Cortadora-Rebobinadora
Automática Revolver SR-TURRET

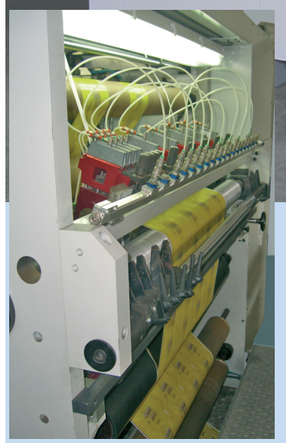
CONSTRUCCIONS MECÀNIQUES JUSA, S.L.

Poligon Industrial PLÀ D'EN BOET - C. Puig i Pidemunt, 28-32 local-2
Telèfon: (00) (34) 937 982 425 - Fax: (00) (34) 937 575 020
http://www..jusasl.com - http.//www.yotube.com/user/CMJUSASL
08302 MATARÓ - BARCELONA

JUSA

ADVANCED CONVERTING MACHINERY

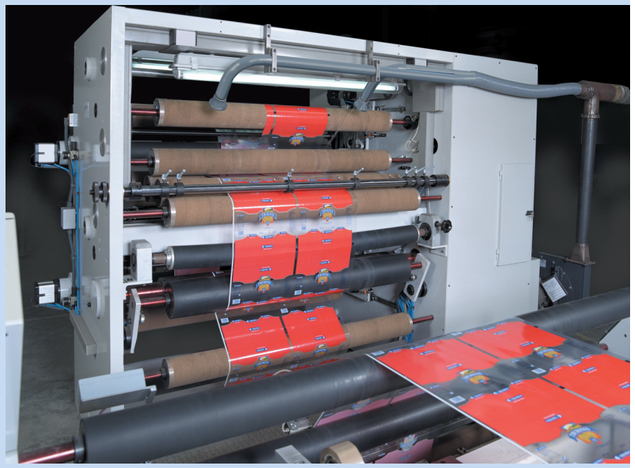






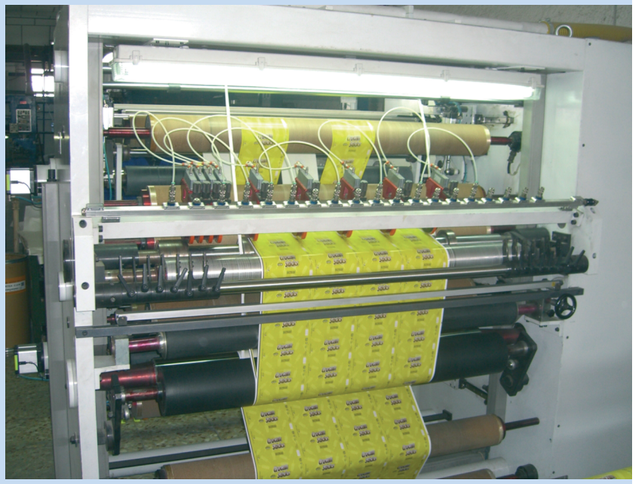
Cortadora rebobinadora automática de con cabezal de rebobinado tipo torreta de alta producción.

DESBOBINADOR
- Tipo shaftless (sin eje) cargador o estático, o con eje integrado en máquina o externo.
- Freno automático, neumático o eléctrico, mediante bailarín o células de carga.
- Desplazador frontal y lateral o con alineador de banda opcional.



ARRASTRE
- Sistema de arrastre tipo “S” con rodillo recubierto de goma y rodillo cromado.
- Rodillos de paso fabricados en aluminio, en otros materiales opcional.

CORTE
- Sistema de corte longitudinal para papel con cuchilla circular mecánica o neumática y contra-cuchilla circular simple o múltiple.
- Paso de material tangencial a las cuchillas o envolvente opcional.
- Sistema de corte longitudinal para plástico con cuchilla gillette, rodillo ranurado opcional.
- Extractor de retal opcional.



REBOBINADOR
- Sistema pisor de desplazamiento lineal con capacidad de ejercer presión sobre las bobinas de salida de una manera precisa y homogénea sin importar el tamaño o la velocidad a la que se crean las mismas.
- Sistema de rebobinado con ejes de embrague individual o con eje neumático.
- Sistema de rebobinado de alta producción mediante revolver automático con corte transversal automático.
- Posicionamiento manual de los canutos de cartón.

CONTROL Y SEGURIDAD
- Control de las funciones de la máquina mediante pantalla táctil en el rebobinador.
- Barreras físicas o fotoeléctricas para garantizar la seguridad del operario.



APLICACIONES
- Sistema de rebobinado de alta producción para papeles y plásticos en diversos espesores, materiales complejos o monocapa, tejido no tejido, aluminio complejo o virgen, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	STANDARD	OPCIONAL
Ancho útil	1000 a 1600 mm	Personalizado
Diámetro máximo rebobinado	600 mm.	Personalizado
Diámetro máximo desbobinado	800 a 1200 mm.	Personalizado
Alineador de banda	± 50 mm.	± 75 mm.
Diámetro ejes	76, 152 mm.	Personalizado
Velocidad máxima de trabajo	500 m/min.	Personalizado
Control de tensión desbobinado	Células de carga, Rodillo bailarín	Rodillo bailarín
Sistema de rebobinado	Eje rebobinador y rodillos pisones	
Sistema de corte	Cuchillas circulares mecánicas	Cuchillas Gillette, Cuchillas circulares neumáticas
Material	Papeles en diversos espesores, Plásticos, tejido no tejido, aluminio complejo o virgen, etc.	