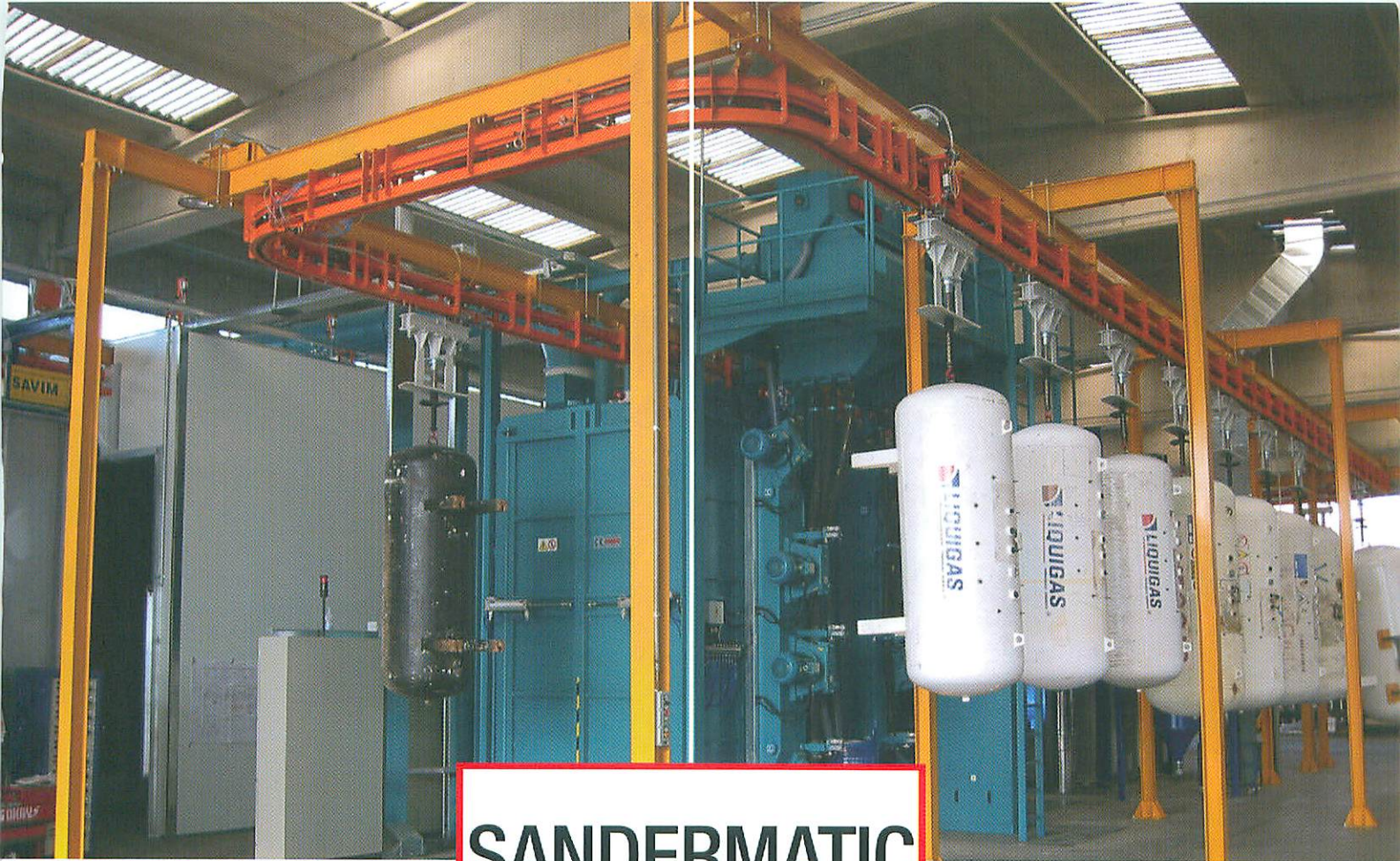




SANDERMATIC

OMEG



SANDERMATIC

Macchina a tunnel, a ciclo automatico per il trattamento dei pezzi appesi ad un gancio girevole.

I carrelli porta gancio sono distribuiti a passo costante su di un profilo aereo chiuso ad anello servito da una catena di trascinamento solidale con i ganci; questa è azionata automaticamente a scatti e fa avanzare tutti i carrelli di un passo a fine ciclo. Le operazioni di carico e scarico dei pezzi, vengono effettuate sui carrelli esterni durante le fasi di lavoro della macchina. Durante la granigliatura il gancio viene fatto ruotare e stazionare in due diverse posizioni, mentre la graniglia viene proiettata lateralmente con diverse angolazioni.

Le macchine tipo SANDERMATIC possono essere facilmente integrate in linee di lavorazione servite da un trasportatore aereo esistente: a monorotaia, a birotella, a circolazione di paranchi, ecc. Questo consente di inserire il processo di granigliatura in ogni lay-out, con grande flessibilità ed economia nei flussi dei materiali.





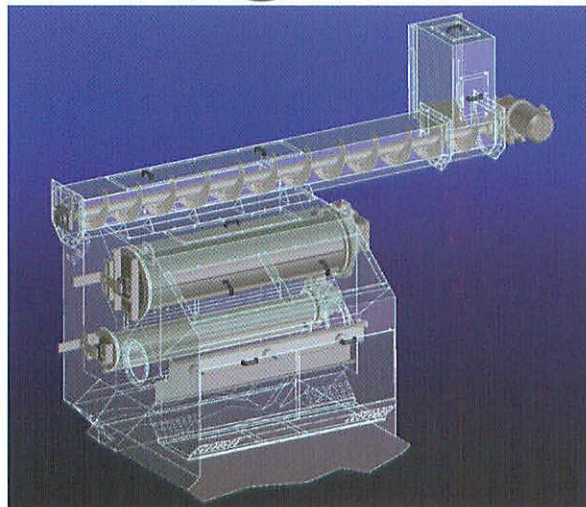
SANDERMATIC

Tunnel type shot blasting machine cleans workpieces suspended on a rotating hook. Hooks are distributed at a constant pitch on an overhead endless loop monorail system, automatically controlled by a travelling chain where the hooks are fixed. The chain is automatically advanced by pitch length with workpieces entering the blast chamber at a constant rate.

Loading and unloading of components to be treated are carried out at a given point along the conveyor line convenient for receiving work to be cleaned and transferring finished components onto the next operation. During the blast operation, the hook with its suspended payroll rotates and stops in two various positions whilst the abrasive action from the shot throwing wheels attacks the workpieces to be cleaned from different angles.

The SANDERMATIC range of machines is easily integrated into working lines fed by an existing overhead conveyor i.e. monorail and double rail with rotating hoists. It is possible to include the shot blasting process into other overhead transfer systems ensuring an economic flow of materials.

RECUPERO E PULIZIA DELLA GRANIGLIA



RECUPERO E PULIZIA DELLA GRANIGLIA

La graniglia proiettata dalla turbina viene recuperata e separata da: polvere, residui di sabbie di formatura, bave e altre impurità prima di essere riciclata.

La separazione della polvere avviene mediante "lavaggio ad aria in controcorrente", presente in tutte le macchine. Per le applicazioni "heavy duty" in fonderia viene utilizzato un sistema con tamburi a magneti permanenti, che permette una efficace separazione della graniglia dalla sabbia, anche se presente in forti quantità.

Inoltre, durante le fasi di stand-by della macchina e nei tempi di carico/scarico, un sistema di by-pass mantiene in circolazione la graniglia, attraverso il separatore, per una pulizia ottimale.



SHOT RECOVERY AND RECONDITIONING

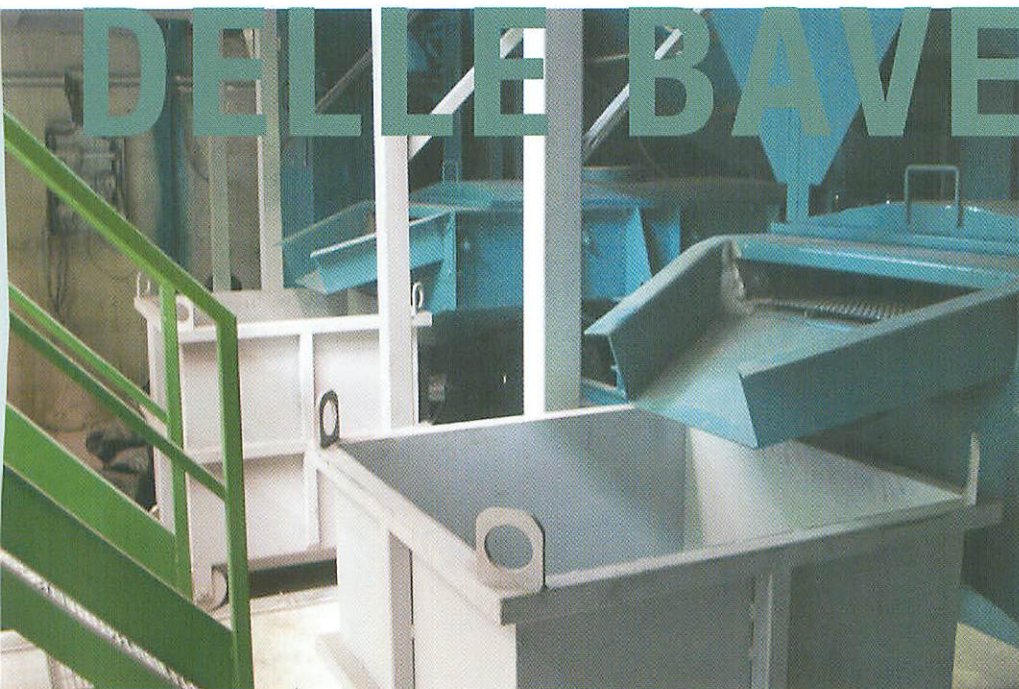
Abrasive projected onto the work components is recycled and cleaned via an airwash separation unit which segregates all contaminants such as dust, moulding sand, flashings etc.

For heavy duty foundry applications where significant volumes of sand is present, magnetic separation can be included into the abrasive cleaning system.

In addition, the machine is also fitted with an abrasive continuous flow by-pass system allowing steel shot to be recycled and cleaned during non blasting time i.e. whilst loading and unloading takes place.



SEPARAZIONE DELLE BAVE



SEPARAZIONE DELLE BAVE

Qualora il processo di granigliatura produca un apporto di bave, scorie o altro, comunque di dimensioni maggiori della graniglia, questi elementi vengono intercettati e separati mediante vagliatura del flusso di graniglia.

Per i servizi più gravosi si utilizzano dei vibrovagli molto robusti, azionati da elettrovibratori a masse eccentriche rotanti.

SEPARATION OF FLASH, SCALE AND BURRS

Special screens built into the machine recycling system ensure the removal of foreign matter during blast cleaning.

For heavy duty applications, vibratory screens driven by electric vibrators with rotating eccentric mass units are utilised.

TURBINE

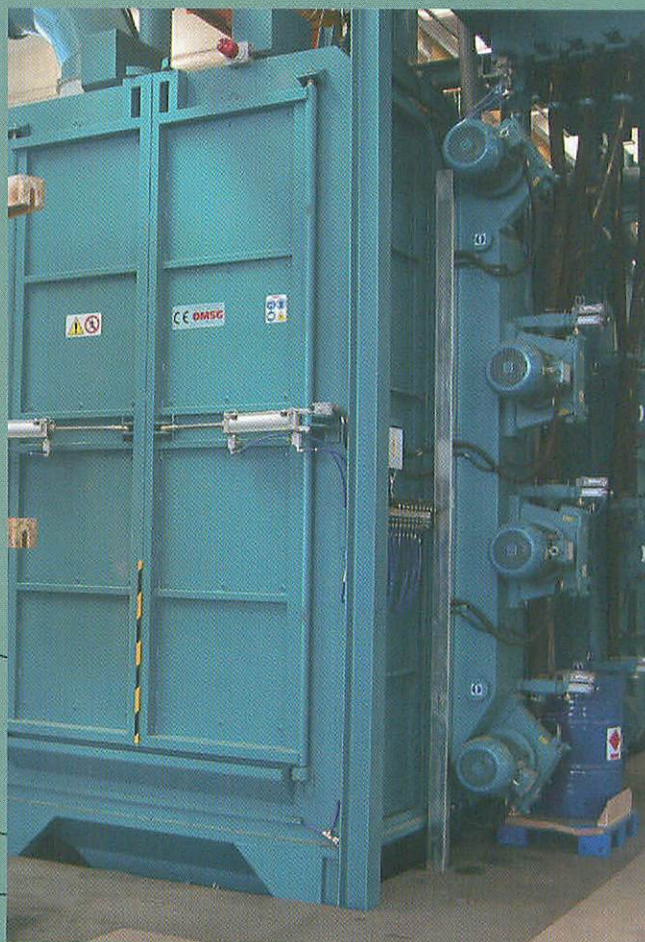
TURBINE

La gamma di turbine utilizzate in funzione della portata della graniglia è oggi arricchita dal nuovissimo modello brevettato con bloccaggio delle palette senza elementi di fissaggio; le modalità operative per la manutenzione di questa turbina sono estremamente semplici e rapide. Le palette sono accuratamente selezionate in peso e la girante è perfettamente bilanciata, a vantaggio di un funzionamento silenzioso e senza vibrazioni.

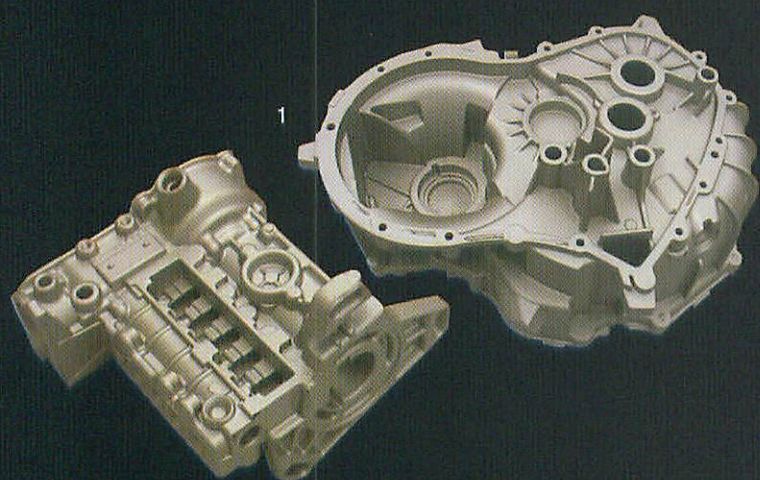
La ricerca costante sulla qualità dei materiali ha consentito di individuare soluzioni molto vantaggiose in termini di costi di gestione e costi di manutenzione.

BLAST WHEELS

The complete range of blast wheels are available, the correct size and power being selected to ensure optimum cleaning and good economics. The range includes the new patented wheel in which the blades are located and held in place by centrifugal force, thus eliminating the need for screw fixings. This new wheel is both highly efficient and easy to maintain. Sets of blades are balanced to match the wheel thus ensuring quiet and vibration free running. OMSG employs an on going policy of research and development to ensure the most up-to-date technology and design together with the use of the best materials.



ALCUNE APPLICAZIONI



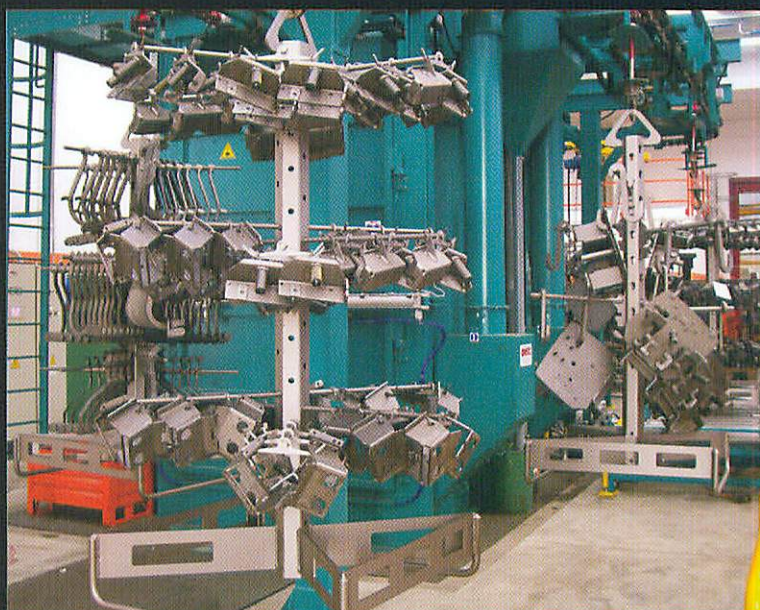
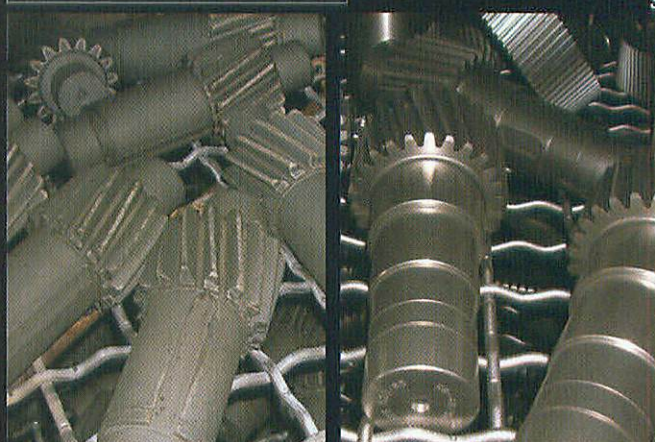
1 Pressofusione di alluminio

2 Fonderia

3 Trattamenti termici

4 Carpenteria metallica

5 Bombole



OM

PROFILO AZIENDALE

PROFILO AZIENDA

Fondata nel 1961 la OMSG si è affermata azienda leader nella progettazione e costruzione di granigliatrici, impianti di sabbatura e shot-peening. La sede principale e la produzione è a Villa Cortese (MI). I campi di utilizzo delle nostre granigliatrici sono molteplici: fonderie di metalli ferrosi e non ferrosi, stampaggio di metalli a caldo e a freddo, trattamenti termici, carpenterie metalliche, lamiere & profilati, veicoli industriali e ferroviari, macchine agricole ed edili, bombole di gas liquido e compresso, pipe-line, serbatoi, cantieri navali, filo e barre metalliche, ecc;

Tutti i nostri impianti rispondono alla Direttiva Macchine e alle normative ATEX. Siamo certificati UNI EN ISO 9001:2000.

OMSG garantisce un qualificato servizio post vendita nei 75 e più Paesi in cui ha esportato le proprie macchine, tramite la propria rete di distribuzione capillare in tutto il mondo.

COMPANY PROFILE

OMSG was established in 1961 and since that time has proved itself to be a world leader in the design and manufacture of shot blast machines for both metal cleaning and shot-peening.

OMSG offices and factory are located in Villa Cortese (Milan).

OMSG machines are found in many different industries such as iron and non-ferrous foundries, hot and cool pressing forges, heat treatments, structural steel, railway rolling stock, motor industries, agricultural and building machines, liquid and compressed gas bottles, pipe-lines, tanks, shipyards, wire and metallic bars, etc.

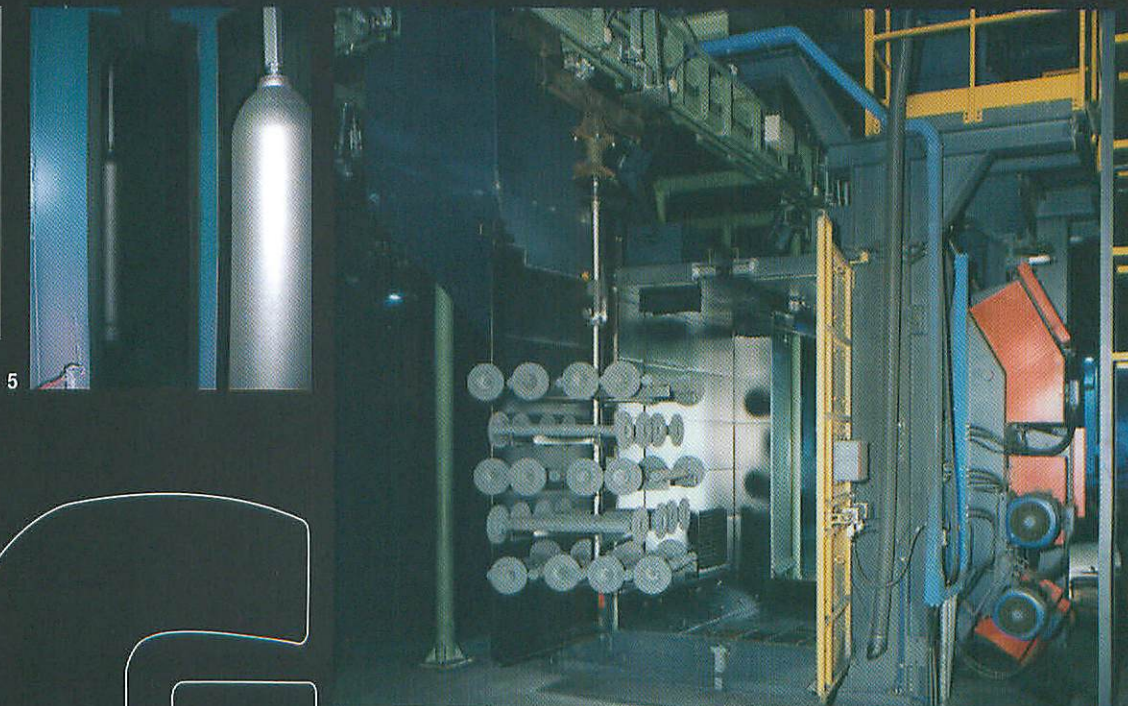
OMSG has been certified ISO 9001:2000 and all machines carry the CE mark and comply with Safety Regulation and ATEX Standard.

OMSG offers a qualified after sale service and boosts installations in 75 Countries worldwide.



SOME APPLICATIONS

- 1 Aluminium die-casting
- 2 Foundry
- 3 Heat treatments
- 4 Structural steel works
- 5 Bottles



5

3



Representaciones Euromaher S.L.

Pol.Ind.Júndiz - C/ Uzbina 6
01015 Vitoria-Gasteiz - Álava
comercial@euromaher.com
tel.945 292614 - fax.945 292613
www.euromaher.com

OMSG