

A NOVA GERAÇÃO

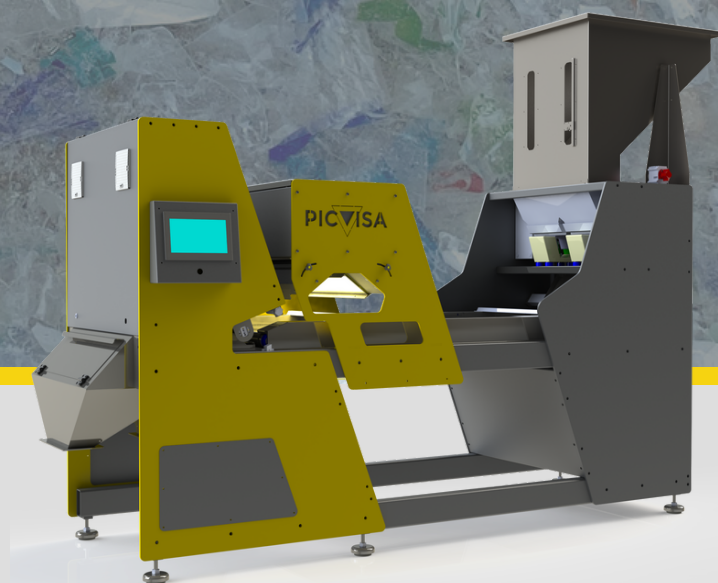
ECOFLAKE

Classificação óptica para reciclagem
de flocos de plástico

PICVISA

We can sort it out.

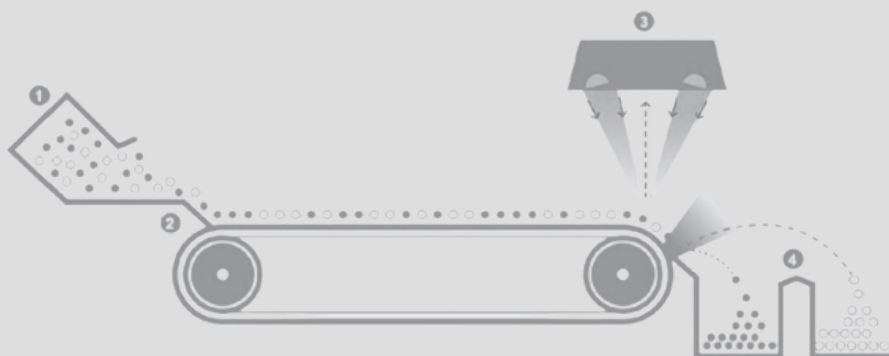
www.picvisa.com



ECOFLAKE

Apresentamos o ECOFLAKE: classificação óptica de precisão

Os sistemas de classificação óptica ECOFLAKE foram projetados para aplicações de classificação exigentes que exigem baixa perda de material. Estes são equipados com câmeras de alta resolução, tecnologia NIR de última geração e um sistema inovador de alimentação por tapete, permitindo taxas de separação excepcionais e maior estabilidade.



Esquema de operação

O material a ser triado é introduzido no funil de carga (1). Uma vez aí, os alimentadores vibratórios dosam o material uniformemente no tapete de aceleração (2), garantindo que todo o material seja transportado na mesma velocidade. Este sistema exclusivo de alimentação por tapete oferece maior estabilidade e precisão de sopro em comparação com os sistemas tradicionais de alimentação por rampa. Quando o material chega ao ponto de inspeção (3), câmeras e tecnologia NIR examinam o material e os sinais correspondentes são enviados às válvulas de sopro. O material é então separado em duas frações, coletadas nas câmaras de saída (4).



A iluminação LED é totalmente ajustável em intensidade e cor, permitindo otimizar a visão da câmera para cada aplicação. A interface do usuário é simples e intuitiva. A criação de receitas é um processo fácil e intuitivo com a ajuda da tela sensível ao toque integrada. Capturas de imagens do material a ser classificado também podem ser guardadas num arquivo, para posterior geração remota de receitas.

As características do novo ECOFLAKE incluem:

✓ Classificação de materiais por cor, transparência e composição	✓ Alta precisão de classificação (tamanho > 2 mm)	✓ Câmeras CMOS RGB de alta definição com tecnologia NIR	✓ Classificação de plásticos, metais e sementes	✓ Tela sensível ao toque e interface intuitiva
✓ Iluminação LED de longa duração e baixo consumo	✓ Acesso remoto e monitoramento em tempo real	✓ Ejetores pneumáticos de alta velocidade	✓ Sistema exclusivo de alimentação por tapete para maior estabilidade e precisão de sopro	✓ Fácil instalação sem necessidade de plataforma elevada

Classificação de

Classificação de plástico:
Classificação de cores de polietileno



Classificação de metais:
Classificação de cobre, latão e alumínio



Purificação de flocos PET:
Classificação de partículas escuras e metais



Equipamento padrão:

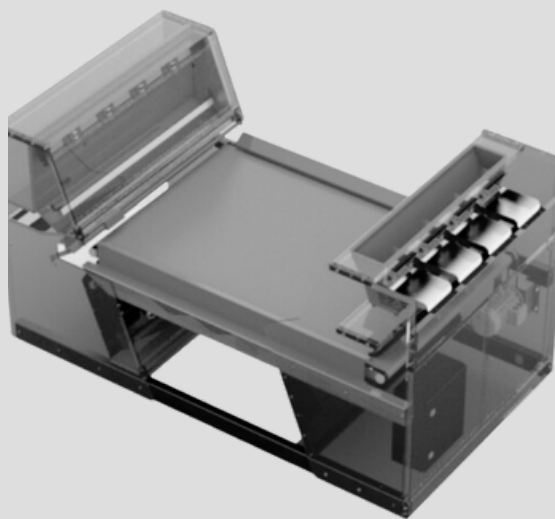
- Iluminação LED de última geração com alto índice de reprodução de cores CRI90
- Conexão de internet via VPN. Acesso remoto seguro para supervisão, ajuste e manutenção
- Limpeza automática programável.

Equipamento opcional

- Funil de recepção com controle automático de nível
- Sistema de recirculação de materiais
- Sucção e coleta de poeira
- Autoteste da válvula solenóide. Verifica as válvulas sem intervenção do operador
- Tropicalização. Controle climático para temperaturas extremas de trabalho

Especificações técnicas

ECOFLAKE	X600	X1200
CANAIS	2	4
MÓDULOS	128	256
RESOLUÇÃO (PX)	192	192
PRECISÃO (%)	99,5	99,5
PRESSÃO DE AR (BAR)	6	6
POTÊNCIA (KW)	1,0	1,2
PRODUÇÃO (TON/H)	0,4-1,0	0,8-2,0



Projeto e fabricação de equipamentos de classificação
baseados em sensores incorporando tecnologias de visão e
inteligência artificial.

