

## Ficha Técnica

### *air Komfort ultra S*

Unidades compactas de tratamiento de aire con recuperación de calor.

Capacidad de aire hasta 250 m<sup>3</sup>/h.

*Ventilación para viviendas aisladas y pisos.*

#### Usos

- Unidades de tratamiento de aire para un suministro eficiente y ventilación de extracción en pisos, casas y otros edificios.
- La recuperación de calor minimiza las pérdidas de calor de ventilación.
- Control del intercambio de aire para crear un microclima interior cómodo.
- Compatible con Ø125 circular.



#### Diseño

- **La carcasa de KOMFORT Ultra S250 S12** está hecha de paneles de aluzinc de doble cara, interiormente rellenos con una capa de lana mineral de 20 mm para aislamiento térmico y acústico.
- **La carcasa de KOMFORT Ultra S250 S12 blanco** está hecha de paneles de metal pintados en blanco de doble cara, interiormente rellenos con una capa de lana mineral de 20 mm para aislamiento térmico y acústico.
- Las bocas están ubicadas en la parte superior de la unidad y están selladas con goma para una conexión hermética a los conductos de aire.
- El panel con bisagras de la carcasa garantiza un fácil acceso a las partes internas de la unidad para trabajos de servicio que incluyen limpieza, reemplazo de filtros, etc.

- Protección integrada contra sobrecalentamiento del motor con reinicio automático.
- Impulsores dinámicamente equilibrados.
- Equipado con rodamientos de bolas para una mayor vida útil.
- Operación confiable y silenciosa.

#### Filtración de aire

- Dos filtros de casete incorporados con clase de filtración G4 proporcionan un suministro eficiente y filtración de aire de extracción.
- Opcionalmente, se puede instalar un filtro F8 en casete para proporcionar una filtración de aire de suministro eficiente.

#### Control y automatización

- Control de velocidad del motor suave desde 0 hasta 100% mediante el controlador de velocidad (incluido en la entrega).

#### Motor

- Los motores de rotor externo asíncrono y los impulsores centrífugos con cuchillas curvadas hacia atrás se utilizan para la admisión de aire y la extracción.

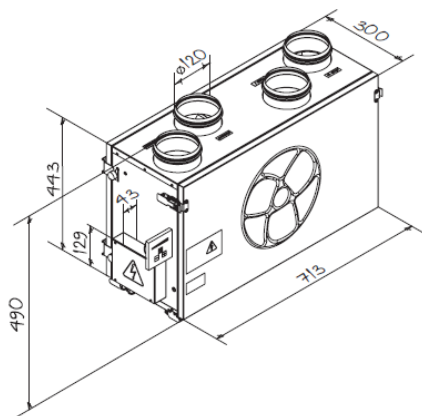
## Recuperación de calor

- La unidad **KOMFORT Ultra S250-H S12** está equipada con un intercambiador de calor de aluminio de flujo cruzado de placa que recupera el calor.
- La bandeja de drenaje debajo del bloque intercambiador de calor del **KOMFORT Ultra S250-H S12** se utiliza para la recolección y el drenaje de condensados.
- La unidad **KOMFORT Ultra S250-E S12** está equipada con un intercambiador de calor de flujo cruzado de entalpía de placas hecho de celulosa polimerizada que recupera el calor y la humedad.
- Debido a la recuperación de humedad, el intercambiador de calor de entalpía no produce condensado.
- Los flujos de aire están completamente separados dentro de los intercambiadores de calor. Los olores y contaminantes contenidos en el aire de extracción no se transfieren al flujo de aire de suministro.
- La recuperación de calor se basa en la transferencia de calor y/o humedad a través de las placas del intercambiador de calor. En la estación fría, el aire de suministro se calienta en el intercambiador de calor transfiriendo la energía térmica del aire caliente y húmedo al aire fresco frío. La recuperación de calor minimiza las pérdidas de calor, lo que reduce el costo del calentamiento de espacios.
- En verano, el intercambiador de calor funciona en reversa y el aire de admisión se enfría en el intercambiador de calor mediante el aire de extracción frío. Esto reduce la carga de los aires acondicionados y ahorra electricidad.
- El sistema electrónico de protección contra heladas se usa para evitar que el intercambiador de calor se congele en temporadas frías. En caso de peligro de congelación comunicado por el sensor de temperatura, el ventilador de suministro se detiene para permitir que el aire caliente de extracción caliente el intercambiador de calor. Después de eso, el ventilador de suministro se enciende y la unidad vuelve al modo de operación normal.
- En verano, cuando la diferencia de temperatura interior y exterior es pequeña, la recuperación de calor no es razonable. En este caso, el intercambiador de calor puede ser reemplazado temporalmente por un bloque de verano para temporadas cálidas (disponible por separado).

## Montaje

- Montaje en el piso, techo o pared con abrazaderas de fijación.
- Mientras se monta, proporcione acceso libre al panel de servicio para el reemplazo y el servicio del filtro.
- La posición de montaje de la unidad **KOMFORT Ultra S250-H S12** debe proporcionar recolección y drenaje de condensados.

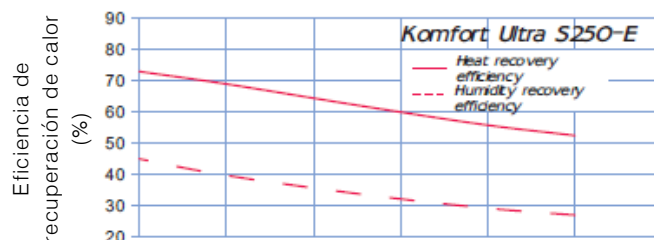
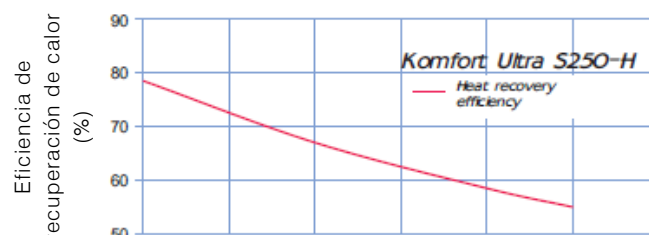
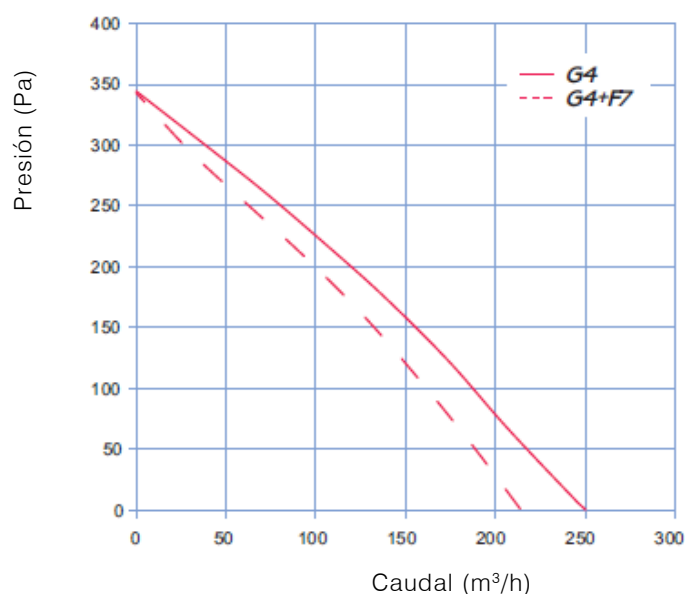
## Dimensiones totales, mm



## Datos técnicos

Parámetros	KOMFORT Ultra S250-H	KOMFORT Ultra S250-E
Voltaje de la unidad [V/50-60Hz]	1 ~ 230	
Potencia [W]	148	
Corriente [A]	0.78	
Capacidad de aire máxima [m³/h]	250	
RPM [min⁻¹]	2700	
Nivel de presión sonora a 3 m [dBA]	28-47	
Temperatura del aire transportado [°C]	desde -25 hasta +40	
Aislamiento	Lana mineral de 20 mm	
Filtro de admisión / extracción	G4	
Filtro reemplazable*	G4 (F8 PM2.5 81 %)*	
Diámetro del conducto de aire conectado [mm]	125	
Eficiencia de recuperación de calor [%]	desde 55 hasta 78	desde 52 hasta 73
Eficiencia de recuperación de humedad [%]	-	desde 27 hasta 45
Tipo de intercambiador de calor	flujo cruzado	
Clase SEC	A	
Material del intercambiador de calor	aluminio	celulosa polimerizada

\*Los recambios de filtros se piden por separado.




Dynamiko import,s.l  
c/Aribau 170-168,1ªª  
08036 Barcelona  
tel:93 6803828  
EMAIL: info@system-air.es  
web: www.system-air.es

Documento no contractual. Los datos y valores se dan como indicación. Dynamiko Import, s.l. Se reserva el derecho de modificar las especificaciones técnicas sin alterar el correcto funcionamiento del elemento.

