



Las mejores Soluciones  
para la Valorización  
de Residuos

Cizalla



# Cizalla



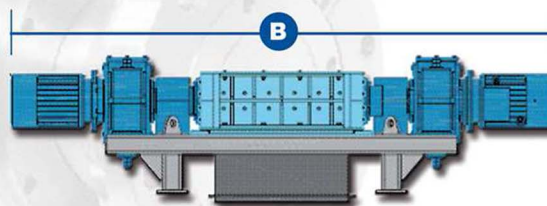
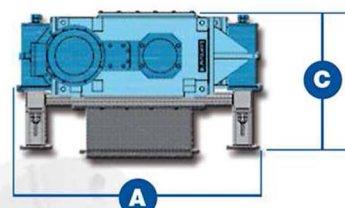
El equipo está provisto de dos ejes que incorporan unos discos de cuchillas dentadas que sitúan el material en la zona de corte. Cada eje gira en un sentido y a distinta velocidad. Debido a la configuración de la cámara de corte el material es triturado tanto longitudinal como transversalmente.

Los modelos pueden ser dimensionados en función de las necesidades del cliente.

| Modelo         | Ancho "A" | Longitud "B" | Altura "C"* |
|----------------|-----------|--------------|-------------|
| RS 75/100 22   | 1430      | 4000         | 1050        |
| RS 85/110 37   | 1710      | 5000         | 1050        |
| RS 95/120 55   | 2150      | 5050         | 1220        |
| RS 110/130 75  | 2120      | 5100         | 1250        |
| RS 125/160 90  | 2470      | 6370         | 1550        |
| RS 140/160 132 | 3140      | 7400         | 1660        |

Dimensiones en milímetros

\* Altura sin tolva



| Modelo         | Cámara de corte, dimensiones en mm | Diámetro de los ejes | Ancho del disco de corte | Diámetro del disco de corte | Peso en Kg * | Potencia del motor (kW)** | Ejemplos de capacidad ***                                           |
|----------------|------------------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------------|
| RS 75/100 22   | 750 x 1000                         | 140                  | 35                       | 360                         | 7400         | 2 x 22                    | Triturado de documentos: hasta aproximadamente 4 t/h                |
| RS 85/110 37   | 850x1100                           | 170                  | 50                       | 400                         | 10000        | 2 x 37                    | Minibar: hasta aproximadamente 60 uds/h                             |
| RS 95/120 55   | 950x1200                           | 200                  | 75                       | 480                         | 15000        | 2 x 55                    | Residuos de jardín: hasta aproximadamente 6 - 10 t/h                |
| RS 110/130 75  | 1100x1300                          | 240                  | 58                       | 530                         | 18000        | 2 x 75                    | Ruedas de camión y coche: hasta ø 1,6 m: aprox. 10 - 15 t/h         |
| RS 125/160 90  | 1250x1600                          | 280                  | 80                       | 640                         | 28000        | 2 x 90                    | CDR/CSR: hasta 20 t/h                                               |
| RS 140/160 132 | 1400x1600                          | 320                  | 86                       | 685                         | 36500        | 2 x 132                   | Ruedas de excavadoras y dumpers hasta ø 2 m: aproximadamente 30 t/h |

\* Con empujador

\*\* Tres fases, 50 Hz, tierra-tierra

\*\*\* Otros materiales pueden ser procesados

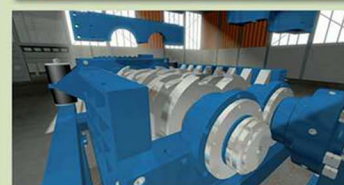


## Con o sin empujador

Las trituradoras SPR pueden llevar asociado un empujador automático o no. El empujador es útil para productos que son alimentados mediante cinta transportadora y que por su baja densidad o elevado tamaño, pueden generar bóvedas. El empujador automático ayuda a que el material sea capturado por los dientes de la trituradora, aumentando así la producción de la Cizalla.

Existen diferentes tipos de empujadores para cada uno de los diferentes productos.

### Sencillo y rápido cambio de ejes



### Principales ventajas:

1. Rápida sustitución de cuchillas mediante cambio de ejes
2. Bajos costes de mantenimiento
3. Gran resistencia al desgaste y a los impropios
4. El acoplamiento descansa sobre silent-blocks para evitar daños por impropios
5. El equipo se caracteriza por una alta disponibilidad para generar una rápida amortización.
6. Motores y reductores de primera calidad

Los accionamientos están colocados sobre unos topes de caucho para amortiguar los golpes en el eje, en el caso que algún impropio se colase en la zona de corte.

El tamaño de corte estará determinado por el ancho de las cuchillas del disco, el número de discos y la cantidad de cuchillas que posea cada disco.

## Detalles Constructivos

Los equipos SPR se caracterizan por emplear para su construcción materiales de primera calidad, desde los aceros a los accionamientos o el armario eléctrico y de control. La reducción se consigue mediante reductoras tipo tándem. El ancho de las cuchillas varía entre 35 y 155 mm, en función del material a tratar y de las necesidades del cliente, al igual que el número de dientes.

## Capacidades

| Modelo         | Destrucción de documentos | Cables y chatarra electrónica | RSU      | Residuo Industrial | Neveras | Envases de plástico/metálico | Filtros de aceite y piezas de automóvil | Balas de papel | Neumáticos (coche, camión, tractor...) | Residuo especial | Alfombras | Textil |
|----------------|---------------------------|-------------------------------|----------|--------------------|---------|------------------------------|-----------------------------------------|----------------|----------------------------------------|------------------|-----------|--------|
| RS 75/100 22   | 4t/h                      | 2-3t/h                        | -        | -                  | -       | -                            | 2-3t/h                                  | -              | -                                      | 5t/h             | -         | -      |
| RS 85/110 37   | 6-8t/h                    | 3-4t/h                        | -        | -                  | 60ud/h  | 3t/h                         | 3-4t/h                                  | -              | 5t/h                                   | 10t/h            | -         | -      |
| RS 95/120 55   | 8-10t/h                   | 4-6t/h                        | 10-12t/h | -                  | 80ud/h  | 4-6t/h                       | 4-6t/h                                  | -              | 6-8t/h                                 | 15t/h            | 7t/h      | 7t/h   |
| RS 110/130 75  | 10-12t/h                  | 6-10t/h                       | 18-20t/h | 20t/h              | 100ud/h | 8t/h                         | 6-10t/h                                 | 15t/h          | 15t/h                                  | 20t/h            | 8-10t/h   | -      |
| RS 125/160 90  | -                         | -                             | 20-25t/h | 25t/h              | 120ud/h | 10t/h                        | -                                       | 20t/h          | -                                      | 25t/h            | -         | -      |
| RS 140/160 132 | -                         | -                             | 35t/h    | 30-35t/h           | 200ud/h | 15t/h                        | -                                       | 25t/h          | -                                      | 30-35t/h         | -         | -      |



**Oficinas Centrales**

Avenida Can Fatjó dels Aurons, nº 3  
Edificio Cub 1 – 3º D  
Parque Empresarial AP-7  
E-08171 Sant Cugat del Vallés (Barcelona)  
Tel.: +34 934 444 655

**Centro de servicio y ensamblaje**

C/ Pino Albar, parcela 117, nave 4  
Pol. Ind. El Brizo • 47162 - Aldeamayor de San Martín (Valladolid)  
Tel.: +34 983 549 825

[info@spr-brasil.com.br](mailto:info@spr-brasil.com.br)

[info@grupo-spr.com](mailto:info@grupo-spr.com)

[www.grupo-spr.com](http://www.grupo-spr.com)