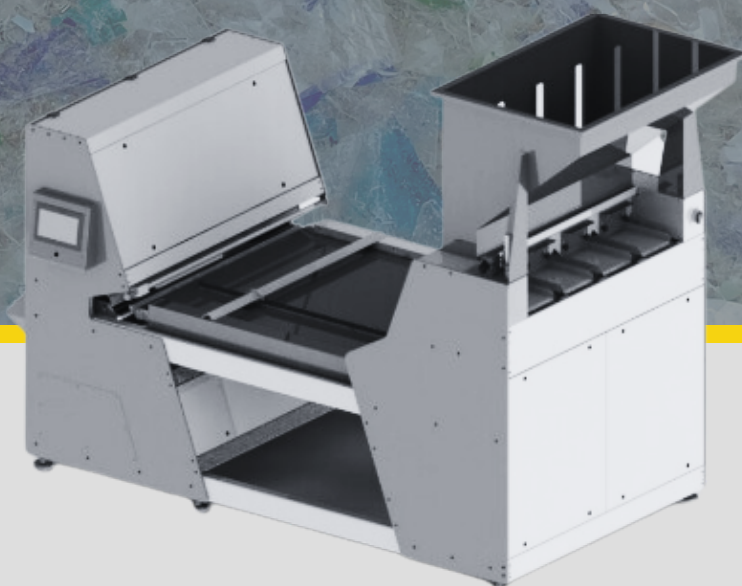


NUEVA GENERACIÓN

ECOFLAKE

Separador óptico para el reciclaje de flakes
de plástico

PICVISA



We can sort it out.

www.picvisa.com

Presentamos ECOFLAKE: clasificación óptica de precisión.

Los sistemas de clasificación óptica ECOFLAKE han sido diseñados para aplicaciones de clasificación exigentes que requieren una baja pérdida de material. Están equipados con cámaras de alta resolución, tecnología NIR de última generación y un innovador sistema de alimentación de cinta, lo que permite ratios de separación excepcionales y una mayor estabilidad.

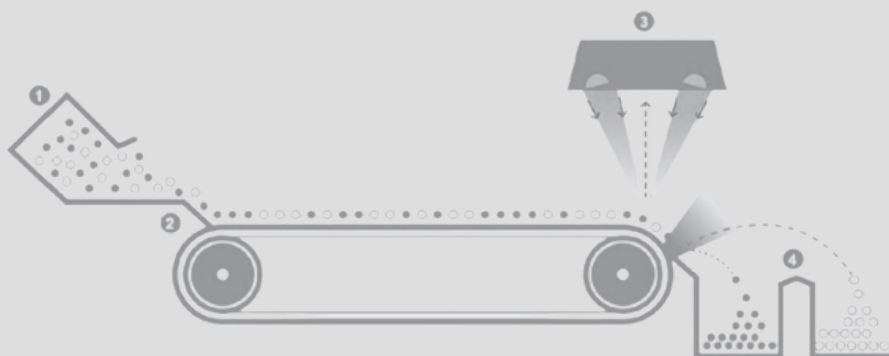


Diagrama de operación:

El material a clasificar se introduce en la tolva receptora (1). Una vez allí, los alimentadores vibratorios lo dosifican uniformemente sobre la cinta aceleradora (2), asegurando que todo el material sea transportado a la misma velocidad. Este sistema único de alimentación de cinta ofrece una mayor estabilidad y precisión de expulsión en comparación con los sistemas de alimentación de rampa tradicionales. Cuando el material alcanza el punto de inspección (3), las cámaras y la tecnología NIR lo examinan, y las señales correspondientes se envían a las válvulas solenoides de expulsión. El material se clasifica en dos fracciones, que se recogen en las tolvas de salida (4).



La iluminación LED es completamente ajustable en intensidad y color, lo que permite la optimización de la visión de la cámara para cada aplicación. La interfaz de usuario es amigable y sencilla. La creación de recetas es un proceso fácil e intuitivo con la ayuda de la pantalla táctil incorporada. Las capturas de imágenes del material a clasificar también se pueden guardar en un archivo para la generación remota de recetas más tarde.

Las nuevas características de ECOFLAKE incluyen:

✓ Clasificación de materiales por color, transparencia y composición.	✓ Alta precisión de clasificación (tamaño > 2mm).	✓ Cámaras CMOS RGB de alta definición con tecnología NIR.	✓ Clasificación de plásticos, metales y semillas.	✓ Pantalla táctil e interfaz intuitiva.
✓ Iluminación LED de larga duración y bajo consumo.	✓ Acceso remoto y monitoreo en tiempo real.	✓ Expulsores neumáticos de alta velocidad.	✓ Sistema único de alimentación de cinta para una mayor estabilidad y precisión de expulsión.	✓ Instalación fácil sin necesidad de una plataforma elevada.

Separación de:

Clasificación de plásticos: clasificación por color de polietileno.



Clasificación de metales: clasificación de cobre, latón y aluminio.



Purificación de flakes de PET: clasificación de partículas oscuras y metales.



Equipamiento estándar:

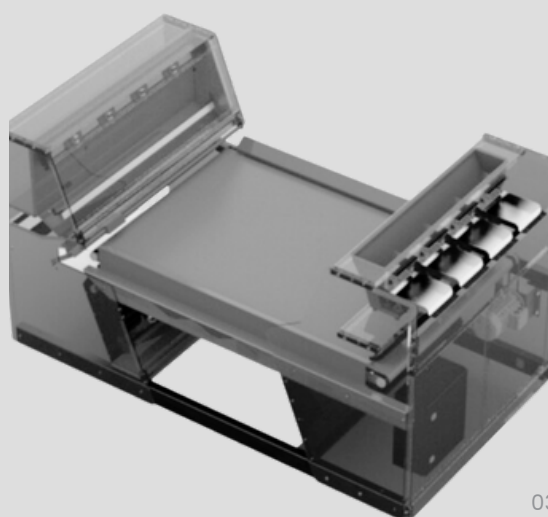
- Iluminación LED de última generación con un alto índice de reproducción cromática CRI90.
- Conexión a internet VPN.
- Acceso remoto seguro para supervisión, ajuste y mantenimiento.
- Limpieza automática programable.

Equipamiento opcional:

- Tolva receptora con control automático de nivel.
- Sistema de recirculación de material.
- Succión y recolección de polvo.
- Auto-prueba de válvula solenoide. Verifica las válvulas sin intervención del operador.
- Tropicalización. Control climático para temperaturas de trabajo extremas.

Especificaciones técnicas

ECOFLAKE	X600	X1200
MODULOS	2	4
CANALES	128	256
RESOLUCIÓN (PX)	192	192
PRECISIÓN (%)	99,5	99,5
PRESIÓN DE AIRE (BAR)	6	6
POTENCIA (KW)	1,0	1,2
PRODUCCIÓN (TON/H)	0,4-1,0	0,8-2,0



Diseño y fabricación de equipos de clasificación basados en visión automática, sensores e inteligencia artificial



DFactory Barcelona
Calle 27, 10-16, Sector BZ, 08040 Barcelona

+34 938 268 822
info@picvisa.com

www.picvisa.com