

BUSE TTI F-P SERIES

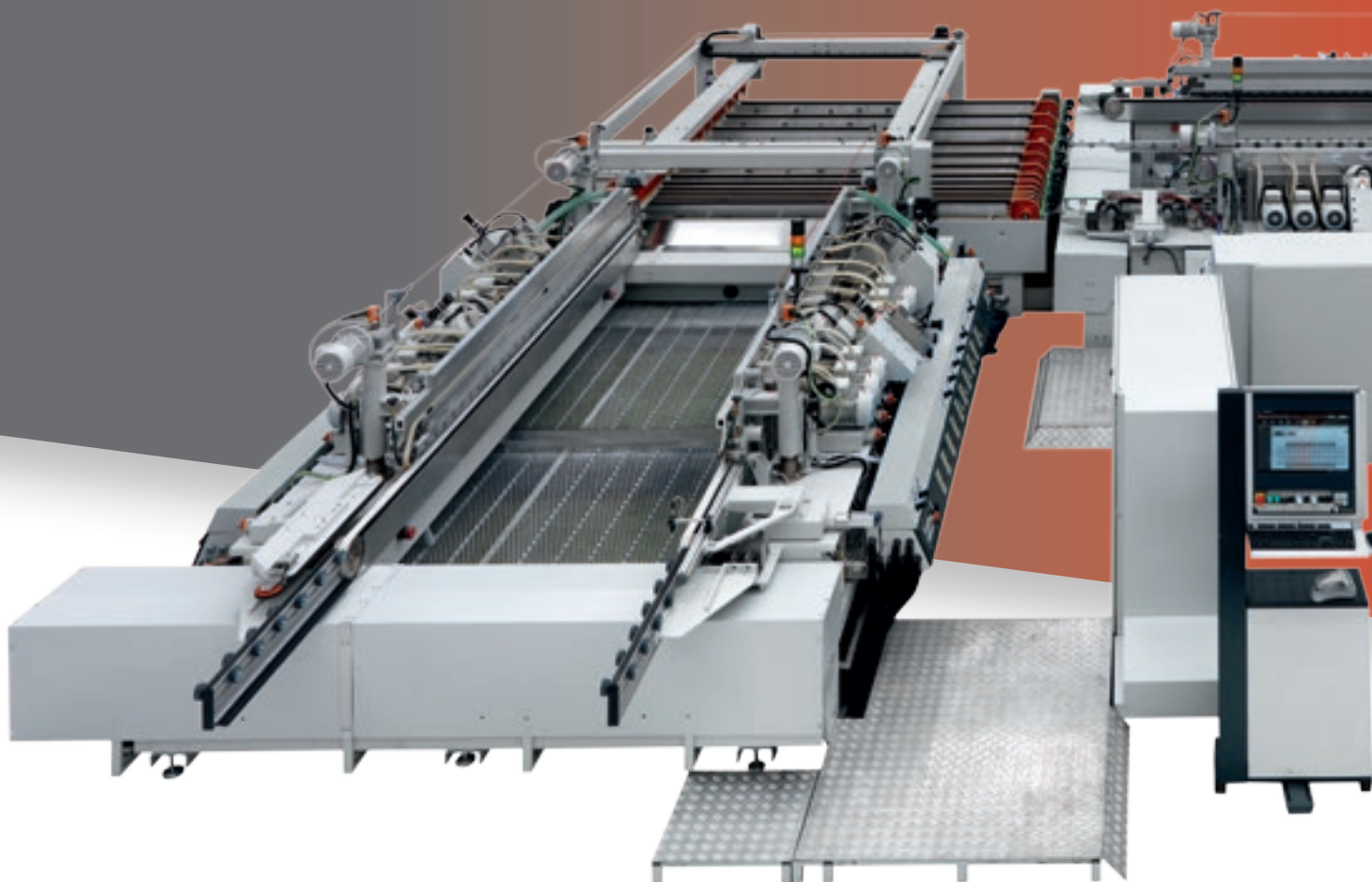
MÁQUINAS Y SISTEMAS DE AMOLADO
BILATERAL CON CNC



A close-up photograph of a grinding process. A bright green coolant stream flows over a grinding wheel and a workpiece, creating a misty spray. The background is a solid red color.

 **INTERMAC**

TECNOLOGÍA LÍDER



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello manteniendo altos niveles de calidad, personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y satisfaciendo las necesidades incluso de las industrias más automatizadas.

INTERMAC RESPONDE

con soluciones tecnológicas que garantizan prestaciones de elevada calidad fiables a lo largo del tiempo. **Busetti Serie F y serie P** son las gamas de máquinas y sistemas de amolado bilateral ideales para trabajar fachadas estructurales, elementos estructurales internos, cristales para mobiliario, electrodomésticos y paneles solares en los cuales se requieren soluciones fiables y personalizables, que brinden resultados de muy alta calidad, gran precisión y flexibilidad con la mínima intervención del operador.

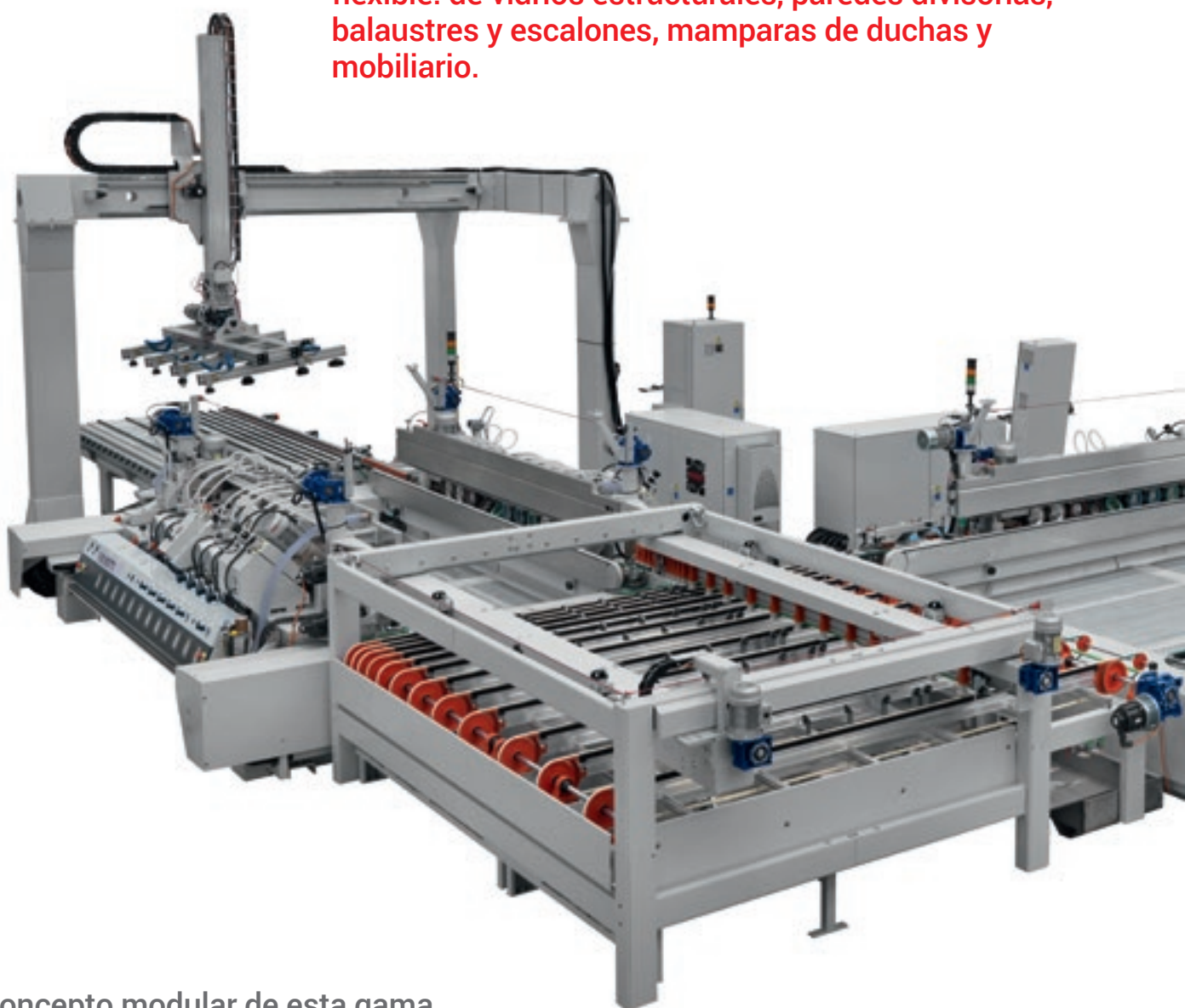


BUSETTI F-P SERIES

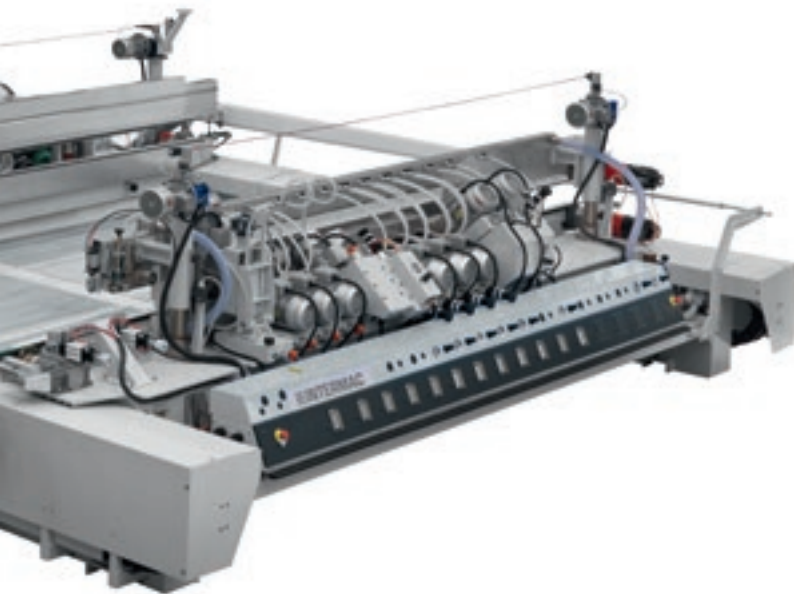
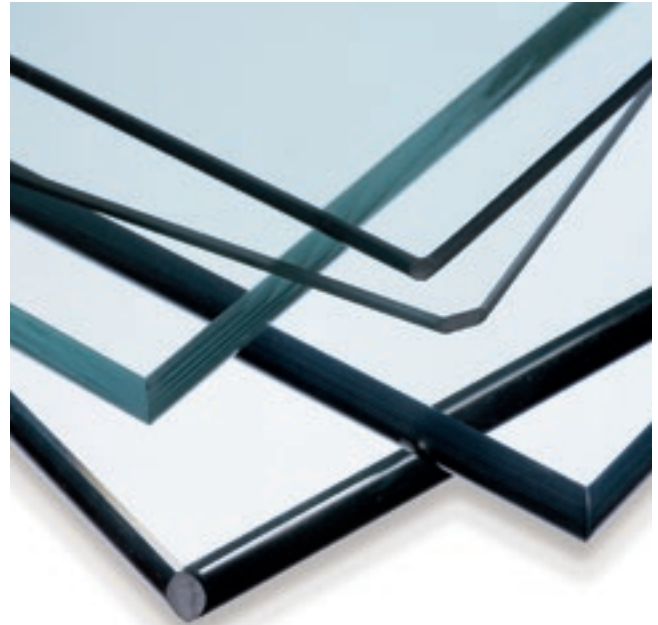
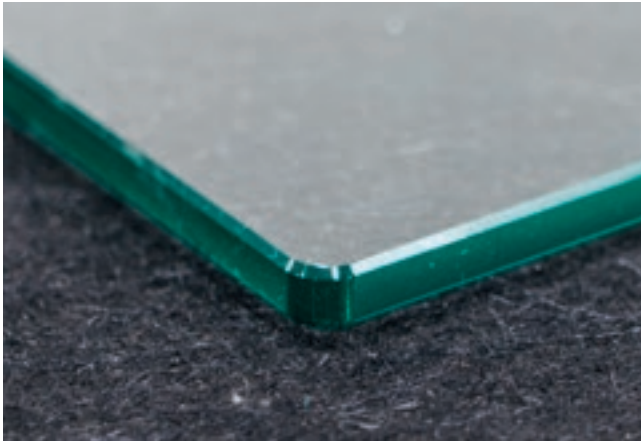
- ✓ MÁXIMA CALIDAD Y PRECISIÓN EN LOS RESULTADOS.
- ✓ ELEVADA FLEXIBILIDAD PARA LA PRODUCCIÓN "JUST IN TIME" Y MÁXIMA PRODUCTIVIDAD EN LAS INSTALACIONES.
- ✓ FIABILIDAD A LARGO PLAZO.
- ✓ TECNOLOGÍA MECÁNICA Y ELECTRÓNICA ÚNICA EN SU CATEGORÍA.
- ✓ AMPLIAS POSIBILIDADES DE CONFIGURACIÓN Y PERSONALIZACIÓN DE LOS COMPONENTES.

BUSETTI SERIE F: ELEVADA FLEXIBILIDAD Y PRODUCTIVIDAD

Busetti serie F es la solución para la elaboración de cantos planos con reborde estándar de 2 mm o de 15 mm con perfil a 45°, ideal para las pequeñas, medianas y grandes cristalerías con producción flexible: de vidrios estructurales, paredes divisorias, balaustres y escalones, mamparas de duchas y mobiliario.



El concepto modular de esta gama de bilaterales permite ofrecer una solución a medida con todas las ventajas de un producto altamente industrializado.



Canto plano con rebordes.



Canto plano con chaflán aumentado de 45°.



Canto plano con niveles.



Canto plano con grabado en el borde.

MÁXIMAS PRESTACIONES PARA SOLUCIONES PERSONALIZADAS

Estas soluciones innovadoras, incluso en cuanto a automatización, favorecen la flexibilidad y eficiencia de la línea de producción, incluso para lotes de pequeño tamaño (batch-one) y de varios espesores.



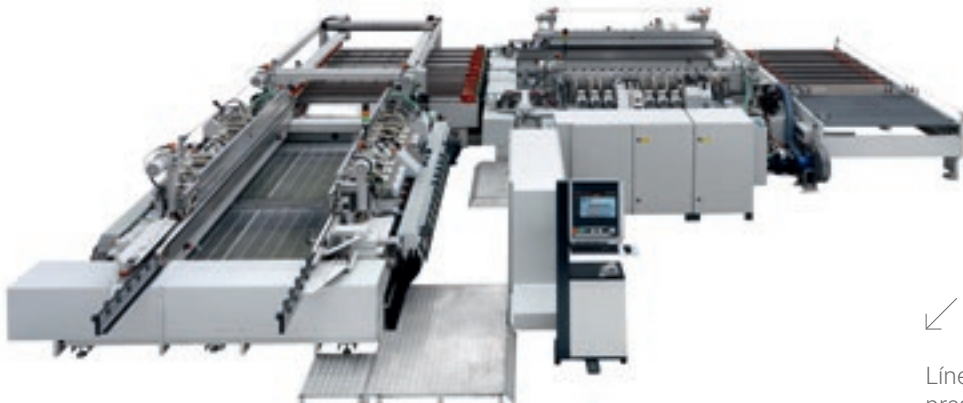
Las bilaterales Serie F se pueden utilizar también en configuración independiente.



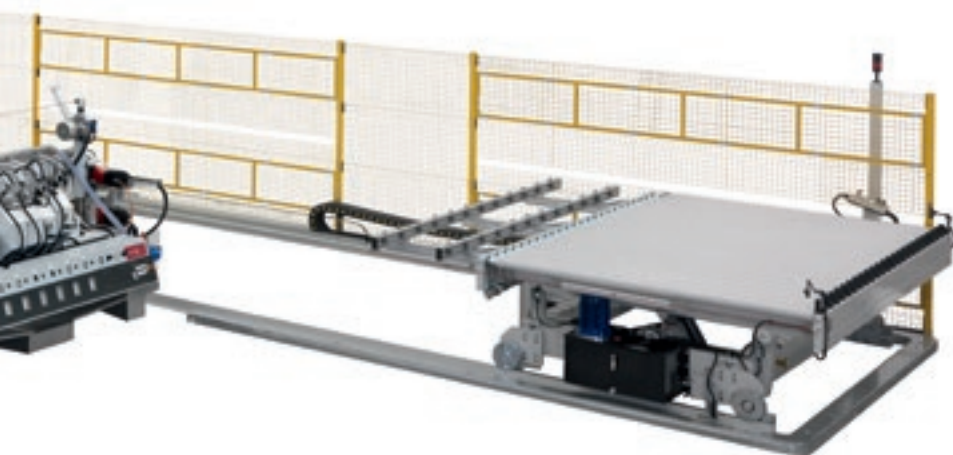
Máquina serie F independiente equipada con mesas de carga y descarga.



Línea en U que puede equiparse con sistemas de carga y descarga manuales y automáticos.

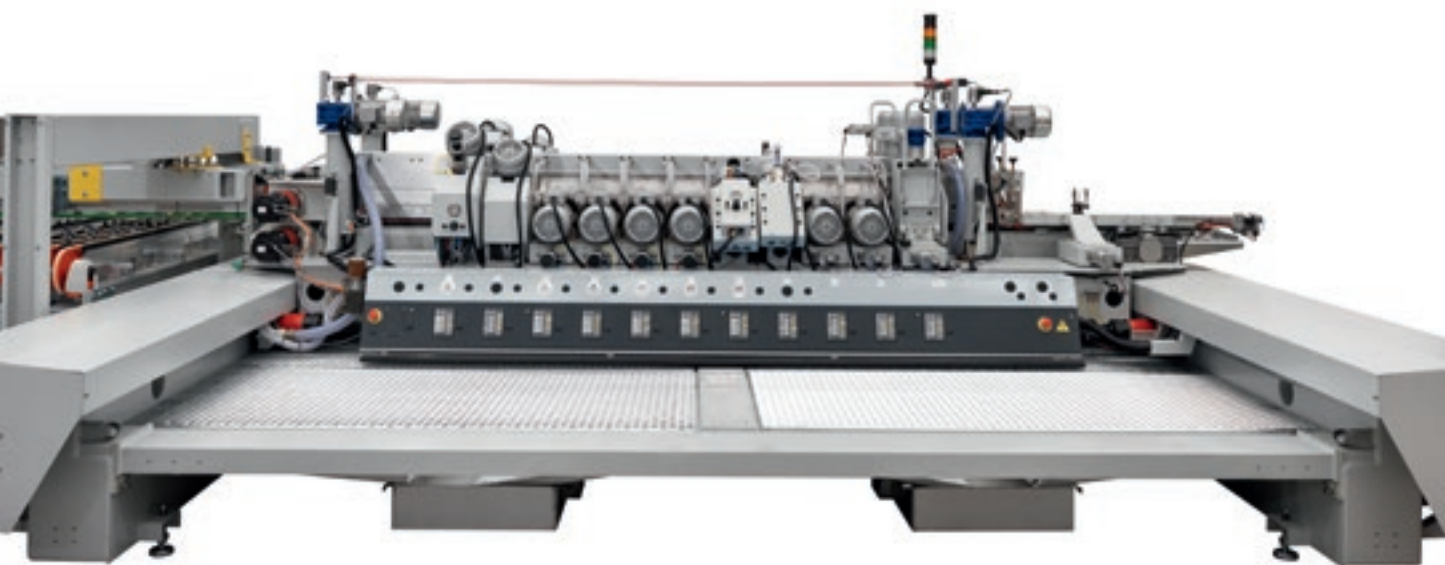


Línea Serie F invertida, ideal para empresas con poco espacio.



MÁXIMA CALIDAD Y PRECISIÓN EN LOS RESULTADOS

La máxima precisión de elaboración se garantiza empleando materiales altamente tecnológicos y soluciones técnicas que garantizan la máxima fiabilidad y resistencia a través del tiempo.



Base con guías externas para mantener las guías alejadas del agua y brindar estabilidad en el movimiento del larguero móvil, elemento fundamental para garantizar la máxima precisión de escuadrado en pequeñas y grandes placas.



Los grupos de alineación del vidrio en la entrada ayudan al operador a colocar correctamente la pieza en la máquina gracias a una adecuada longitud de la zona de entrada.

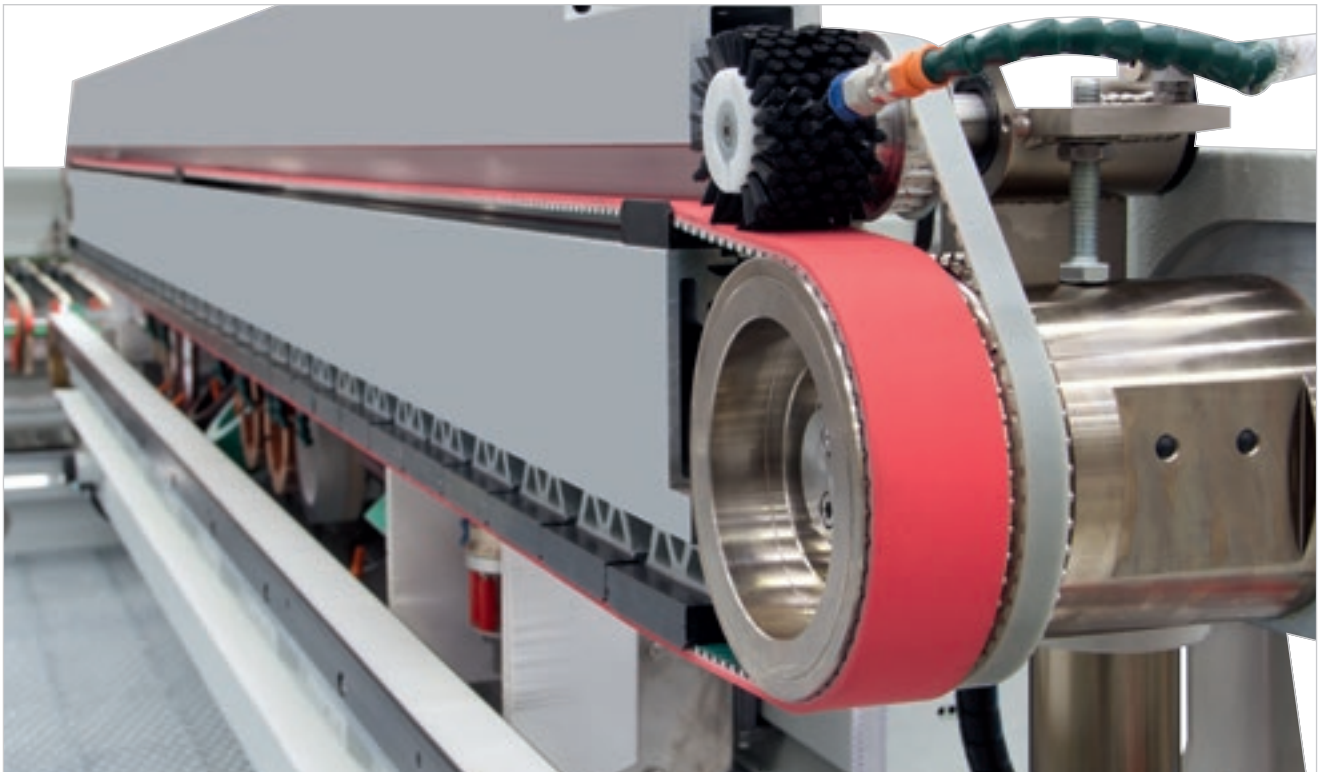


La robusta estructura de largueros puede mantener el agua alejada de los patines de movimiento de los mandriles.

La fluidez y elevada velocidad en los movimientos del larguero móvil aseguran tiempos mínimos de configuración. No presenta vibraciones incluso en los trabajos más exigentes gracias a la solidez de la estructura de la base.



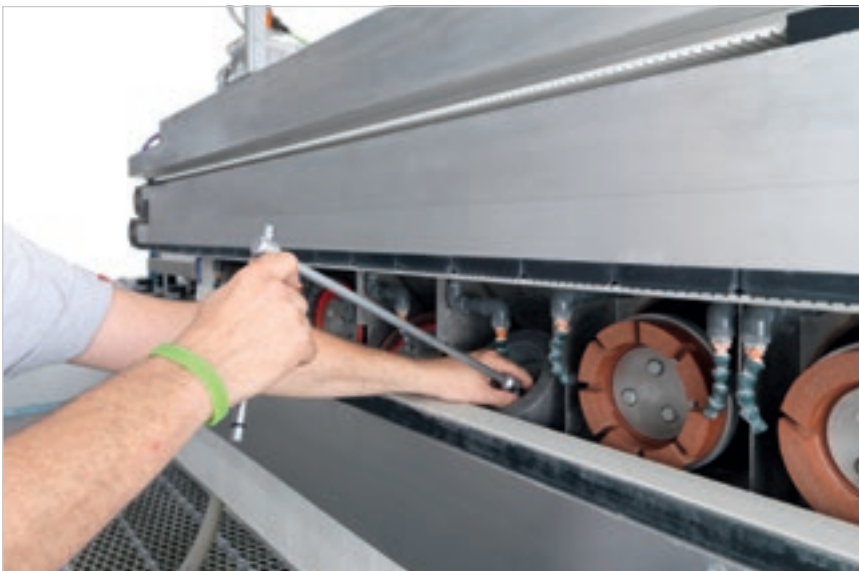
Sistema de sujeción de vidrio de alta estabilidad y muy bajo mantenimiento gracias al transportador de sujeción y al presor de la correa de deslizamiento. Este sistema ofrece una óptima sujeción de la pieza gracias a la amplia superficie de contacto y permite sustituir fácilmente las piezas desgastadas.



TIEMPOS MÍNIMOS DE CONFIGURACIÓN



Máxima sencillez y accesibilidad en el cambio de muelas gracias a la posibilidad de levantar el presor superior.

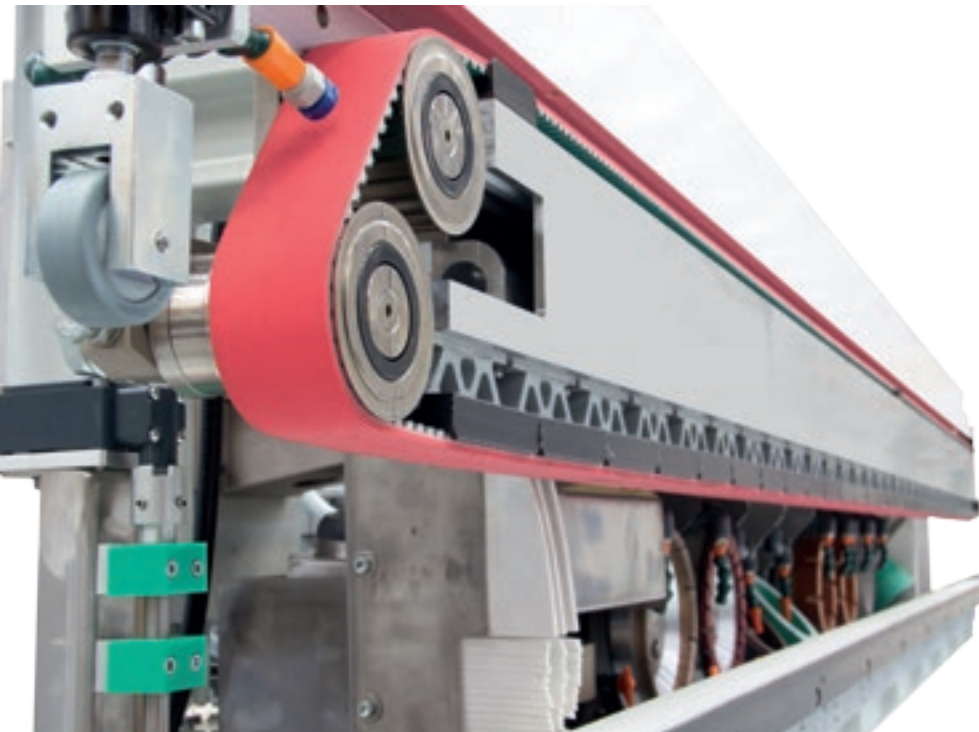


FIABILIDAD A LO LARGO DEL TIEMPO

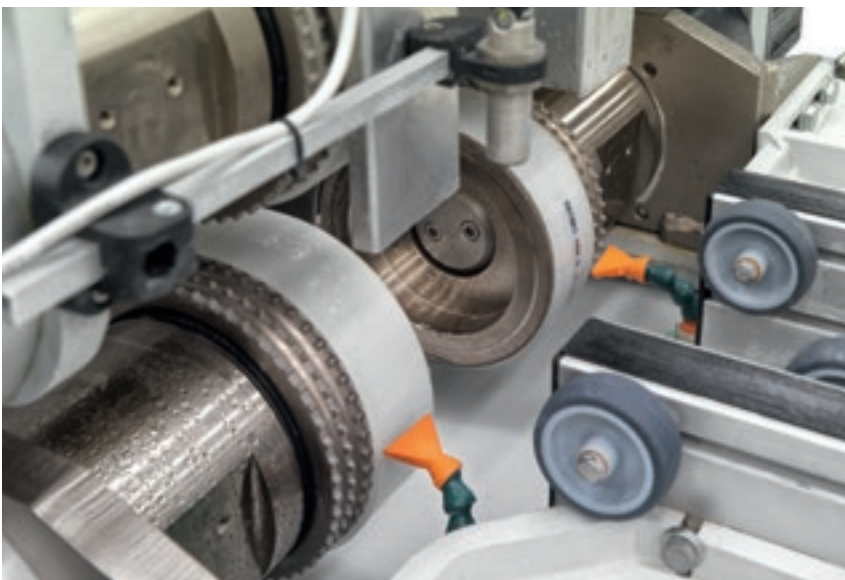
Las máquinas Buseti garantizan una larga duración, permiten trabajar hasta 3 turnos diarios y necesitan un mínimo mantenimiento por parte del operador.



La máxima fiabilidad está garantizada por la selección de los materiales y la calidad de los componentes.

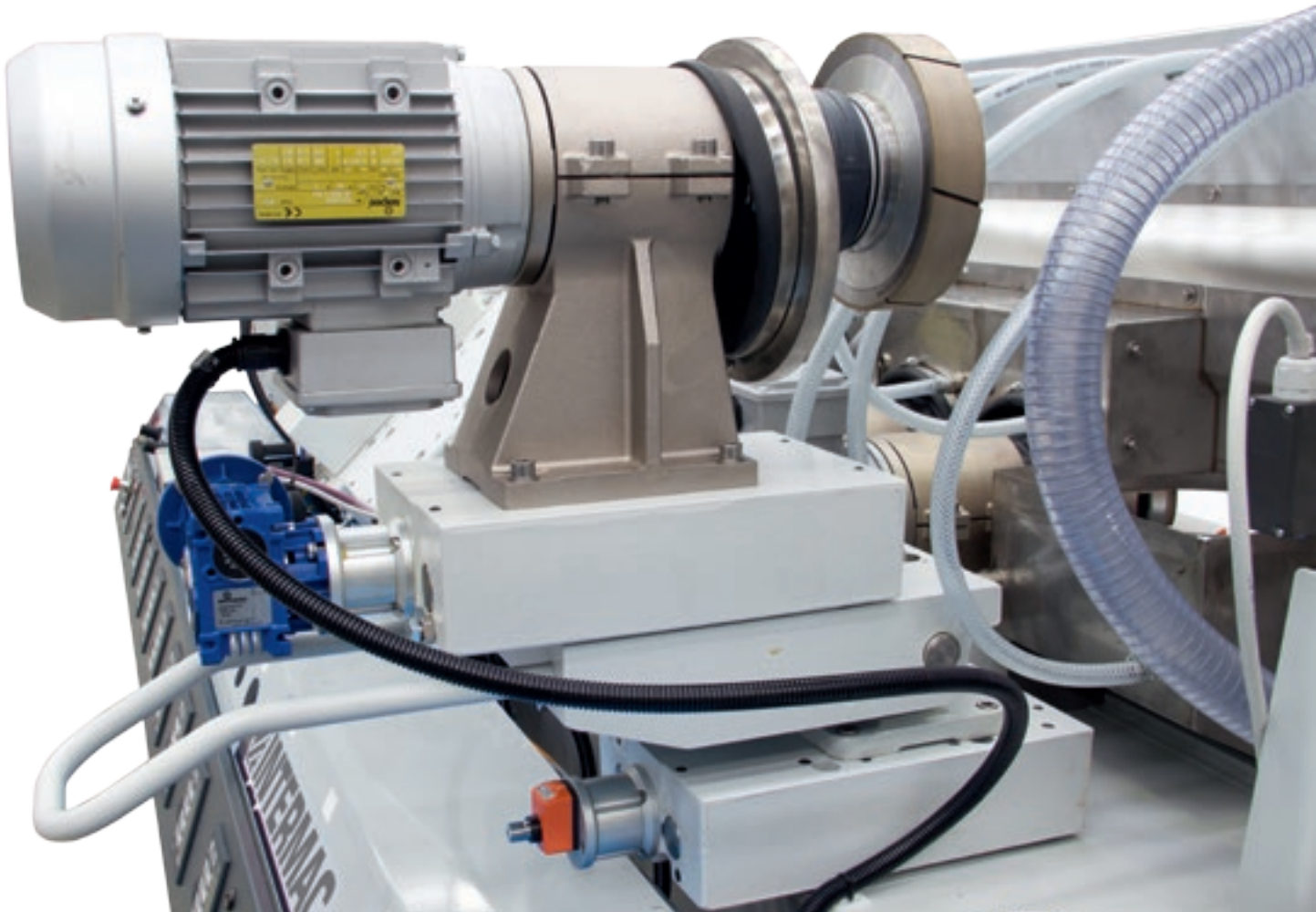


Lavado manual o automático de la zona de deslizamiento del vidrio
La configuración manual de lavado de las zonas de deslizamiento del vidrio evita que las placas se rayen y reduce el desgaste de los componentes mecánicos.





Patines y mandriles con cojinetes de deslizamiento de alta calidad de dimensiones únicas en el mercado: solución única que garantiza una larga duración y óptima estabilidad.



Posibilidad de preajustar las herramientas, haciendo que las operaciones de configuración sean rápidas y sencillas.

ACANALADO Y ACHAFLANADO OPTIMIZADOS

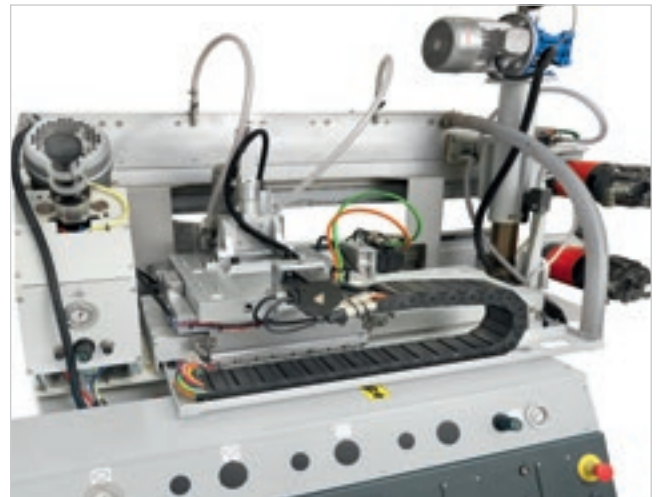
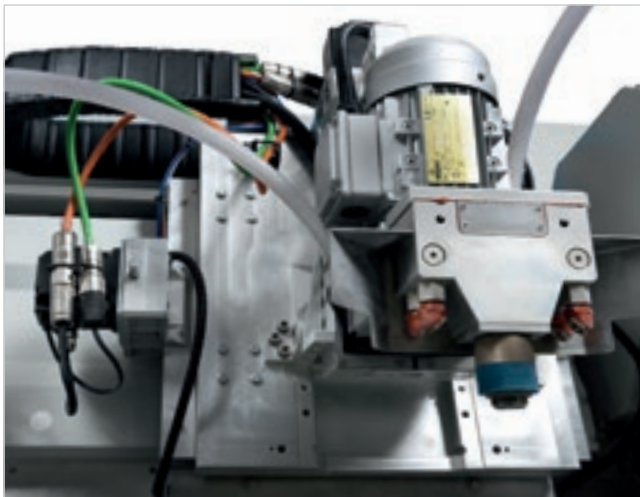
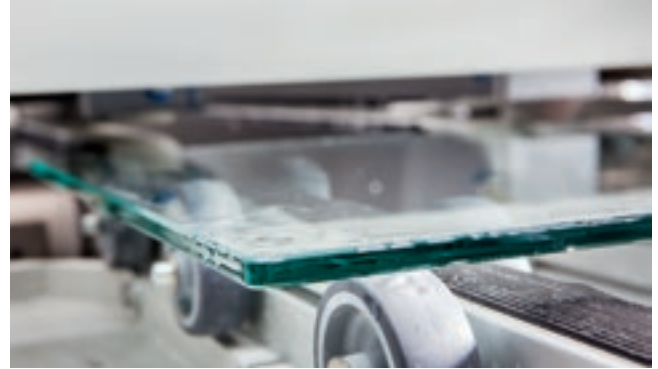
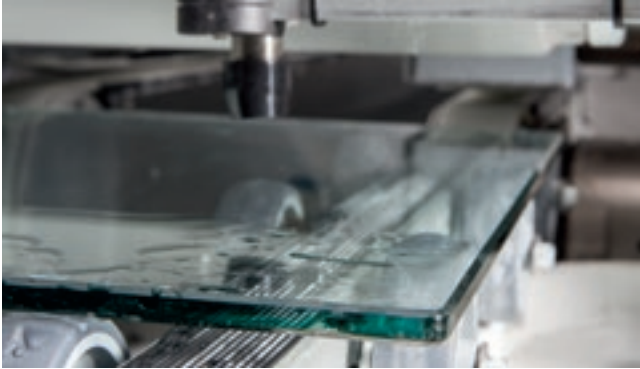
Los acanaladores son un dispositivo patentado Intermac que permite realizar radios o achaflanados con canto en bruto o pulido de 1 a 5 mm para radios y de 1 a 7 mm para achaflanados.

Con este innovador sistema no es necesario detener el vidrio en la máquina y se puede realizar el radio y el chaflán mientras el vidrio está en elaboración en la máquina, sin necesidad de máquinas adicionales.



Gracias a esta revolucionaria solución, la gama Buseti ofrece la oportunidad de rediseñar el proceso productivo abriendo nuevos horizontes de aplicación a las clásicas líneas bilaterales.





Fácil acceso para sustituir las ruedas abatiendo el mandril.

Movimiento de los ejes interpolados mediante motores sin escobillas.

El sistema acanalador está completamente integrado en la estructura del larguero.



EQUIPAMIENTO RÁPIDO

Sistema de cambio rápido de herramientas
en un dispositivo de acanaladores patentado
por Intermac.



TECNOLOGÍA REVOLUCIONARIA E INNOVADORA
QUE OFRECE LA MÁXIMA FLEXIBILIDAD EN
EL CAMBIO DE ESPESOR CON UN RÁPIDA
INSTALACIÓN.

TIEMPO DE CAMBIO DE HERRAMIENTA INFERIOR
A 2 MINUTOS.

Gracias a esta solución, el operador puede sustituir
fácilmente el mango del portaherramientas
directamente desde dentro de la máquina,
levantando el troquel de presión sin desmontar
los cárteres y sin inclinar el conjunto del mandril.



Sistema de sujeción/desenganche manual de las ruedas en el mango.

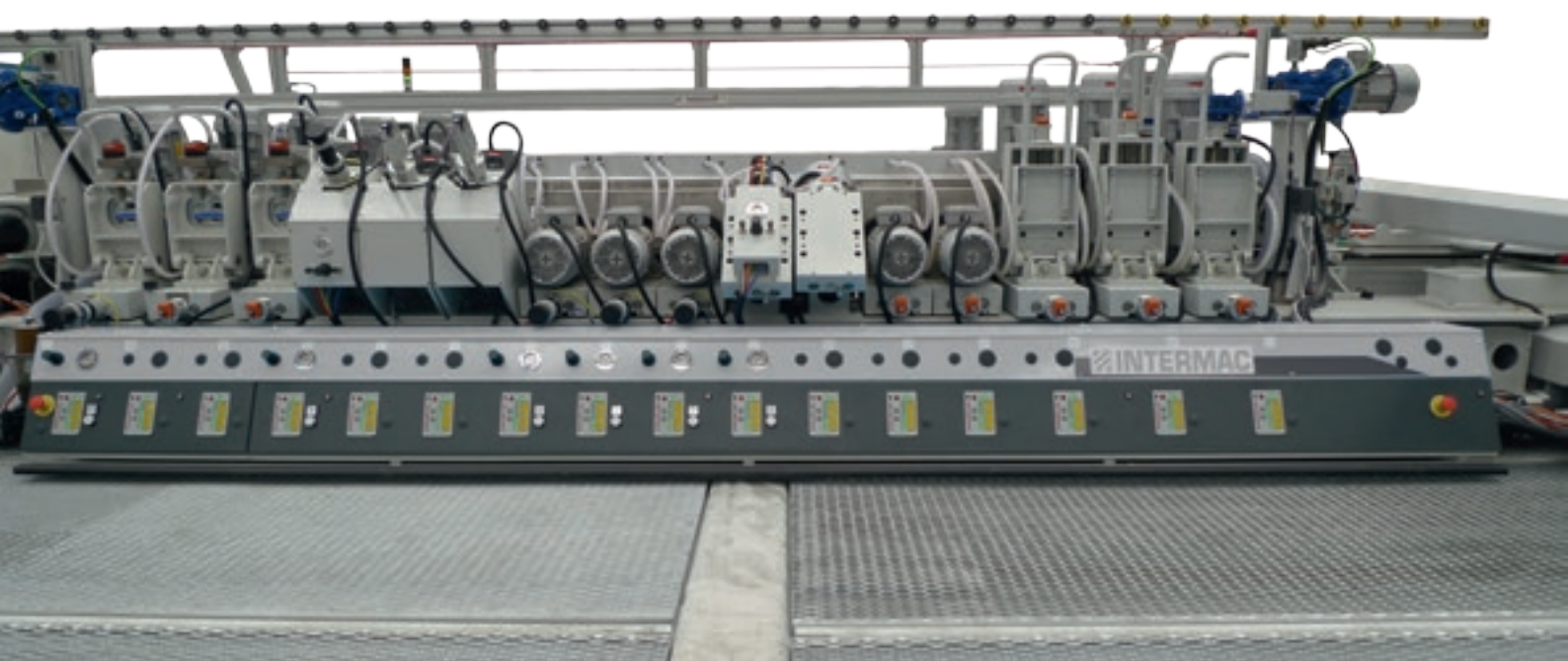


Almacenamiento exterior portamango hasta 5 posiciones por cada lado de la máquina.



AMPLIAS POSIBILIDADES DE CONFIGURACIÓN

La amplias posibilidades de configuración de la máquina, completamente personalizable, permiten tener en cada lado un total de hasta 17 mandriles en la máquina. Permiten realizar elaboraciones especiales del borde con aplicaciones en múltiples sectores desde el mobiliario, el vidrio estructural y paredes divisorias.

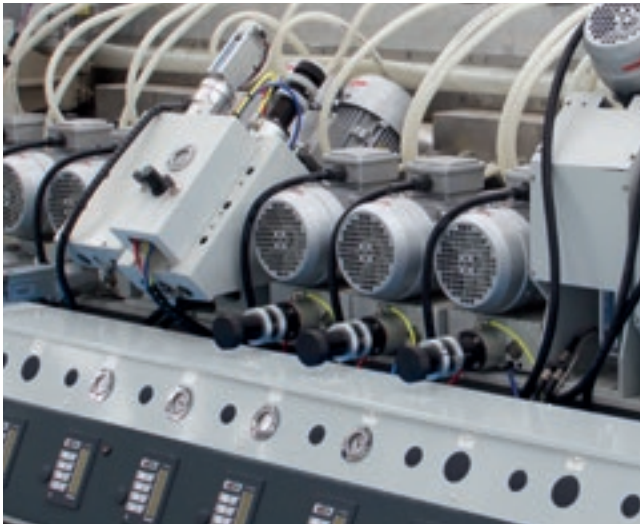


Las dimensiones de apertura de la máquina varían según las exigencias del cliente, desde 1000 a 8000 mm.



Barras intermedias y posicionamiento automático

En el caso de vidrios estructurales de grandes dimensiones, las máquinas se pueden equipar con una o dos barras intermedias para evitar la flexión de la placa durante la elaboración.



Las válvulas proporcionales gestionan automáticamente la presión de las herramientas pulidoras según el espesor, reduciendo considerablemente los tiempos de configuración de la máquina.



La regulación automática de la línea aliada de extracción, según el espesor, evita intervenciones manuales del operador.



La canalización de las aguas residuales se efectúa de manera simple y eficaz.

PERSONALIZACIÓN SEGÚN LAS NECESIDADES DE PRODUCCIÓN

Sistemas innovadores como el de preajuste de las muelas diamantadas, la gestión automática de las presiones de pulido, las líneas aliadas motorizadas y otros accesorios, permiten reducir los tiempos de configuración de las líneas simplificando su uso.



Sistema de preajuste de las muelas diamantadas

Posibilidad de equipar la máquina con la motorización automática de todas las herramientas diamantadas, incluyendo los rebordes superiores e inferiores, para garantizar el máximo control sobre la cantidad de material extraído y sobre el desgaste de la herramienta.



Muela periférica oscilante

La muela periférica oscilante permite ejecutar perfectamente todos los trabajos que requieren extracciones importantes como en el caso de placas de gran espesor y vidrio laminado y estratificado. La oscilación vertical se regula mediante CN según el espesor del vidrio y garantiza un desgaste homogéneo de la muela.

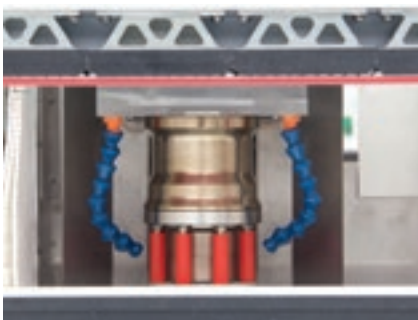
Rociadora parcializada, ubicada antes del soplador en la salida de la máquina de línea. Reduce el polvo de vidrio antes de entrar a la lavadora.



Cepillo de limpieza de las correas para evitar rayas en la superficie del vidrio.



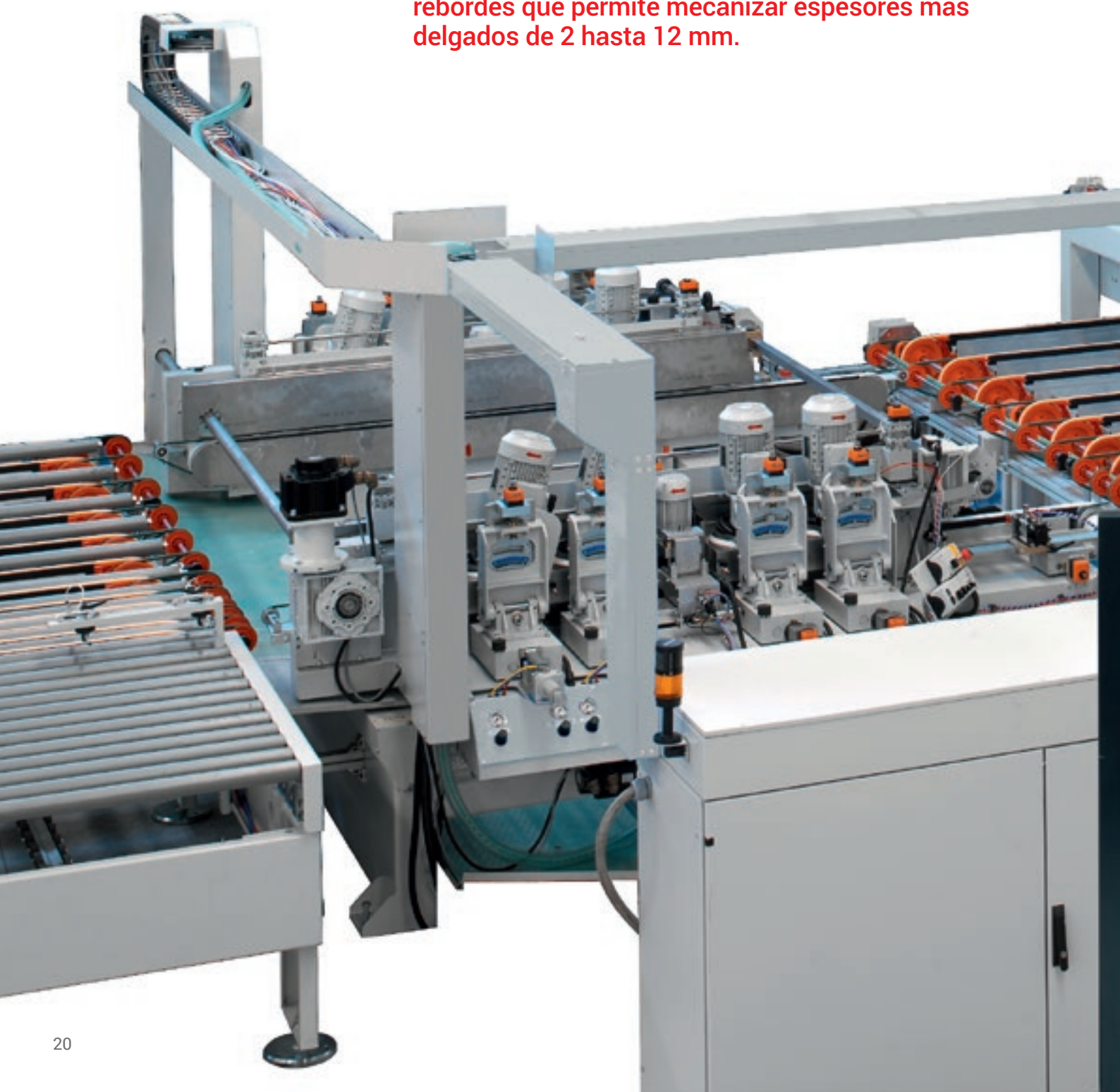
Medidor de longitud del vidrio a la salida, permite una medición más fácil y precisa de los vidrios de grandes dimensiones.



El Espigador remueve los cantos vivos de las placas y se presenta en dos versiones: neumática y electrónica (patentado).

BUSETTI SERIE P: LA SOLUCIÓN IDEAL PARA ESPESORES DELGADOS

Busetti serie P es la gama de máquinas para la elaboración del canto redondo y canto plano con rebordes que permite mecanizar espesores más delgados de 2 hasta 12 mm.





Canto redondo.



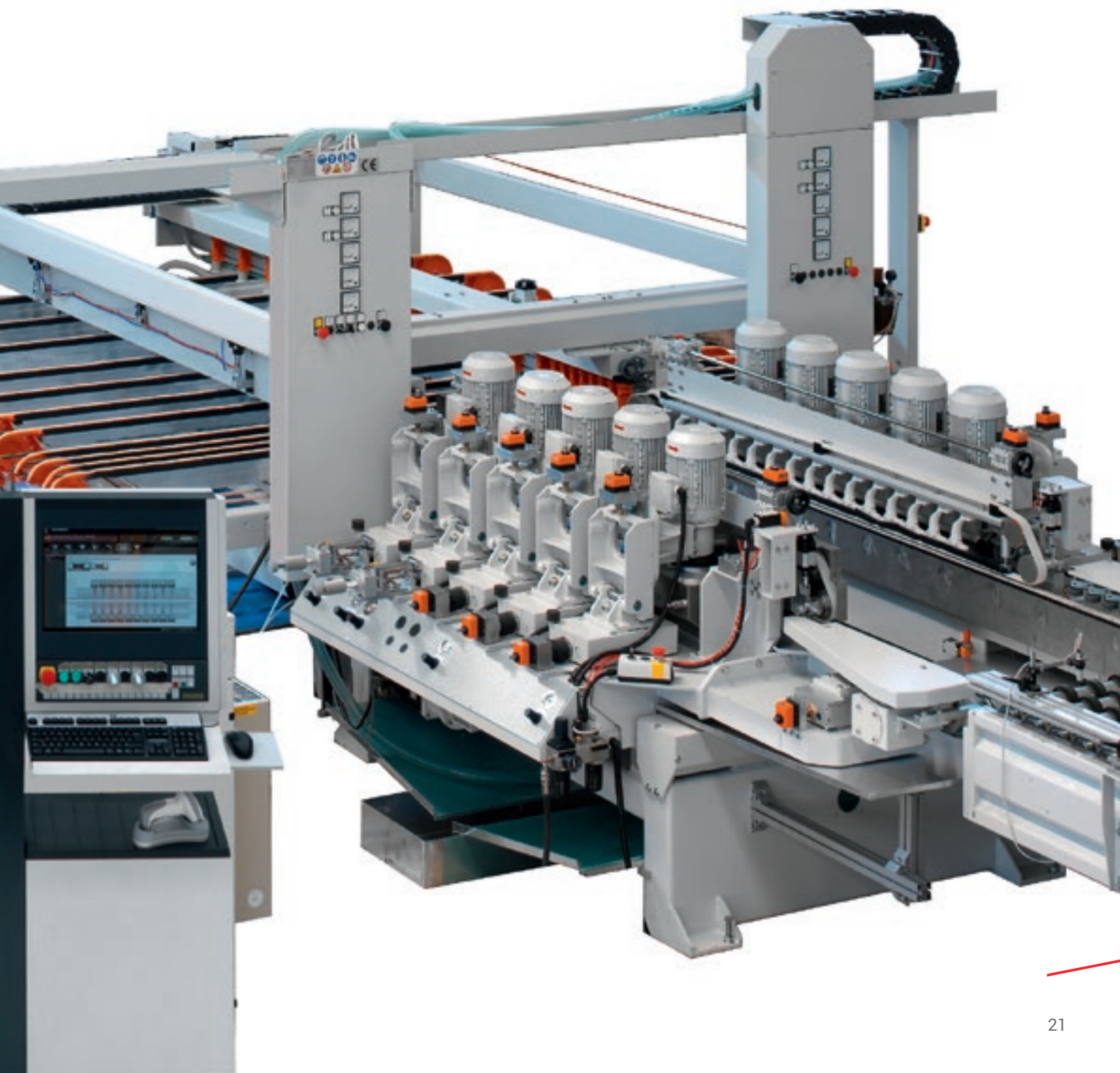
Canto redondo con grabado superficial.



Canto plano con rebordes.

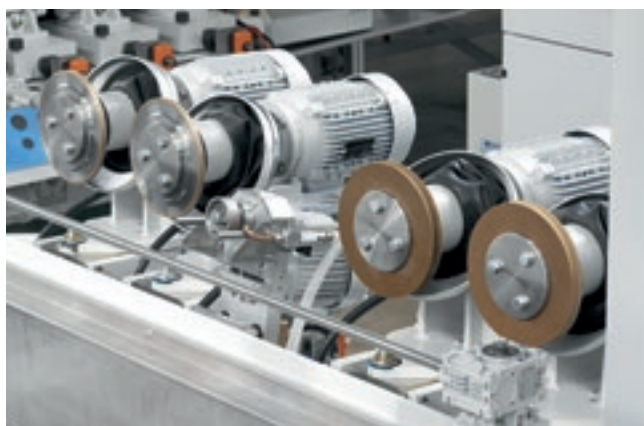


Canto redondo con rebordes.



COMPONENTES DE ALTA CALIDAD

Todos los mandriles utilizados en la serie P están fabricados con los mismos componentes de la serie F.



Largueros de 2 a 6 muelas con cambio de herramienta accesible y rápido.



**Elaboraciones hasta 10 m/min**

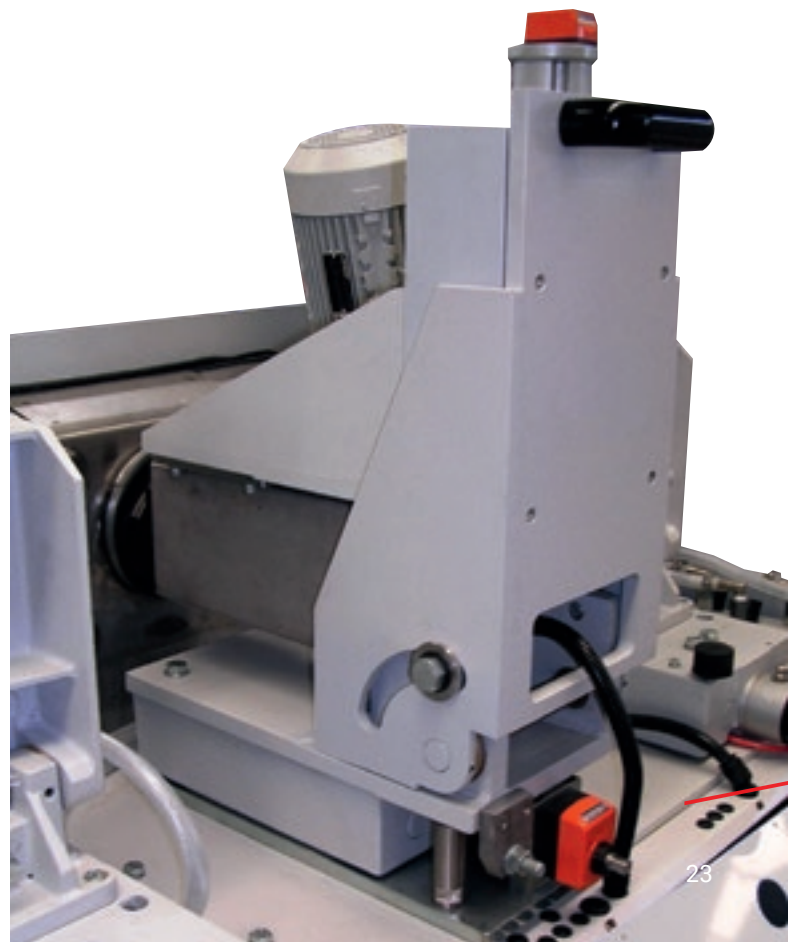
Grupo espigador electrónico para realizar chaflanes y aristas hasta de 10 m/min.



Grupo incisor para grabado en la superficie.



Máxima flexibilidad gracias a la posibilidad de poner hasta 4 muelas superpuestas para un rápido cambio de espesor del vidrio a elaborar.

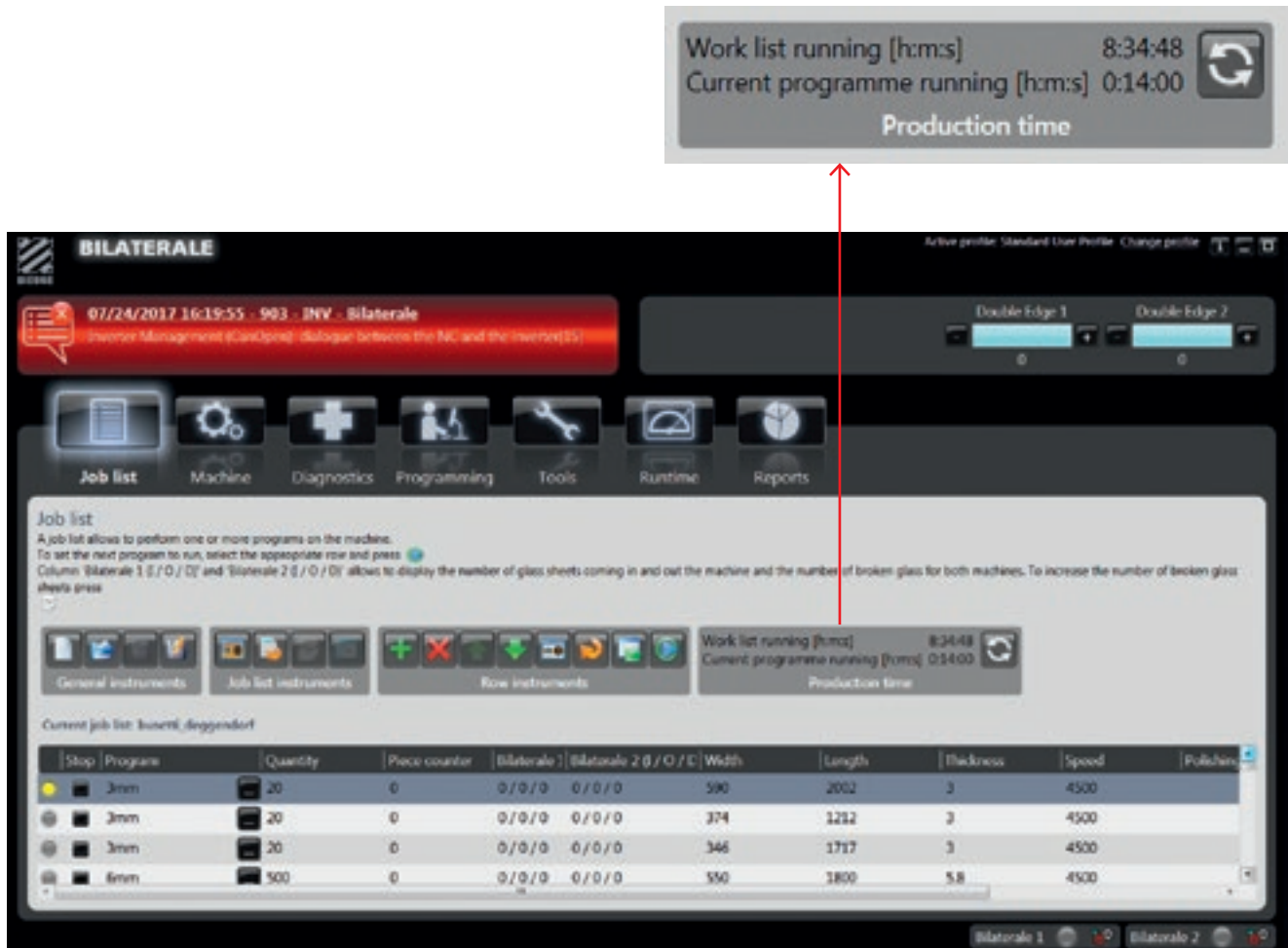


SOFTWARE INTEGRADO EXTREMADAMENTE FÁCIL E INTUITIVO

Las soluciones Intermac,
integradas con un
software inteligente,
reducen al mínimo
la intervención del
operador, asegurando
una mayor transparencia
y seguridad en todo el
proceso. Un producto
superior del que la
industria del vidrio
ya no puede prescindir.



La gama Buseti ha ido evolucionando para transformarse en una solución inteligente que, gracias a la integración con el software, sabe controlarse de forma independiente.

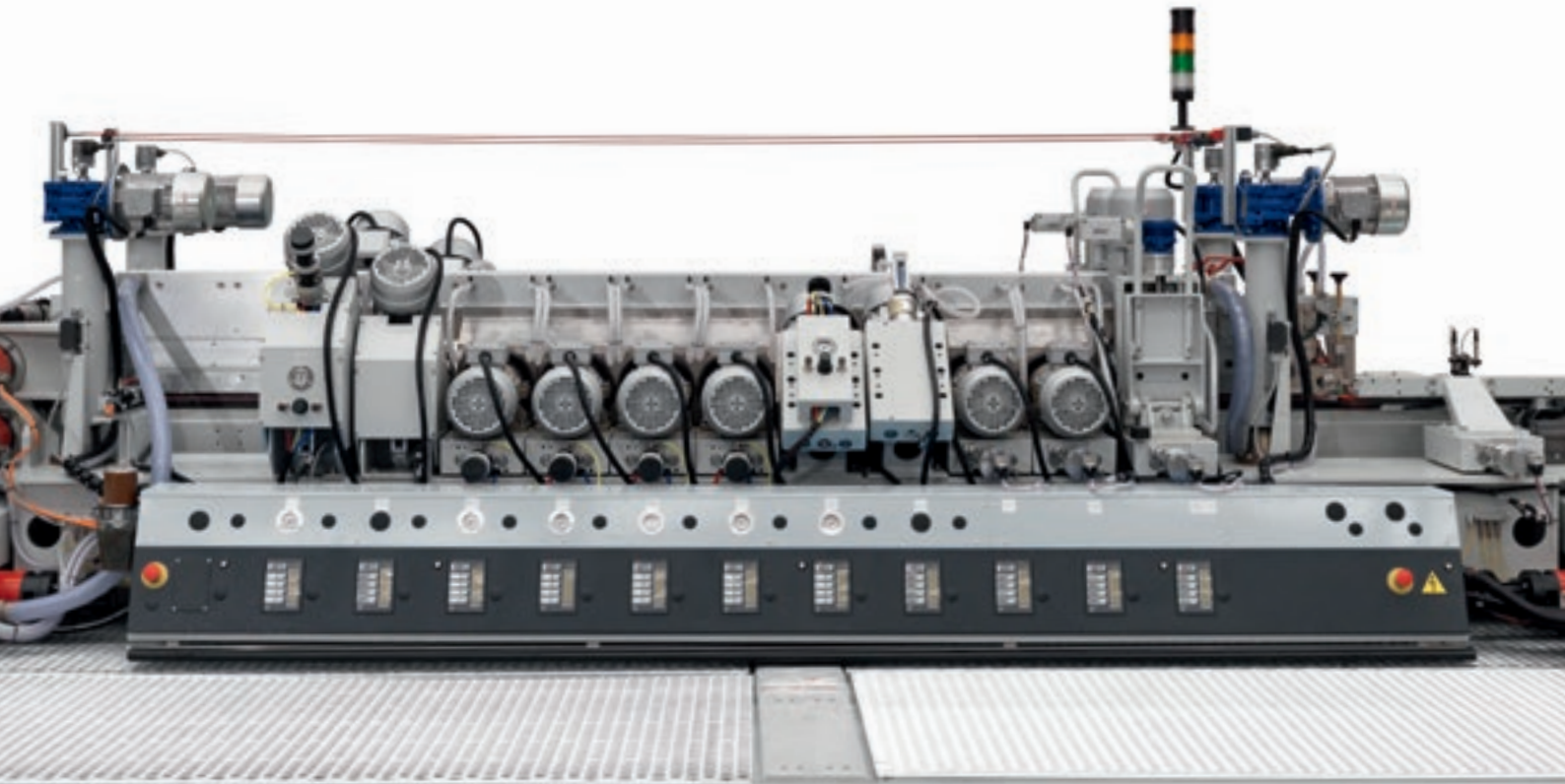


- ▶ Permite calcular con anticipación los tiempos de producción para el trabajo requerido por el cliente.
- ▶ Optimiza los tiempos en los cambios de programa y en los cambios de elaboración.
- ▶ Posibilidad de aplicar sistemas de lectura de códigos de barras interconectados con los sistemas de gestión.
- ▶ Fundamental en las producciones seriales de baja cuantía para presupuestar costes y tiempos de un lote de producción.



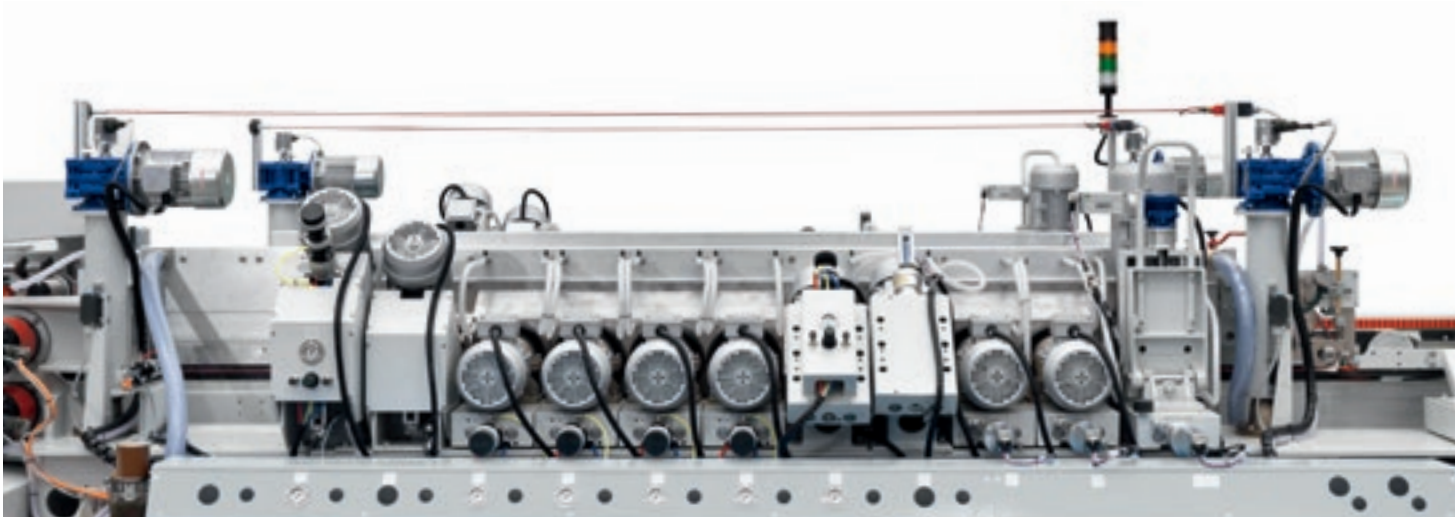
PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODOS LOS MECANIZADOS

Intermac siempre ha prestado la máxima atención a la seguridad y la salud de sus clientes. La protección del personal técnico durante el uso de la máquina es indispensable, evitando distracciones o errores que pueden causar molestias o lesiones desagradables.



El movimiento del larguero está protegido por un paragolpes externo.

El cumplimiento de la directiva de máquinas y las leyes sobre la seguridad y la salud en el trabajo es una condición indispensable para acceder a cualquier tipo de financiación.

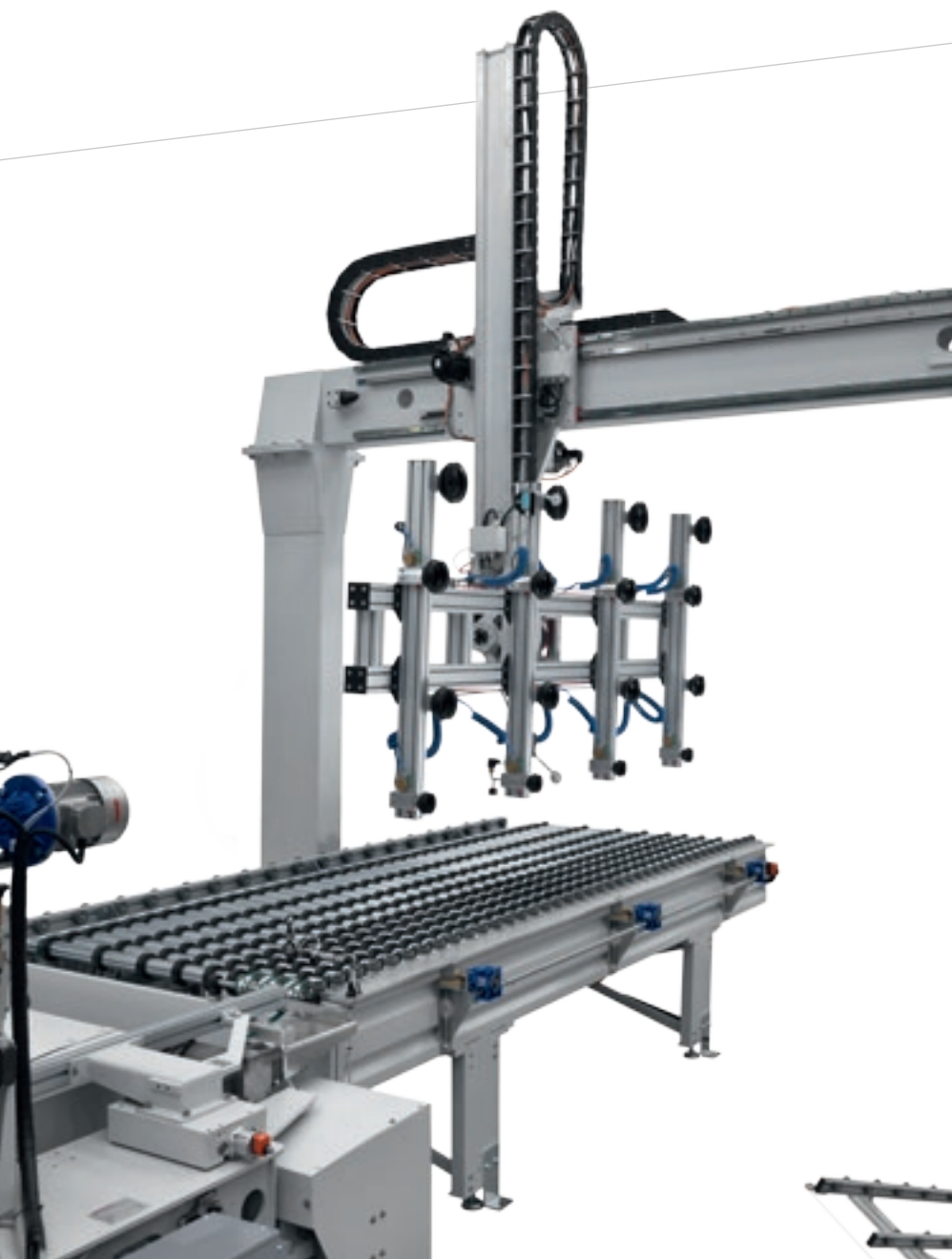


Cables internos antiplastamiento durante el movimiento del larguero.

Las partes con movimientos peligrosos están protegidas con barreras de enrejado y aseguran la máxima seguridad de trabajo al operador.



SOLUCIONES AUTOMATIZADAS DE CARGA Y DESCARGA



El cargador automatiza las operaciones de colocación de las piezas a elaborar en la máquina y es la solución ideal para las empresas que necesitan un elevado ritmo de producción. Se dispone de una gama de cargadores y descargadores capaces de cubrir todas las exigencias en función de las prestaciones que se requieren.

También se dispone de plataformas giratorias para reducir los tiempos de cambio de paleta.

La mesa abatible basculante permite cargar y descargar placas de grandes dimensiones.





Sistemas transfer

Amplia experiencia en el desarrollo de soluciones específicas para el desplazamiento del vidrio estructural de dimensiones 3210 x 8000 mm.



Transfer de piezas de salida

Permite transportar y desviar las piezas recién elaboradas hacia una lavadora.



SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service & Parts para atender a las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Intermac dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

INTERMAC SERVICE

- ▣ Instalación y puesta en marcha de máquinas y líneas.
- ▣ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, concesionarios y directamente de los clientes.
- ▣ Revisión, actualización, reparación y mantenimiento.
- ▣ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ▣ Actualización del software.

85

técnicos de campo en Italia y en el mundo.

20

técnicos en el servicio de teleasistencia.

35

técnicos de los distribuidores certificados.

50

cursos de formación multilingües cada año.

A photograph of a man from behind, wearing a white polo shirt with 'SERVICE TEAM' printed in red on the back. He is standing in front of a large industrial machine, possibly a printing press, with various panels and components visible.

SERVICE TEAM

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de pos-venta a través de dos áreas especiales: Intermac Service e Intermac Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online.

INTERMAC PARTS

- ▀ Piezas de recambio originales de Intermac y kits de recambios personalizados según el modelo de la máquina.
- ▀ Ayuda para identificación de los recambios.
- ▀ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Intermac, que efectúan varias recogidas al día.
- ▀ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

95 %

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95 %

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

30

personas encargadas de los recambios en todo en el mundo.

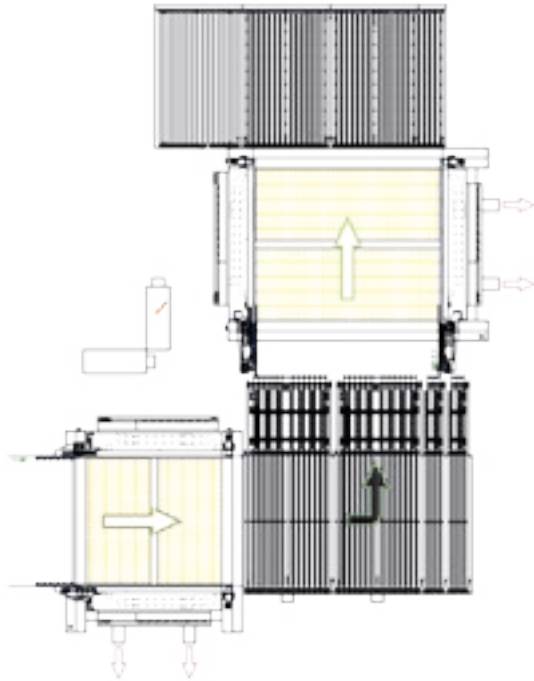
150

pedidos gestionados al día.

INTEGRACIÓN EN LÍNEA



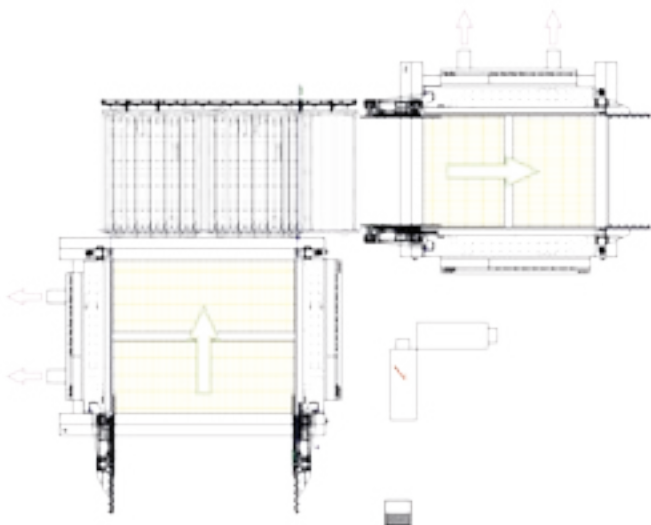
Línea
en U

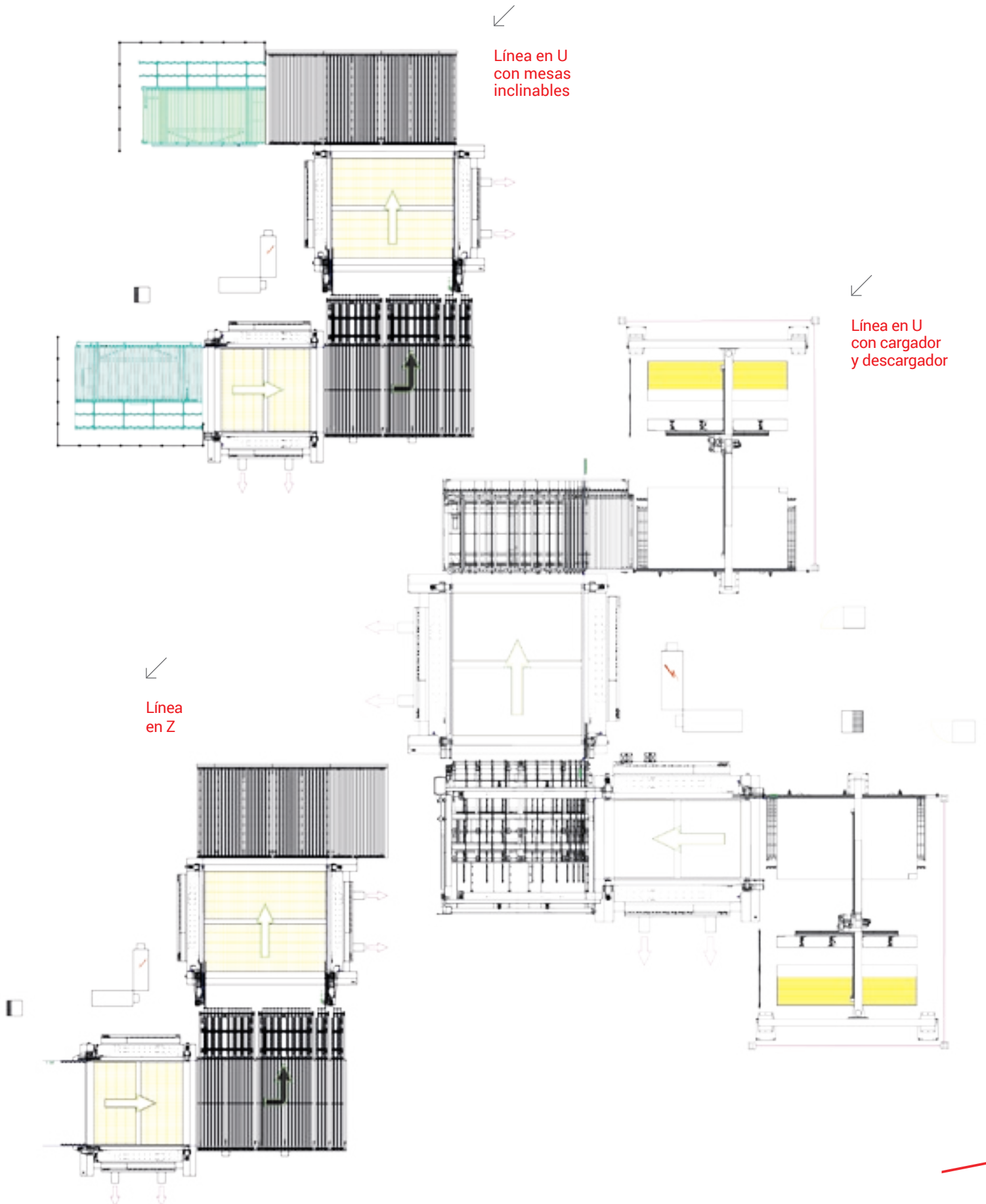


Configuración
en línea



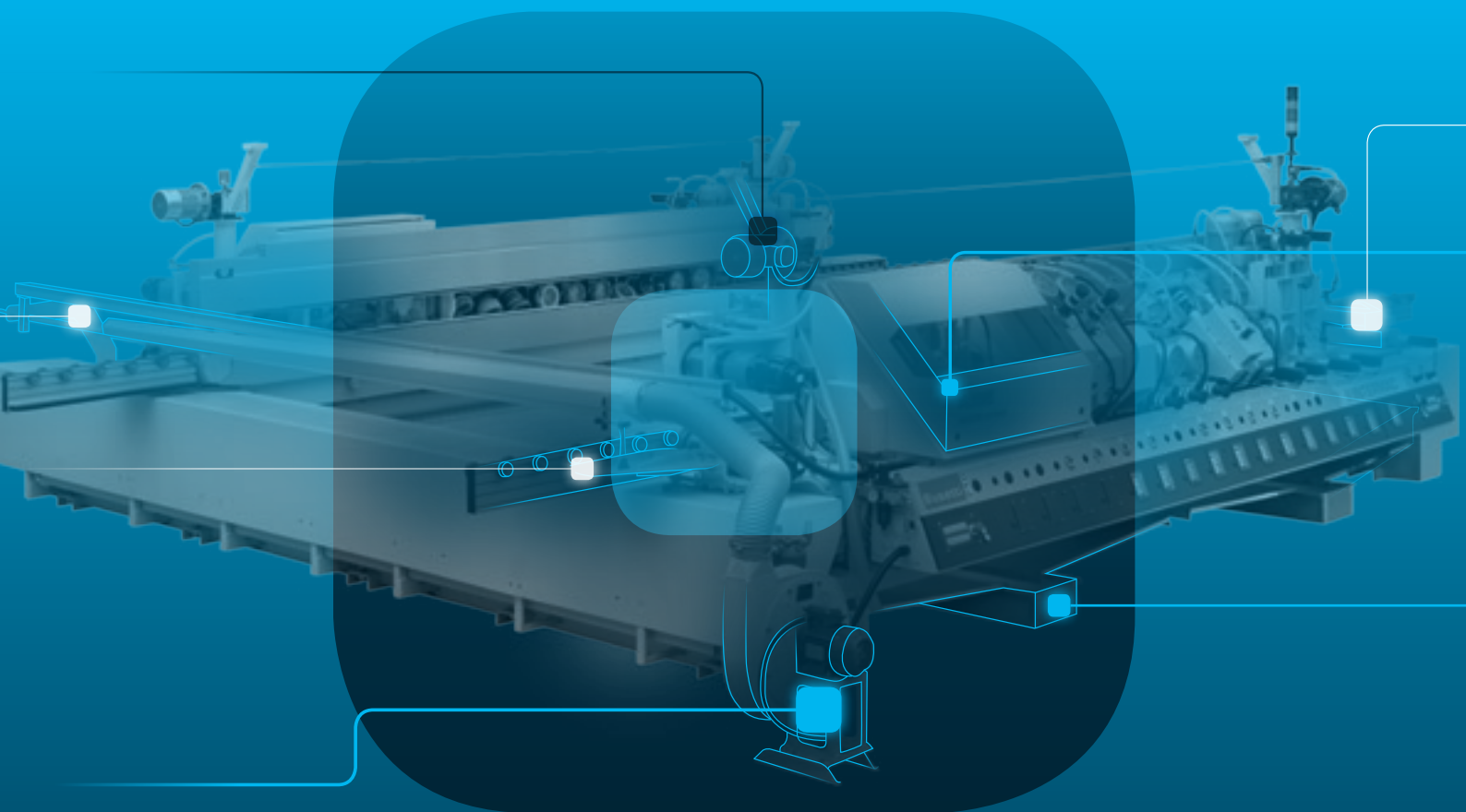
Línea
en ángulo





SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Intermac, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

- ☐ **10% DE RECORTE DE COSTES**
- ☐ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**
- ☐ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**
- ☐ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.



IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.



PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Intermac. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.



INDUSTRY 4.0 READY

La industria 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales y en las máquinas que interactúan con las empresas. Los productos pueden dialogar con los procesos de producción conectados a través de redes inteligentes.



El compromiso de Intermac es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real listas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan en el mundo entero el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los mecanizados.

Todo eso significa estar 4.0 ready.

GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES PARA EL VIDRIO



MESAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO



Genius RS-A

Genius CT-A series

Genius CT-PLUS

Genius CT-RED series

MESAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO



Genius LM series

Genius LM-A series

LINEAS COMBINADAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO Y FLOTADO



Genius Comby Lines

LINEAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO O LAMINADO



Genius Lines & Systems

WATERJET



Primus series

MÁQUINAS Y LINEAS PARA EL AMOLADO BILATERAL



Busetti FK series



Busetti F series



Busetti P series



Soluciones a medida

CENTROS DE MECANIZADO



Master 23



Master ONE



Master 33.3-38.3-45.3



Master 33.5-38.5-45.5- 45.5 Plus



Master 63-65



Master 95



Master 185

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS



Master con correas



Celdas de trabajo Master

CENTROS DE MECANIZADO PARA LA INCISION



Master 34

CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES



Vertmax series



V-Loader

LAVADORAS VERTICALES



Aqua series

HERRAMIENTAS PARA EL VIDRIO



Diamut tools

SISTEMAS DE MANIPULACIÓN & ALMACENAMIENTO

ALMACENAMIENTO ESTÁTICO



MOVETRO SERIES - Clasificadores

ALMACENAMIENTO DINÁMICO CLÁSICO



MOVETRO SERIES - Cargadores

ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DE MASA



MOVETRO SERIES - Lanzadera

ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DINÁMICA



MOVETRO SERIES - Cargadores - Cargadores telescópicos - Arpa



MADE WITH INTERMAC

MORNAGO GLASS TECNOLOGÍA PERSONALIZADA

Con el innovador sistema de amolado, perforación vertical y fresado en línea, diseñado por Intermac específicamente para Mornagoglass, la empresa de Varese puede desarrollar soluciones para vidrios destinadas a diferentes campos de aplicación, mediante un proceso de producción muy flexible y fiable.

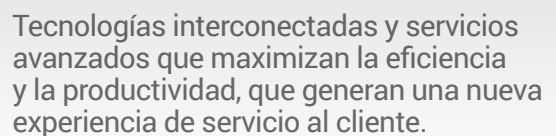
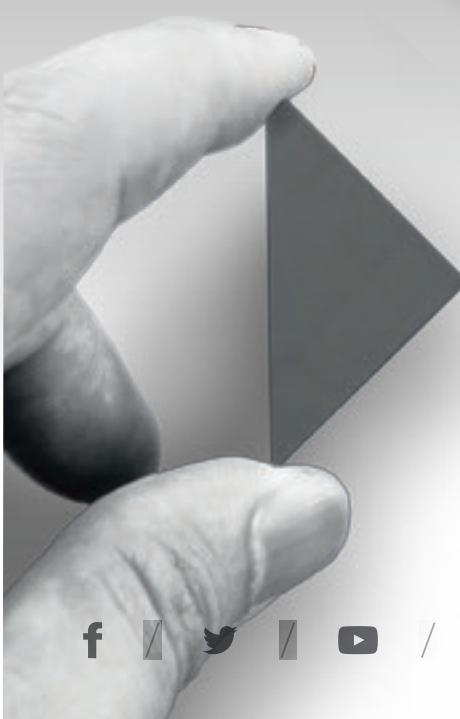
“Normalmente las bilaterales trabajan en modalidad horizontal, por lo que las cristalerías compran perforadoras horizontales y luego se encuentran en su establecimiento con dos máquinas separadas, generalmente de fabricantes diferentes: en cambio, nosotros hemos creído en la gran idea de Intermac que nos propuso una isla completa e inte-

grada de amolado, perforación vertical y fresado, pensada específicamente para nuestras aplicaciones”.



LIVE
THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



f /  /  /  / in



