

Automatische Sortierung von
Kleidungsstücken und Schnitten

ECOCLIP

Präzise Kategorisierung für eine verbesserte
Zirkularität von Textilien und Mode

PICVISA



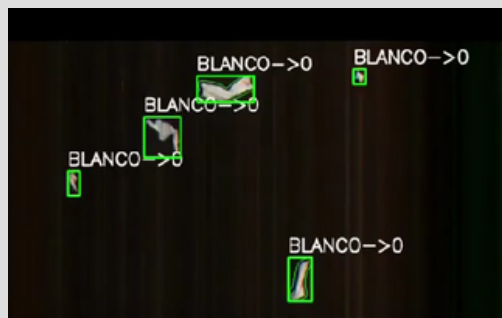
We can sort it out.

www.picvisa.com

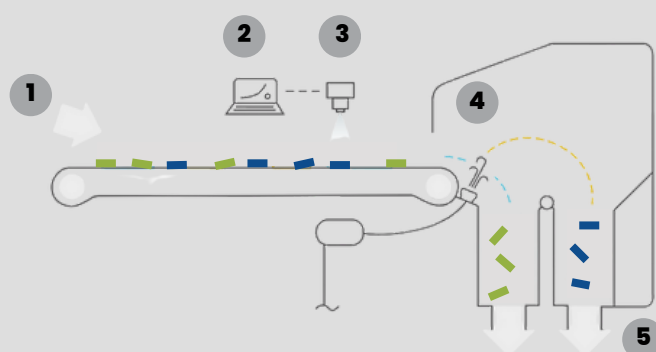
Die wahre Revolution der Textilindustrie

Wir machen die Kreislaufwirtschaft in der Textil- und Modebranche möglich, indem wir eine ordnungsgemäße und genaue automatische Sortierung der Schnittabfälle in Textilrecyclingzentren auf der ganzen Welt gewährleisten.

- Sortieren von Textilien nach Faserzusammensetzung und Farben
- Qualitätskontrolle vorsortierter Fraktionen
- Erkennung von Hardpoints und automatische Sortierung
- Metalledektion
- 100 % Oberflächenanalyse
- Schneidstoffgröße ab 25 mm
- 2,5 Tonnen/Stunde



Betriebsschema:



Die Materialien werden auf dem Zuführband [1] abgelegt, beim Durchlaufen des Blitzbereichs reflektieren die Materialien das Licht [3] und eine oder mehrere Kameras erfassen die Spektren und/oder Bilder [3]. Sobald die Software und Hardware der Verarbeitungsphase [2] feststellen, dass ein Objekt genau in dem Moment, in dem es darüber läuft, die Auswurfdüsen aktiviert [4]. Das Zielprodukt [5] wird vom Hauptstrom abgetrennt.



Fasersortierung

Oberflächenenerkennung von reinen Fasern und Fasermischungen



Farbsortierung

Umfangreiche Farbkartenerkennung, einschließlich verschiedener Schattierungen jeder Farbe und dunkler Farben (Royal Navy, Schwarz usw.)



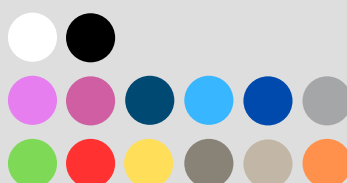
Sortierung der harten Punkte

Erkennung von Ausschnitten mit Knöpfen, Reißverschlüssen, Nähten und Metallteilen

Komposition

Baumwolle	Polyamid
Baumwolle-Polyester	Acetat
Polyester	Könnte
Wolle	Seide
Wolle - Wand/Nacht	Andere
Acryl	

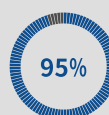
Farben



und mehr

Harte Punkte

Borten	Metallteile
Reißverschlüsse	Tasten
Nähte	

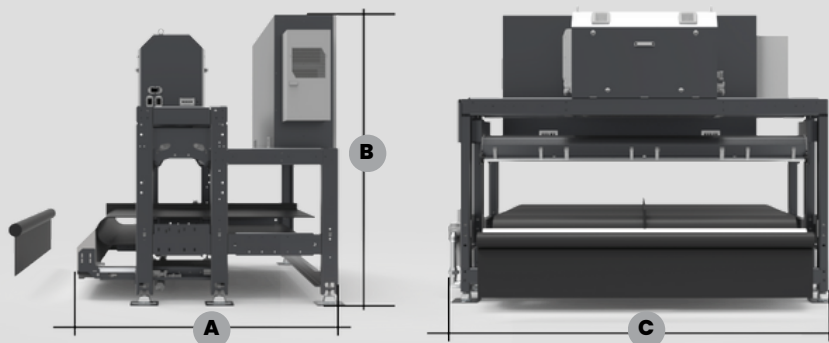


Genauigkeit bei Zielerkennungsmaterial

Verwendete Anwendungen und Technologien:

ANWENDUNG		TECHNOLOGIE			
		NIR	VIS	IN	IA
Farbsortierung	Sortierung nach Farbe		X		X
Fasersortierung	Sortieren nach Faser (oder Fasermischung)	X			X
Farb- und Fasersortierung	Sortierung nach Farbe und Faser kombiniert	X	X		X
Sortierung der harten Punkte	Besätze, Knöpfe, Reißverschlüsse usw. sortieren	X	X	X	X
Sortierung von Textilfehlern	Erkennung und Sortierung von Textilfehlern	X	X		X
Sortierung von Kleidungsstücken	Sortierung ganzer Stücke	X	X		X
Kombination der oben genannten Anwendung		X	X	X	X

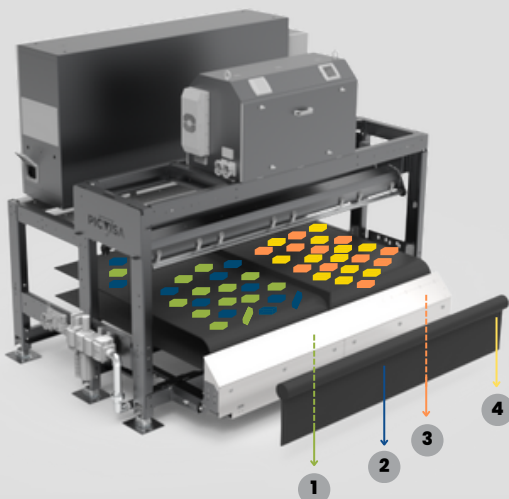
Allgemeine Zahlen:



Datenblatt	
EP 2000	
Breite	2.000 mm
A	1,923 mm
B	2.110 mm
C	2.660 mm
Luftverbrauch	4.000/8.000 l/min

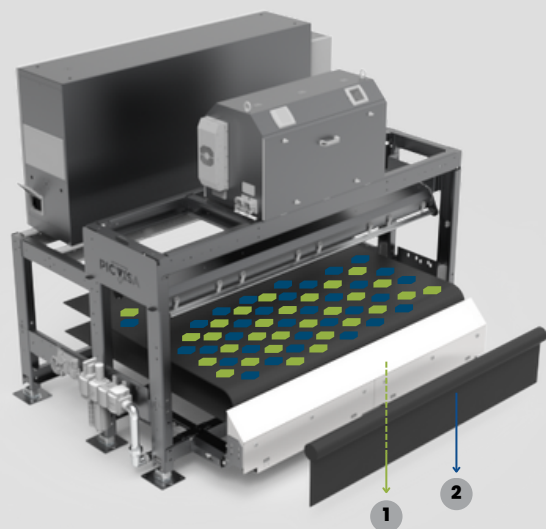
* Andere Größen verfügbar

Verfügbare Konfiguration:



Faser- und/oder Farbsortierung

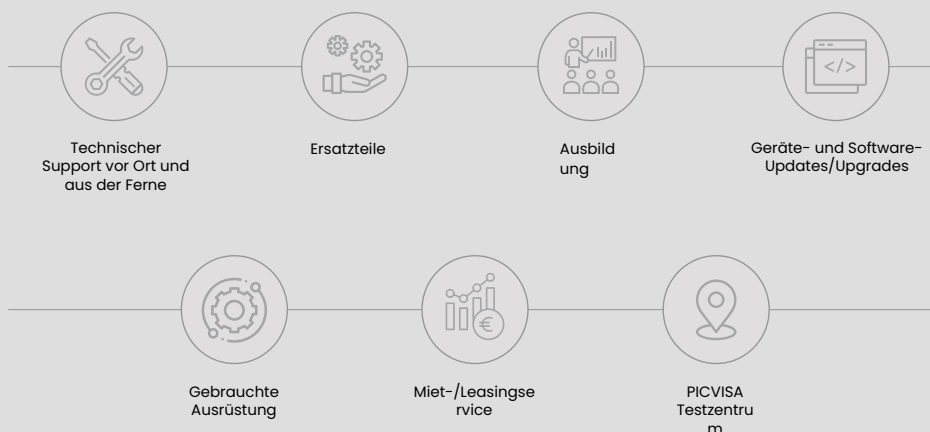
Farbsortierung Durchsatz ~2,5 t/h
2-5 Ausgänge NIR / VIS



Sortierung der harten Punkte

Hartpunktsortierung. Durchsatz ca. 2,5 t/h
2 Ausgänge NIR / VIS / AI / EM

Design und Herstellung sensorbasierter Sortieranlagen unter Einbeziehung von Vision- und künstlichen Intelligenztechnologien.



DFactory Barcelona Calle 27, 10-16, Sektor
BZ, 08040 Barcelona

+34 938 268 822
info@picvisa.com

www.picvisa.com