

NUEVA GENERACIÓN

ECOGLASS

Separador óptico para el reciclado de vidrio

PICVISA

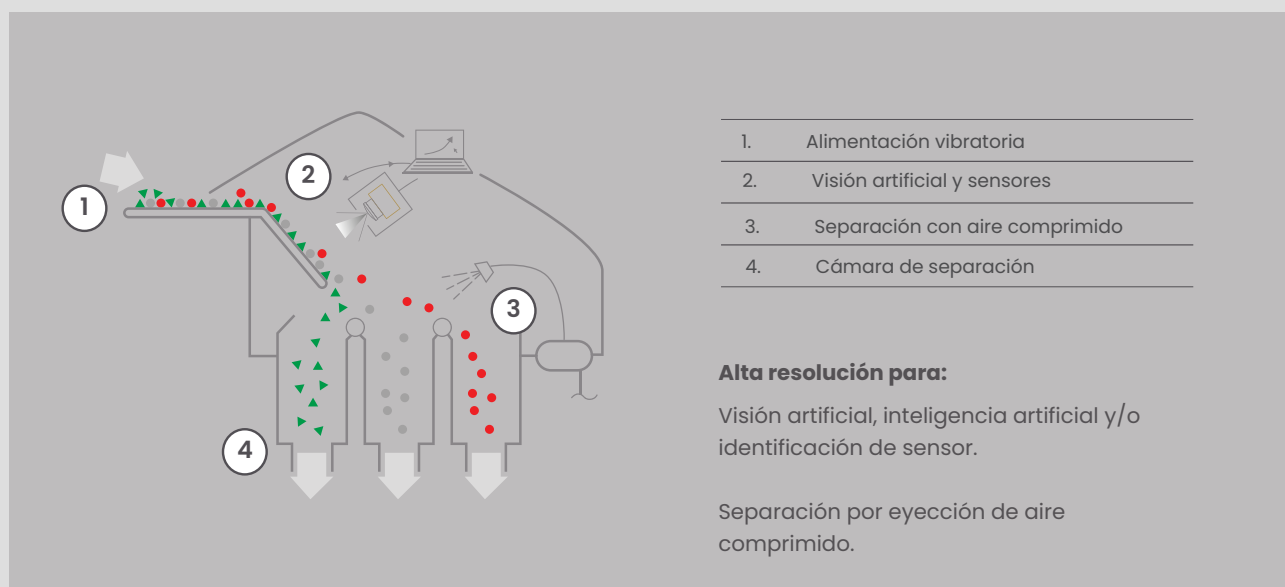


We can sort it out.

www.picvisa.com

Tecnología de visión artificial y procesamiento rápido de datos.

El clasificador óptico ECOGLASS permite la clasificación y separación automática de varios tipos de materiales, por composición (NIR), color (VIS) y/o forma (deep learning). Los modelos ECOGLASS están diseñados para trabajar en procesos de recuperación y limpieza de vidrio en diferentes flujos. Estos equipos están diseñados con un concepto versátil de fácil adaptación a diferentes procesos donde el material es triturado y requiere separación o limpieza por color y forma.



Amplia variedad de configuraciones de equipos según separación, objetivos y materiales a procesar

APLICACIONES		MATERIALES				
		VIS	IA	EM	UV	NIR
Eliminación de CSP	Eliminación de contaminantes - cerámica, piedras y porcelana	X	X			
Clasificación por color	Clasificación de vidrio por color - Ámbar, Verde, Blanco	X	X			
Clasificación de finos	Eliminación de contaminantes - cerámica, piedras y porcelana	X	X			
Eliminación de vidrio resistente al calor y con plomo	Clasificación de diferentes tipos de vidrio	X			X	X
Clasificación de vidrio RSU	Recuperación de vidrio de flujos de rechazo de compost de RSU	X	X			
Clasificación de vidrio de cenizas	Recuperación de vidrio y metales	X	X	X		
Eliminación de metales	Eliminación de impurezas metálicas			X		
Otras aplicaciones	Por favor consulte con PICVISA	X	X	X	X	X

*Tecnologías aplicadas individualmente o en combinación: NIR = espectrometría de infrarrojo cercano; VIS = Luz visual y colores; EM = Sensores electromagnéticos / inducción; UV = luz ultravioleta; IA = Inteligencia Artificial.

Las características de la nueva ECOGLASS incluyen:

- ✓ Mayor capacidad de producción y disponibilidad en condiciones industriales exigentes.
- ✓ Alta eficiencia de recuperación y tasas de pureza de materiales objetivo hasta al 99%.
- ✓ Versatilidad y flexibilidad a la hora de separar diferentes materiales con un mismo clasificador óptico.
- ✓ Fácil programación y reprogramación.
- ✓ Fácil mantenimiento y piezas estándar listas para usar.
- ✓ Servicio directo de atención al cliente con conexión remota.
- ✓ Acceso en tiempo real online a estadísticas de materiales recuperados
- ✓ Conectividad local y remota.

PICVISA dispone de un Test Center de 800m2 en Calaf, totalmente equipado con medios mecánicos y de visión artificial para una amplia gama de clasificación de materiales.



Servicios adicionales:

Consultoría de procesos	Suministro de equipos
Materiales y procesos	Instalación
Diagramas y flujos	Sistema de control de planta y suministro de energía eléctrica
Cálculos de balance de masa y rendimiento de la planta	Puesta en marcha
Diseño de plantas	Soporte de la operación

Diseño y fabricación de máquinas de visión e inteligencia artificial y equipos de clasificación basados en sensores.



DFactory Barcelona
Calle 27, 10-16, Sector BZ, 08040 Barcelona

+34 938 268 822
info@picvisa.com

www.picvisa.com