

# Granulador SPR



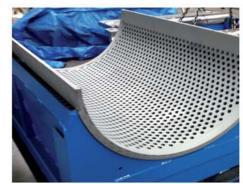




Los granuladores SPR están diseñados específicamente para lograr la reducción de materiales difíciles en una fase intermedia o al final del proceso de reciclaje. Son aptos para el tratamiento de una gran variedad de materiales tales como:

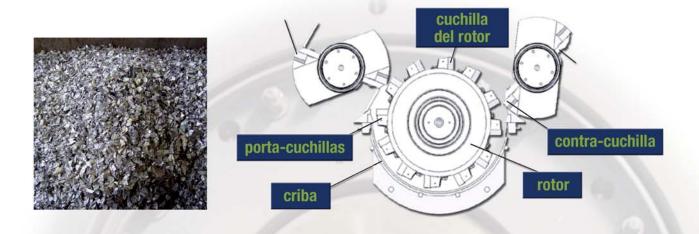
- Neumáticos fuera de uso, incluso con talón
- Aparatos Eléctricos y Electrónicos
- Frigoríficos
- Residuos Plásticos
- Comercial & Industrial banal
- Cables Eléctricos
- Textiles
- Filtros de aceite
- Destrucción de documentos
- Aluminio
- Metal





# Principio de funcionamiento

En el eje del Granulador se distribuyen las cuchillas (rotor) que giran a alta velocidad contra las contra-cuchillas situadas a una distancia de 0,1mm. Estas cuchillas están fijas en el estator. Dicho estator tiene un ajuste automático hacia las cuchillas del rotor para asegurar siempre la máxima eficiencia de corte.













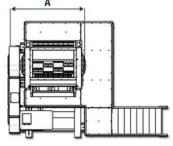
## Principales ventajas

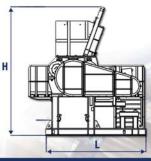
- Diseño y fabricación orientado a necesidades del cliente
- Diseño robusto apto para materiales difíciles. Rotor masivo
- Fácil y rápido ajuste de las cuchillas
- Giro del estator, facilitando ajuste de las cuchillas y su cambio
- Embrague de protección anti-impropios
- · Cuchillas estandarizadas con cuatro usos
- Los portacuchillas sin soldadura permiten una fácil sustitución
- Sencillo manejo y mantenimiento
- Máxima disponibilidad para generar una rápida amortización de la inversión
- · Posibilidad de incorporar un doble estator
- Mayor rendimiento debido a la posibilidad de ampliación de la superficie de corte
- Posibilidad de incorporar un empujador hidráulico, un sistema de inertización, de detección de llama o de presencia de oxigeno
- Fácil sustitución de la cuchilla ya que no están soldadas al rotor

Los granuladores SPR pueden disponer de un único estator o de un doble estator para aumentar la capacidad de corte.

El material entrante cae por gravedad en el granulador produciéndose el corte de este entre las cuchillas del rotor (movimiento rotativo; 330 rpm) y las cuchillas del estator (fijas) mediante efecto "cizalla". La granulometría requerida se consigue gracias a la criba ubicada en la parte inferior de la cámara de corte. La luz de malla es configurable en función de la granulometría especificada por el cliente. Posteriormente el material pasará por la criba y si el tamaño de la luz de malla es mayor que el tamaño del material, éste caerá y seguirá su proceso. La configuración con un segundo estator disminuye el tiempo de corte del producto al aumentar el número de filos cortantes de la cámara de corte.









Modelo	Dimensiones de la máquina en m ( A x L x H* )	Peso en t*	Velocidad del rotor en rpm	Potencia del motor (Kw)***	Ejemplos de capacidad
SG 60 / 100 DS1	2,0 x 3,0 x 2,9	11,8	300 / 500	110	Residuo electronico: hasta aproximadamente 2,5 t/h**
SG 80 / 120 DS1	2,7 x 8,8 x 5,0	27,1	300 / 500	250 / 315	Neumáticos: hasta aproximadamente 8 t/h**
SG 80 / 120 DS2	2,7 x 3,8 x 5,0	29,5	300 / 500	250 / 315	Residuo electronico: hasta aproximadamente 8 t/h**
SG 80 / 160 DS1	3,0 x 3,9 x 5,0	29,8	300 / 500	250 / 315	Neumáticos: hasta aproximadamente 10 t/h**
SG 80 / 160 DS2	3,0 x 3,9 x 5,0	32	300 / 500	250 / 315	Residuo electronico: hasta aproximadamente 14 t/h**
IS1: un estator abatible DS2: dos estator abatibles * Con Tolya-Empuia:					





### Oficinas Centrales

Avinguda dels Aurons nº 3 - Edificio Cub 1 - 3º D Parc empresarial A7 - Can Fatjó 08173 Sant Cugat (Barcelona) Tel.: +34 93 444 46 55 • Fax: +34 93 321 09 90

### Delegación Zona Centro

C/Pino Albar, parcela 117, nave 4
Pol. Ind. El Brizo
47162 Aldeamayor de San Martín
(Valladolid)
Tel.: +34 983 549 825 • Fax: +34 983 548 954

101.. (34 )03 34) 023 1 ux. (34 )03 340 )3-

info@grupo-spr.com **www.grupo-spr.com**