

ORDINAMENTO AUTOMATICO DI INDUMENTI E RITAGLIO

ECOCLIP

Categorizzazione di precisione per una
migliore circolarità nel settore tessile e della
moda

PICVISA



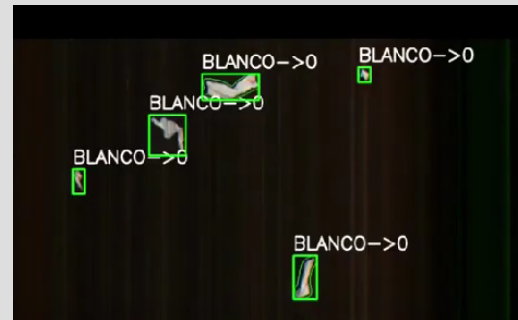
We can sort it out.

www.picvisa.com

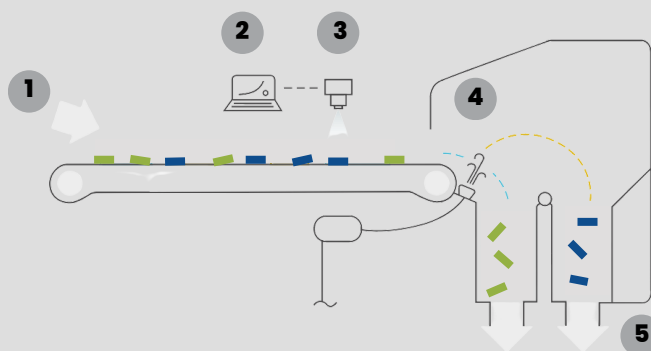
La vera rivoluzione del settore tessile

Rendiamo possibile la circolarità del settore tessile e della moda garantendo una corretta e accurata selezione automatica dei ritagli nei centri di riciclaggio tessile di tutto il mondo.

- Classificazione dei tessuti in base alla composizione delle fibre e ai colori
- Controllo di qualità delle frazioni preselezionate
- Rilevamento dei punti duri e ordinamento automatico
- Rilevazione di metalli
- Analisi della superficie al 100%.
- ritaglio di dimensioni di tessuto a partire da 25 mm
- 2,5 tonnellate/ora



Schema operativo:



I materiali vengono depositati sul trasportatore di alimentazione [1], quando attraversano la zona illuminata i materiali riflettono la luce [3] e una o più telecamere catturano gli spettri e/o le immagini [3]. Una volta che il software e l'hardware della fase di elaborazione [2] determinano che un oggetto nel momento preciso passa sopra gli ugelli di espulsione vengono attivati [4]. Il prodotto target [5] è separato dal flusso principale.



Classificazione delle fibre

Rilevamento superficiale di fibre pure e miscele di fibre



Ordinamento dei colori

Ampio rilevamento della cartella colori che include diverse sfumature di ciascun colore e colori scuri (blu navy reale, nero, ecc.)



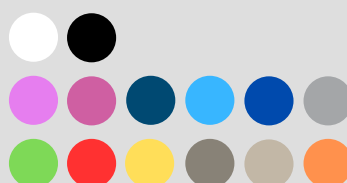
Ordinamento dei punti difficili

Rilevamento di ritagli di bottoni, cerniere, cuciture e pezzi metallici

Composizione

cotone	Poliammide
Cotone poliestere	Acetato
Poliestere	Potevo
Lana	Seta
Lana - Parete/Notte	Altri
Acrilico	

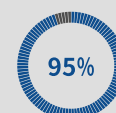
Colori



e altro ancora

Punti difficili

Rifiniture	Pezzi di metallo
Cerniere	Pulsanti
Cuciture	

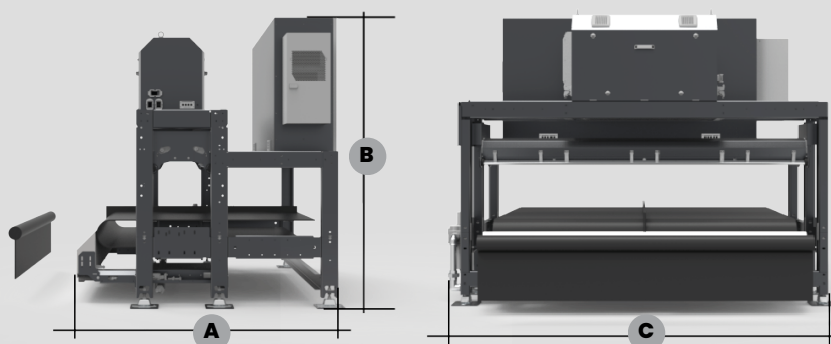


Precisione sul materiale di riconoscimento del target

Applicazioni e tecnologie utilizzate:

APPLICAZIONE		TECNOLOGIA			
		NIR	VIS	IN	IA
Ordinamento dei colori	ordinamento per colore		X		X
Classificazione delle fibre	ordinamento per fibra (o miscela di fibre)	X			X
Selezione di colori e fibre	ordinamento per colore e fibra combinati	X	X		X
Ordinamento dei punti difficili	rifiniture, bottoni, cerniere, ecc. ordinamento	X	X	X	X
Selezione dei difetti tessili	rilevamento e smistamento dei difetti tessili	X	X		X
Ordinamento degli indumenti	smistamento di pezzi interi	X	X		X
Combinazione dell'applicazione di cui sopra		X	X	X	X

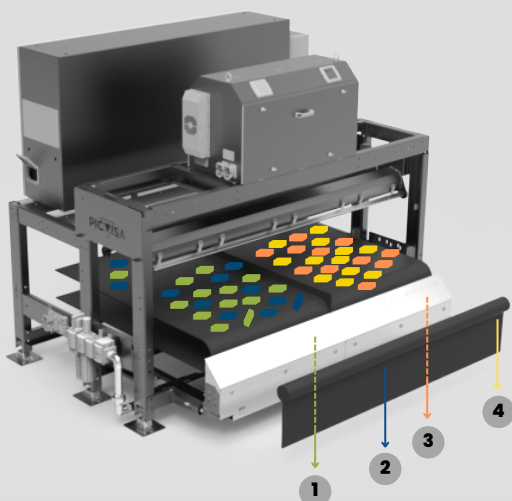
Dati generali:



Scheda dati	
EP 2000	
Larghezza	2.000 mm
A	1.923 mm
B	2.110 mm
C	2.660 mm
Consumo d'aria	4.000/8.000 lpm

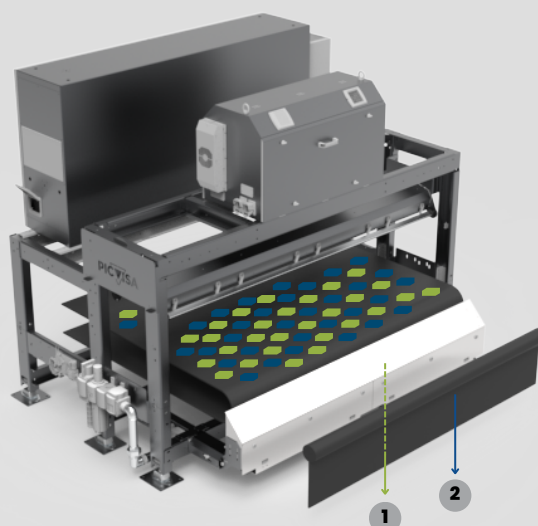
* Altre dimensioni disponibili

Configurazione disponibile:



Selezione di fibre e/o colori

Selezione per colore.
Produttività ~2,5 tn/h
2-5 Uscite NIR/VIS



Ordinamento dei punti difficili

Smistamento a punti duri.
Produttività ~2,5 tn/h
2 Uscite NIR/VIS/AI/EM

Progettazione e produzione di apparecchiature di
smistamento basate su sensori che incorporano tecnologie
di visione e intelligenza artificiale.



DFactory Barcelona Calle 27, 10-16,
Settore BZ, 08040 Barcellona

+34 938 268 822
info@picvisa.com

www.picvisa.com