

UN PLANETA QUE CUIDAR

epi+ técnica



REPRODUCE EL VIDEO COMPLETO

Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO

ALMACENES - CONTENEDORES - ARMARIOS - **APQ**

El medioambiente es el espacio en el que se desarrolla la vida de los distintos organismos favoreciendo su interacción. En él se encuentran tanto seres vivos como elementos sin vida y otros creados por la mano del hombre.

Dentro de los primeros, agrupados bajo la denominación de factores bióticos, forman parte toda la flora del planeta, animales, humanos, junto a los hongos y a pequeños organismos que cumplen funciones esenciales para el sostenimiento de la vida, y cuyo principal representante son las bacterias.

En cuanto a los elementos sin vida, conocidos como factores abióticos, son esenciales para la subsistencia de los organismos vivos y conforman el espacio físico del ambiente, siendo los componentes básicos del ecosistema, es decir, el agua, el aire y el suelo. En cuanto a los artificiales, creados por el ser humano, cabe destacar las tradiciones, la urbanización o la cultura. La suma de todos conforma el medioambiente.

El Real Decreto 656/2017 para almacenar productos químicos y sus MIE-APQ, han creado un marco de protección del Medio Ambiente muy riguroso y moderno a la vez. Gracias a este nuevo escenario podemos trabajar con productos peligrosos, con total seguridad para el Medio Ambiente, y los trabajadores que los manipulan diariamente.

Epitécnica, con sus mas de 30 años de know how en el desarrollo de protección pasiva contra incendios, y sus numerosos ensayos de laboratorios normalizados, ha diseñado los nuevos Almacenes Contenedores APQ, con sistema MODULAR ACOPLABLE CERTIFICADO, y fabricados totalmente en España, dándole la categoría de producto de cercanía con baja traza de contaminación por CO2.



PORQUE ELEGIR ALMACENES REI-120 PARA SU PROCESO PRODUCTIVO

Según el nuevo reglamento APQ, cuando se almacena en contenedores de 120 minutos de Resistencia al Fuego, se reduce a cero la separación con otros elementos del mismo almacén, pudiendo compartir el espacio o la nave de almacenaje con los productos tóxicos. Esto permite tener en stock los productos necesarios para la producción, cerca del mismo proceso, evitando traslados y optimizando procedimientos, con la total seguridad de los Contenedores APQ clasificados REI-120.



PORQUE ELEGIR ALMACENES REI-120 FABRICADOS POR EPITECNICA

Porque EPITECNICA ha certificado realmente el conjunto completo de un contenedor APQ, en un horno de comprobación de resistencia al fuego de un organismo notificado, como requiere el nuevo Real Decreto 656/2017, y comprobó que su sistema de resistencia al Fuego es el único capaz de resistir los mas de 1000°C de la normativa UNE-EN-1363-1, sin colapsar, ni perder propiedades aislantes en un incendio.



VER EL VIDEO DEL ENSAYO
DE RESISTENCIA AL FUEGO

Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO

UNE-EN
CUMPLE TODOS LOS
REQUERIMIENTOS DE
UNE-EN 13501-2

PORQUE ELEGIR ALMACENES REI-120 FABRICADOS EN ESPAÑA

Porque al ser fabricados en España es un bien de uso considerado de cercanías y con baja huella de contaminación por CO2, y que cuida el Medio Ambiente. Además cuenta con el sello CE, y la garantía de ser un producto 100% Europeo, ya que todos sus componentes se fabrican en España.





VER EL VIDEO PRESENTACION
DE EPITECNICA



- 2 El Medio Ambiente, resumen APQ
- 3 Selección del Contenedor REI-120
- 4 Índice general
- 5 Contenedores para pequeños recipientes
- 6 Contenedores para Bidones de 200 litros
- 7 Contenedores para Bidones de 200 litros y GRG's
- 8 El sistema de Módulos Acoplables Certificados
- 9 El ensayo de Resistencia al Fuego
- 10 Contenedores para grandes volúmenes
- 13 Almacenes transitables y para trasvases
- 14 Almacenes para uso con distancia de seguridad
- 15 Almacenes para Baterías de Litio
- 16 Contenedores para Peróxidos Orgánicos
- 18 Armarios Con Resistencia al Fuego Tipo-90
- 20 Armarios Tipo-90 para bajo mesadas
- 22 Nuestro servicio de transporte e instalación
- 23 Donde comprar

LEVANTAR PARA ABRIR ↑



ALMACÉN IGNÍFUGO PARA PEQUEÑOS RECIPIENTES

RESISTENCIA AL FUEGO REI-120 MODELO 72780



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO



Estructura construida en acero y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y 120 mm de espesor.
Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar y almacenar sobre la cubeta anti-derrame.
Puede instalarse en interiores o exteriores.

CAPACIDAD DE ALMACENAJE:

Puede almacenar bidones de 200 lts
Puede almacenar botes y garrafas de todo tipo en estanterías.

Posee:

Cubeta anti-derrames 300 lts.
2 puertas batientes reforzadas certificadas EI2-120.
Ventilas laterales para eliminación natural de gases con cierre automático.
Sistema de puesta a tierra para evitar cargas electrostáticas.

OPCIONALES:

Estanterías normalizadas interiores.
Rampa de acceso para carretillas.
Sistema de detección de humos con sirena.
Extinción Automática de incendios.
Iluminación interior (ATEX también disponible).
Iluminación exterior (ATEX también disponible).
Ventilación forzada (ATEX también disponible).
Sistema de control de temperatura interna (ATEX también disponible).
Exutorio Automático Anti-explosión.
Adaptable para almacenar Peróxidos
Ducha con Lavajos.

DIMENSIONES EXTERIORES: 3000 X 2270 X 1040 mm

DETALLES



ALMACÉN IGNÍFUGO PARA BIDONES DE 200 LITROS

RESISTENCIA AL FUEGO REI-120 MODELO 72782



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO



Almacena bidones verticales o horizontales

Estructura construida en acero y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y 120 mm de espesor.
Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar y almacenar sobre la cubeta anti-derrame.
Puede instalarse en interiores o exteriores.

CAPACIDAD DE ALMACENAJE:
Puede almacenar bidones de 200 lts
Puede almacenar botes y garrafas de todo tipo en estanterías.

Posee:
Cubeta anti-derrames 300 lts.
2 puertas batientes reforzadas certificadas EI2-120.
Ventilas laterales para eliminación natural de gases con cierre automático.
Sistema de puesta a tierra para evitar cargas electrostáticas.

OPCIONALES:
Estanterías interiores.
Rampa de acceso para carretillas.
Sistema de detección de humos con sirena.
Extinción Automática de incendios.
Iluminación interior (ATEX también disponible).
Iluminación exterior (ATEX también disponible).
Ventilación forzada (ATEX también disponible).
Sistema de control de temperatura interna (ATEX también disponible).
Exutorio Automático Anti-explosión.
Adaptable para almacenar Peróxidos
Ducha con Lavajos.

DIMENSIONES EXTERIORES: 1700 X 2270 X 1500 mm

DETALLES

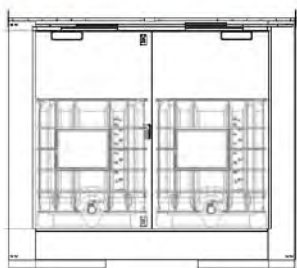


ALMACÉN IGNÍFUGO PARA BIDONES DE 200 LTS Y GRG

RESISTENCIA AL FUEGO REI-120 MODELO 72720



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO



Almacena 2 GRG



Almacena 6 Bidones



Estructura construida en acero y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y 120 mm de espesor.
Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar y almacenar sobre la cubeta anti-derrame.
Puede instalarse en interiores o exteriores.

CAPACIDAD DE ALMACENAJE:

Puede almacenar 6 bidones de 200 lts
Puede almacenar 2 GRG's de 1.000 lts
Puede almacenar botes y garrafas de todo tipo en estanterías.

Posee:

Cubeta anti-derrames 1.100 lts.
2 puertas batientes reforzadas certificadas EI2-120.
Ventilas laterales para eliminación natural de gases con cierre automático.
Sistema de puesta a tierra para evitar cargas electrostáticas.

OPCIONALES:

Estanterías interiores.
Rampa de acceso para carretillas.
Sistema de detección de humos con sirena.
Extinción Automática de incendios.
Iluminación interior (ATEX también disponible).
Iluminación exterior (ATEX también disponible).
Ventilación forzada (ATEX también disponible).
Sistema de control de temperatura interna (ATEX también disponible).
Exutorio Automático Anti-explosión.
Adaptable para almacenar Peróxidos
Ducha con Lavaojos.

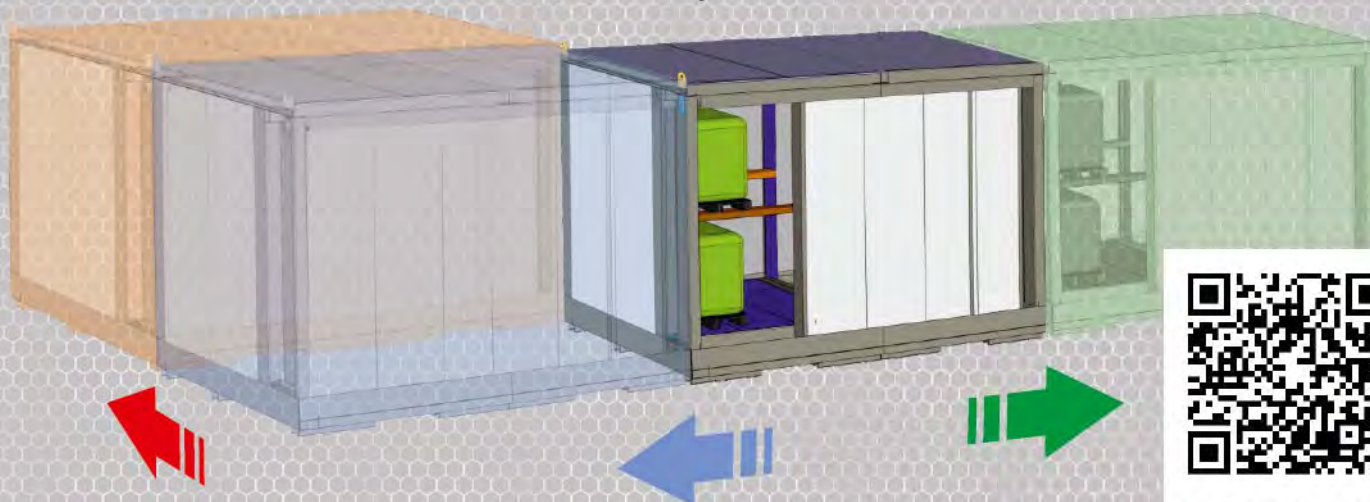
DIMENSIONES EXTERIORES: 2950 X 2470 X 1800 mm

DETALLES



SISTEMA DE MODULOS CERTIFICADOS ACOPLABLES

Nuestro sistema de pequeños módulos acoplables permite instalar grandes almacenes APQ sin pensar en costosas remodelaciones. Su principal característica técnica es la de reducir el stress de una gran estructura en los momentos mas críticos como el traslado y la resistencia al fuego, y comportándose, luego de ensamblados, como un panel de abejas, donde cada módulo resiste mucho más, fortaleciendo el conjunto total.



VER EL VIDEO DEL MONTAJE
MODULAR EN ESPACIOS
CONFINADOS



INSTALACION SENCILLA

Cada módulo se traslada fácilmente utilizando 2 traspaletas manuales o eléctricos. Como estos módulos son pequeños, permiten girar en pasillos estrechos, o pasar por instalaciones existentes sin desmontarlas. No se requiere maquinaria especial, ni costosa, reduciendo costes y tiempo al momento de la instalación.

CARGA CON SEGURIDAD

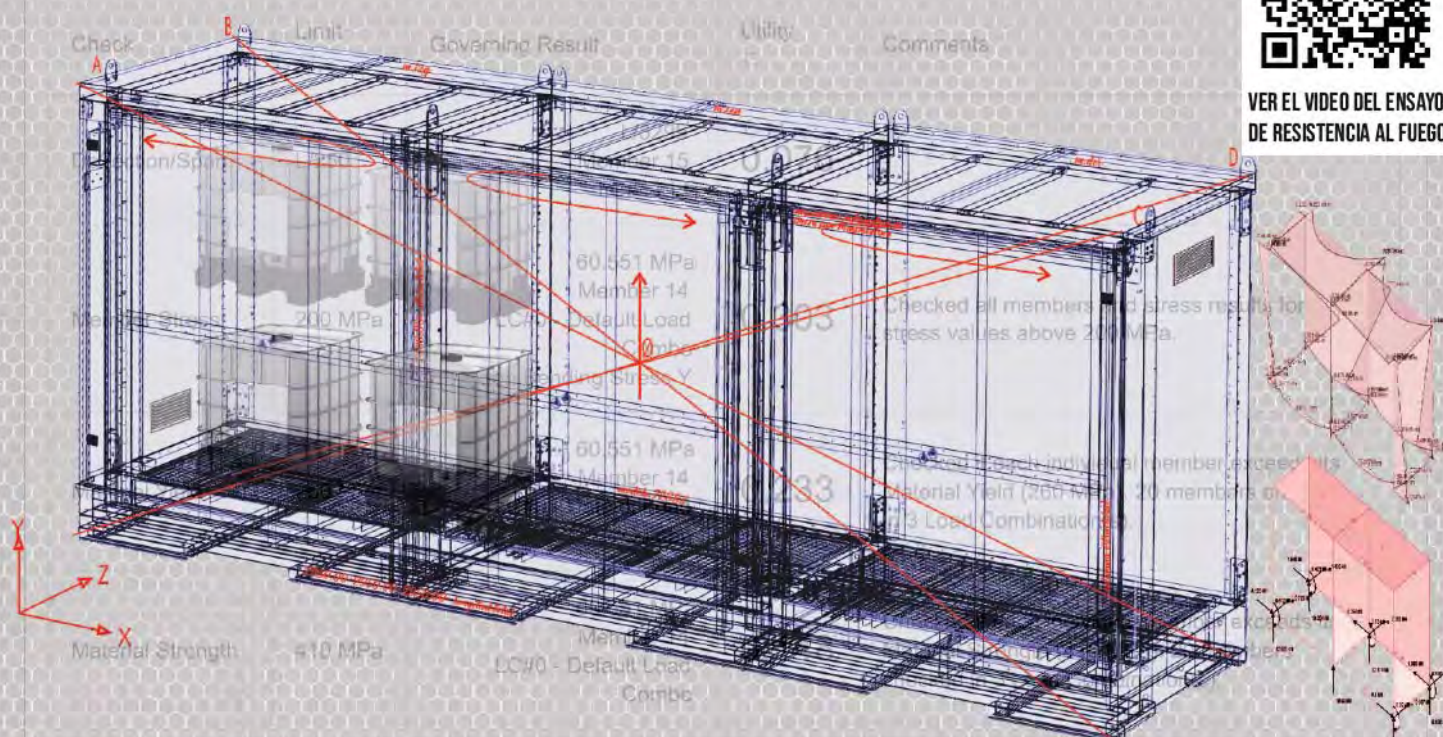
Nuestros pequeños módulos no requieren de complejos sistemas con estudio de cargas, pues son ligeros y autoportantes. Permiten movimientos de las cargas con total seguridad, ya que con los 4 puntos de anclaje suministrados, no hay riesgo de colapso de la carga.



UN DISEÑO CALCULADO PARA RESISTIR 1000°C



VER EL VIDEO DEL ENSAYO
DE RESISTENCIA AL FUEGO



Cuando desarrollamos nuestros Contenedores con resistencia al fuego, desde el principio fueron concebidos con el concepto de resistir 1.000°C durante 2 horas (120 minutos), sin colapsar ni perder estabilidad y aislación a la temperatura. Por eso la concepción estructural fue muy diferente, al clásico cálculo de una estantería bajo carga.

Controlamos cada detalle desde dentro del horno, como paso previo al encendido, comprobando los ajustes, la posición de los elementos, y no dejando nada sin verificar. Así es como trabajamos, cuidando cada detalle, y con la tranquilidad que antes que algún incendio ocurra, primero lo hemos verificado nosotros, de acuerdo a la ley y las normativas vigentes.



Así llegamos a una temperatura de mas de 1.000°C, con un gradiente entandar según UNE-1363-1.

Solamente un Contenedor Almacén concebido para resistir temperaturas, puede obtener la certificación de REI-120, de un Organismo Notificado como APPLUS, y garantizar que cumple con los requisitos del MIE-APQ.



ALMACÉN IGNÍFUGO PARA LIQUIDOS INFLAMABLES

RESISTENCIA AL FUEGO REI-120 MODELO 72760



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO

Estructura construida en acero y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y 120 mm de espesor.
Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar sobre la cubeta anti-derrame.

CAPACIDAD:

4 GRG o 6 Pallets Europeos o 4 Pallets 1,20 x 1,20

Posee:

Cubeta anti-derrames de 1.200 lts.
2 puertas REI-120, correderas con cierre automático a 50°C.
Ventilas laterales para eliminación natural de gases con cierre automático.

Sistema de puesta a tierra para evitar cargas electrostáticas.

OPCIONALES:

Estanterías interiores.
Rampa de acceso para carretillas.
Sistema de detección de humos con sirena.
Extinción Automática de incendios.
Iluminación interior (ATEX también disponible).
Iluminación exterior (ATEX también disponible).
Ventilación forzada (ATEX también disponible).
Sistema de control de temperatura interna (ATEX también disponible).
Exutorio Automático Anti-explosion.
Adaptable para almacenar Peróxidos
Ducha con Lavajos.

DIMENSIONES EXTERIORES: 6000 X 2470 X 1800 mm

DETALLES



ALMACÉN IGNÍFUGO PARA LIQUIDOS INFLAMABLES

RESISTENCIA AL FUEGO REI-120 MODELO 72880



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO

Estructura construida en acero y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y 120 mm de espesor.
Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar sobre la cubeta anti-derrame.

CAPACIDAD:

8 GRG o 12 Pallets Europeos o 8 Pallets 1,20 x 1,20

Posee:

Cubeta anti-derrames de 1.200 lts.
2 puertas REI-120, correderas con cierre automático a 50°C.
Ventilas laterales para eliminación natural de gases con cierre automático.

Sistema de puesta a tierra para evitar cargas electrostáticas.

OPCIONALES:

Estanterías interiores.
Rampa de acceso para carretillas.
Sistema de detección de humos con sirena.
Extinción Automática de incendios.
Iluminación interior (ATEX también disponible).
Iluminación exterior (ATEX también disponible).
Ventilación forzada (ATEX también disponible).
Sistema de control de temperatura interna (ATEX también disponible).
Exutorio Automático Anti-explosión.
Adaptable para almacenar Peróxidos
Ducha con Lavajos.

DIMENSIONES EXTERIORES: 6000 X 3600 X 1800 mm

DETALLES

ALMACÉN IGNÍFUGO PARA LIQUIDOS INFLAMABLES

RESISTENCIA AL FUEGO REI-120 MODELO 72883



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO



Estructura construida en acero y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y 120 mm de espesor.
Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar sobre la cubeta anti-derrame.

CAPACIDAD:

12 GRG o 18 Pallets Europeos o 12 Pallets 1,20 x 1,20

Posee:

Cubeta anti-derrames de 1.800 lts.
3 puertas REI-120, correderas con cierre automático a 50°C.
Ventilas laterales para eliminación natural de gases con cierre automático.

Sistema de puesta a tierra para evitar cargas electrostáticas.

OPCIONALES:

Estanterías interiores.
Rampa de acceso para carretillas.
Sistema de detección de humos con sirena.
Extinción Automática de incendios.
Iluminación interior (ATEX también disponible).
Iluminación exterior (ATEX también disponible).
Ventilación forzada (ATEX también disponible).
Sistema de control de temperatura interna (ATEX también disponible).
Exutorio Automático Anti-explosión.
Adaptable para almacenar Peróxidos
Ducha con Lavajos.

DIMENSIONES EXTERIORES: 9000 X 3600 X 1800 mm

DETALLES



ALMACÉN IGNÍFUGO TRANSITABLE Y APTO TRASVASES

RESISTENCIA AL FUEGO REI-120 MODELO 74500



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO



Estructura construida en acero y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y 120 mm de espesor.
Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar sobre la cubeta anti-derrame.

CAPACIDAD:

SUPERFICIE DE ALMACENAMIENTO: 12,00 m²
DIMENSIONES INTERIORES: 5700 x 2200 x 2500 mm

Posee:

Cubeta anti-derrames de 250 lts.
2 puertas batientes certificadas EI2-120 con barra anti-pánico.
Ventilas laterales para eliminación natural de gases con cierre automático.

Sistema de puesta a tierra para evitar cargas electrostáticas.

OPCIONALES:

Estanterías interiores.
Rampa de acceso para carretillas.
Sistema de detección de humos con sirena.
Extinción automática de incendios.
Iluminación interior (ATEX también disponible).
Iluminación exterior (ATEX también disponible).
Ventilación forzada (ATEX también disponible).
Sistema de control de temperatura interna (ATEX también disponible).
Exutorio Automático Anti- explosión .
Ducha con lavaojos (interior o exterior).

DIMENSIONES EXTERIORES: 6000 X 3000 X 2500 mm

DETALLES



ALMACÉN PARA QUIMICOS CON DISTANCIA DE SEGURIDAD

RESISTENCIA AL FUEGO REI-120 MODELO 72508



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO



Estructura construida en acero y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y 120 mm de espesor.
Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar sobre la cubeta anti-derrame.

CAPACIDAD:

8 GRG o 12 Pallets Europeos o 8 Pallets 1,20 x 1,20

Posee:

Cubeta anti-derrames de 1.200 lts.
Estructura resistente al fuego de 120 minutos.
Sistema de puesta a tierra para evitar cargas electrostáticas.

OPCIONALES:

Estanterías interiores.
Techo alero para fuertes lluvias.
Sistema de detección de humos con sirena.
Extinción automática de incendios.
Iluminación interior (ATEX también disponible).
Iluminación exterior (ATEX también disponible).

Ducha con lavaojos.

DIMENSIONES EXTERIORES: 6000 X 3600 X 1550 mm

DETALLES



ALMACÉN IGNÍFUGO PARA ALMACENAR BATERIAS DE LITIO

RESISTENCIA AL FUEGO REI-120 MODELO 77150

RESISTENCIA AL FUEGO REI-90 MODELO 7019LITIO



Estructura construida en acero y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y 120 mm de espesor.
Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar y almacenar sobre la cubeta anti-derrame.
Exclusivo sistema de 4 puntos de traba-puertas que retienen ante eventual explosión

CAPACIDAD:

SUPERFICIE DE ALMACENAMIENTO: 1,90 m²

Posee:

Cubeta anti-derrames.
2 puertas batientes certificadas EI2-120.
Ventilas laterales para eliminación natural de gases con cierre automático.
Sistema de puesta a tierra para evitar cargas electrostáticas.

OPCIONALES:

Estanterías interiores.
Sistema de detección de humos con sirena.
Extinción automática de incendios.
Iluminación interior (ATEX también disponible).
Iluminación exterior (ATEX también disponible).
Ventilación forzada (ATEX también disponible).
Sistema de control de temperatura interna (ATEX disponible).
Exutorio Automático Anti- explosión .

DIMENSIONES EXTERIORES: 1700 X 2270 X 1500 mm
DIMENSIONES INTERIORES: 1450 x 1300 x 1900 mm

Armario de seguridad fabricado según los requerimientos de la normativa UNE-EN 14470-1, con resistencia al fuego de 90 minutos, apto para almacenar baterías de litio

Sus 2 puertas, tienen cierre automático a 50°C de temperatura en el ambiente, con secuenciador de seguridad.
Exclusivo sistema de 4 puntos de traba-puertas que retienen ante eventual explosión

Equipado con ventilas de cierre automático por temperatura, 3 estantes aislantes con PVC M1 que evitan cortocircuitos, regulables de fácil limpieza y 1 bandeja inferior recolectora de posibles derrames.

Manetas de acero inoxidable y cerradura con llave.

Totalmente aislado el interior del exterior del armario

Pintado con pintura horneada de alta resistencia a los corrosivos color amarillo RAL 1028.

Sus juntas intumescentes dilatan su volumen 25 veces a mas de 100°C y sellan el armario herméticamente

OPCIONALES:

SP-300 Extractor de gases
SP-500 Extintor automatico
6681 Estante adicional

DIMENSIONES EXTERIORES: 1900 X 1135 X 615 mm
DIMENSIONES INTERIORES: 1620 X 1000 X 410 mm

ALMACÉN PARA PERÓXIDOS ORGANICOS

RESISTENCIA AL FUEGO REI-120 MODELO 72508



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO

QUE MODELO ELEGIR?

Dependiendo de la cantidad de peróxidos a almacenar, puede elegir entre cualquiera de nuestros modelos con resistencia al fuego REI-120 y adaptarlos para uso de peróxidos. Envíenos el etiquetado de sus peróxidos y le ayudaremos en la selección del Contenedor mas adecuado a su necesidad, con el menor coste de instalación para su proyecto APQ.



- Experimentar una descomposición explosiva
- Arder rápidamente
- Ser sensibles a los choques o a la fricción
- Reaccionar peligrosamente con otras sustancias



Estructura construida en acero y paneles certificados de 240 minutos de resistencia al fuego y 120 mm de espesor.
Suelo transitable de tramex galvanizado que permite caminar sobre la cubeta anti-derrame.
Exclusivo sistema de 4 puntos de traba-puertas que retienen ante eventual explosión.

CAPACIDAD:

SUPERFICIE DE ALMACENAMIENTO: 2,60 m²

Posee:

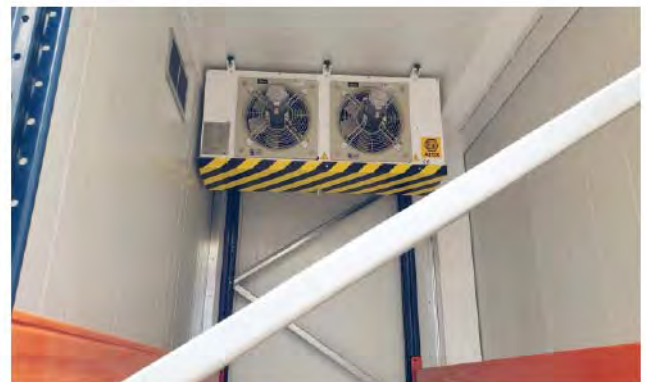
Cubeta anti-derrames.
2 puertas batientes certificadas EI2-120.
Ventilas laterales para eliminación natural de gases con cierre automático.
Sistema de puesta a tierra para evitar cargas electrostáticas.

OPCIONALES:

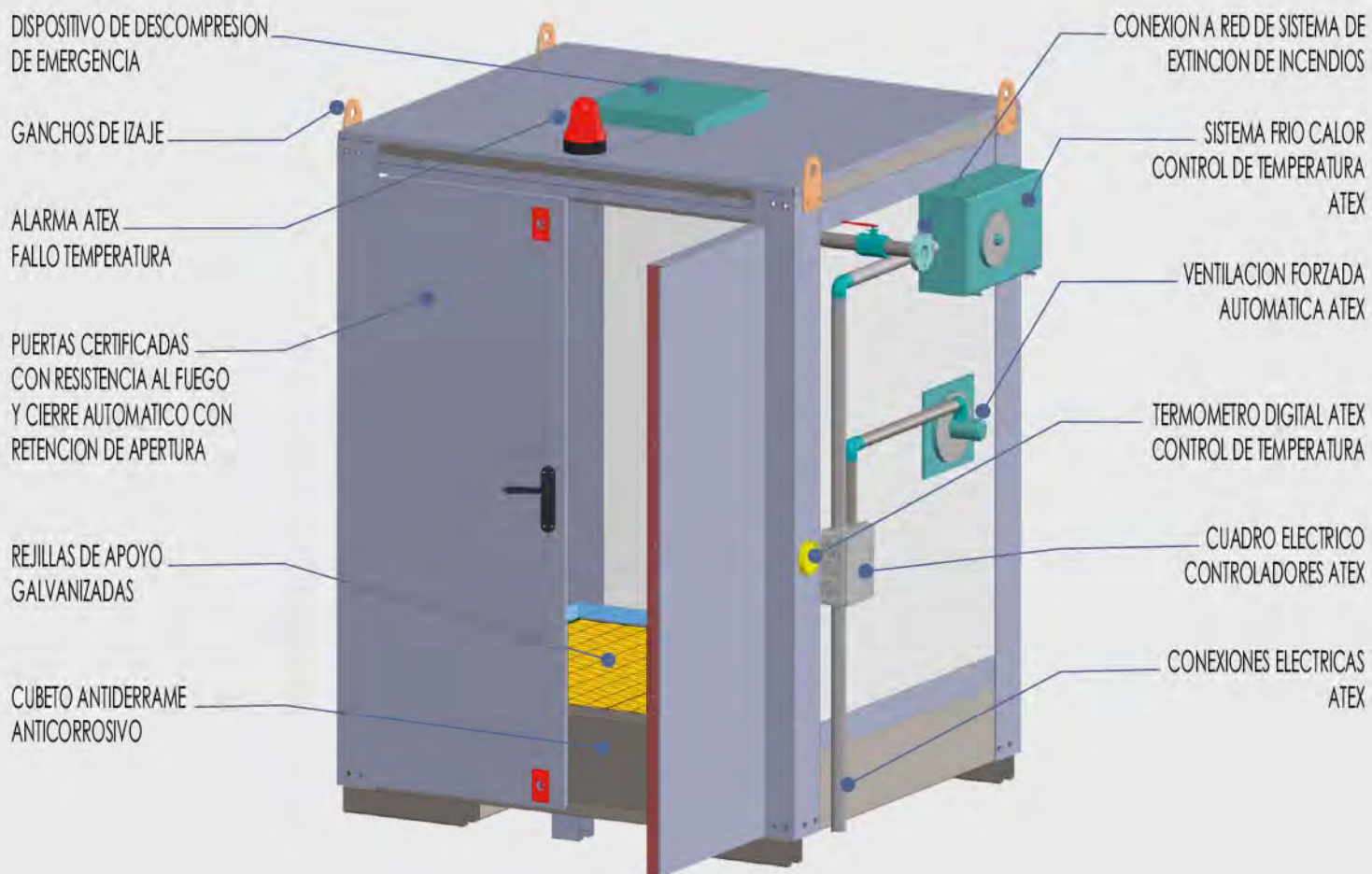
Estanterías interiores.
Sistema de detección de humos con sirena.
Extinción automática de incendios.
Iluminación interior (ATEX también disponible).
Iluminación exterior (ATEX también disponible).
Ventilación forzada (ATEX también disponible).
Sistema de control de temperatura interna (ATEX también disponible).
Exutorio Automático Anti- explosión.
Pararrayos
Detección de gases combustibles

DIMENSIONES EXTERIORES: 2300 X 2400 X 1800 mm
DIMENSIONES INTERIORES: 2000 X 2000 X 1550 mm

DETALLES



Los peróxidos orgánicos son sustancias orgánicas líquidas o sólidas que contienen la estructura bivalente $-O-O-$ (O_2) y pueden considerarse derivados del peróxido de hidrógeno, en el que uno o ambos átomos de hidrógeno han sido sustituidos por radicales orgánicos. El término también comprende preparados (mezclas) de peróxidos orgánicos.



Dispositivo de descompresión o exutorio automático, para riesgo de explosión.



Pararrayos tipo Franklin de captación simple multiangular, para prevención de descargas



Extinción Automática



Sirena Alarma ATEX



Control Temperatura



Ventilación Forzada



Detección de Humos



Detección de Gases

ARMARIO CON RESISTENCIA AL FUEGO PARA INFLAMABLES

RESISTENCIA AL FUEGO REI-90 MODELO 7019BATA



APTO TRASPALETA

Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO



Armario de seguridad fabricado según los requerimientos de la normativa UNE-EN 14470-1, con resistencia al fuego de 90 min., apto para almacenar productos inflamables según APQ.

Sus 2 puertas, tienen cierre automático a 50°C de temperatura en el ambiente, con secuenciador de seguridad. Exclusivo sistema de 4 puntos de traba-puertas que retienen ante eventual explosión.

Equipado con ventilas de cierre automático por temperatura, 3 estantes colectores regulables de fácil limpieza y 1 bandeja inferior recolectora de posibles derrames.

Manetas de acero inoxidable y cerradura con llave de seguridad.

Pintado con pintura horneada de alta resistencia a los corrosivos color amarillo RAL 1028.

Sus juntas intumescentes dilatan su volumen 25 veces a mas de 100°C y sellan el armario herméticamente ahogando incendios interiores.

OPCIONALES:

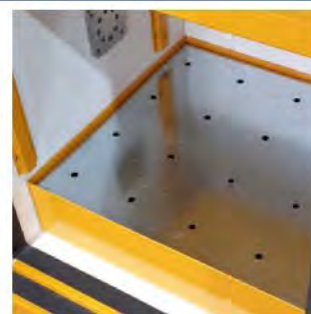
- SP-300 Extractor de gases
- SP-500 Extintor automatico
- 6681 Estante adicional
- 6698 Estante bandejas deslizantes
- 6686 Suplemento escurridor para bandeja colectora

DIMENSIONES EXTERIORES: 1900 X 1135 X 615 mm
DIMENSIONES INTERIORES: 1620 X 1000 X 410 mm

DETALLES



Cierre de puertas automático



Escurridor de bandeja colectora



Manetas inox. con cerradura



Sistema de traba puertas

ARMARIO CON RESISTENCIA AL FUEGO PARA INFLAMABLES

RESISTENCIA AL FUEGO REI-90 MODELO 7029BATA



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO



Armario de seguridad fabricado según los requerimientos de la normativa UNE-EN 14470-1, con resistencia al fuego de 90 min., apto para almacenar productos inflamables según APQ.

Su puerta, tiene cierre automático a 50°C de temperatura en el ambiente.

Exclusivo sistema de 2 puntos de traba-puertas que retienen ante eventual explosión.

Equipado con ventilas de cierre automático por temperatura, 3 estantes colectores regulables de fácil limpieza y 1 bandeja inferior recolectora de posibles derrames.

Manetas de acero inoxidable y cerradura con llave de seguridad.

Pintado con pintura horneada de alta resistencia a los corrosivos color amarillo RAL 1028.

Sus juntas intumescentes dilatan su volumen 25 veces a más de 100°C y sellan el armario herméticamente ahogando incendios interiores.

OPCIONALES:

- SP-300 Extractor de gases
- SP-500 Extintor automático
- 6681 Estante adicional
- 6698 Estante bandejas deslizantes
- 6686 Suplemento escurridor para bandeja colectora

DIMENSIONES EXTERIORES: 1900 X 635 X 615 mm
DIMENSIONES INTERIORES: 1620 X 490 X 410 mm

DETALLES



Cierre de puertas automático



Escurridor de bandeja colectora



Manetas inox. con cerradura



Sistema de traba puertas

ARMARIO CON RESISTENCIA AL FUEGO PARA INFLAMABLES

RESISTENCIA AL FUEGO REI-90 MODELO 7039BATA



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO



Armario de seguridad fabricado según los requerimientos de la normativa UNE-EN 14470-1, con resistencia al fuego de 90 min., apto para almacenar productos inflamables según APQ.

Sus 2 puertas, tienen cierre automático a 50°C de temperatura en el ambiente, con secuenciador de seguridad. Exclusivo sistema de 4 puntos de traba-puertas que retienen ante eventual explosión.

Equipado con ventilas de cierre automático por temperatura, 3 estantes colectores regulables de fácil limpieza y 1 bandeja inferior recolectora de posibles derrames.

Manetas de acero inoxidable y cerradura con llave de seguridad.

Pintado con pintura horneada de alta resistencia a los corrosivos color blanco RAL 9016.

Sus juntas intumescentes dilatan su volumen 25 veces a mas de 100°C y sellan el armario herméticamente ahogando incendios interiores.

OPCIONALES:

- SP-300 Extractor de gases
- SP-500 Extintor automatico
- 6681 Estante adicional
- 6698 Estante bandejas deslizantes
- 6686 Suplemento escurridor para bandeja colectora

DIMENSIONES EXTERIORES: 1080 X 1135 X 615 mm
DIMENSIONES INTERIORES: 820 X 1000 X 410 mm

DETALLES



Cierre de puertas automático



Escurridor de bandeja colectora



Manetas inox. con cerradura



Sistema de traba puertas

ARMARIO CON RESISTENCIA AL FUEGO PARA INFLAMABLES

RESISTENCIA AL FUEGO REI-90 MODELO 7059BATA



Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO



Armario de seguridad fabricado según los requerimientos de la normativa UNE-EN 14470-1, con resistencia al fuego de 90 min., apto para almacenar productos inflamables según APQ.

Sus 2 puertas, tienen cierre automático a 50°C de temperatura en el ambiente, con secuenciador de seguridad. Exclusivo sistema de 4 puntos de traba-puertas que retienen ante eventual explosión.

Equipado con ventilas de cierre automático por temperatura, 3 estantes colectores regulables de fácil limpieza y 1 bandeja inferior recolectora de posibles derrames.

Manetas de acero inoxidable y cerradura con llave de seguridad.

Pintado con pintura horneada de alta resistencia a los corrosivos color blanco RAL 9016.

Sus juntas intumescentes dilatan su volumen 25 veces a más de 100°C y sellan el armario herméticamente ahogando incendios interiores.

OPCIONALES:

- SP-300 Extractor de gases
- SP-500 Extintor automático
- 6681 Estante adicional
- 6698 Estante bandejas deslizantes
- 6686 Suplemento escurridor para bandeja colectora

DIMENSIONES EXTERIORES: 670 X 1135 X 615 mm
DIMENSIONES INTERIORES: 460 X 1000 X 410 mm

DETALLES



Cierre de puertas automático



Escurridor de bandeja colectora



Manetas inox. con cerradura



Sistema de traba puertas

GARANTIA DE ENTREGA E INSTALACION

Epitécnica y sus partners asociados garantizan la entrega en toda España, asegurando que con el sistema Modular Acoplable, su Contenedor llegue a la posición final, sin reformas, obras ni paradas de producción. Cualquiera sea el tamaño de su Almacén Contenedor APQ, puede ser instalado fácilmente ya que cada módulo se mueve independientemente hasta llegar al destino final de uso.

Applus⁺
certification
CONJUNTO MODULAR COMPLETO

UNE-EN
CUMPLE TODOS LOS
REQUERIMIENTOS DE
UNE-EN 13501-2

CE

ENTREGA DE MANUALES Y CERTIFICADOS

Con los manuales del usuario y los certificados de conjunto modular completo ensayado en APPLUS se beneficiará de la rapidez de inscripción de su proyecto APQ ante las Autoridades de su zona.



VER EL VIDEO DEL MONTAJE
MODULAR EN ESPACIOS
CONFINADOS

epitécnica

EMPRESA ASOCIADA



BEQUINOR





Contacte a nuestro representante mas cercano
o contactenos en:

www.epitecnica.com



epi+técnica

DUCHAS Y LAVAOJOS DE EMERGENCIA
ARMARIOS IGNIFUGOS
ALMACENES MODULARES APQ



PELIGRO INFLAMABLES
FLAMMABLES
KEEP FIRE AWAY
INFLAMMABLES
GARDER ELOIGNÉ DU FEU

Rev. 00 Fecha: ENE2022

EPITECNICA EUROPA, S.L.
Av. del Ferrocarril, 21
08840 Viladecans
(Barcelona)
España
Tel. +34 93 340 98 00

e-mail: ventas@epitecnica.com

Distribuido por:

