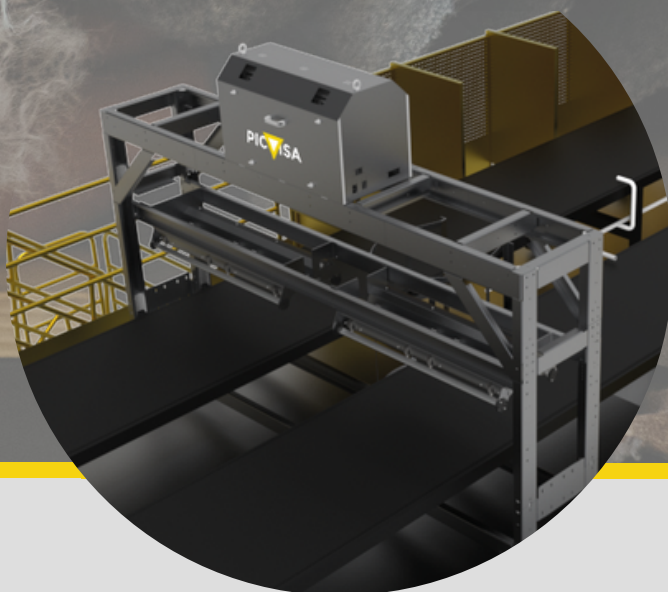


АВТОМАТИЧЕСКАЯ КЛАССИФИКАЦИЯ ТЕКСТАЯ

ECOSORT

Точная категоризация для повышения
циклическости текстиля и моды

PICVISA



We can sort it out.

www.picvisa.com

ECOSORT TEXTILE

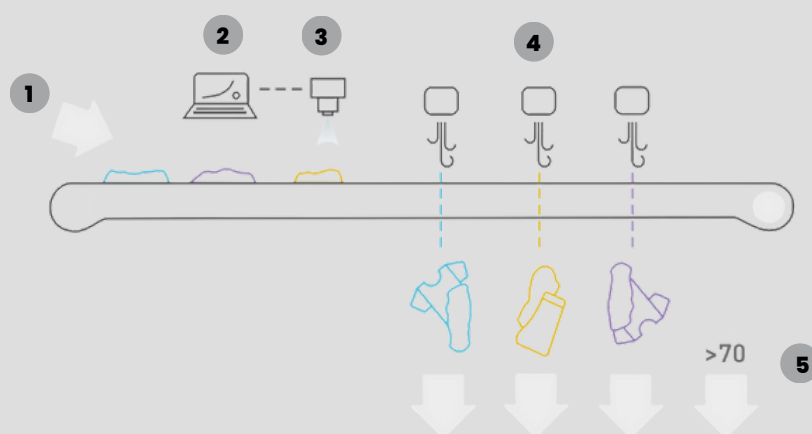
Настоящая революция текстильной промышленности

Мы делаем возможным циклический цикл производства текстиля и моды, обеспечивая правильную и точную автоматическую сортировку одежды в центрах переработки текстиля по всему миру.

- 100% анализ поверхности
- одежды. Сортировка текстиля по составу волокон и цвету.
- Текстиль подается один за другим и сортируется по неограниченному количеству категорий.



Схема работы:



Материалы укладываются на питающий конвейер [1], при прохождении через зону молнии материалы отражают свет [3] и одна или несколько камер фиксируют спектры и/или изображения [3]. Как только программное и аппаратное обеспечение этапа обработки [2] определяет, что объект в тот конкретный момент, когда он проходит над соплами, активируется [4]. Целевой продукт [5] отделяется от основного потока.

Сортировк

а:

Композиции

Хлопок	Шерсть
Хлопок-Полиэстер	Полиамид
Полиэстер	Ацетат
Шерсть	Мог
Шерсть - Стена/Ночь	Шелк
Акрил	Други

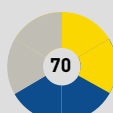
цвета



и более



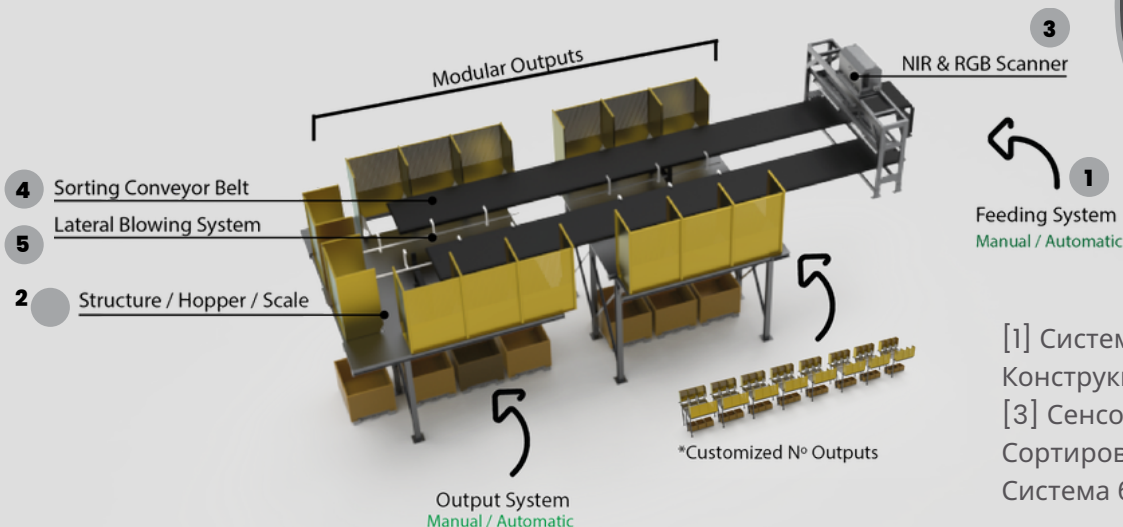
Точность материала
распознавания цели



Выходы с сортировкой волокон

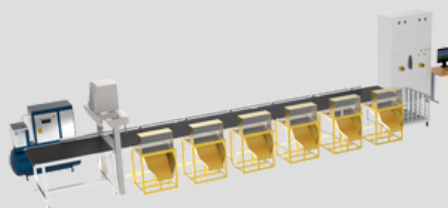
ECOSORT TEXTILE

Минимальная поставка линии
ECOSORT включает в себя:

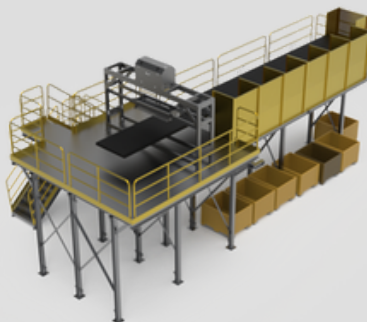


[1] Система подачи [2]
Конструкции, бункеры и весы
[3] Сенсорный сканер [4]
Сортировочный конвейер [5]
Система боковой обдувки

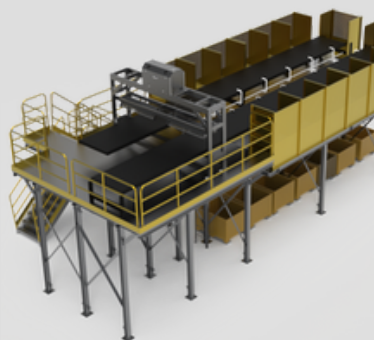
Доступные конфигурации:



Сканер на базе одного датчика.
Производительность 700 кг/ч.
6 выходов, один конвейер
*Расход воздуха: 200 л/мин.

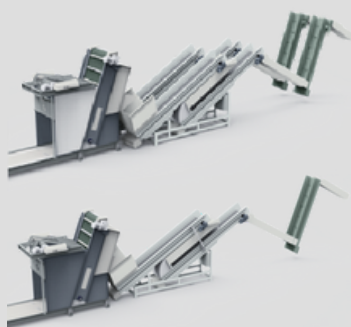


Сканер на базе одного датчика.
Производительность 1000 кг/ч.
24 выхода, один конвейер
*Расход воздуха: 800 л/мин.

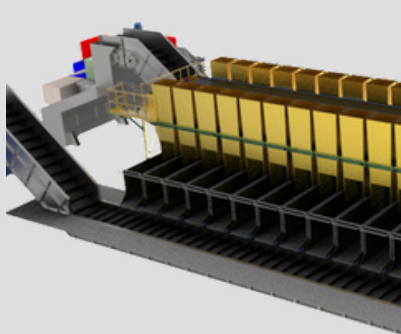


Сканер на базе одного датчика.
Производительность 2000 кг/ч.
Двойной конвейер на 38 выходов
*Расход воздуха: 2400 л/мин.

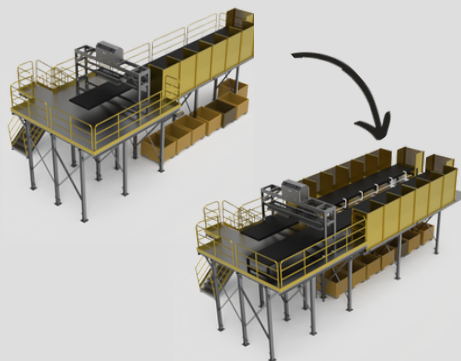
Дополнительное оборудование:



**Автоматическая
подача**



**Автоматический
вывод**



**Двойной
конвейер**

*Оценочный расход воздуха с учетом одновременности 30 %.

Разработка и производство сенсорного сортировочного оборудования с использованием технологий видения и искусственного интеллекта.

