

CLASIFICACIÓN AUTOMÁTICA DE PRENDAS Y CLIPPING

ECOCLIP

Clasificación precisa para potenciar el reciclaje
de ropa y textiles

PICVISA



We can sort it out.

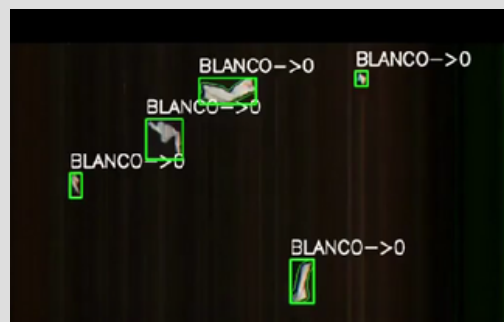
www.picvisa.com

ECOCLIP SORTER

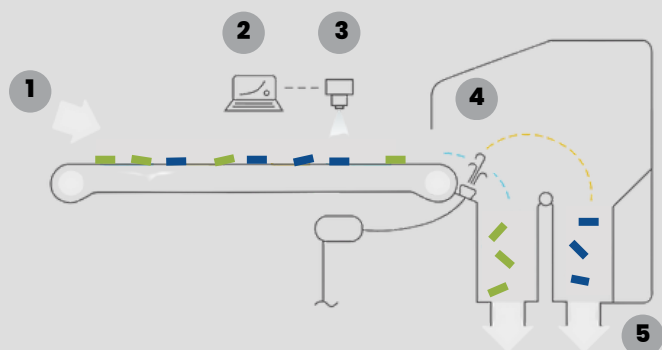
La auténtica transformación de la industria textil

Hacemos posible la circularidad de la industria textil garantizando una clasificación automática adecuada y precisa de los retales en los centros de reciclaje textil de todo el mundo.

- Clasificación de textiles basada en composiciones de fibra y colores.
- Control de calidad de fracciones preclasificadas
- Detección de puntos duros y clasificación automática
- Detección de metales
- Análisis del 100% de la superficie
- Tamaño de tejido de recorte a partir de 25 mm
- 2,5 toneladas/hora



Esquema de operación:



Los materiales son depositados sobre la cinta transportadora [1], al pasar por el área de iluminación los materiales reflejan la luz [3] y una o más cámaras captan los espectros y/o imágenes [3]. Una vez que el software y el hardware de la fase de procesamiento [2] determinan que un objeto está en el momento preciso, se activan las boquillas de eyección [4]. El producto objetivo [5] se separa del flujo principal.



Clasificación de fibras

Detección de fibras puras y mezclas de fibras



Clasificación de colores

Detección de una amplia carta de colores que incluye diferentes tonos de cada color y colores oscuros (azul marino, negro, etc.)



Clasificación de puntos duros

Detección de recortes con botones, cremalleras, costuras y piezas metálicas

Composición

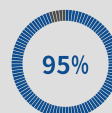
Algodón	Poliamida
Algodón-Poliéster	Acetato
Poliéster	Podría
Lana	Seda
Lana - Pared/Noche	Otros
Acrílico	

Colores



Puntos duros

Adornos	Piezas Metálicas
Cremalleras	Botones
Costuras	



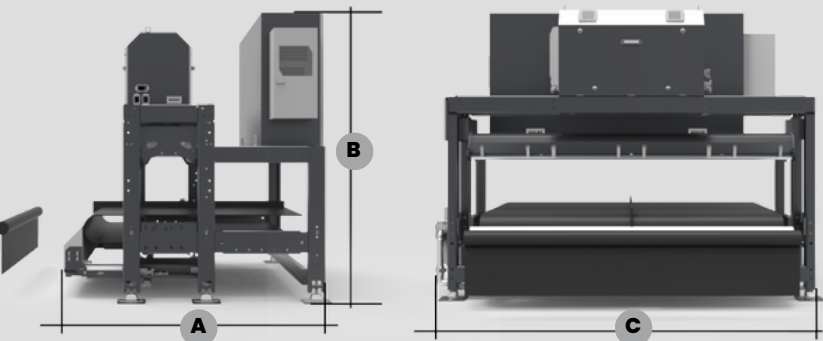
Precisión en el reconocimiento del material objetivo

ECOCLIP SORTER

Aplicaciones y tecnologías utilizadas:

SOLICITUD		TECNOLOGÍA			
		RIN	VIS	EN	I A
Clasificación de colores	clasificación por color		X		X
Clasificación de fibras	clasificación por fibra (o mezcla de fibras)	X			X
Clasificación de color y fibra	clasificación por color y fibra combinada	X	X		X
Separación de puntos duros	clasificación de adornos, botones, cremalleras, etc.	X	X	X	X
Clasificación de defectos textiles	detección y clasificación de defectos textiles	X	X		X
Clasificación de prendas	clasificación de piezas enteras	X	X		X
Combinación aplicaciones anteriores		X	X	X	X

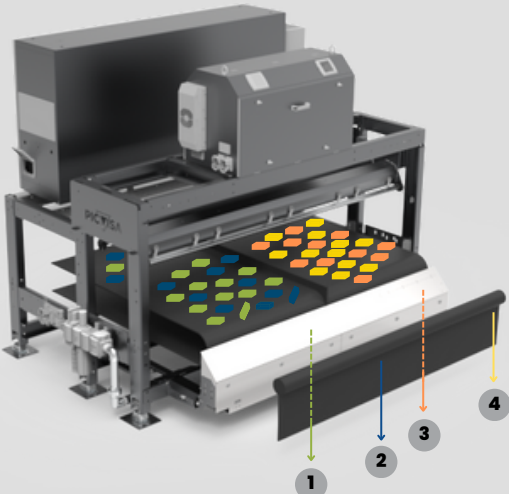
Cifras generales:



Ficha de datos	
EP 2000	
Ancho	2.000mm
A	1.923mm
B	2.110mm
C	2.660mm
Consumo de aire	4.000/8.000 lpm

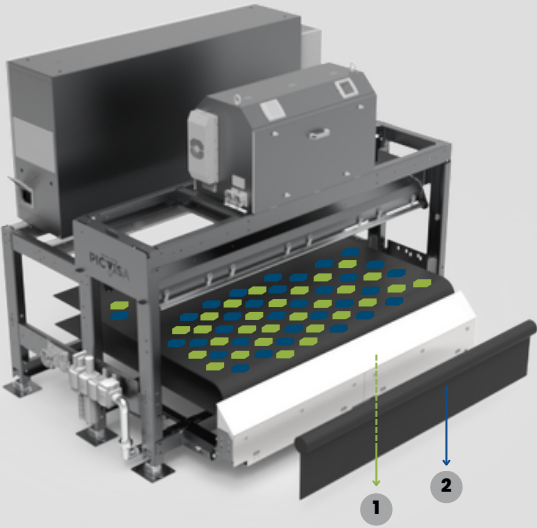
* Otros tamaños disponibles

Configuración disponible:



fibra y/o clasificación de colores

clasificación de color
Rendimiento ~2,5 tn/h
2-5 salidas
NIR/VIS



puntos duros clasificación

Clasificación de puntos duros
Rendimiento ~2,5 tn/h
2 salidas
NIR/VIS/AI/EM

Diseño y fabricación de equipos de clasificación basados en sensores que incorporan tecnologías de visión e inteligencia artificial.



DFactory Barcelona
Calle 27, 10-16, Sector BZ, 08040 Barcelona

+34 938 268 822
info@picvisa.com

www.picvisa.com