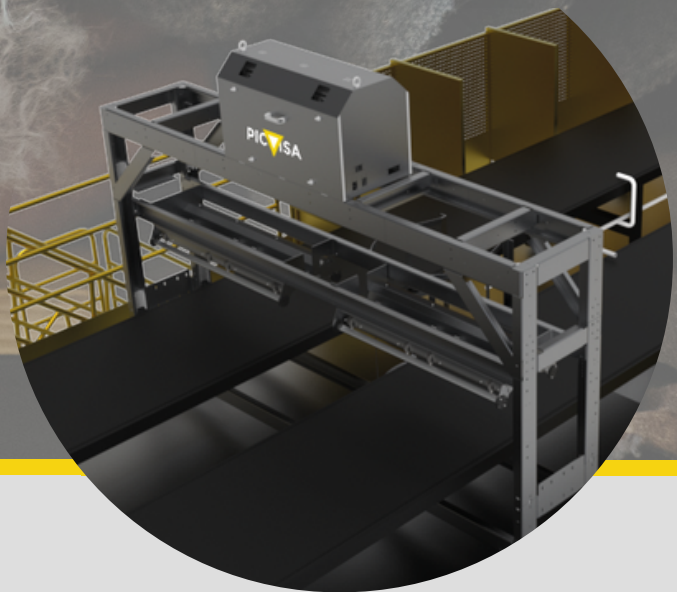


AUTOMATISCHE TEXTILKLASSIFIZIERUNG

ECOSORT

Präzise Kategorisierung für eine verbesserte
Zirkularität von Textilien und Mode

PICVISA



We can sort it out.

www.picvisa.com

ECOSORT TEXTILE

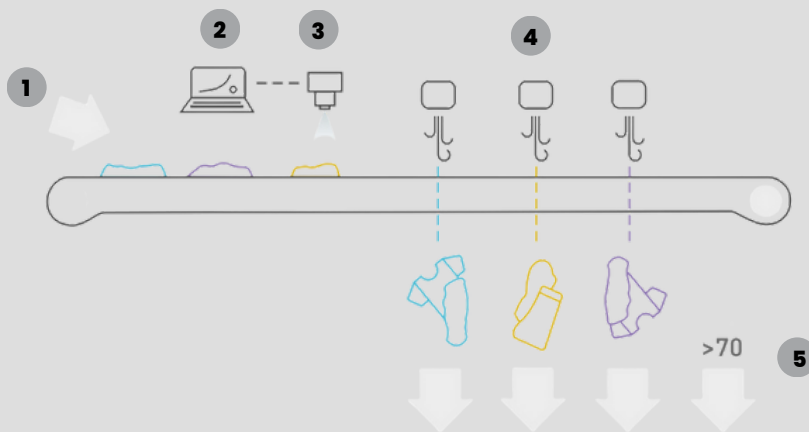
Die wahre Revolution der Textilindustrie

Wir ermöglichen die Kreislaufwirtschaft in der Textil- und Modebranche, indem wir in Textilrecyclingzentren auf der ganzen Welt eine ordnungsgemäße und genaue automatische Sortierung der Kleidungsstücke gewährleisten.

- 100 % Oberflächenanalyse der Kleidungsstücke. Sortierung von Textilien nach
- Faserzusammensetzung und Farben. Textilien werden einzeln zugeführt und in unbegrenzte Kategorien sortiert.



Betriebsschema:



Die Materialien werden auf dem Zuführband [1] abgelegt, beim Durchlaufen des Blitzbereichs reflektieren die Materialien das Licht [3] und eine oder mehrere Kameras erfassen die Spektren und/oder Bilder [3]. Sobald die Software und Hardware der Verarbeitungsphase [2] feststellen, dass ein Objekt genau in dem Moment, in dem es darüber läuft, die Auswurfdüsen aktiviert [4]. Das Zielprodukt [5] wird vom Hauptstrom abgetrennt.

Sortierung von:

Kompositionen

Baumwolle	Wolle
Baumwolle-Polyester	Polyamid
Polyester	Acetat
Wolle	Könnte
Wolle - Wand/Nacht	Seide
Acryl	Andere

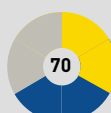
Farben



und mehr



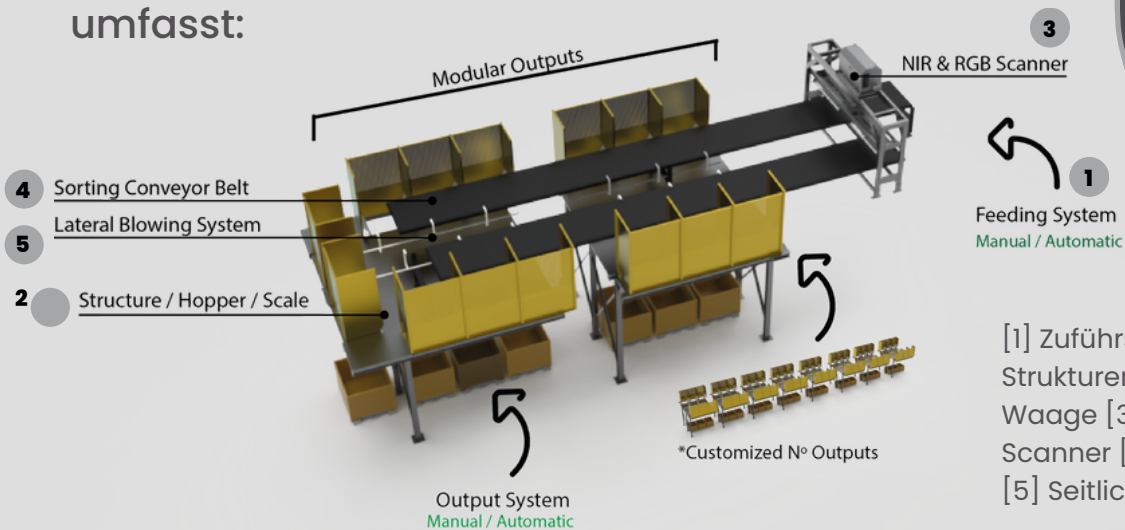
Genauigkeit bei Zielerkennungsmaterial



Fasersortierte Ausgänge

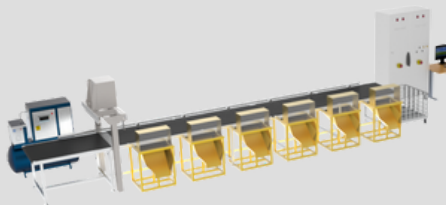
ECOSORT TEXTILE

Die Mindestausstattung der ECOSORT-Linie umfasst:

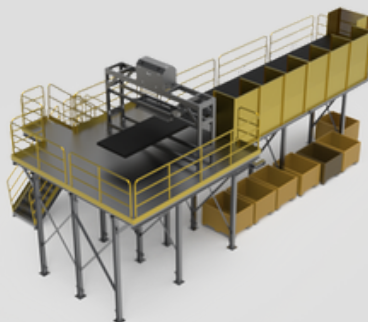


[1] Zuführsystem [2] Strukturen, Trichter und Waage [3] Sensorbasierter Scanner [4] Sortierförderband [5] Seitliches Blassystem

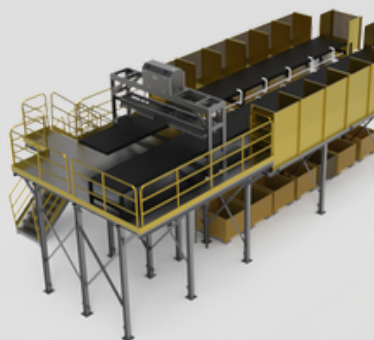
Verfügbare Konfigurationen:



Einzelsensorbasierter Scanner. Durchsatz 700 kg/h
6 Ausgänge Einzelförderer
*Luftverbrauch: 200 l/min

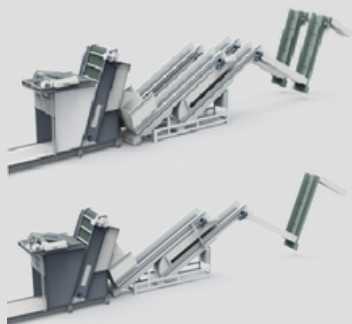


Einzelsensorbasierter Scanner, Durchsatz 1000 kg/h
Einzelförderer mit 24 Ausgängen
*Luftverbrauch: 800 l/min

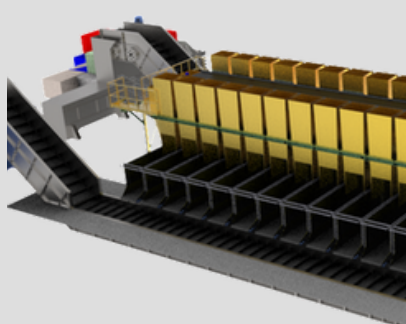


Einzelsensorbasierter Scanner, Durchsatz 2000 kg/h
38 Ausgänge Doppelförderer
*Luftverbrauch: 2400 l/min

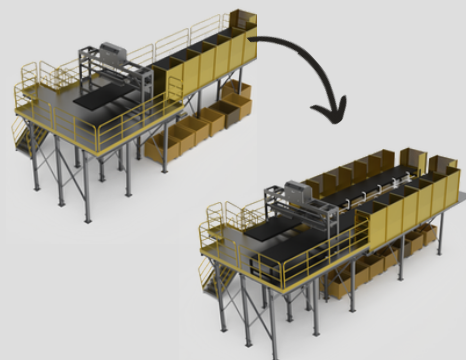
Optionale Ausrüstung:



Automatische Fütterung



Automatische Ausgabe



Doppelförderer

*Geschätzter Luftverbrauch unter Berücksichtigung einer Gleichzeitigkeit von 30 %

Design und Herstellung sensorbasierter Sortieranlagen unter Einbeziehung von Vision- und künstlichen Intelligenztechnologien.

