

TURBOIBER®

Líderes en elevación

ATEX SAGGAS CUATRO ASCENSORES



DESCRIPCIÓN DE LA OBRA

La planta regasificadora de SAGGAS ubicada en Sagunto (Valencia). Con cuatro tanques de GNL, con dos alturas de 45 y 56 metros.

NECESIDAD DEL CLIENTE

Requería un acceso rápido y seguro a cada uno de sus cuatro tanques, para comprobar los niveles de medición de dichos tanques. Los ascensores con los que contaba la planta no cumplían con los requisitos de seguridad y fiabilidad necesarios.

SOLUCIÓN

TURBOIBER desmontó las máquinas causantes de las incidencias, e instaló en su lugar cuatro ascensores de piñón y cremallera ATEX II3G IIB T3, preparados para trabajar bajo atmósferas explosivas y con los niveles de confiabilidad idóneos. El resultado supuso un ahorro drástico e inmediato en tiempo y dinero para los usuarios y para la propiedad, respectivamente.

VALOR AÑADIDO APORTADO

El Cliente recuperó la tranquilidad en el uso de los sistemas de elevación desde el punto de vista técnico, económico y personal.



CLIENTE

Cobra: Desarrollo de infraestructuras industriales y prestación de servicios.

Sener: Grupo privado de ingeniería y tecnología.

Saggas: Esta planta de regasificación es una instalación clave para el sector energético español.

C/ Uranio 18
(P. I. Aimayr) 28330 San Martin de la Vega
Madrid
+34 91 715 15 25

C/ Leonardo Torres de Quevedo, 4
(P.I. Coll de La Manyà) 08403 Granollers Barcelona
+34 93 570 03 55

Ctra. SE-9023 (Ctra. de la Corchuela)
41720 Los Palacios y Villafranca
Sevilla
+34 95 511 61 06

“ *Estamos seguros porque, gracias a un equipo de ingenieros altamente cualificados, combinamos nuestra experiencia en los entornos extremos con nuestra experiencia en el sector de la elevación* ”

 www.turboiber.com

 info@turboiber.com