

ESTANTERÍAS  
inspección técnica

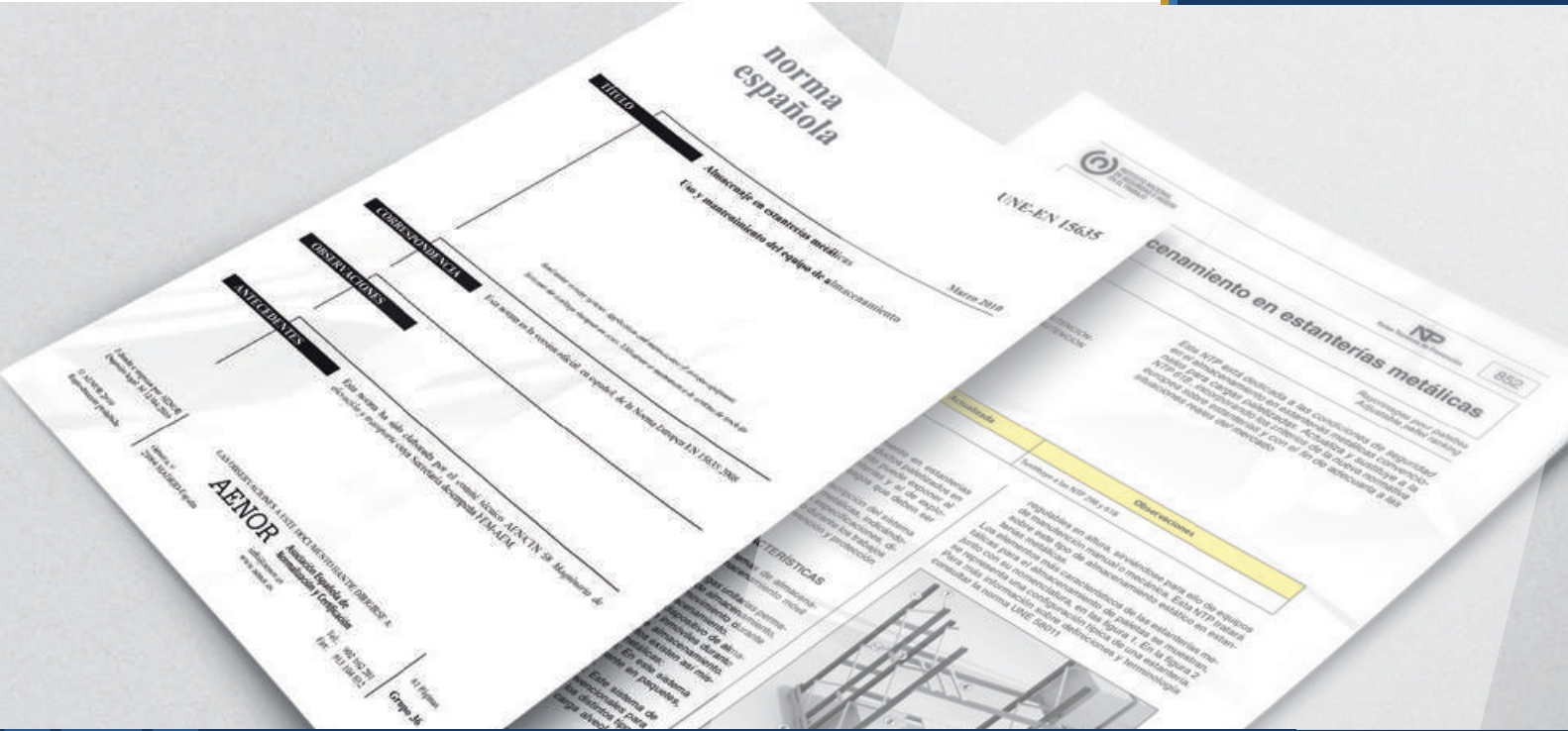


# Grupo Whittan

POLYPAL forma parte del grupo Whittan, líder europeo de sistemas de almacenaje de alta calidad con clientes en más de 30 países. Whittan se compone de una red de empresas distribuidas por toda Europa que **diseñan, fabrican e instalan una amplia gama de soluciones de almacenaje.**



GROUP OF COMPANIES



Las **inspecciones técnicas periódicas** de los equipos de almacenaje no son sólo recomendables sino que son necesarias para mejorar **la seguridad de un almacén**. Los componentes estructurales de una instalación de almacenaje operado por medios mecánicos están expuestos diariamente a sufrir daños, algunos de los cuales pueden causar de forma inmediata o progresiva situaciones de alto riesgo por colapso total o parcial de la instalación.

## Polypal

POLYPAL STORAGE SYSTEMS S.A., con más de 100 años de trayectoria industrial, es especialista en diseño, fabricación e instalación de una amplia gama de soluciones de almacenaje.

POLYPAL cuenta con filiales en Alemania, Bélgica, Francia y Holanda, además de cinco delegaciones repartidas por España.

La sede central y centro productivo de POLYPAL, ubicado en Vizcaya, está avalado por sus **más de 100 años de trayectoria industrial**, donde se trabaja con avanzados medios técnicos y recursos humanos de gran experiencia controlados por un riguroso sistema de calidad, certificado en la norma **ISO 9001, ISO 3834, UNE-EN 1090.**



Centro de producción POLYPAL en Iurreta (Vizcaya)

POLYPAL junto con el Grupo Whittan pertenece a distintas organizaciones en materia de manutención:



### normativa y legislación

UNE-EN 15635 “Almacenaje en estanterías metálicas; Uso y mantenimiento del equipo de almacenamiento”

NTP 852 “Almacenamiento en estanterías metálicas”

Ambos documentos recogen disposiciones para la correcta utilización y mantenimiento del equipo de almacenaje, las premisas de seguridad aplicables e indicaciones para el reacondicionamiento del mismo.

Un programa de inspecciones técnicas periódicas asegura la aplicación de buenas prácticas y un mantenimiento preventivo adecuado.

Su instalación necesita una inspección técnica si opera con equipos de manutención mecánicos (tipo carretillas elevadoras o similar) y además:

- ☐ va a cumplir un año o más desde su puesta en servicio o su última inspección técnica
- ☐ se han realizado modificaciones de la implantación original sin consultar con el fabricante

### responsabilidades del usuario

Según la norma, **el usuario es responsable de la seguridad de las personas que operan tanto en el equipo de almacenaje como en sus proximidades**, además de mantenerlo en condiciones de trabajo seguras. Se debe garantizar que:

- ☐ **No se superan las cargas máximas** indicadas en las placas de características que deben situarse en un lugar claramente visible.
- ☐ **La carretilla elevadora sea utilizada de manera correcta** y adecuada para el entorno y diseño del equipo.
- ☐ Se informa inmediatamente al **PRSES** (Persona Responsable de la Seguridad del Equipo de Almacenaje) de cualquier incidencia.
- ☐ **Se consulta con el proveedor y se actualizan las placas de características** si se produce algún cambio en la configuración del equipo de almacenaje.
- ☐ **Los operadores reciben una formación adecuada y periódica.**
- ☐ Se realiza un **mantenimiento preventivo adecuado** para detectar posibles riesgos con antelación
- ☐ Se establece un **plan de inspecciones periódicas** incluyendo: Inspecciones internas semanales/mensuales e inspecciones anuales realizadas por un técnico capacitado.

# Inspecciones técnicas POLYPAL

POLYPAL incorpora a su atención post-venta el **Servicio de Inspecciones Técnicas** para prestar a sus clientes un asesoramiento completo y eficiente desde el inicio del proyecto hasta el fin de la vida útil del equipo.

El **Servicio de Inspecciones Técnicas de POLYPAL** basa su protocolo de inspección en **la normativa vigente**, evaluando el riesgo de cada uno de los elementos dañados y riesgos detectados, aconsejando al cliente la actuación correspondiente para reacondicionar el equipo y procurar un nivel de seguridad óptimo, disfrutando además de un asesoramiento preferente en materia de seguridad de la instalación.

Nuestros inspectores dominan las técnicas de evaluación de riesgos detectados y **cuentan con gran experiencia auditando sistemas de almacenaje.**



**RIESGO GRAVE**

**DESCARGA INMEDIATA**

Descargar inmediatamente y aislar la estantería. Reparar los componentes dañados.

**RIESGO MODERADO**

**DESCARGA PROGRESIVA**

Descargar y reparar los componentes dañados en un plazo de tiempo limitado.

**RIESGO LEVE**

**SEGUIMIENTO**

Monitorizar los componentes dañados y su evolución.

- Las inspecciones periódicas ayudan a conseguir y mejorar:**
- ☐ la seguridad en el lugar de trabajo
  - ☐ la prevención de accidentes y reducción de sus consecuencias
  - ☐ cumplimiento de la normativa vigente

## acreditación SEMA

Estando reguladas las inspecciones técnicas por normativa europea y nacional, es **SEMA** (Storage Equipment Manufacturers' Association), asociación británica de fabricantes de sistemas de almacenaje, el organismo europeo con más años de acreditación en garantizar la adecuada **formación y experiencia de los técnicos que realizan inspecciones de sistemas de almacenaje.**

**El responsable el Servicio de Inspecciones Técnicas de POLYPAL ostenta la acreditación S.A.R.I.** (SEMA Approved Rack Inspector).

Esta acreditación garantiza que las inspecciones realizadas por este servicio de **POLYPAL** siguen parámetros técnicos sujetos a permanente actualización, la normativa aplicable y los estándares industriales de referencia.

## protocolo durante la inspección en planta

- ☐ utilización de las estanterías conforme a las especificaciones actuales y a las placas de las características
- ☐ evaluación de daños detectados según su riesgo en: bastidores, largueros, placas de nivelación, pies de puntal, protectores, accesorios...
- ☐ análisis del estado general del almacén y los equipos de manutención: orden y limpieza en los pasillos, estado de la losa, la iluminación, estado de las paletas, holguras y colocación entre cargas, manipulación de las cargas, utilización de los equipos de manutención...
- ☐ evaluación preliminar tras la inspección y notificación inmediata de los elementos dañados con riesgo grave

## protocolo post-inspección en planta

- ☐ elaboración de un informe detallando el resultado de la inspección y la localización de los elementos dañados
- ☐ certificación de la inspección realizada
- ☐ actualización del registro de inspecciones
- ☐ anexo del Manual de Uso y Mantenimiento de las estanterías
- ☐ asesoramiento técnico en buenas prácticas
- ☐ recomendaciones para la elaboración de un plan de inspecciones periódicas internas
- ☐ análisis del origen de daños frecuentes

## complementos opcionales

- ☐ formación in-situ en seguridad e inspecciones
- ☐ investigación de accidentes



**Las acreditaciones técnicas de POLYPAL y la experiencia de su personal garantizan la realización de las inspecciones periódicas desde un reconocido enfoque profesional.**

## participación en organismos reguladores

El Servicio de Inspecciones Técnicas de **POLYPAL** es supervisado por la Dirección Técnica de Polypal, que forma **parte activa de FEM** (Federación Europea de Manutención), cuyo objetivo es elaborar recomendaciones específicas relacionadas con el diseño, correcto uso y seguridad en las instalaciones de manutención.

Así mismo, **POLYPAL** participa activamente en el **TC-344 de la Comisión Europea de Normalización** y del **CNT-58/GT1** de AENOR, que partiendo como base de las recomendaciones dictadas por **FEM-AEM** elaboran las Normativas Europeas EN y españolas correspondientes a la sección “Estanterías Metálicas y Sistemas de Almacenaje”.

**Las inspecciones técnicas de POLYPAL se llevan a cabo sin entorpecer su trabajo habitual**



¿Quiere que su almacén sea seguro?

Asesórese por el Servicio de Inspecciones Técnicas de POLYPAL en el cumplimiento de la normativa, revisarán su equipo de almacenaje certificando la inspección y actualizando un registro de las revisiones realizadas.

Además recibirá recomendaciones para formar a sus operadores en la correcta utilización de las estanterías y si lo desea podrá acordar una formación orientada a la reducción de riesgos tal y como establece la normativa vigente.

¿Qué normativa regula la seguridad en el almacén?

Principalmente UNE-EN 15635 y NTP 852.

¿Quién es el responsable de la seguridad de las estanterías?

El usuario del equipo de almacenaje.

¿Qué puedo hacer para que mi almacén sea seguro?

La realización de inspecciones técnicas periódicas es una de las principales herramientas.

¿Quién debe realizar estas inspecciones técnicas?

Un técnico capacitado, preferiblemente acreditado por organismos reconocidos.

¿Cuál es el intervalo máximo entre inspecciones realizadas por un técnico capacitado?

En función de cada instalación, con un máximo de 12 meses.

¿Puede POLYPAL ofrecerme este servicio?

POLYPAL dispone de personal técnico experto y aporta la ventaja de su experiencia como fabricante reconocido.

¿Dispondré de algún certificado que documente el resultado de la inspección?

Sí, POLYPAL le entregará un informe detallado junto con el certificado y el registro de la inspección.



Estanterías  
carga paletizada



Estanterías  
media carga



Estanterías  
carga ligera



Estanterías  
móviles de archivo



Entreplantas



Estanterías cantiléver



Ángulo ranurado



Inspección técnica  
de estanterías



Taquillas

## NORTE

Iurreta (Vizcaya)

T: 94 621 05 00

## GALICIA, PORTUGAL Y CANARIAS

A Coruña

T: 981 17 41 76

## CATALUÑA Y BALEARES

Sant Boi de Llobregat (Barcelona)

T: 93 652 94 60

## CENTRO

Madrid

T: 91 671 91 45

## LEVANTE

Alfajar (Valencia)

T: 96 356 83 90

## ANDALUCÍA

Sevilla

T: 954 98 92 12

## FÁBRICA Y SERVICIOS CENTRALES

Bidebarrieta Kalea, 1A, 48215

Iurreta, **Vizcaya**

 946 210 500

 902 199 261

 [info@polypal.com](mailto:info@polypal.com)

[www.polypal.com](http://www.polypal.com)

Copyright © Polypal Storage Systems S.A. | Polypal se reserva el derecho de variar las características de este catálogo sin previo aviso. 11/17

