



## Prensas verticales HSM

Soluciones para la valorización de residuos y materiales en los sectores comercial y empresarial

**HSM**<sup>®</sup>

# ¡Optimice los costes de gestión de sus residuos reduciendo el volumen de los mismos!

Las prensas HSM de diseño vertical, gracias a sus dimensiones, costes y características, son especialmente adecuadas para la industria y comercio. Con estas prensas

compactas puede reducirse in situ el volumen del material de embalaje hasta en un 95 %.



**Reducción del volumen hasta un 95 %**



**Carga óptima en el camión**



**Atractiva relación calidad-precio**



**Fácil manipulación**



**Eficiencia energética**



**Peso de la bala hasta 550 kg**

## Calidad HSM "Made in Germany"

HSM siempre se ha comprometido con el principio de la calidad. HSM establece Alemania como su lugar de producción y productos de calidad «Fabricados en Alemania». Las tres plantas de HSM alemanas están certificadas según DIN EN ISO 9001. Dado que fabricamos nuestros productos nosotros mismos, podemos garantizar una calidad de primera clase. La alta tasa de

fabricación interna es característica de HSM y aporta ventajas decisivas. De esta forma, la producción se puede controlar de forma fiable, flexible e independiente. Pero también nos permite controlar el origen, la calidad y los componentes de las materias primas y materiales utilizados.







### Colaboración

Nuestro competente equipo le apoyará como colaborador en todas las fases y en todo el mundo. Desde el asesoramiento y el diseño individual hasta la entrega y el montaje, y posteriormente con el servicio de atención al cliente.



### Fiabilidad

Independientemente de la solución de HSM que elija, siempre tendrá una tecnología innovadora, fiable y altamente eficiente «Fabricada en Alemania».



### Soluciones para satisfacer sus necesidades

Estamos en posición de suministrar un amplio asesoramiento in situ. Los experimentados especialistas de nuestros equipos de ventas y proyectos pueden determinar cuál es la solución óptima para sus necesidades.



### Servicio

Nuestros expertos del servicio técnico le brindarán su apoyo desde la instalación, la formación y la puesta en marcha hasta el servicio y el mantenimiento para un funcionamiento continuo y eficiente.

## Prensar con HSM significa reducir las emisiones de CO<sub>2</sub>

El origen de HSM surgió de la idea de reducir el volumen de los residuos mediante el prensado y de volver a introducir este valioso material reciclable recién adquirido en el ciclo de producción. Desde que se fundó la empresa en 1971, la sostenibilidad ha sido el negocio principal y algo natural para nosotros. Al diseñar y fabricar nuestras prensas, nos centramos en el uso responsable de los recursos. De este modo, las prensas HSM protegen dichos valiosos recursos durante mucho tiempo y son energéticamente muy eficientes. Las dimensiones y pesos de las balas de las

prensas de balas HSM están diseñadas de tal manera que permiten la optimización de la tarea de carga en camiones. Y al transportar la mínima cantidad de aire posible se ahorra por no realizar viajes costosos y perjudiciales para el medioambiente. Los accionamientos con regulación de frecuencia contribuyen aún más a la protección del medioambiente y la rentabilidad de las prensas. Esto le ahorra hasta un 40 % de electricidad en comparación con una unidad convencional.



La ausencia de materiales compuestos garantiza el 100 % del reciclaje de los productos.



Uso de materiales auxiliares y consumibles reciclables y respetuosos con el medioambiente.



Uso de pinturas con bajo contenido en disolventes.



Los residuos de metal de la producción se reciclan.



Uso de energía fotovoltaica para generar electricidad para la producción.



Uso de la recuperación de calor durante la producción.



Rutas de transporte cortas gracias a la producción en Alemania.

### Convierta sus residuos en material aprovechable con HSM.

Los embalajes pueden convertirse en un problema. No obstante, si se contempla el material de embalaje usado como eslabón de una cadena de reciclaje, se convierte en una materia secundaria valiosa. HSM muestra las soluciones Para tratar y comprimir estos materiales de manera eficiente y con una tecnología así mismo eficaz e innovadora.



# Nuestra Referencias

**Las máquinas HSM son adecuadas en la mayoría de los casos a nivel mundial.**

Para ello se emplean modelos y soluciones de ámbitos de productos muy diversos. En los ejemplos siguientes comprobará que las prensas de balas HSM demuestran su valía día tras día. Si lo desea, estaremos encantados de facilitarle referencias similares a su aplicación.



**ANDREAS BACK**

Director de gestión de la calidad, medioambiente y RSC, Hornbach Baumarkt AG

En retrospectiva, podemos decir que apostar por las prensas de balas verticales HSM,.



**ROLAND KALISCH**

Director de producción, Hans SCHNEIDER Elektronik GmbH

Con las dos prensas de balas de HSM hemos reducido considerablemente el volumen de nuestros residuos. Las balas prensadas ocupan mucho menos espacio que los residuos sin prensar.



# ¿Cuál es la mejor prensa de balas para usted?

## Las variantes de equipamiento



### Puerta dobles

- Para llenar la prensa se abre la mitad superior de las puertas hacia la derecha
- Sistema de cierre con autosujeción
- Inicio automático del proceso de prensado tras cerrar la puerta



### Trampilla de llenado

- Para llenar la prensa se pliega la mitad superior de las puertas hacia abajo
- La trampilla de llenado puede utilizarse como bandeja para facilitar el llenado
- Especialmente adecuado para el llenado con materiales de pequeño formato
- Inicio automático del proceso de prensado tras cerrar la puerta



### Puerta corrediza

- Para llenar la prensa se empuja la mitad superior de las puertas hacia abajo
- Se abre automáticamente tras el proceso de prensado
- El borde superior de la puerta abierta puede utilizarse como bandeja para facilitar el llenado
- Inicio automático del proceso de prensado tras cerrar la puerta
- Especialmente cómoda

## Cierre de Puerta



### Palanca

- Apertura de la puerta rápida y segura
- Apta para máquinas con una fuerza de prensado hasta 40 kN



### Volante de cierre

- Rosca invertida para una rápida apertura y cierre
- Situada a una altura ergonómica
- Fácil de usar
- Ayuda de apertura para materiales expansivos



### Cierre hidráulico

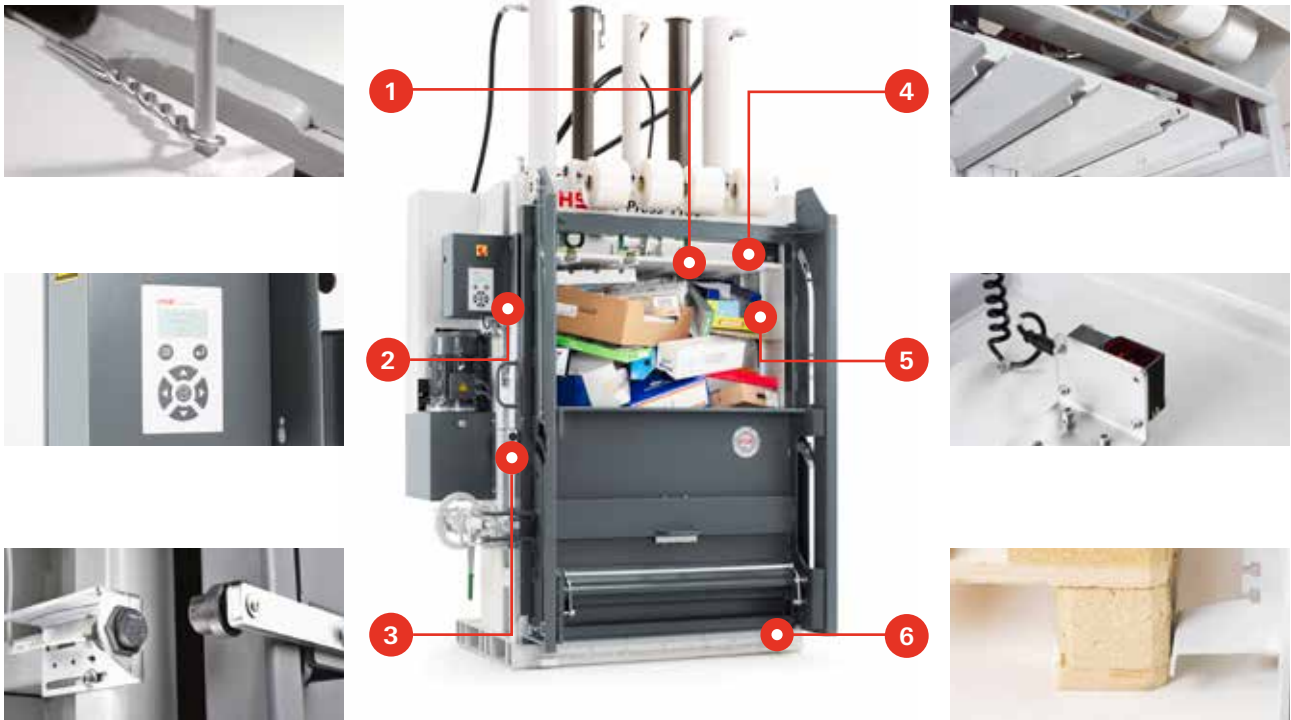
- Cómoda apertura y cierre con mando a dos manos
- Especialmente adecuada para material expansible
- No es necesario realizar ningún esfuerzo manual



# ¡Tras cada detalle se encuentra toda nuestra experiencia!

„Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Teile“: Im Zusammenspiel aller Detaillösungen bekommt jeder Anwender größtmöglichen Nutzen.

Langlebigkeit, Wirtschaftlichkeit, Bedienerfreundlichkeit, Robustheit – das sind die typischen Vorteile, die jede HSM Ballenpresse für sich verbuchen kann.



1

## Atadura

- Atadura con cinta en HSM V-Press 503, 504, 605, 610, 818, 820, 825. Atadura con alambre para la serie HSM V-Press 830, 860 y 1160 y atadura con cinta opcional: en este caso se puede elegir entre atadura con cinta o con alambre según las necesidades.

2

## Visualización de datos y control

- Moderno control de microprocesador con teclado de mem-brana y display gráfico.\*\*
- Visualización del estado real.
- Programas a elegir para el prensado de plástico o cartón.

3

## Inicio automático cómodo y seguro

- El proceso de prensado se inicia automáticamente al cerrar la puerta.
- Detención automática al abrir la puerta durante el proceso de prensado gracias a un interruptor de seguridad.

4

## Prensado optimizado

- Plancha de prensado maciza con guía excepcionalmente estable.

5

## El TCS integrado por HSM

- (TorsionControlSystem) evita sobrecargas en un solo lado durante el proceso de prensado.\*

\*HSM V-Press 503, HSM FP 3000 sin HSM TCS

\*\*HSM V-Press 503 con pulsador

# Tamaño de la bala

Las dimensiones de las balas que se indican a continuación corresponden a las medidas de los cajones de prensado.



En la expulsión, la bala se inclina 90°. De modo que, la anchura indicada se convierte en la altura de la bala y la altura, en la anchura. La longitud de la bala no cambia.



La altura (en el cajón de prensado) / longitud (tras la expulsión) de la bala varía según la fuerza de expansión del material prensado.

## HSM V-Press 60

**La versátil prensa de balas móvil prensa láminas y material de embalaje ligero en el lugar donde se generan los desechos.**

- Después de desembalar, el material de embalaje usado se introduce de inmediato en la HSM V-Press 60 en vez de transportarse a un almacén temporario
- Con el efecto de palanca se consiguen balas bien compactadas y apilables – compresión 5:1 y superior
- Se maneja con mínimo esfuerzo
- No requiere electricidad, servicio o mantenimiento
- Posteriormente se puede compactar más en una prensa de balas HSM hidráulica, es decir, compactar el material con más fuerza de prensado para conseguir una bala de mayor tamaño



Modelo **HSM V-Press 60**

Fuerza de prensado en kN -

Motor en kW -

Tensión / frecuencia -

Apertura de llenado (A x H) en mm 740 x 635

Peso de la bala en kg (según el material) hasta 40

Dimensión máx. de la bala (L x An x Al) en mm 800 x 600 x max. 800

Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg. -

Dimensiones de caisson de compactage (La x P x H) en mm -

Dimensiones del cajón de prensado (An x P x Al) en mm 810 x 735 x 1280

Peso de la máquina en kg 95

Atadura Triple cruzada con cordel

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.





## HSM V-Press 503

**La facilidad de instalación y funcionamiento convierten a la HSM V-Press 503 en el modelo adecuado para volúmenes pequeños.**

- Estructura compacta – superficie de instalación reducida
- Control del microprocesador con teclado de membrana
- Apta para cartón y plástico
- Recogida y transporte con carro de recogida de balas
- Retorno automático
- Variante de equipamiento:  
eco – puertas dobles con palanca



## HSM V-Press 504

**El modelo básico de HSM, la HSM V-Press 504 le permite eliminar de manera económica sus residuos de embalaje.**

- Estructura compacta y robusta – superficie de instalación reducida
- Moderno control del microprocesador con teclado de membrana y pantalla de texto
- Programas seleccionables para cartón y plástico
- Recogida y transporte con carro de recogida de balas
- Eyector de balas mecánico disponible de modo opcional
- HSM TCS (TorsionControlSystem) para controlar la inclinación de la plancha de prensado
- Retorno automático
- Variante de equipamiento:  
eco – puertas dobles con palanca

### HSM V-Press 503

30  
0,75  
1 x 230 V / 50 Hz  
700 x 500  
hasta 50  
700 x 500 x max. 850  
30  
700 x 500 x 1050  
953 x 679 x 1962  
245  
doble con cinta de poliéster

### HSM V-Press 504

40  
1,1  
1 x 230 V / 50 Hz  
700 x 470  
hasta 60  
700 x 500 x max. 600  
27  
700 x 500 x 1020  
1020 x 812 x 1922  
290  
doble con cinta de poliéster

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.

## HSM V-Press 605



**La HSM V-Press 605 y la HSM V-Press 610 reduce el volumen de cajas de cartón o de plástico de manera rentable.**

- Altura y superficie de montaje reducidas
- Garras de retención especiales optimizan la compresión del material de prensado, lo cual aumenta el volumen de llenado y, con ello, el rendimiento de las balas
- El montaje de la prensa es sencillo y rápido
- Eyector mecánico de balas
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Variante de equipamiento:  
eco – puertas dobles con volante de cierre

## HSM V-Press 610



**La HSM V-Press 610 reduce el volumen de cajas de cartón o de plástico de manera rentable.**

- Altura y superficie de montaje reducidas
- Garras de retención especiales optimizan la compresión del material de prensado, lo cual aumenta el volumen de llenado y, con ello, el rendimiento de las balas
- El montaje de la prensa es sencillo y rápido
- Eyector mecánico de balas
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Variante de equipamiento:  
eco – puertas dobles con volante de cierre

Modelo	HSM V-Press 605*	HSM V-Press 610
Fuerza de prensado en kN	57	120
Motor en kW	1,5	3
Tensión / frecuencia	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Apertura de llenado (A x H) en mm	800 x 495	800 x 495
Peso de la bala en kg (según el material)	hasta 70	hasta 100
Dimensión máx. de la bala (L x An x Al) en mm	800 x 600 x max. 600	800 x 600 x max. 600
Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg.	21	22
Dimensiones de caisson de compactage (La x P x H) en mm	800 x 600 x 1045	800 x 600 x 1045
Dimensiones del cajón de prensado (An x P x Al) en mm	1198 x 823 x 1986	1198 x 823 x 1986
Peso de la máquina en kg	485	540
Atadura	triple con cinta de poliéster	triple con cinta de poliéster

\*HSM V-Press 605 también disponible para corriente alterna (1 x 230 V / 50 Hz)

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.



## HSM V-Press 818

Gracias a una altura de transporte muy reducida, la HSM V-Press 818 se puede transportar sin problemas a cualquier lugar de empleo.

- Altura y superficie de montaje reducidas
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Cómodo manejo gracias al teclado de membrana con display de texto que muestra el estado real de la máquina
- Larga vida útil gracias a su fiable sistema hidráulico, que requiere poco mantenimiento, y al vástago del émbolo cromado duro
- Variantes de equipamiento:  
plus – trampilla de llenado con volante de cierre  
plus pro – puerta corrediza con volante de cierre



## HSM V-Press 820

La HSM V-Press 820 reúne todas las ventajas de una prensa gracias a su potente motor, su construcción economizadora de espacio y una técnica perfeccionada e innovadora.

- Moderno control de microprocesador y teclado de membrana con indicador LED y display de texto
- Garras de retención especiales que optimizan la compresión del material a prensar, lo que aumenta el volumen de llenado y con ello el rendimiento de balas
- La instalación de la prensa es sencillo y rápido gracias al cilindro en cruz
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Variante de equipamiento:  
plus – trampilla de llenado con volante de cierre

Modelo	HSM V-Press 818	HSM V-Press 820
Fuerza de prensado en kN	185	178
Motor en kW	4	4
Tensión / frecuencia	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Apertura de llenado (A x H) en mm	1195 x 530 (plus) 1195 x 540 (plus pro)	1195 x 558 (plus)
Peso de la bala en kg (según el material)	hasta 200	hasta 250
Dimensión máx. de la bala (L x An x Al) en mm	1200 x 780 x max. 700	1200 x 780 x max. 1000
Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg.	27	23
Dimensiones de caisson de compactage (La x P x H) en mm	1200 x 780 x 1300	1200 x 780 x 1400
Dimensiones del cajón de prensado (An x P x Al) en mm	1700 x 1046 x 2370 (plus) 1709 x 1248 x 2370 (plus pro)	1700 x 1075 x 2499
Peso de la máquina en kg	1070 (plus), 1173 (plus pro)	1300 (plus)
Atadura	quadruple avec bande polyester	quadruple avec bande polyester

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.





## HSM V-Press 825

**La prensa HSM V-Press 825 se caracteriza por su altura de transporte muy reducida.**

- Robusto expulsor de cinta mecánico para una retirada cómoda de las balas
- Cilindro hidráulico especial con vástago del émbolo cromado duro que reduce el desgaste y evita paradas por avería, aumentando así su vida útil
- Altura y superficie de montaje reducidas
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Variantes de equipamiento:  
plus – trampilla de llenado con volante de cierre  
plus pro – puerta corrediza con volante de cierre



## HSM V-Press 830

**Con una fuerza de prensado de 300 kN y una baja altura total, la V-Press 830 de HSM ahorra espacio en costosas zonas de almacenamiento y facilita el transporte y la manipulación de materiales reciclables.**

- Robusto expulsor de cinta mecánico para una retirada cómoda de las balas
- Cilindro hidráulico especial con vástago del émbolo cromado duro que reduce el desgaste y evita paradas por avería, aumentando así su vida útil
- Altura y superficie de montaje reducidas
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Variantes de equipamiento:  
plus – puerta corrediza con volante de cierre

Modelo	HSM V-Press 825	HSM V-Press 830
Fuerza de prensado en kN	250	300
Motor en kW	4	4
Tensión / frecuencia	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Apertura de llenado (A x H) en mm	1195 x 530 (plus) 1195 x 540 (plus pro)	1195 x 530
Peso de la bala en kg (según el material)	hasta 280	hasta 320
Dimensión máx. de la bala (L x An x Al) en mm	1200 x 780 x max. 700	1200 x 780 x max. 1100
Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg.	39	47,5
Dimensiones de caisson de compactage (La x P x H) en mm	1200 x 780 x 1300	1200 x 780 x 1460
Dimensiones del cajón de prensado (An x P x Al) en mm	1700 x 1046 x 2370 (plus), 1700 x 1248 x 2370 (plus, pro)	1717 x 1247 x 2570
Peso de la máquina en kg	1070 (plus), 1210 (plus pro)	1445
Atadura	triple avec bande polyester	cuádruple con alambre/ cinta de poliéster opcional

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.



## HSM V-Press 860

La HSM V-Press 860, con una fuerza de prensado de 594 kN y una tecnología silenciosa y de bajo consumo, es la solución rentable y ecológica para sus problemas de eliminación de residuos.

- La Tecnología de Avance Rápido ahorra tiempo y costes
- Garras de retención especiales que optimizan la compresión del material a prensar y reducen el número de cargas
- Cómodo manejo gracias al teclado de membrana con display de texto que muestra el estado real correspondiente de la máquina
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Variantes de equipamiento:  
eco – puertas dobles con volante de cierre  
plus – puerta corrediza con volante de cierre  
max – puerta corrediza con cierre hidráulico



## HSM V-Press 1160

La HSM V-Press 1160 es, con su peso de bala máximo de 550 kg, el modelo puntero de la serie HSM V-Press, con una fuerza de prensado mayor y una rentabilidad muy por encima de las demás.

- La Tecnología de Avance Rápido ahorra tiempo y costes
- Una cámara de prensado grande garantiza un aprovechamiento óptimo
- Larga vida útil gracias a su fiable sistema hidráulico que requiere poco mantenimiento y al vástago del émbolo cromado duro
- Balas altamente compactas listas para ser comercializables sin necesidad de volverlas a prensar
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Variantes de equipamiento:  
eco – puertas dobles con volante de cierre  
plus – puerta corrediza con volante de cierre  
max – puerta corrediza con cierre hidráulico

Modelo	HSM V-Press 860	HSM V-Press 1160
Fuerza de prensado en kN	594	594
Motor en kW	4	4
Tensión / frecuencia	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Apertura de llenado (A x H) en mm	1195 x 650	1195 x 650
Peso de la bala en kg (según el material)	hasta 480	hasta 550
Dimensión máx. de la bala (L x An x Al) en mm	1200 x 780 x max. 1200	1200 x 1100 x max. 1200
Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg.	25	25
Dimensiones de caisson de compactage (La x P x H) en mm	1195 x 780 x 1640	1195 x 1100 x 1640
Dimensiones del cajón de prensado (An x P x Al) en mm	1797 x 1067 x 2985 (eco), 1797 x 1247 x 2985 (plus, max)	1780 x 1388 x 2985 (eco) 1780 x 1568 x 2985 (plus, max)
Peso de la máquina en kg	1900 (eco), 2030 (plus), 2083 (max)	2427 (eco), 2427 (plus), 2430 (max)
Atadura	cuádruple con alambre/ cinta de poliéster opcional	cuádruple con alambre/ cinta de poliéster opcional

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.



## Las prensas HSM V-Press para aplicaciones especiales

Entre las empacadoras HSM V-Press 60 - 1160 encontrará soluciones para los requisitos y problemas de rendimiento más comunes. Pero de vez en cuando también recibimos consultas para aplicaciones muy especiales. Para ello, hemos adaptado nuestro

bestseller, la HSM V-Press 860, a los requisitos de materiales y necesidades especiales. Se complementa con nuestra prensa vertical para el comprimir bidones de chapa ligera o con aros de refuerzo.

**Todas las variantes de producto de la HSM V-Press 860 tienen las mismas ventajas técnicas:**



La Tecnología de avance rápido ahorra tiempo y costes



Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)



Cómodo manejo gracias al teclado de membrana con display de texto



Larga vida útil gracias a su fiable sistema hidráulico que requiere poco mantenimiento



## Amplia anchura de la apertura de llenado – HSM V-Press 860 plus B



La HSM V-Press 860 plus B, con una fuerza de prensado de 594 kN y una tecnología silenciosa y de bajo consumo, es la solución rentable y ecológica para sus problemas de eliminación de residuos.

- Balas altamente compactas listas para ser comercializables sin necesidad de volverlas a prensar
- Apta para cartón y plástico
- La Tecnología de Avance Rápido ahorra tiempo y costes
- Garras de retención especiales que optimizan la compresión del material a prensar y reducen el número de cargas
- Cómodo manejo gracias al teclado de membrana con display de texto que muestra el estado real correspondiente de la máquina
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Variante de equipamiento: puerta corrediza con volante de cierre

## Para facilitar su transporte sin necesidad de palet – HSM V-Press 860 L



La HSM V-Press 860 L produce balas provistas de una cavidad para facilitar su transporte sin necesidad de palet.

- La Tecnología de Avance Rápido ahorra tiempo y costes
- Perfiles especiales en la puerta de descarga de las balas, así como en la trampilla de llenado y en la plancha de prensado forman una cavidad en la bala
- Garras de retención móviles y fijas que optimizan la compresión del material a prensar y reducen el número de cargas
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Cómodo manejo gracias al teclado de membrana con display de texto que muestra el estado real de la máquina
- Plancha de prensado maciza con guía excepcionalmente estable
- Variante de equipamiento: puertas dobles con cierre hidráulico

Modelo	HSM V-Press 860 plus B	HSM V-Press 860 L
Fuerza de prensado en kN	594	594
Motor en kW	4	4
Tensión / frecuencia	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Apertura de llenado (A x H) en mm	1500 x 650	1195 x 650
Peso de la bala en kg (según el material)	según el material	hasta 460
Dimensión máx. de la bala (L x An x Al) en mm	1500 x 780 x max. 1200	1200 x 780 x max. 1200
Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg.	25	25
Dimensiones de caisson de compactage (La x P x H) en mm	1500 x 780 x 1640	1195 x 780 x 1640
Dimensiones del cajón de prensado (An x P x Al) en mm	2099 x 1245 x 2985	1785 x 1067 x 2985
Peso de la máquina en kg	2336	1950
Atadura	cuádruple con alambre/ cinta de poliéster opcional	cuádruple con alambre/ cinta de poliéster opcional

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.



## Prensar de plásticos duros – HSM V-Press 860 S

**El modelo HSM V-Press 860 S está concebido para comprimir plásticos duros (carcasas de monitores o televisores) y plásticos expansivos (otros materiales por encargo).**

- La Tecnología de Avance Rápido ahorra tiempo y costes
- La duplicación del número de garras de retención optimiza la compresión del material de prensado y reduce el número de cargas
- Cajón de prensado y cierre de puerta reforzado
- Expulsor de cinta o de cadena mecánico especialmente robusto
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Variantes de equipamiento:  
puerta con apertura lateral con cierre hidráulico



## Prensar de botellas PET – HSM V-Press 860 P

**La prensa vertical HSM V-Press 860 P ha sido especialmente diseñada para prensar botellas PET abiertas o perforadas.**

- La Tecnología de Avance Rápido ahorra tiempo y costes
- La duplicación del número de garras de retención optimiza la compresión del material de prensado y reduce el número de cargas
- Cajón de prensado y cierre de puerta reforzado
- Expulsor de cinta o de cadena mecánico especialmente robusto
- Alta garantía de calidad de proceso gracias al HSM TCS (TorsionControlSystem)
- Variantes de equipamiento:  
boca de apertura PET con cierre hidráulico

Modelo	HSM V-Press 860 S	HSM V-Press 860 P
Fuerza de prensado en kN	434	434
Motor en kW	4	4
Tensión / frecuencia	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Apertura de llenado (A x H) en mm	1195 x 650	1195 x 650
Peso de la bala en kg (según el material)	según el material	hasta 230
Dimensión máx. de la bala (L x An x Al) en mm	1200 x 780 x max. 1200	1200 x 780 x max. 1200
Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg.	25	25
Dimensiones de caisson de compactage (La x P x H) en mm	1195 x 780 x 1640	1195 x 780 x 1640
Dimensiones del cajón de prensado (An x P x Al) en mm	1868 x 1076 x 2985	1870 x 1294 x 2985
Peso de la máquina en kg	2290	2290
Atadura	cuádruple con alambre	cuádruple con alambre

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.



## Prensar de botellas PET trituradas – HSM V-Press 860 E

**HSM V-Press 860 E resulta especialmente ideal para compactar botellas de PET trituradas.**

- Balas altamente compactas listas para ser comercializables sin necesidad de volverlas a prensar
- Cajón de prensado y cierre hidráulico - Cómoda apertura y cierre, no es necesario realizar ningún esfuerzo manual
- Artesa colectora de acero inoxidable para vaciado manual de líquido
- Variantes de equipamiento:  
trampilla de llenado con cierre hidráulico

Modelo	<b>HSM V-Press 860 E</b>
Fuerza de prensado en kN	548
Motor en kW	4
Tensión / frecuencia	3 x 400 V / 50 Hz
Apertura de llenado (A x H) en mm	1195 x 640
Peso de la bala en kg (según el material)	hasta 320
Dimensión máx. de la bala (L x An x Al) en mm	1200 x 780 x max. 1200
Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg.	25
Dimensiones de caisson de compactage (La x P x H) en mm	1195 x 780 x 1640
Dimensiones del cajón de prensado (An x P x Al) en mm	1785 x 1544 x 2990
Peso de la máquina en kg	2100
Atadura	cuádruple con alambre

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.



# ¡Ahorro de tiempo y costes por reducción de volumen y llenado automático!

La prensa vertical de balas HSM V-Press 860 TimeSave ofrece, además de las conocidas ventajas de la serie de prensas de balas V-Press, un valor añadido fundamental: un considerable ahorro de tiempo y de personal.

Gracias al dispositivo de elevación y vuelco, el llenado de la HSM V-Press 860 TimeSave con un carro de recogida se realiza en pocos segundos.

- 1 La Tecnología de avance rápido ahorra tiempo y costes
- 4 Carro de recogida especialmente grande y robusto\*
- 2 Carga manual posible en cualquier momento
- 5 Llenado fácil y rápido
- 3 Alta compresión sin trituración previa



**Ahorra hasta 1,5 horas por bala en comparación con otras prensas verticales de balas con alimentación automática. Cada carro se vacía en 12 segundos.**



**Ahorra hasta 5,0 horas por bala en comparación con otras prensas verticales de balas con alimentación manual.**



Modelo	HSM V-Press 860 TimeSave
Fuerza de prensado en kN	594
Motor en kW	4+3
Tensión / frecuencia	3 x 400 V / 50 Hz
Apertura de llenado (A x H) en mm	1195 x 650
Peso de la bala en kg (según el material)	hasta 430
Dimensión máx. de la bala (L x An x Al) en mm	1200 x 780 x max. 1200
Dimensiones de caisson de compactage (La x P x H) en mm	1225 x 780 x 1640
Dimensiones del cajón de prensado (An x P x Al) en mm	2202 x 3584 x 3004
Peso de la máquina en kg	3680
Atadura	cuádruple con alambre Quick-Link

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.



Llenado fácil y rápido



Prensado sin problemas de cajas de cartón voluminosas



Fácil de limpiar

\*Equipamiento adicional

- Reducidas dimensiones
- Llenado cómodo y especialmente rápido mediante dispositivo de elevación y vuelco hidráulico automático
- Dimensiones y pesos de bala optimizados para almacenamiento, transporte y directa comercialización eficiente
- Disponible para uso a derecha e izquierda
- Alta seguridad para el operario y funcionamiento limpio gracias a sistema cerrado optimizados
- Garras de retención especiales que optimizan la compresión del material a prensar y reducen el número de cargas

- HSM TCS (TorsionControlSystem) para controlar la inclinación de la plancha de prensado
- Moderno control de microprocesador y teclado de membrana con indicador LED y display de texto
- Comprime cartón
- Atadura cuádruple manual con alambre Quicklink

# Especialmente para la compresión de los bidones



## HSM FP 3000

La HSM FP 3000, con una fuerza de prensado de 270 kN, es perfectamente adecuada para comprimir bidones de chapa ligera o con aros de refuerzo.

- Adecuada altura y superficie de montaje
- Plancha de prensado con punzones para abrir el bidón y recipiente recolector para líquidos
- Estructura cerrada por todos lados con mirilla que proporciona alta seguridad y evita la generación de suciedad
- Membrana con indicador LED que facilita el manejo y proporciona seguridad
- Retorno automático que ahorra tiempo y costes de funcionamiento y personal
- Sistema electrohidráulico de escaso mantenimiento y larga vida
- Posibilidad de construcción con protección EEx-conforme a EX II 2 G Ex h IIB T4 Gb X



Plancha de prensado con punzones



Reducción del volumen



Recipiente recolector para líquidos

Modelo	HSM FP 3000
Fuerza de prensado en kN	270
Motor in kW	7,5
Fuerza de prensado en kN	3 x 400 V / 50 Hz
Apertura de llenado (A x H) en mm	618 x 1092
Tipo de bidón / Capacidad de bidón de hasta 200 litro	chapa ligera y aros de refuerzo
Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg.	33
Dimensiones del cajón de prensado (An x P x Al) en mm	1158 x 997 x 2892
Peso de la máquina en kg	972

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.



# Consumibles

Para que pueda utilizar la prensa vertical de HSM sin ningún tipo de limitación, le ofrecemos el consumible adecuado.



**Cordel**

Nº de artículo	Adecuado para el equipamiento estándar del modelo de prensa	Long. bobinaa	Peso/ bobina
6201 993 000	HSM V-Press 60	200 m	2 kg



**Cinta de atadura**

Nº de artículo	Adecuado para el equipamiento estándar del modelo de prensa	Typ	Resistencia al desgarro	Long. bobina	Anchura de cinta	Peso bobina
6205 993 010	HSM V-Press 503	<b>WG 30</b>	280 kg	500 m	8,0 mm	2,2 kg
6212 993 010	HSM V-Press 504 / 605 / 610 / 818 / 820 / 825 / 830	<b>WG 40</b>	380 kg	500 m	11,5 mm	3,3 kg
6514 993 000	HSM V-Press 860 / 1160	<b>WG 55</b>	670 kg	400 m	14,6 mm	4,5 kg
6216 993 000	materiales altamente expansivos	<b>WG 65</b>	800 kg	400 m	17,3 mm	5,3 kg
6216 993 050	aplicaciones especiales	<b>HD 65</b>	950 kg	400 m	16,1 mm	7,1 kg



**Grapas de cinta**

Nº de artículo	Artículo	Peso/ 1000 unidades
6127 990 101	Grapas de cinta HSM	12 kg



**Alambre de ojal**

Nº de artículo	Adecuado para el equipamiento estándar del modelo de prensa	Diámetro / longitud	Peso por paquete
6135 993 002	HSM V-Press 830 / 860	2,8 x 3700 mm	10 kg
6136 993 002	HSM V-Press 1160	2,8 x 4400 mm	10 kg
6135 993 003	HSM V-Press 860 P / 860 S	3,1 x 3700 mm	12 kg



**Alambre Quicklink**

Nº de artículo	Adecuado para el equipamiento estándar del modelo de prensa	Diámetro / longitud	Número de alambres por paquete
6155 993 000	V-Press 860 TimeSave	2,45 x 3400	36

## Conozca la competencia de HSM en cuestiones de técnica medioambiental

HSM es uno de los fabricantes de prensas de balas y destructoras de documentos líderes en todo el mundo. Infórmese sobre nuestra gama completa de productos en la dirección [www.hsm.eu](http://www.hsm.eu) y solicite nuestros catálogos especiales.

Naturalmente también le informamos personalmente con mucho gusto. Una llamada, un fax o un e-mail son suficientes.



\*no válido a HSM V-Press 60

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.

## Vista general de características técnicas

Modelo	Variante	Fuerza de prensado en kN	Motor en kW	Durac. ciclo en marcha en vacío (teór.) en seg.	Nivel sonoro en dB(A)	Dimensión de la bala L x An x Al en mm	Peso de la bala en kg
<b>HSM V-Press 60</b>	-	-	-	-	-	800 x 600 x max. 800	hasta 40
<b>HSM V-Press 503</b>	eco	30	0,75	30	72,1	700 x 500 x max. 850	hasta 50
<b>HSM V-Press 504</b>	eco	40	1,1	27	64,3	700 x 500 x max. 600	hasta 60
<b>HSM V-Press 605</b>	eco	57	1,5	21	59,6 (230V) 60,1 (400V)	800 x 600 x max. 600	hasta 70
<b>HSM V-Press 610</b>	eco	120	3,0	22	59,6	800 x 600 x max. 600	hasta 100
<b>HSM V-Press 818</b>	plus	185	4,0	27	63,5	1200 x 780 x max. 700	hasta 200
	plus pro	185	4,0	27	63,5	1200 x 780 x max. 700	hasta 200
<b>HSM V-Press 820</b>	plus	178	4,0	23	62,5	1200 x 780 x max. 1000	hasta 250
<b>HSM V-Press 825</b>	plus	250	4,0	39	62,5	1200 x 780 x max. 700	hasta 280
	plus pro	250	4,0	39	62,5	1200 x 780 x max. 700	hasta 280
<b>HSM V-Press 830</b>	plus	300	4,0	47,5	62,5	1200 x 780 x max. 1100	hasta 320
<b>HSM V-Press 860</b>	eco	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	hasta 480
	plus	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	hasta 480
	max	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	hasta 480
	plus B	594	4,0	25	62,9	1500 x 780 x max. 1200	hasta 550
	L	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	hasta 460
	P	434	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	hasta 230
	S	434	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	según el material
	E	548	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	hasta 320
	TimeSave	594	7,0	-	62,9	1200 x 780 x max. 1200	hasta 430
<b>HSM V-Press 1160</b>	eco	594	4,0	25	62,9	1200 x 1100 x max. 1200	hasta 550
	plus	594	4,0	25	62,9	1200 x 1100 x max. 1200	hasta 550
	max	594	4,0	25	62,9	1200 x 1100 x max. 1200	hasta 550
<b>HSM FP 3000</b>	-	270	7,5	33	-	-	-



### ¡Garantía y servicio de HSM!

#### ¿Cuál es la prensa adecuada?

No siempre es fácil decidir cuál es la prensa de balas adecuada para un determinado problema de eliminación de residuos. Podemos ofrecerle especialistas y distribuidores que analizarán su problema de eliminación y le aconsejarán detalladamente en su propio lugar de funcionamiento. Sólo así podemos asegurarnos de que obtenga la prensa adecuada y quede satisfecho.

#### ¿A partir de cuándo compensa un prensa de balas?

¿Se pregunta usted qué ventajas financieras representa un prensa de balas frente a su sistema de eliminación actual? Calculamos, para su caso en concreto, qué costes puede ahorrarse con un prensa de balas frente a una eliminación por terceros.

#### ¿Qué calidad puedo esperar de HSM?

HSM construye productos fiables y de alta calidad "Made in Germany". Para ajustarse a este estándar, HSM fabrica la mayoría de sus componentes y está certificado conforme a DIN EN ISO 9001.

#### ¿Cuánto tiempo dura la garantía?

La garantía para nuestras prensas es de 1 año (en régimen de servicio de un turno).

#### ¿Y si ocurre algo?

Entonces por supuesto no le dejamos sólo. Nuestra amplia red de servicio en Europa le garantiza asistencia y asesoramiento personal en todas las cuestiones relacionadas con el servicio antes y después de la adquisición. Nuestros distribuidores y socios comerciales le asesoran y ayudan en la mayoría del mundo.

#### Con el servicio completo de HSM ...

las normas de prevención de accidentes no volverán a ser un problema para usted. HSM ofrece contratos de mantenimiento para cada necesidad: para asegurar una larga vida útil de su prensa y un ahorro para usted.

#### ¿Tiene un deseo en especial?

Algunos materiales requieren características especiales en un prensa de balas. HSM le ofrece aquí diversas variantes que satisfacen estas necesidades. Si lo desea, pueden encontrarse soluciones particulares.

Atadura múltiple	Apertura de llenado An x Al en mm	Altura de llenado en mm	Dimensiones de la máquina An x P x Al en mm	Altura de transporte en mm	Peso de la máquina en kg	Conector de corriente
3	740 x 635	1015	810 x 735 x 1280	1280	95	-
2	700 x 500	661	953 x 679 x 1962	1962	245	230 V
2	700 x 470	661	1020 x 812 x 1922	1922	290	230 V
3	800 x 495	655	1198 x 823 x 1986	1986	485	230 V CEE 5 x 16 A 6 H
3	800 x 495	655	1198 x 823 x 1986	1986	540	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 530	958	1700 x 1046 x 2370	1735 (1950*)	1070	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 540	958	1709 x 1248 x 2370	1785 (1950*)	1173	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 558	928	1700 x 1075 x 2499	1990	1300	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 530	958	1700 x 1046 x 2370	1735 (1950*)	1070	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 540	958	1700 x 1248 x 2370	1785 (1950*)	1210	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 530	1071	1717 x 1247 x 2570	1944 (2149*)	1445	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1067 x 2985	2140 (2168*)	1900	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1247 x 2985	2140 (2168*)	2030	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1247 x 2985	2140 (2168*)	2083	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1500 x 651	1100	2099 x 1245 x 2985	2140 (2168*)	2336	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1785 x 1067 x 2985	2140	1950	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1870 x 1294 x 2985	2140	2290	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1868 x 1076 x 2985	2140	2290	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 640	1219	1785 x 1544 x 2990	2140	2100	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	-	2202 x 3584 x 3004	-	3680	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1780 x 1388 x 2985	2140 (2168*)	2427	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1780 x 1568 x 2985	2140 (2168*)	2427	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1780 x 1568 x 2985	2140 (2168*)	2430	CEE 5 x 16 A 6 H
-	618 x 1092	-	1158 x 997 x 2892	1917	972	CEE 5 x 32 A 6 H

\*a estación de cinta

#### Aclaraciones relativas a las características técnicas

Fuerza de prensado:	Superficie del émbolo del cilindro multiplicado por la presión hidráulica máxima (valor teórico).
Motor:	Potencia nominal del motor.
Tensión / frecuencia:	Red para corriente voltaje trifásica.
Apertura de llenado:	Tamaño de la apertura a través de la cual se carga material en la prensa.
Altura de llenado:	Altura desde el suelo hasta el borde de llenado.
Peso de las balas:	El peso de la bala varía en función del tipo, de la humedad y del estado del material prensado, así como la longitud/altura de la bala.
Dimensión de las balas:	La altura/longitud de la bala varía en función de la fuerza de expansión del material prensado. Las dimensiones de las balas que se indican a continuación corresponden a las medidas de los cajones de prensado.
Duración del ciclo en marcha en vacío (teór.):	Tiempo en el que la plancha de prensado se desplaza hacia abajo sin material y vuelve a la posición inicial en marcha en vacío. El tiempo de prensado es independiente del material.
Dimensiones del cajón de prensado:	El cajón de prensado es el espacio bajo la plancha de prensado en posición inicial.
Dimensiones de la máquina:	Medidas exteriores de la máquina cuando está lista para funcionar.
Altura de transporte:	Altura para el transporte al lugar de instalación (sin carro elevador).
Peso de la máquina:	Peso neto de la máquina sin embalaje ni material cargado ni opciones.
Atadura:	Indicación del número de ataduras de la bala.

Todos los datos técnicos y dimensiones son aproximados. Queda reservado el derecho a modificaciones técnicas y ópticas.

# La empresa HSM

## Destruir y Prensar.



Desde 1971 HSM persigue una clara estrategia: su consecuente compromiso con la calidad "Made in Germany". La calidad en el producto y en el servicio constituye la base del éxito en las dos áreas de la empresa: técnica de oficina y tecnología medioambiental. Como especialista en productos y servicios para protección de datos y en tecnologías destinadas a optimizar los procesos de logística y reciclaje, HSM se sitúa entre los principales oferentes a nivel mundial.

**¡Solicite información! Estaremos encantados de atenderle.**

### Sede central en Alemania:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Germany  
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160  
info@hsm.eu · www.hsm.eu

### Correo electrónico / línea directa:

Gratis Hotline  
DE, AT, IT, ES, BE, NL, LU  
Tel. 00800 44 77 77 66

HSM Vertrieb Deutschland  
deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich  
austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz  
schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,  
Luxemburg  
benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia  
italia@hsm.eu

HSM Ventas Portugal  
iberia@hsm.eu

### Sociedades filiales de HSM:

HSM Técnica de Oficina y  
Medioambiente España, S.L.U.  
Calle de José Echegaray, 10  
28100 Alcobendas, Madrid  
Spain  
Tel. +34 91 103 4859  
Fax +34 91 103 4858  
iberia@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM France SAS  
Parc de Genève  
240, Rue Ferdinand Perrier  
69800 Saint-Priest  
France  
Tél. +33 472 210580  
Fax +33 472 517481  
france@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.  
14 Attwood Road / Zone 1  
Burntwood Business Park  
Burntwood · Staffordshire  
WS7 3GJ  
United Kingdom  
Tel. +44 1543 272-480  
Fax +44 1543 272-080  
sales.uk@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.  
ul. Emaliowa 28  
02-295 Warsaw  
Poland  
Tel. +48 22 862-2369  
Fax +48 22 862-2368  
handlowy@hsm.eu  
www.hsm.eu

HSM of America LLC  
419 Boot Road  
Downingtown, PA 19335  
USA  
Tel. +1 484 237-2308  
+1 800 613-2110  
Fax +1 484 237-2309  
customerservice@hsm.us  
info@hsm.us  
www.hsm.us

HSM China Ltd.  
Room 504, Building C  
Hangcheng Guangchang  
Nanfaxin Town  
Shunyi District  
Beijing, PRC, 101300  
China  
Tel. +86 10 61429168  
Fax +86 10 61429169  
info@hsm-china.cn  
www.hsm-china.cn