

GENIUS CT-RED

MESAS Y LÍNEAS DE CORTE
DE ALTAS PRESTACIONES
PARA VIDRIO MONOLÍTICO



 **INTERMAC**

PRODUCTIVIDAD SIN FRONTERAS



EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello manteniendo altos niveles de calidad, personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y satisfaciendo las necesidades incluso de las industrias más automatizadas.

INTERMAC RESPONDE

con soluciones tecnológicas que garantizan prestaciones de gran calidad fiables y duraderas. **Genius CT-RED** es la gama de mesas de corte para vidrio monolítico tanto **REGULAR** como **JUMBO** de altas prestaciones que pueden trabajar perfectamente en líneas de corte en dos o tres turnos. Asegura la fiabilidad, la máxima productividad y durabilidad, gracias a los componentes de alta calidad y soluciones tecnológicas avanzadas que garantizan la continua exactitud ciclo de mecanizado y sin mantenimiento.

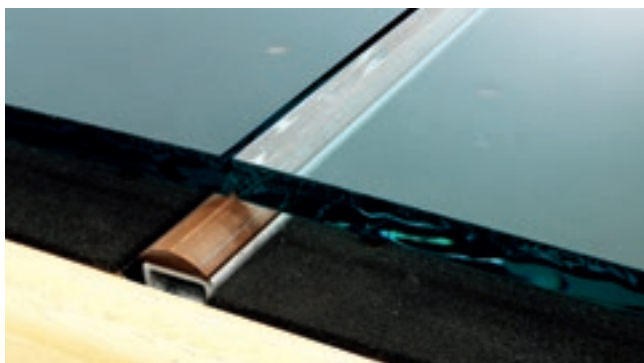


GENIUS CT-RED

- ✓ SOLUCIONES PERSONALIZABLES PARA CUALQUIER NECESIDAD
- ✓ FIABILIDAD GARANTIZADA A LO LARGO DEL TIEMPO
- ✓ MÁXIMA FLEXIBILIDAD Y PRODUCTIVIDAD DE MECANIZADO
- ✓ PRECISIÓN DE CORTE CON TECNOLOGÍA SENCILLA E INTUITIVA
- ✓ MÁXIMAS PRESTACIONES GRACIAS A LA INTEGRACIÓN CON LOS SOFTWARES DE GESTIÓN DE LOS SISTEMAS DE CARGA AUTOMÁTICA

SOLUCIONES PERSONALIZABLES PARA CUALQUIER NECESIDAD

La gama de mesas de corte Genius CT-RED es ideal para las fábricas de vidrio más exigentes, que necesitan herramientas de trabajo que soporten altas cargas de producción.



BARRAS DE TRONZADO

Las barras neumáticas transversales y longitudinales permiten el tronzado del vidrio.



SISTEMA DE CORREAS

El sistema de correas resulta ideal para transferir la placa en las configuraciones en línea.

TODA LA GAMA GENIUS SE HA DISEÑADO PARA LÍNEAS DE CORTE QUE PROCESAN IMPORTANTES VOLÚMENES EN DOS O TRES TURNOS DE TRABAJO.



Genius Ct-Red se puede configurar en función de las necesidades de producción, en la versión con barras o correas.

La mesa de corte Genius garantiza una elevada optimización del material reduciendo notablemente los desechos.



CORTE DEL VINILO

Las mesas de corte Genius CT-RED garantizan una excelente calidad de mecanizado incluso para cortar vinilo.

La calidad del corte está garantizada por un control electro-neumático proporcional que permite medir correctamente la relación fuerza/velocidad.



FIABILIDAD GARANTIZADA A LO LARGO DEL TIEMPO

Máximas prestaciones y precisión gracias a la planaridad de la superficie de trabajo rectificada.

El sistema de manipulación del puente tiene lugar mediante un eje de pórtico motorizado y garantiza la máxima precisión y estabilidad durante las operaciones de mecanizado.



La base de la máquina está formada por una estructura rígida y rectificada sobre la cual se aplican paneles de madera rectificadas que garantizan la máxima planaridad de la zona de trabajo, una condición necesaria para lograr un grabado y un tronzado del vidrio excelentes.



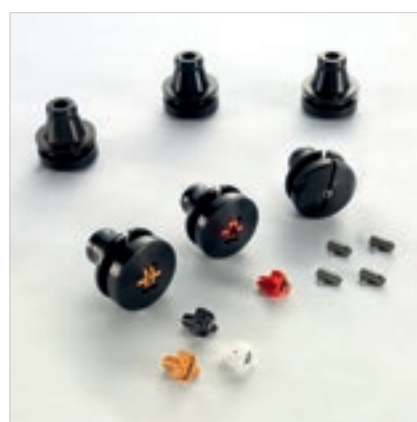
- ▶ Aceleración 10 m/s²
- ▶ Velocidad 200 m/min.
- ▶ Precisión +/- 0,15 mm

MÁXIMA CALIDAD DEL MECANIZADO Y DE LOS RESULTADOS

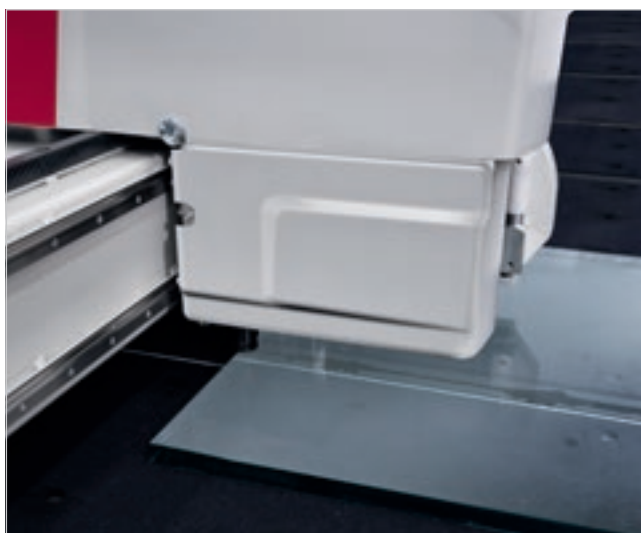
El almacén de herramientas automático de 6 posiciones es una tecnología patentada Intermac que permite realizar cortes diversos en la misma placa utilizando siempre la herramienta más indicada, mejorando notablemente la calidad del resultado final.



Cambio automático de herramientas.



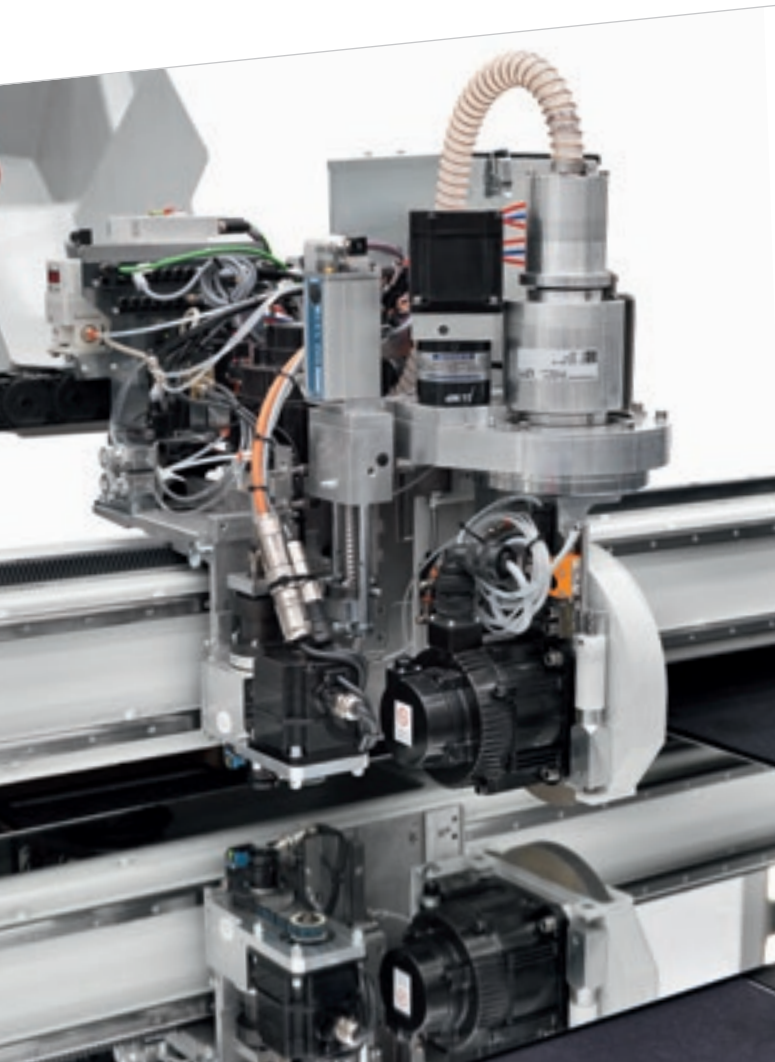
Los conos portarruedas permiten cambiar las herramientas de corte automáticamente.



LUBRICACIÓN DEL CORTE

El aceite de lubricación de la rueda se suministra en función de la velocidad de ejecución del perfil y de las necesidades específicas de los cortes rectos, eliminando derroches y mejorando al mismo tiempo el resultado de las operaciones de mecanizado. Dosificación exacta del hilo de aceite y eliminación del efecto "gota".

TIEMPOS DE CICLO REDUCIDOS



La gestión de la velocidad de los ejes controlada mediante ordenador y los componentes electrónicos y mecánicos de alta calidad permiten optimizar los tiempos de mecanizado, garantizando flexibilidad y dinamismo.



El cabezal de accionamiento lleva un mecanismo automático de gestión de la presión de corte que permite dosificar correctamente la fuerza que ejerce la rueda, desde el principio hasta el final del corte.



El cabezal operador está equipado con lector láser que detecta automáticamente el posicionamiento de la placa sobre la superficie de trabajo y asume también la función de doble cero para el corte del vidrio laminado. Puede usarse también para la digitalización de galgas y modelos colocados sobre la superficie de trabajo.

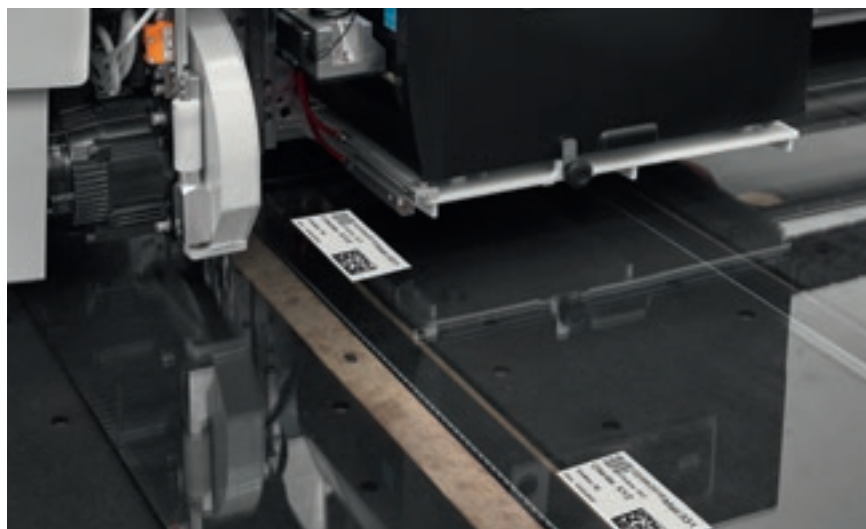


MÁXIMA PRODUCTIVIDAD

Genius CT-Red ofrece una gama completa de dispositivos de alta tecnología para ofrecer la máxima productividad de la línea de corte.

Impresora digital (600 dpi) para aplicación automática de etiquetas, instalada en un carro independiente, para garantizar las mejores prestaciones de corte.

Etiqueta estándar 100x70mm.
Etiquetas disponibles 100x100 mm .



↙
Sistema neumático de aplicación de etiquetas en la superficie del vidrio.
Compatible con todos los espesores y tipos de vidrio.



↙
Etiqueta personalizable que contiene información útil para el proceso de producción de la fábrica de vidrio.

TECNOLOGÍAS ESPECÍFICAS PARA CUALQUIER NECESIDAD



Genius CT-RED puede realizar el arranque de material de baja emisividad (Low-E) gracias a dispositivos opcionales para cada necesidad específica de producción.

ARRANQUE DE MATERIAL DE BAJA EMISIVIDAD



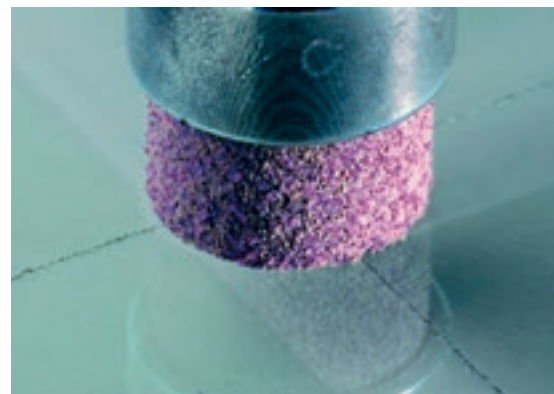
DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Para el arranque de material de baja emisividad con cepillo metálico motorizado con recuperación de consumo regulable. Arranque de material estándar de 20 mm de anchura.



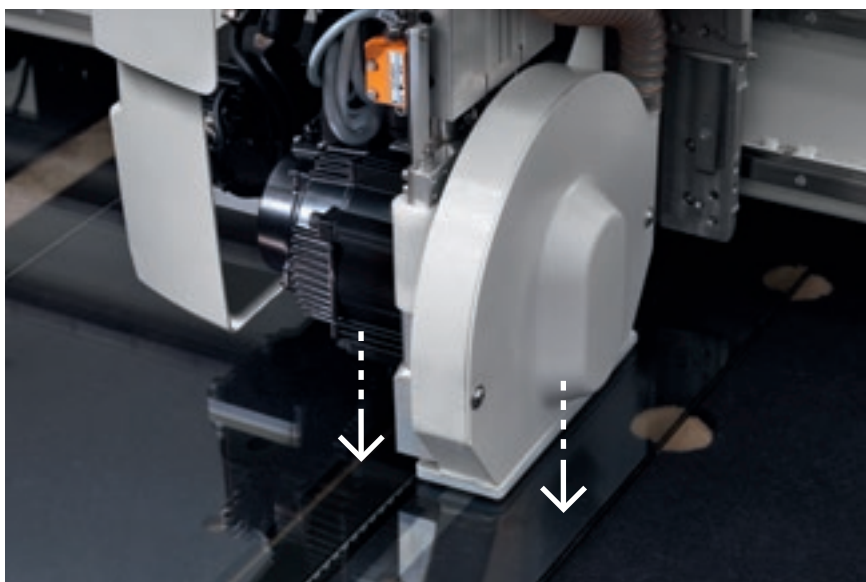
HERRAMIENTA ABRASIVA

Muela de taza de 20 mm de diámetro de material abrasivo para arrancar la película de baja emisividad.





**DISPOSITIVO TCR
(TANGENTIAL COATING REMOVER)**
para eliminar la película de baja emisión
con una muela de taza de 200 mm de
diámetro. Ofrece máxima productividad
y duración.



**MÁXIMA CALIDAD DE ASPIRACIÓN
CONSTANTE**

gracias a:

- Posicionamiento de la campana a 1 mm de distancia de la superficie del vidrio con compensación automática del desgaste de la muela;
- Dispositivo de aspiración con depósito de recogida de residuos colocado en el carro de corte.
- Disponible aspiración potenciada para tratamiento de materiales de protección especiales



Posibilidad de utilizar muelas de 200 mm de diámetro y de 20 mm de espesor de varias durezas según las características de la película de baja emisividad. Sistema automático de aspiración y avivado de la muela.

ERGONOMÍA Y FÁCIL MANIPULACIÓN

Basculamiento fluido y homogéneo de la mesa para poder cargar placas de grandes dimensiones.



Las patas automáticas funcionan como apoyo de la placa durante el basculamiento de la mesa y, si es necesario, como alineadores mecánicos de la placa.



PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODAS LAS OPERACIONES DE MECANIZADO



El cumplimiento de la directiva de máquinas y las leyes sobre la seguridad y la salud en el trabajo es una condición indispensable para acceder a cualquier tipo de financiación.

Intermac siempre ha prestado la máxima atención a la seguridad y a la salud de sus clientes. La protección del personal técnico durante el uso de la máquina es indispensable, evitando distracciones o errores que pueden causar molestias o lesiones desagradables.

PLENA FLEXIBILIDAD DEL MECANIZADO

Intermac puede ofrecer soluciones personalizadas según las necesidades de los clientes y de su producción específica.



MESAS DE SERVICIO ST

Las mesas Genius ST son mesas de servicio de las líneas para el tronzo y la descarga de volúmenes.

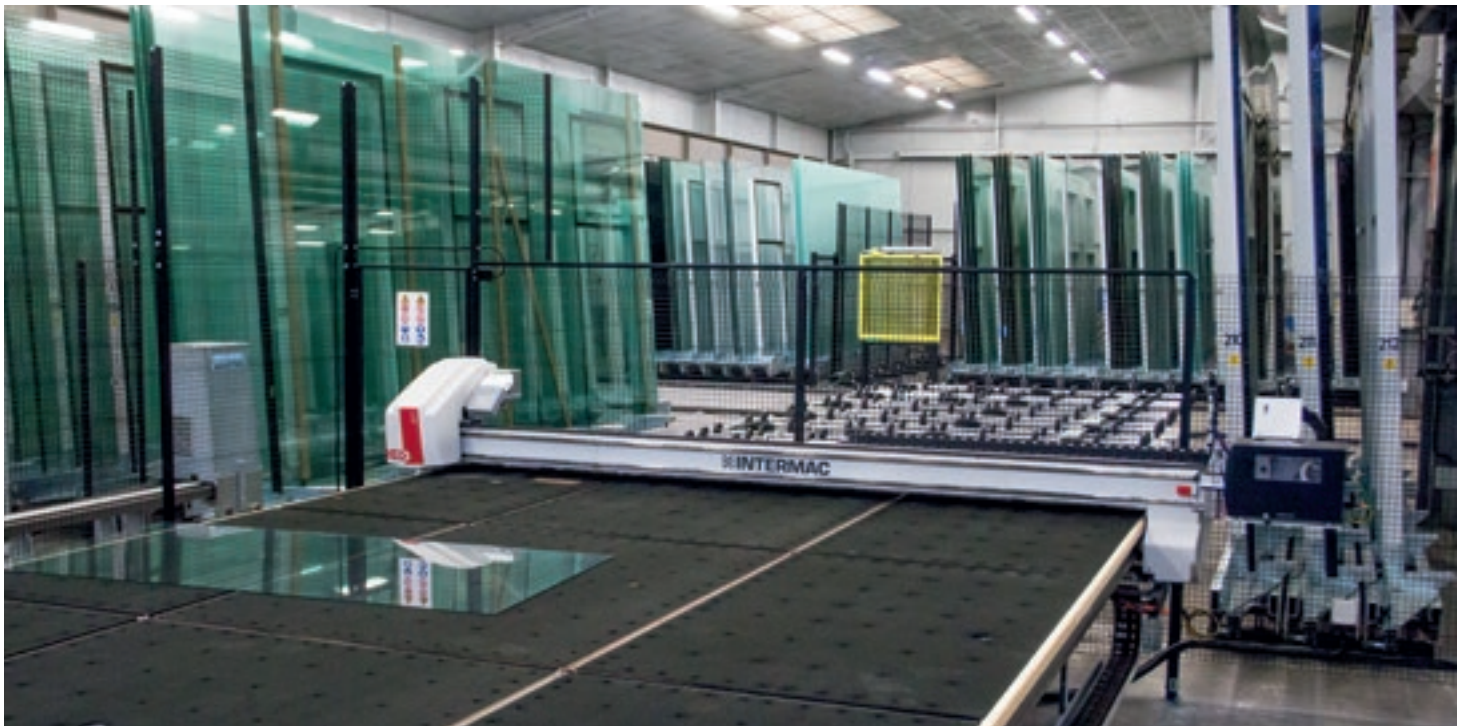


Genius 61 ST

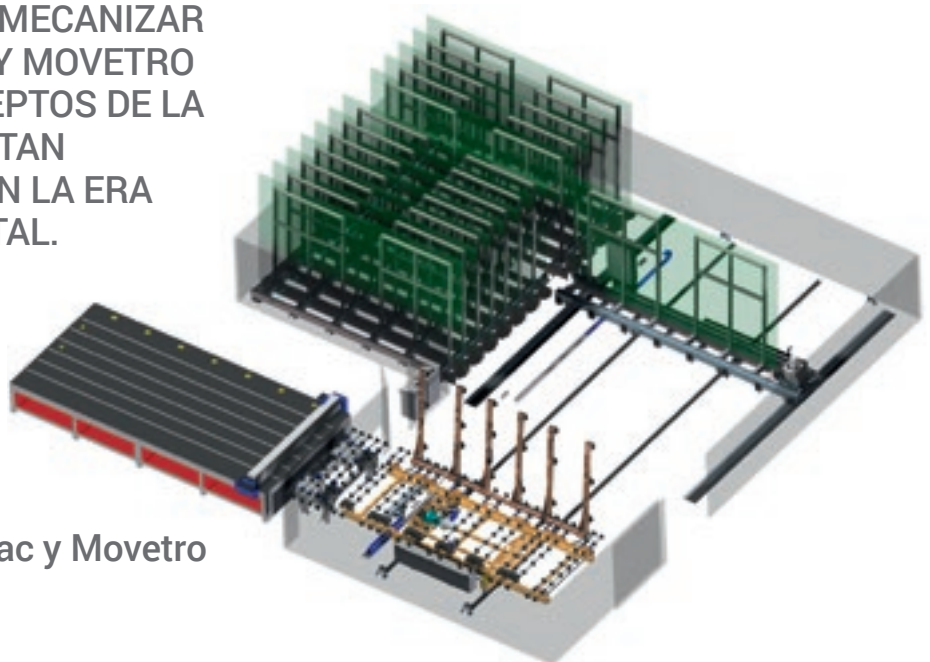


ALTAS PRESTACIONES GRACIAS A UNA PERFECTA INTEGRACIÓN EN LA LÍNEA

Las soluciones independientes o en una línea automatizada se rigen por software para optimizar los procesos y se reflejan en una gama completa que incluye sistemas de almacenamiento y manipulación inteligentes Movetro integrada con la gama de las mesas de corte Intermac Genius.



LAS TECNOLOGÍAS PARA MECANIZAR
EL VIDRIO DE INTERMAC Y MOVETRO
INCORPORAN LOS CONCEPTOS DE LA
INDUSTRIA 4.0 Y PROYECTAN
A NUESTROS CLIENTES EN LA ERA
DE LA FABRICACIÓN DIGITAL.

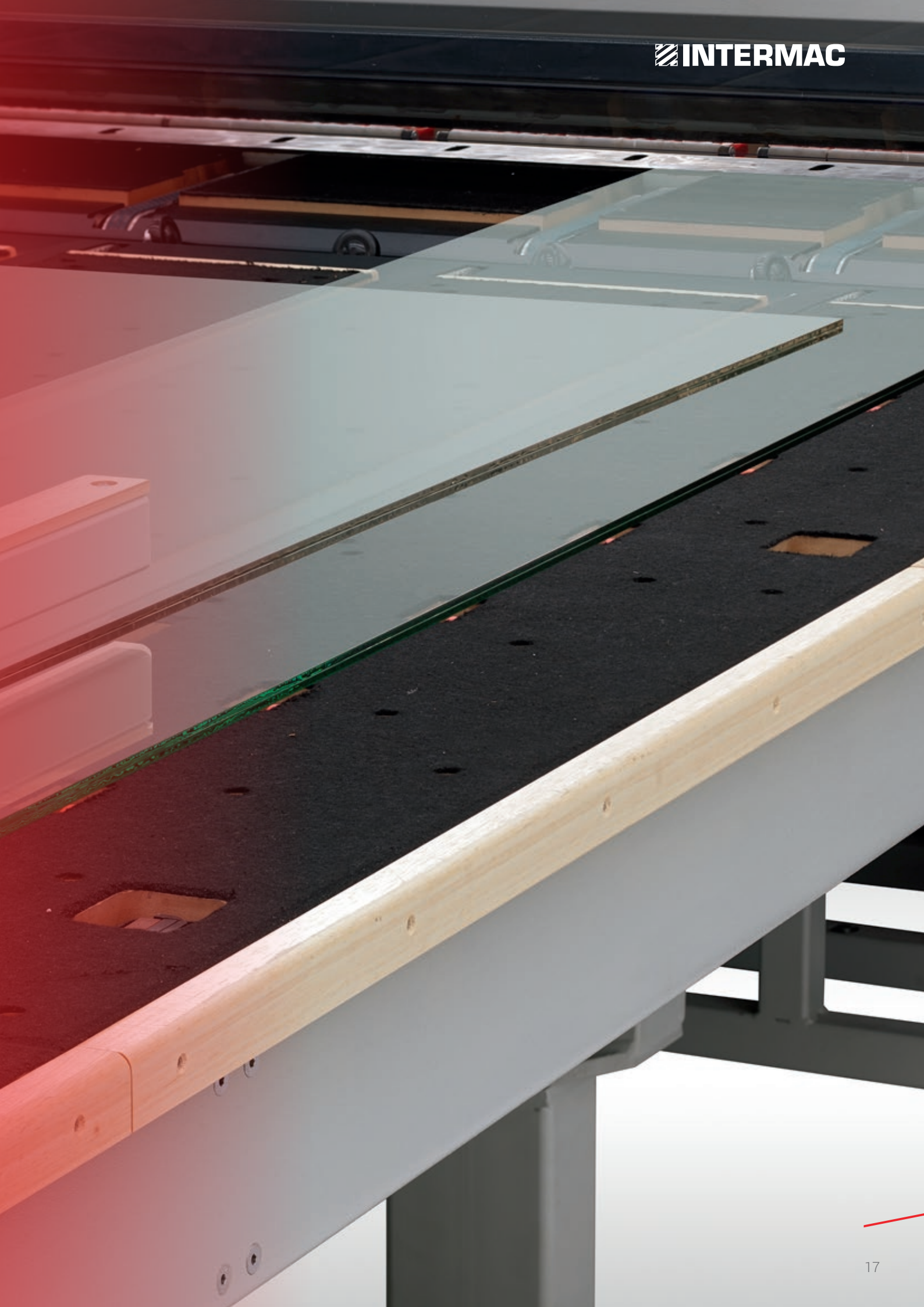


La combinación de Intermac y Movetro
crea soluciones ideales
para cualquier necesidad.

CO MBY

INTERMAC TECHNOLOGY

Las Comby son líneas integradas en espacios reducidos, para el corte tanto de vidrio flotado como laminado, de alta productividad y nacen de la combinación inteligente entre las mesas de corte Genius CT-RED (para corte de vidrio monolítico) y Genius LM-A (para corte de vidrio laminado).



COMBINACIONES INTELIGENTES

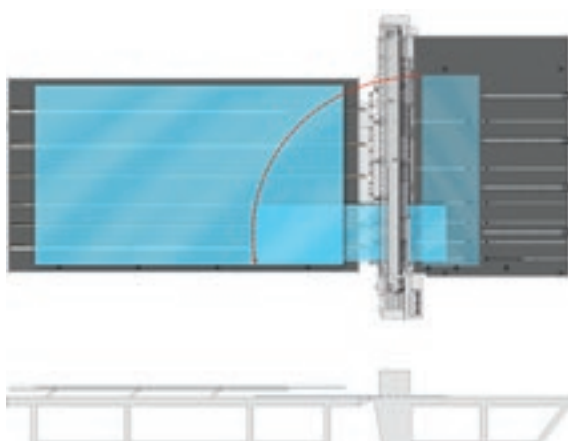
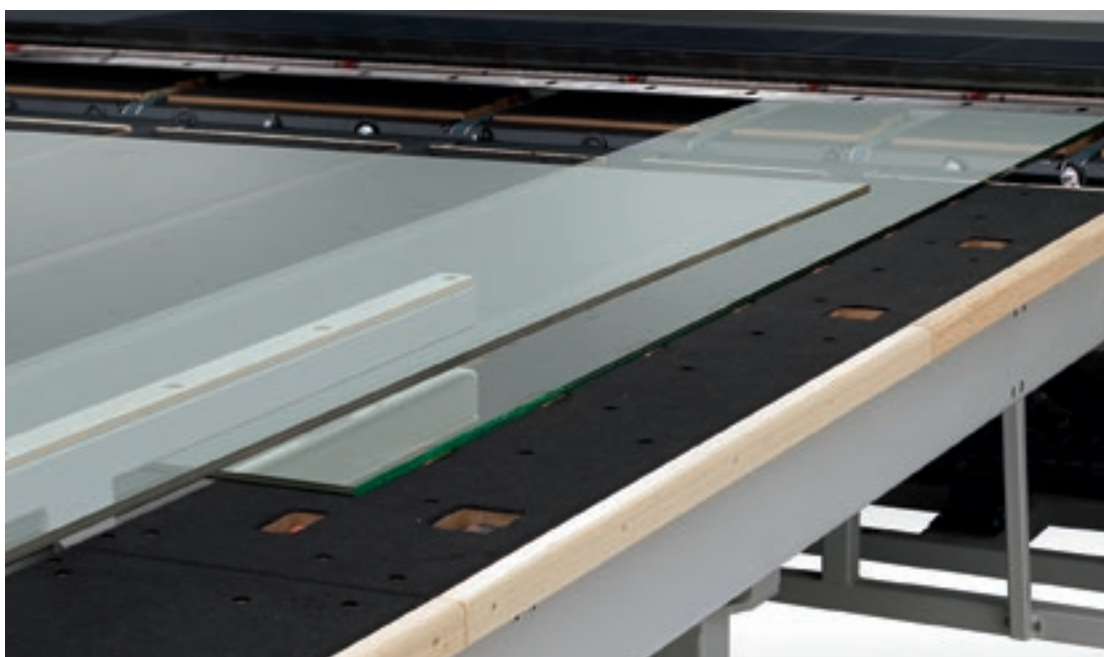
Las Comby Line representan la integración perfecta de las dos mesas de corte de vidrio flotado/laminado que garantizan una alta productividad gracias a la adición de:

- barras o correas en la mesa monolítica
- ventosas en el puente de corte flotado
- pulmón vertical patentado de Intermac en la mesa de corte flotado
- correas en el módulo de corte laminado
- barra de tronzado en la mesa de corte laminado.



OPTIMIZACIÓN DE ESPACIOS SIN RENUNCIAR A LA PRODUCTIVIDAD

- Máxima automatización de proceso para producir grandes volúmenes de vidrio laminado por turno en un espacio limitado.
- La manipulación del vidrio está automatizada.
- Posibilidad de realizar el tronzado estático en X en vidrio flotado.
- Posibilidad de tronzar manualmente toda la placa flotada después del laminado con la adición de la mesa RB.



PULMÓN VERTICAL

Solución patentada por Intermac que consiste en levantar el resto de placa permitiendo que el travesaño se coloque debajo del mismo para realizar los cortes Y, Z, W. Reducción significativa de las dimensiones sin afectar a la productividad.

USO SUMAMENTE SENCILLO

La interfaz del operador es sencilla, intuitiva y compatible con los optimizadores que se encuentran en el mercado.

Control numérico basado en PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

- Ideal para quienes se acercan por primera vez a las máquinas de control numérico y para quienes ya tienen experiencia de programación.
- Gestión de los parámetros de trabajo de la máquina.
- Creación y modificación de los esquemas de corte y/o de las plantillas geométricas y no geométricas.
- Módulos para la gestión de los informes de producción.

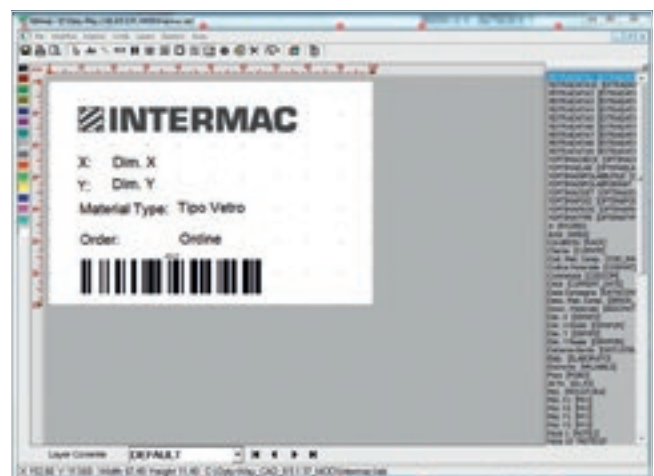
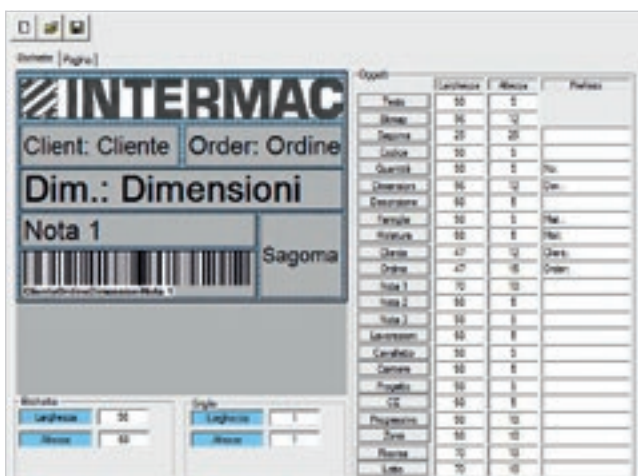


SOFTWARE DE OPTIMIZACIÓN

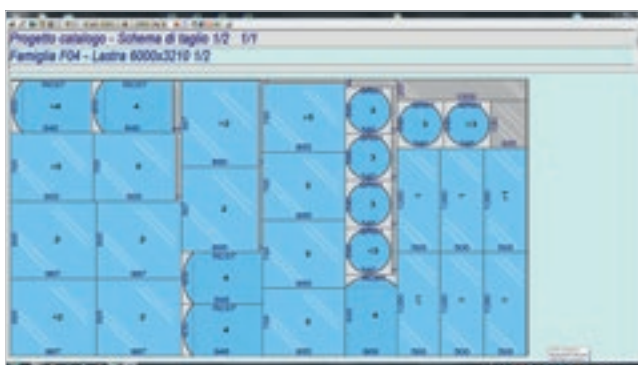


Optimizador para cortes rectilíneos y perfilados indispensable para obtener los siguientes beneficios:

- Minimiza los desechos.
- Responde a las necesidades productivas de las cristalerías.
- Acentúa las prestaciones de la máquina.



GESTIÓN DE ETIQUETAS



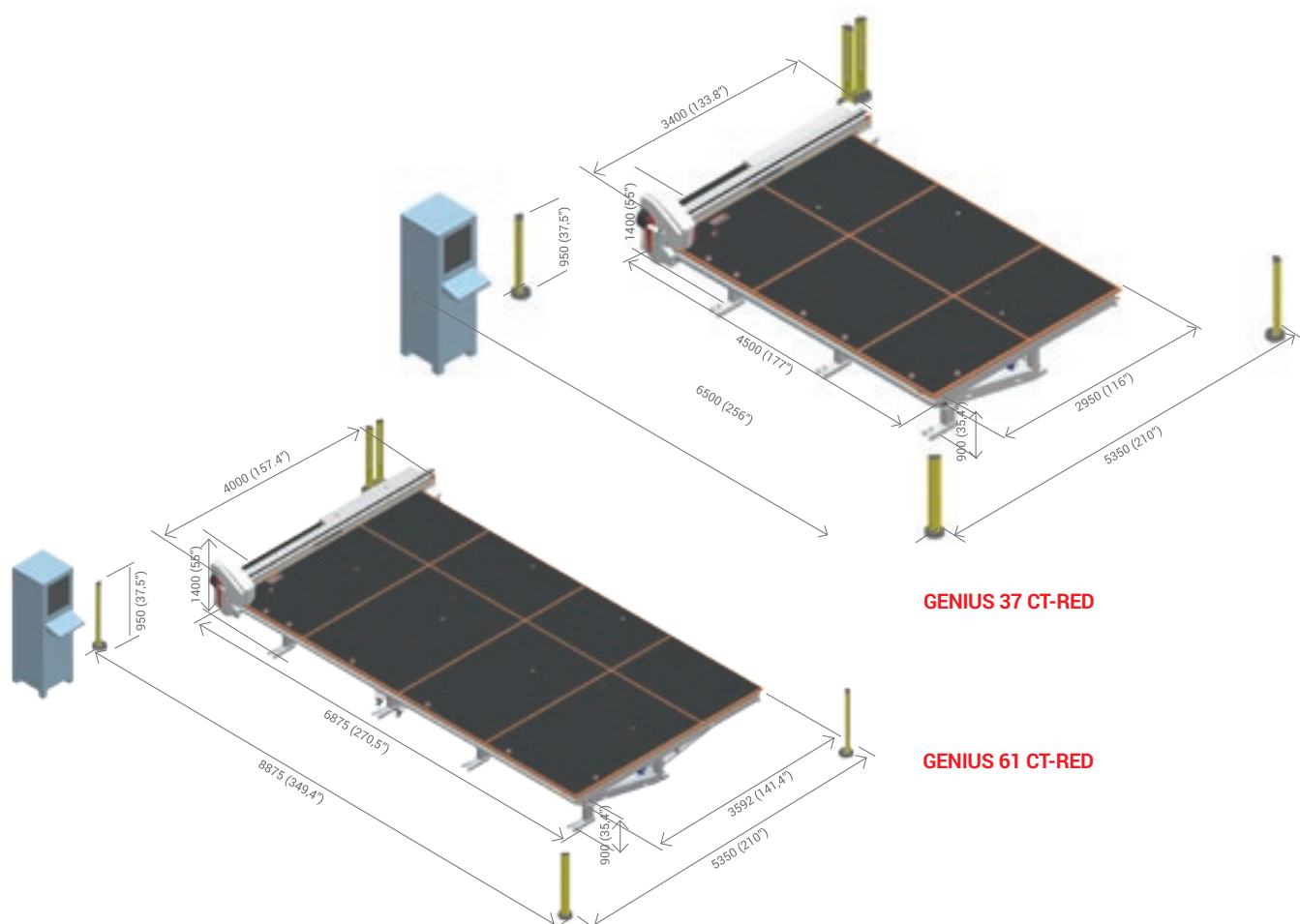
VISUALIZACIÓN DEL ESQUEMA DE CORTE

- Visualización del esquema de corte en el monitor.
- Módulo para la gestión de los volúmenes en fondo de línea.

DATOS TÉCNICOS

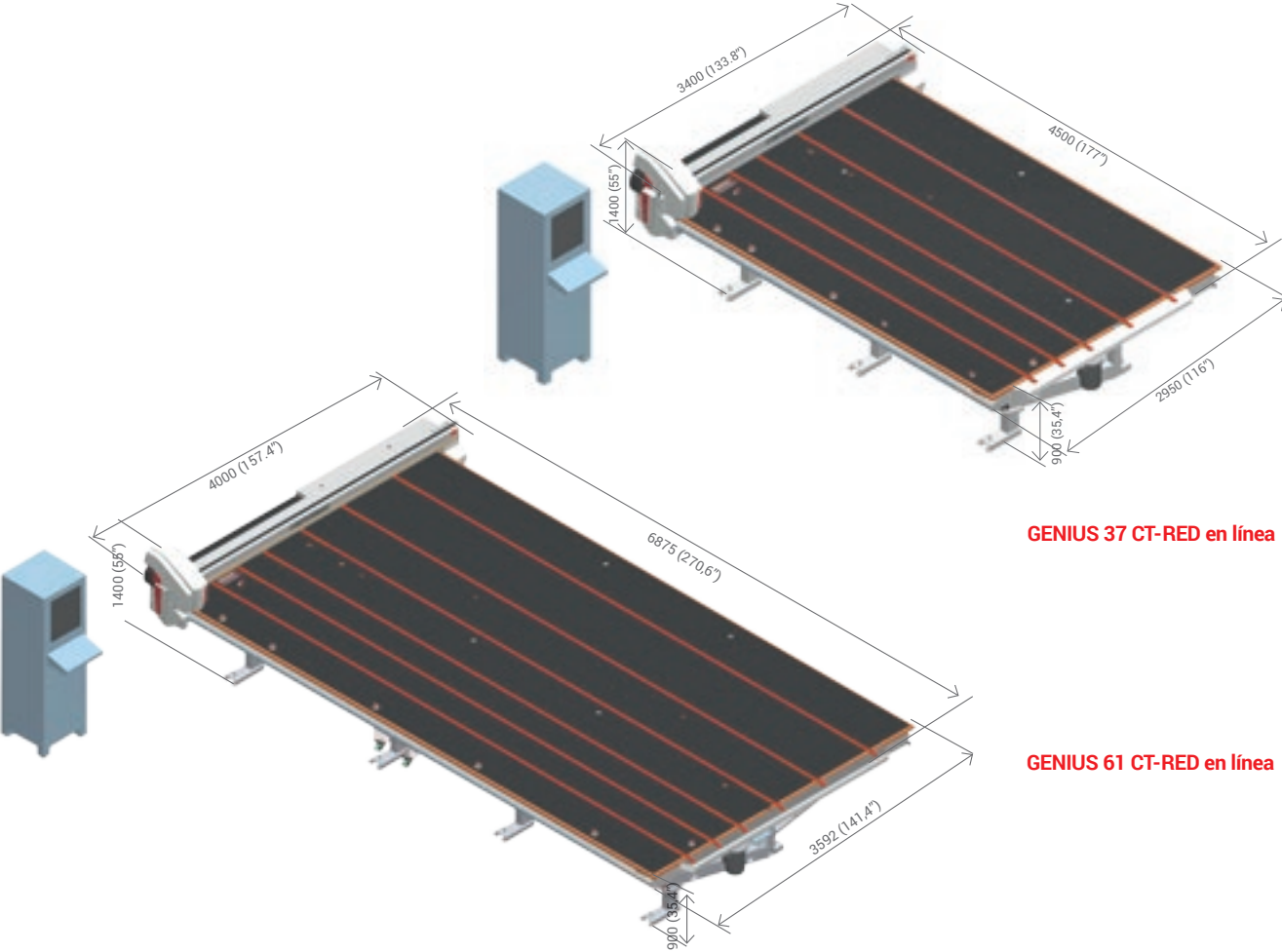
CONFIGURACIÓN INDEPENDIENTE

		GENIUS CT-RED 37	GENIUS CT-RED 61
Dimensiones mecanizables	mm	3710 x 2760 3810 x 2750 (opc.)	6100 x 3350
Espesor mecanizable	mm	2-19 (25 opz)	2-19 (25opz / max 1000 kg)
Velocidad máx. de movimiento de los ejes	m/min	200	200
Máx aceleración	m/s ²	10	10
Precisión de la posición del cabezal operador	mm	± 0,15	± 0,15
Optimización rectilínea y modelada (opc.)		sí	sí
Barras de tronzado (opc.)		2 + 1	3 + 1 / 3 + 2 (opc.)
Tiempo de basculamiento de la mesa (opc.)	seg.	30 (1 carrera)	30 (1 carrera)
Altura de superficie de trabajo	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Dimensiones para el envío (LxAnxAI)	mm	5500 x 2275 x 2250	7900 x 2275 x 2000
Potencia instalada: mesa fija / mesa basculante (opc.)	kW	8.8 / 9.57	10.4
Peso total	Kg	2400	3800



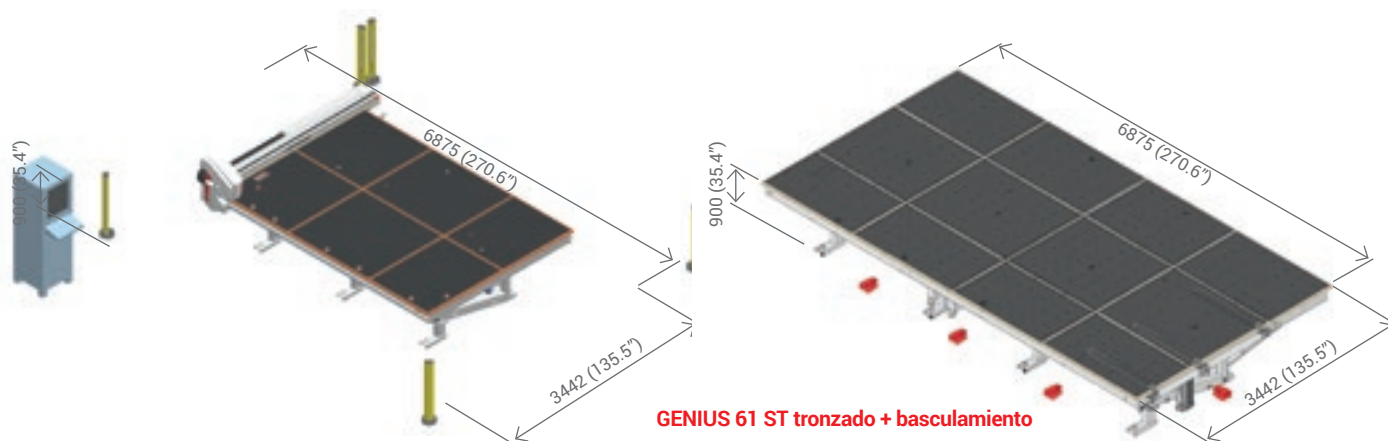
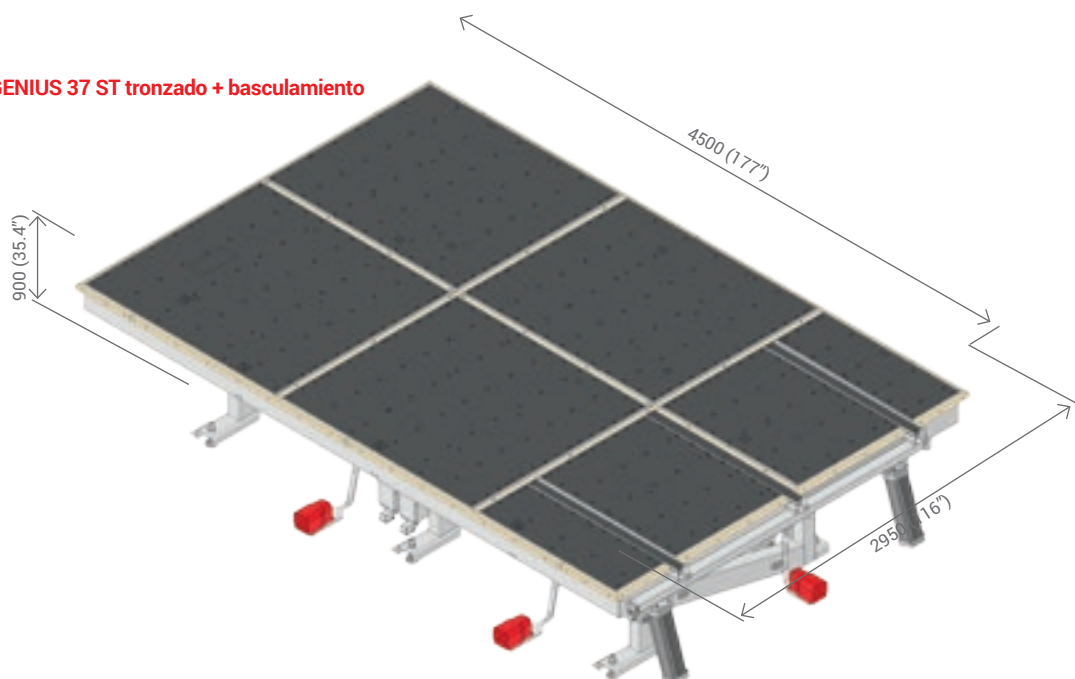
CONFIGURACIÓN EN LÍNEA

		GENIUS 37 CT-RED en línea	GENIUS 61 CT-RED en línea
Dimensiones mecanizables	mm	3710 x 2760 3810 x 2750 (opc.)	6100 x 3350
Espesor mecanizable	mm	2-19 (25 opz)	3 - 19
Velocidad máx. de movimiento de los ejes	m/min	200	200
Máx aceleración	m/s²	10	10
Precisión de la posición del cabezal operador	mm	± 0,15	± 0,15
Optimización rectilínea y modelada (opc.)		sí	sí
Velocidad de traslación placa	m/min	40	40
Altura de superficie de trabajo	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Dimensiones para el envío (LxAxAI)	mm	5500 x 2275 x 2250	7900 x 2275 x 2000
Potencia instalada	kW	12	15
Peso total	Kg	2400	4150

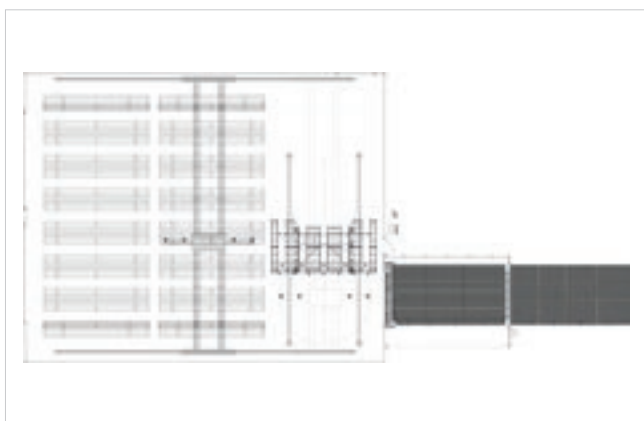


DIMENSIONES DE LA MÁQUINA CONFIGURACIÓN EN LÍNEA

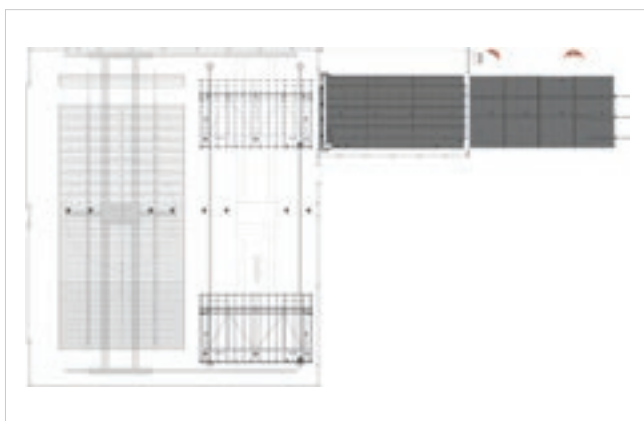
GENIUS 37 ST tronzado + basculamiento



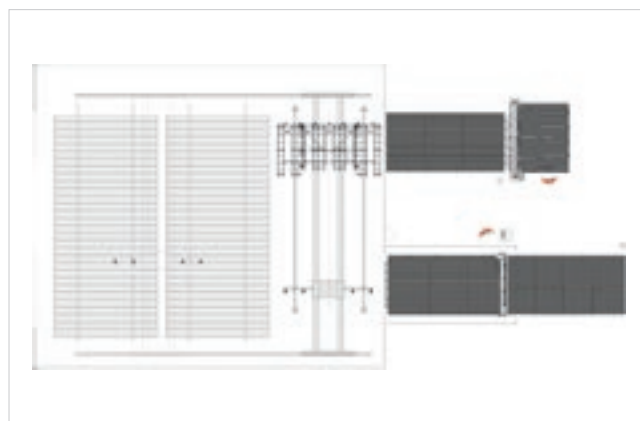
EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN EN LÍNEA



Sistema con puente grúa Movetro y almacenes fijos con salida en línea flotada.



Sistema con puente grúa y almacén automático Movetro con salida en línea flotada.



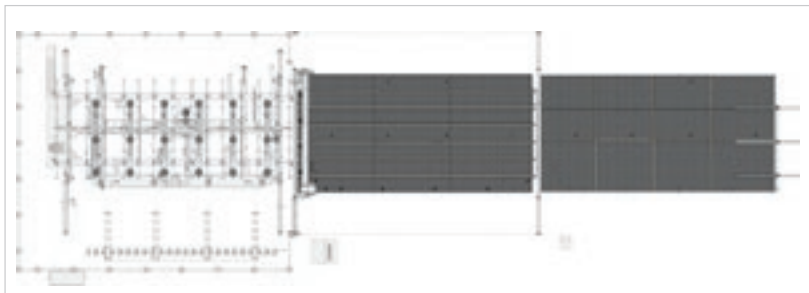
Sistema con puente grúa y almacenes automáticos Movetro con salida de corte en línea laminada y línea flotada.

Los datos técnicos y las ilustraciones no son vinculantes. Algunas imágenes pueden reproducir máquinas equipadas con accesorios opcionales. Biesse Spa se reserva el derecho de aportar cualquier modificación sin necesidad de previo aviso.

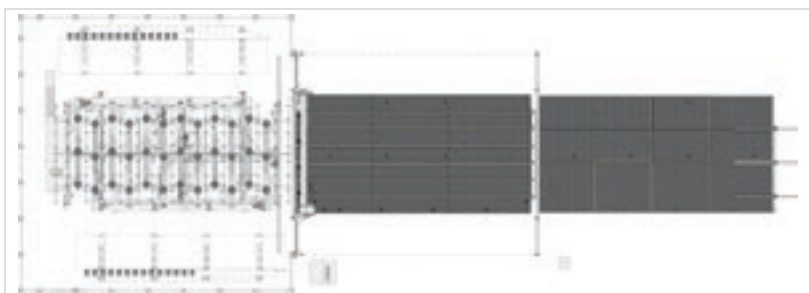
Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en fase de mecanizado, en el puesto de trabajo del operador en la máquina con bombas de paletas LpA=79 dB(A) Lwa=96 dB(A) Nivel de presión acústica ponderado A (LpA) en el puesto de trabajo del operador y el nivel de potencia acústica (LwA) durante el mecanizado en la máquina con bombas de levas Lwa=83 dB(A) Lwa=100 dB(A) Incertidumbre de medida K 4 dB(A).

La medición se ha realizado con arreglo a la normativa UNI EN 848-3: 2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potencia acústica) y UNI EN ISO 11202: 2009 (presión acústica en el puesto del operario) con paso de los paneles. Los valores de ruido que se indican son niveles de emisión y no representan necesariamente niveles operativos seguros. A pesar de que existe una relación entre los niveles de emisión y los niveles de exposición, no se puede considerar de forma fiable para determinar si es necesario o no tomar precauciones adicionales. Los factores que determinan el nivel de exposición al que está sometido el trabajador incluyen el tiempo de exposición, las características del local de trabajo, otras fuentes de polvo y ruido, etc., es decir el número de máquinas y de otros procesos adyacentes. En cualquier caso, esta información permitirá al usuario de la máquina poder evaluar mejor el peligro y el riesgo.

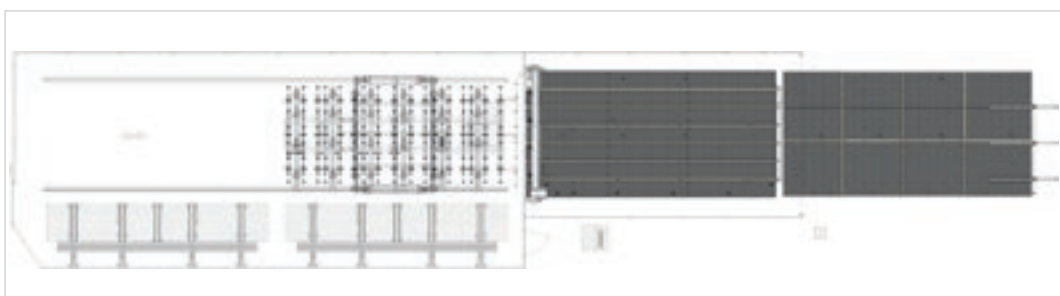
EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN EN LÍNEA



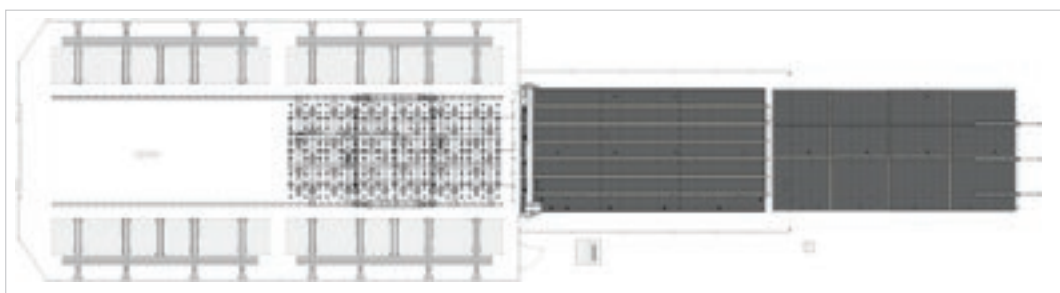
Línea 3 piezas Genius LS-MT, fijo monolateral + Genius CT-RED + Genius ST.



Línea 3 piezas Genius LS-BT, fijo bilateral + Genius CT-RED + Genius ST.



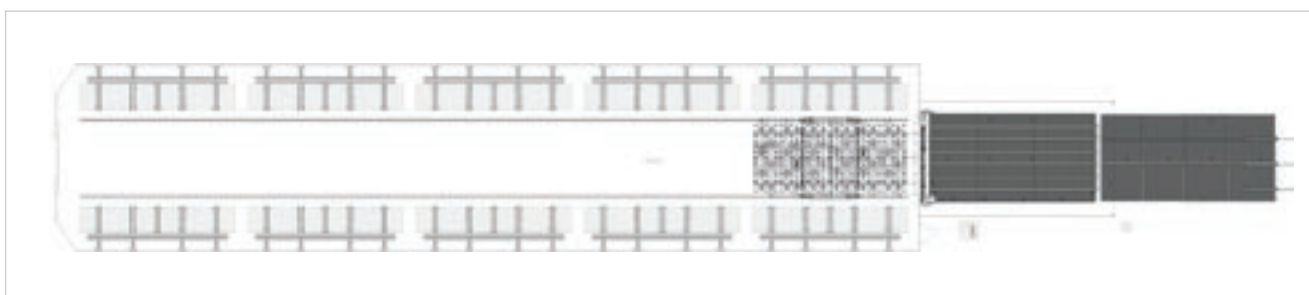
Línea 3 piezas Genius LS-ML, (2 posiciones de recogida) + Genius CT-A + Genius ST



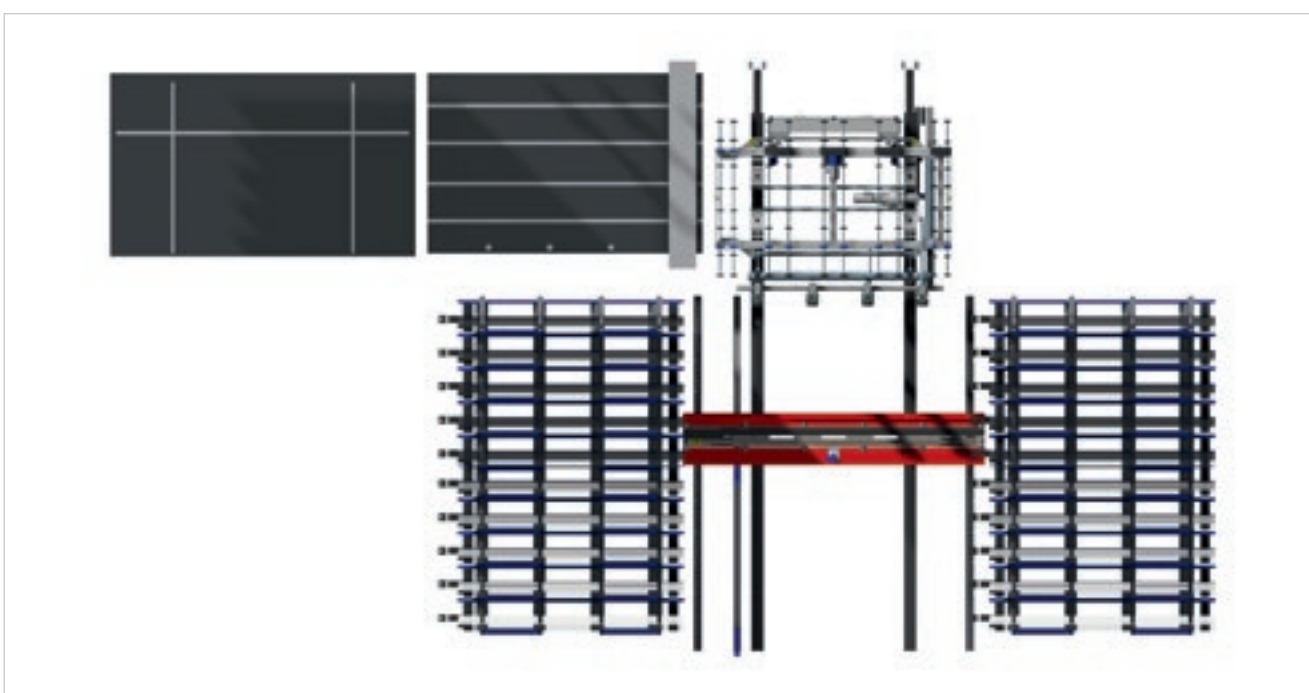
Línea de 3 piezas Genius LS-BL, (2 posiciones de recogida) + Genius CT-RED + Genius ST.



Línea 3 piezas Genius LS-ML (5 posiciones de recogida) + Genius CT-A + Genius ST



Línea 3 piezas Genius LS-BL (5 posiciones de recogida) + Genius CT-A + Genius ST



Sistema Genius LS-MT con almacén Movetro automático Shuttle Lite

INDUSTRY 4.0 READY

La industria 4.0 es la nueva frontera de la industria basada en las tecnologías digitales y en las máquinas que dialogan con las empresas. Los productos pueden dialogar con los procesos de producción conectados a través de redes inteligentes.



El compromiso de Intermac es transformar las fábricas de nuestros clientes en fábricas en tiempo real listas para garantizar las oportunidades de la fabricación digital, donde las máquinas inteligentes y el software se convierten en herramientas indispensables que facilitan el trabajo diario de quienes trabajan en el mundo entero el vidrio, la piedra, el metal, etc. Nuestra filosofía es práctica: proporcionar datos concretos a los empresarios para ayudarles a reducir costes, mejorar el trabajo y optimizar los mecanizados.

TODO ESO SIGNIFICA ESTAR 4.0 READY.

GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES PARA EL VIDRIO



MESAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO



Genius RS-A

Genius CT-A series

Genius CT-PLUS

Genius CT-RED series

MESAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO



Genius LM series

Genius LM-A series

LINEAS COMBINADAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO Y FLOTADO



Genius Comby Lines

LINEAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO O LAMINADO



Genius Lines & Systems

WATERJET



Primus series

MÁQUINAS Y LINEAS PARA EL AMOLADO BILATERAL



Busetti FK series



Busetti F series



Busetti P series



Soluciones a medida

CENTROS DE MECANIZADO



Master 23



Master ONE



Master 33.3-38.3-45.3



Master 33.5-38.5-45.5- 45.5 Plus



Master 63-65



Master 95



Master 185

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS

CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS



Master con correas



Celdas de trabajo Master

CENTROS DE MECANIZADO PARA LA INCISION



Master 34

CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES



Vertmax series



V-Loader

LAVADORAS VERTICALES



Aqua series

HERRAMIENTAS PARA EL VIDRIO



Diamut tools

SISTEMAS DE MANIPULACIÓN & ALMACENAMIENTO

ALMACENAMIENTO ESTÁTICO



MOVETRO SERIES - Clasificadores

ALMACENAMIENTO DINÁMICO CLÁSICO



MOVETRO SERIES - Cargadores

ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DE MASA



MOVETRO SERIES - Lanzadera

ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DINÁMICA



MOVETRO SERIES - Cargadores - Cargadores telescópicos - Arpa

SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service & Parts para atender a las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Intermac dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

INTERMAC SERVICE

- ▣ Instalación y puesta en marcha de máquinas y líneas.
- ▣ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, concesionarios y directamente de los clientes.
- ▣ Revisión, actualización, reparación y mantenimiento.
- ▣ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ▣ Actualización del software.

85

técnicos de campo en Italia y en el mundo.

20

técnicos en el servicio de teleasistencia.

35

técnicos de los distribuidores certificados.

50

cursos de formación multilingües cada año.



SERVICE TEAM

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de pos-venta a través de dos áreas especiales: Intermac Service e Intermac Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online.

INTERMAC PARTS

- ▀ Piezas de recambio originales de Intermac y kits de recambios personalizados según el modelo de la máquina.
- ▀ Ayuda para identificación de los recambios.
- ▀ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Intermac, que efectúan varias recogidas al día.
- ▀ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

95 %

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95 %

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

30

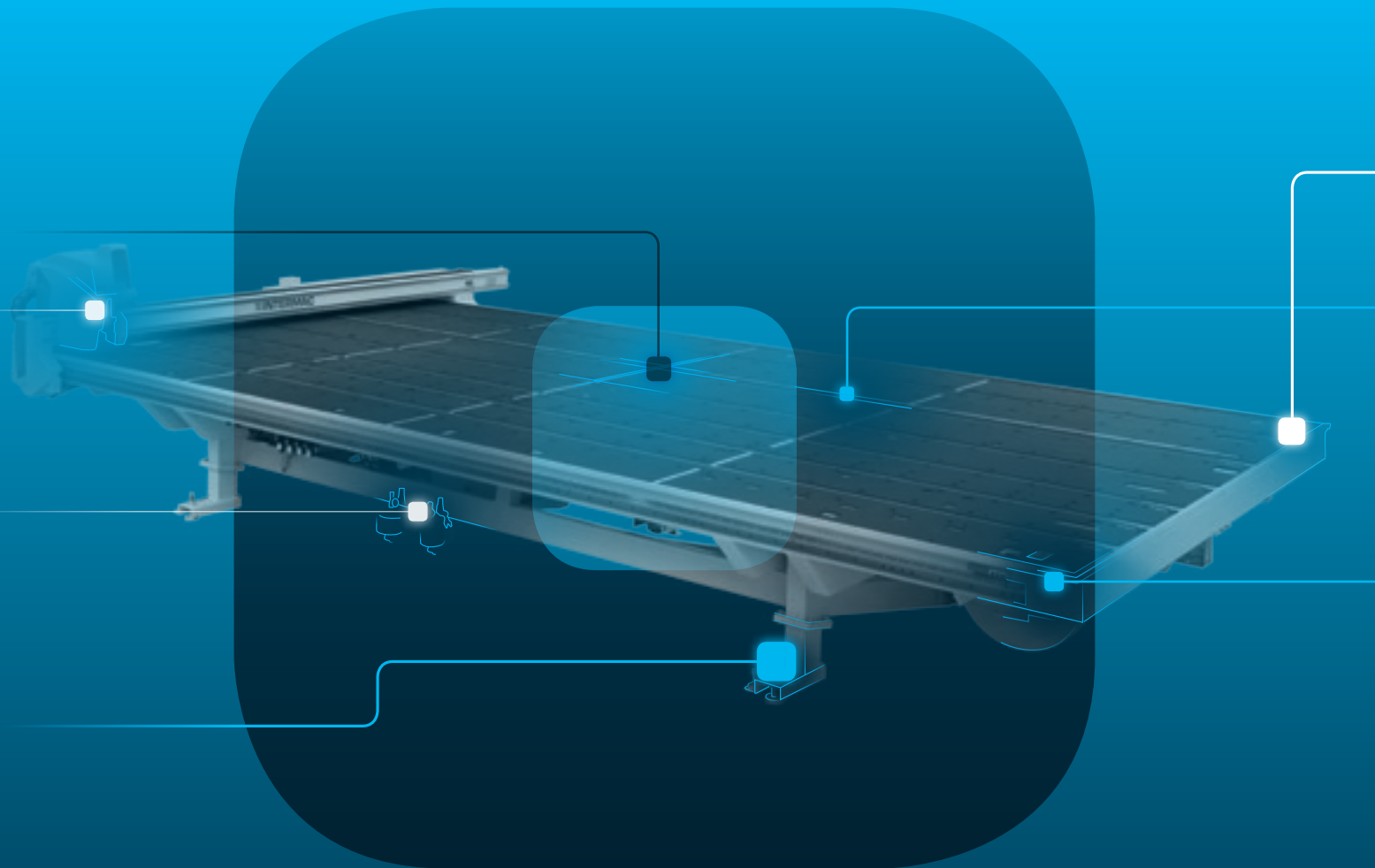
personas encargadas de los recambios en todo en el mundo.

150

pedidos gestionados al día.

SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Intermac, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo. management processes.

Permite enviar en tiempo real información y datos sobre las tecnologías usadas para optimizar las prestaciones y la productividad de las máquinas y de las instalaciones.

- ☐ **10% DE RECORTE DE COSTES**
- ☐ **50% DE REDUCCIÓN DE LA INACTIVIDAD DE LA MÁQUINA**
- ☐ **10% REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE PARADA DE LA MÁQUINA**
- ☐ **80% DE REDUCCIÓN DEL TIEMPO DE DIAGNÓSTICO DE UN PROBLEMA**

SOPHIA LLEVA LA INTERACCIÓN ENTRE CLIENTE Y ASISTENCIA A UN NIVEL SUPERIOR.



IoT - SOPHIA proporciona la máxima visibilidad de las prestaciones específicas de las máquinas mediante la diagnosis remota, el análisis de tiempo de inactividad y la prevención de averías. El servicio incluye la conexión continua con el centro de control, la posibilidad de llamada integrada en la aplicación del cliente con gestión prioritaria de los avisos y una visita para la diagnosis y el análisis de las prestaciones dentro del período de garantía. A través de SOPHIA, el cliente goza de una asistencia técnica prioritaria.



PARTS SOPHIA es la nueva herramienta fácil, intuitiva y personalizada para pedir los Repuestos de Intermac. El portal ofrece a los clientes, distribuidores y filiales la posibilidad de navegar a través de una cuenta personalizada, consultar la documentación siempre actualizada de las máquinas que se compran, crear un carrito de la compra de piezas de repuesto con la indicación de disponibilidad en stock en tiempo real y su lista de precios y seguir la evolución del pedido.



MADE WITH INTERMAC

LOS ESPECIALISTAS DEL VIDRIO

Specialist Glass Products Limited es principalmente un productor y proveedor de laminados especializados y personalizados, laminados curvos, recocidos, templados y de doble vidrio, con clientes en el Reino Unido y al otro lado del Atlántico.

Specialist Glass ha adquirido una mesa de corte para sustituir la que ya poseía. "De este modo, hemos resuelto un grave estrangulamiento en el proceso pro-

ductivo, pero hemos obtenido también la ventaja adicional de reducir los tiempos de mecanizado secundario junto a un aumento del 30-40 % en términos de eficiencia de los materiales gracias a la calidad del corte".

"Queríamos aumentar la productividad —afirma Jonathan Taylor, SGP— y, después de algunas consultas con Intermac, hemos adquirido la mesa de corte dotada de un sistema de carga y

descarga. De este modo, hemos reducido nuestros tiempos de corte en nada menos que un 60 % y ahora realizamos un mecanizado continuo trabajando en tándem".



LIVE THE EXPERIENCE

BIESSEGROUP.COM



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO
BIESSE EN NUESTROS CAMPUS
ALREDEDOR DEL MUNDO.**



BIESSEGROUP

