

Tri automatique des vêtements et des
coupes

ECOCLIP

Catégorisation précise pour une meilleure
circularité du textile et de la mode

PICVISA



We can sort it out.

www.picvisa.com

La véritable révolution de l'industrie textile

Nous rendons possible l'économie circulaire dans l'industrie du textile et de la mode en assurant un tri automatique approprié et précis des déchets de coupe dans les centres de recyclage textile du monde entier.

- Trier les textiles selon la composition des fibres et les couleurs
- Contrôle qualité des fractions pré-triées
- Détection des points durs et tri automatique
- Détection de métaux
- Analyse de surface à 100 %
- Taille du matériau de coupe à partir de 25 mm
- 2,5 tonnes/heure

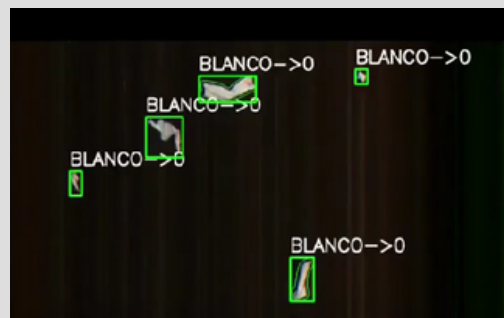
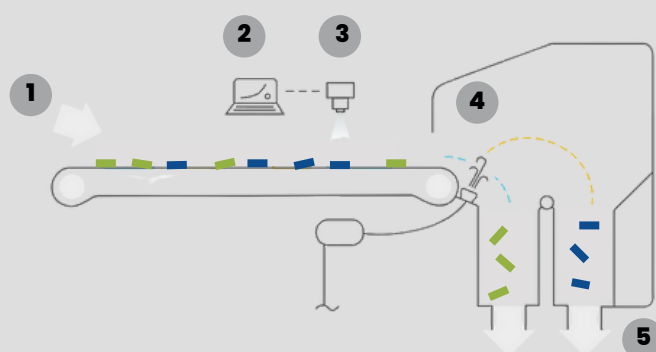


Schéma de fonctionnement :



Les matériaux sont placés sur la bande d'alimentation [1], lorsqu'ils traversent la zone du flash, les matériaux réfléchissent la lumière [3] et une ou plusieurs caméras capturent les spectres et/ou les images [3]. Une fois que le logiciel et le matériel de la phase de traitement [2] détectent qu'un objet active les buses d'éjection [4] au moment précis où il passe dessus. Le produit cible [5] est séparé du flux principal.



Tri des fibres

Détection de surface de fibres pures et de mélanges de fibres



Tri des couleurs

Reconnaissance étendue des cartes de couleurs, comprenant différentes nuances de chaque couleur et les couleurs sombres (Royal Navy, Black, etc.)



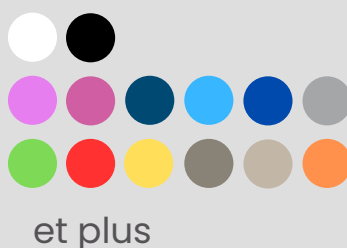
Trier les points difficiles

Détection de découpes avec boutons, fermetures éclair, coutures et pièces métalliques

composition

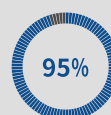
Coton	polyamide
Coton polyester	Acétate
Polyester	Pourrait
Vouloir	soie
Laine - Mur/Nuit	Autres
Acrylique	

Couleurs



Points durs

Loin	pieces en metal
Fermetures éclair	Clés
Coutures	
es	

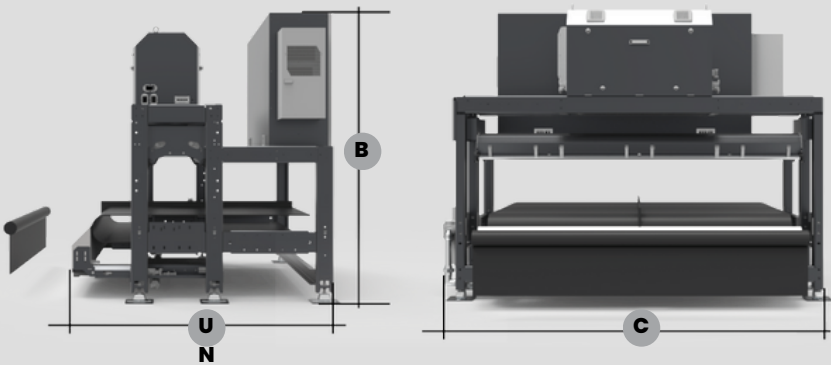


Précision du matériel de détection de cible

Applications et technologies utilisées :

APPLICATION		TECHNOLOGIE			
		NIR	VIS	DA	IA
Tri des couleurs	Tri par couleur		X	NS	X
Tri des fibres	Trier par fibre (ou mélange de fibres)	X			X
Tri des couleurs et des fibres	Tri par couleur et fibre combinées	X	X		X
Trier les points difficiles	Trier les passementeries, les boutons, les fermetures éclair, etc.	X	X	X	X
Tri des défauts textiles	Détection et tri des défauts textiles	X	X		X
Trier les vêtements	Trier des pièces entières	X	X		X
Combinaison de l'application ci-dessus		X	X	X	X

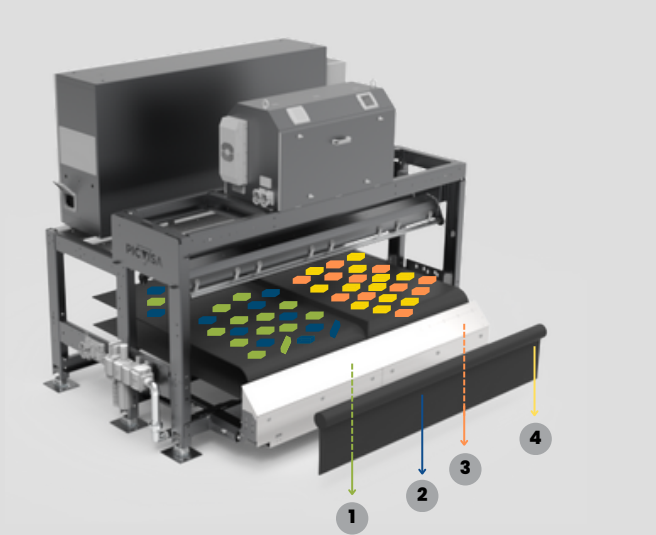
Numéros généraux :



Fiche de données		
PE 2000		
Largeur	2.000	millimètres
U	1 923	millimètres
N	2.110	millimètres
B	2.860	millimètres
C	2.860	millimètres
Consommation d'air	4.000/8.000 l/min	

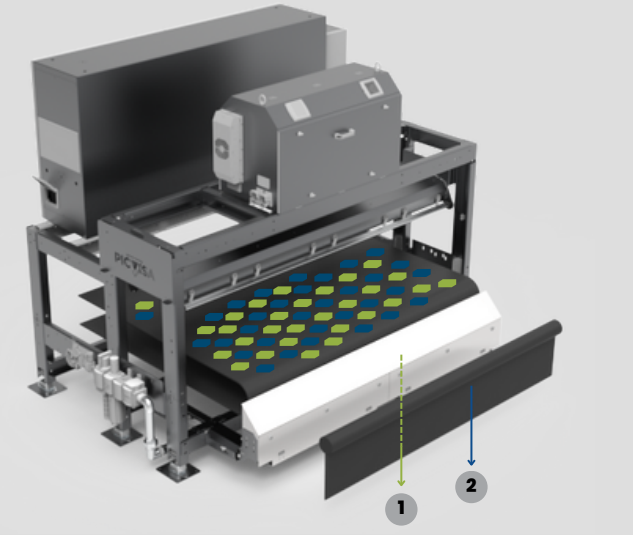
* Autres tailles disponibles

Configuration disponible :



Tri des fibres et/ou des couleurs

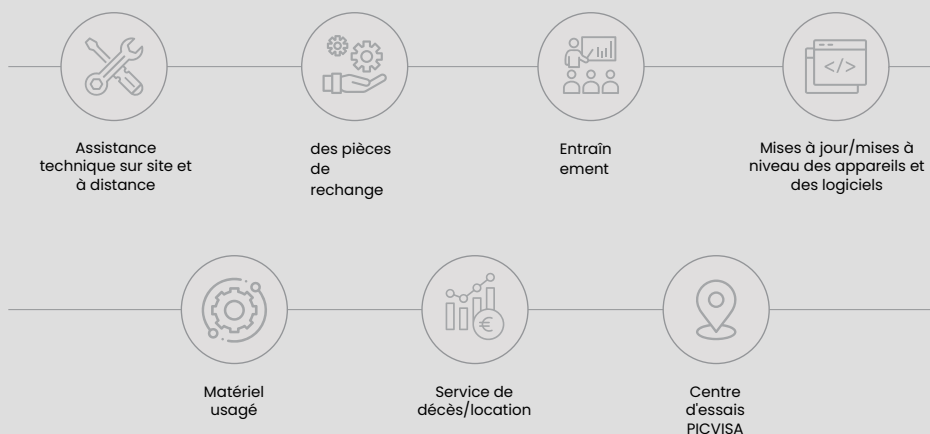
Débit de tri couleur ~2,5 t/h
2-5 sorties NIR/VIS



Trier les points difficiles

Tri des points difficiles. Débit environ 2,5 t/h
2 sorties NIR/VIS/AI/EM

Conception et fabrication de systèmes de tri basés sur des capteurs intégrant des technologies de vision et d'intelligence artificielle.



DFactory Barcelone Calle 27, 10-16,
Secteur BZ, 08040 Barcelone

+34 938 268 822
info@picvisa.com

www.picvisa.com