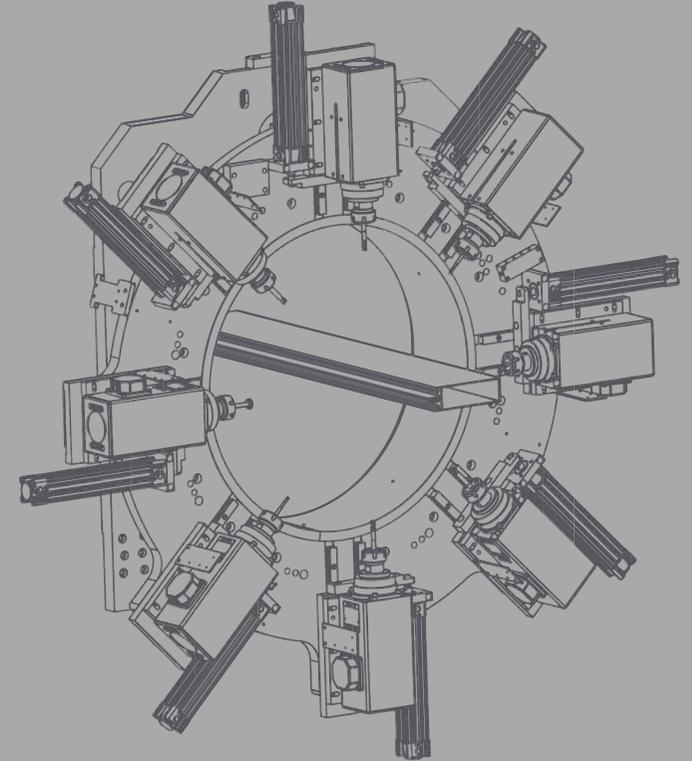




Complete solutions from one supplier

All around the World

Maquinaria para el procesamiento de
perfiles de aluminio





Creando tecnología desde 1926

Haffner fue fundada por Gotthold Haffner como fabricante de máquinas manuales para carpinteros en Pforzheim, Alemania, en 1945. Comenzó desarrollando y produciendo las primeras máquinas de la industria para la fabricación de ventanas de PVC. La empresa desarrolló máquinas de procesamiento de perfiles controladas por CNC en la década de los 80. En la década de 2000, la empresa aumentó su cuota de exportación al 85% al convertirse en una de las marcas más importantes del sector gracias a su capacidad de producción y desarrollo de productos. En esta fecha se fabricaron las primeras máquinas automáticas de soldadura y limpieza.

En 2012, **Haffner** fue comprada por **Murat Machinery**, que crecía rápidamente en Europa y América, operando en el mismo sector. Tras el cambio revolucionario en el desarrollo de la industria de la maquinaria, Haffner trasladó su producción a Estambul.

Hoy en día, Haffner es una marca global que exporta más del 85% de su producción, expande su red de ventas y soporte técnico, y garantiza la calidad de su servicio estableciendo sus propias oficinas en **EE. UU., Canadá, Alemania, India, Chile, Polonia, Rusia y España.**

Haffner, Hoy

Haffner, uno de los principales proveedores de la industria de puertas y ventanas, hace accesible la tecnología avanzada en su moderna instalación de producción de 25.000 m² en Estambul; produce soluciones que incrementan la calidad de la industria de la construcción.

Haffner fabrica maquinaria para el procesamiento de perfiles de PVC y aluminio, tanto manuales como automáticas, y presta asistencia en procesos productivos de industrias tales como defensa, aviación, transporte, automovilística, ferroviaria, mobiliario e iluminación.

Haffner analiza rápidamente las cambiantes necesidades del mercado y toma medidas con su política de desarrollo y mejora continua, su arraigada infraestructura de ingeniería, comprensión de la calidad, inversiones en I+D, enfoque innovador y orientado al cliente, con sus 250 empleados y un equipo de I+D compuesto por 25 personas.

01

Centros de mecanizado de perfiles

Página

AL-230.....	6
AL-220/80.....	8
MAC-540.....	10
MAC-441.....	12
MAC-340.....	14

02

Tronzadoras

Página

AL-115.....	18
TT-426.....	20
TT-425.....	22
TT-405.....	24
TT-415.....	26
TA-144.....	28
TA-420.....	29
TA-421.....	30
TA-133.....	32
MS-300.....	33
TK-061/062.....	33

03

Copiadoras, Retestadoras y Ensambladoras de esquinas

Página

FU-440.....	36
FU-460.....	37
FU-465.....	38
FA-533.....	39
HP-114.....	40

04

Máquinas de montaje

Página

SAC-855.....	44
KT-804.....	46
KT-805.....	47
CT-303.....	48

05

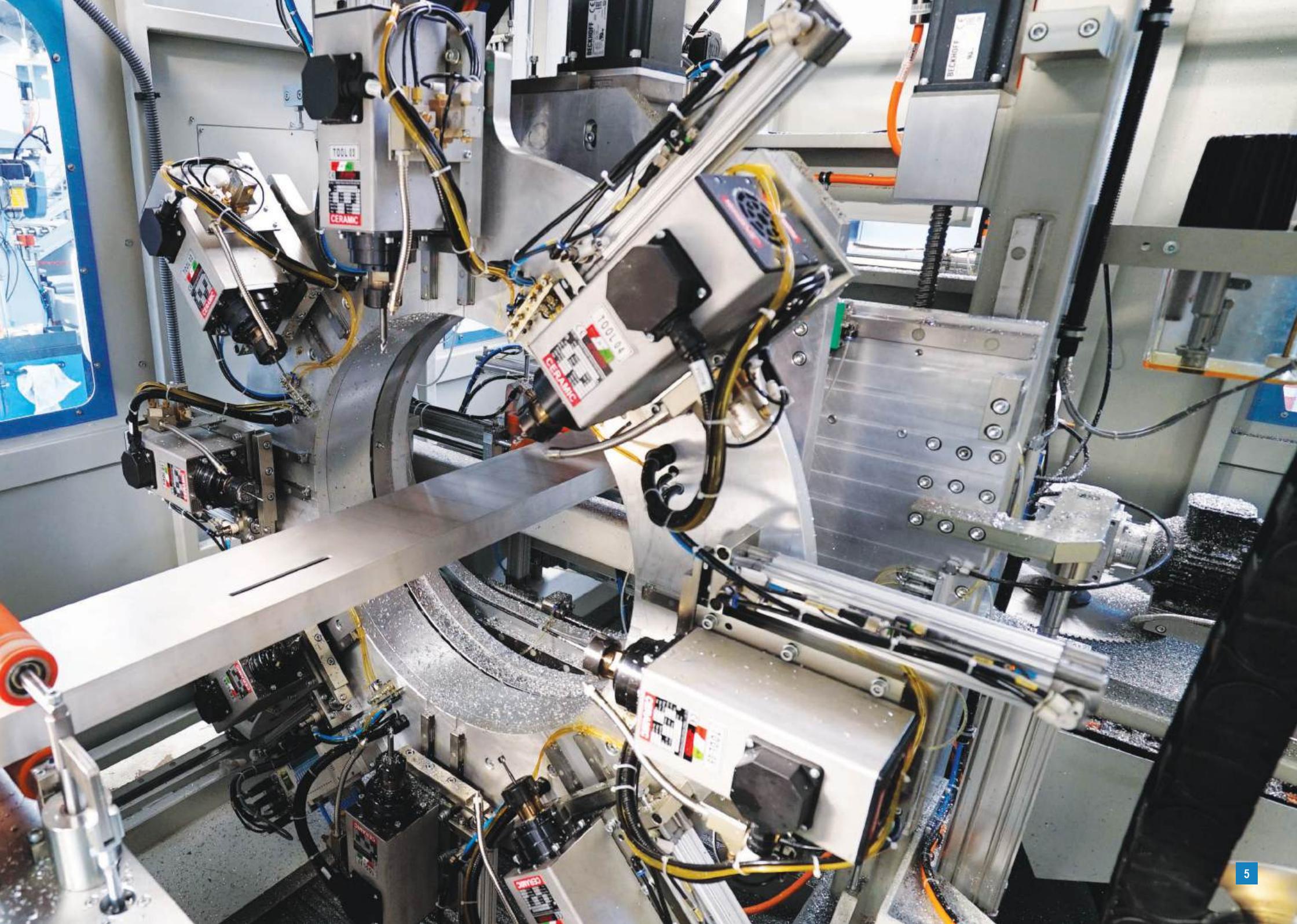
Plantas de producción.....	52
Sedes internacionales.....	56

Centros de corte y mecanizado de perfiles

AL-230.....	6
AL-220/80.....	8
MAC-540.....	10
MAC-441.....	12
MAC-340.....	14

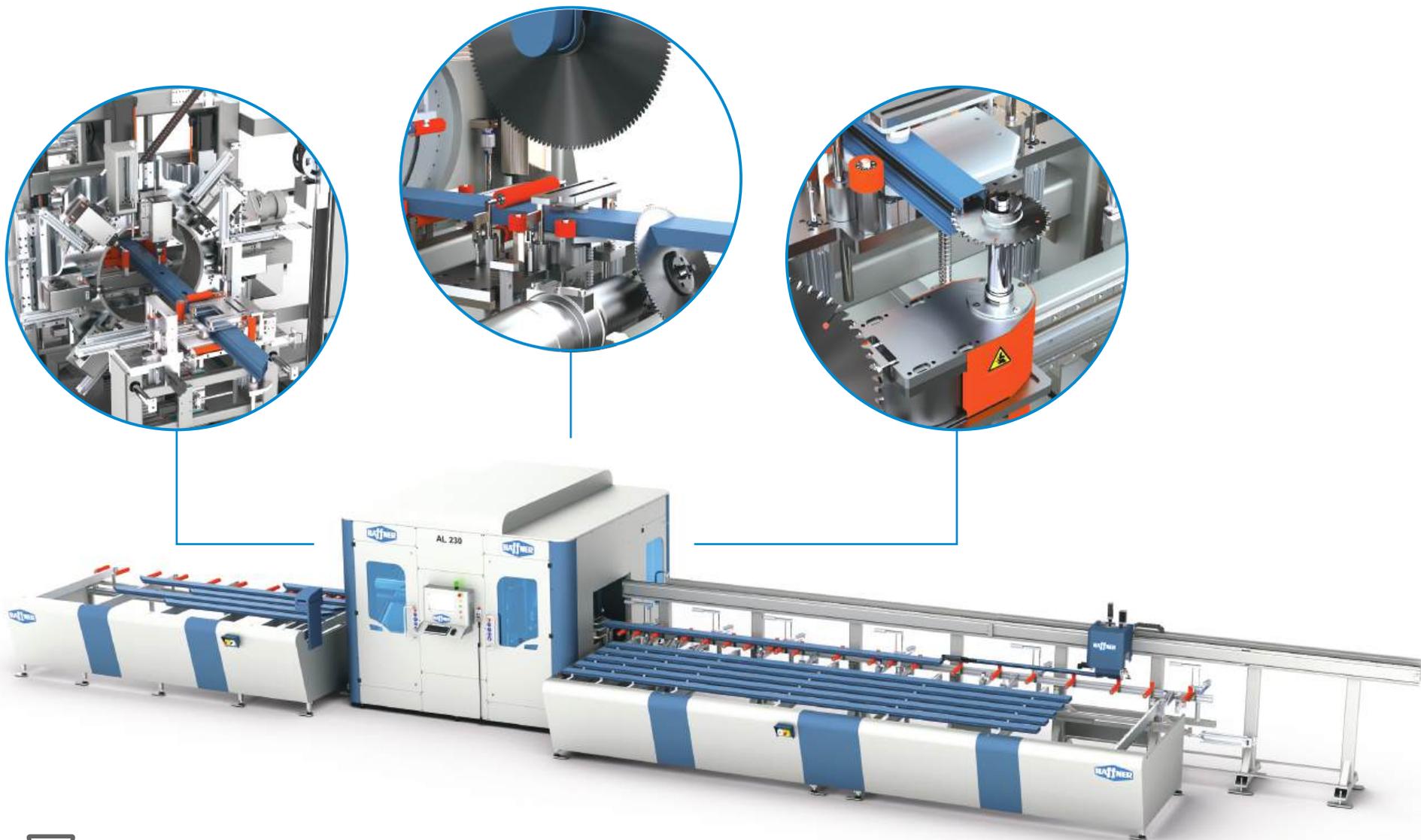
Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





AL-230

Centro de corte y mecanizado de perfiles



9.500 kg



6-8 bar



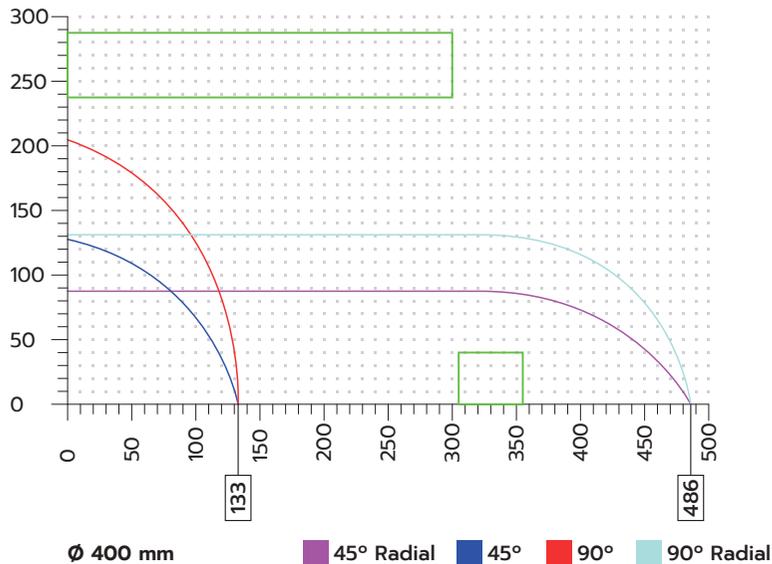
30 kW, 60 A



H: 230 mm W: 300 mm L: 7.500 mm

AL-230

Centro de corte y mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 30 kW, 60 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 150 l/min
- Potencia motor husillo: 4,5 kW
- Velocidad husillo: 18.000 rpm
- Velocidad motor discos: 3.000 rpm
- Potencia motor disco vertical: 3 kW
- Potencia motor disco horizontal: 1,5 kW
- Longitud máxima del perfil: 7.500 mm
- Longitud mínima del perfil a 90°: 300 mm

Unidad de mecanizado

- Longitud mínima de barra: 1.200 mm
- Sistema de carga de barras (pcs): 7
- Rango de ángulos en corte vertical: -60° a +240°
- Rango de ángulos en corte horizontal: 45° a 135°

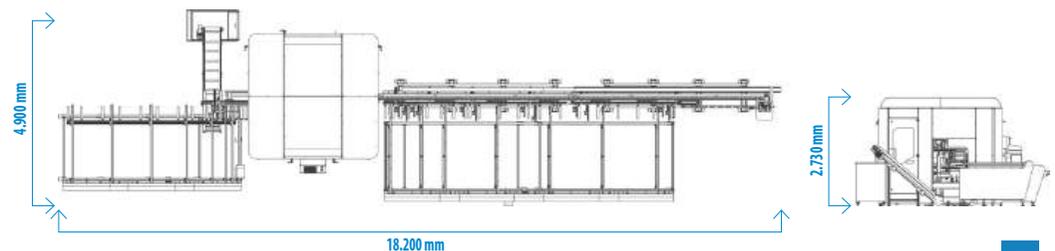
Unidad de corte:

- Diámetro disco de corte vertical: Ø 600 mm
- Diámetro disco de corte horizontal: Ø 400 mm
- Altura máxima del perfil: 230 mm
- Altura mínima del perfil: 30 mm
- Anchura máxima del perfil: 300 mm
- Anchura mínima del perfil: 30 mm

- Unidad de mecanizado:** el grupo de mecanizado giratorio de 315° utilizado en el centro de procesamiento de perfiles AL-230 realiza todas las operaciones sobre el perfil con máxima precisión, gracias a sus 8 husillos (8 herramientas) estándar con potencia de motor de 4,5 kW. Gracias a este grupo de mecanizado es posible abrir una ranura de drenaje y realizar operaciones de taladrado y fresado con la máxima flexibilidad mediante la utilización de fresas especiales.
- Unidad de corte:** consta de un disco vertical de 600 mm que trabaja en todos los ángulos entre -60° y +240° y un disco horizontal de 400 mm que trabaja en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0,1°, con servo control.
- Todas las operaciones de corte, entallado, fresado, taladrado y marcado de perfiles de aluminio, se han incluido en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 23 ejes controlados por servo motores.
- Pinza servo controlada giratoria de 0° - 360°.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de cinta de transporte automático.
- Pantalla táctil industrial 15,6".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0 °C y 55 °C sin necesidad de un ventilador adicional.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza medidas máximas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar automáticamente los procesos innecesarios del último inicio en cada apertura/cierre de la máquina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema automático de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opciones

- Unidad de fresado servo controlada de 3 ejes.
- Unidad de retestado para dos secciones de perfiles.



AL-220/80

Centro de corte y mecanizado de perfiles



6.000 kg



6-8 bar



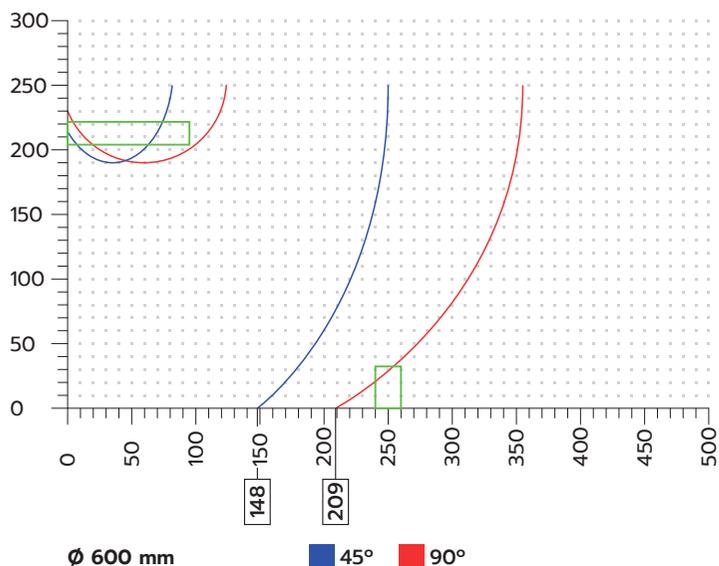
20 kW, 32 A



H: 180 mm W: 210 mm L: 4.000 mm

AL-220/80

Centro de corte y mecanizado de perfiles



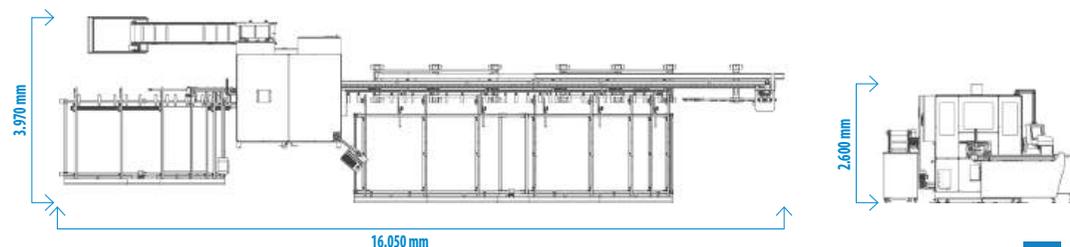
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencial total: 20 kW, 32 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 150 l/min
- Potencia motor husillo: 2,2 kW
- Velocidad husillo: 18.000 rpm
- Potencia motor del disco: 3 kW
- Diámetro del disco: Ø 600 mm
- Velocidad motor del disco: 2.800 rpm
- Longitud máxima de perfil sin procesar: 7.000 mm
- Longitud mínima de perfil sin procesar: 1.000 mm
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm
- Longitud mínima del perfil 90°: 350 mm
- Altura máxima de fresado del perfil: 180 mm
- Altura mínima de fresado del perfil: 210 mm
- Altura máxima de corte del perfil: 180 mm
- Altura mínima de corte del perfil: 30 mm
- Anchura máxima de corte del perfil a 90°: 210 mm

- Unidad de mecanizado:** gracias al grupo de mecanizado, que puede moverse en 9 ejes, es posible abrir ranuras de drenaje, realizar operaciones de perforación y mecanizado en los perfiles con máxima flexibilidad, mediante la utilización de fresas especiales.
- Unidad de corte:** consta de un disco de 600 mm de diámetro con una longitud máxima de corte de perfil en bruto de 7.000 mm.
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado en los perfiles de aluminio se han integrado en una sola máquina controlada por ordenador.
- Pinza de posicionamiento automático horizontal/vertical.
- Capaz de cortar automáticamente en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de trabajar a alta velocidad y precisión gracias a 9 ejes controlados por servo motores.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de cinta de transporte automático.
- Pantalla táctil 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0 °C y 55 °C sin necesidad de un ventilador adicional.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza medidas máximas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar automáticamente los procesos innecesarios del último inicio en cada apertura/cierre de la máquina.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema automático de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Gracias al corte servo controlado, los discos se pueden posicionar automáticamente según la altura del perfil para realizar cortes rápidos y precisos.

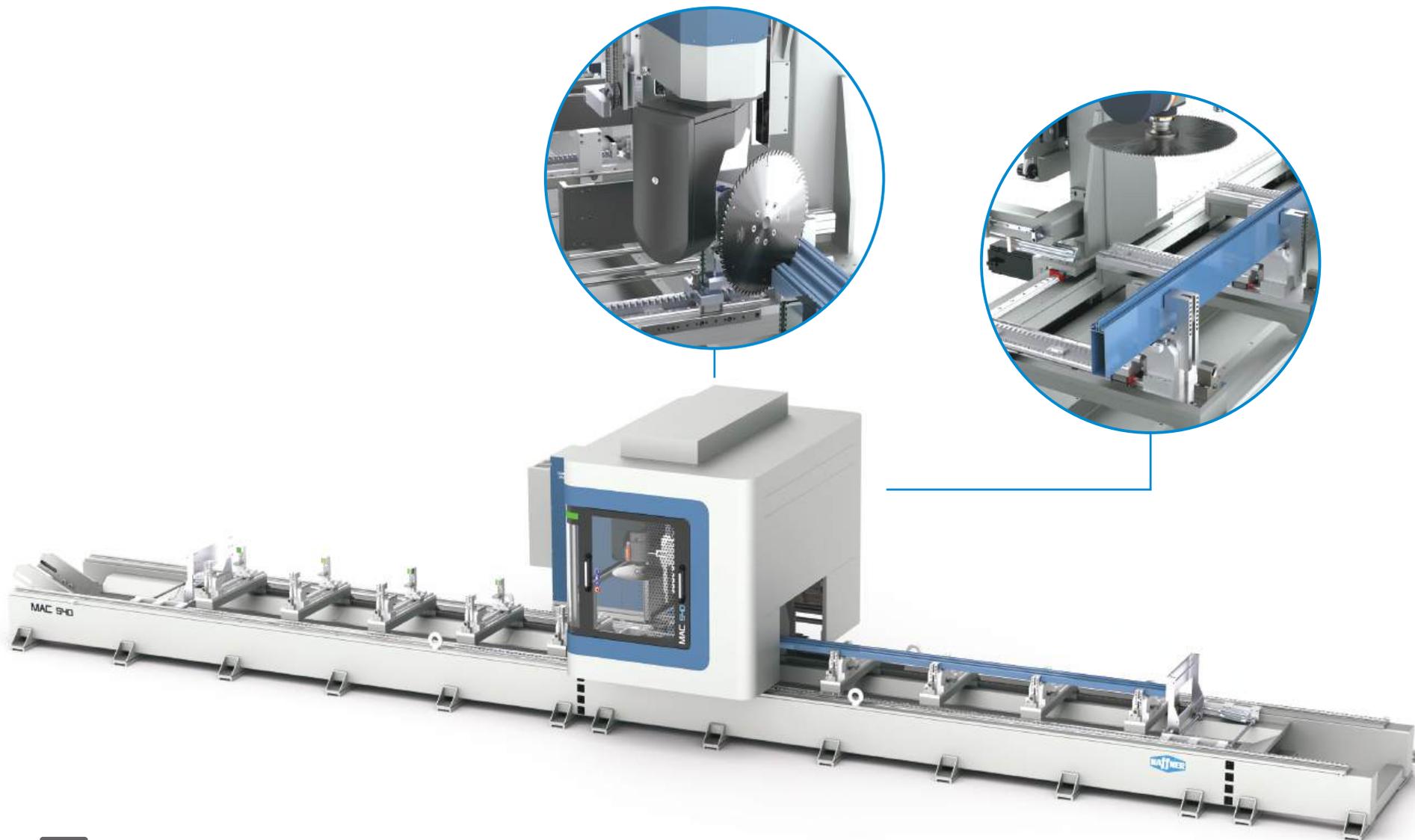
Opciones

- Unidad de retestado para dos secciones de perfiles.



MAC-540 - 5 Ejes

Centro de corte y mecanizado de perfiles



7.000 kg



6-7 bar



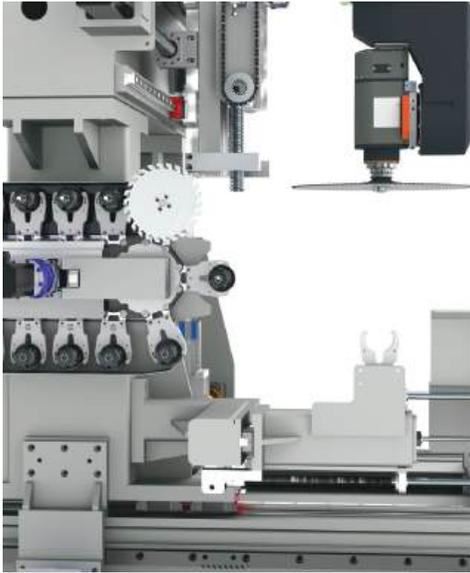
35 kW, 63 A



H: 400 mm W: 650 mm L: 8.000 mm

MAC-540 - 5 Ejes

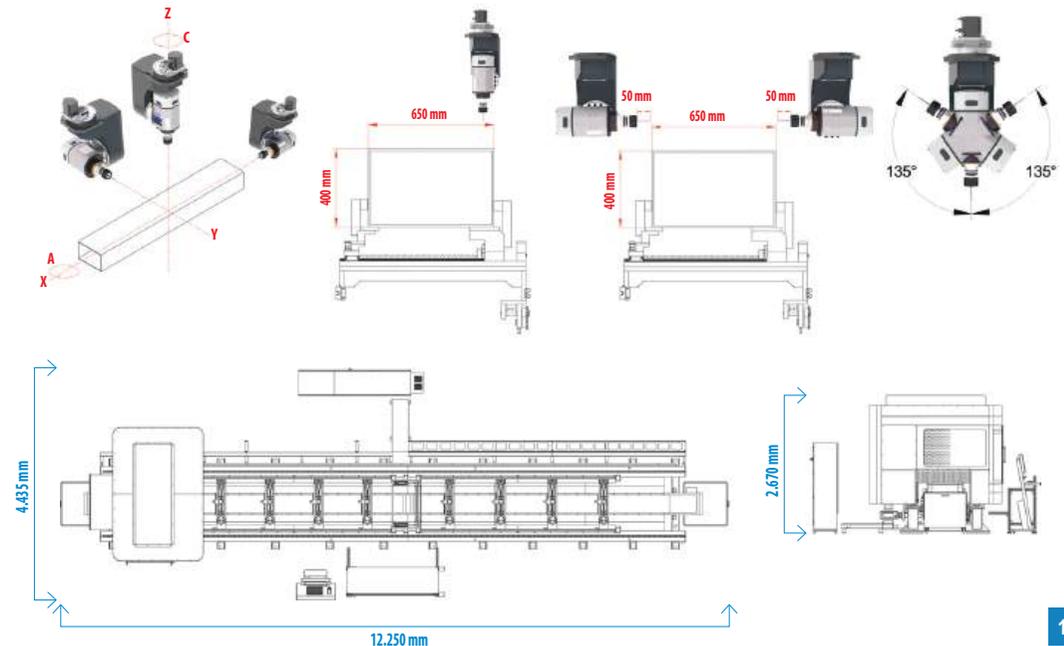
Centro de corte y mecanizado de perfiles



- El centro de mecanizado de perfiles de 5 ejes es una construcción especial de tipo puente, diseñada para operaciones de fresado, taladrado, corte, entallado, perforación térmica y roscado.
- Chasis reforzado para el procesamiento de materiales como aluminio y acero dulce.
- Sistema de 5 ejes controlado por servo motores de alta precisión.
- Longitud mecanizable de 8 a 10 metros.
- Reconocimiento y posicionamiento automático de mordazas.
- Posibilidad de mecanizado en doble estación en 5 caras del perfil (6 caras con herramienta opcional).
- Las mordazas se puede posicionar por separado.
- Diámetro máximo del disco de fresado: 180 mm.
- El eje "A" trabaja entre los ángulos -135° a $+135^\circ$, y el eje "C" trabaja entre los ángulos 0° a 320° .
- Pantalla táctil industrial 18,5"
- Terminal de operador portátil.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Programa CAD/CAM (CamProx 3D), que permite realizar operaciones fáciles en el perfil.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.
- Vallas de seguridad en ambos lados de la máquina.
- Sonda de ajuste de herramienta para la detección de rotura de fresas y sistema de medición de longitud de herramienta.

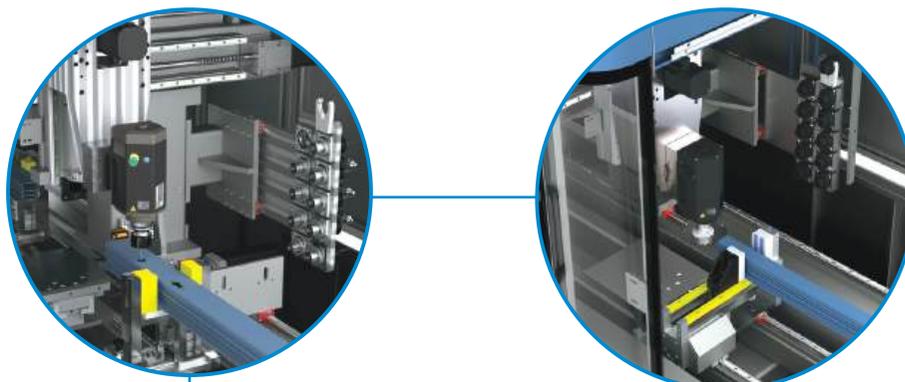
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3 ~ 50-60 Hz
- Potencia total: 35 kW, 63 A
- Presión de aire: 6-7 bar
- Consumo de aire: 180 l/min
- Trayectoria en eje X: 11.900 mm, Vmax 75 m/min
- Trayectoria en eje Y: 1.360 mm, Vmax 60 m/min
- Trayectoria en eje Z: 735 mm, Vmax 40 m/min
- Velocidad husillo: 24.000 rpm
- Potencia motor husillo S1: 15 kW
- Potencia motor husillo S6: 17 kW
- Par máximo husillo S1: 11,9 Nm
- Par máximo husillo S6: 13,8 Nm
- Precisión en ejes X/Y/Z: $\pm 0,1$ mm/m
- Precisión en ejes A/C: $0,1^\circ$
- Longitud máxima mecanizable: 8.000 mm
- Almacén de herramientas: 16 + 1 (disco)
- Diámetro disco de corte: $\varnothing 500$ mm
- N.º de mordazas estándar: 4+4
- Posicionamiento mordazas: Automático
- N.º punto cero referencia: 2 neumáticos
- Portaherramientas: HSK F63



MAC-441 - 4 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



5.950 kg



7 bar



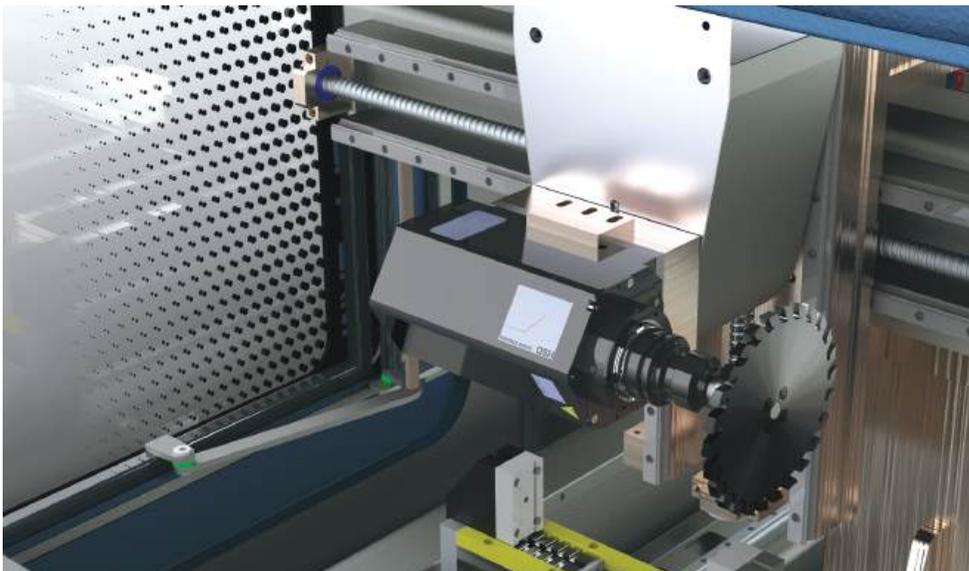
15 kW, 32 A



H: 310 mm W: 460 mm

MAC-441 - 4 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



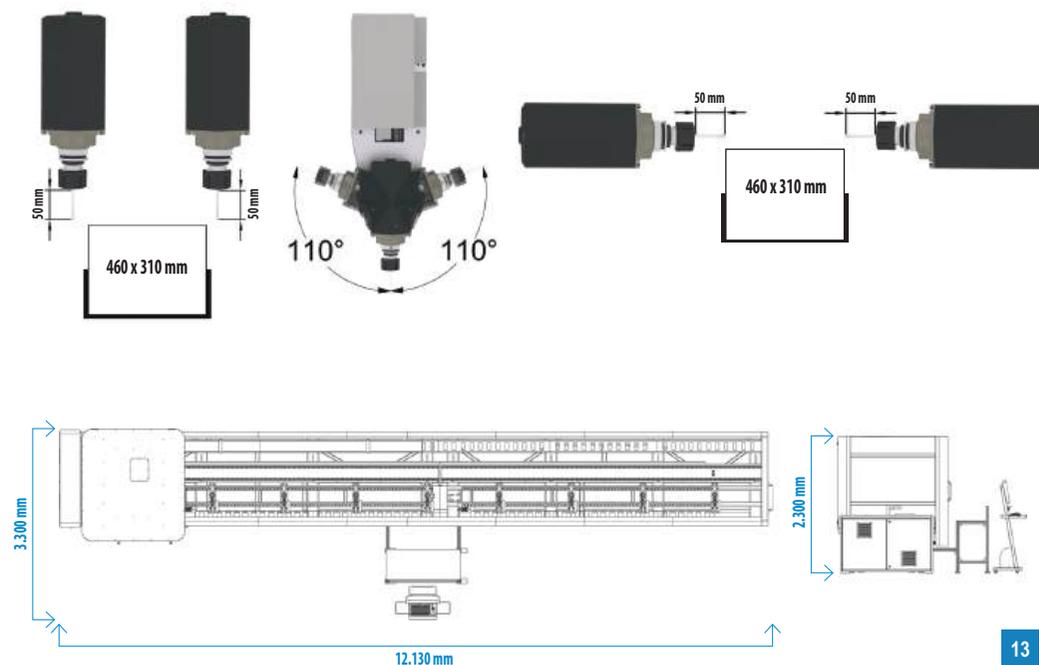
- El centro de mecanizado de perfiles de 4 ejes, está diseñado para fresar, taladrar y roscar perfiles de aluminio.
- Sistema de 4 ejes controlados por servo motores de alta precisión.
- Longitud de procesamiento de 4.100 - 8.500 mm.
- Husillo eléctrico refrigerado por agua de 7 kW, 24.000 rpm, con conexión de herramienta HSK F63 apta para procesos de arranque de material durante las operaciones de fresado y taladrado.
- Reconocimiento y posicionamiento automático de mordazas.
- El eje "A" trabaja entre los ángulos -110° a $+110^\circ$.
- Sistema operativo Windows 10.
- Monitor LED de 21".
- Terminal de operador portátil.
- Operaciones de roscado, perforación térmica y avellanado.
- Fácil de realizar operaciones en el perfil con el programa CAD/CAM (CamProx).
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opciones

- Husillo refrigerado por agua 11 kW.
- Lector de código de barras (AK-002).

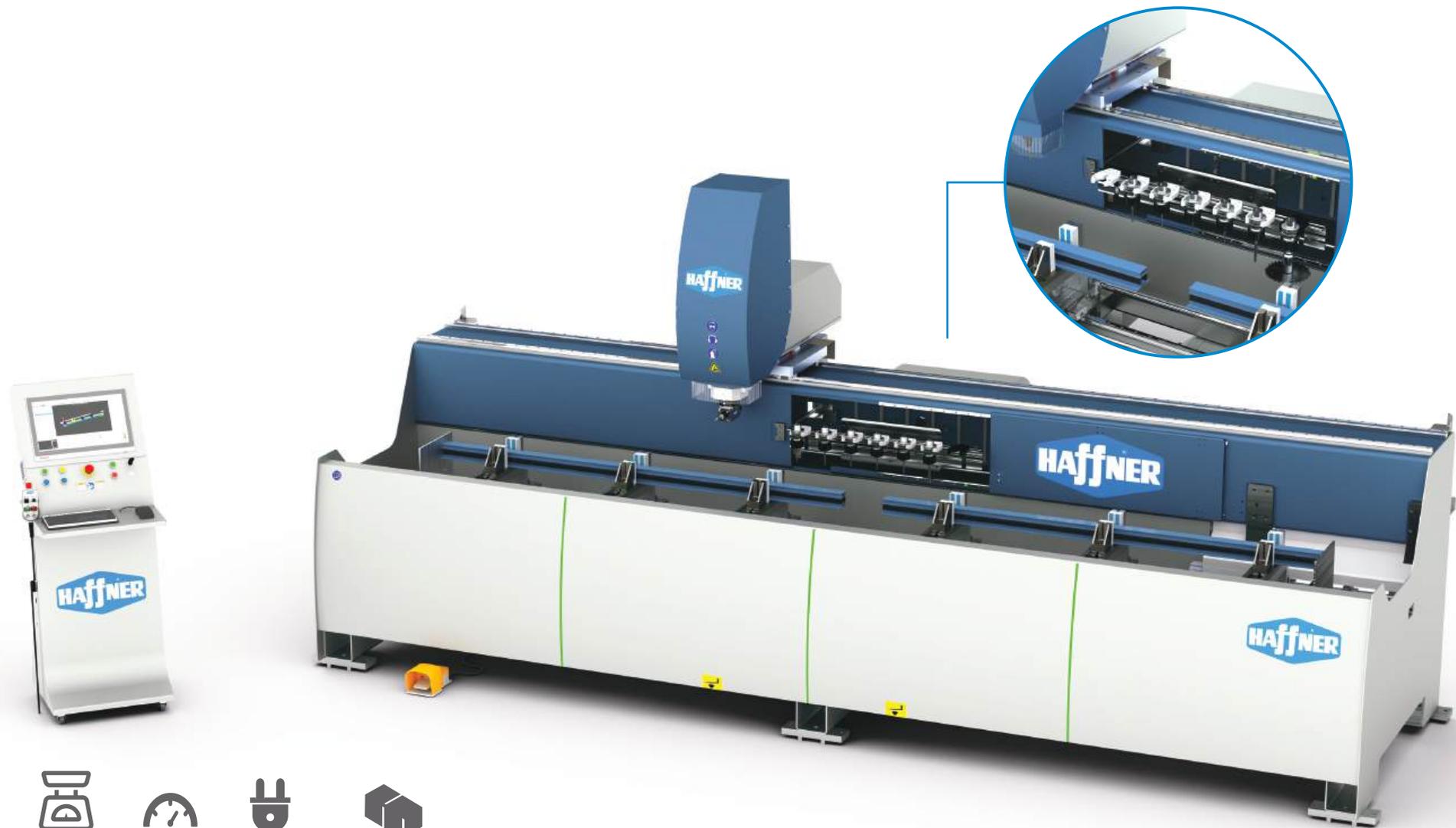
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 403 V, 3 ~ 50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW, 32 A
- Presión de aire: 7 bar
- Consumo de aire: 170 l/min
- Trayectoria en eje X: 4.600 mm, Vmax 120 m/min
- Trayectoria en eje X: 9.350 mm, Vmax 120 m/min
- Trayectoria en eje Y: 930 mm, Vmax 60 m/min
- Trayectoria en eje Z: 625 mm, Vmax 60 m/min
- Velocidad husillo: 24.000 rpm
- Potencia motor husillo: 7 kW
- Precisión en ejes X/Y/Z: $\pm 0,1$ mm/m
- Precisión en ejes A/C: $0,1^\circ$
- Longitud máxima mecanizable: 4.100 mm
- Longitud máxima mecanizable: 8.000 mm
- Almacén de herramientas: 10 + 1 (disco)
- Diámetro disco de fresado: $\varnothing 150$ mm
- N.º de mordazas estándar: 4 + 4
- Posicionamiento mordazas: Automático
- Portaherramientas: HSK F63



MAC-340 - 3 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



450 kg



7 bar



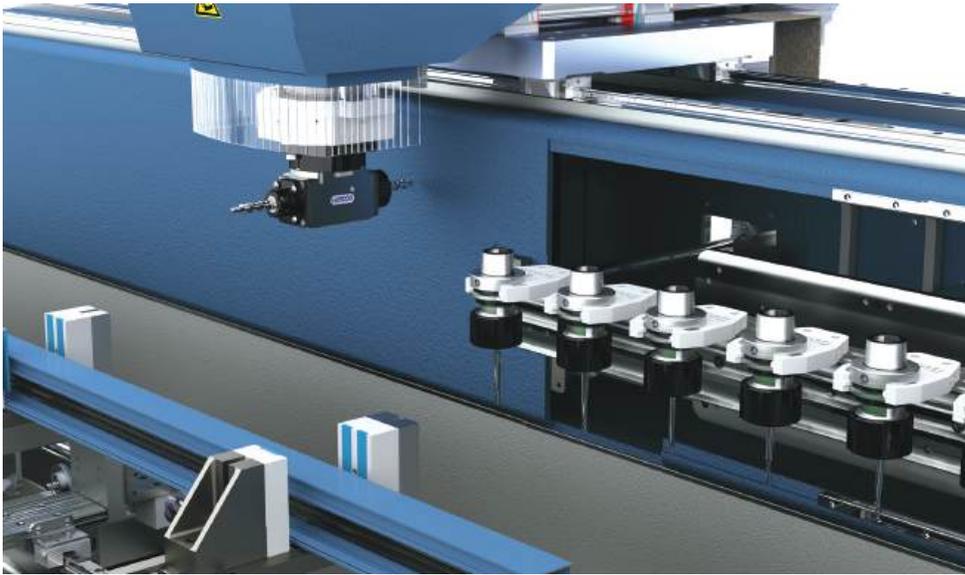
12 kW, 30 A



H: 220 mm W: 250 mm

MAC-340 - 3 Ejes

Centro de mecanizado de perfiles



Especificaciones técnicas

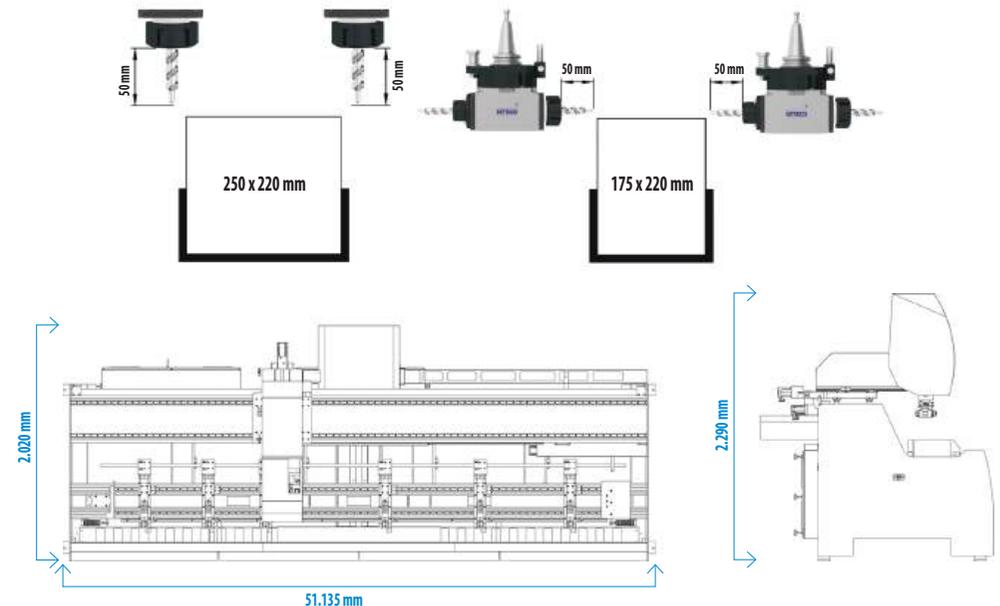
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3 ~ 50-60 Hz
- Potencia total: 12 kW, 30 A
- Presión de aire: 7 bar
- Consumo de aire: 80 l/min
- Longitud máxima procesamiento eje X: 4.000 mm
- Velocidad máxima eje X: 180 m/min
- Velocidad máxima eje Y: 50 m/min
- Velocidad máxima eje Z: 50 m/min
- Velocidad husillo: 24.000 rpm
- Potencia motor husillo S1: 7,5 kW
- Potencia motor husillo S6: 9 kW
- Velocidad mordazas: 30 m/min
- Portaherramientas: ISO 30
- Precisión en ejes X/Y/Z: $\pm 0,1$ mm/m
- Cantidad máxima de herramientas: 7
- Diámetro disco de fresado: $\varnothing 92$ mm
- N.º de mordazas estándar: 4

- Máquina CNC de 3 ejes interpolados controlada por ordenador.
- Capaz de moverse simultáneamente sobre la pieza de trabajo en 3 ejes (eje interpolado).
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de aluminio para ventanas, puertas y fachadas (+0,1 mm).
- Capaz de trabajar en perfiles de hierro de 3 mm de espesor.
- Cambio automático de herramienta mediante un cargador que contiene 7 herramientas, incluido un cabezal angular.
- Panel táctil industrial de 18,5".
- PC industrial con Windows 10 que funciona entre 0 °C y 55 °C sin necesidad de un ventilador adicional.
- Operaciones fáciles de realizar en el perfil con el programa CAD/CAM (CamProx).
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Simulación de máquina en 3D que permite visualizar el proceso tridimensionalmente.
- Operaciones de roscado, perforación térmica y avellanado.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

Opciones

- La opción de funcionamiento en dos estaciones permite aumentar la capacidad en un 30% al cargar y descargar en una estación mientras se trabaja en la otra.
- Posicionamiento automático de mordazas (máximo 6) se pueden añadir bajo pedido (AC-020).
- El cabezal de fresado en ángulo permite trabajar las superficies delantera, trasera, derecha e izquierda. La herramienta gira con precisión hasta la superficie deseada mediante un encoder situado en el husillo. (*)
- Diámetro del disco de fresado y soporte 200 mm (*).
- Lector de código de barras (AK-002).

* La herramienta angular gira con precisión hacia la superficie deseada, permitiendo trabajar en los bordes del perfil, gracias a un encoder ubicado en el husillo.



Tronzadoras

AL-115.....	18
TT-426.....	20
TT-425.....	22
TT-405.....	24
TT-415.....	26
TA-144.....	28
TA-420.....	29
TA-421.....	30
TA-133.....	32
MS-300.....	33
TK-061/062.....	33

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.






Dikkat! Testereyi deşğıyımeler dıvce makıneyı dıvcebr ve hıvce kılavuzlamelerı ayırıcđ! Testere bıvceınen dıvcebrde (ıvce. 8 dıvce) bıvceıne kılavuzcı kılavuzcıvceı ayırıcđ!
Attention! Disconnect the machine from electrical power supply and pneumatic network before changing the saw blade! Remove guard only after saw blade has come to a complete stop! (See. 8 page)
Внимание! Перед заменой пилы диск необходимо отключить электрическую и пневматическую подачу энергии. Категорически запрещается открывать защитный кожух до полной остановки диска (см. 8 страницу!)




AL-115 (Ø 600 mm) Centro de corte de perfiles



4.200 kg



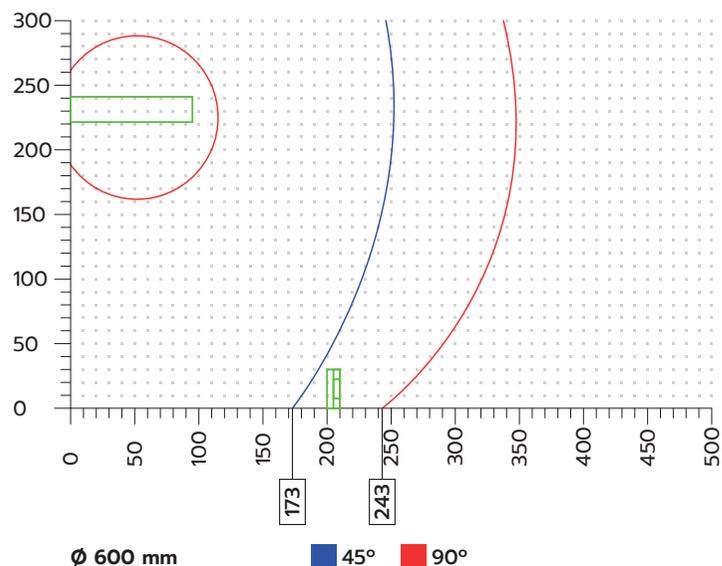
6-8 bar



15 kW, 30 A

AL-115 (Ø 600 mm)

Centro de corte de perfiles



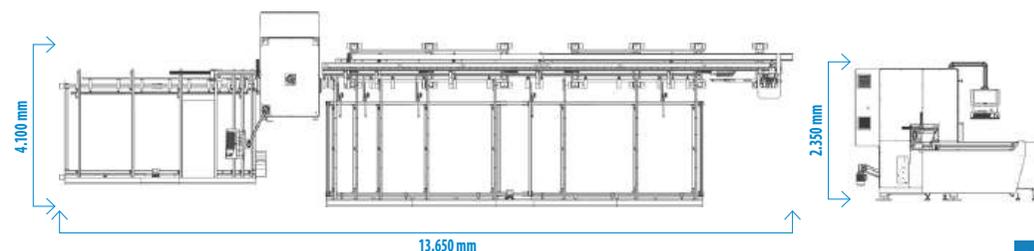
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencial total: 15 kW, 30 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 125 l/min
- Potencia motor: 3 kW
- Diámetro del disco: Ø 600 mm
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Longitud máxima del perfil: 4.500 mm
- Longitud mínima del perfil a 90°: 350 mm
- Longitud mínima de perfil sin procesar: 1.000 mm

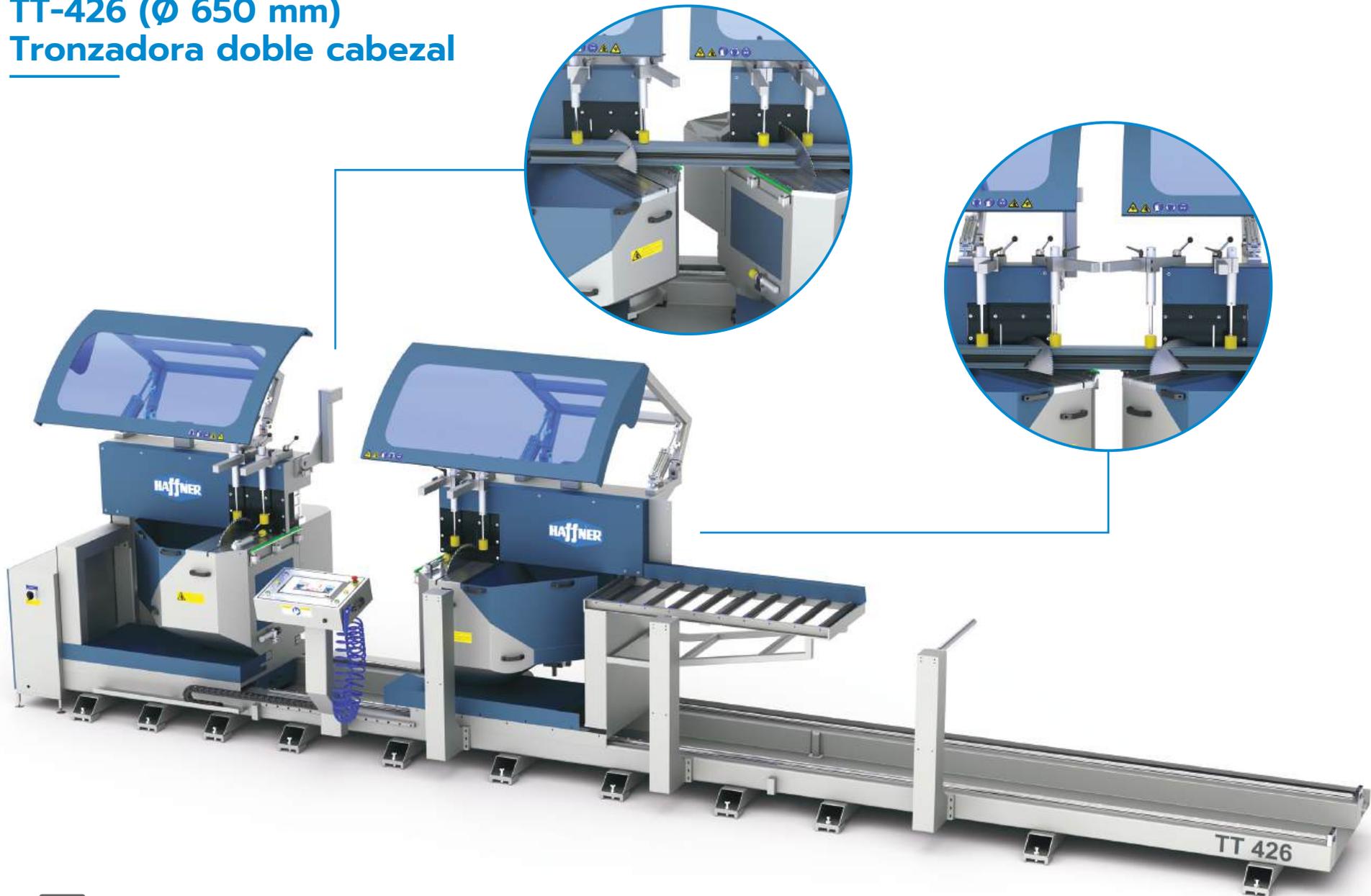
- Corte automático de perfiles de aluminio de diferentes longitudes.
- Capacidad de carga hasta 7 perfiles (longitud máxima del perfil de 7.000 mm).
- Capaz de cortar perfiles en dimensiones deseadas tomando automáticamente perfiles desde la cinta de carga.
- Capaz de cortar perfiles anchos fácilmente con el disco de 600 mm de diámetro.
- Capaz de realizar cortes automáticos en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0,1°, con servo control.
- Transferencia automática de las piezas cortadas a la estación de salida.
- Velocidad de avance del disco ajustable.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10, que funciona entre 0 °C y 55 °C sin necesidad de un ventilador adicional.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema automático de cinta transportadora.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.

Opciones

- Unidad de retestado para dos secciones de perfiles.
- Impresora de etiquetas (AK-003).



TT-426 (Ø 650 mm) Tronzadora doble cabezal



5.750 kg



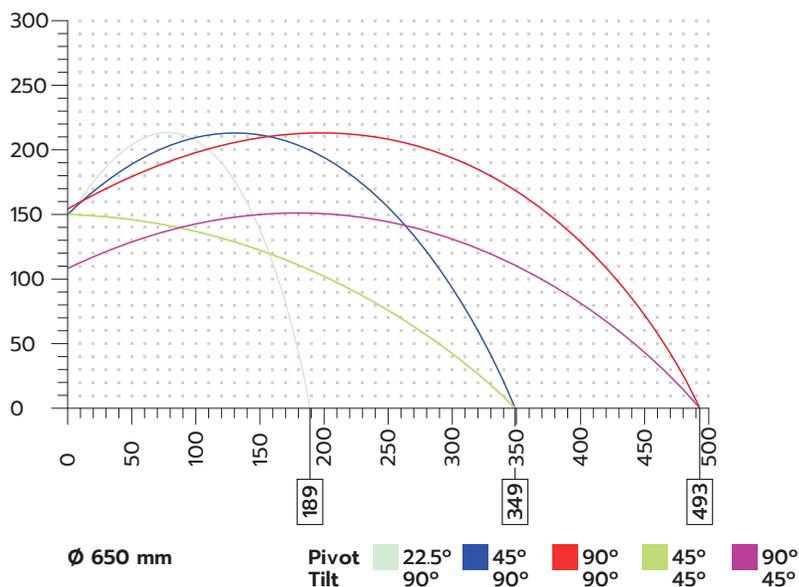
6-8 bar



22 kW, 45 A

TT-426 (Ø 650 mm)

Tronzadora doble cabezal



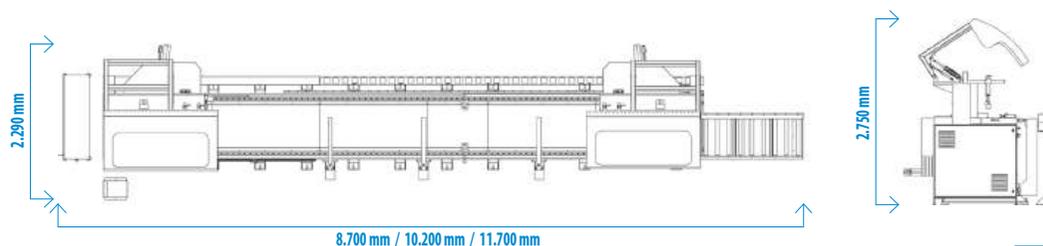
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 22 kW, 45 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 70 l/min
- Velocidad motor: 2.000 rpm
- Potencia motor: 7,5 kW
- Diámetro del disco (x2): Ø 650 mm
- Rango de pivote (automático): hasta 22.5° hacia dentro y 135° hacia fuera
- Ángulos de inclinación del disco (automáticos): 45°-90°
- Longitud máxima de corte a 90° (estándar): 6.000 mm
- Longitud mínima de corte a 90°: 550 mm
- Longitud mínima de pivote a 45°: 850 mm
- Longitud mínima de inclinación a 45°: 550 mm

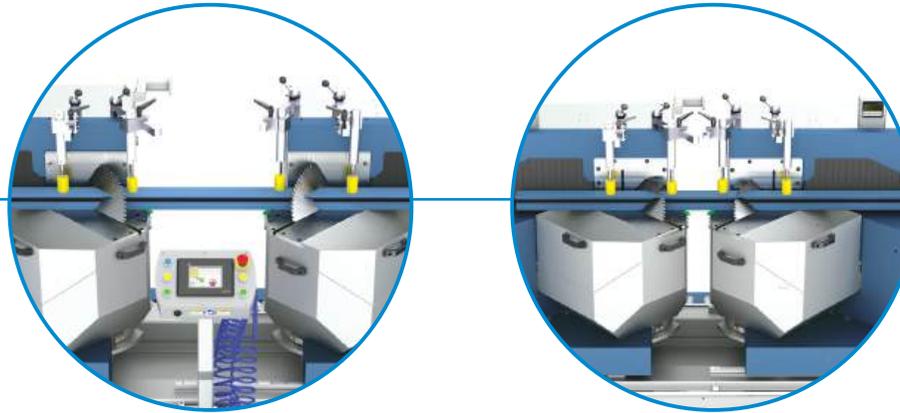
- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Longitud de corte estándar: 6.000 mm.
- Longitudes de corte opcionales: 4.500 mm y 7.500 mm.
- Precisión en longitud y ángulo de corte gracias a la robusta construcción, en chapa de acero y hierro fundido, y al sistema de rodamientos lineales.
- Discos de 650 mm de diámetro con motores de 7,5 kW.
- Amplio rango de ángulos y capacidad de corte para procesar operaciones complejas.
- Precisión de posición con desviaciones de ángulo inferiores a 0,1°.
- Corte de longitudes reducidas y sobredimensionadas (mínimo: 4 mm - máximo: 7.500 mm) con barras de elevación de perfil.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operador.
- Equipada con 2 sistemas de sujeción vertical estándar y 1 sistema de sujeción horizontal opcional para asegurar la fijación óptima del perfil.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades se pueden programar en el panel de control (2.000 x 10: capaz de cortar en diferentes programas).
- Los movimientos de inclinación y pivote de los discos son realizados por un servo controlador.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.

Opciones

- La máquina se puede fabricar para longitudes de corte máximas de 4.500 mm y 7.500 mm bajo pedido.
- Sistema de refrigeración para el armario eléctrico.
- Impresora de etiquetas (AK-003).
- Transportador de soporte de perfiles para el cabezal fijo (TK-065).



TT-425 (Ø 475 mm) Tronzadora doble cabezal



1.900 kg



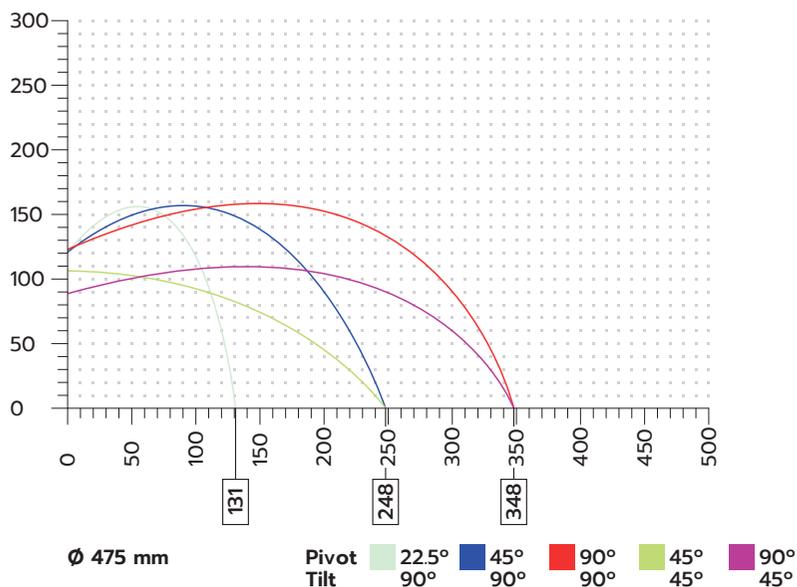
6-8 bar



11 kW, 25 A

TT-425 (Ø 475 mm)

Tronzadora doble cabezal



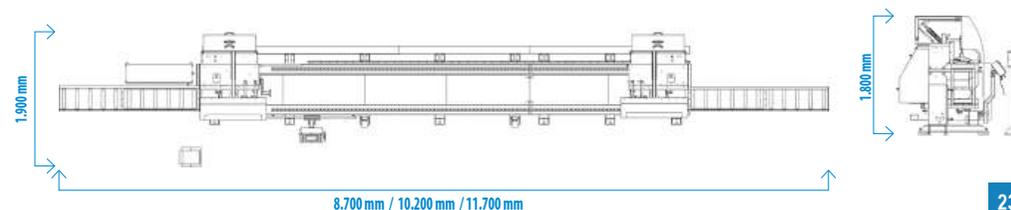
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 11 kW, 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 60 l/min
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Potencia motor: 4 kW
- Diámetro del disco (x2): Ø 475 mm
- Longitud máxima de corte a 90° (estándar): 6.000 mm
- Longitud mínima de corte con inclinación 90°-45°: 450 mm
- Longitud mínima de corte con inclinación 45°-45°: 450 mm
- Rango de inclinación interior con ajuste neumático: 90° - 45°
- Longitud mínima de corte con pivote 45°-90°: 600 mm
- Longitud mínima de corte con pivote 90°-45°: 600 mm
- Longitud mínima de corte con pivote 45°-45°: 700 mm
- Rango de pivote interior: 90° - 45° con una precisión de hasta $\pm 0,1^\circ$
- Rango de pivote manual: 45° - 22,5°

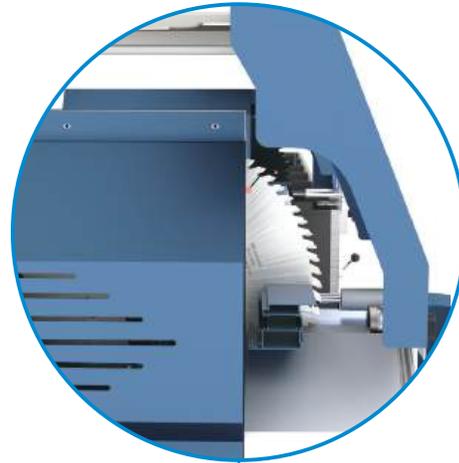
- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Construcción sólida de hierro fundido y sistema de rodamientos lineales para precisión en longitud y ángulo de corte.
- Longitud de corte estándar: 6.000 mm.
- Longitudes de corte opcionales: 4.500 mm y 7.500 mm.
- Precisión de posición con desviaciones de ángulo inferiores a $0,1^\circ$.
- Los ángulos de pivote se pueden ajustar de forma precisa visualizando el display digital.
- Corte de longitudes reducidas y sobredimensionadas (mínimo: 4 mm - máximo: 7.500 mm) con barras de elevación de perfil.
- Movimiento automático de inclinación y pivote de los cabezales de corte a 45° y 90°.
- Los ángulos entre 45° y 90° se pueden ajustar manualmente y bloquear de forma fácil. El cabezal móvil se posiciona automáticamente mediante el sistema de control PLC con panel táctil y servo motor.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operador.
- Equipada con 2 sistemas de sujeción vertical estándar y 1 sistema de sujeción horizontal opcional para asegurar la fijación óptima del perfil.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades se pueden programar en el panel de control (2.000 x 10: capaz de cortar en diferentes programas).
- Sistema de lubricación del disco por pulverización.
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco.

Opciones

- La máquina se puede fabricar para longitudes de corte máximas de 4.500 mm y 7.500 mm bajo pedido.
- Impresora de etiquetas (AK-003).
- Transportador de soporte de perfiles para el cabezal fijo (TK-065).



TT-405 (Ø 450 mm) Tronzadora doble cabezal



755 kg



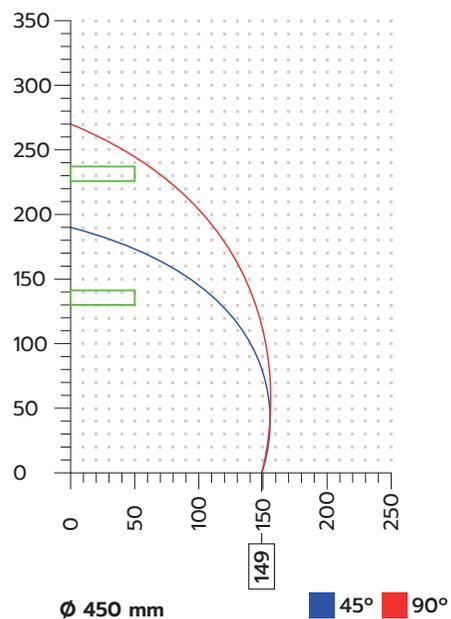
6-8 bar



5 kW, 15 A

TT-405 (Ø 450 mm)

Tronzadora doble cabezal



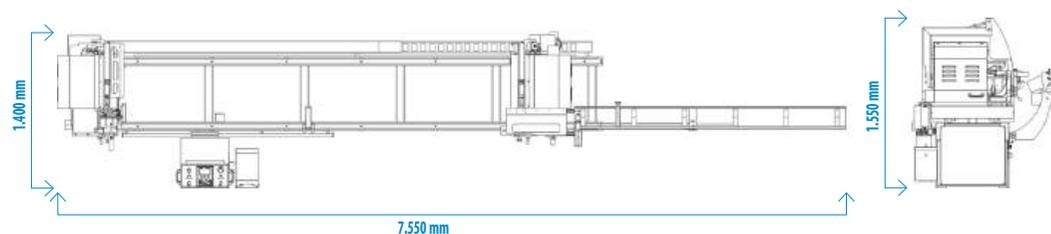
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW, 15 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 60 l/min
- Potencia motor: 2,2 kW
- Diámetro del disco (x2): Ø 450 mm
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Longitud máxima de corte: 4.200 mm
- Longitud mínima de corte: 450 mm
- Longitud mínima de corte en cuña: 4,8 mm

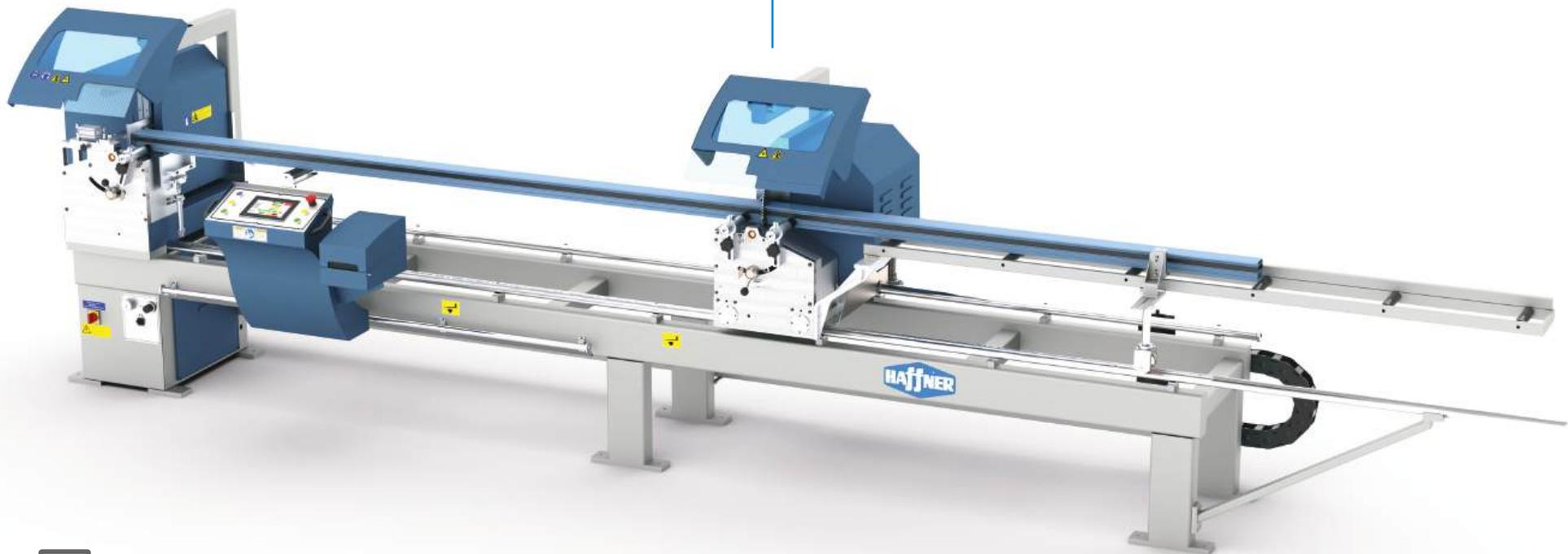
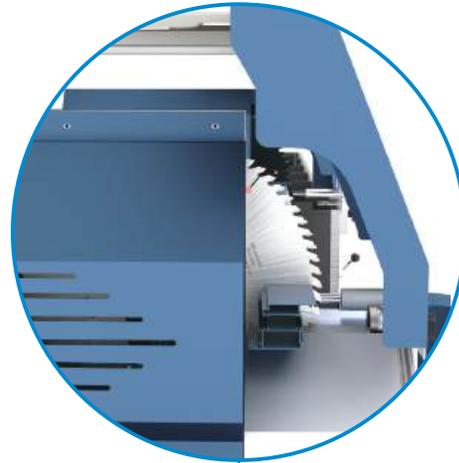
- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Construcción sólida de hierro fundido para mayor precisión en longitud y ángulo de corte.
- Capacidad de corte de 4.200 mm de longitud.
- Posicionamiento automático de inclinación de los cabezales a 45° y 90°. Los ángulos intermedios pueden ajustarse manualmente y fijarse con facilidad.
- El cabezal móvil se posiciona automáticamente mediante el sistema de control por PLC con panel táctil.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- El sistema de control puede omitir y continuar la orden de corte.
- El transportador de soporte de perfiles fijado al cabezal móvil ayuda a mantener el equilibrio de la pieza a procesar.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operario.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical garantiza una fijación óptima del perfil.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio (AS-022).
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco (AH-042).

Opciones

- Impresora de etiquetas (AK-003).
- Sistema de corte largo (AH-026) a 7.200 mm.
- Sistema de corte corto (AH-046) (270 mm a 45° y 165 mm a 90°).
- Corte de cuñas de aluminio (AH-025).
- Transportador de soporte de perfiles para el cabezal fijo (TK-065).
- Servo control para cortes entre 45° y 90° con precisión de $\pm 0,1^\circ$ (SRV-001).



TT-415 (Ø 550 mm) Tronzadora doble cabezal



900 kg



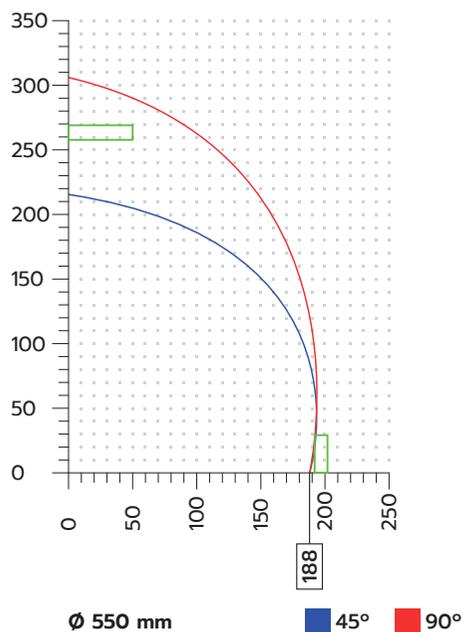
6-8 bar



6,5 kW, 16 A

TT-415 (Ø 550 mm)

Tronzadora doble cabezal



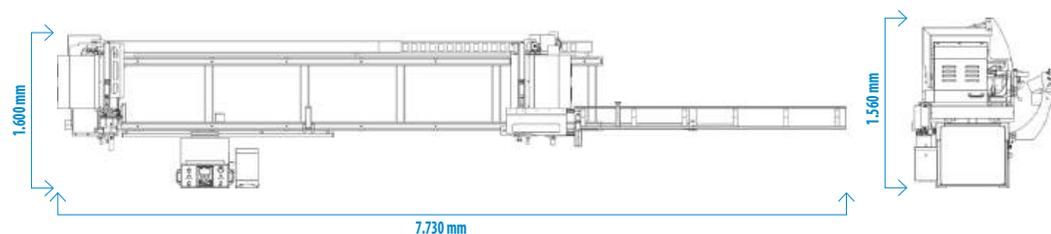
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 6,5 kW, 16 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 60 l/min
- Potencia motor: 3 kW
- Diámetro del disco (x2): Ø 550 mm
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Longitud máxima de corte: 4.200 mm
- Longitud mínima de corte: 550 mm
- Longitud mínima de corte en cuña: 4,8 mm

- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Construcción sólida de hierro fundido para mayor precisión en longitud y ángulo de corte.
- Capacidad de corte de 4.200 mm de longitud.
- Posicionamiento automático de inclinación de los cabezales a 45° y 90°. Los ángulos intermedios pueden ajustarse manualmente y fijarse con facilidad.
- El cabezal móvil se posiciona automáticamente mediante el sistema de control por PLC con panel táctil.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- El sistema de control puede omitir y continuar la orden de corte.
- El transportador de soporte de perfiles fijado al cabezal móvil ayuda a mantener el equilibrio de la pieza a procesar.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operario.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical garantiza una fijación óptima del perfil.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio (AS-022).
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco (AH-042).

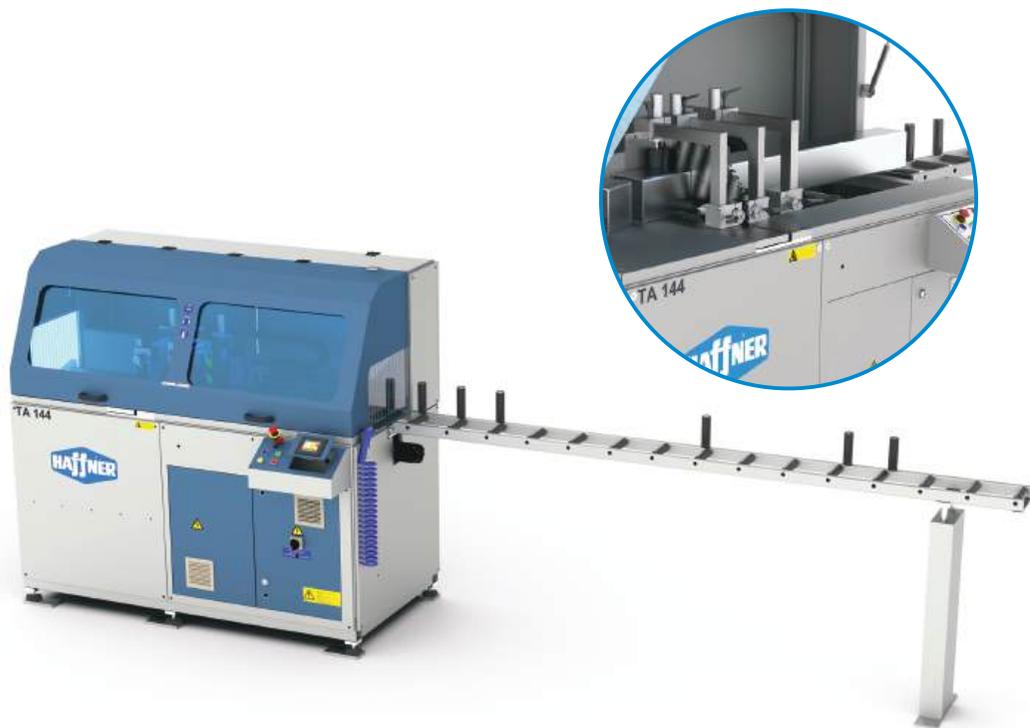
Opciones

- Impresora de etiquetas (AK-003).
- Sistema de corte largo (AH-026) a 7.200 mm.
- Sistema de corte corto (AH-046) (270 mm a 45° y 165 mm a 90°).
- Corte de cuñas de aluminio (AH-025).
- Transportador de soporte de perfiles para el cabezal fijo (TK-065).
- Servo control para cortes entre 45° y 90° con precisión de $\pm 0,1^\circ$ (SRV-001).

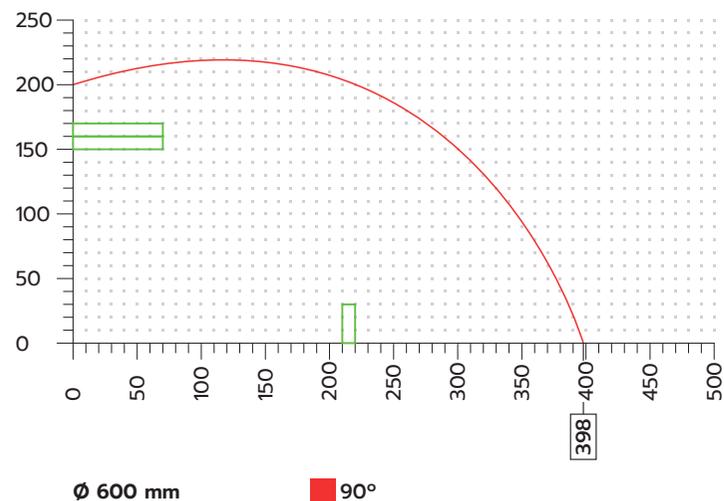


TA-144 (Ø 600 mm)

Tronzadora automática de cuñas



- Sistema de control por PLC.
- La longitud y la velocidad de avance del perfil, la altura de corte y la velocidad de avance del disco, se controlan mediante servo motores.
- Capaz de trabajar con alta precisión en perfiles de puertas, ventanas y fachadas de aluminio ($\pm 0,1$ mm).
- Máxima calidad superficial y precisión dimensional con el sistema "Clean Cut".
- El sistema de sujeción horizontal y vertical garantiza una fijación óptima del perfil.
- Transportador de rodillos de entrada de 3.000 mm.
- Posibilidad de crear una lista de corte.
- Cubierta de seguridad con ventanillas e interruptor de seguridad.
- Panel PLC industrial táctil de 7".
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 7 kW, 13 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 100 l/min
- Potencia motor: 5 kW
- Diámetro del disco: Ø 600 mm
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Altura máxima del perfil: 150 mm
- Anchura máxima del perfil: 200 mm
- Longitud de avance: 5-700 mm



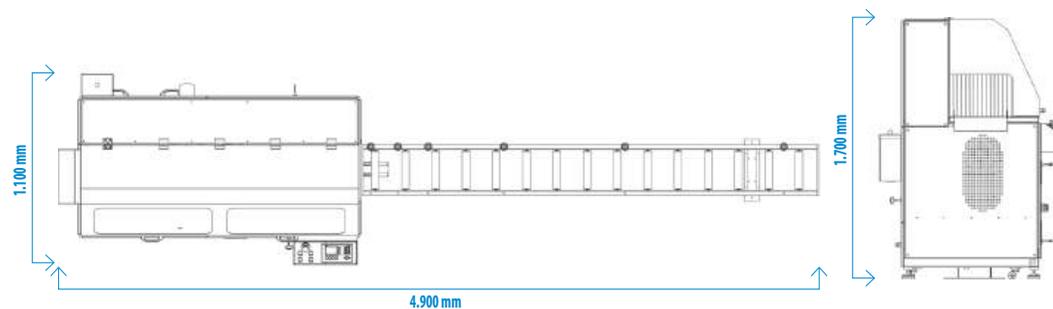
1.100 kg



6-8 bar

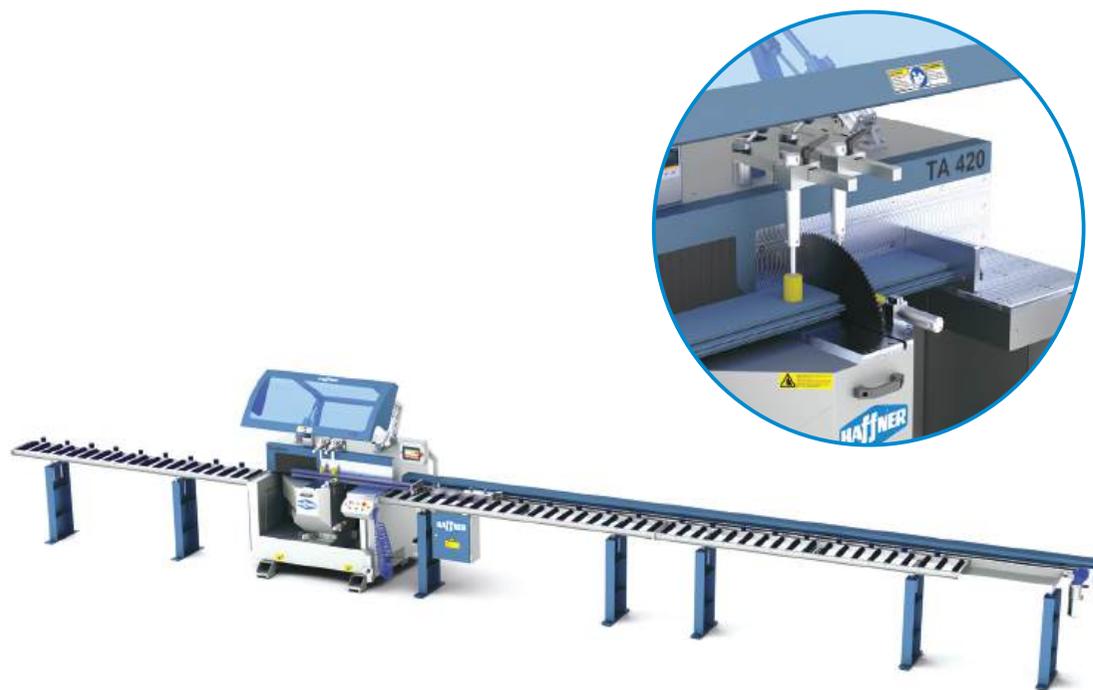


7 kW, 13 A



TA-420 (Ø 475 mm)

Tronzadora monocabezal semiautomática



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW, 10 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 60 l/min
- Diámetro del disco: Ø 475 mm
- Velocidad motor: 2.800 rpm



1.300 kg



6-8 bar



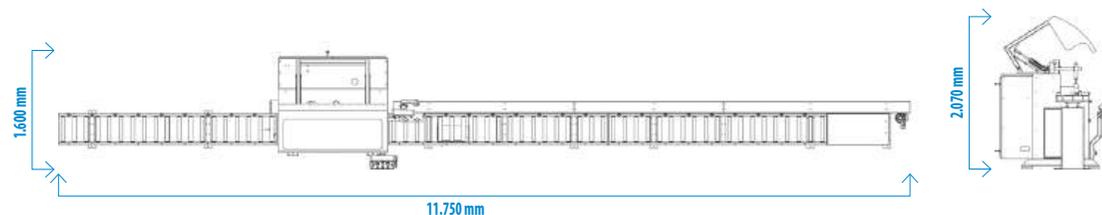
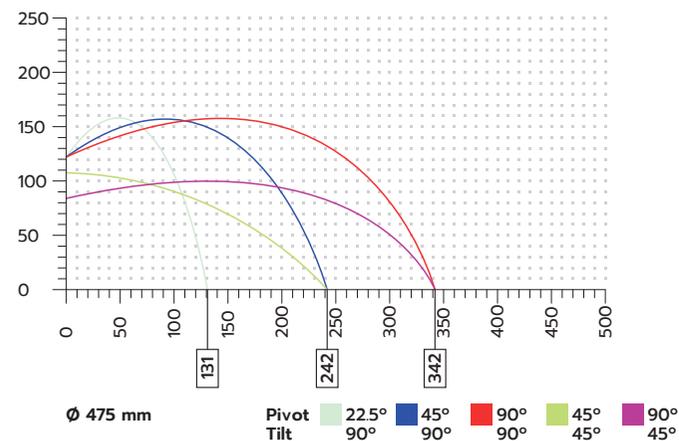
5 kW, 10 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

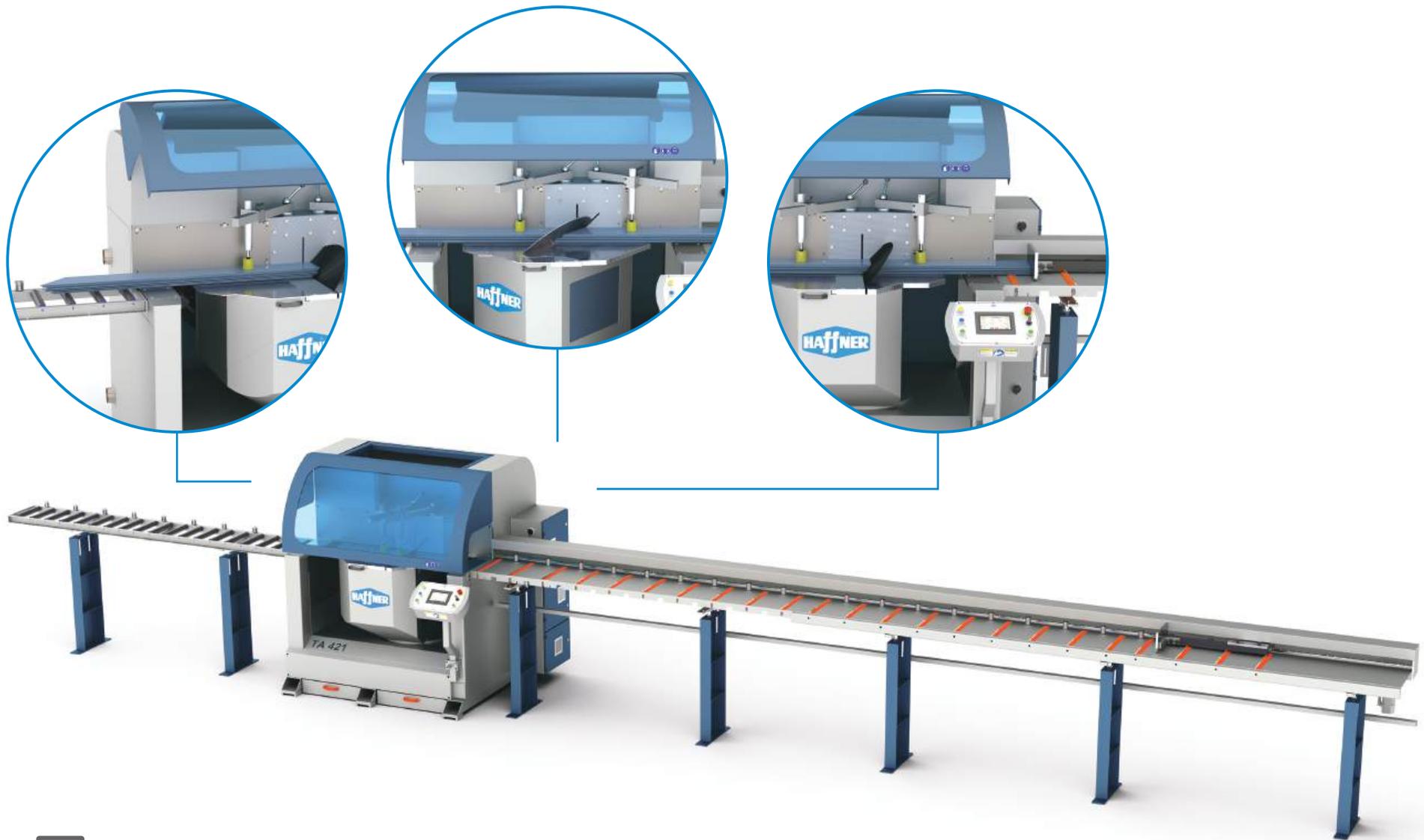
- Construcción sólida para lograr gran precisión en la longitud y el ángulo de corte.
- Movimiento automático de inclinación del cabezal a 45° y 90°.
- El rango de ángulos de pivote entre 45°-135° se pueden ajustar manualmente y bloquear de forma mecánica.
- El movimiento de pivote se realiza manualmente a izquierda y derecha a 22,5°. Los ángulos de pivote se pueden ajustar de forma precisa visualizando el display digital.
- El disco de 475 mm de diámetro permite cortar perfiles anchos.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- El transportador de soporte de perfiles fijado al cabezal móvil ayuda a mantener el equilibrio de la pieza a procesar. Tiene cierre de seguridad automático.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical proporciona una fijación óptima de los perfiles.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio.
- Equipa en su versión estándar:
Transportador TK-060-30: 3.000 mm.
Sistema de medición y posicionamiento digital: MS-301: 6.000 mm.

Opciones

- Transportadores de diferente longitud:
TK-060-40: 4.500 mm.
TK-060-50: 6.000 mm.
- Sistema de medición y posicionamiento digital de diferente longitud:
MS-301: 4.500 mm o 7.500 mm.



TA-421 (Ø 650 mm) Tronzadora monocabezal automática



2.040 kg



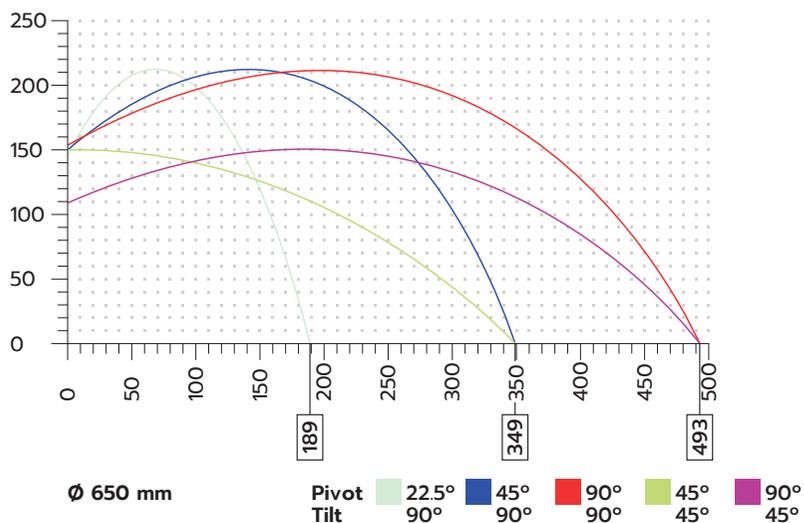
6-8 bar



12 kW, 25 A

TA-421 (Ø 650 mm)

Tronzadora monocabezal automática



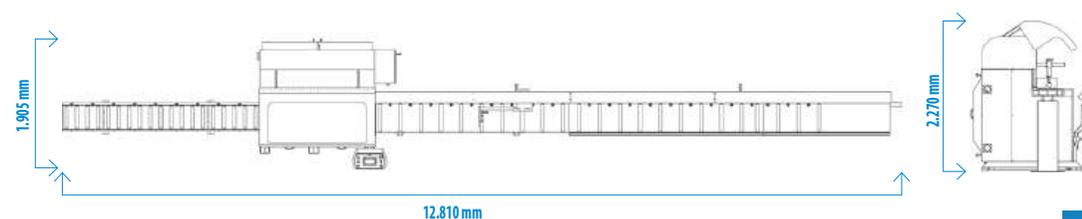
Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 12 kW, 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 60 l/min
- Diámetro del disco: Ø 650 mm
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Rango de pivote interior: -22.5° a +22.5° con precisión de hasta 0,1°.
- Rango de inclinación interior: 90° - 45°

- Construcción sólida para lograr gran precisión en la longitud y el ángulo de corte.
- Precisión en longitud y ángulo de corte gracias a la robusta construcción y al sistema de rodamientos lineales
- La precisión de posición se consigue con desviaciones de ángulo inferiores a 0,1°.
- Ángulos de inclinación y pivote en el panel de control.
- Barras de elevación de perfiles.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operario.
- Equipada con 2 sistemas de sujeción vertical y 1 sistema de sujeción horizontal para garantizar una fijación óptima del perfil.
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (2.000 x 10: capaz de cortar en diferentes programas).
- Los movimientos de inclinación y pivote del disco son realizados por un servo controlador.
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco.
- Equipa en su versión estándar:
Transportador TK-060-60: 3.000 mm
Sistema de medición y posicionamiento digital: MS-311: 6.000 mm

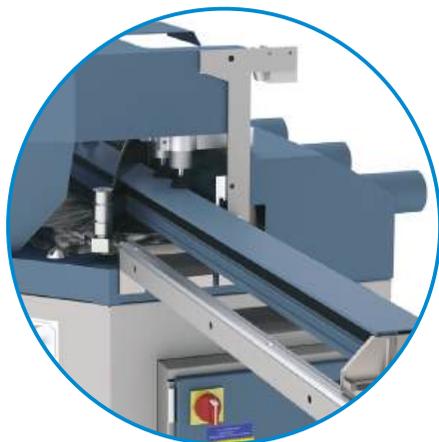
Opciones

- Transportadores de diferente longitud:
TK-060-70: 4.500 mm
TK-060-80: 6.000 mm
- Sistema de medición y posicionamiento digital de diferente longitud:
MS-311: 4.500 mm o 7.500 mm
- Sistema de refrigeración para el armario eléctrico.
- Impresora de etiquetas (AK-003).



TA-133 (Ø 420 mm)

Tronzadora monocabezal



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2,2 kW, 5 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 100 l/min
- Diámetro del disco: Ø 420 mm
- Velocidad motor: 2.800 rpm



225 kg



6-8 bar

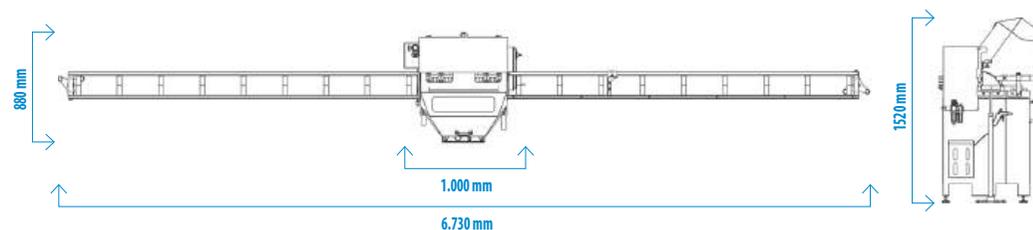
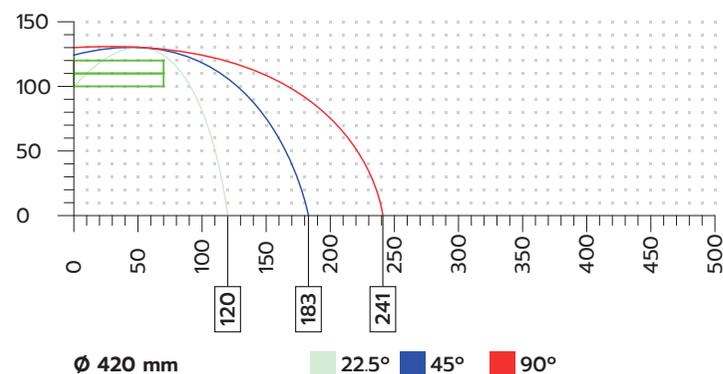


2,2 kW, 5 A

- Para el corte de perfiles de aluminio.
- Disco de corte de 420 mm de diámetro, con alimentación neumática inferior.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Amplia gama de ángulos de corte, desde 22,5° hasta 157,5°, con puntos anclaje rápido a 45°, 90° y 135°.
- Los prensos neumáticos verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.
- Filtro regulador para el suministro de aire entrante.
- Sistema de lubricación de disco por pulverización.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio (AS-021).
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco (AH-041).

Opciones

- Transportador de rodillos izquierdo y derecho (TK-060).
- Transportador de rodillos derecho y tope de medición de 3.000 mm (TK-061).
- Transportador de rodillos izquierdo y tope de medición de 3.000 mm (TK-062).
- Sistema de medición y posicionamiento digital (MS-300).



MS-300

Sistema de medición y posicionamiento digital



- El posicionamiento automático del tope deslizante a la longitud deseada, permite un corte muy preciso.
- El sistema de rodamientos lineales permite un posicionamiento rápido.
- La medición automática digital está controlada por el sistema PLC, operativo mediante panel táctil.
- La transferencia de datos se puede realizar mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Compatible con tronzadora TA-133.
- La altura del transportador se puede ajustar para que coincida con la máquina de corte.
- Transferencia de datos remota con comunicación Bluetooth.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0,37 kW, 2 A
- Anchura máxima del perfil: 200 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm



150 kg

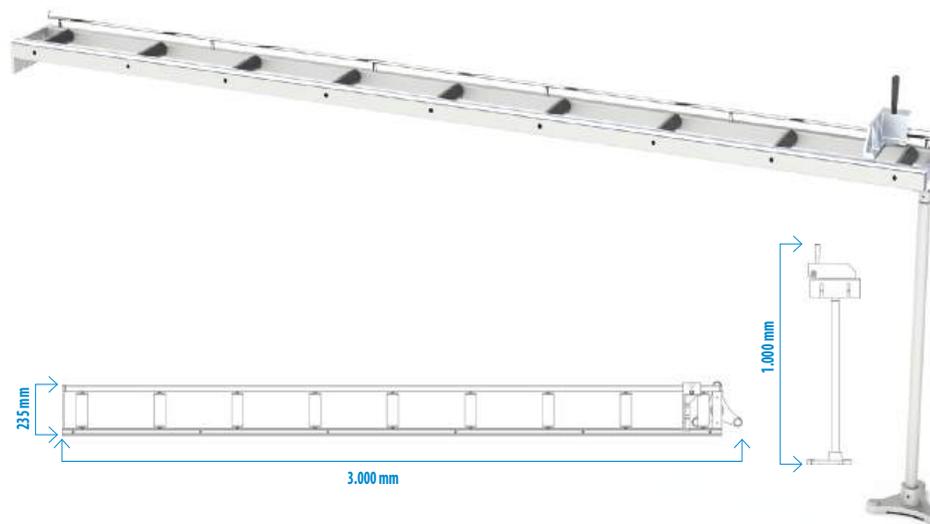


0,37 kW, 2 A

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

TK-061

- Se conecta al lado derecho de TA-133.



TK-062

- Se conecta al lado izquierdo de TA-133.



Copiadoras, Retestadoras y Ensambladoras de esquinas

FU-440	36
FU-460	37
FU-465	38
FA-533	39
HP-114	40

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





FU-440 Copiadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1,1 kW, 5 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 50 l/min
- Velocidad motor fresado: 12.000 rpm
- Carrera: 100 mm
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 100 mm



70 kg



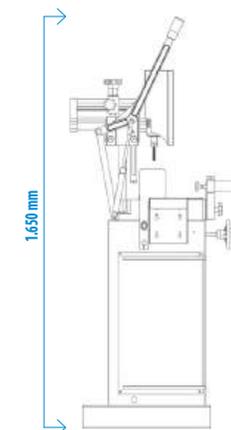
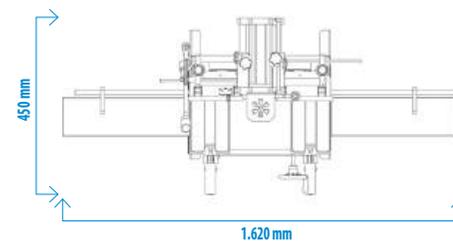
6-8 bar



1,1 kW, 5 A



H: 110 mm W: 100 mm



- Fresado de bombillos, cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de aluminio.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm y 8 mm.
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Sujeción neumática de perfiles.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio (AS-021).

FU-460

Copiadora con perforación triple



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1,1 kW, 5 A
- Potencia de copiado: 1,1 kW
- Potencia de perforación triple: 1,1 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 50 l/min
- Velocidad motor fresado: 12.000 rpm
- Velocidad motor perforación triple: 930 rpm
- Carrera: 100 mm
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 100 mm



105 kg



6-8 bar

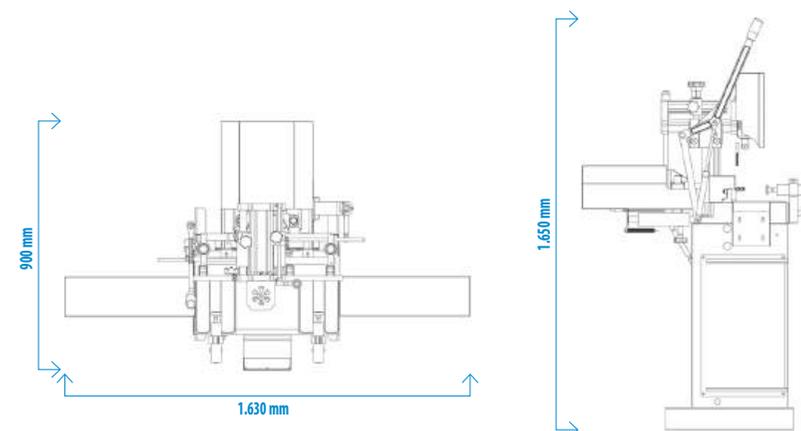
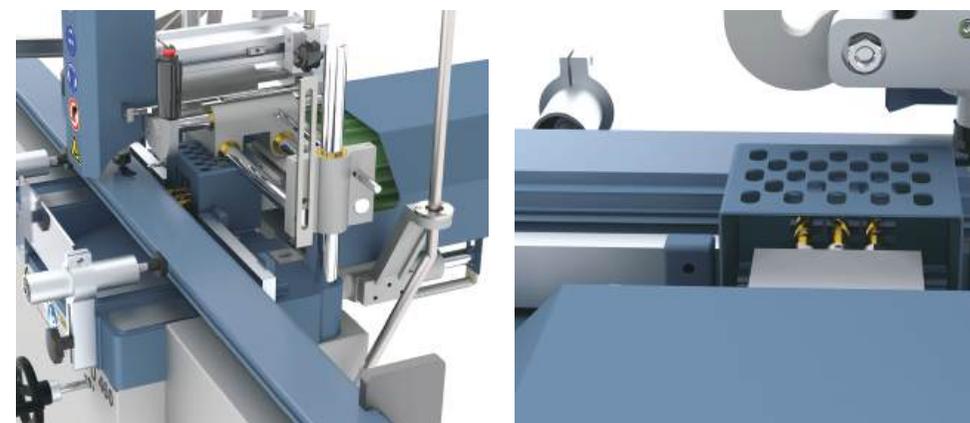


1,1 kW, 5 A



H: 110 mm W: 100 mm

* Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



FU-465

Copiadora con perforación triple y fresadora



- Fresado de bombillos, cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de aluminio.
- Perforación con triple fresa de perfiles de aluminio mediante avance manual.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm y 8 mm.
- Fresado automático de la cremona y del canal de herraje.
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Sujeción neumática de perfiles.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio (AS-021).



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1,5 kW, 6,5 A
- Potencia motor copiado: 0,75 kW
- Potencia motor perforación triple: 1,1 kW
- Potencia motor fresado: 1,5 kW
- Velocidad motor fresado: 12.000 rpm
- Velocidad motor perforación triple: 930 rpm

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1,5 kW, 6,5 A
- Potencia de copiado: 1,1 kW
- Potencia de perforación triple: 1,1 kW
- Potencia de fresado: 1,5 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 50 l/min
- Velocidad motor fresado: 12.000 rpm
- Velocidad motor perforación triple: 930 rpm



140 kg



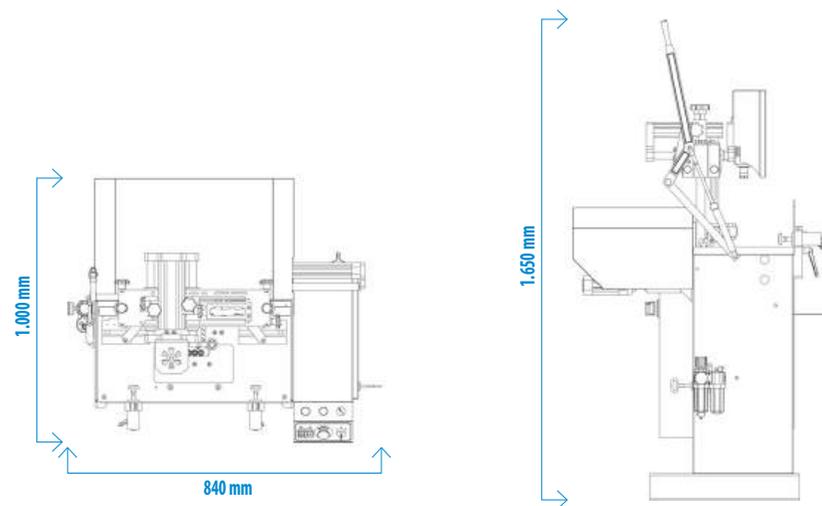
6-8 bar



1,5 kW, 6,5 A



H: 110 mm W: 100 mm



FA-533

Retestadora



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1,5 kW, 8 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 70 l/min
- Velocidad motor retestado: 2.800 rpm
- Diámetro máximo de la fresa: \varnothing 160 mm
- Altura máxima de retestado: 90 mm
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm
- Altura máxima del perfil: 90 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm



95 kg



6-8 bar



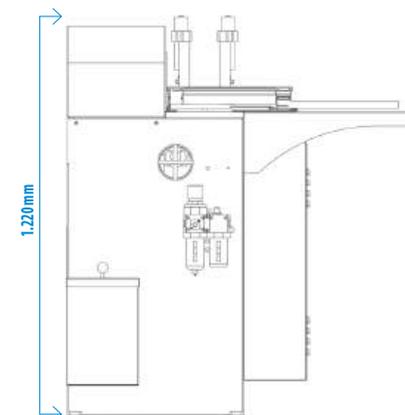
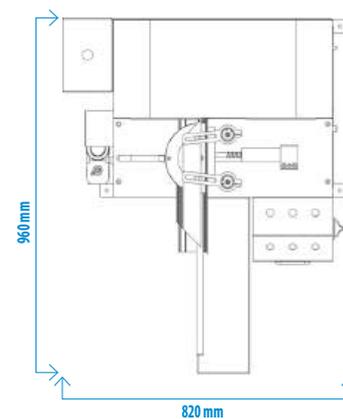
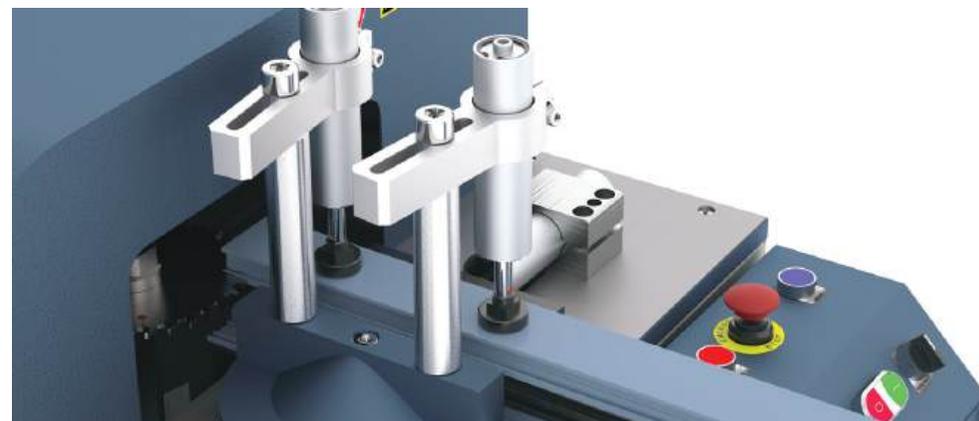
1,5 kW, 8 A



H: 90 mm W: 120 mm

*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Para el retestado de travesaños de aluminio.
- Se pueden procesar dos secciones diferentes de travesaños sin cambiar el juego de fresas.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles, vertical y horizontal, permite un agarre óptimo de los perfiles.
- Capaz de retestar en diferentes ángulos: hasta 45° a la izquierda y 30° a la derecha.
- Posicionamiento de las fresas mediante cilindro de avance neumático.
- Velocidad de avance de las fresas regulable.
- Sistema de lubricación de las fresas mediante pulverización.
- Sistema de refrigeración para perfiles de aluminio (AS-021).
- Dispositivo hidroneumático de avance de la fresa (AH-041).

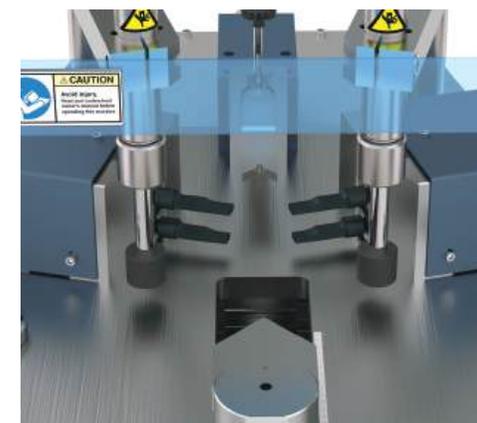
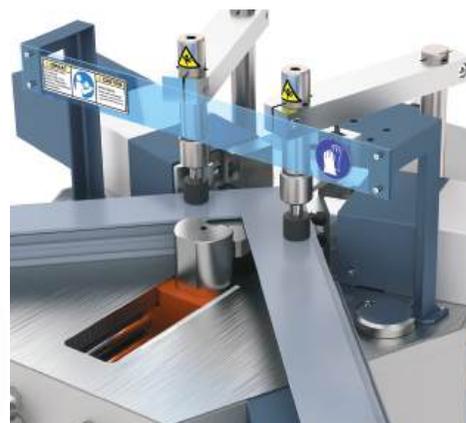


HP-114

Ensambladora de esquinas



- Une las esquinas de los perfiles de aluminio engarzando la esquina del perfil a la escuadra interior.
- El sistema hidráulico genera y mantiene una elevada presión durante el ensamblaje.
- Dos prensos neumáticos verticales trabajan con presión hidráulica para una mayor fijación del perfil.
- Capaz de trabajar con todo tipo de perfiles.
- Las cuchillas de engarzado se pueden ajustar fácilmente con un sistema de fijación magnética.
- El soporte de sujeción se baja hidráulicamente para facilitar la carga y descarga de las piezas.
- El bloque de soporte magnético permite un fácil ajuste.
- Control de la operación paso a paso mediante un pedal.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW, 6,5 A
- Fuerza de prensado: 6.500 kgf
- Presión hidráulica: 150 bar
- Altura máxima del perfil: 90 mm
- Altura mínima del perfil: 15 mm
- Anchura máxima del perfil: 140 mm



300 kg



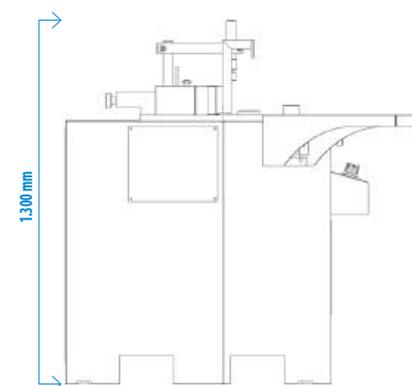
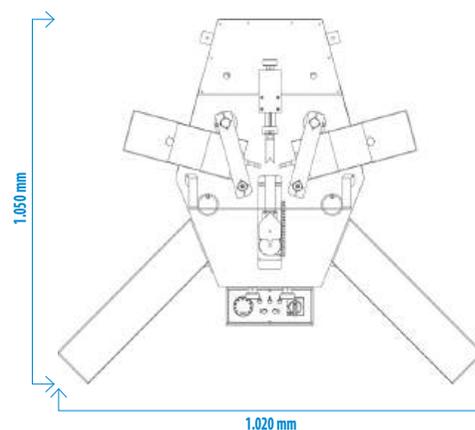
150 bar

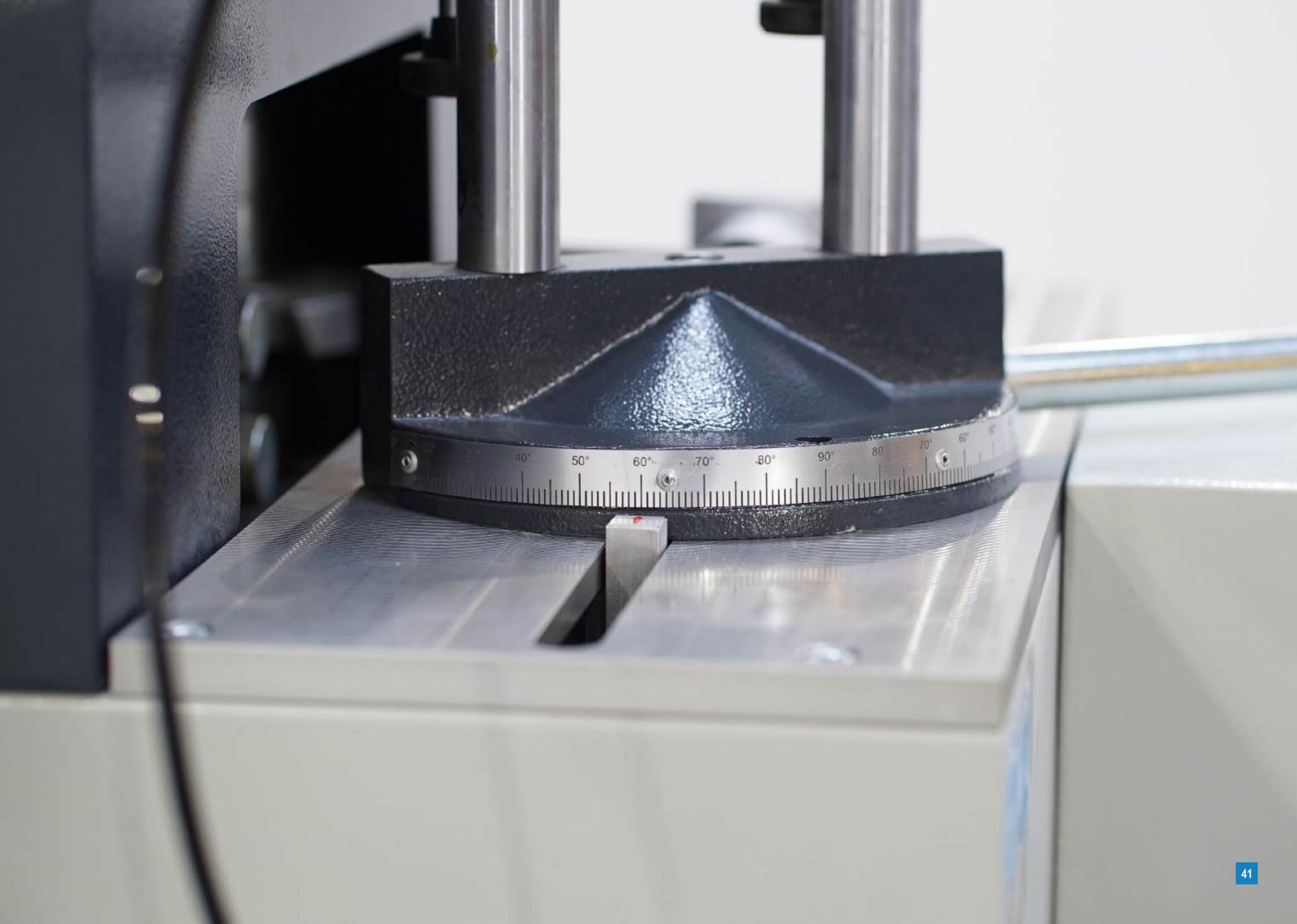


3 kW, 6,5 A



H: 90 mm W: 140 mm





Máquinas de montaje

SAC-855.....	44
KT-804.....	46
KT-805.....	47
CT-303.....	48

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





SAC-855

Máquina automática de inserción tela mosquitera



2.500 kg



4-6 bar



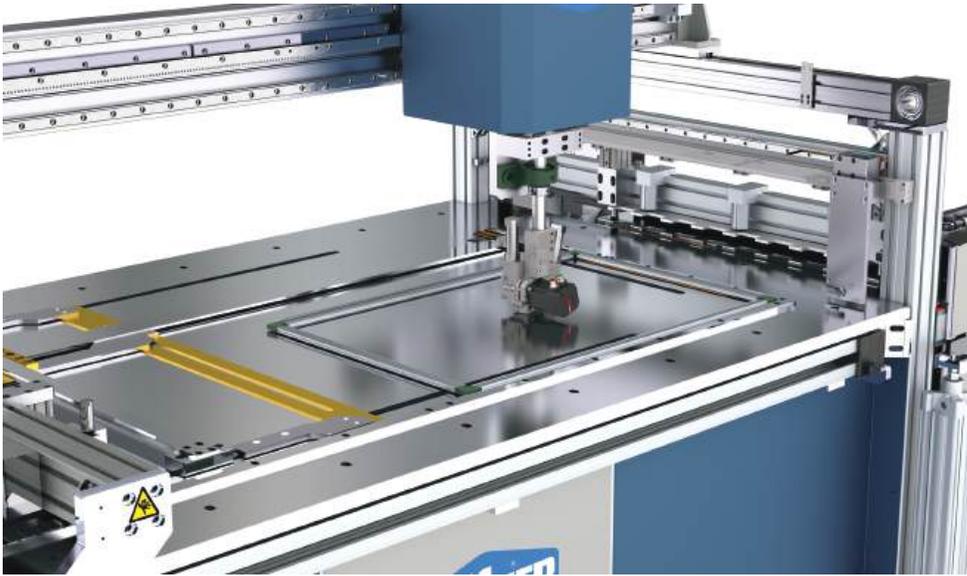
10 kW, 30 A



H: 1.219 mm W: 2.438 mm

SAC-855

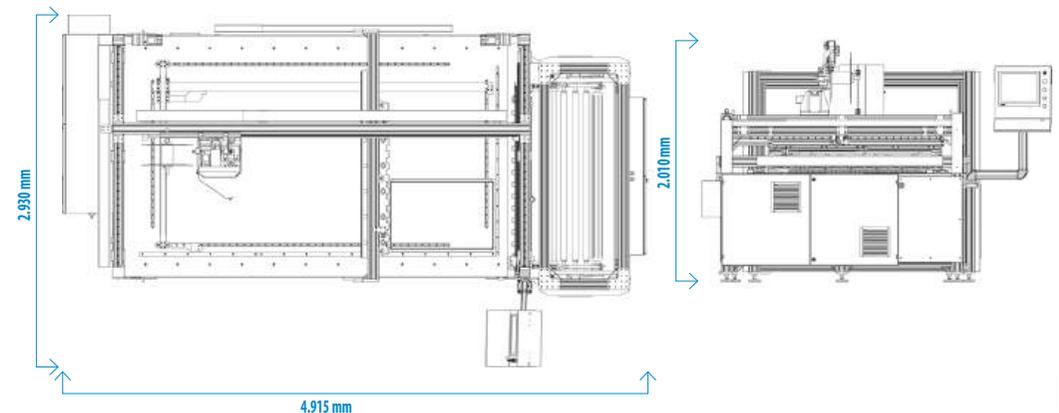
Máquina automática de inserción tela mosquitera



- Automatiza la inserción de tela mosquitera en un marco pre-ensamblado.
- Mediante el escaneo de código de barra o entrada directa desde ERP, identifica el marco mosquitero seleccionando y aplicando de forma automática la malla correcta.
- El tiempo de ciclo estimado para un marco mosquitero de ventana de 610 x 914 mm es de aproximadamente 35 segundos. Contabilizando el trabajo manual del operador se puede obtener una producción aproximada de 60 piezas/hora.
- Esta máquina se adapta a tamaños de hasta 1.219 x 2.438 mm.
- Se requiere conexión a internet por cable.
- Aplicador de malla de dos posiciones para optimizar el uso y reducir desperdicios.
- Malla de poliéster, nylon o PVC de 2,5 mm de espesor.
- Entrada de datos a través de la pantalla HMI o mediante escaneo de códigos de barras.

Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW, 30 A
- Presión de aire: 4-6 bar
- Consumo de aire: 80 l/min
- Tamaño máximo del marco: 1.219 x 2.438 mm
- Tamaño mínimo del marco: 380 x 380 mm
- Diámetro del ranurado: 2,5 - 5 mm

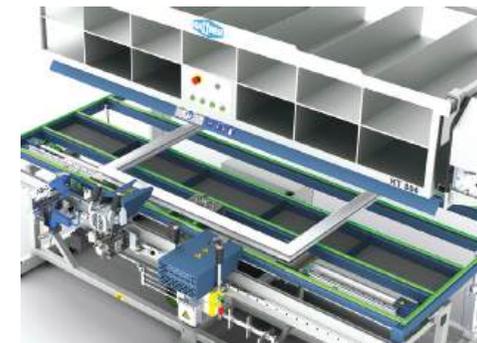
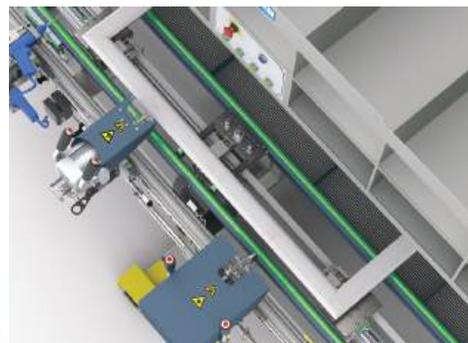


KT-804

Banco de herraje para hojas (triple perforación)



- Unidad de punzonado para recortar y perforar las cremonas y compases, según la dimensión de la hoja y sin necesidad de medir.
- Montaje en serie de hojas de ventana y puerta con sistema de apertura simple u oscilo batiente en varias dimensiones.
- Optimización del montaje de la hoja mediante la combinación de diferentes procesos en una sola mesa.
- Unidad de atornillado automático con ajuste de altura para cremonas y compases.
- Perforación de los agujeros de las bisagras sin medir su ubicación.
- La mesa de trabajo se puede inclinar 15° para trabajar de forma ergonómica.
- Equipado de serie con estantes de almacenaje.
- Triple perforación para las manillas y fresado para las cremonas con un fácil posicionamiento de las herramientas.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2,2 kW, 6 A
- Potencia motor perforación triple: 1,1 kW
- Potencia motor fresado: 1,1 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 80 l/min
- Velocidad motor perforación triple: 900 rpm
- Diámetro cabeza tornillo: 5-9,8 mm
- Longitud tornillo: 10-35 mm
- Dimensión máx. interior bastidor: 2.260 x 2.260 mm
- Dimensión mín. interior bastidor: 270 x 270 mm
- Altura máxima del perfil: 90 mm
- Anchura máxima del perfil: 100 mm
- Anchura mínima del perfil: 42 mm



950 kg



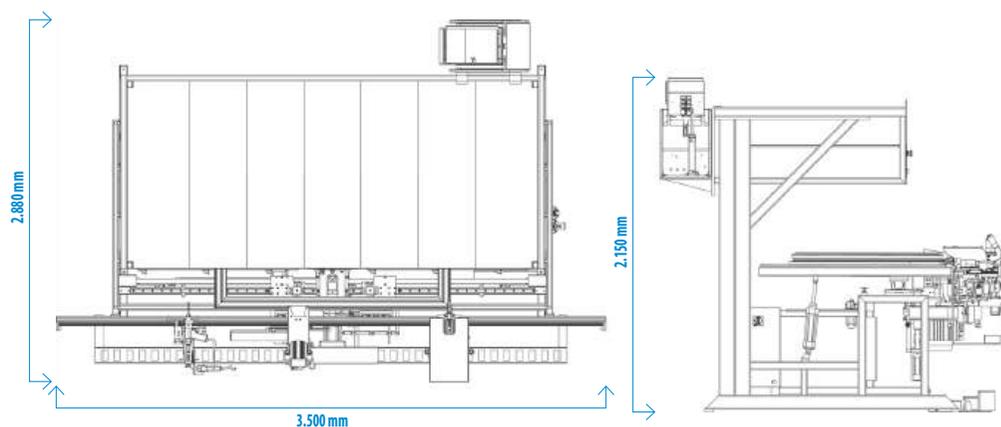
6-8 bar



2,2 kW, 6 A



H: 90 mm W: 100 mm

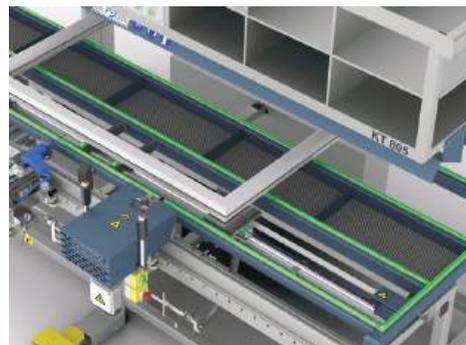


KT-805

Banco de herraje para hojas



- Unidad de punzonado para recortar y perforar las cremonas y compases, según la dimensión de la hoja y sin necesidad de medir.
- Montaje en serie de hojas de ventana y puerta con sistema de apertura simple u oscilo batiente en varias dimensiones.
- Optimización del montaje de la hoja mediante la combinación de diferentes procesos en una sola mesa.
- Unidad de atornillado automático con ajuste de altura para cremonas y compases.
- Perforación de los agujeros de las bisagras sin medir su ubicación.
- La mesa de trabajo se puede inclinar 15° para trabajar de forma ergonómica.
- Equipado de serie con estantes de almacenaje.



Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0,1 kW, 1,1 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 80 l/min
- Diámetro cabeza tornillo: 5 - 9,8 mm
- Longitud tornillo: 10 - 35 mm
- Dimensión máx. interior de bastidor: 2.400 x 2.100 mm
- Dimensión mín. interior de bastidor: 250 x 250 mm
- Altura máxima del perfil: 90 mm
- Anchura máxima del perfil: 95 mm
- Anchura mínima del perfil: 40 mm



800 kg



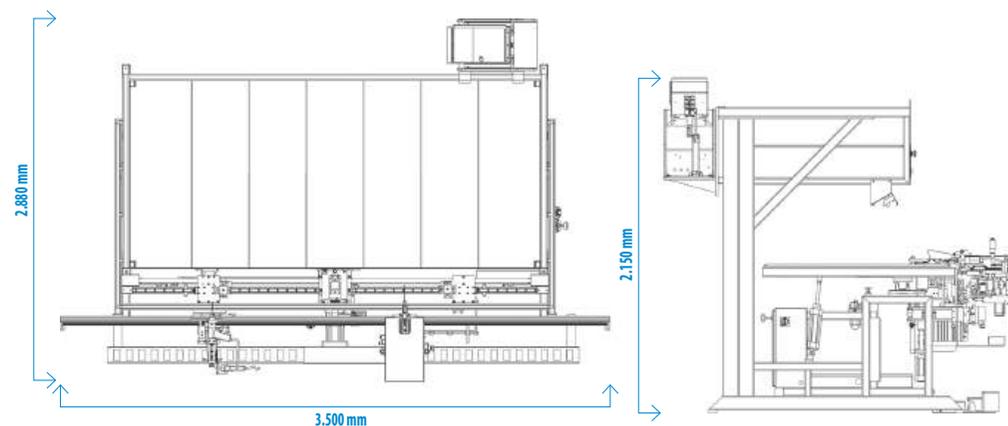
6-8 bar



0,1 kW, 1,1 A



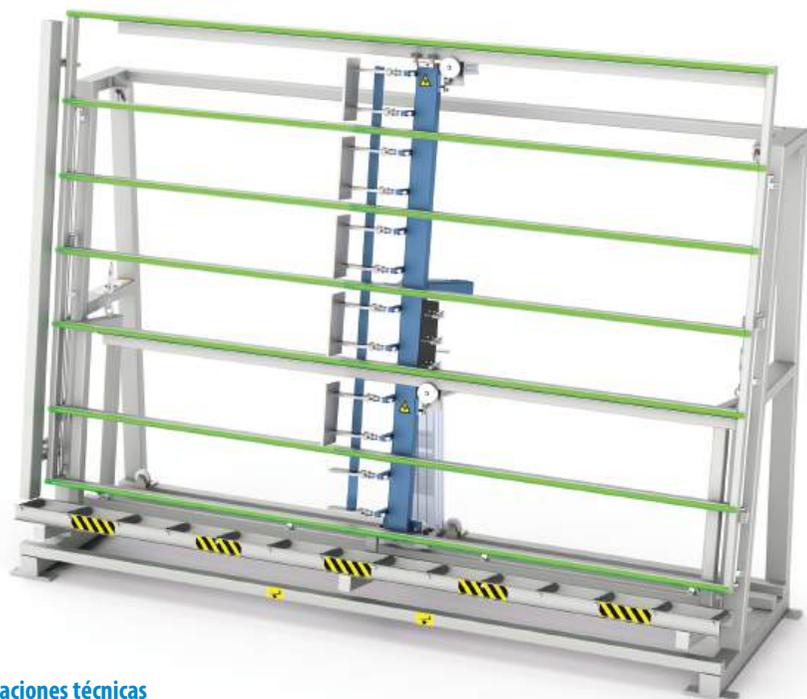
H: 90 mm W: 95 mm



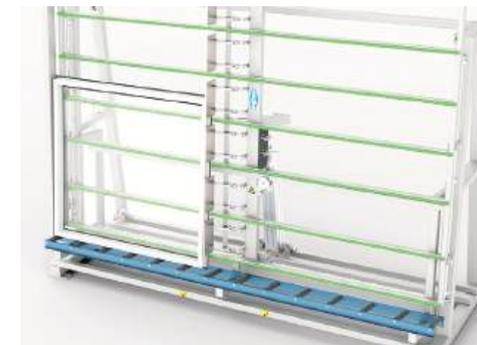
*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

CT-303

Prensa de acristalar



- Montaje rápido de elementos de vidrio en ventanas y puertas.
- Sujeción y equilibrio preciso mediante la unidad de sujeción paralela.
- El movimiento de deslizamiento hacia arriba de la mesa facilita el trabajo en los bastidores.
- El bastidor se puede embalar y trasladar sin esfuerzo deslizándolo sobre los rodillos.



Especificaciones técnicas

- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 50 l/min
- Altura máxima del bastidor: 2.000 mm
- Longitud máxima del bastidor: 2.360 mm
- Peso máximo del bastidor: 120 kg



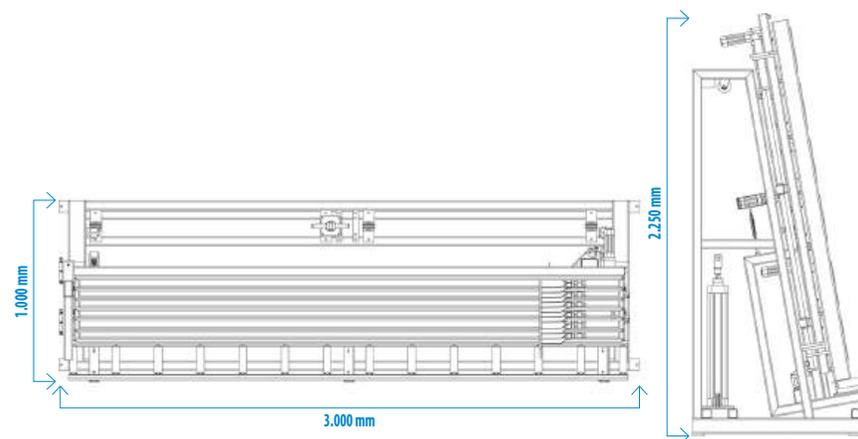
410 kg



6-8 bar

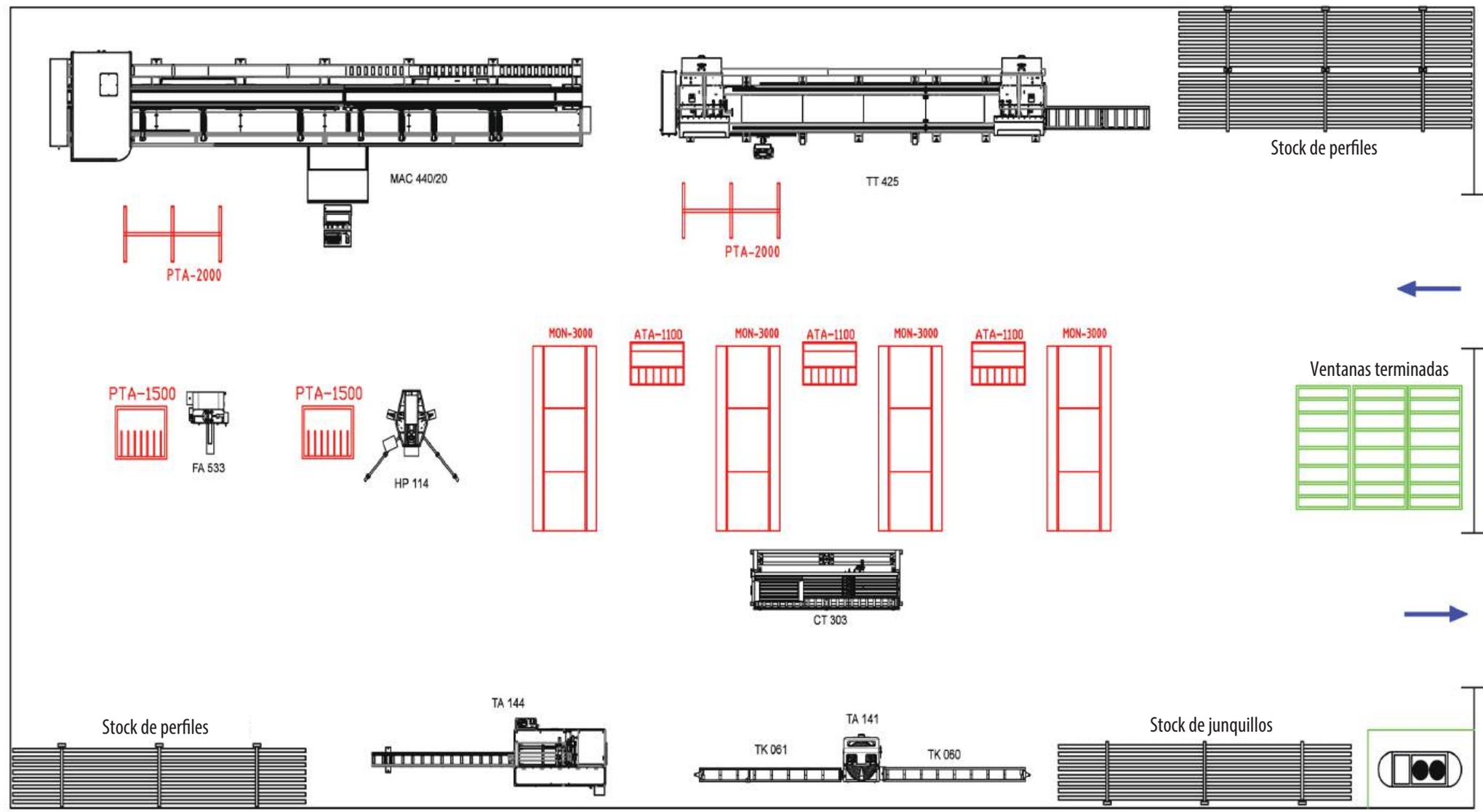


H: 2.000 mm L: 2.360 mm



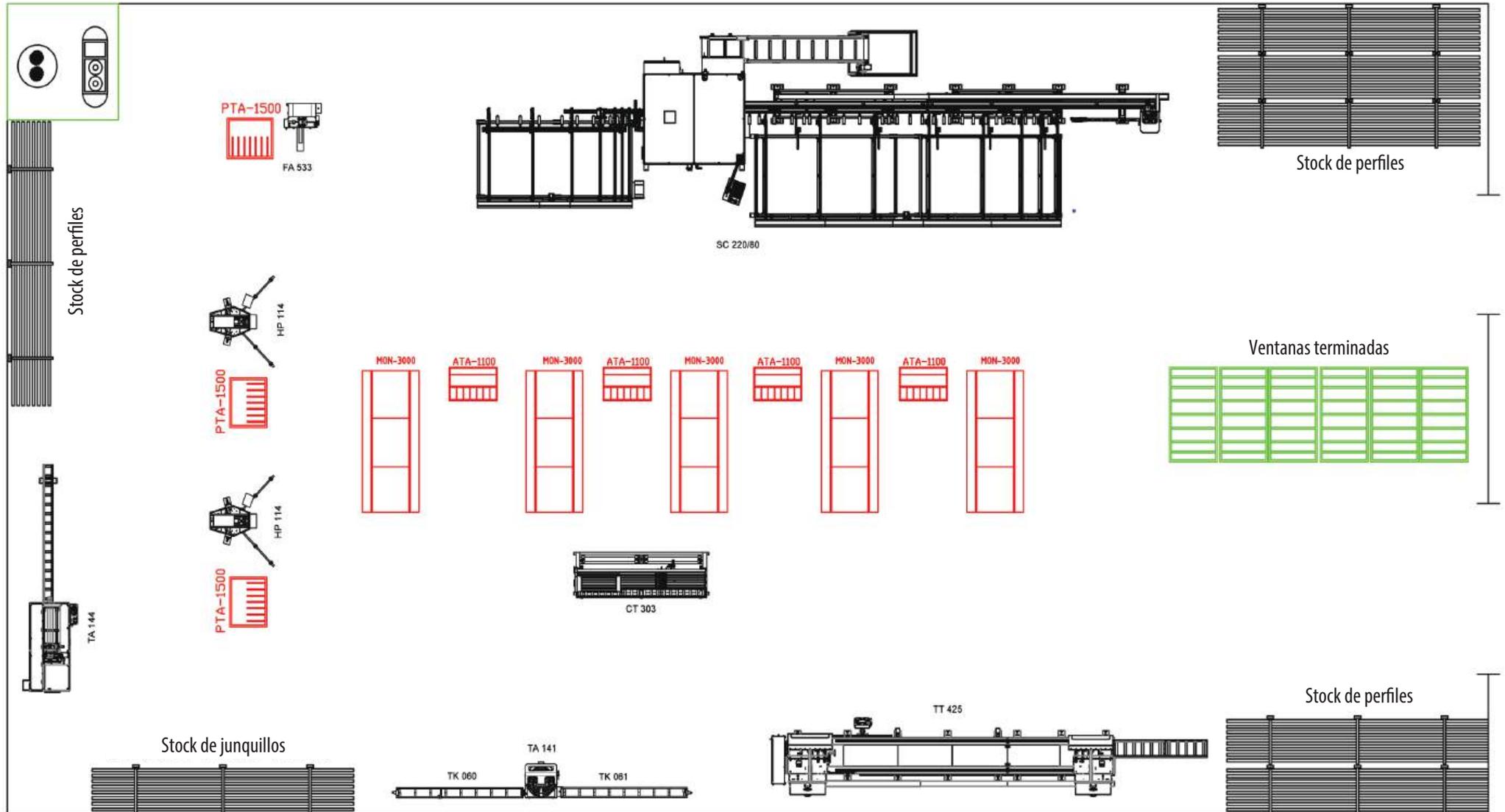
Plantas ejemplares de producción

Planta media: Ventanas y puertas (1)



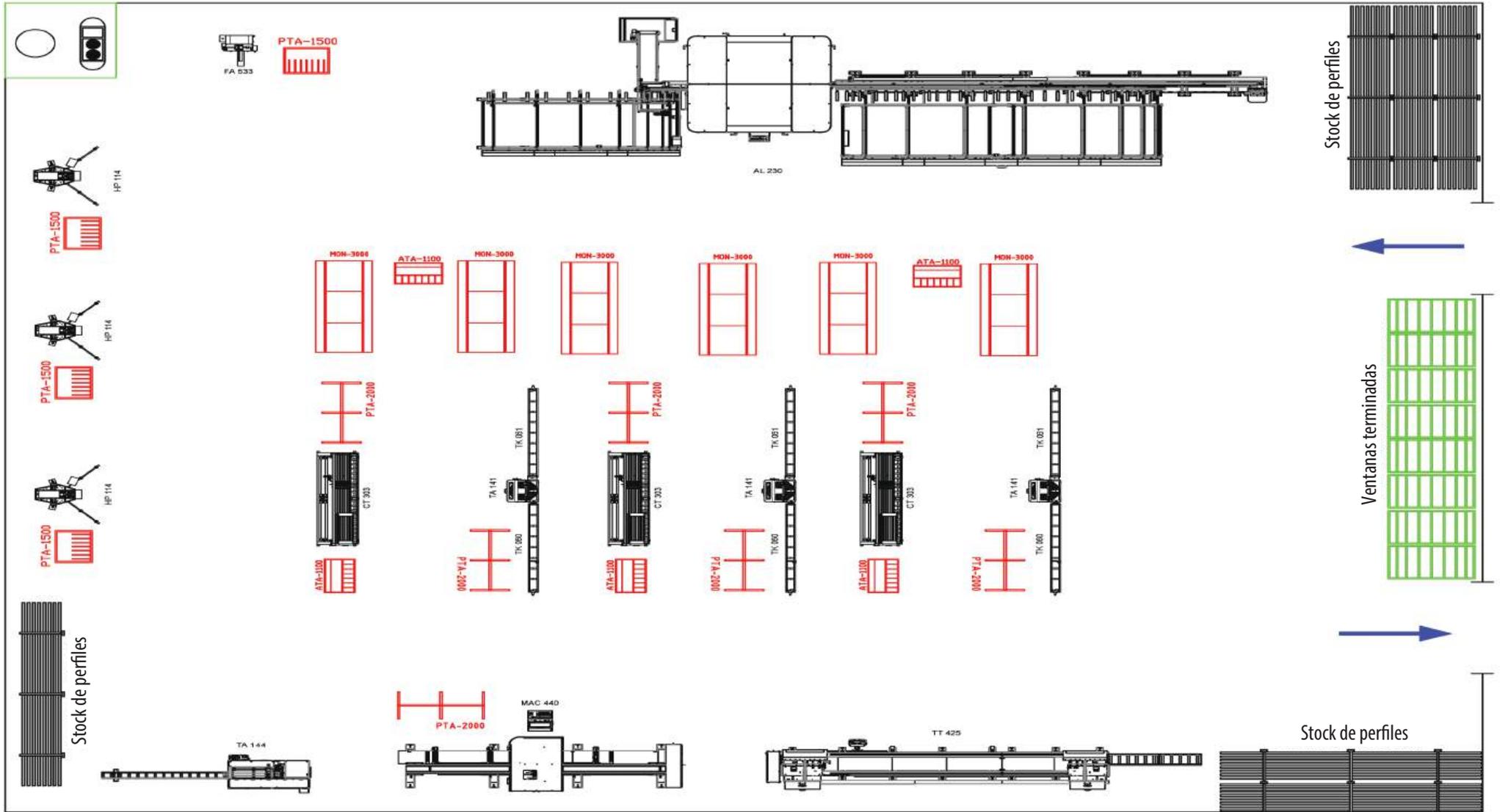
Plantas ejemplares de producción

Planta media: Ventanas y puertas (2)



Plantas ejemplares de producción

Planta: Ventanas, puertas y muro cortina.

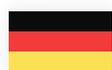




Sedes internacionales

De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a **Haffner Makina**. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.

Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.



ALEMANIA

+49 7041 816 5272
info@haffner-gmbh.de



BULGARIA

+359 887 552 002
office@plodex.bg



ESPAÑA

+34 981 93 69 71
info@haffneriberica.es



MÉXICO

+56 9 3481 3401
ventas@haffner.cl



RUSIA

+7 (495) 648 67 78 | +7 (903) 777 33 07
info@murathaffner.com | kostellop@gmail.com



ARGELIA

+213 (0) 6 61 17 20 34
mehdi@takpvc.com



CANADÁ

+1 888 423 36 71
info@haffnermachinery.com



EE. UU.

+1 269 910 0605
info@haffnermachinery.com



POLONIA

+48 509 571 688
biuro@murat.com.pl



SERBIA

+381 63 77 555 93
office@haffnermasine.rs



AUSTRALIA

+61 0409 429331
sales@haffner.com.au



CHILE

+56 9 3481 3401
ventas@haffner.cl



INDIA

+91 124 462 4900
info@murat.co.in



REINO UNIDO

+4401785 222 421
sales@haffnermurat.com



UCRANIA

+4401785 222 421
sales@haffnermurat.com



Complete solutions from one supplier

Oficina Central

Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Mahmutbey Mah. Atlas Cad No: 30

No: 30 34217 Bagcilar/Estambul

Turquía



+90 (212) 447 4141

+90 (212) 445 0490

www.haffnermachinery.com



De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a Haffner Makina. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.

Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.