoja > 1200)	1
5130	Escuadra interpoliamida	8	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
4337	Embellecedor salida agua	2	5184	Tapa Inversora	1
5073	Junta central alg	2L , 3H	1417	Calzo vidrio	4
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	* 4016	Brazo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
			* 4017	Angulo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
			* 4017	Angulo suplement. (H de Hoja > 1200)	1

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	5146	Mecanismo Os-Ba Oculto	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5165/66	Bisagras 2ª Hoja Oculto	1
4326	Escuadra Hoja	8	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
4847	Escuadra Cerco	4	5184	Tapa Inversora	1
5130	Escuadra interpoliamida	8	1417	Calzo vidrio	4
4337	Embellecedor salida agua	2	5161/62/63/64	Kit Bisagras (dcho ó izda) Herraje Oculto	1
5073	Junta central alg	2L , 3H	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	* 4016	Brazo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	* 4017	Angulo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4	* 4017	Angulo suplement. (H de Hoja > 1200)	1

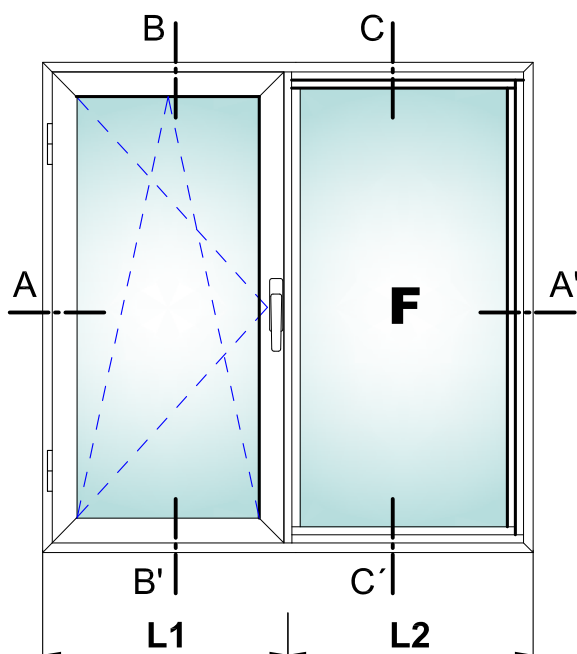
* Consultar tablas de medidas para la colocación del Herraje Oscilo-Batiente

Vidrio

Unds.	medida de corte	
2	L - 222/2	H - 128

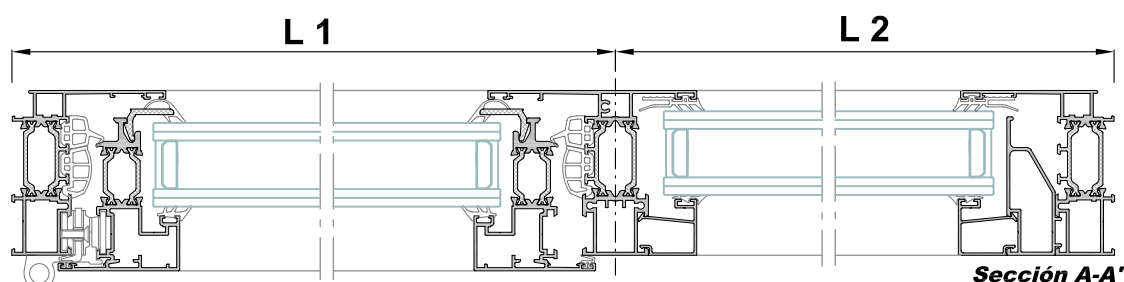
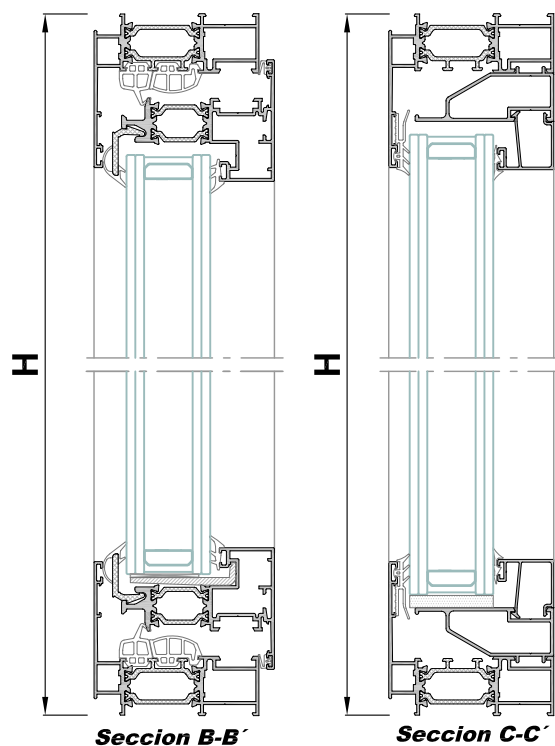
SECCIÓN Y PERFILES alg 75 Máxima HS

Ventana 1 Hoja ventana Os-Ba con fijo lateral



Vidrio PRACTICABLE		
Unds.	medida de corte	
1	L1 - 117	H - 128

Vidrio FIJO		
Unds.	medida de corte	
1	L2 - 70	H - 108



Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	16764H	Cerco alg 75 HS	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	16789H	Hoja alg 75 HS	Horiz.	2	L1 - 30
			Vert.	2	H - 42
	16767H	Pilastra asimétrica alg 75 HS	Vert.	1	H - 45
	Ver Tabla de Acristalamiento	Junquillo 22 mm.	Horiz.	2	L2 - 64
			Vert.	2	H - 142
	16790	Junquillo alg HS	Horiz.	2	L2 - 42
			Vert.	1	H - 98
	5018	Junquillo coextrusión	Horiz.	2	L1 - 93
			Vert.	2	H - 105



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

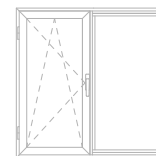
Ventana 1 Hoja ventana Pract. con fijo lateral
Herraje Visto / Oculto

SIN MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	4024	Cremona Euro	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	4025	Kit Cremona Euro	1
4326	Escuadra Hoja	4	4727	Bisagra Flash	2
4847	Escuadra Cerco	4	4739	Terminal pletina metálico	2
5130	Escuadra Interpoliamida	4	4720	Cerradero lateral	2
4337	Embellecedor salida agua	2	4008	Patín apoyo hoja	1
5073	Junta central alg	2L1 , 2H	1417	Calzo vidrio	2
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L1 , 2H	5159	Taco Pilastra	2
5085	Junta perimetral hoja alg	2L1 , 2H	4850	Junta exterior acrist. c/ alas	2L2 , 2H

SIN MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5145	Mecanismo Pract. NP Ultra	1
4326	Escuadra Hoja	4	5146	Bisagra Oculta (Decha/ Izda)	1
4847	Escuadra Cerco	4	4739	Terminal pletina metálico	2
5130	Escuadra Interpoliamida	4	4720	Cerradero lateral	2
4337	Embellecedor salida agua	2	4008	Patín apoyo hoja	1
5073	Junta central alg	2L1 , 2H	1417	Calzo vidrio	2
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L1 , 2H	5159	Taco Pilastra	2
5085	Junta perimetral hoja alg	2L1 , 2H	4850	Junta exterior acrist. c/ alas	2L2 , 2H

LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 1 Hoja ventana Os-Ba con fijo lateral
 Herraje Visto / Oculto



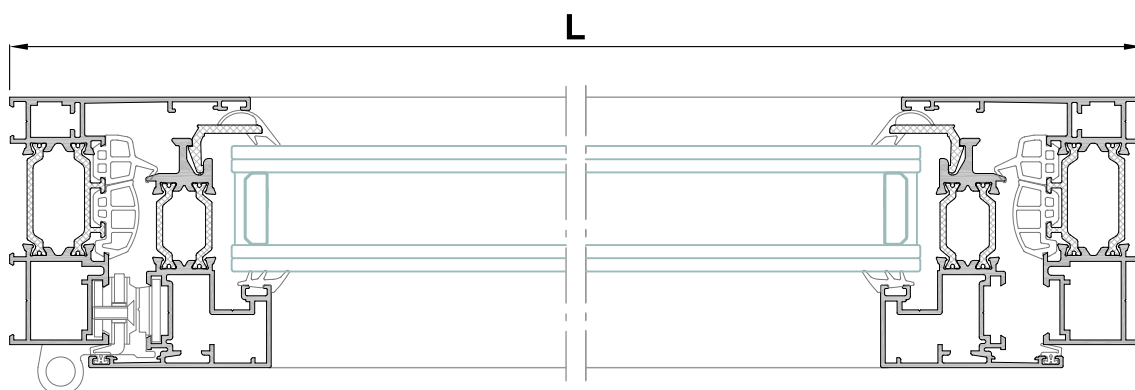
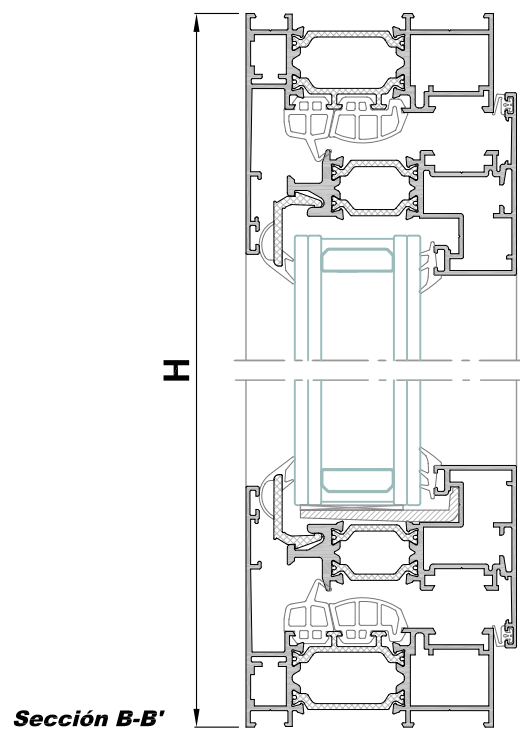
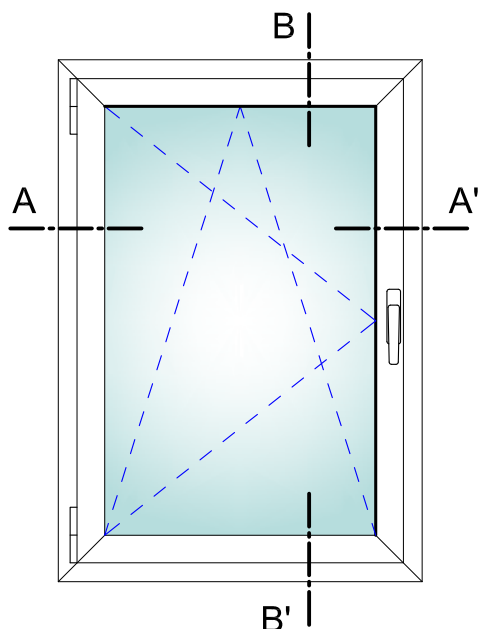
SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	* 5418	Kit OS-BA Brazo Corto T1 (80)	1
4326	Escuadra Hoja	4	5159	Taco Pilastra	2
4847	Escuadra Cerco	4	4850	Junta exterior acrist. c/ alas	2L2 , 2H
5130	Escuadra interpoliamida	4	1417	Calzo vidrio	2
4337	Embellecedor salida agua	2	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5073	Junta central alg	2L1 , 2H	* 4016	Brazo suplmt. (L de Hoja >1000)	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75	2L1 , 2H	* 4017	Angulo suplmt. (L de Hoja >1000)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L1 , 2H	* 4017	Angulo suplmt. (H de Hoja >1200)	1

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5146	Mecanismo Os-Ba Oculto	1
4326	Escuadra Hoja	4	5159	Taco Pilastra	2
4847	Escuadra Cerco	4	1417	Calzo vidrio	2
5130	Escuadra interpoliamida	4	5161/62/ 63/64	Kit Bisagras (dcho ó izda) Herraje Oculto	1
4337	Embellecedor salida agua	2	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5073	Junta central alg	2L1 , 2H	* 4016	Brazo suplmt. (L de Hoja >1000)	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75	2L1 , 2H	* 4017	Angulo suplmt. (L de Hoja >1000)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L1 , 2H	* 4017	Angulo suplmt. (H de Hoja >1200)	1
4850	Junta exterior acrist. c/ alas	2L2 , 2H			

* Consultar tablas de medidas para la colocación
 del Herraje Oscilo-Batiente

SECCIÓN Y PERFILES alg 75 Máxima HS

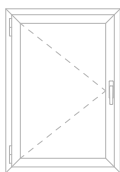
Ventana 1 Hoja Practicable / Oscilo-Batiente
Cerco liso 16779H



Sección A-A'

Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	16779H	Cerco alg 75 HS	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	16789H	Hoja alg 75 HS	Horiz.	2	L - 48
			Vert.	2	H - 48
	5018	Junquillo coextrusión	Horiz.	2	L - 111
			Vert.	2	H - 111



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 1 Hoja Practicable Herraje VISTO

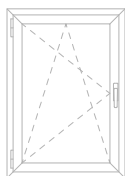
SIN MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	4024	Cremona Euro	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	4025	Kit Cremona Euro	1
4326	Escuadra Hoja	4	4727	Bisagra Flash	2
5133	Escuadra Cerco	4	4739	Terminal pletina metálico	2
5130	Escuadra Interpoliamida	4	4720	Cerradero lateral	2
4337	Embellecedor salida agua	2	4008	Patín apoyo hoja	1
5073	Junta central alg	2L , 2H	1417	Calzo vidrio	2
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H			
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H			

CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	4019	Cremona Os-ba	1
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	4848	Mecanismo Microventilación	2
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5002	Cerradero para microventilación	2
4326	Escuadra Hoja	4	5025	Pieza tracción Pletina (Cremona)	1
5133	Escuadra Cerco	4	5026/16	Bulón para microventilación	2
5130	Escuadra Interpoliamida	4	4727	Bisagra Flash	2
4337	Embellecedor salida agua	2	4739	Terminal pletina metálico	2
5073	Junta central alg	2L , 2H	4720	Cerradero lateral	2
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H	4008	Patín apoyo hoja	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H	1417	Calzo vidrio	2
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4			

Vidrio

Unds. medida de corte

1	L - 135	H - 135
---	---------	---------



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 1 Hoja Os-Ba - Herraje Visto / Oculto

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5130	Escuadra interpoliamida	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	* 5418	Kit OS-BA Brazo Corto T1 (80)	1
4326	Escuadra Hoja	4	1417	Calzo vidrio	2
4847	Escuadra Cerco	4	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
4337	Embellecedor salida agua	2	* 4016	Brazo suplmt. (L de Hoja >1000)	1
5073	Junta central alg	2L , 2H	* 4017	Angulo suplmt. (L de Hoja >1000)	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H	* 4017	Angulo suplmt. (H de Hoja >1200)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H			
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4			

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5130	Escuadra interpoliamida	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5146	Mecanismo Os-Ba Oculto	1
4326	Escuadra Hoja	4	5161/62/ 63/64	Kit Bisagras (dcho ó izda) Herraje Oculto	1
4847	Escuadra Cerco	4	1417	Calzo vidrio	2
4337	Embellecedor salida agua	2	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5073	Junta central alg	2L , 2H	* 4016	Brazo suplmt. (L de Hoja >1000)	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H	* 4017	Angulo suplmt. (L de Hoja >1000)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H	* 4017	Angulo suplmt. (H de Hoja >1200)	1
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4			

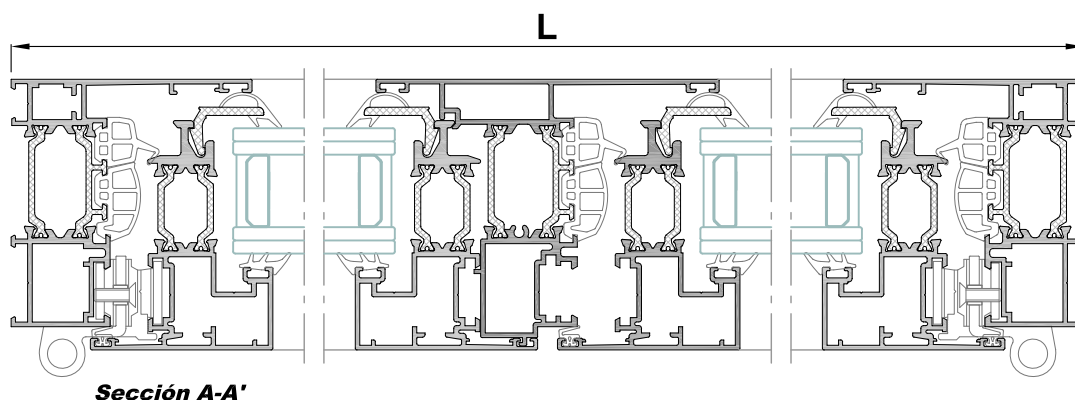
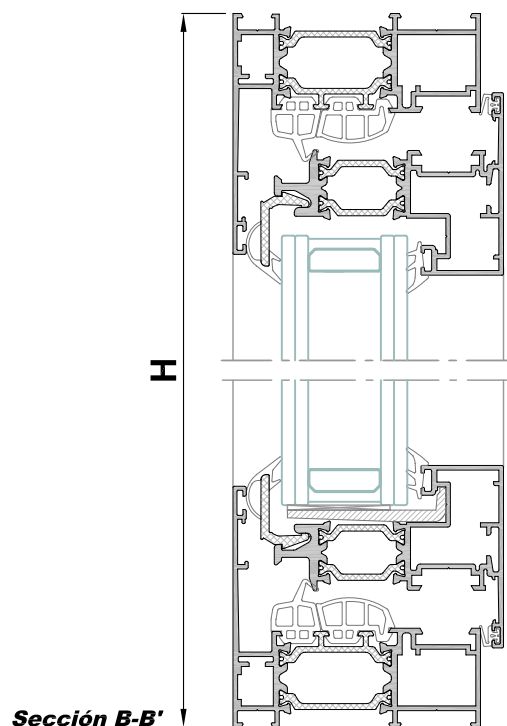
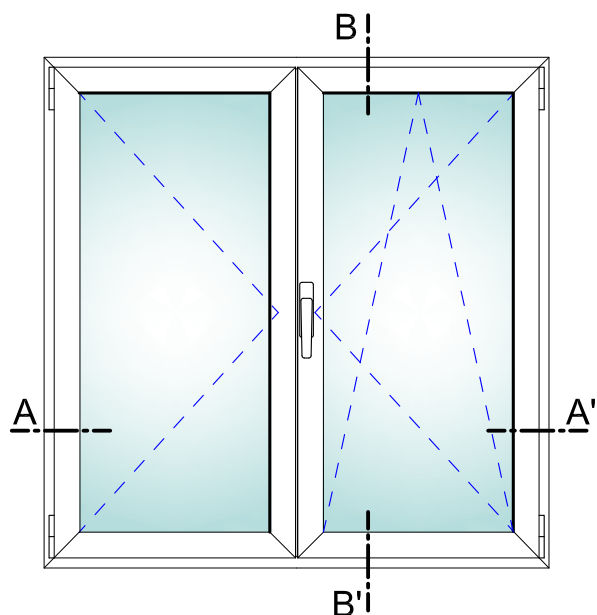
* Consultar tablas de medidas para la colocación del Herraje Oscilo-Batiente

Vidrio

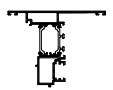
Unds.	medida de corte	
1	L - 135	H - 135

SECCIÓN Y PERFILES alg 75 Máxima HS

Ventana 2 Hojas Practicables / Oscilo-Batientes
Cerco liso 16779H



Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	16779H	Cerco alg 75 HS	Horiz.	2	L
			Vert.	2	H
	16789H	Hoja alg 75 HS	Horiz.	4	L - 54 / 2
			Vert.	4	H - 48
	16766H	Inversora alg 75 HS	Vert.	1	H - 159
	5018	Junquillo coextrusión	Horiz.	4	L - 180/2
			Vert.	4	H - 111



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 2 Hojas Practicables - Herraje VISTO

SIN MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	4024	Cremona Euro	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	4025	Kit Cremona Euro	1
4326	Escuadra Hoja	8	4727	Bisagra Flash	4
5133	Escuadra Cerco	4	4739	Terminal pletina metálico	2
5130	Escuadra interpoliamida	8	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
4337	Embellecedor salida agua	2	4720	Cerradero lateral	2
5073	Junta central alg	2L , 3H	4008	Patín apoyo hoja	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	5186	Tapa Inversora	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	1417	Calzo vidrio	4

CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	4019	Cremona Os-ba	1
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	4848	Mecanismo Microventilación	2
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5002	Cerradero para microventilación	2
4326	Escuadra Hoja	8	5025	Pieza tracción Pletina (Cremona)	1
5133	Escuadra Cerco	4	5026/16	Bulón para microventilación	2
5130	Escuadra interpoliamida	8	4727	Bisagra Flash	4
4337	Embellecedor salida agua	2	4739	Terminal pletina metálico	2
5073	Junta central alg	2L , 3H	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	4008	Patín apoyo hoja	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	5186	Tapa Inversora	1
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4	1417	Calzo vidrio	4
4720	Cerradero lateral	2			

Vidrio

Unds. medida de corte

2	L - 228/2	H - 135
---	-----------	---------



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 2 Hojas Os-Ba - Herraje Visto / Oculto

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	* 5418	Kit OS-BA Brazo Corto T1 (80)	1
4326	Escuadra Hoja	8	5158	Jgo. bisagras simétricas H. pasiva	1
4847	Escuadra Cerco	4	* 4366	Cierre bisagra oculta H. pasiva (H de Hoja > 1200)	1
5130	Escuadra interpoliamida	8	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
4337	Embellecedor salida agua	2	5184	Tapa Inversora	1
5073	Junta central alg	2L , 3H	1417	Calzo vidrio	4
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	* 4016	Brazo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
			* 4017	Angulo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
			* 4017	Angulo suplement. (H de Hoja > 1200)	1

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	5146	Mecanismo Os-Ba Oculto	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5165/66	Bisagras 2ª Hoja Oculto	1
4326	Escuadra Hoja	8	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
4847	Escuadra Cerco	4	5184	Tapa Inversora	1
5130	Escuadra interpoliamida	8	1417	Calzo vidrio	4
4337	Embellecedor salida agua	2	5161/62/ 63/64	Kit Bisagras (dcho ó izda) Herraje Oculto	1
5073	Junta central alg	2L , 3H	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	* 4016	Brazo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	* 4017	Angulo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4	* 4017	Angulo suplement. (H de Hoja > 1200)	1

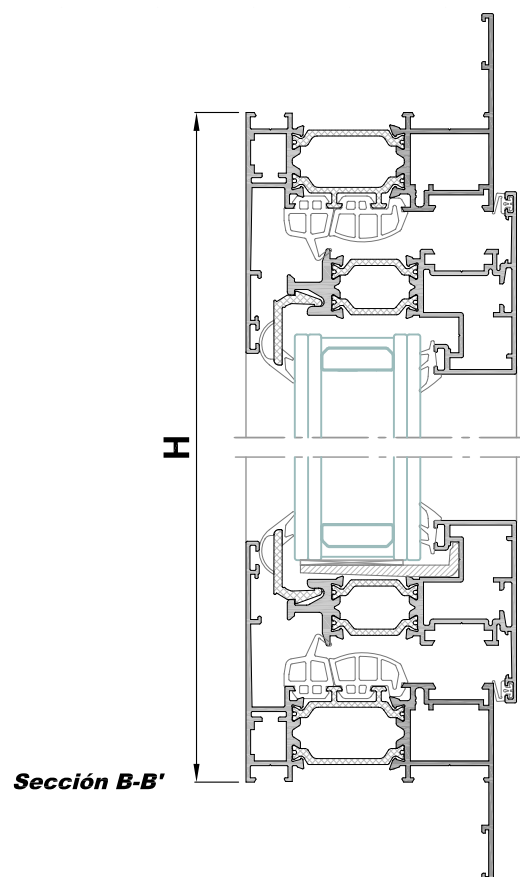
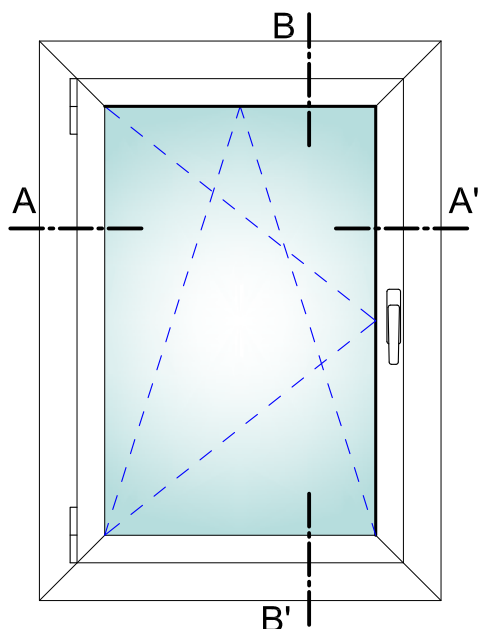
* Consultar tablas de medidas para la colocación del Herraje Oscilo-Batiente

Vidrio

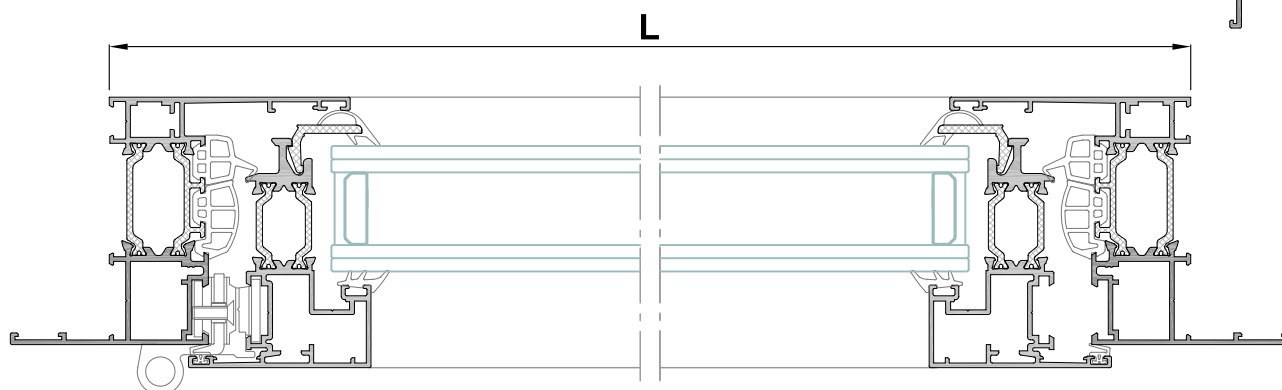
Unds.	medida de corte	
2	L - 228/2	H - 135

SECCIÓN Y PERFILES alg 75 Máxima HS

Ventana 1 Hoja Practicable / Oscilo-Batiente
Cerro c/solape 8190H



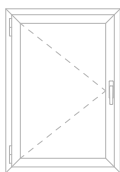
Sección B-B'



Sección A-A'

Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	8190H	Cerro c/solape alg 75 HS	Horiz.	2	L+60
			Vert.	2	H+60
	16789H	Hoja alg 75 HS	Horiz.	2	L - 48
			Vert.	2	H - 48
	5018	Junquillo coextrusión	Horiz.	2	L - 111
			Vert.	2	H - 111



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 1 Hoja Practicable Herraje VISTO

SIN MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	4024	Cremona Euro	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	4025	Kit Cremona Euro	1
4326	Escuadra Hoja	4	4727	Bisagra Flash	2
5133	Escuadra Cerco	4	4739	Terminal pletina metálico	2
5130	Escuadra Interpoliamida	4	4720	Cerradero lateral	2
4337	Embellecador salida agua	2	4008	Patín apoyo hoja	1
5073	Junta central alg	2L , 2H	1417	Calzo vidrio	2
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H			
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H			

CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	4019	Cremona Os-ba	1
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	4848	Mecanismo Microventilación	2
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5002	Cerradero para microventilación	2
4326	Escuadra Hoja	4	5025	Pieza tracción Pletina (Cremona)	1
5133	Escuadra Cerco	4	5026/16	Bulón para microventilación	2
5130	Escuadra Interpoliamida	4	4727	Bisagra Flash	2
4337	Embellecador salida agua	2	4739	Terminal pletina metálico	2
5073	Junta central alg	2L , 2H	4720	Cerradero lateral	2
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H	4008	Patín apoyo hoja	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H	1417	Calzo vidrio	2
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4			

Vidrio

Unds. medida de corte

1	L - 135	H - 135
---	---------	---------



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 1 Hoja Os-Ba - Herraje Visto / Oculto

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5130	Escuadra interpollamida	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	* 5418	Kit OS-BA Brazo Corto T1 (80)	1
4326	Escuadra Hoja	4	1417	Calzo vidrio	2
4847	Escuadra Cerco	4	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
4337	Embellecedor salida agua	2	* 4016	Brazo suplement. (L de Hoja >1000)	1
5073	Junta central alg	2L , 2H	* 4017	Angulo suplement. (L de Hoja >1000)	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H	* 4017	Angulo suplement. (H de Hoja >1200)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H			
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4			

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5130	Escuadra interpollamida	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5146	Mecanismo Os-Ba Oculto	1
4326	Escuadra Hoja	4	5161/62/ 63/64	Kit Bisagras (dcho ó izda) Herraje Oculto	1
4847	Escuadra Cerco	4	1417	Calzo vidrio	2
4337	Embellecedor salida agua	2	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5073	Junta central alg	2L , 2H	* 4016	Brazo suplement. (L de Hoja >1000)	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 2H	* 4017	Angulo suplement. (L de Hoja >1000)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 2H	* 4017	Angulo suplement. (H de Hoja >1200)	1
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4			

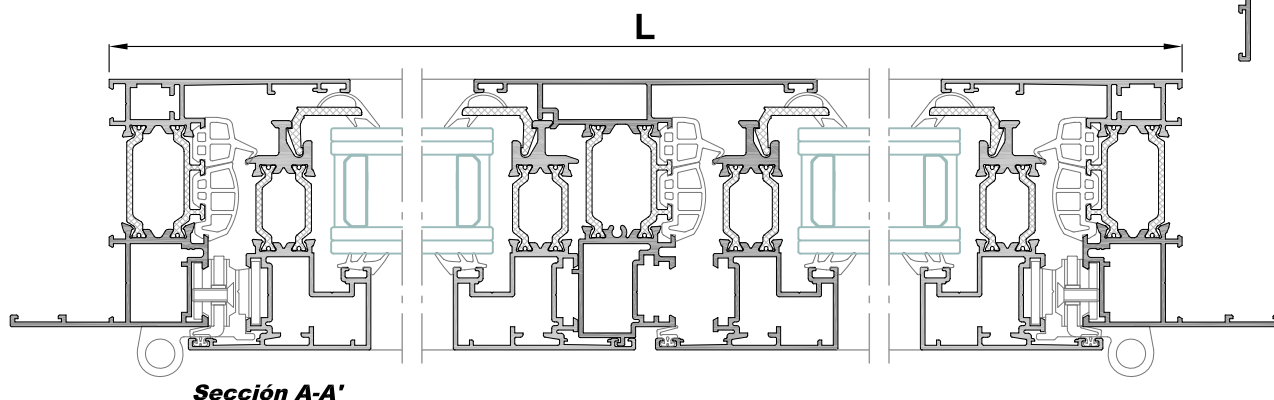
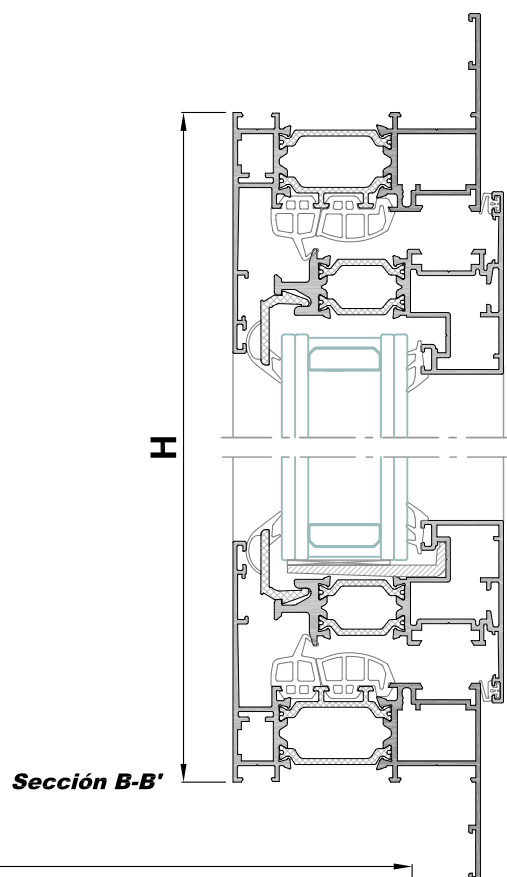
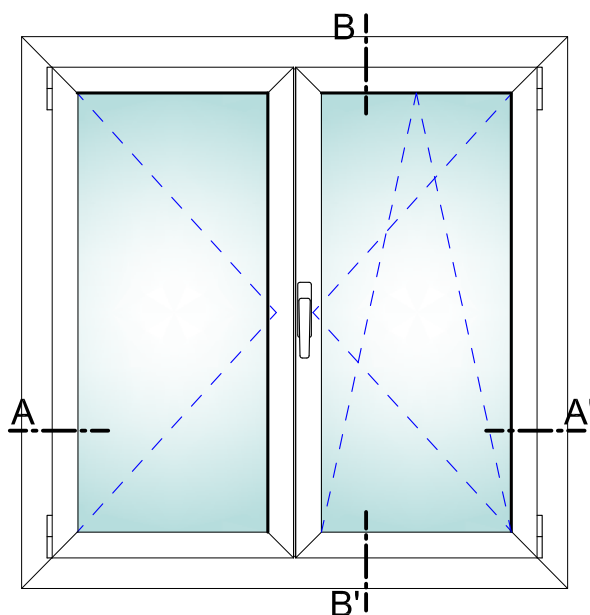
* Consultar tablas de medidas para la colocación del Herraje Oscilo-Batiente

Vidrio

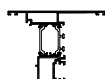
Unds.	medida de corte	
1	L - 135	H - 135

SECCIÓN Y PERFILES alg 75 Máxima HS

Ventana 2 Hojas Practicables / Oscilo-Batientes
Cercos c/solape 8190H



Perfiles

diseño	referencia	denominación	posición	nº piezas	tipo y medida de corte
	8190H	Cercos c/solape alg 75 HS	Horiz.	2	L+60
			Vert.	2	H+60
	16789H	Hoja alg 75 HS	Horiz.	4	L - 54 / 2
			Vert.	4	H - 48
	16766H	Inversora alg 75 HS	Vert.	1	H - 159
	5018	Junquillo coextrusión	Horiz.	4	L - 180/2
			Vert.	4	H - 111



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

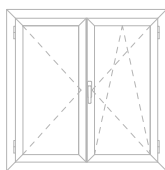
Ventana 2 Hojas Practicables - Herraje VISTO

SIN MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	4024	Cremona Euro	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	4025	Kit Cremona Euro	1
4326	Escuadra Hoja	8	4727	Bisagra Flash	4
5133	Escuadra Cerco	4	4739	Terminal pletina metálico	2
5130	Escuadra interpoliamida	8	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
4337	Embellecedor salida agua	2	4720	Cerradero lateral	2
5073	Junta central alg	2L , 3H	4008	Patín apoyo hoja	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	5186	Tapa Inversora	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	1417	Calzo vidrio	4

CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	4019	Cremona Os-ba	1
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	4848	Mecanismo Microventilación	2
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5002	Cerradero para microventilación	2
4326	Escuadra Hoja	8	5025	Pieza tracción Pletina (Cremona)	1
5133	Escuadra Cerco	4	5026/16	Bulón para microventilación	2
5130	Escuadra interpoliamida	8	4727	Bisagra Flash	4
4337	Embellecedor salida agua	2	4739	Terminal pletina metálico	2
5073	Junta central alg	2L , 3H	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	4008	Patín apoyo hoja	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	5186	Tapa Inversora	1
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4	1417	Calzo vidrio	4
4720	Cerradero lateral	2			

Vidrio

Unds.	medida de corte	
2	L - 228/2	H - 135



LISTA DE CORTE ACCES. alg 75 Máxima HS

Ventana 2 Hojas Os-Ba - Herraje Visto / Oculto

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5105	Ángulo vulcanizado junta central	4
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	5147	Manilla NP Ultra	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	* 5418	Kit OS-BA Brazo Corto T1 (80)	1
4326	Escuadra Hoja	8	5158	Jgo. bisagras simétricas H. pasiva	1
4847	Escuadra Cerco	4	* 4366	Cierre bisagra oculta H. pasiva (H de Hoja > 1200)	1
5130	Escuadra interpoliamida	8	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
4337	Embellecedor salida agua	2	5184	Tapa Inversora	1
5073	Junta central alg	2L , 3H	1417	Calzo vidrio	4
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	* 4016	Brazo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
			* 4017	Angulo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
			* 4017	Angulo suplement. (H de Hoja > 1200)	1

SIEMPRE CON MICROVENTILACIÓN					
referencia	denominación	nº piezas	referencia	denominación	nº piezas
1306	Escuadra exterior	4	5147	Manilla NP Ultra	1
4710	Escuadra alineamiento (14 mm)	8	5146	Mecanismo Os-Ba Oculto	1
4742	Escuadra alineamiento excéntrica	4	5165/66	Bisagras 2ª Hoja Oculto	1
4326	Escuadra Hoja	8	4840	Pasadores Hoja Pasiva	1
4847	Escuadra Cerco	4	5184	Tapa Inversora	1
5130	Escuadra interpoliamida	8	1417	Calzo vidrio	4
4337	Embellecedor salida agua	2	5161/62/ 63/64	Kit Bisagras (dcho ó izda) Herraje Oculto	1
5073	Junta central alg	2L , 3H	COMPLEMENTOS POR MEDIDA:		
5181	Refuerzo Junta central alg 75 HS	2L , 3H	* 4016	Brazo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
5085	Junta perimetral hoja alg	2L , 3H	* 4017	Angulo suplement. (L de Hoja > 1000)	1
5105	Ángulo vulcanizado junta central	4	* 4017	Angulo suplement. (H de Hoja > 1200)	1

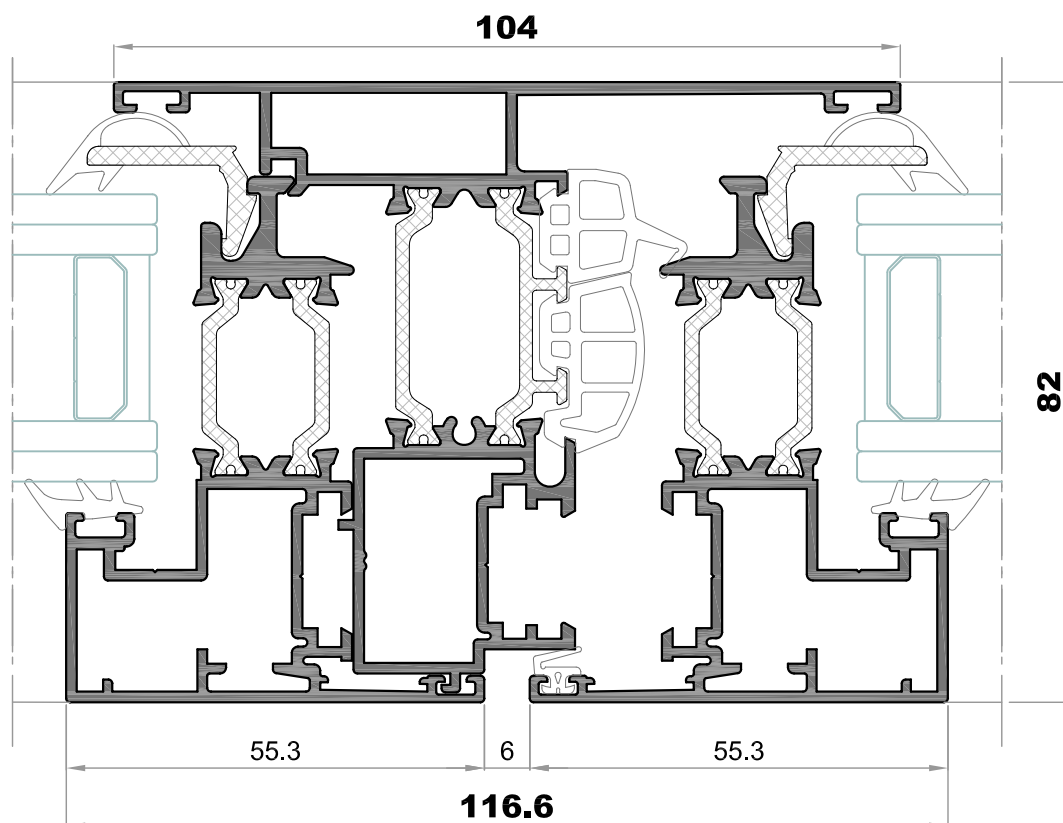
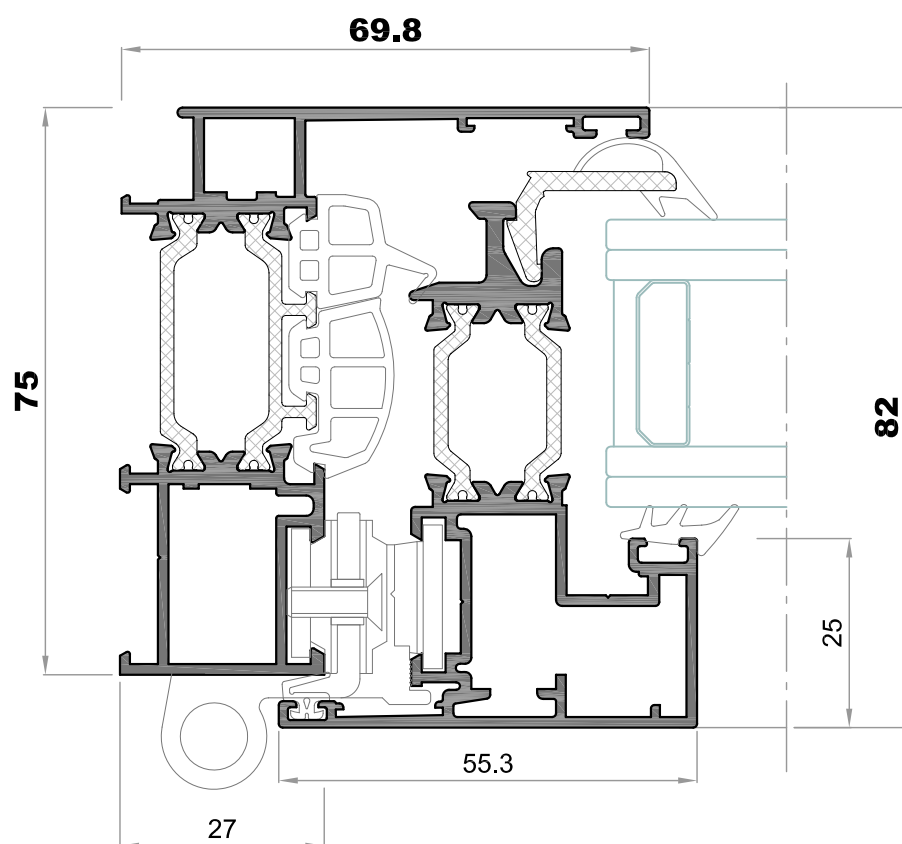
* Consultar tablas de medidas para la colocación del Herraje Oscilo-Batiente

Vidrio

Unds.	medida de corte	
2	L - 228/2	H - 135

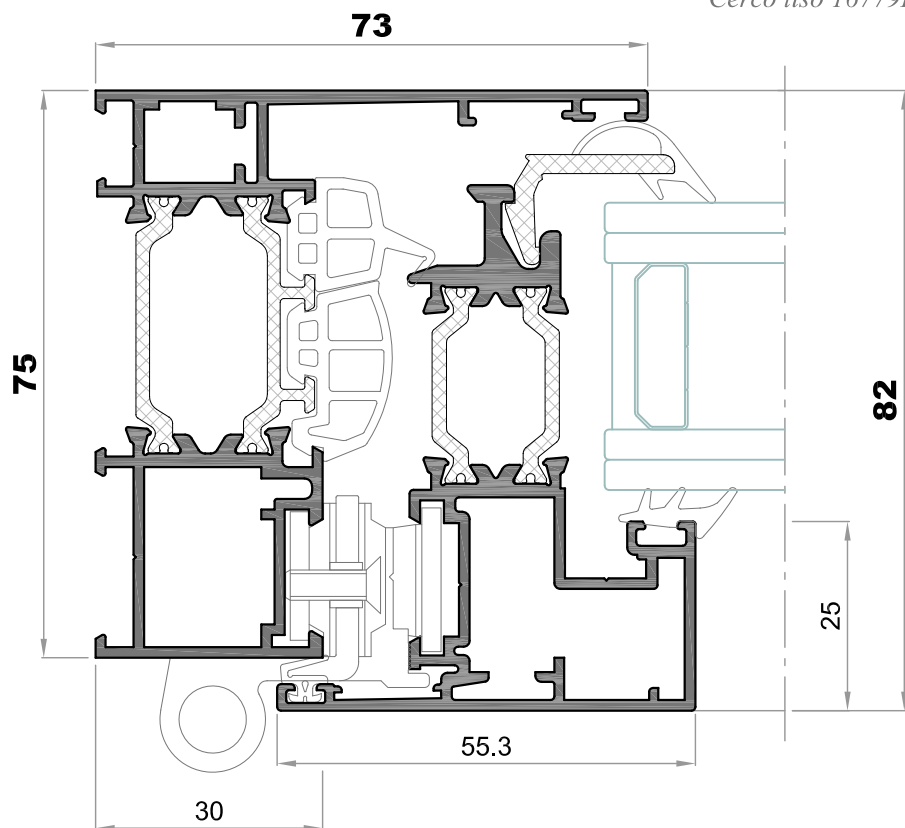


SECCIÓN LATERAL Y CENTRAL VENTANA

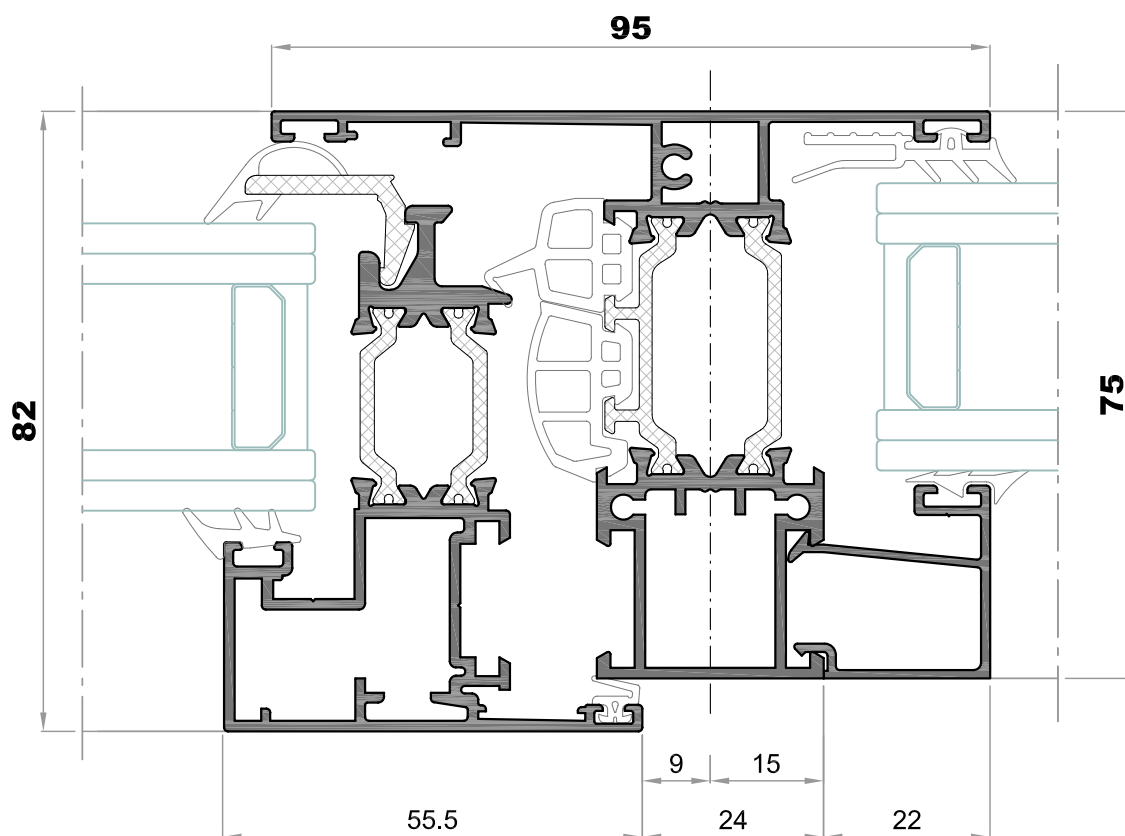


SECCIÓN LATERAL VENTANA

Cerco liso 16779H

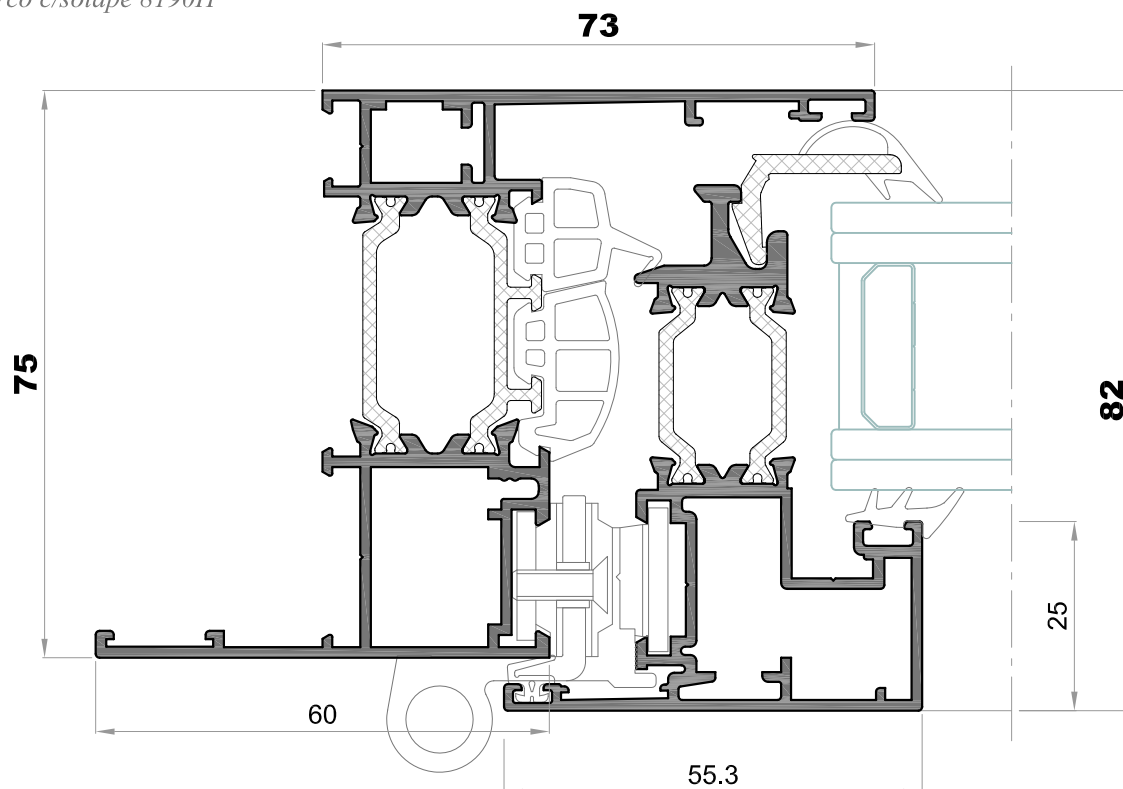


SECCIÓN CENTRAL PILASTRA ASIMÉTRICA

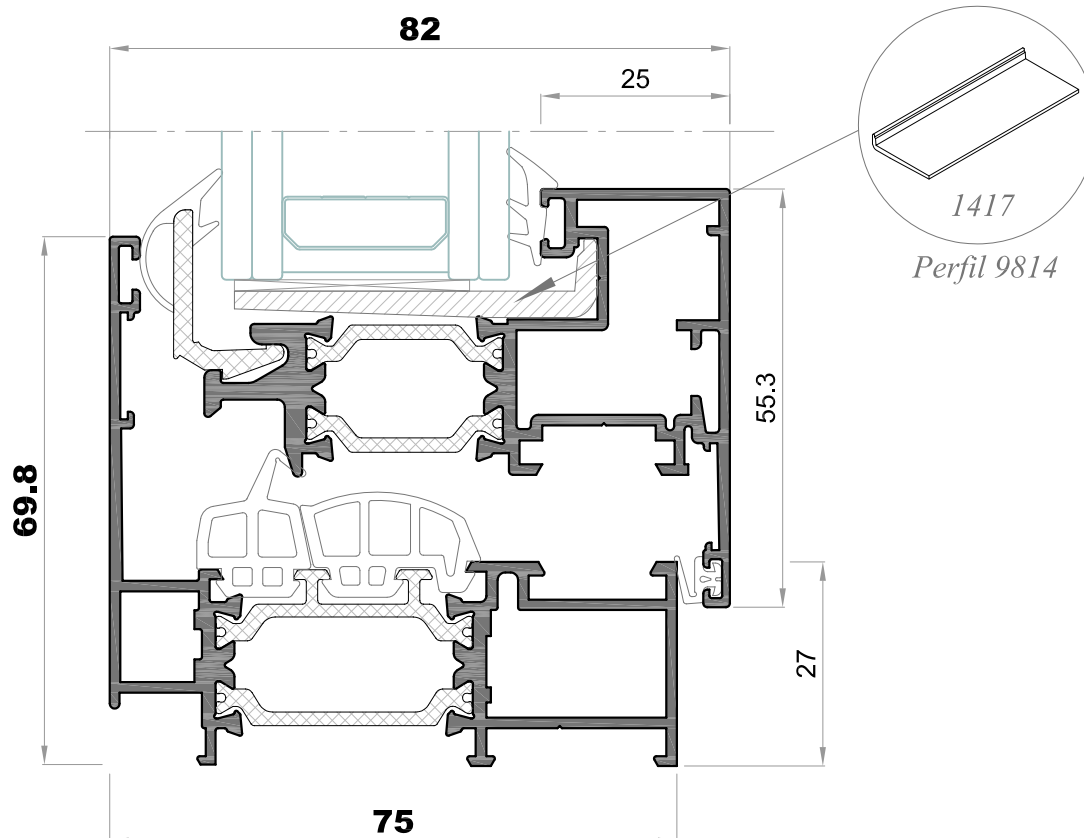


SECCIÓN LATERAL VENTANA

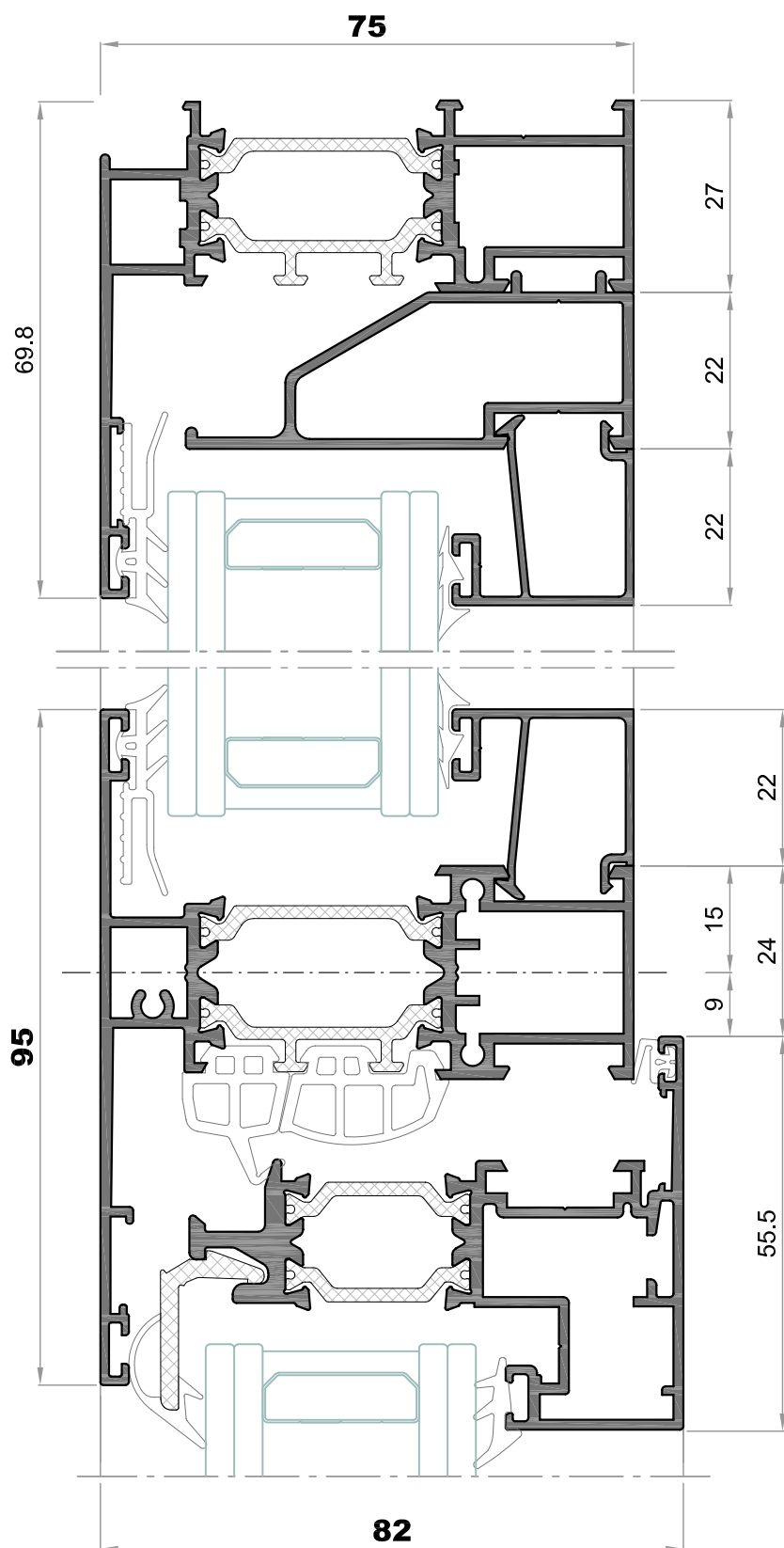
Cerco c/solape 8190H



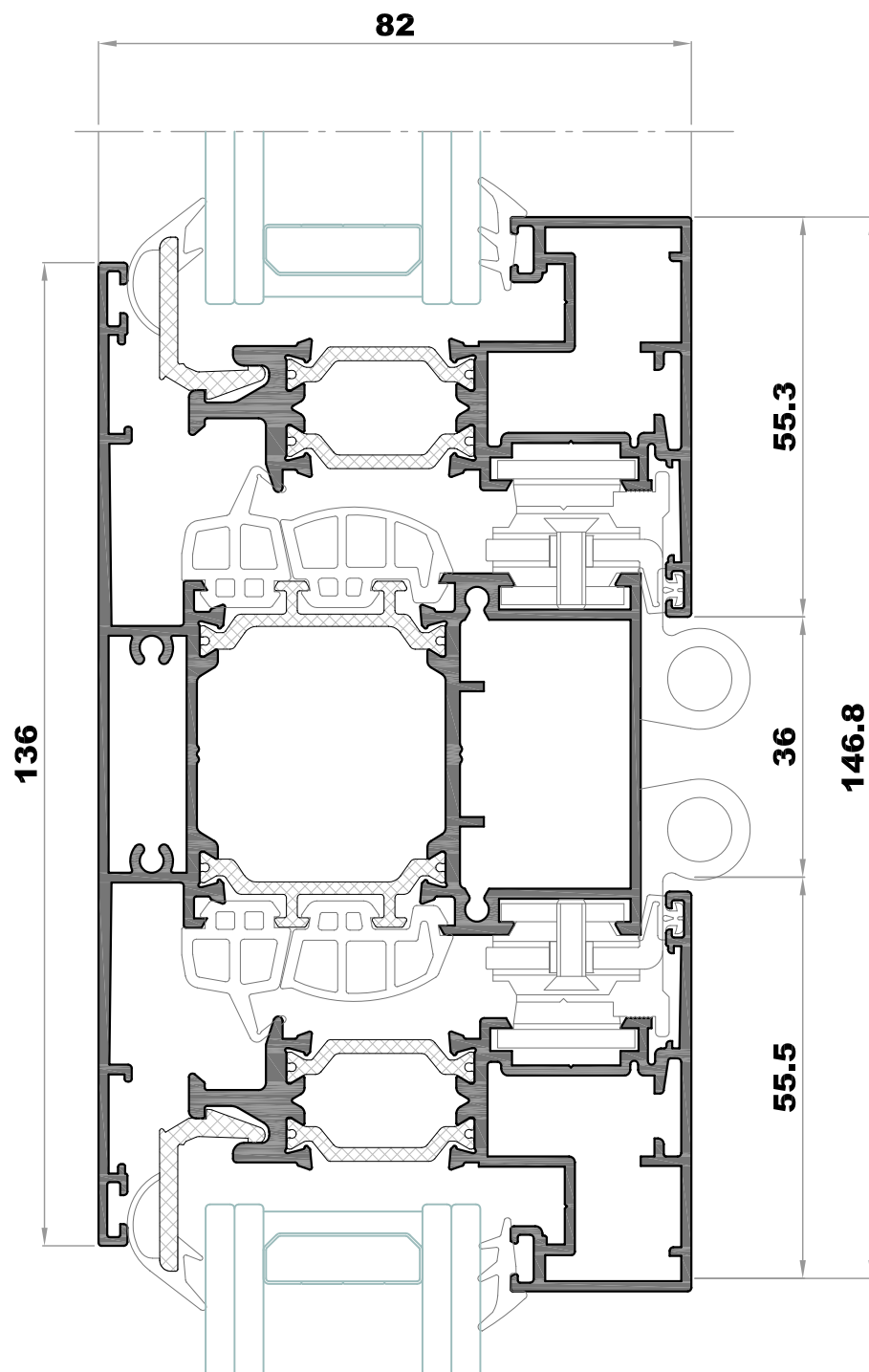
SECCIÓN VERTICAL LATERAL VENTANA



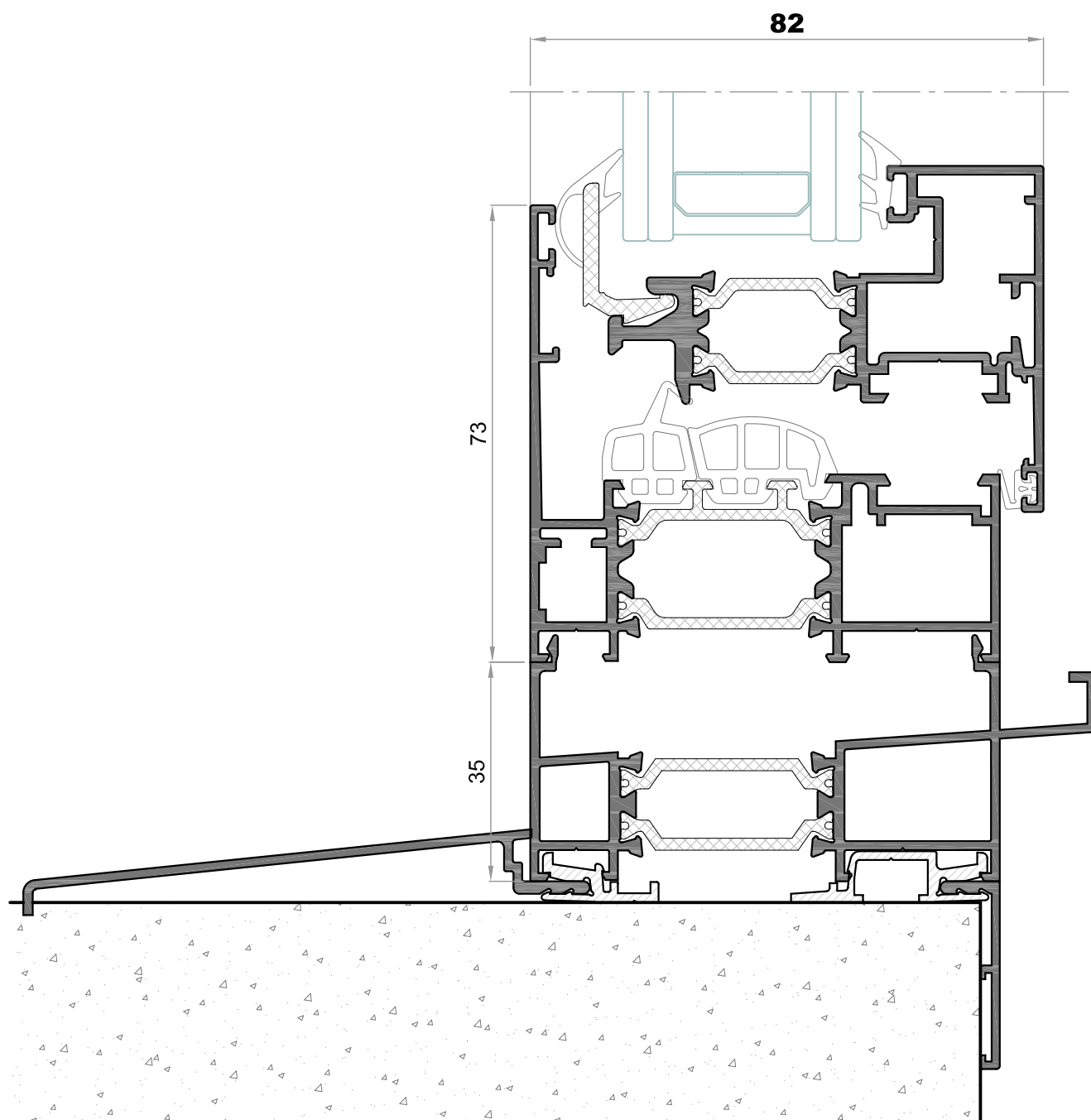
PILASTRA VENTANA PARA PRACT. + FIJO



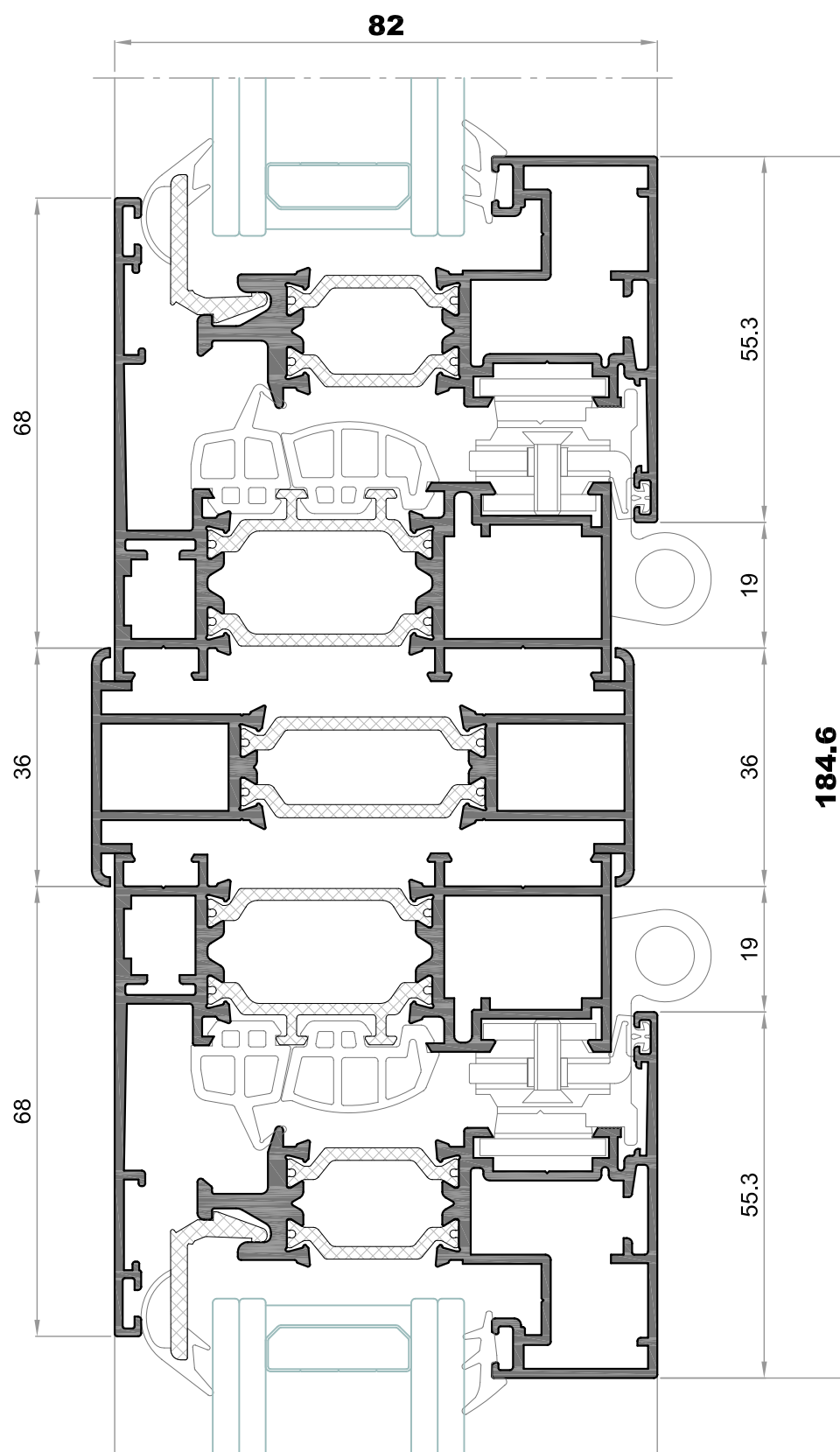
SECCIÓN CENTRAL CON PILASTRA SIMÉTRICA



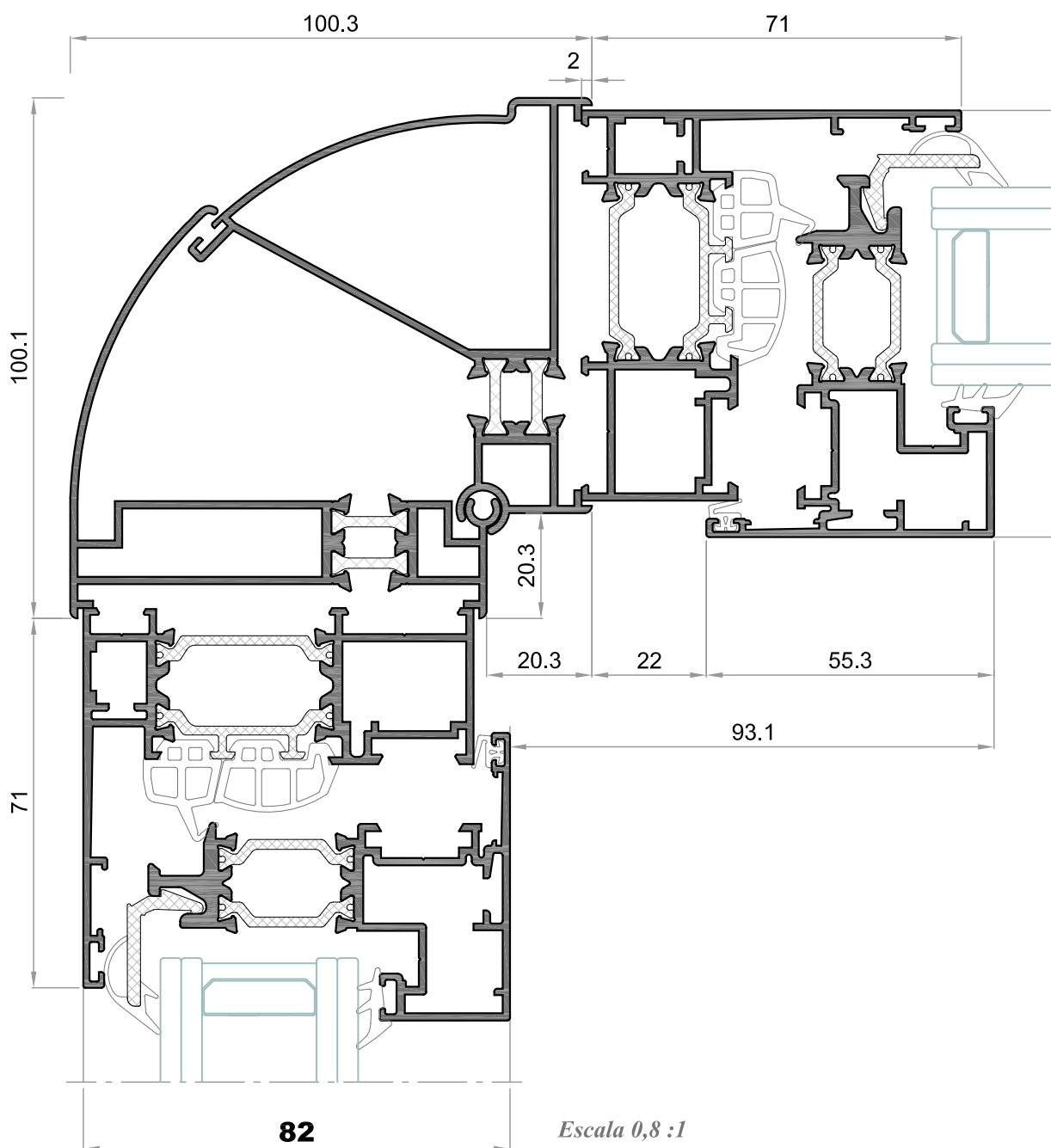
SECCIÓN INFERIOR CONDENSACIÓN



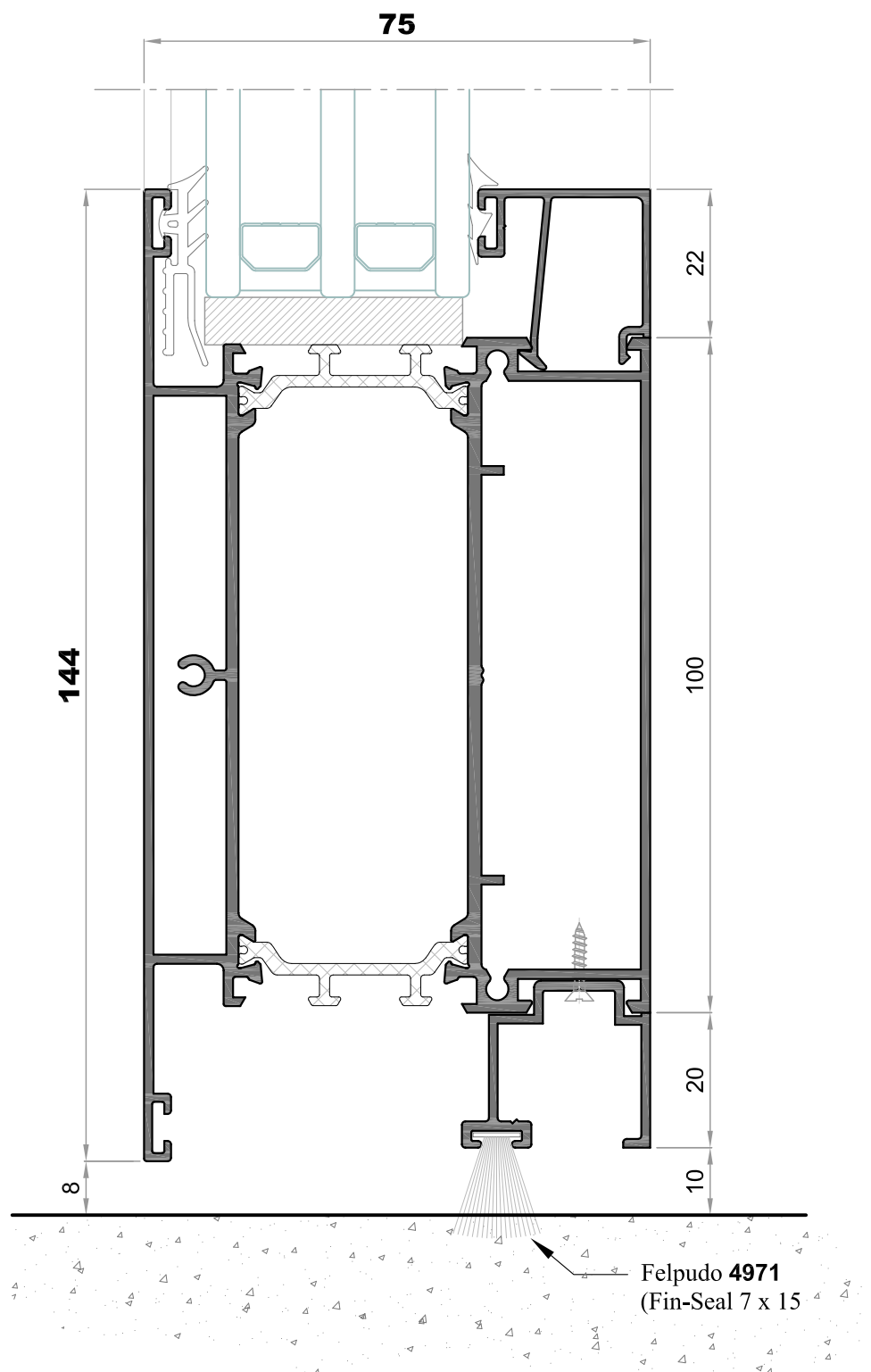
Grupo Alugom



SECCIÓN ESQUINERO REGULABLE



SECCIÓN INFERIOR DE PASO



SECCIÓN HORIZONTAL GUÍA DE PERSIANA

CERCO VENTANA 16764H

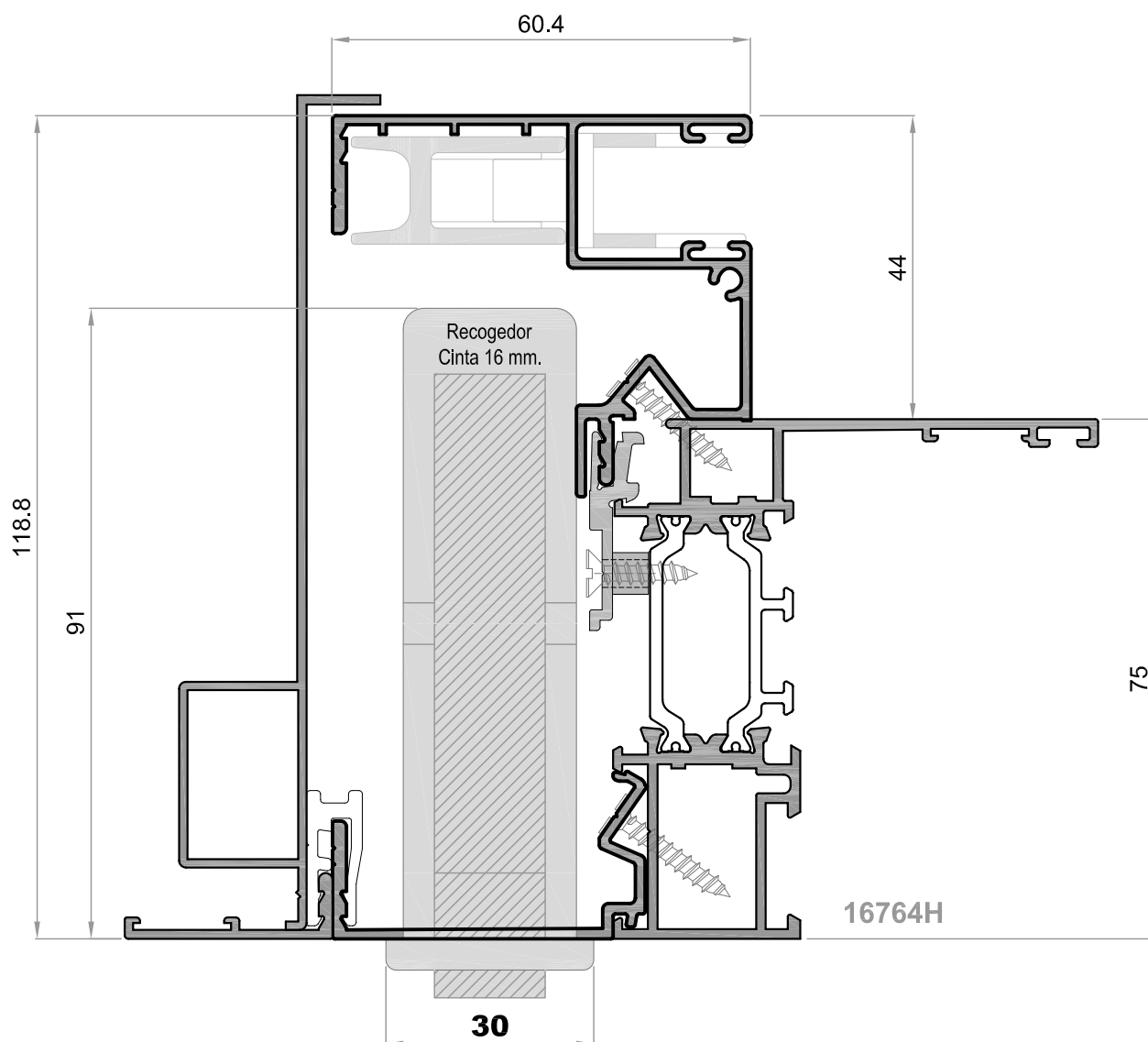


Tabla de medidas c/Guía

	GUIA 44	GUIA 54	GUIA 64	GUIA 74	GUIA 84	GUIA 94	GUIA 104
Medida Total	99	109	119	129	139	149	159
Medida Premarco	100	110	120	130	140	150	160
Testero	Grande	Grande	Pequeño	Pequeño	Pequeño	Pequeño	Pequeño

SECCIÓN HORIZONTAL GUÍA DE PERSIANA

CERCO VENTANA 16779H

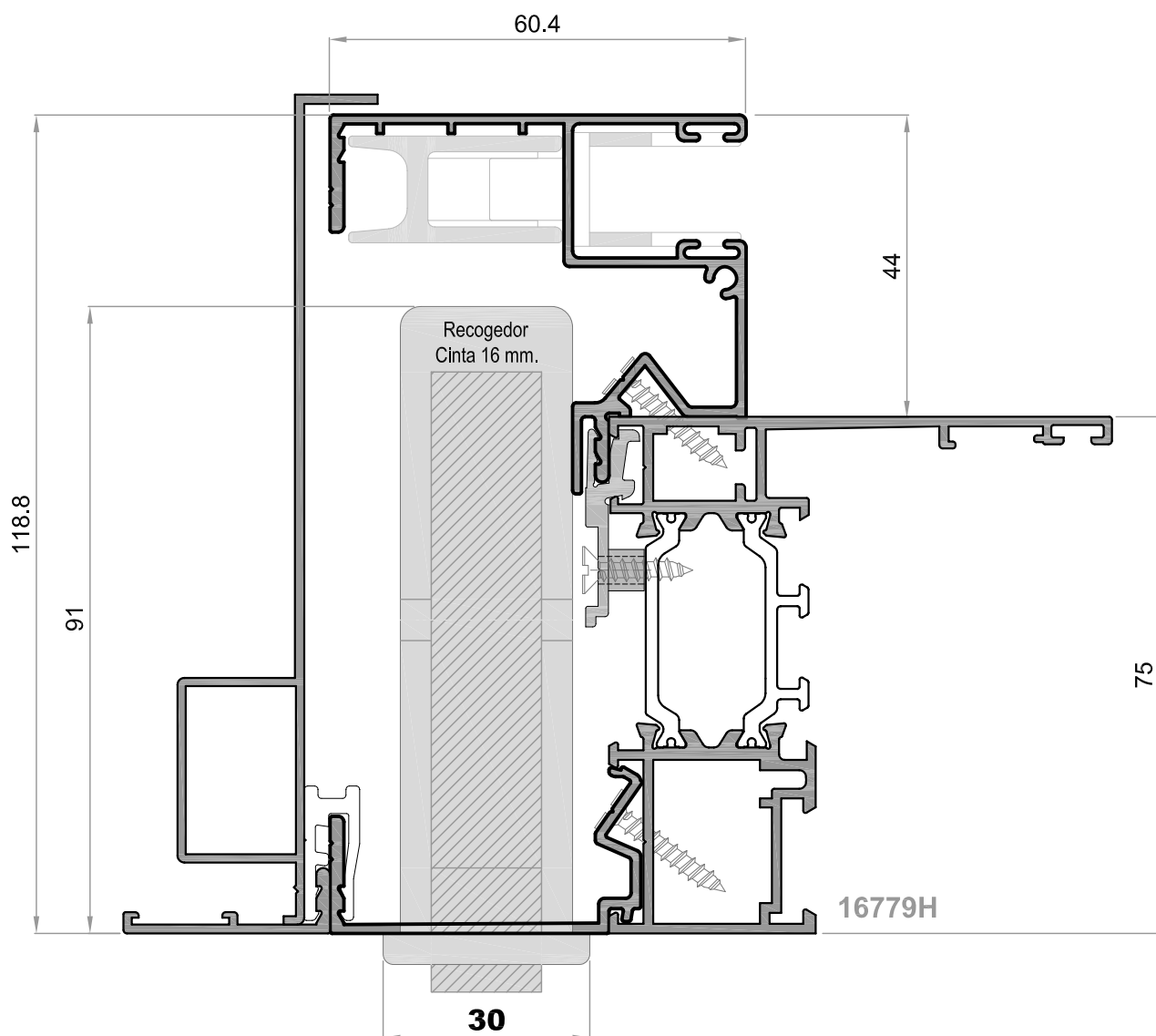
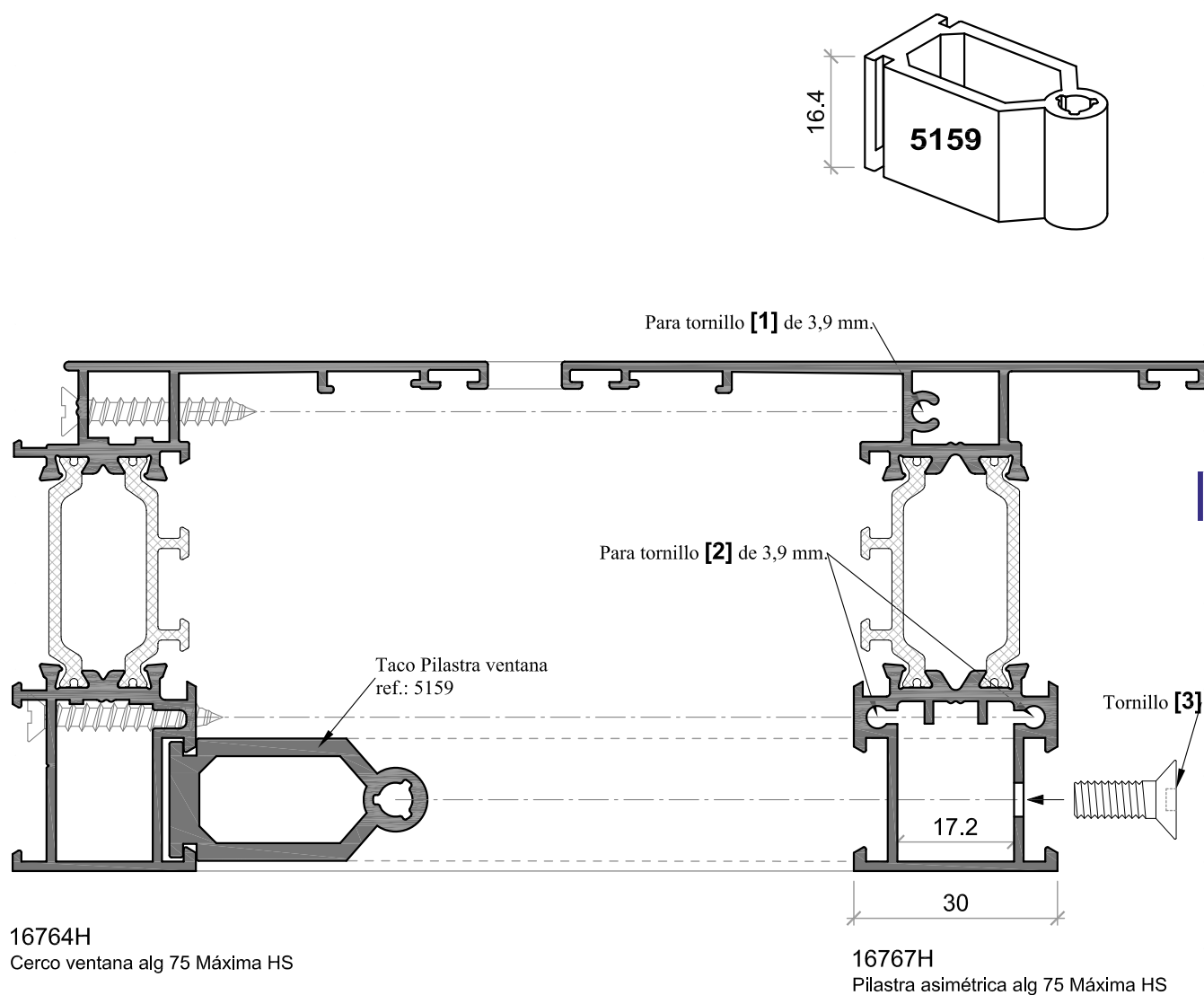


Tabla de medidas c/Guía

	GUIA 44	GUIA 54	GUIA 64	GUIA 74	GUIA 84	GUIA 94	GUIA 104
Medida Total	99	109	119	129	139	149	159
Medida Premarco	100	110	120	130	140	150	160
Testero	Grande	Grande	Pequeño	Pequeño	Pequeño	Pequeño	Pequeño

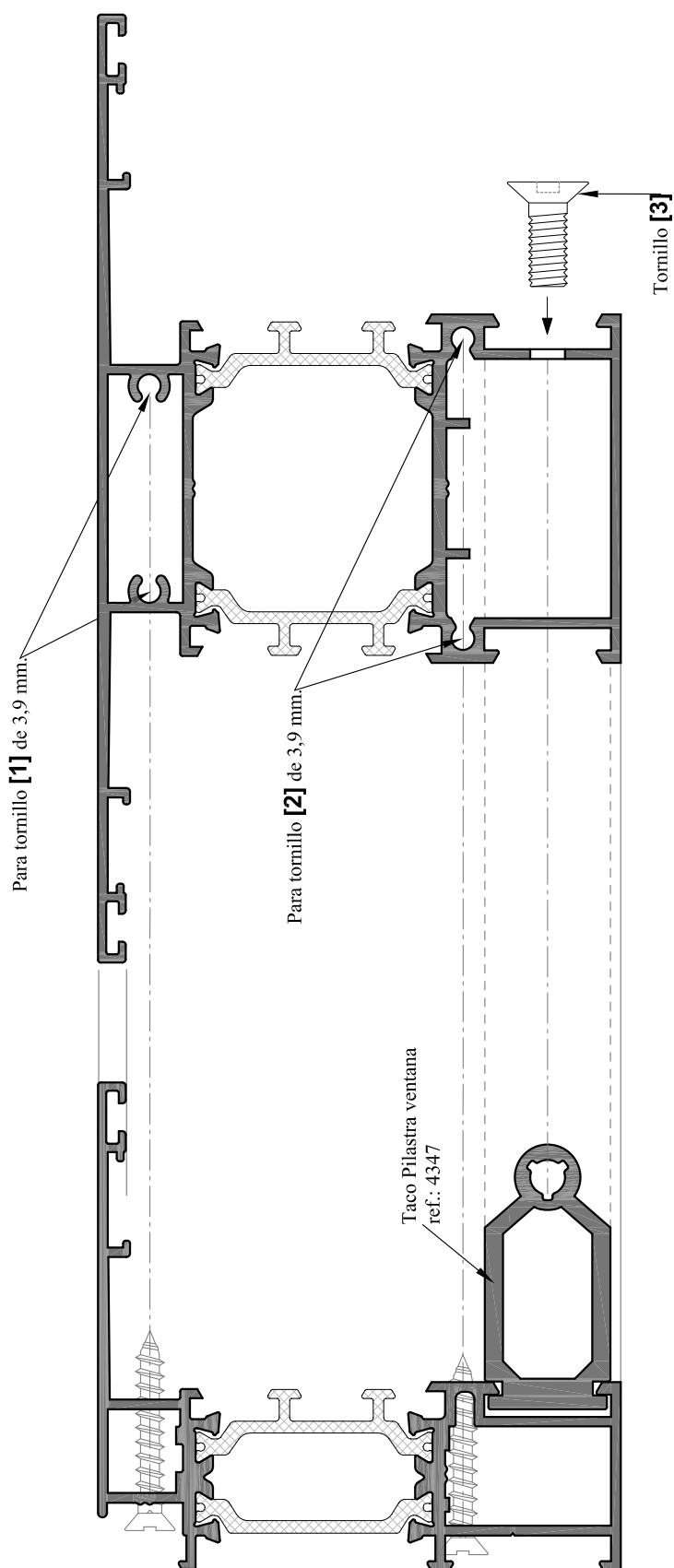
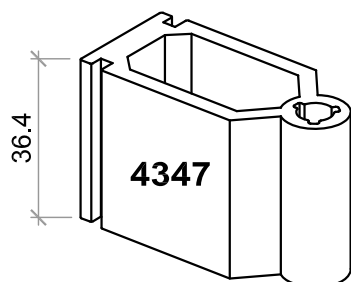
COLOCACIÓN TACO PILASTRA ASIMÉTRICA



El sistema de fijación de las pilastras sobre el marco o la hoja se puede realizar de dos maneras diferentes:

- 1.- Mediante el tornillo [1] de la parte exterior de la pilastra. Y los 2 tornillos [2] situados en el tubular interior de la pilastra
- 2.- Mediante el tornillo [1] de la parte exterior de la pilastra. Y el taco específico de cada pilastra anclado en el marco o la hoja con el pasador suministrado, y fijado a la pilastra con el tornillo [3].

COLOCACIÓN TACO PILASTRA SIMÉTRICA



16768H
Pilastra simétrica alg 75 Máxima HS

16764H
Cerro ventana alg 75 Máxima HS

ALG 75 Máxima HS HOJA OCULTA

TABLA DE ACRISTALAMIENTO

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP																
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	1311	1312	1313	1314	1315	1316	1361	1317	1362	1318
																
Vidrios de (en mm.)																
40																
39																
38																
36																
34																
32																
31																
--																
Vidrios de (en mm.)																
30																
29																
28																
26																
24																
22																
21																
20																
19																
18																
16																
15																
14																

METODO NO RECOMENDADO (salvo excepciones) DE ACRISTALAMIENTO

Existe otra forma de acristalar esta serie de hoja oculta, aunque resulta más incómoda de realizar:
Primero se coloca la junta interna de acristalamiento clipada en la caja de la hoja. A continuación se sitúa el vidrio en la hoja y por último se introduce el junquillo de coextrusión a presión en su cavidad. Aunque el resultado final es muy satisfactorio y eficiente, resulta algo dificultoso la introducción final del junquillo.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INT. DE CUÑA							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

TABLA DE ACRISTALAMIENTO HOJAS CON JUNTAS INTERIORES DE CLIP							
JUNTAS INTERIORES DE ACRISTALAMIENTO		SIN JUNTA	4	6	8	10	5261
							
Vidrios de (en mm.)							
40							
38							
36							
34							
32							

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la

METODO NO RECOMENDADO. (salvo excepciones) DE ACRISTALAMIENTO

Existe otra forma de acristalar esta serie de hoja oculta, aunque resulta más incómoda de realizar:

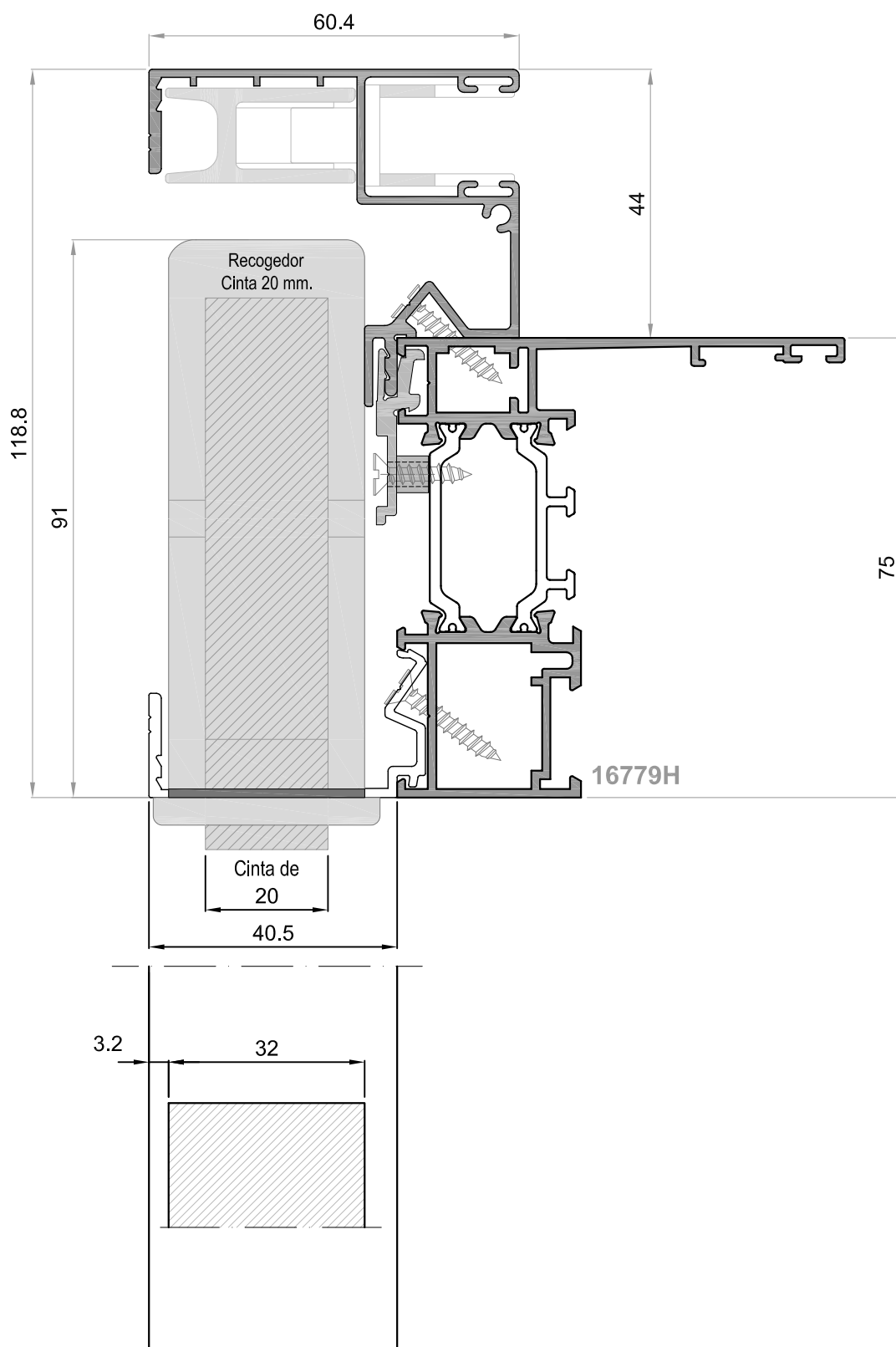
Primero se coloca la junta interna de acristalamiento clipada en la caja de la hoja. A continuación se sitúa el vidrio en la hoja y por último se introduce el junquillo de coextrusión a presión en su cavidad. Aunque el resultado final es muy satisfactorio y eficiente, resulta algo dificultoso la introducción final del junquillo.

METODO RECOMENDADO DE ACRISTALAMIENTO

Cuando se utilizan las juntas de acristalamiento de cuña, el sistema de acristalamiento será el siguiente:
Acristalar la hoja sin la junta interior, con los calzos de acristalamiento en posición correcta. Después colocar el junquillo de coextrusión, clipándolo en la hoja. Una vez situado el junquillo en su ubicación, oprimir el vidrio sobre este junquillo de forma que provoque un espacio mínimo entre el vidrio y la parte interior de la hoja donde colocaremos las juntas de acristalamiento interiores en forma de cuña.

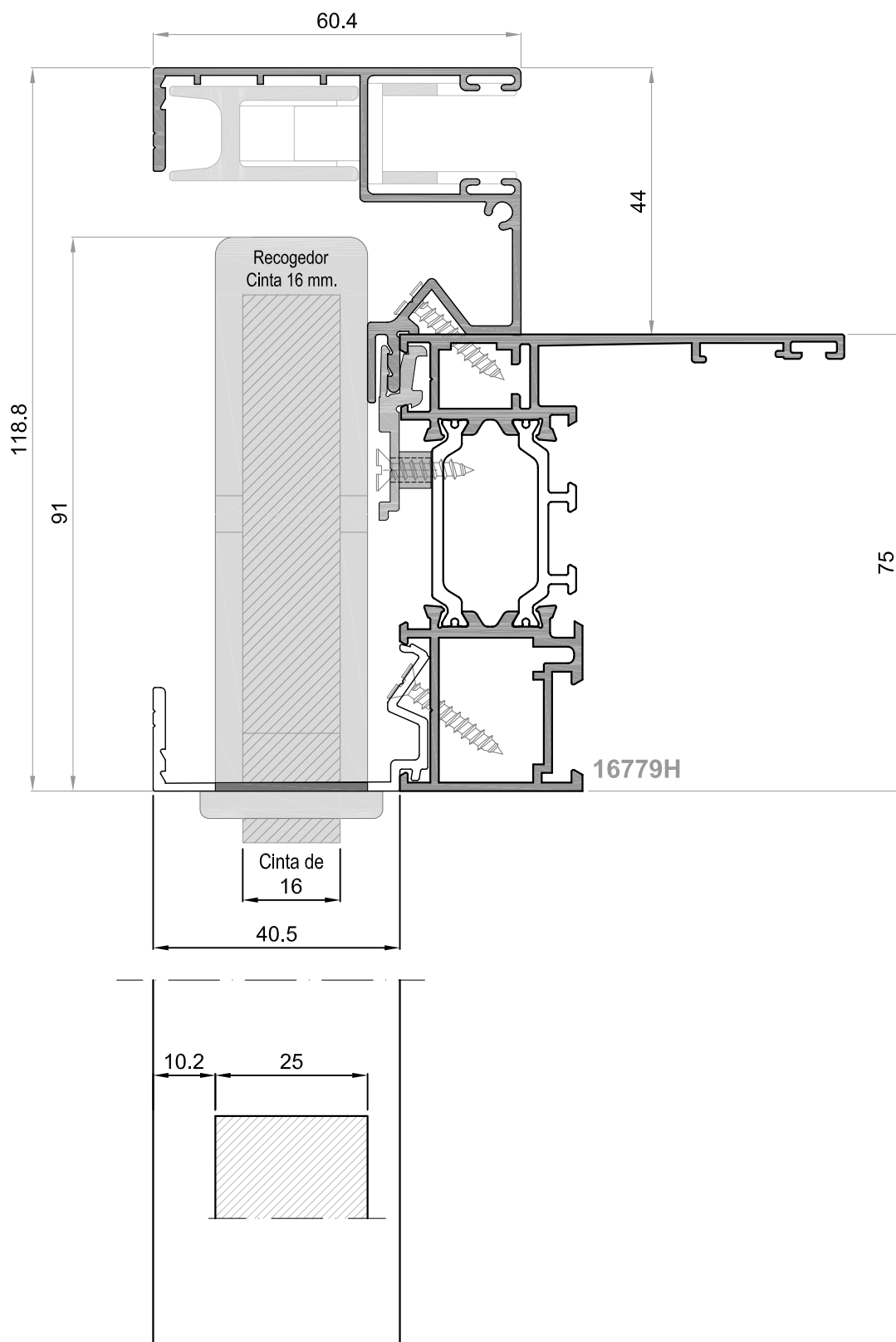
MECANIZADO PARA GUÍA PERSIANA ALG

Mecanizado para cinta de 20 mm.

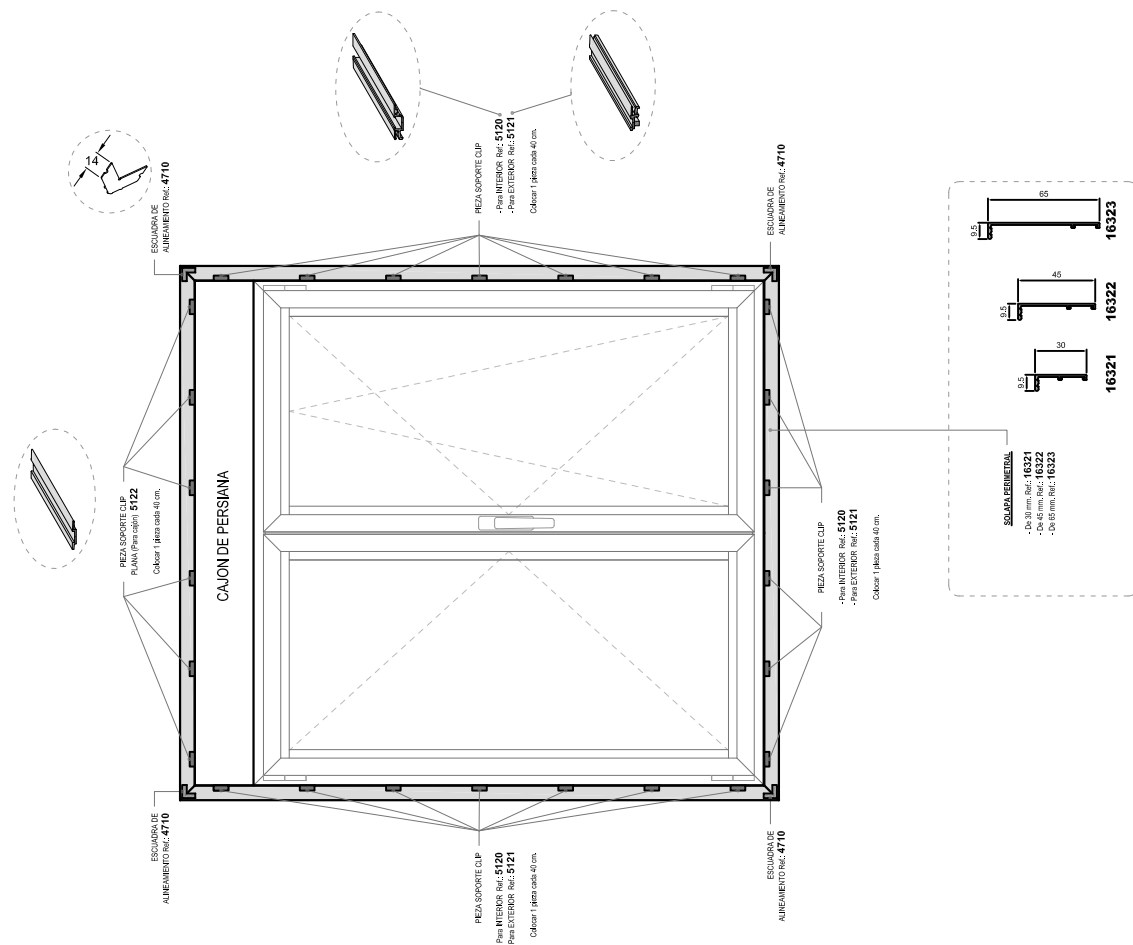


MECANIZADO PARA GUÍA PERSIANA ALG

Mecanizado para cinta de 16 mm.



SISTEMA DE COLOCACION DE PIEZAS CLIP PARA SOLAPAS



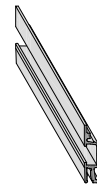
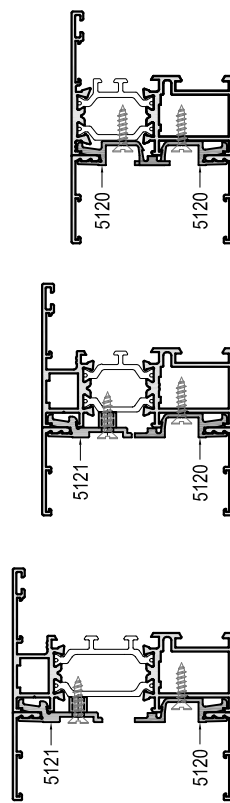
COLOCACIÓN SOLAPAS SISTEMA ALG

SISTEMA DE COLOCACION DE PERFILES COMPLEMENTARIOS

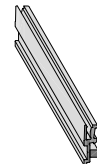
Cuando se necesite colocar un perfil complementario (solapa, guía,...) en la parte interior del cerramiento (hacia el interior de la vivienda), utilizar la pieza **5120**, que se situará en la zona exterior del cerco. Esta pieza de plástico esta pensada para atornillarla al cerco, aunque en principio posee un sistema de semiclipaje que sirve exclusivamente para situar dicha pieza mientras es atornillada. Nunca colocar la pieza sin atornillar.

Para los perfiles complementarios que se quieran colocar en la parte exterior del cerramiento (hacia la calle), se utilizará la pieza **5121** en las series alg 75 Máxima y alg 65 Óptima, mientras que en la serie alg 55 Estándar se colocará la pieza **5120**. Estas piezas también con un sistema de semiclipaje, se atornillarán a las pollamidas de los perfiles. Nunca colocar la pieza sin atornillar.

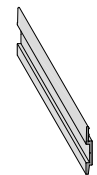
Una vez colocadas y fijadas estas piezas a lo largo de los cerros a una distancia que dependerá de la medida del cerramiento, nunca con una separación entre piezas menor a 400 mm., se podrán clipar los perfiles complementarios que se necesiten.



5120
Pieza soporte clip Interior

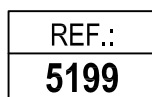


5121
Pieza soporte clip Exterior



5122
Pieza soporte clip plano

Fresa para pilastra de CERCO alg 75 Máxima HS

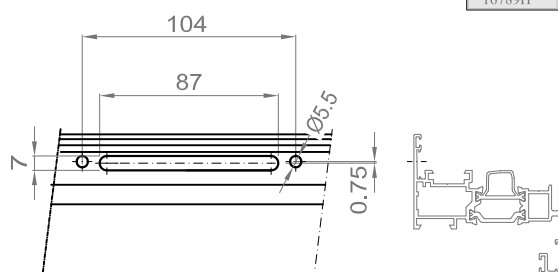


COMPOSICIÓN FRESAS			
Ø		Espesor	Nº
148	x	8	1
62	x	6	5
62	x	5	3

CASQUILLOS	Nº
12 mm	1
8 mm	1
6 mm	1

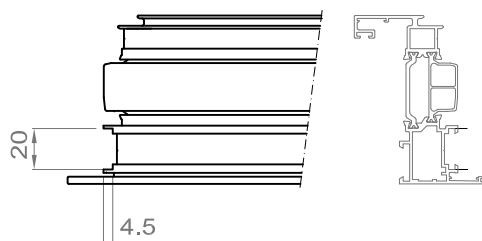
ESQUEMA DE OPERACIONES ÚTIL Sistema alg 65 HS

MECANIZADO CREMONA



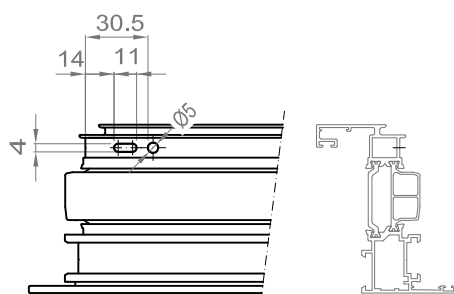
PERFILES:
16789H

DESPUNTE NERVIOS



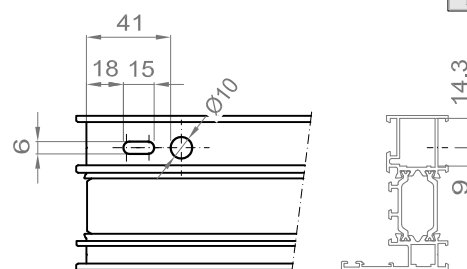
PERFILES:
16789H

MECANIZADO ESCUADRA REF.:1306



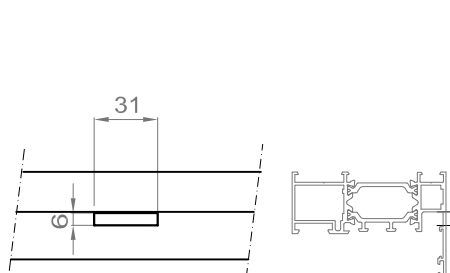
PERFILES:
16764H
16779H

MECANIZADO ESCUADRA REF.: 4847



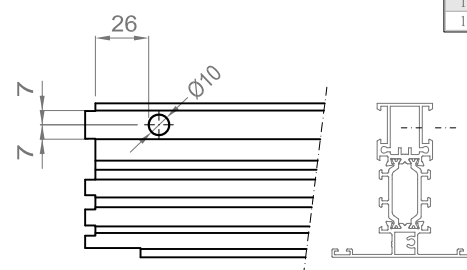
PERFILES:
16764H
16789H
16779H

VIERTEAGUAS ALG-65/75



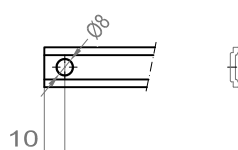
PERFILES:
16764H
16779H

MECANIZADO TRAVESANO

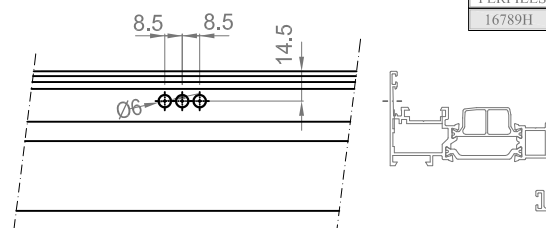


PERFILES:
16767H
16768H

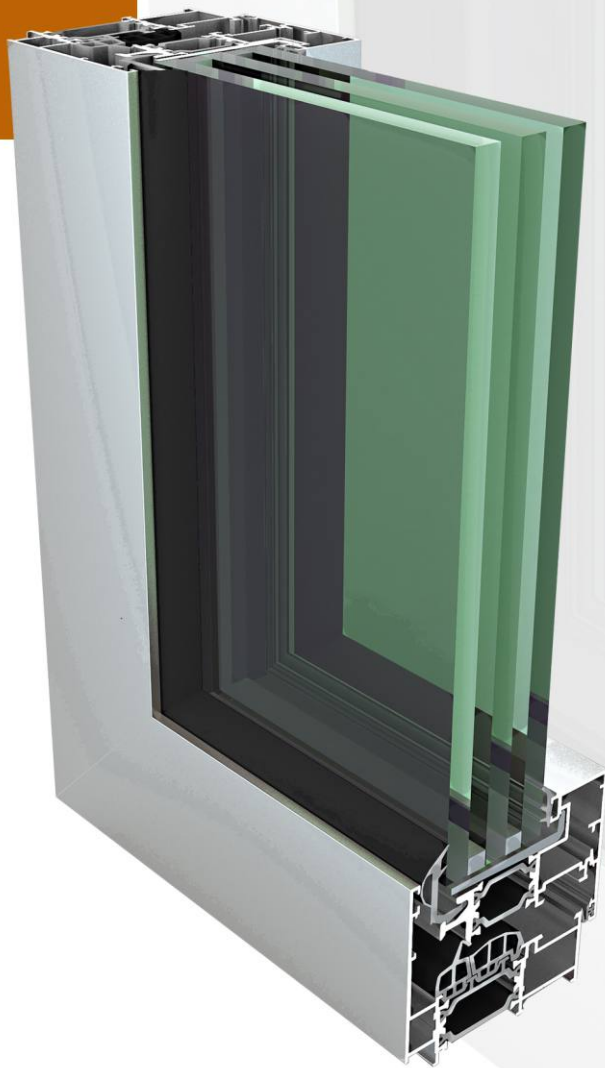
MECANIZADO FALLEBA



MANILLA NP ULTRA



PERFILES:
16789H



ALUGOM Alicante, S.L. - 965 128228
ALUGOM Barcelona, S.L.U. - 93 5942292
ALUGOM Cantabria - 942 342336
ALUGOM Lorca, S.L. - 968 476400
ALUGOM Madrid, S.A.U. - 91 6164625
ALUGOM Torrejon S.L.U. - 91 6766134
ALUGOM Zaragoza, S.L.U. - 976 414517
EURALCO, S.L. - Madrid - 91 6946561



www.alugom.com

