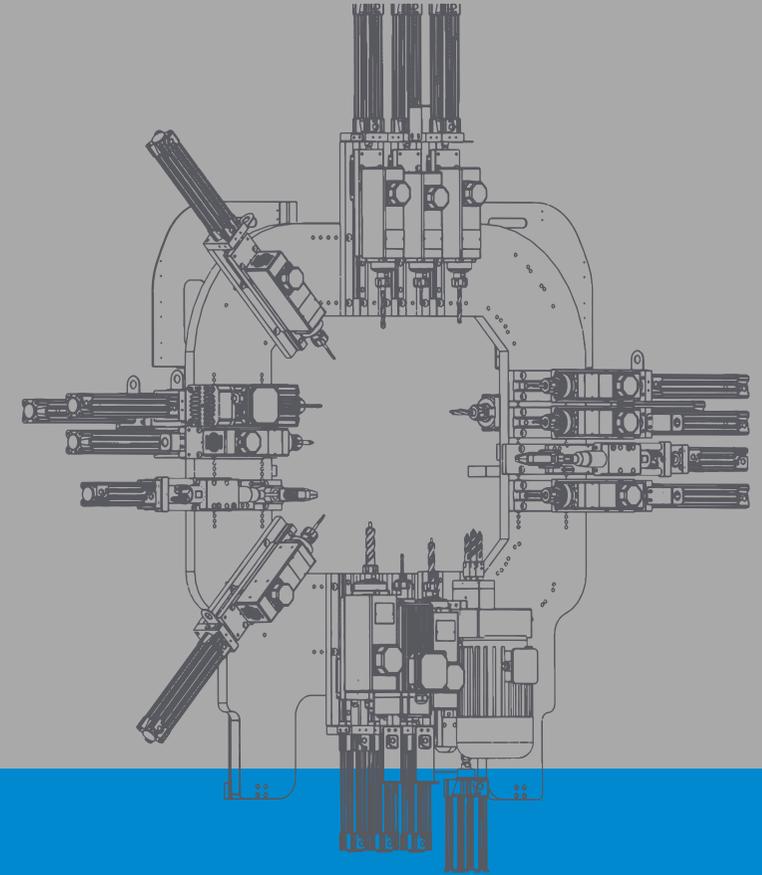




Complete solutions from one supplier

# All around the World

Maquinaria para el procesamiento de  
perfiles de PVC





## Creando tecnología desde 1926

**Haffner** fue fundada por Gotthold Haffner como fabricante de máquinas manuales para carpinteros en Pforzheim, Alemania, en 1945. Comenzó desarrollando y produciendo las primeras máquinas de la industria para la fabricación de ventanas de PVC. La empresa desarrolló máquinas de procesamiento de perfiles controladas por CNC en la década de los 80. En la década de 2000, la empresa aumentó su cuota de exportación al 85% al convertirse en una de las marcas más importantes del sector gracias a su capacidad de producción y desarrollo de productos. En esta fecha se fabricaron las primeras máquinas automáticas de soldadura y limpieza.

En 2012, **Haffner** fue comprada por **Murat Machinery**, que crecía rápidamente en Europa y América, operando en el mismo sector. Tras el cambio revolucionario en el desarrollo de la industria de la maquinaria, Haffner trasladó su producción a Estambul.

Hoy en día, Haffner es una marca global que exporta más del 85% de su producción, expande su red de ventas y soporte técnico, y garantiza la calidad de su servicio estableciendo sus propias oficinas en **EE. UU., Canadá, Alemania, India, Chile, Polonia, Rusia y España.**

## Haffner, Hoy

**Haffner**, uno de los principales proveedores de la industria de puertas y ventanas, hace accesible la tecnología avanzada en su moderna instalación de producción de 25.000 m<sup>2</sup> en Estambul; produce soluciones que incrementan la calidad de la industria de la construcción.

**Haffner** fabrica maquinaria para el procesamiento de perfiles de PVC y aluminio, tanto manuales como automáticas, y presta asistencia en procesos productivos de industrias tales como defensa, aviación, transporte, automovilística, ferroviaria, mobiliario e iluminación.

**Haffner** analiza rápidamente las cambiantes necesidades del mercado y toma medidas con su política de desarrollo y mejora continua, su arraigada infraestructura de ingeniería, comprensión de la calidad, inversiones en I+D, enfoque innovador y orientado al cliente, con sus 250 empleados y un equipo de I+D compuesto por 25 personas.

# Índice

## 01

### Centros de corte y mecanizado de perfiles

#### Página

|                |    |
|----------------|----|
| NR-242.....    | 6  |
| NR-241.....    | 8  |
| NR-210.....    | 10 |
| SC-222.....    | 12 |
| SC-223.....    | 14 |
| SC-224.....    | 16 |
| SC-220/40..... | 18 |
| SC-215.....    | 20 |

## 03

### Soldadoras

#### Página

|                |    |
|----------------|----|
| HWM-090.....   | 32 |
| HWM-080.....   | 34 |
| KD-658/20..... | 36 |
| KC-258.....    | 38 |
| KB-512.....    | 39 |

## 02

### Líneas automáticas de soldadura y limpieza

#### Página

|                       |    |
|-----------------------|----|
| SL-4 Single Line..... | 24 |
| SL-2 Single Line..... | 26 |
| SL-1 Single Line..... | 28 |

## 04

### Limpiadoras de esquinas

#### Página

|                |    |
|----------------|----|
| CN-784.....    | 42 |
| CN-782.....    | 44 |
| CN-772.....    | 45 |
| CN-770/20..... | 46 |
| CA-747.....    | 47 |

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.

# Índice

## 05

| <b>Tronzadoras</b> | <b>Página</b> |
|--------------------|---------------|
| SC-114.....        | 50            |
| SC-110.....        | 52            |
| RC-600.....        | 54            |
| TT-405.....        | 56            |
| TT-415.....        | 58            |
| TA-133.....        | 60            |
| TC-294.....        | 61            |
| DS-902.....        | 62            |

## 06

| <b>Copiadoras, Cremoneras<br/>y Desagüadoras</b> | <b>Página</b> |
|--|---------------|
| FU-465.....                                      | 66            |
| FU-460.....                                      | 67            |
| FU-440.....                                      | 68            |
| FR-480.....                                      | 69            |
| FT-386.....                                      | 70            |
| FA-533.....                                      | 71            |
| FA-526.....                                      | 72            |
| FA-400.....                                      | 73            |

## 07

| <b>Atornilladores automáticos<br/>de refuerzos</b> | <b>Página</b> |
|--|---------------|
| DV-411.....  | 76            |
| DV-410.....  | 77            |
| DV-404.....  | 78            |
| MS-300.....  | 79            |
| TK-061/062.....                                    | 79            |

## 08

| <b>Máquinas de montaje</b> | <b>Página</b> |
|----------------------------|---------------|
| KT-803/15.....             | 82            |
| KT-804.....                | 83            |
| KT-805.....                | 84            |
| CT-303.....                | 85            |

## 09

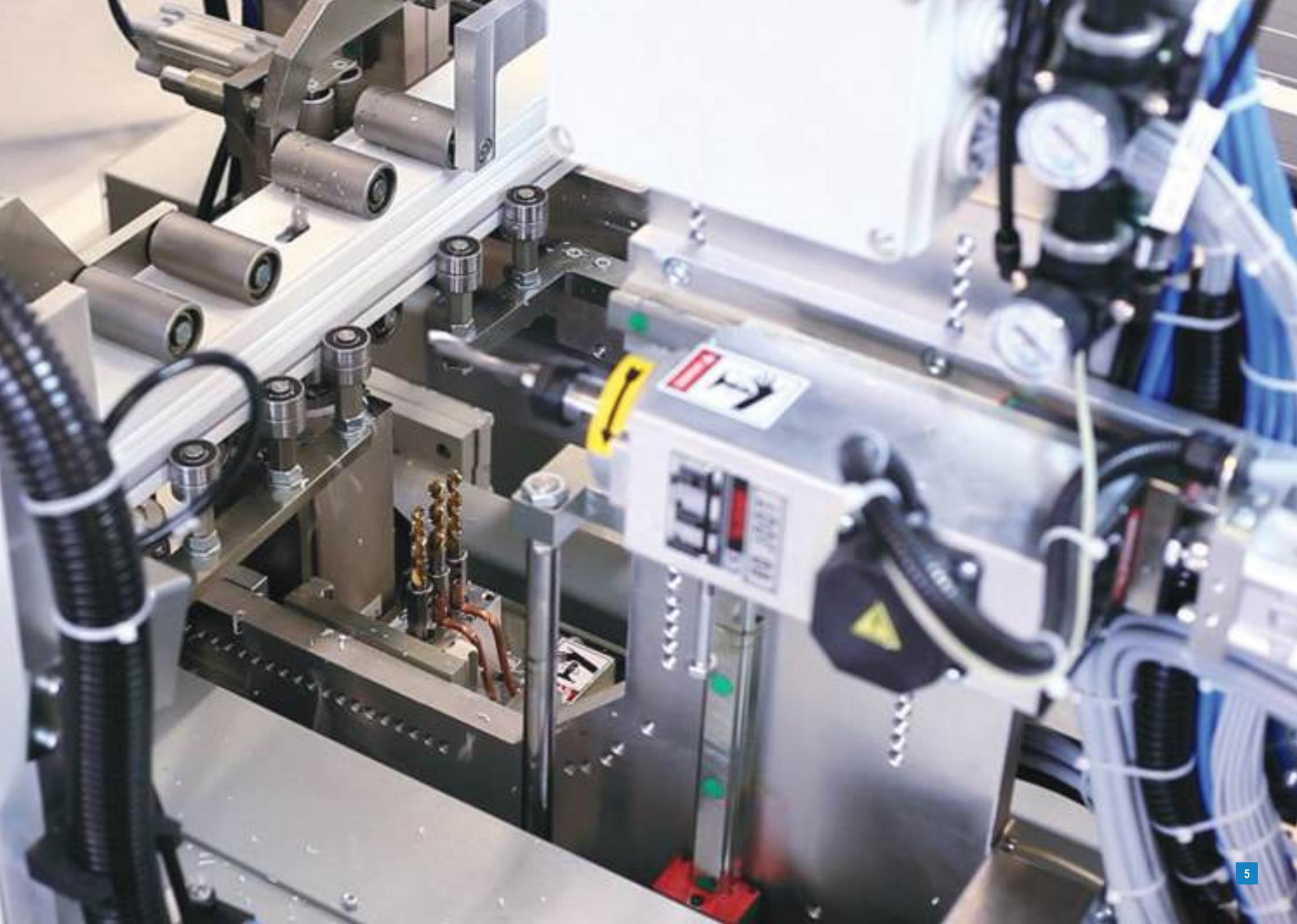
|                            | <b>Página</b> |
|----------------------------|---------------|
| Plantas de producción..... | 89            |
| Sedes internacionales..... | 91            |

# Centros de corte y mecanizado de perfiles

|                |    |
|----------------|----|
| NR-242.....    | 6  |
| NR-241.....    | 8  |
| NR-210.....    | 10 |
| SC-222.....    | 12 |
| SC-223.....    | 14 |
| SC-224.....    | 16 |
| SC-220/40..... | 18 |
| SC-215.....    | 20 |

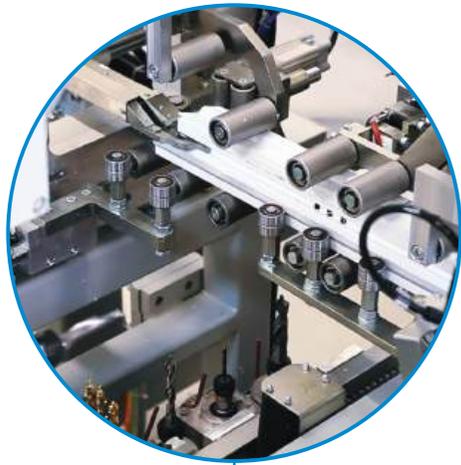
Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





# NR-242 (Ø 500 mm)

## Centro de corte y mecanizado de perfiles



10.800 kg



6-8 bar



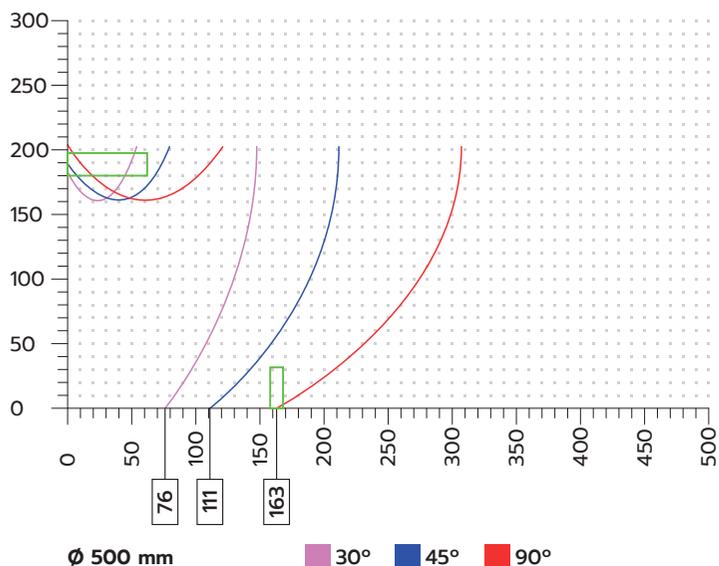
26 kW, 65 A



H: 160 mm W: 130 mm L: 3.500 mm

# NR-242 (Ø 500 mm)

## Centro de corte y mecanizado de perfiles



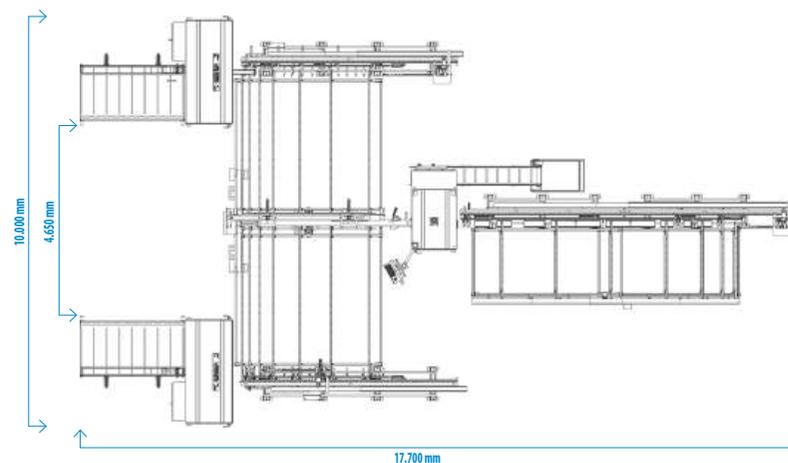
### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 26 kW, 65 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 900 l/min
- Diámetro del disco: Ø 500 mm
- Altura máxima del perfil: 160 mm
- Altura mínima del perfil: 35 mm
- Anchura máxima del perfil: 130 mm
- Anchura mínima del perfil: 35 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm
- Longitud mínima del perfil: 330 mm
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm
- Longitud mínima del perfil en bruto: 500 mm
- Altura de la máquina: 2.350 mm

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC (opcional), se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador. Las dos estaciones de mecanizado de perfiles con refuerzo de acero aumentan la capacidad de producción.
- Cada grupo de mecanizado está equipado con 18 herramientas.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm).
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de agujeros de fijación, manilla triple y bisagras junto con el refuerzo de acero.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Recortes sobrantes de más de 500 mm se pueden volver a procesar.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

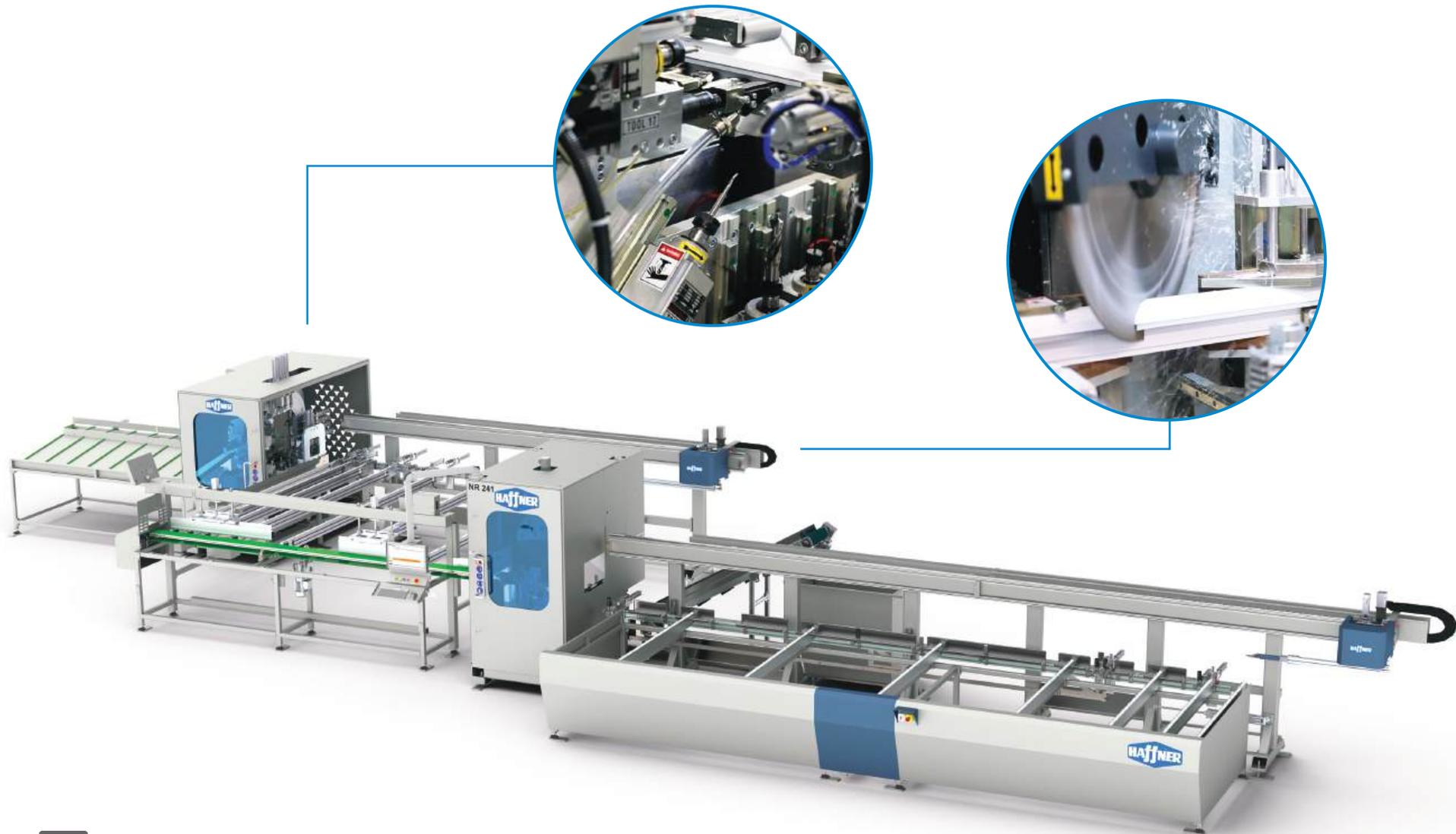
### Opciones

- Unidad de retestado para 2 secciones de perfiles.
- Unidad de atornillado externa tipo puente (2 unidades). En este caso, la designación de la máquina es **NR-242/50**, con las siguientes especificaciones:
  - Potencia total: 30 kW, 80 A
  - Consumo de aire: 1.200 l/min
  - Anchura de la máquina: 10.900 mm



# NR-241 (Ø 500 mm)

## Centro de corte y mecanizado de perfiles



6.900 kg



6-8 bar



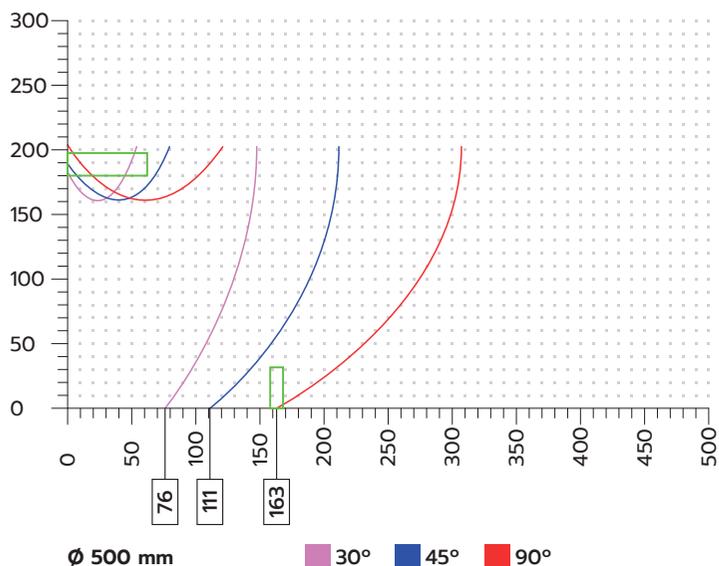
18 kW, 45 A



H: 160 mm W: 130 mm L: 3.500 mm

# NR-241 (Ø 500 mm)

## Centro de corte y mecanizado de perfiles



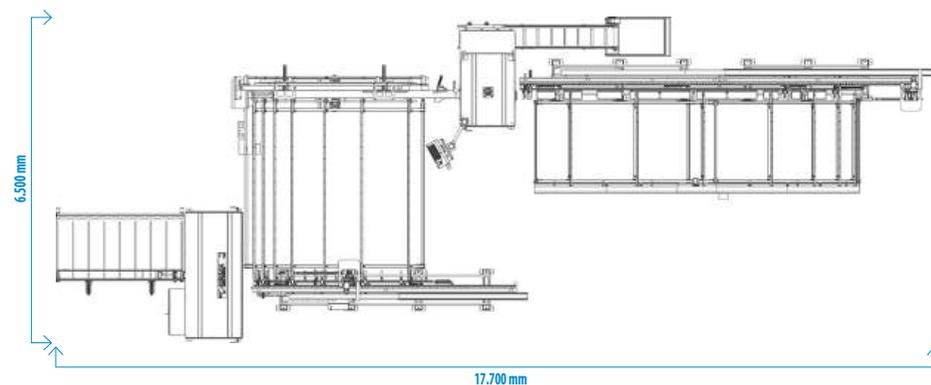
### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 18 kW, 45 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 550 l/min
- Diámetro del disco: Ø 500 mm
- Altura máxima del perfil: 160 mm
- Altura mínima del perfil: 35 mm
- Anchura máxima del perfil: 130 mm
- Anchura mínima del perfil: 35 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm
- Longitud mínima del perfil: 330 mm
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm
- Longitud mínima del perfil en bruto: 500 mm
- Altura de la máquina: 2.350 mm

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, atornillado de refuerzos, marcado y retestado de perfiles de PVC (opcional), se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Grupo de mecanizado equipado con 18 herramientas.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm).
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de agujeros de fijación, manilla triple y bisagras junto con el refuerzo de acero.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Recortes sobrantes de más de 500 mm se pueden volver a procesar.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

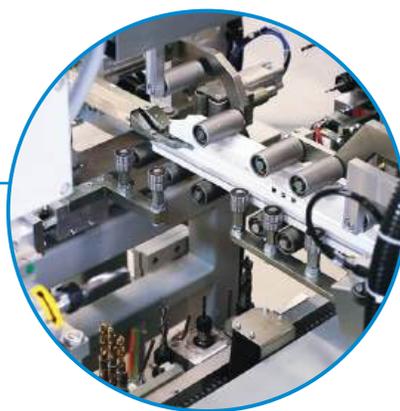
### Opciones

- Unidad de retestado para 2 secciones de perfiles.
- Unidad de atornillado externa tipo puente (1 unidad). En este caso, la designación de la máquina es **NR-241/50** con las siguientes especificaciones:
  - Potencia total: 21 kW, 50 A
  - Consumo de aire: 750 l/min
  - Anchura de la máquina: 7.600 mm



# NR-210

## Centro de mecanizado de perfiles



4.700 kg



6-8 bar



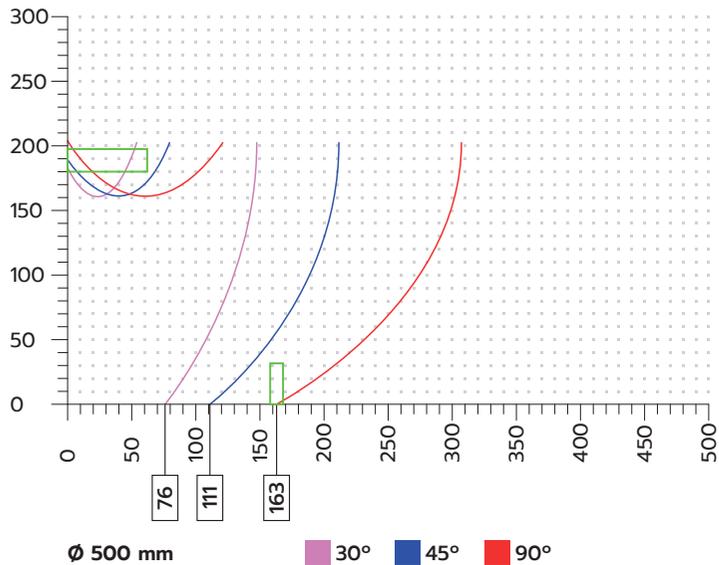
8 kW, 20 A



H: 160 mm W: 130 mm L: 3.500 mm

# NR-210

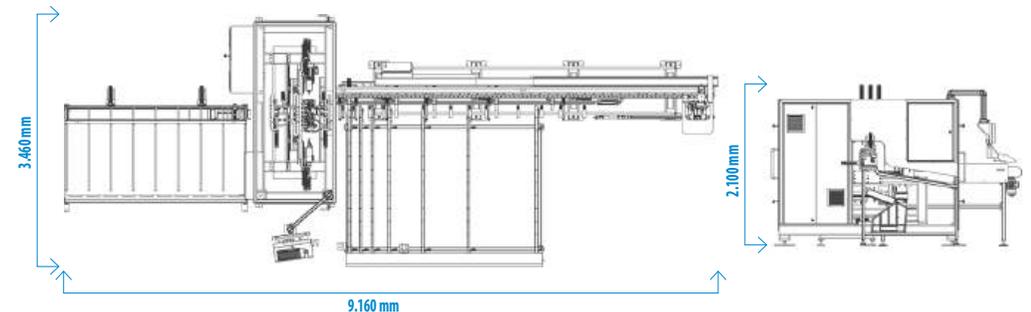
## Centro de mecanizado de perfiles



### Especificaciones técnicas

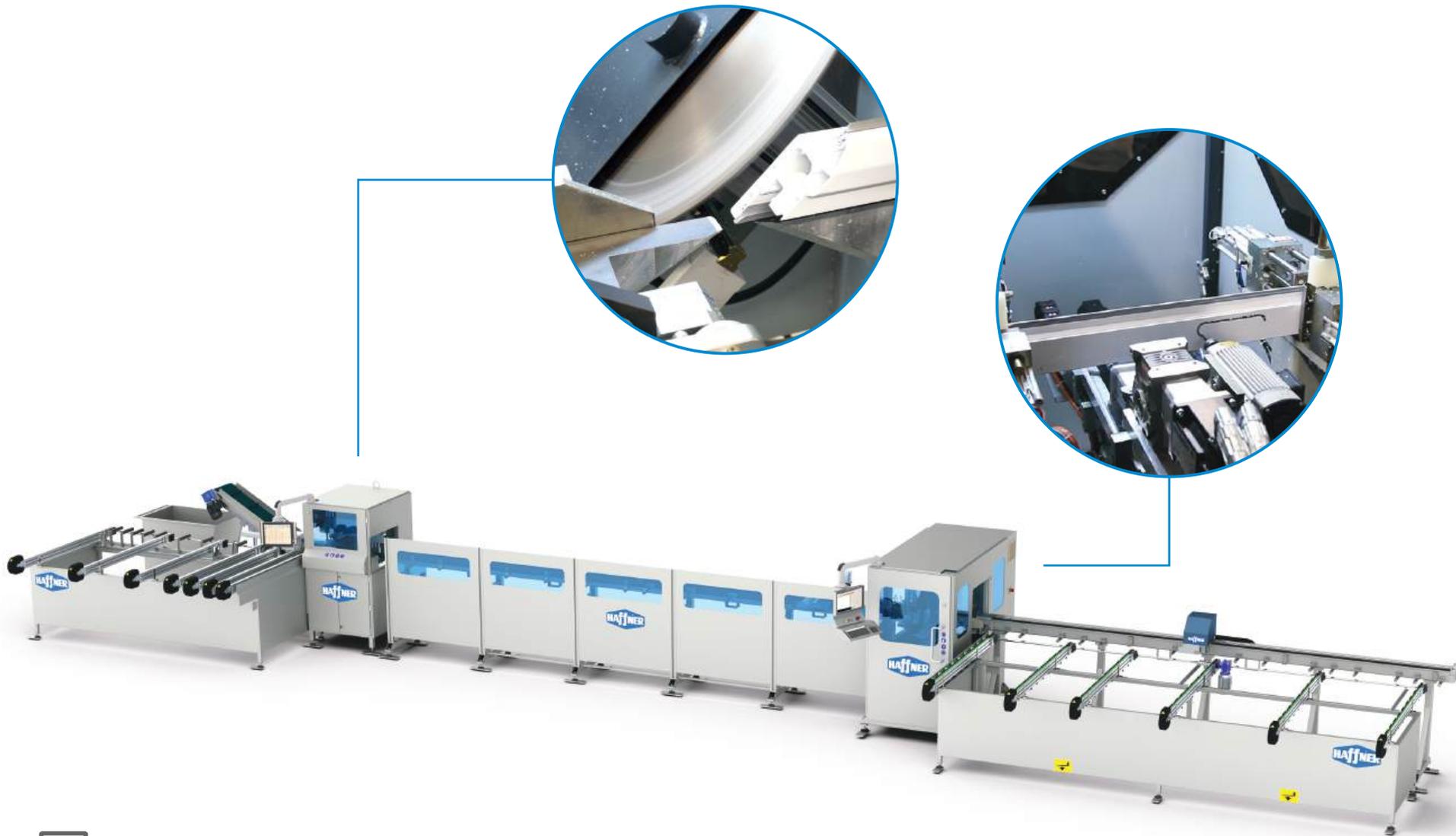
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 8 kW, 20 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 350 l/min
- Altura máxima del perfil: 160 mm
- Altura mínima del perfil: 35 mm
- Anchura máxima del perfil: 130 mm
- Anchura mínima del perfil: 35 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm
- Longitud mínima del perfil: 330 mm

- Todas las operaciones de fresado, atornillado de refuerzos, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Grupo de mecanizado equipado con 18 herramientas.
- Capacidad de carga de 10 perfiles pre cortados (longitud máxima de perfil: 3.500 mm).
- El lector de código de barras permite organizar la secuencia del perfil y los procesos.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Atornillado automático de refuerzos de acero.
- Perforación de agujeros de fijación, manilla triple y bisagras junto con el refuerzo de acero.
- Monitor LED de 19".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



# SC-222 (Ø 600 mm)

## Centro de corte y mecanizado de perfiles



4.100 kg



6-8 bar



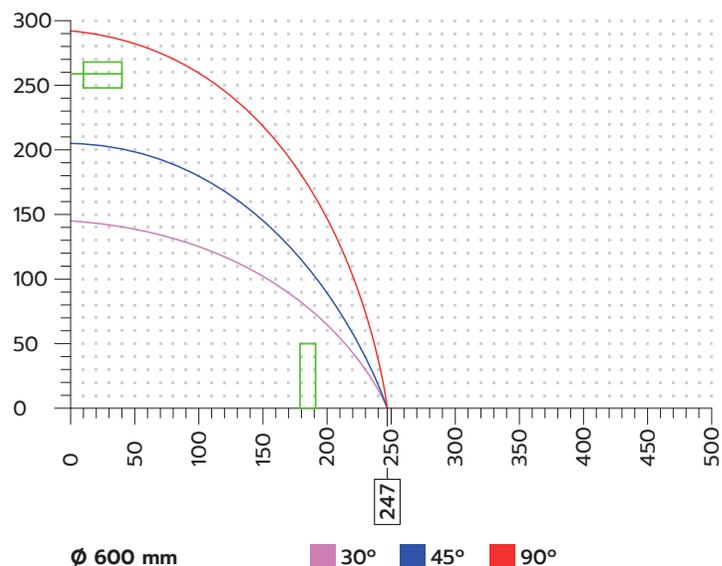
18 kW, 36 A



H: 128 mm W: 180 mm L: 3.500 mm

# SC-222 (Ø 600 mm)

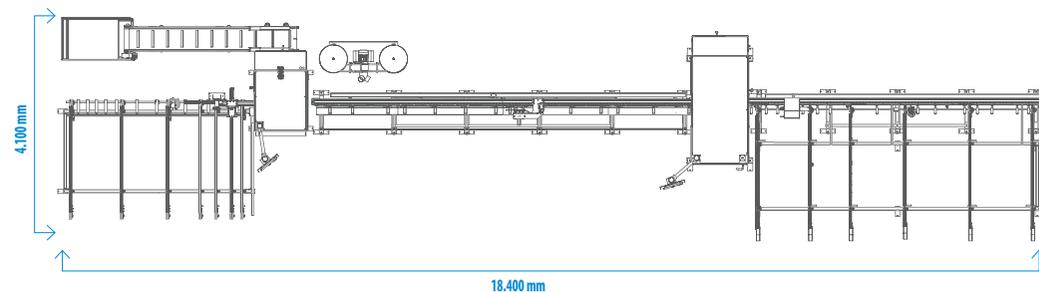
## Centro de corte y mecanizado de perfiles



### Especificaciones técnicas

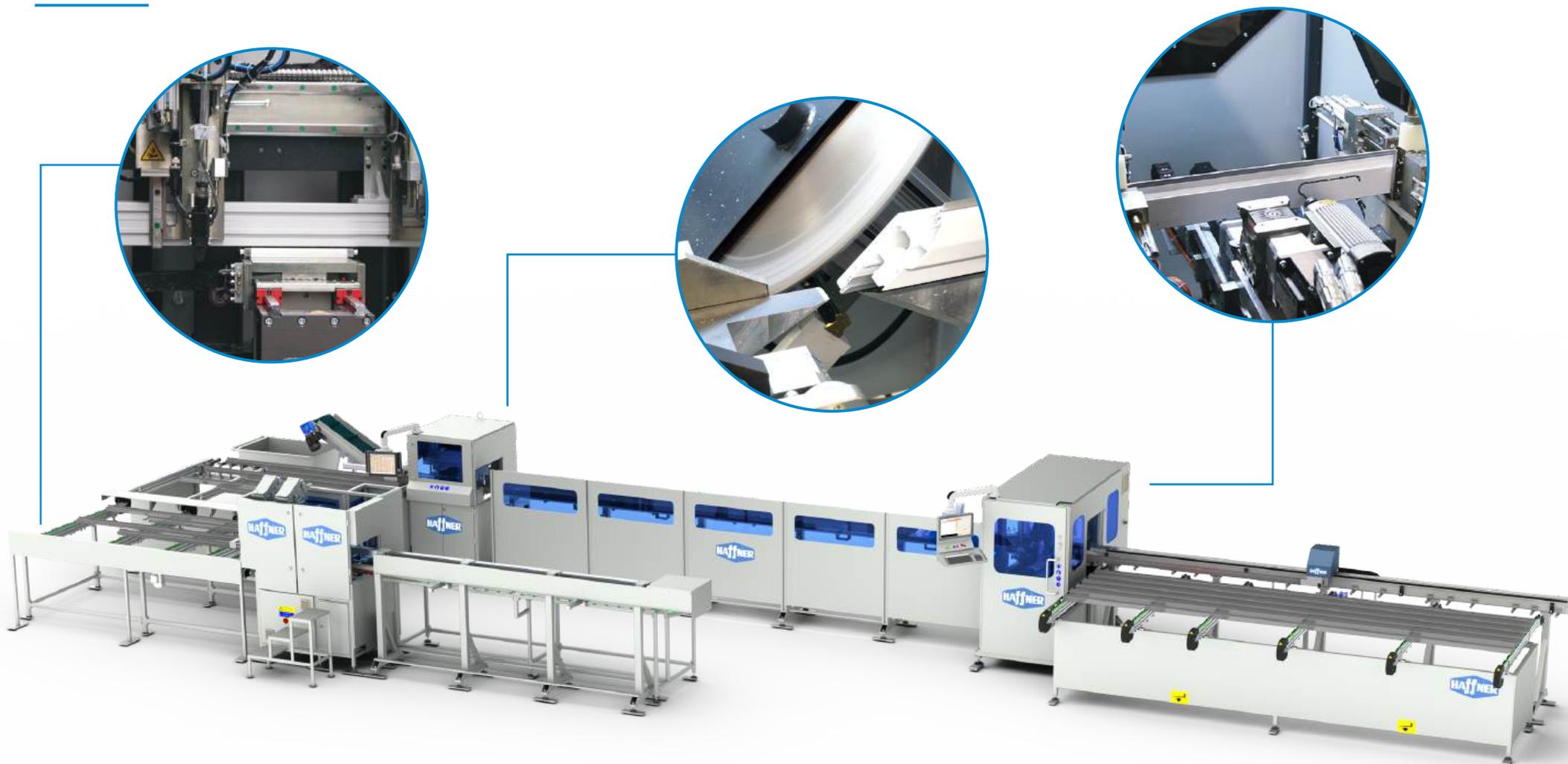
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 18 kW, 36 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 700 l/min
- Diámetro del disco: Ø 600 mm
- Altura máxima del perfil: 128 mm
- Altura mínima del perfil: 35 mm
- Anchura máxima del perfil: 180 mm
- Anchura mínima del perfil: 30 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm
- Longitud mínima del perfil: 360 mm
- Longitud máxima del perfil en bruto: 7.000 mm
- Longitud mínima del perfil en bruto: 1.100 mm

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 7.000 mm).
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Instala dos husillos con movimiento en 8 ejes, que trabajan en las dos caras del perfil simultáneamente.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de la producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Producción segura mediante un sistema de control de colisiones y fallas en 3D desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



## SC-223 (Ø 600 mm)

Centro de corte y mecanizado de perfiles con unidad de atornillado automático de refuerzos y perforación triple



4.100 kg



6-8 bar



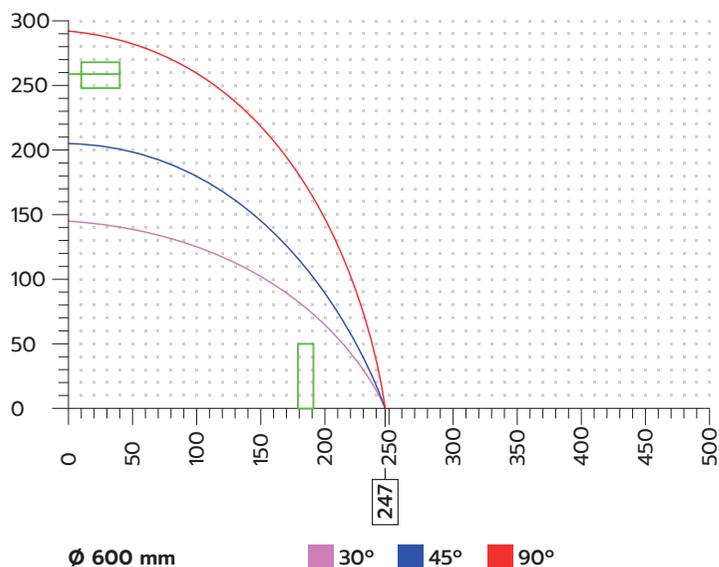
18 kW, 36 A



H: 128 mm W: 180 mm L: 3.500 mm

# SC-223 (Ø 600 mm)

## Centro de corte y mecanizado de perfiles con unidad de atornillado automático de refuerzos y perforación triple



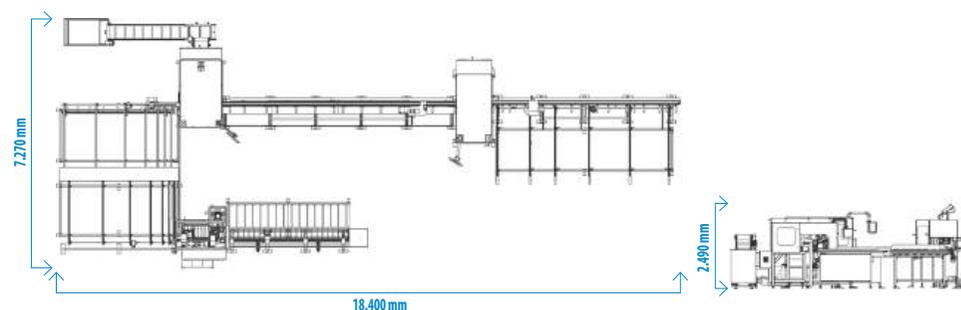
### Especificaciones técnicas SC-222

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 18 kW, 36 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 700 l/min
- Diámetro del disco: Ø 600 mm
- Altura máxima del perfil: 128 mm
- Altura mínima del perfil: 35 mm
- Anchura máxima del perfil: 180 mm
- Anchura mínima del perfil: 30 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm
- Longitud mínima del perfil: 360 mm
- Longitud máxima del perfil en bruto: 7.000 mm
- Longitud mínima del perfil en bruto: 1.100 mm

### Especificaciones técnicas DV-410

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW, 13 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 550 l/min
- Altura máxima del perfil: 135 mm
- Altura mínima del perfil: 35 mm
- Anchura máxima del perfil: 180 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm

- Unidad de atornillado automático de refuerzos y perforación triple (DV-410).
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 7.000 mm).
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Instala dos husillos con movimiento en 8 ejes, que trabajan en las dos caras del perfil simultáneamente.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de la producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Producción segura mediante un sistema de control de colisiones y fallas en 3D desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



## SC-224 (Ø 600 mm)

Centro de corte y mecanizado de perfiles con  
unidad de atornillado automático de refuerzos



5.500 kg



6-8 bar



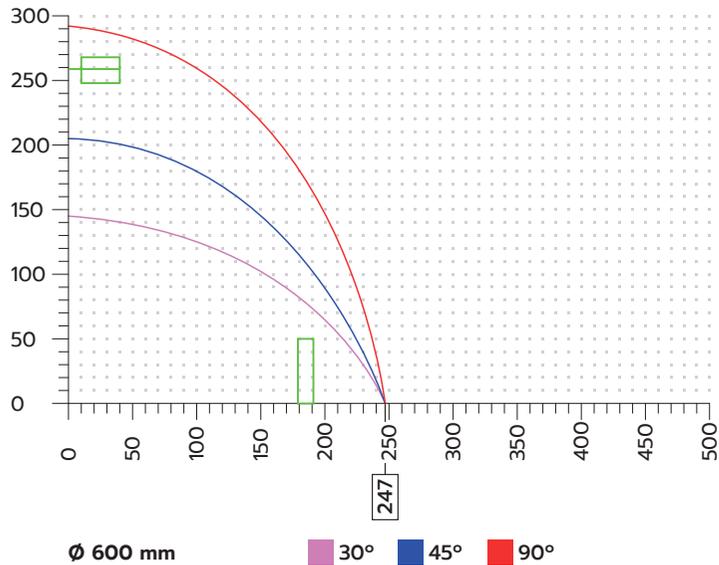
18 kW, 36 A



H: 128 mm W: 180 mm L: 3.500 mm

# SC-224 (Ø 600 mm)

## Centro de corte y mecanizado de perfiles con unidad de atornillado automático de refuerzos



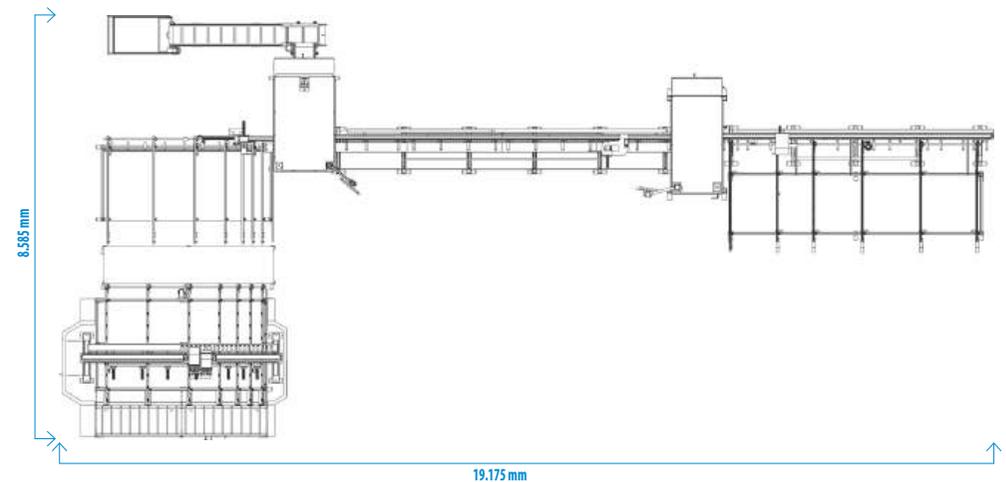
### Especificaciones técnicas SC-222

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 18 kW, 36 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 700 l/min
- Diámetro del disco: Ø 600 mm
- Altura máxima del perfil: 128 mm
- Altura mínima del perfil: 35 mm
- Anchura máxima del perfil: 180 mm
- Anchura mínima del perfil: 30 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm
- Longitud mínima del perfil: 360 mm
- Longitud máxima del perfil en bruto: 7.000 mm
- Longitud mínima del perfil en bruto: 1.100 mm

### Especificaciones técnicas DV-411

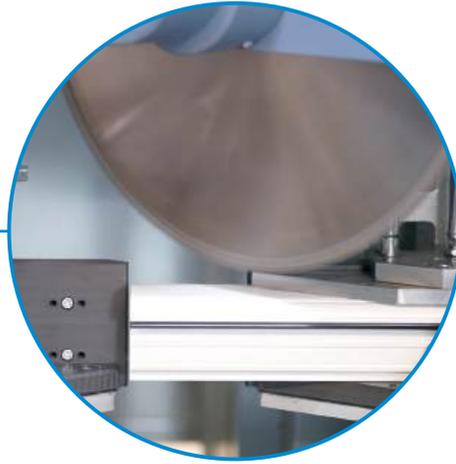
- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW, 13 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 150 l/min
- Velocidad máxima del eje: 2.000 mm/s
- Altura máxima del perfil: 150 mm
- Altura mínima del perfil: 30 mm
- Anchura máxima del perfil: 135 mm
- Anchura mínima del perfil: 30 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.600 mm

- Unidad de atornillado automático de refuerzos (DV-411).
- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 7.000 mm).
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Instala dos husillos con movimiento en 8 ejes, que trabajan en las dos caras del perfil simultáneamente.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas de soldadura y limpieza.
- Fácil control de la producción con la segunda pantalla en la estación de transferencia.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Producción segura mediante un sistema de control de colisiones y fallas en 3D desarrollado por el departamento de software de Haffner Machinery.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



# SC-220/40 (Ø 500 mm)

## Centro de corte y mecanizado de perfiles



3.650 kg



6-8 bar



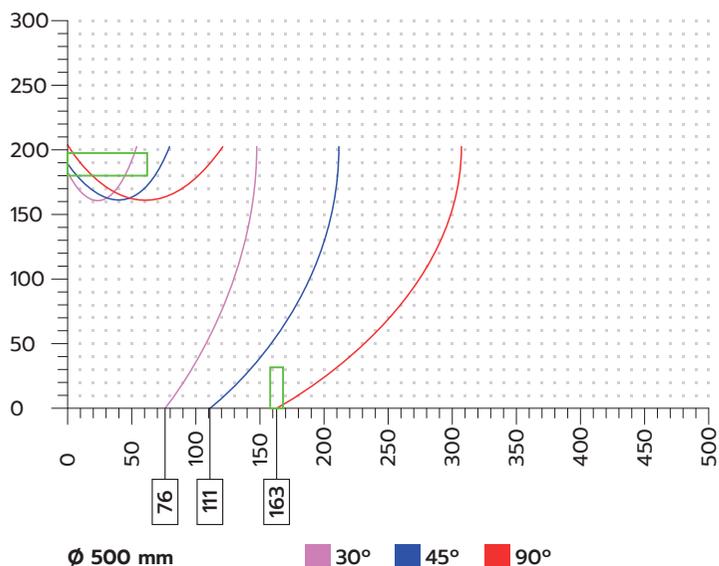
15 kW, 30 A



H: 160 mm W: 130 mm L: 4.000 mm

# SC-220/40 (Ø 500 mm)

## Centro de corte y mecanizado de perfiles



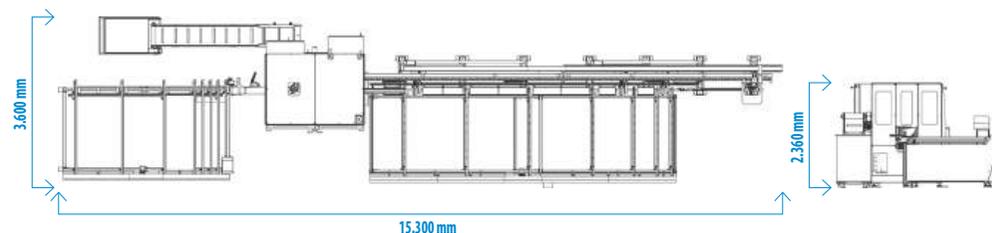
### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW, 30 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 300 l/min
- Diámetro del disco: Ø 500 mm
- Altura máxima del perfil: 160 mm
- Altura mínima del perfil: 35 mm
- Anchura máxima del perfil: 130 mm
- Anchura mínima del perfil: 35 mm
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm
- Longitud mínima del perfil: 500 mm
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm
- Longitud mínima del perfil en bruto: 500 mm

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm).
- Corte automático en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 7 ejes controlados por servo motores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Mayor velocidad de producción con mecanizado simultáneo de bombillos y manillas en perfiles de puertas, mediante el uso de un servo motor adicional.
- Capaz de realizar todas las operaciones con precisión mediante un juego de 7 herramientas en el grupo de mecanizado.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas CNC.
- Monitor de pantalla táctil de 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

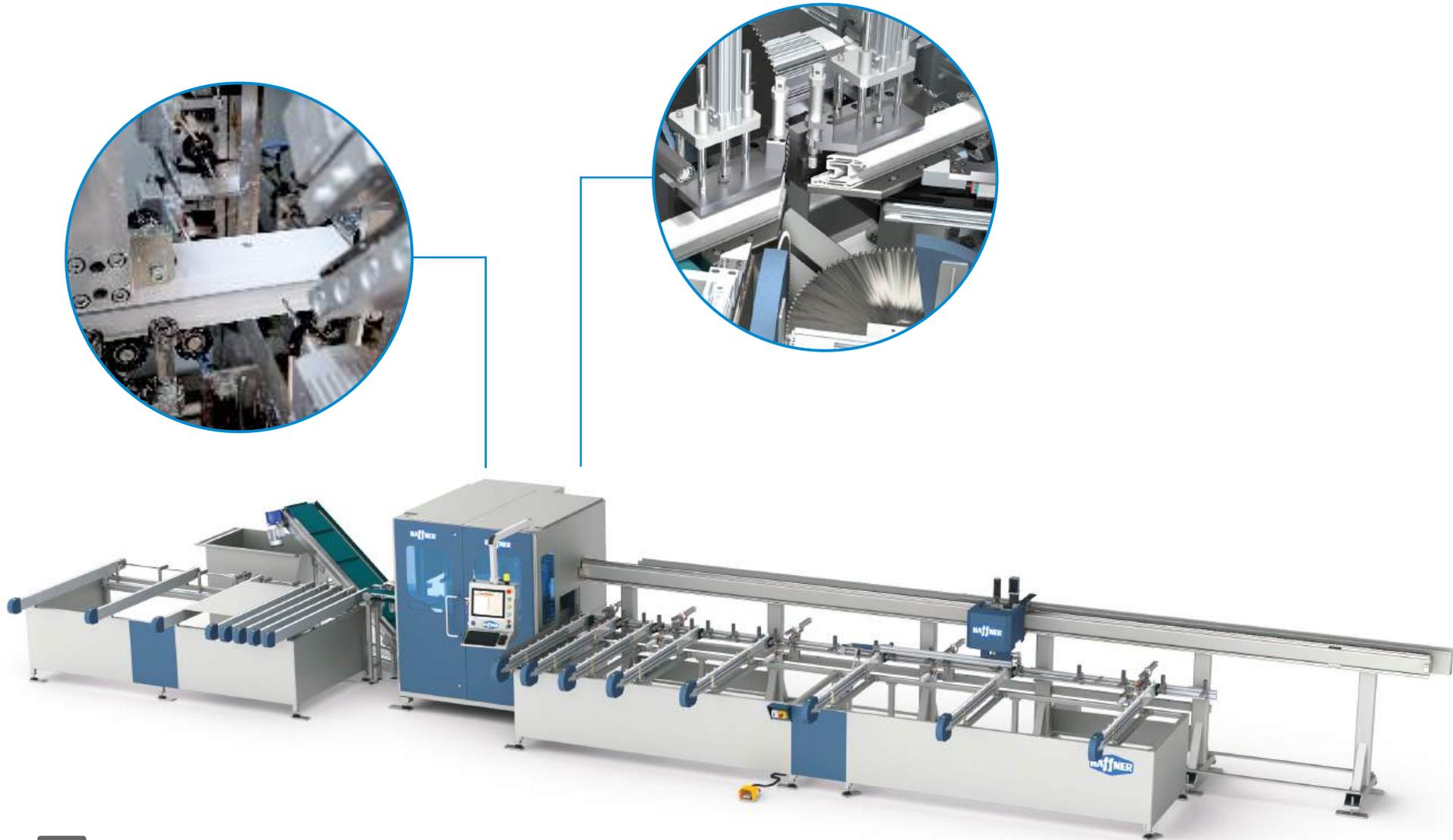
### Opciones

- Unidad de atornillado automático de refuerzos y perforación triple (DV-410). Ver página 77.
- Unidad de atornillado automático de refuerzos (DV-411). Ver página 76.



# SC-215 (Ø 500 mm)

## Centro de corte y mecanizado de perfiles



3.650 kg



6-8 bar



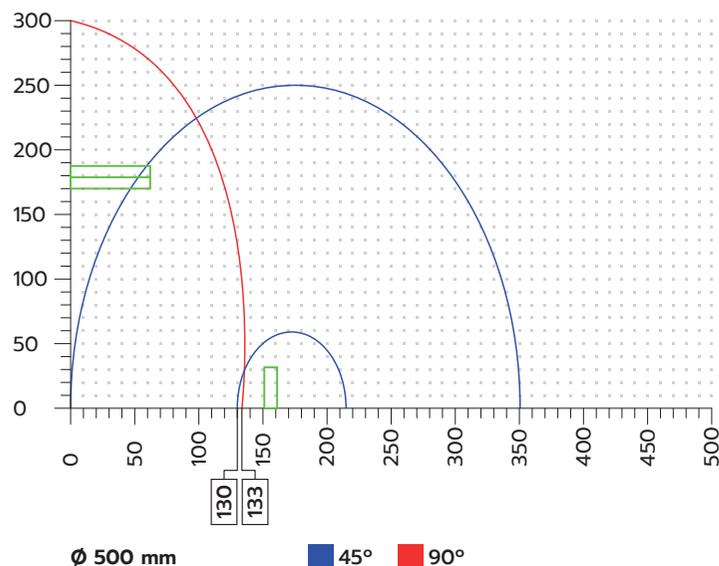
15 kW, 30 A



H: 160 mm W: 130 mm L: 4.000 mm

# SC-215 (Ø 500 mm)

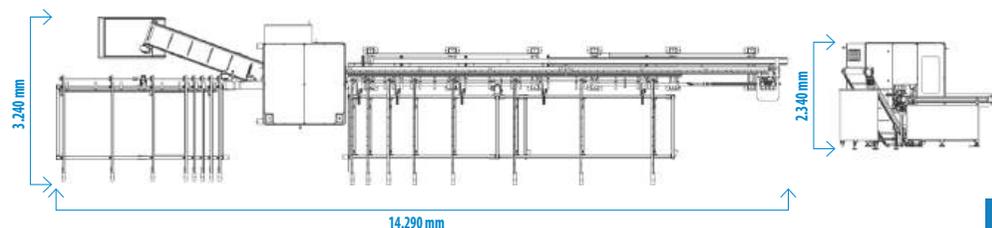
## Centro de corte y mecanizado de perfiles



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 15 kW, 30 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 300 l/min
- Diámetro del disco: Ø 500 mm
- Altura máxima del perfil: 160 mm
- Altura mínima del perfil: 35 mm
- Anchura máxima del perfil: 130 mm
- Anchura mínima del perfil: 35 mm
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm
- Longitud mínima del perfil: 330 mm
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm
- Longitud mínima del perfil en bruto: 650 mm

- Todas las operaciones de corte, fresado, taladrado, y marcado de perfiles de PVC, se reúnen en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de perfil: 6.500 mm).
- Dispone de función de corte automático en ángulos de 45°, 90° y 135°.
- Capaz de trabajar con alta velocidad y precisión gracias a 5 ejes controlados por servo motores.
- Capaz de realizar operaciones de fresado, perforación y apertura de desagües en ángulos variables.
- Capaz de transportar las piezas sobrantes al contenedor de residuos mediante un sistema de transporte automático.
- Realiza todas las operaciones con precisión gracias a 8 herramientas en el grupo de mecanizado.
- Sistema de etiquetado manual con código de barras que funciona integrado con líneas CNC.
- PC industrial de alto rendimiento de 15" con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Todos los mensajes de error se pueden visualizar en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



# Líneas automáticas de soldadura y limpieza

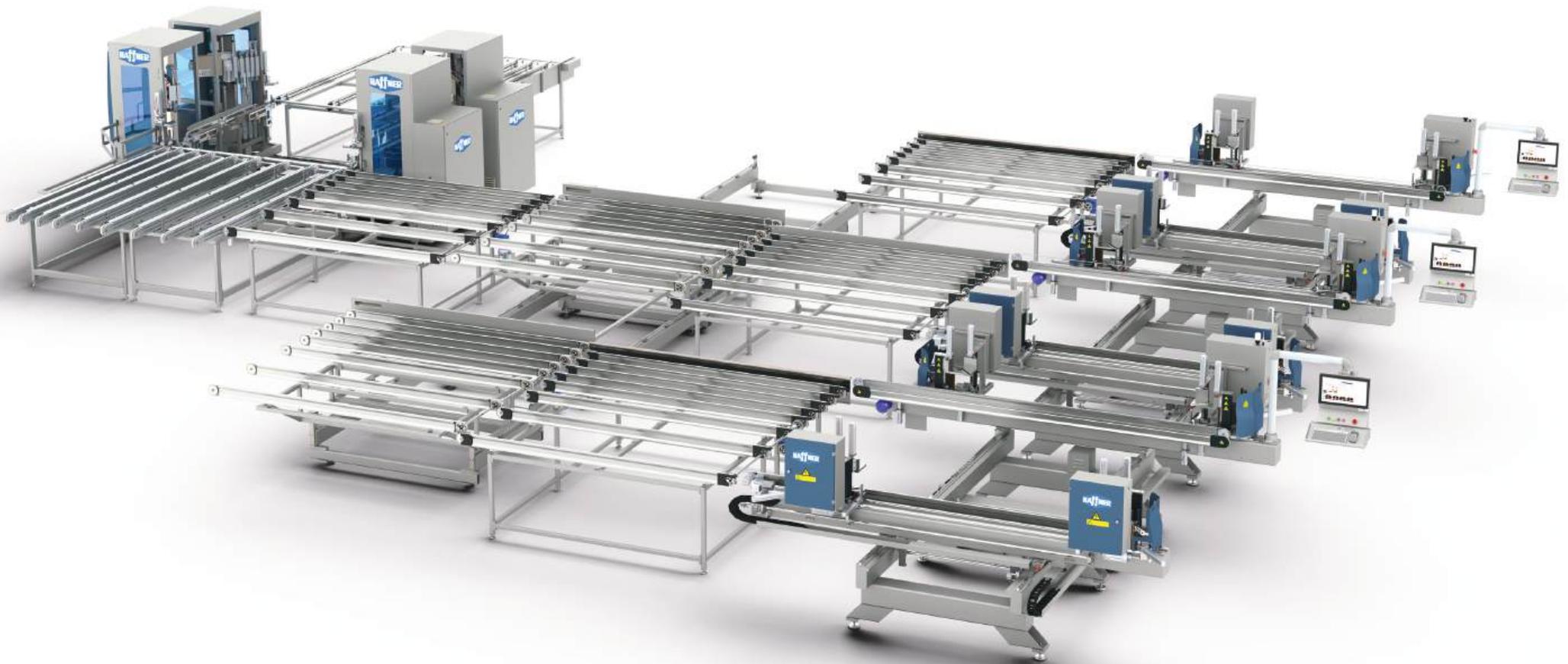
|                       |    |
|-----------------------|----|
| SL-4 Single Line..... | 24 |
| SL-2 Single Line..... | 26 |
| SL-1 Single Line..... | 28 |

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





## SL-4 Centro automático de soldadura y limpieza de esquinas



# SL-4

## Centro automático de soldadura y limpieza de esquinas



- Producción de alta capacidad combinando 3 soldadoras horizontales de cuatro cabezales con 1 limpiadora de esquinas CNC de cuatro cabezales.
- La línea de producción automatizada permite trabajar con la máxima productividad desde la máquina de soldadura hasta la estación de descarga.
- Todas las fases operativas, desde la carga de los perfiles, pasando por el proceso de soldadura y limpieza de esquinas, hasta la descarga de los bastidores, son controladas por ordenador.
- La información de identificación del perfil se transfiere automáticamente desde las soldadoras.
- El sistema integrado de máquinas, permite una alta capacidad de producción con gran calidad, en un espacio mínimo.
- Las estaciones de transferencia móviles transportan, de forma automática, los bastidores desde las soldadoras de cuatro cabezales, hasta la máquina limpiadora de esquinas y posteriormente a la estación de descarga.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.

### Estación de enfriamiento CK-187/ CK-188

- Estación de enfriamiento que transfiere los bastidores soldados desde la soldadora de 4 cabezales hasta la mesa distribuidora.
- Perforación triple para la manilla y fresado del canal para la cremona, controladas por ordenador y realizadas durante el enfriamiento (CK-188).
- El tiempo de espera de enfriamiento se controla mediante el ordenador de la soldadora.

### Mesa distribuidora CK-190

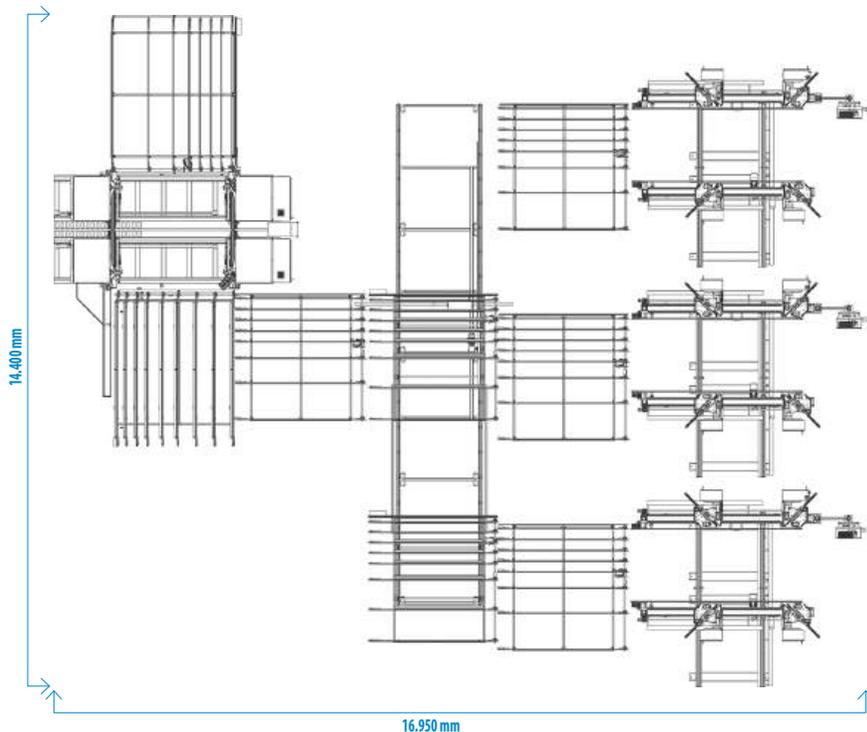
- Mesa de movimiento automático sobre rieles que transporta los bastidores soldados desde las estaciones de enfriamiento hasta la mesa separadora de bastidores.

### Mesa separadora de bastidores CK-196

- Transporta los bastidores soldados de forma individual y automática hasta la mesa de entrada de la limpiadora de esquinas CNC mediante un sistema de cintas horizontales y verticales.
- Dos transportadores bajo la mesa y un sistema de sujeción robotizado permiten un funcionamiento más rápido.

### Mesa de descarga CK-195

- Transporta los bastidores limpios al área de descarga.



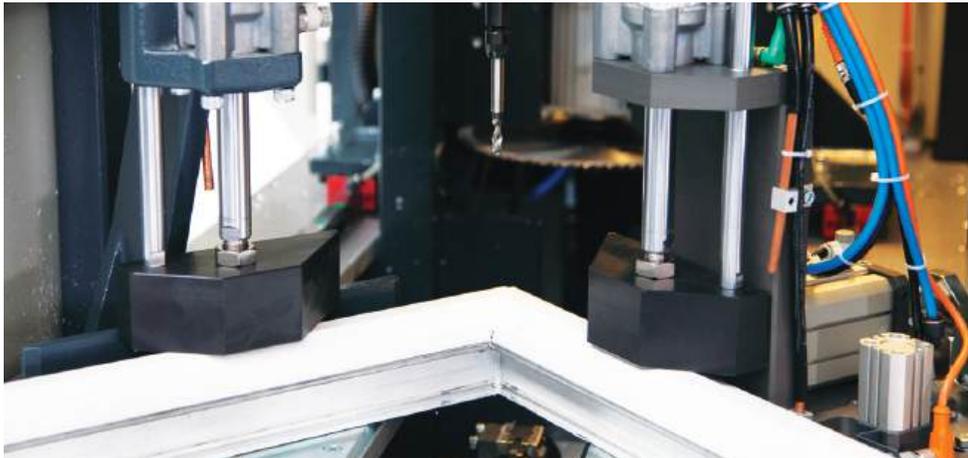
## SL-2

### Línea de soldadura y limpieza de esquinas



## SL-2

# Línea de soldadura y limpieza de esquinas



- Formada por la eficiente combinación de cuatro máquinas en una única unidad de producción: soldadora de cuatro cabezales (KD-658/20 o HWM-090) estación de enfriamiento intermedio CK-187, estación robotizada de giro automático CK-180 y limpiadora de esquinas CNC, CN-772.
- Los bastidores soldados se transfieren automáticamente a la limpiadora de esquinas CNC.
- La limpiadora de esquinas CN-772 puede comenzar a limpiar las esquinas mientras la soldadora de cuatro cabezales inicia el siguiente proceso de soldadura.
- Alta estabilidad mecánica. La estación de giro automática robotizada CK-180, servo controlada, permite que los marcos giren de forma rápida y estable con gran precisión. En bastidores pequeños tarda 1 segundo mientras que en bastidores más grandes tarda entre 1,5 y 4 segundos.
- La información de identificación del perfil se transfiere automáticamente desde la soldadora.
- Movimiento duradero y preciso de los ejes gracias a las cremalleras endurecidas y a las cajas de engranajes sin holguras.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- La transferencia de datos está disponible mediante conexión de red remota o a través de USB.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.

### Estación de enfriamiento CK-187

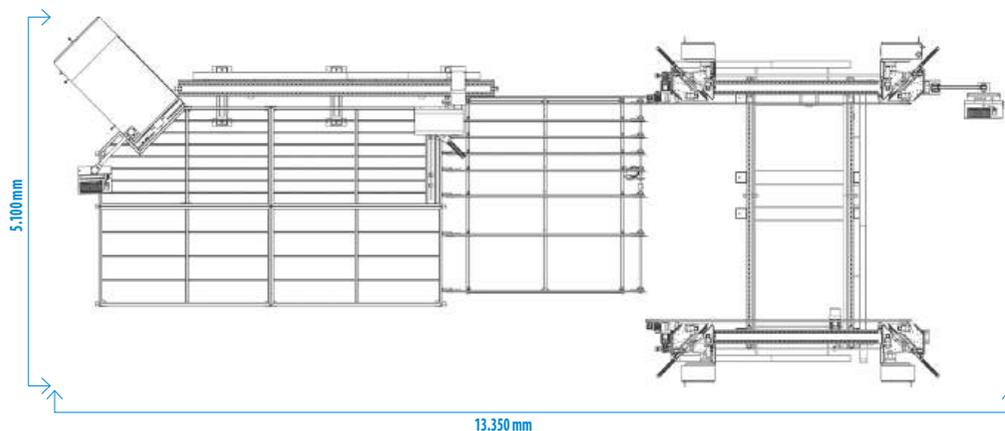
- Estación de enfriamiento que transfiere los bastidores soldados desde la soldadora de 4 cabezales hasta la estación de giro para realizar la limpieza de esquinas.
- El tiempo de espera de enfriamiento se controla mediante el ordenador de la soldadora.

### Estación robotizada de giro automático CK-180

- Se puede integrar a la limpiadora de esquinas CNC, CN-772.
- Transporta automáticamente el bastidor desde la mesa de enfriamiento y coloca las esquinas a limpiar una por una en la limpiadora de esquinas.

### Opciones

- Lector de código de barras (AK-002).
- Sistema de prensado de juntas (AK-032).
- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm y 1,2 mm (AK-050).



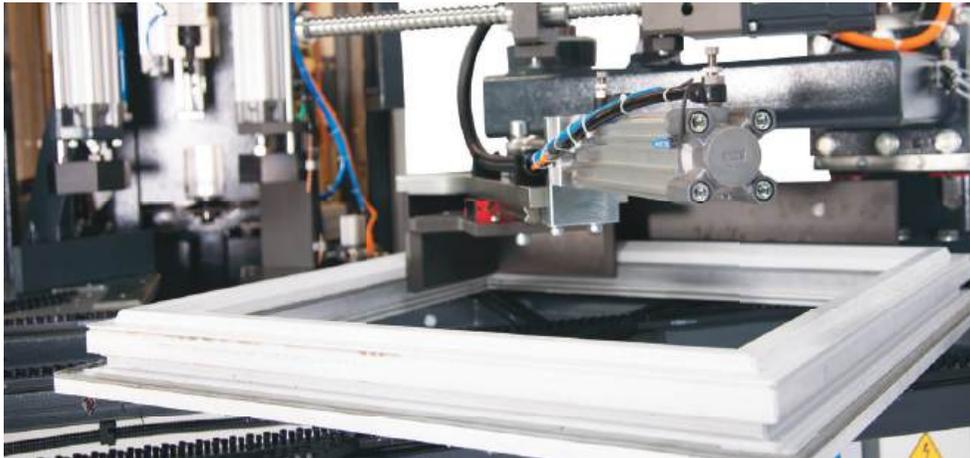
## SL-1

### Línea de soldadura y limpieza de esquinas



# SL-1

## Línea de soldadura y limpieza de esquinas



- Formada por la eficiente combinación de cuatro máquinas en una única unidad de producción: soldadora de cuatro cabezales (KD-658/20 o HWM-090) estación de enfriamiento intermedio CK-187, estación robotizada de giro automático CK-180 y limpiadora de esquinas CNC, CN-770/20.
- Los bastidores soldados se transfieren automáticamente a la limpiadora de esquinas CNC.
- La limpiadora de esquinas CN-770/20 puede comenzar a limpiar las esquinas mientras la soldadora de cuatro cabezales inicia el siguiente proceso de soldadura.
- Alta estabilidad mecánica. La estación de giro automática robotizada CK-180, servo controlada, permite que los marcos giren de forma rápida y estable con gran precisión. En bastidores pequeños tarda 1 segundo mientras que en bastidores más grandes tarda entre 1,5 y 4 segundos.
- La información de identificación del perfil se transfiere automáticamente desde la soldadora.
- Movimiento duradero y preciso de los ejes gracias a las cremalleras endurecidas y a las cajas de engranajes sin holguras.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- La transferencia de datos está disponible mediante conexión de red remota o a través de USB.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.

### Estación de enfriamiento CK-187

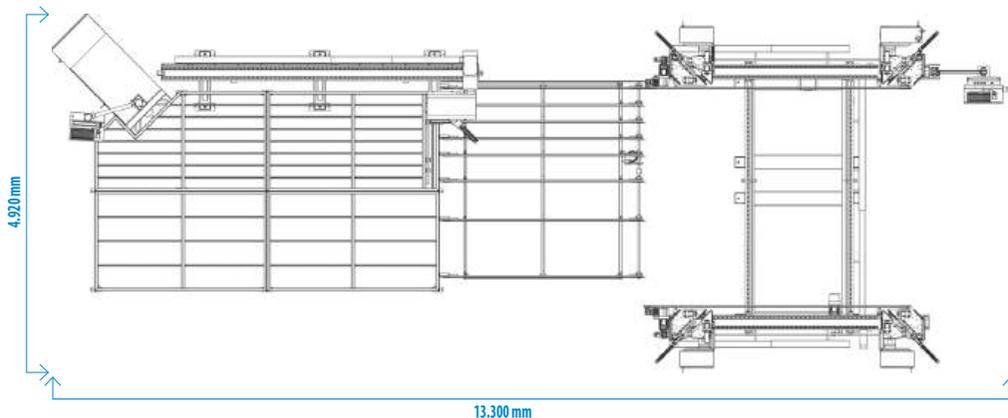
- Estación de enfriamiento que transfiere los bastidores soldados desde la soldadora de 4 cabezales hasta la estación de giro para realizar la limpieza de esquinas.
- El tiempo de espera de enfriamiento se controla mediante el ordenador de la soldadora.

### Estación robotizada de giro automático CK-180

- Se puede integrar a la limpiadora de esquinas CNC, CN-770/20.
- Transporta automáticamente el bastidor desde la mesa de enfriamiento y coloca las esquinas a limpiar una por una en la limpiadora de esquinas.

### Opciones

- Lector de código de barras (AK-002).
- Sistema de prensado de juntas (AK-032).
- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm y 1,2 mm (AK-050).



# Soldadoras

|                |    |
|----------------|----|
| HWM-090.....   | 32 |
| HWM-080.....   | 34 |
| KD-658/20..... | 36 |
| KC-258.....    | 38 |
| KB-512.....    | 39 |

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





# HWM-090

## Soldadora de cuatro cabezales horizontal (soldadura paralela)



2.150 kg



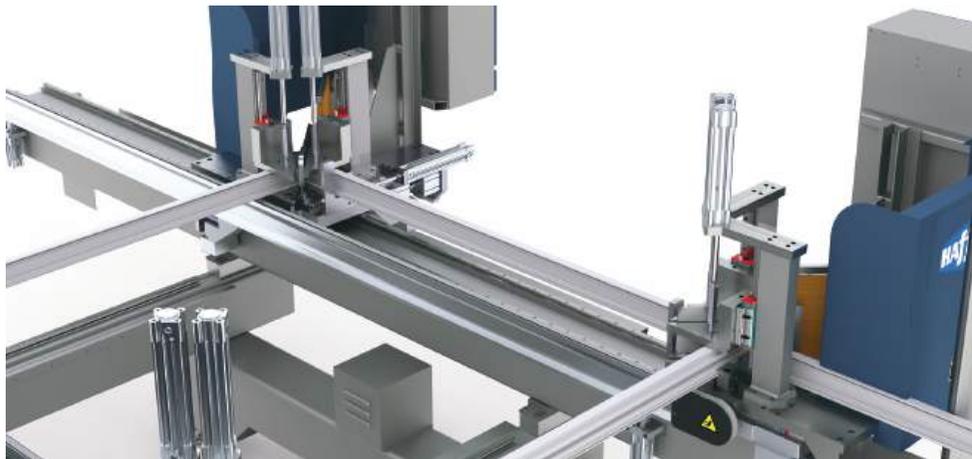
6-8 bar



9 kW, 25 A

# HWM-090

## Soldadora de cuatro cabezales horizontal (soldadura paralela)



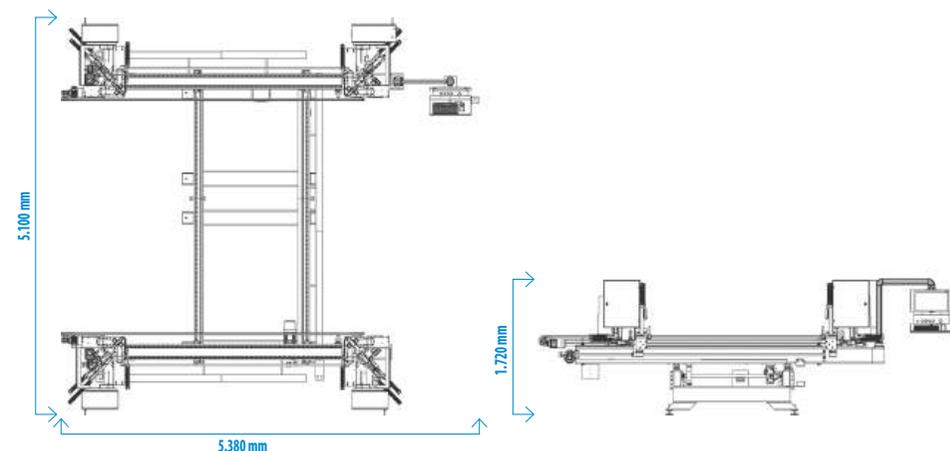
### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW, 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 120 l/min
- Dimensión máxima de soldadura: 3.000 x 2.585 mm
- Dimensión mínima de soldadura: 420 x 420 mm
- Altura máxima del perfil: 180 mm
- Altura mínima del perfil: 50 mm (30 mm con molde especial)
- Anchura máxima del perfil: 120 mm

- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del software de producción de ventanas.
- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldaduras en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- El sistema incluye un monitor LED de 19", PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Se puede crear una base de datos con los parámetros de soldadura de perfiles determinados por el usuario de forma separada (hasta 6.000 unidades).
- Funciona eficazmente mediante un sistema de control de presión.
- Todos los cabezales se mueven mediante un husillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento de la máquina.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.

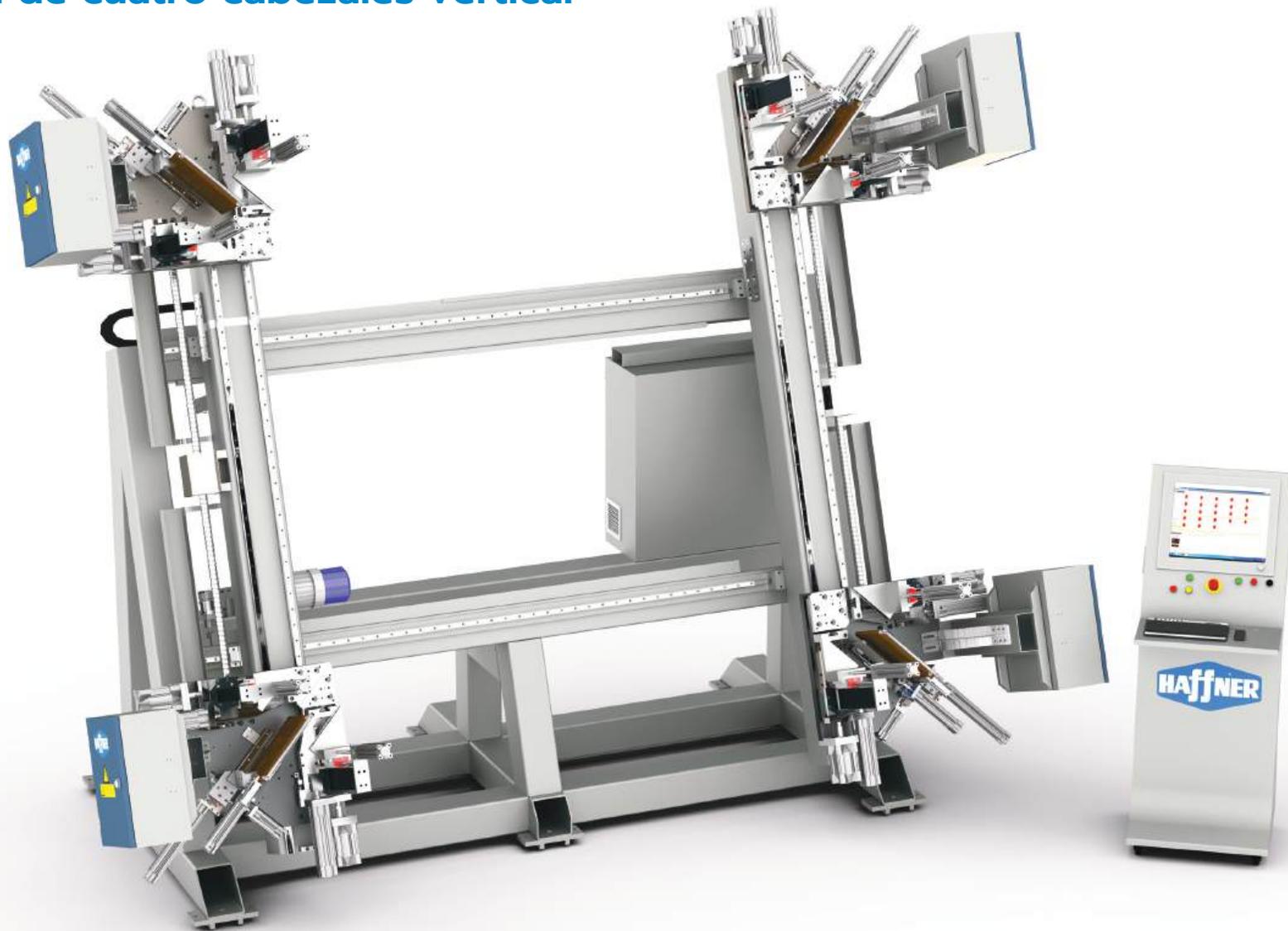
### Opciones

- Lector de código de barras (AK-002).
- Sistema de prensado de juntas (AK-032).



# HWM-080

## Soldadora de cuatro cabezales vertical



2.150 kg



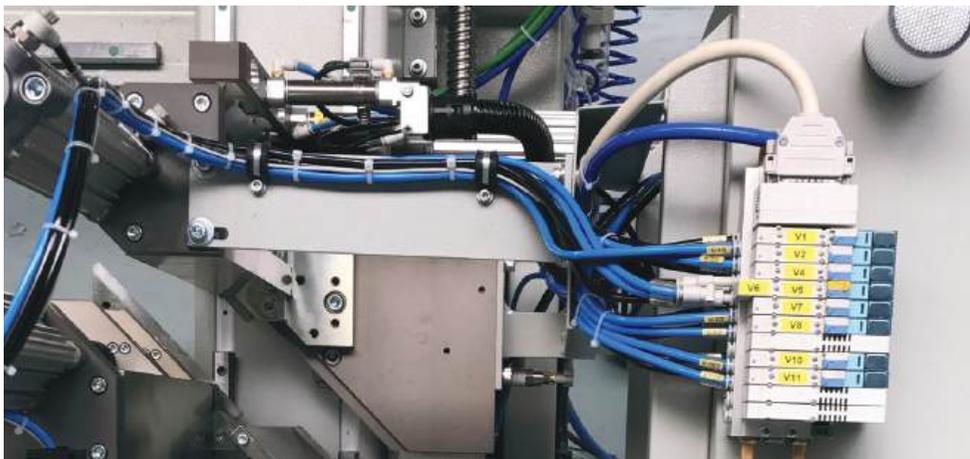
6-8 bar



16 kW, 36 A

# HWM-080

## Soldadora de cuatro cabezales vertical



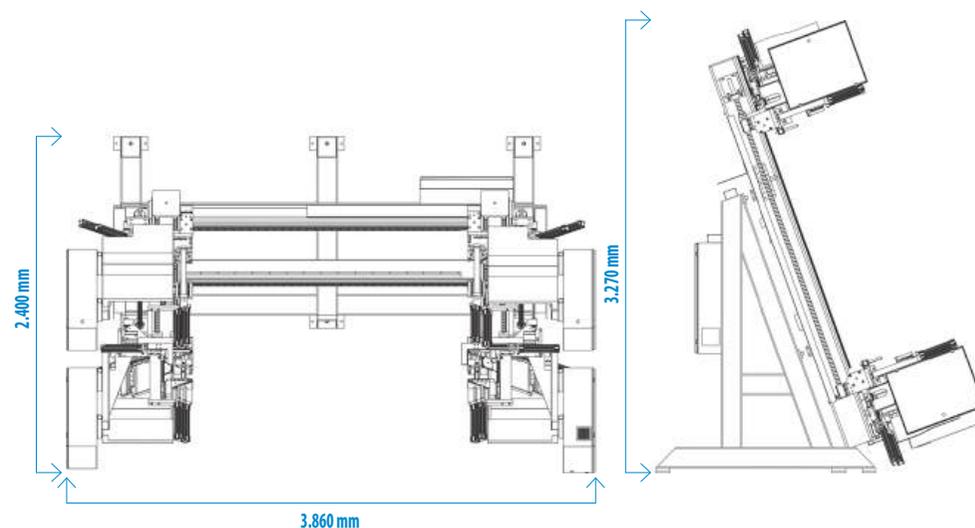
### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 415 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 16 kW, 36 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 120 l/min
- Dimensión máxima de soldadura: 3.000 x 2.585 mm
- Dimensión mínima de soldadura: 400 x 420 mm
- Dimensión mínima de soldadura con prensado de juntas: 520 x 570 mm
- Altura máxima del perfil: 180 mm
- Altura mínima del perfil: 30 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm

- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del software de producción de ventanas.
- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Monitor LED de 19".
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Base de datos de parámetros de soldadura para cada perfil individual definido por el usuario (hasta 6.000 parámetros).
- Todos los cabezales se mueven mediante un husillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados en la pantalla.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.

### Opciones

- Lector de código de barras (AK-002).
- Sistema de prensado de juntas (AK-032).



# KD-658/20

## Soldadora de cuatro cabezales horizontal



1.665 kg



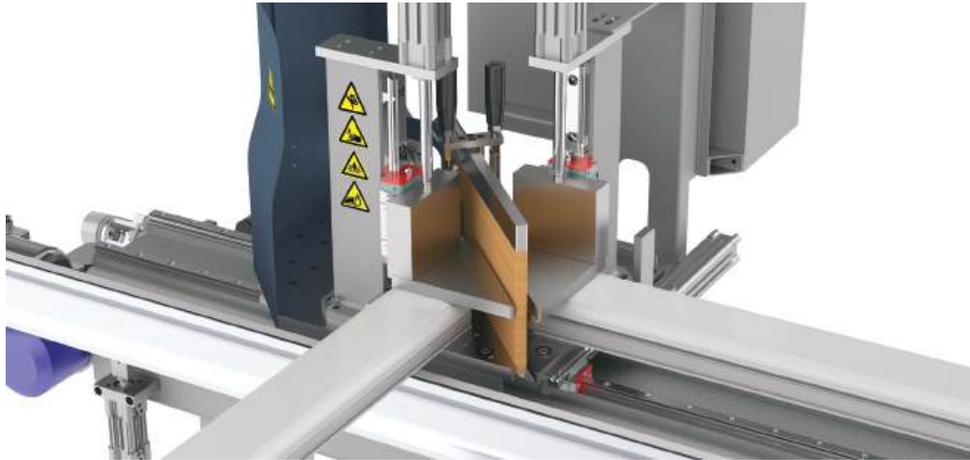
6-8 bar



9 kW, 25 A

# KD-658/20

## Soldadora de cuatro cabezales horizontal



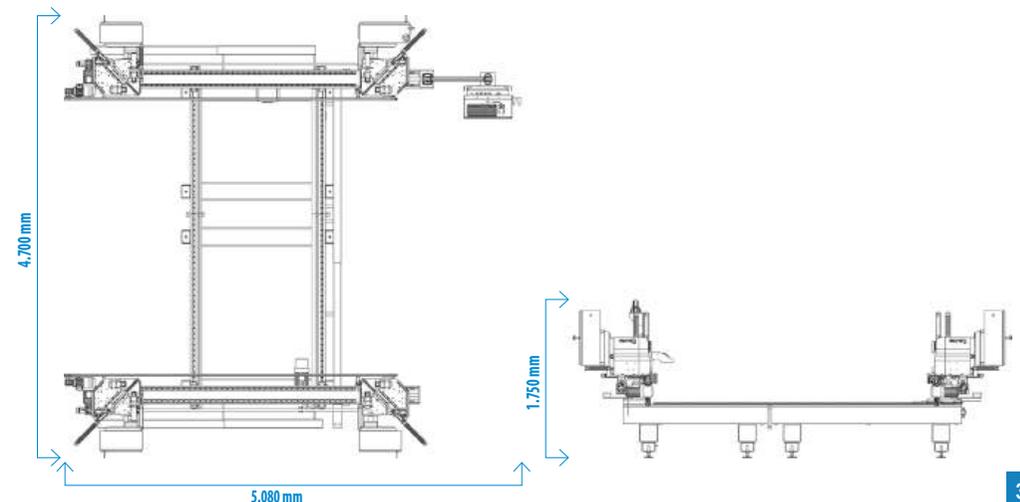
### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 9 kW, 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 70 l/min
- Dimensión máxima de soldadura: 3.000 x 2.585 mm
- Dimensión mínima de soldadura: 420 x 420 mm
- Dimensión mínima de soldadura con prensado de juntas: 520 x 570 mm
- Altura máxima del perfil: 180 mm
- Altura mínima del perfil: 30 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm

- Suelda las cuatro esquinas de un bastidor de PVC simultáneamente a 90° con gran precisión.
- En modo de producción automática, funciona según los datos obtenidos del software de producción de ventanas.
- Sistema de control de calor por PC (PID) para conseguir óptimos resultados de soldadura en cumplimiento con los estándares internacionales.
- La temperatura y los tiempos de fusión y soldadura, se pueden ajustar individualmente para cada tipo de perfil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea sin verse afectadas por las condiciones climáticas.
- Las cuchillas precalentadas proporcionan mejores resultados de soldadura en condiciones de clima frío.
- Las contraformas se pueden cambiar fácil y rápidamente.
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Monitor LED de 19".
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Base de datos de parámetros de soldadura para cada perfil individual definido por el usuario (hasta 6.000 parámetros).
- Todos los cabezales se mueven mediante un husillo de bolas de acero endurecido que proporciona precisión y durabilidad.
- Fácil configuración tanto para perfiles blancos como para foliados.
- El sistema de lubricación central facilita el mantenimiento.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.

### Opciones

- Lector de código de barras (AK-002).
- Sistema de prensado de juntas (AK-032).
- Ajuste automático de restricción de cordón de soldadura de 0,2 mm y 1,2 mm (AK-050).



# KC-258

## Soldadora doble cabezal



- Soldadora de doble cabezal para perfiles de PVC.
- El cabezal móvil se mueve manualmente a la posición deseada y se fija mediante frenos neumáticos.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 0,2 mm.
- El cabezal izquierdo (fijo) permite soldar en ángulos variables entre 60° y 180°.
- Suelda con gran resistencia dos esquinas de perfiles de PVC con una sola operación.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea.
- Sistema práctico de cambio de contraformas.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- El cabezal móvil puede soldar manualmente a 90°.
- Las placas se pueden poner en posición de mantenimiento para una fácil limpieza.



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 60 l/min
- Dimensión máxima de soldadura: 3.350 mm
- Dimensión mínima de soldadura: 420 mm
- Altura máxima del perfil: 180 mm
- Altura mínima del perfil: 40 mm
- Anchura máxima del perfil: 130 mm



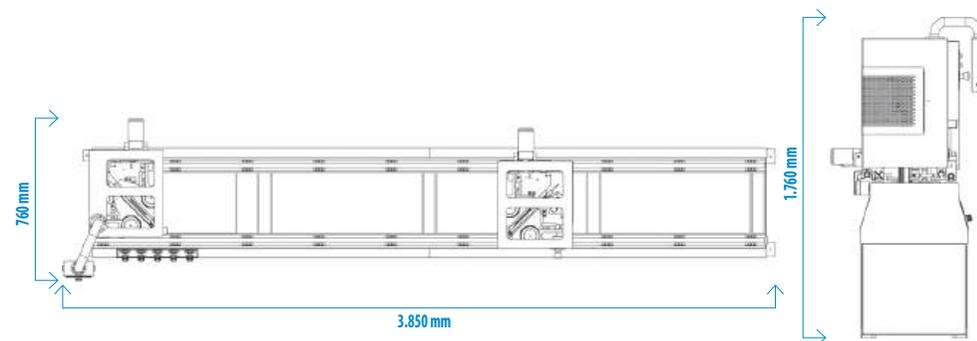
500 kg



6-8 bar



3 kW



# KB-512

## Soldadora monocabezal



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1,5 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 28 l/min
- Altura máxima del perfil: 175 mm
- Altura mínima del perfil: 40 mm
- Anchura máxima del perfil: 140 mm a 90°



135 kg



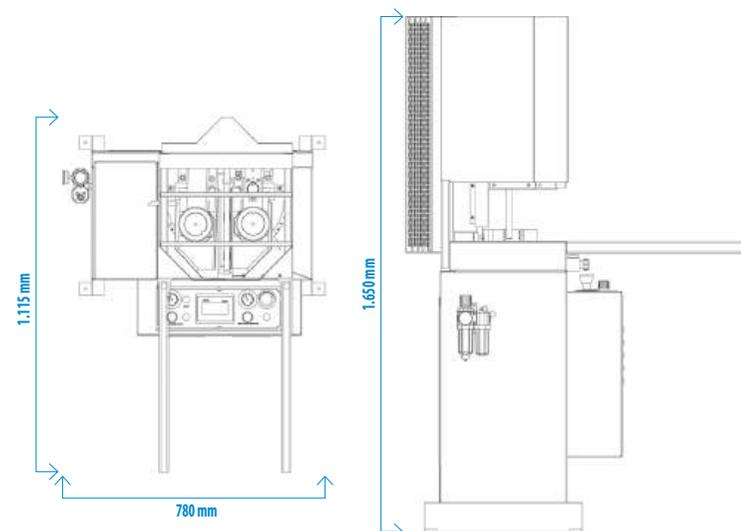
6-8 bar



1,5 kW

\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Soldadora monocabezal para perfiles de PVC, soldando con gran resistencia en ángulos variables entre 45° y 180°.
- Suelda perfiles blancos y foliados con restricción del cordón de soldadura de 0,2 mm.
- Los tiempos de fusión y soldadura se pueden ajustar digitalmente.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil.
- Las placas calefactoras distribuyen el calor de forma homogénea.
- Las placas se pueden poner en posición de mantenimiento para una fácil limpieza.
- Un sistema especial de teflón reduce el tiempo de cambio y aumenta su vida útil.
- Práctico y rápido sistema de cambio de contraformas.
- Los perfiles se sujetan simultáneamente mediante un interruptor de pedal.



# Limpiadoras de esquinas

|                |    |
|----------------|----|
| CN-784.....    | 42 |
| CN-782.....    | 44 |
| CN-772.....    | 45 |
| CN-770/20..... | 46 |
| CA-747.....    | 47 |

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





## CN-784

### Limpiadora de esquinas CNC (cuatro cabezales)



2.750 kg



6-8 bar



22 kW, 45 A

# CN-784

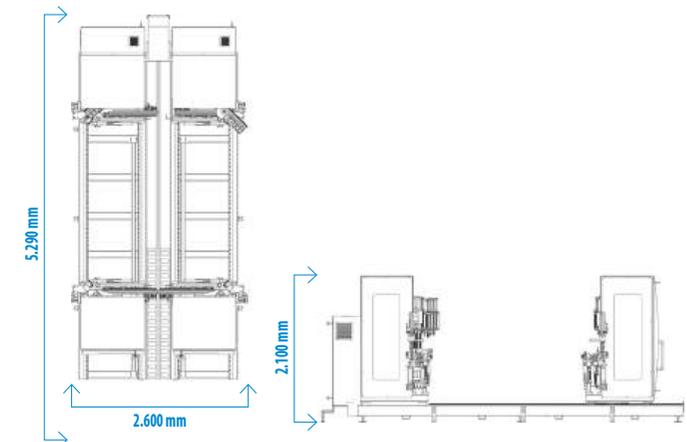
## Limpiadora de esquinas CNC (cuatro cabezales)



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 22 kW, 45 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 450 l/min
- Diámetro del disco: Ø 250 mm
- Máxima dimensión interior del bastidor: 3.000 mm
- Mínima dimensión interior del bastidor: 400 mm
- Altura máxima del perfil: 120 mm
- Altura mínima del perfil: 30 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm
- Anchura mínima del perfil: 30 mm

- Limpia las cuatro esquinas de un bastidor simultáneamente en muy poco tiempo con alta precisión y calidad, mediante un sistema de automatización servo controlado de 18 ejes.
- Al integrar esta máquina a una soldadora de cuatro cabezales, se pueden limpiar automáticamente diferentes tipos de bastidores mediante transferencia de datos a través de conexión de red o lector de código de barras.
- Su diseño único y su estructura robusta hecha en fundición, permite trabajar simultáneamente a los dos cabezales de forma independiente con gran estabilidad y precisión, así como la adaptación de cuchillas especialmente diseñadas.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferiores y superiores del bastidor.
- Resultados óptimos en la limpieza de esquinas gracias a las 12 herramientas especialmente diseñadas de cada cabezal.
- Los bastidores blancos y foliados, así como los perfiles con y sin junta, se pueden seleccionar desde la pantalla y se limpian automáticamente.
- Equipada de serie con cuchillas de limpieza superficial, cuchillas de limpieza de esquinas interiores, cuchillas de limpieza curvas y fresas de ranurado de junta.
- PC industrial con pantalla táctil de 15" de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- La interfaz de usuario única, desarrollada por el departamento de software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- Conexión de red remota o transferencia de datos a través de USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades de perfiles.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



# CN-782

## Limpiadora de esquinas CNC (doble cabezal)



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW, 25 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 200 l/min
- Diámetro del disco: Ø 250 mm
- Máxima dimensión del interior del bastidor: 3.000 mm
- Mínima dimensión del interior del bastidor: 400 mm
- Altura máxima del perfil: 120 mm
- Altura mínima del perfil: 30 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm
- Anchura mínima del perfil: 30 mm



2.250 kg

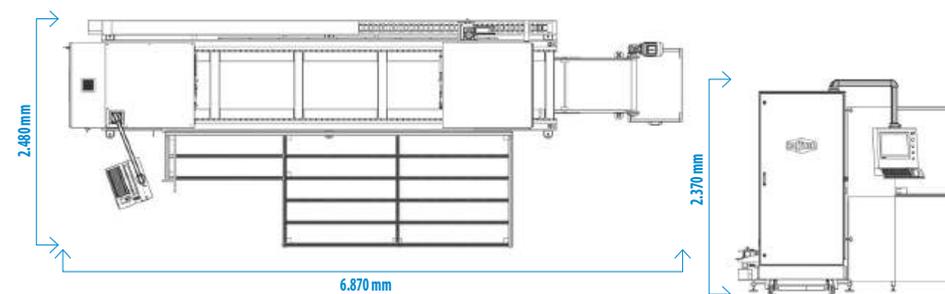


6-8 bar



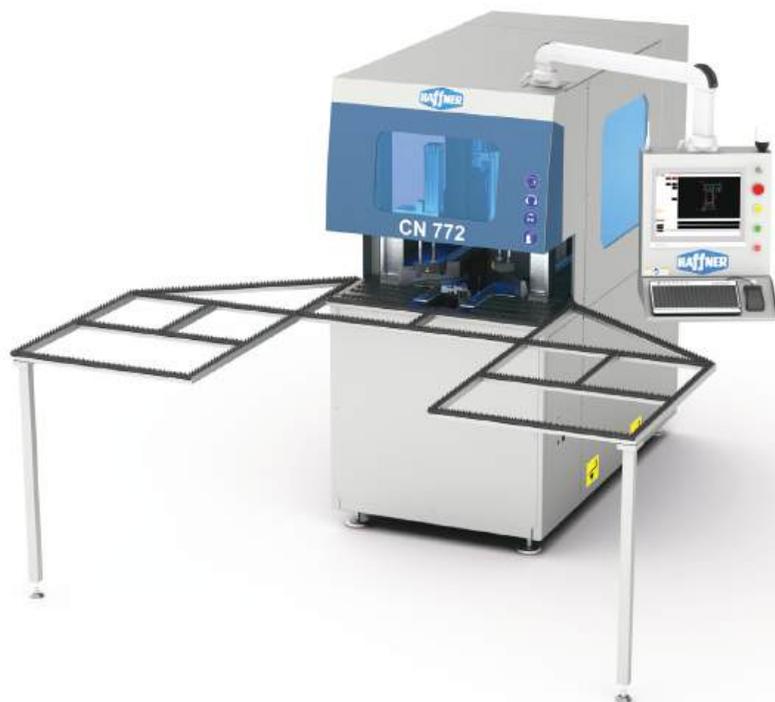
10 kW, 25 A

- Los servo motores de alta velocidad de 9 ejes permiten limpiar 2 esquinas de un bastidor de forma simultánea con rapidez y precisión.
- Su diseño único y su estructura robusta hecha en fundición, permite trabajar simultáneamente a los dos cabezales de forma independiente con gran estabilidad y precisión, así como la adaptación de cuchillas especialmente diseñadas.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferiores y superiores del bastidor.
- Resultados óptimos en la limpieza de esquinas gracias a las 12 herramientas especialmente diseñadas de cada cabezal.
- La utilización de diferentes tipos de cuchillas para perfiles blancos y foliados, permite una limpieza superficial de gran calidad.
- Equipada de serie con cuchillas de limpieza superficial, cuchillas de limpieza de esquinas interiores, cuchillas de limpieza curvas y fresas de ranurado de junta.
- Los bastidores blancos y foliados, así como los perfiles con y sin junta, se pueden seleccionar desde la pantalla y se limpian automáticamente.
- PC industrial con pantalla táctil de 15" de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- La interfaz de usuario única, desarrollada por el departamento de software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- El terminal portátil permite la programación durante el ajuste.
- Conexión de red remota o transferencia de datos a través de USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades de perfiles.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



# CN-772

## Limpiadora de esquinas CNC



- Los servo motores de alta velocidad de 4 ejes permiten realizar una limpieza rápida con alta precisión.
- Ciclo de trabajo más corto debido al procesamiento simultáneo en las superficies inferiores y superiores del bastidor.
- La utilización de diferentes cuchillas ranuradas permite una limpieza superficial de gran calidad.
- Gracias a las 11 herramientas diferentes, especialmente diseñadas, se obtienen los mejores resultados en la limpieza de esquinas.
- Los bastidores blancos y foliados, así como los perfiles con y sin junta, se pueden seleccionar desde la pantalla y se limpian automáticamente.
- El terminal del operador ergonómico, se puede mover fácilmente a cada lado alrededor de la máquina.
- PC industrial con pantalla táctil de 15" de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- La interfaz de usuario única, desarrollada por el departamento de software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- Capacidad para conectarse a una línea de soldadura de cuatro cabezales.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- Conexión de red remota o transferencia de datos a través de USB.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades de perfiles.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.

### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 6 kW, 12 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 100 l/min
- Diámetro del disco: Ø 250 mm
- Mínima dimensión interior del bastidor: 420 x 420 mm
- Altura máxima del perfil: 170 mm
- Altura mínima del perfil: 30 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm



740 kg

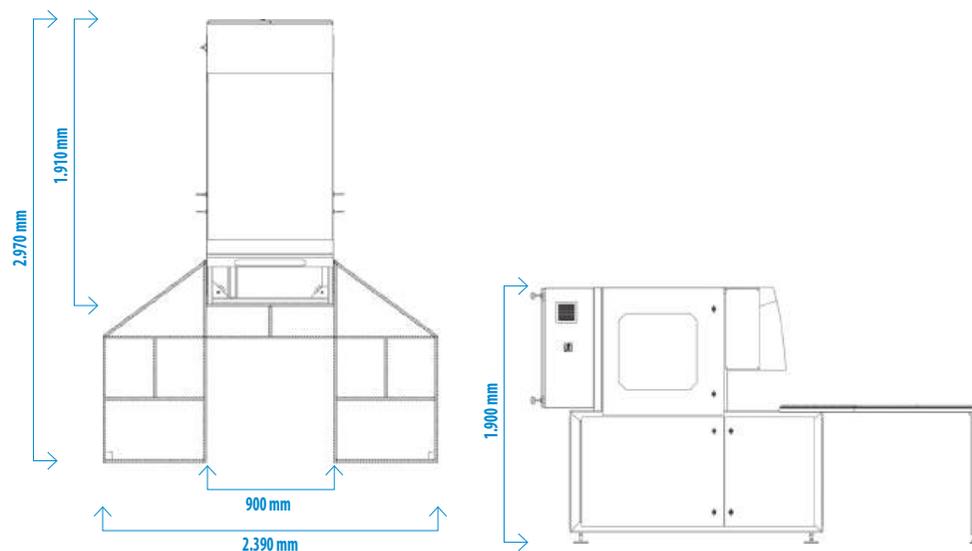


6-8 bar



6 kW, 12 A

\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



# CN-770/20

## Limpiadora de esquinas CNC



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 4 kW, 10 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 94 l/min
- Diámetro del disco: Ø 250 mm
- Mínima dimensión interior del bastidor: 340 x 340 mm
- Altura máxima del perfil: 150 mm
- Altura mínima del perfil: 30 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm



500 kg

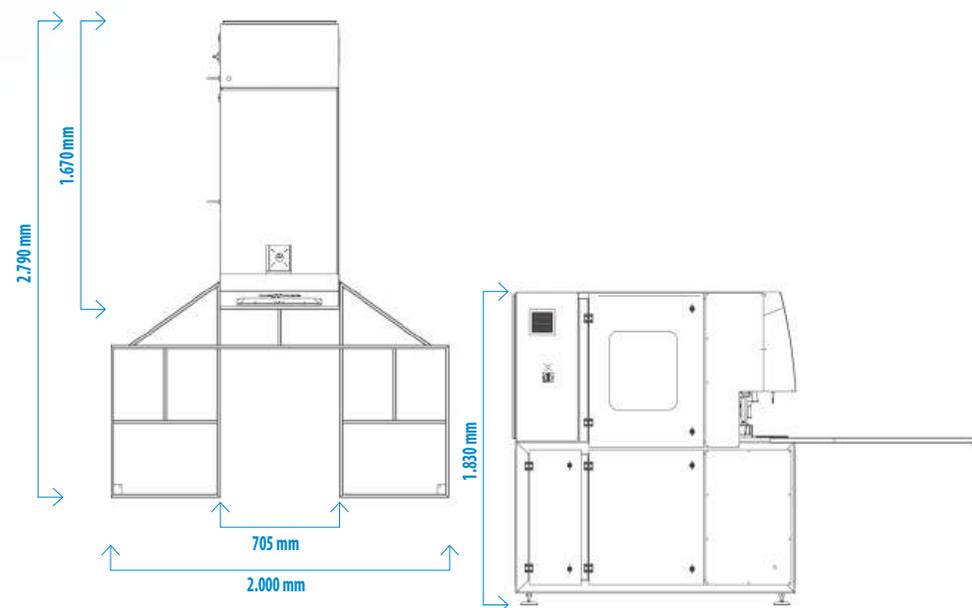


6-8 bar



4 kW, 10 A

- Los servo motores de alta velocidad de 2 ejes permiten realizar una limpieza rápida con alta precisión.
- La utilización de diferentes cuchillas ranuradas permite una limpieza superficial de gran calidad.
- Gracias a las 11 herramientas diferentes, especialmente diseñadas, se obtienen los mejores resultados en la limpieza de esquinas.
- Los bastidores blancos y foliados, así como los perfiles con y sin junta, se pueden seleccionar desde la pantalla y se limpian automáticamente.
- El terminal del operador ergonómico, se puede mover fácilmente a cada lado alrededor de la máquina.
- PC industrial con pantalla táctil de 15" de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0°C - 55°C sin ventilador adicional.
- La interfaz de usuario única, desarrollada por el departamento de software de Haffner Machinery, permite crear nuevos programas y editar los existentes fácilmente, utilizando los dibujos .dxf de los perfiles en la pantalla.
- El sistema operativo garantiza las máximas medidas de seguridad contra la propagación de virus y errores del usuario al limpiar los procesos innecesarios del último inicio de sesión automáticamente en cada apertura / cierre de la máquina.
- Capacidad para conectarse a una línea de soldadura de cuatro cabezales.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados en la pantalla.
- Capaz de proporcionar servicio técnico y resolución de incidencias mediante la conexión remota a todo el sistema de automatización.
- Conexión de red remota o transferencia de datos a través de USB.
- Se puede almacenar un número infinito de dimensiones y propiedades de perfiles.
- Posibilidad de realizar una copia de seguridad diaria a la unidad de copia de seguridad interna automáticamente.
- Control de producción diario, semanal, mensual y anual con sistema de control de turnos.
- Sistema de lubricación central que facilita el mantenimiento de la máquina.



# CA-747

## Limpiadora automática de esquinas



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1,1 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 75 l/min
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Diámetro máximo de la fresa: Ø 160 mm



250 kg



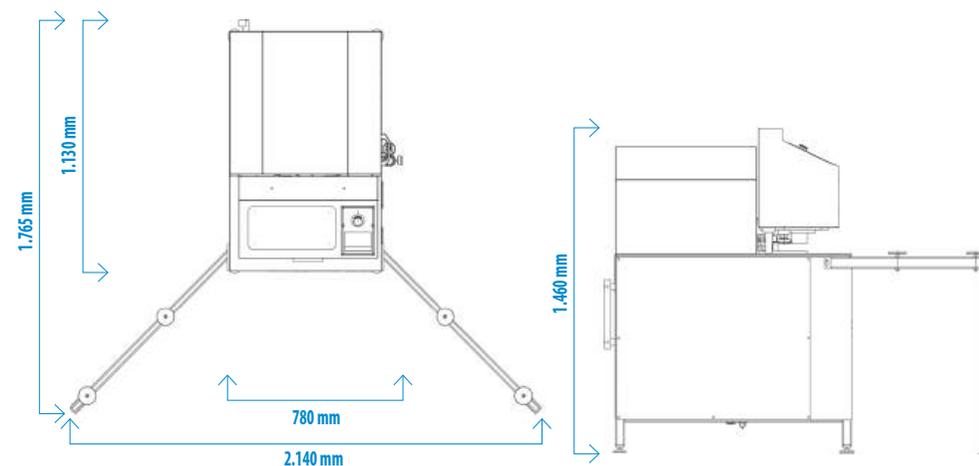
6-8 bar



1,1 kW

- Altura máxima del perfil: 170 mm
- Altura mínima del perfil: 40 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm
- Anchura mínima del perfil: 30 mm

- La limpieza superficial se realiza mediante cuchillas ranuradas.
- Limpia el cordón de soldadura en las esquinas exteriores de los bastidores soldados mediante fresas.
- Sistema operativo PLC completamente automático.
- Detección y selección automática de fresa de limpieza para hojas y marcos.
- Todas las operaciones se pueden controlar desde la pantalla táctil digital.
- Se pueden instalar cuatro juegos de fresas diferentes.
- Sistema automático de centrado del bastidor para una mayor precisión en la limpieza.
- Los bastidores se fijan mediante pistones neumáticos horizontales asegurando una fijación óptima.
- Equipada con brazos de soporte para bastidores.

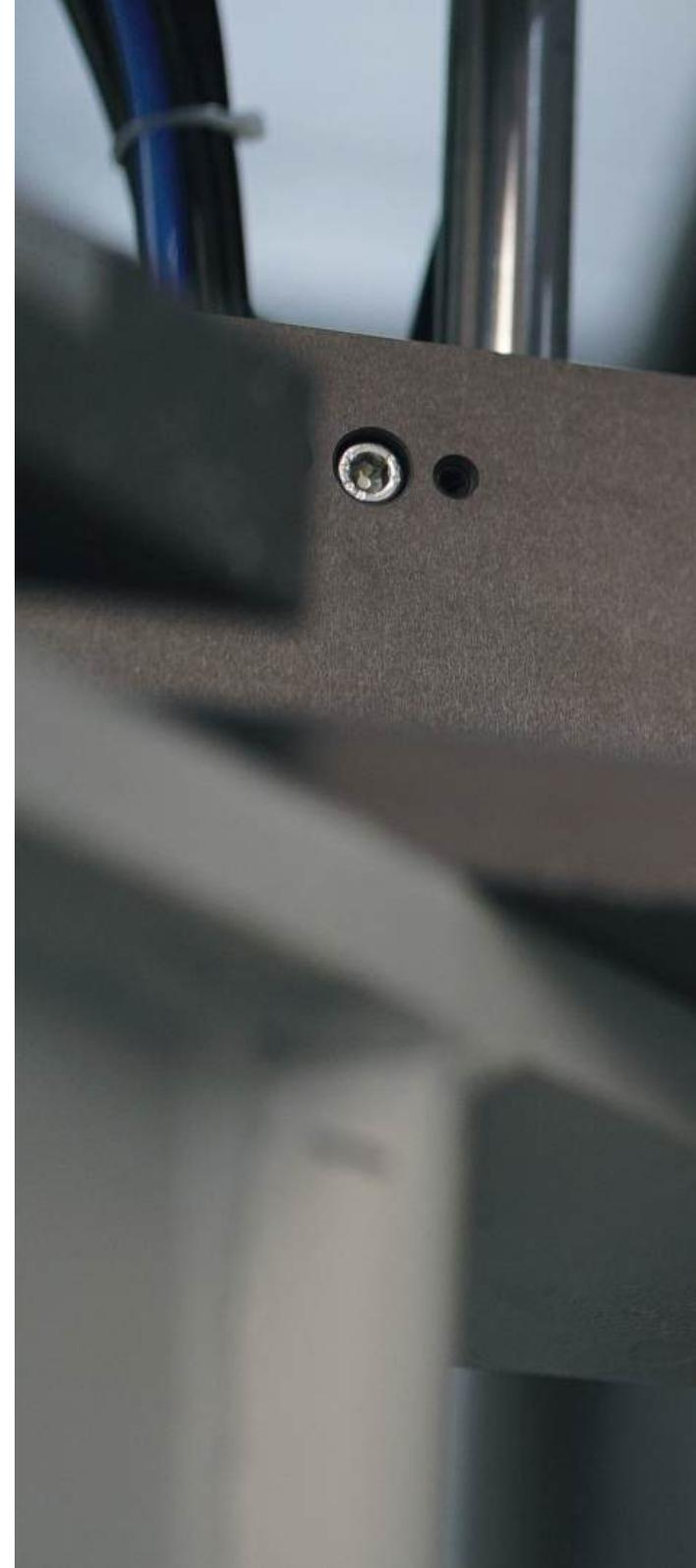


\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

# Tronzadoras

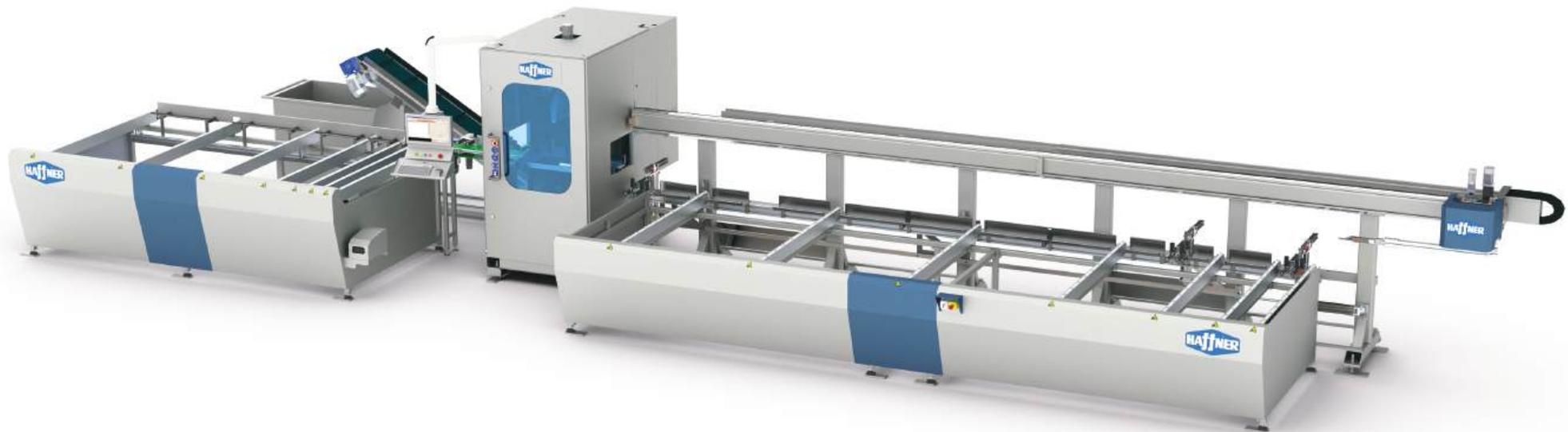
|             |    |
|-------------|----|
| SC-114..... | 50 |
| SC-110..... | 52 |
| RC-600..... | 54 |
| TT-405..... | 56 |
| TT-415..... | 58 |
| TA-133..... | 60 |
| TC-294..... | 61 |
| DS-902..... | 62 |

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





## SC-114 (Ø 500 mm) Centro de corte automático



3.900 kg



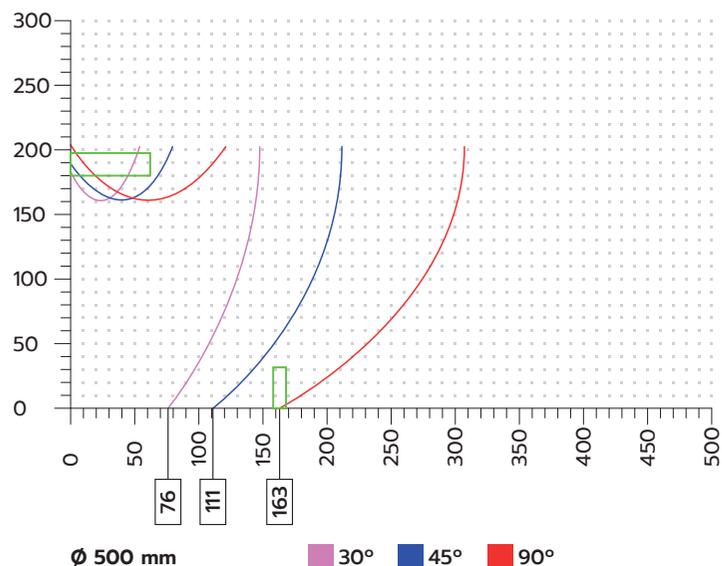
6-8 bar



10 kW, 22 A

# SC-114 (Ø 500 mm)

## Centro de corte automático



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW, 22 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 225 l/min
- Diámetro del disco: Ø 500 mm
- Velocidad del motor: 2.800 rpm
- Longitud máxima del perfil: 3.500 mm
- Longitud mínima del perfil: 400 mm
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm

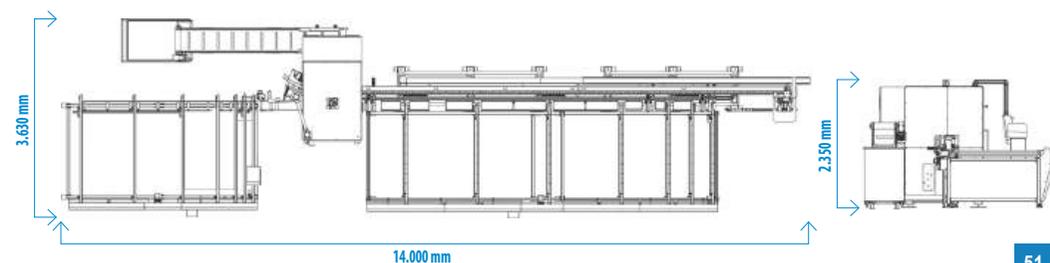
- Corte automático de perfiles de PVC a diferentes longitudes.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima 6.500 mm).
- Capaz de cortar perfiles en las dimensiones requeridas tomando las barras de la cinta de carga automáticamente.
- Puede cortar fácilmente perfiles anchos con el disco de 500 mm de diámetro.
- Capaz de realizar cortes automáticos en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Los perfiles cortados se mueven automáticamente a la estación de descarga.
- La velocidad de avance del disco es regulable.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Mediante la conexión en línea de todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Pantalla táctil 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Sistema automático de cinta transportadora para transportar piezas sobrantes al contenedor de residuos.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados en la pantalla.

### Opciones

- Unidad de retestado para 2 secciones de perfiles.

### Capacidad

- Máximo: 2.800 m/8 horas.
- Mínimo: 2.600 m/8 horas.



## SC-110 (Ø 500 mm) Centro de corte automático



1.600 kg



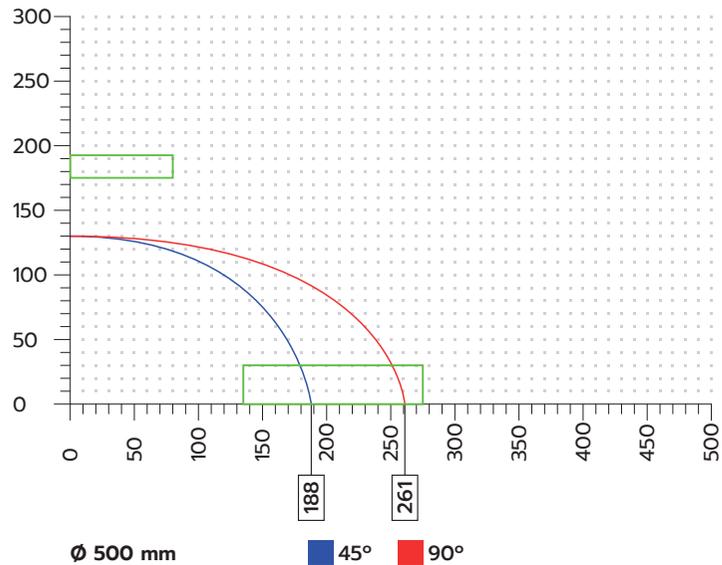
6-8 bar



10 kW, 22 A

# SC-110 (Ø 500 mm)

## Centro de corte automático



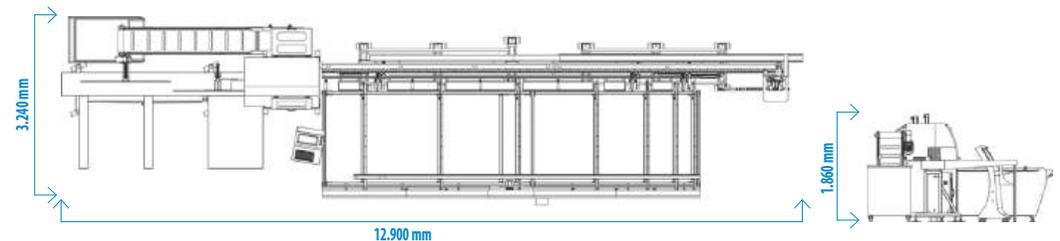
### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 10 kW, 22 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 225 l/min
- Diámetro del disco: Ø 500 mm
- Velocidad del motor: 2.800 rpm
- Longitud máxima del perfil: 4.000 mm
- Longitud mínima del perfil: 400 mm

- Corte automático de perfiles de PVC a diferentes longitudes.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima 6.500 mm).
- Capaz de cortar perfiles en las dimensiones requeridas tomando las barras de la cinta de carga automáticamente.
- Puede cortar fácilmente perfiles anchos con el disco de 500 mm de diámetro.
- Capaz de realizar cortes automáticos en todos los ángulos entre 30° y 150° con precisión de 0,1° mediante servo motores.
- Los perfiles cortados se mueven automáticamente a la estación de descarga.
- La velocidad de avance del disco es regulable.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Mediante la conexión en línea de todo el sistema, es posible la detección remota de mal funcionamiento y mantenimiento.
- Pantalla táctil 15".
- PC industrial de alto rendimiento con sistema operativo Windows 10 y que funciona entre 0 °C - 55 °C sin ventilador adicional.
- Sistema automático de cinta transportadora para transportar piezas sobrantes al contenedor de residuos.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados en la pantalla.

### Capacidad

- Máximo: 2.800 m/8 horas.
- Mínimo: 2.600 m/8 horas.



## RC-600 (Ø 400 mm) Centro de corte de perfiles de acero



1.250 kg



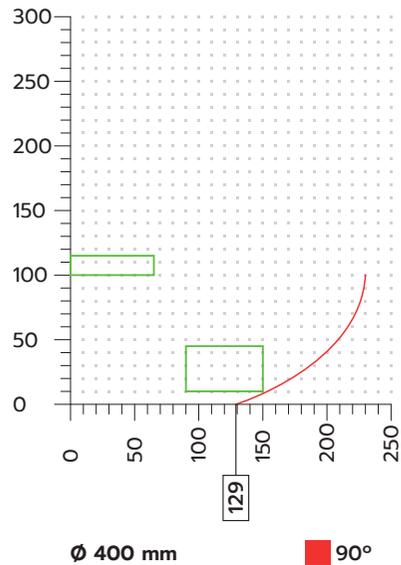
6-8 bar



3 kW, 10 A

# RC-600 (Ø 400 mm)

## Centro de corte de perfiles de acero



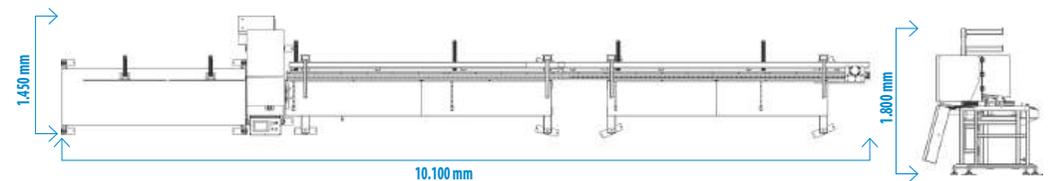
### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3 kW, 10 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 100 l/min
- Potencia motor: 2,2 kW
- Altura máxima del perfil: 80 mm
- Altura mínima del perfil: 15 mm
- Longitud máxima del perfil: 6.500 mm
- Longitud mínima del perfil: 500 mm

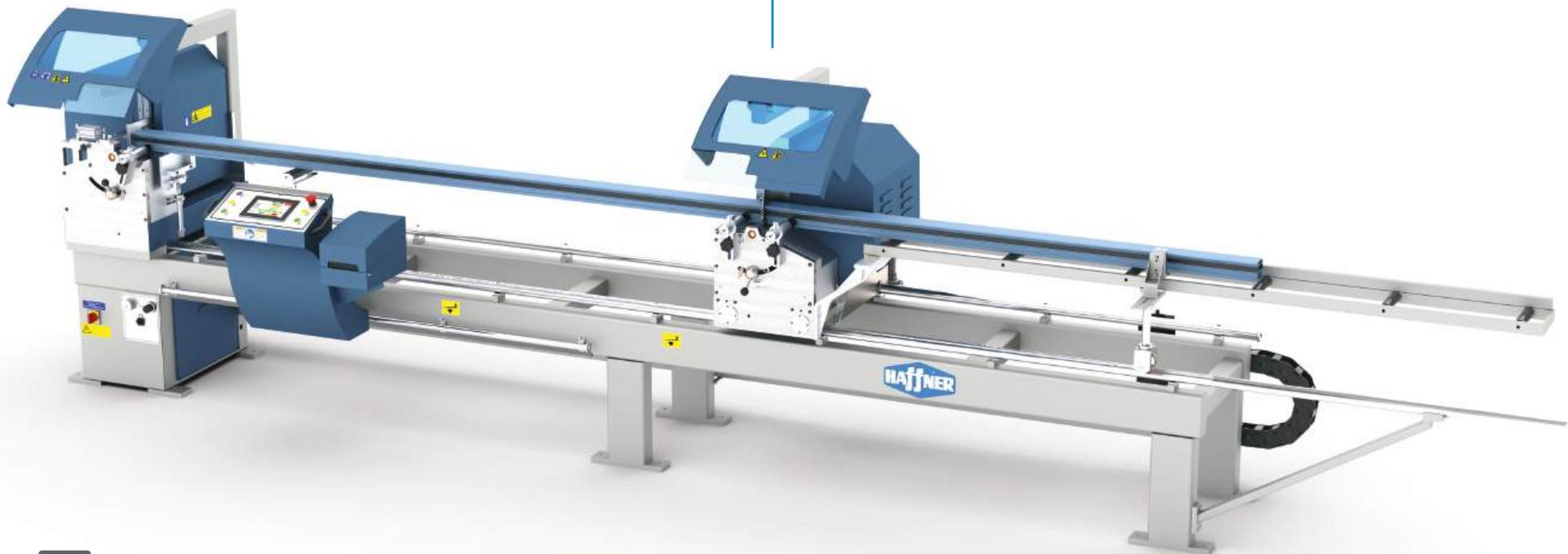
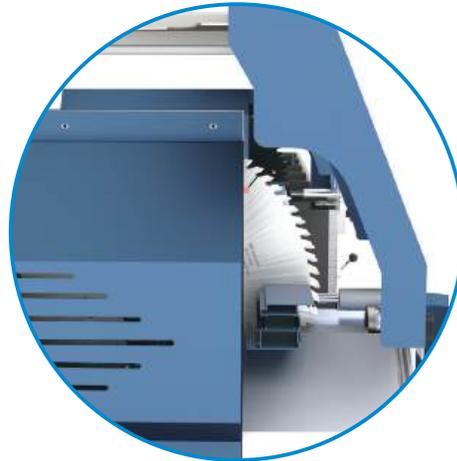
- Corte automático de perfiles de refuerzo a diferentes longitudes.
- Carga de 5-10 perfiles de refuerzo (longitud máxima de 6.500 mm).
- Alimenta automáticamente los perfiles desde la estación de carga y corta a las longitudes deseadas.
- Diámetro del disco de 400 mm.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Monitor con pantalla táctil de 7".
- Capaz de medir con optimización para minimizar residuos.
- Longitudes de corte precisas gracias al servo sistema.
- La transferencia de datos es posible mediante conexión de red o a través de USB.
- Las piezas cortadas se trasladan automáticamente a la estación de descarga.
- Todos los mensajes de error pueden ser visualizados en la pantalla.

### Opciones

- Impresora de código de barras (AK-003).



## TT-405 (Ø 450 mm) Tronzadora doble cabezal



755 kg



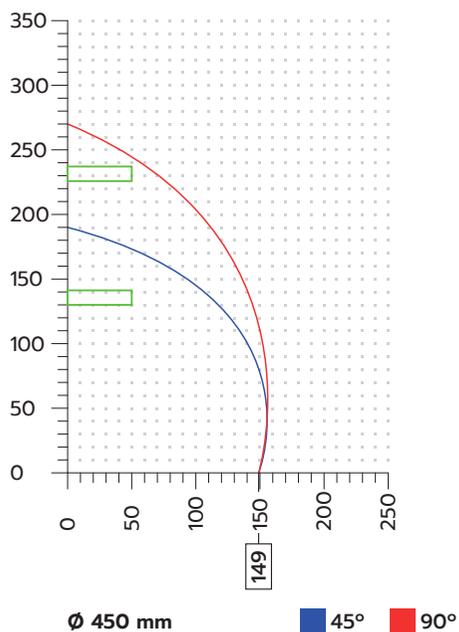
6-8 bar



3,5 kW, 10 A

# TT-405 (Ø 450 mm)

## Tronzadora doble cabezal



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 3,5 kW, 10 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 60 l/min
- Potencia motor: 1,5 kW
- Diámetro del disco (x2): Ø 450 mm
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Longitud máxima de corte: 4.200 mm
- Longitud mínima de corte: 450 mm

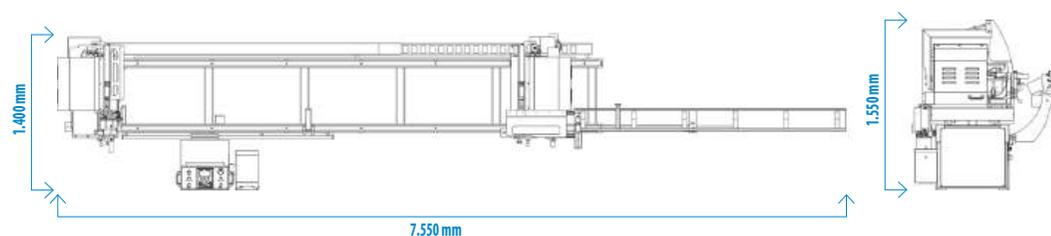
- Para el corte de perfiles de PVC.
- Construcción sólida en hierro fundido para mayor precisión en longitud y ángulo de corte.
- Capacidad de corte de 4.200 mm de longitud.
- Posicionamiento automático de inclinación de los cabezales a 45° y 90°. Los ángulos intermedios pueden ajustarse manualmente y fijarse con facilidad.
- El cabezal móvil se posiciona automáticamente mediante el sistema de control por PLC con panel táctil.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- El sistema de control puede omitir y continuar la orden de corte.
- El transportador de soporte de perfiles fijado al cabezal móvil ayuda a mantener el equilibrio de la pieza a procesar.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operario.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical garantiza una fijación óptima del perfil.

### Opciones

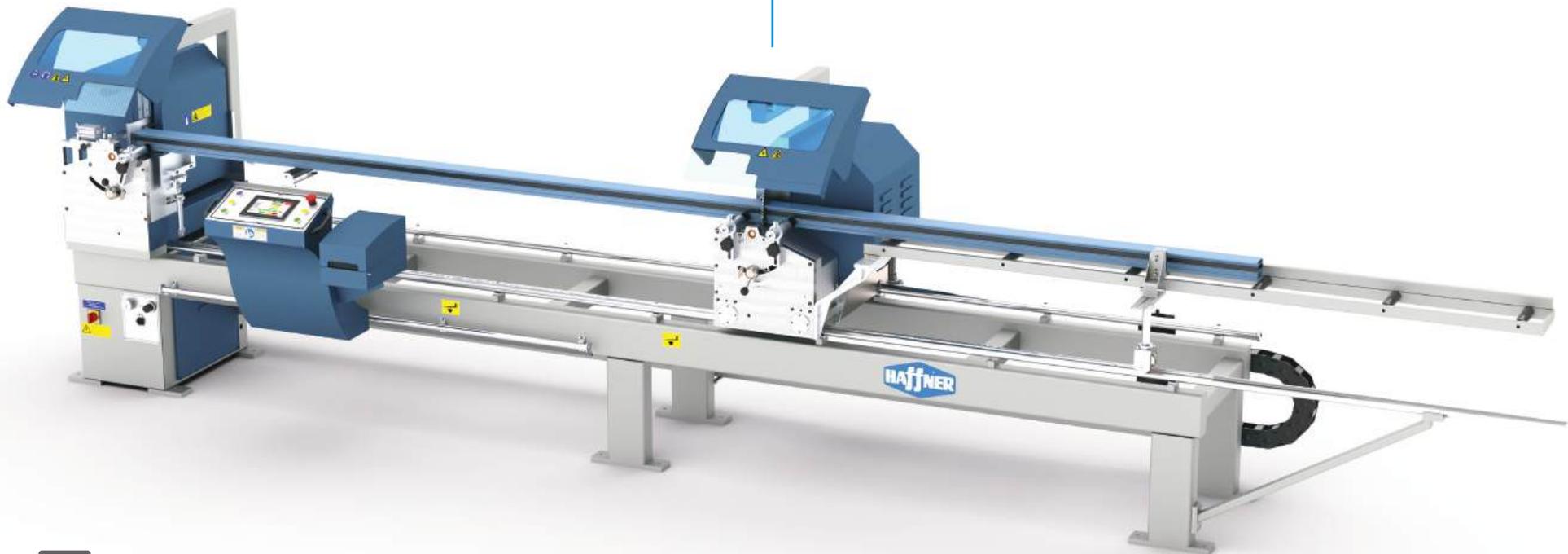
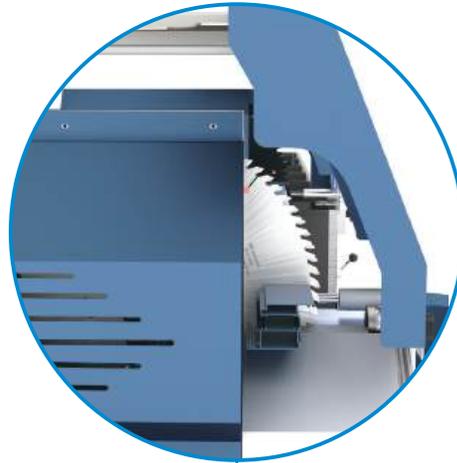
- Impresora de etiquetas (AK-003).
- Sistema de corte corto (AH-046) (270 mm a 45° y 165 mm a 90°).
- Sistema de corte largo (AH-026) a 7.200 mm.

### Opciones necesarias para corte de aluminio

- Sistema de refrigeración (AS-022).
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco (AH-042).



# TT-415 (Ø 550 mm) Tronzadora doble cabezal



900 kg



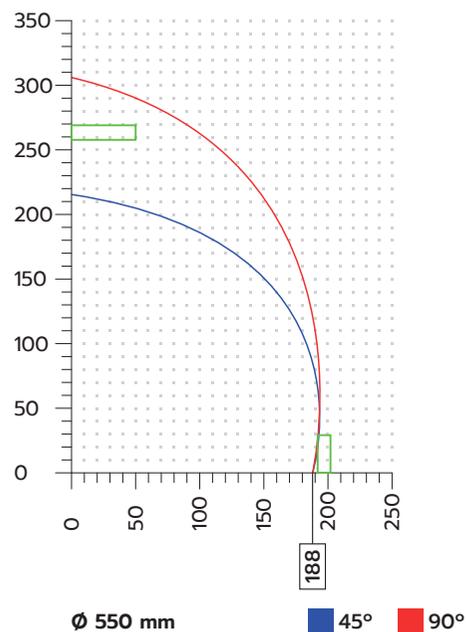
6-8 bar



6,5 kW, 16 A

# TT-415 (Ø 550 mm)

## Tronzadora doble cabezal



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 6,5 kW, 16 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 60 l/min
- Potencia motor: 3 kW
- Diámetro del disco (x2): Ø 550 mm
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Longitud máxima de corte: 4.200 mm
- Longitud mínima de corte: 550 mm

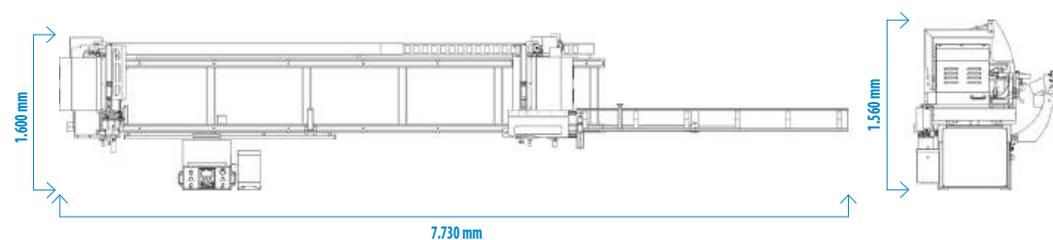
- Para el corte de perfiles de PVC.
- Construcción sólida en hierro fundido para mayor precisión en longitud y ángulo de corte.
- Capacidad de corte de 4.200 mm de longitud.
- Posicionamiento automático de inclinación de los cabezales a 45° y 90°. Los ángulos intermedios pueden ajustarse manualmente y fijarse con facilidad.
- El cabezal móvil se posiciona automáticamente mediante el sistema de control por PLC con panel táctil.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- El sistema de control puede omitir y continuar la orden de corte.
- El transportador de soporte de perfiles fijado al cabezal móvil ayuda a mantener el equilibrio de la pieza a procesar.
- Cubierta de seguridad de cierre automático para proteger al operario.
- El sistema de sujeción horizontal y vertical garantiza una fijación óptima del perfil.

### Opciones

- Impresora de etiquetas (AK-003).
- Sistema de corte corto (AH-046) (270 mm a 45° y 165 mm a 90°)
- Sistema de corte largo (AH-026) a 7.200 mm.

### Opciones necesarias para corte de aluminio

- Sistema de refrigeración (AS-022).
- Dispositivo hidroneumático de avance del disco (AH-042).



# TA-133 (Ø 420 mm)

## Tronzadora monocabezal



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2,2 kW, 5 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 40 l/min
- Diámetro del disco: Ø 420 mm
- Velocidad del motor: 2.800 rpm
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm



225 kg



6-8 bar



2,2 kW, 5 A

- Para el corte de perfiles de PVC.
- Disco de corte de 420 mm de diámetro.
- Velocidad de avance del disco regulable.
- Amplia gama de ángulos de corte, desde 22,5° hasta 112,5°, con puntos de anclaje rápido a 45°, 90° y 135°.
- Los prensos neumáticos verticales garantizan una sujeción óptima de los perfiles.

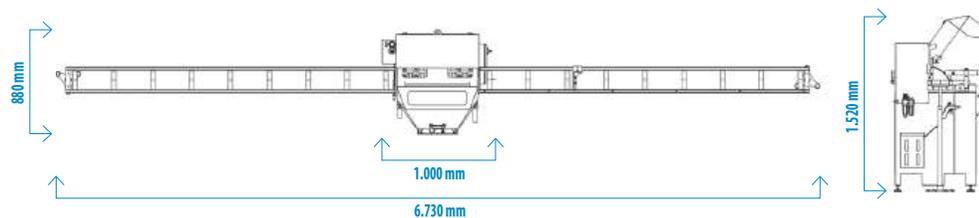
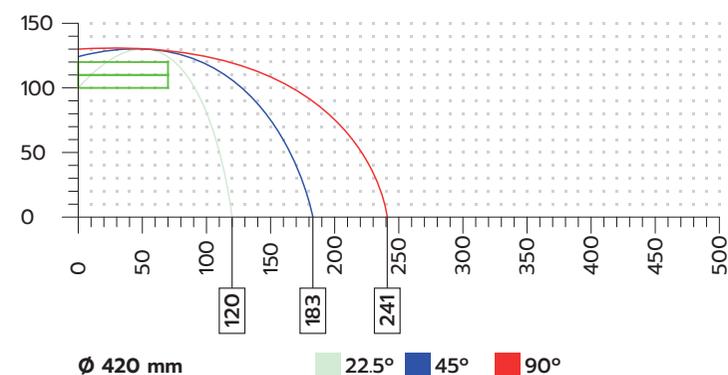
### Opciones

- Transportador de rodillos izquierdo y derecho de 3.000 mm (TK-060).
- Transportador de rodillos derecho y tope de medición de 3.000 mm (TK-061).
- Transportador de rodillos izquierdo y tope de medición de 3.000 mm (TK-062).
- Sistema automático de medición y posicionamiento (MS-300).

\* Puede fabricarse para uso izquierdo o derecho.

### Opciones necesarias para corte de aluminio

- Sistema de refrigeración (AS-021).



# TC-294 (Ø 200 mm)

## Tronzadora de junquillos



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1,5 kW
- Potencia de cada motor: 0,75 kW x 2
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 60 l/min
- Diámetro de los discos: Ø 200 mm x 2, Ø 100 mm x 2
- Velocidad de los motores: 2.800 rpm
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm
- Longitud mínima del perfil: 230 mm



130 kg



6-8 bar

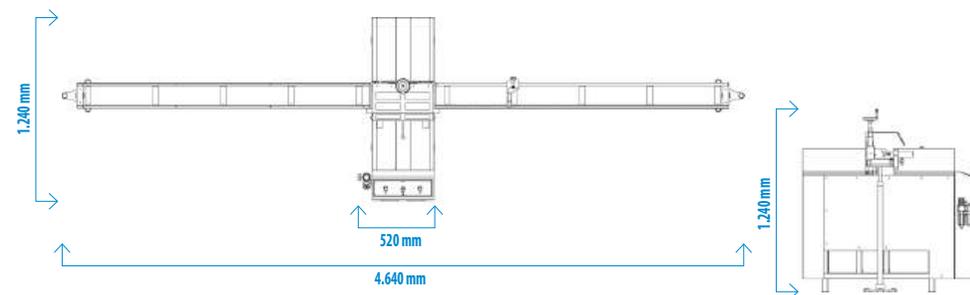
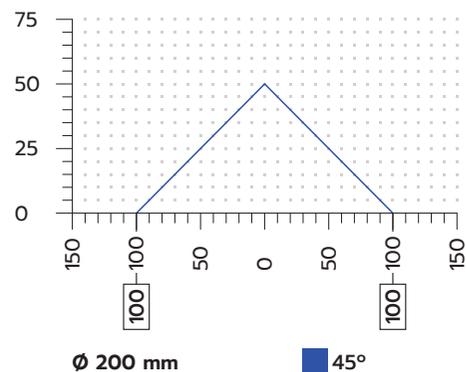


1,5 kW

- Discos especialmente posicionados a 45° para cortar junquillos de PVC.
- Utilizando contraformas específicas, se pueden cortar dos junquillos al mismo tiempo.
- Velocidad de avance de los discos de corte regulable.
- Equipada de serie con transportador de entrada y transportador de salida con tope de medición ajustable.
- Cambio de contraformas práctico y rápido.
- Dos abrazaderas neumáticas verticales permiten una fijación óptima de la pieza de trabajo.

### Opciones

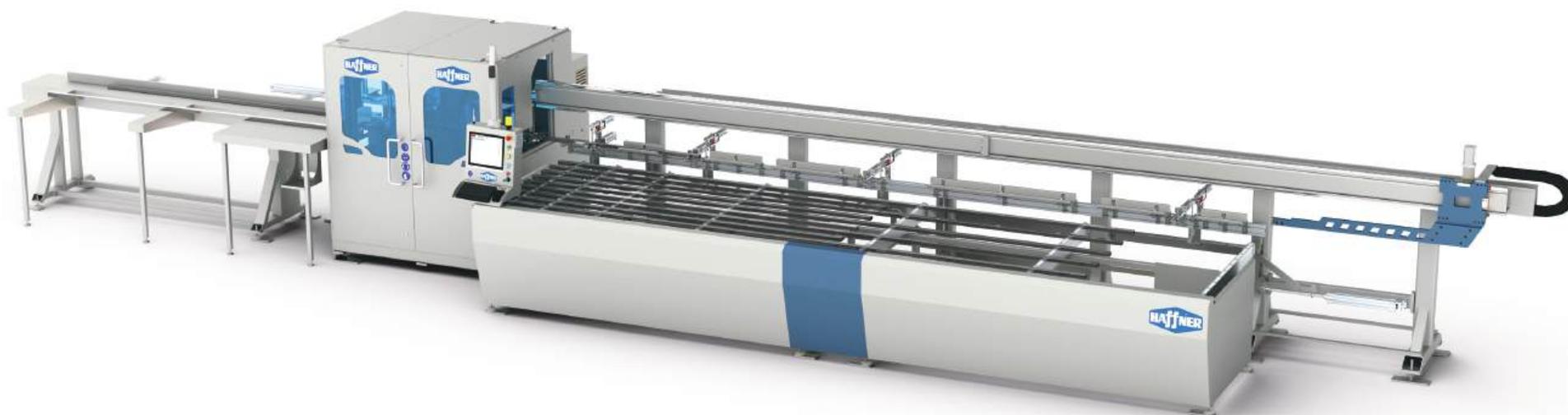
- Sistema de medición y posicionamiento digital (MS-300).



\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

## DS-902

### Centro de corte y mecanizado de perfiles de acero



3.850 kg



6-8 bar



20 kW

## DS-902

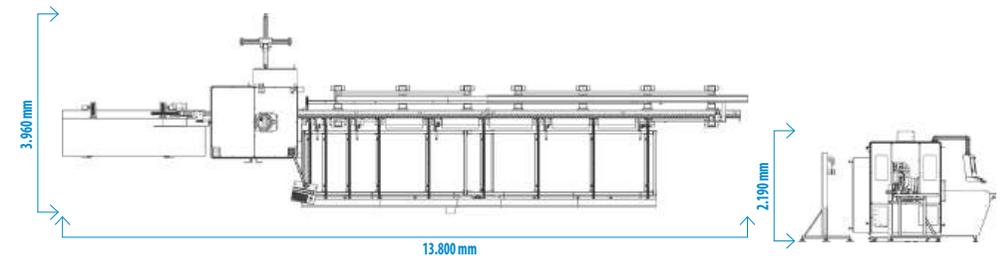
# Centro de corte y mecanizado de perfiles de acero



- Capacidad de carga de 10 perfiles de refuerzo de hasta 6.500 mm de longitud en la mesa de alimentación.
- Los perfiles se introducen en la máquina mediante un empujador controlado por servo motor.
- Los perfiles a procesar y cortar se pueden visualizar en la pantalla del ordenador.
- Trabaja con datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas.
- Transferencia de datos mediante conexión de red remota o a través de USB.
- Mediante los pistones neumáticos de sujeción, tanto verticales como horizontales, los perfiles se fijan de forma óptima permitiendo que las operaciones de mecanizado por plasma y corte se realicen con una mínima tolerancia.
- Gracias a la unidad de plasma, se pueden realizar operaciones de mecanizado en el perfil con la máxima precisión.
- Con la unidad de corte por disco, se pueden cortar automáticamente perfiles de refuerzo al tamaño designado sin rebabas.
- El movimiento y el posicionamiento suave se consiguen mediante el sistema de rodamientos lineales de alta precisión y los servo motores.
- Las piezas de perfil cortadas se transfieren automáticamente a la estación de salida mediante el sistema de sujeción.

### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 20 kW, 45 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 180 l/min
- Potencia del motor: 3,2 kW
- Velocidad del disco: 140 rpm
- Altura máxima del perfil a mecanizar: 100 mm
- Altura mínima del perfil a mecanizar: 20 mm
- Anchura máxima del perfil a mecanizar: 100 mm
- Anchura mínima del perfil a mecanizar: 20 mm
- Longitud máxima del perfil en bruto: 6.500 mm
- Longitud máxima de corte del perfil: 6.500 mm
- Longitud mínima de corte del perfil: 250 mm



# Copiadoras, Cremoneras y Desagüadoras

|                     |           |
|---------------------|-----------|
| <b>FU-465</b> ..... | <b>66</b> |
| <b>FU-460</b> ..... | <b>67</b> |
| <b>FU-440</b> ..... | <b>68</b> |
| <b>FR-480</b> ..... | <b>69</b> |
| <b>FT-386</b> ..... | <b>70</b> |
| <b>FA-533</b> ..... | <b>71</b> |
| <b>FA-526</b> ..... | <b>72</b> |
| <b>FA-400</b> ..... | <b>73</b> |

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





# FU-465

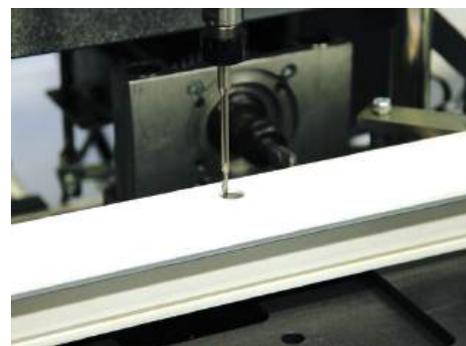
## Copiadora con perforación triple y fresadora



- Fresado de bombillos, cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de PVC.
- Ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición.
- Perforación con triple fresa de perfiles de PVC con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm y 8 mm.
- Fresado automático de la cremona y del canal de herraje.
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Sujeción neumática de perfiles.

### Opciones necesarias para procesamiento de aluminio

- Sistema de refrigeración (AS-021).



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1,5 kW, 6,5 A
- Potencia motor copiado: 0,75 kW
- Potencia motor perforación triple: 1,1 kW
- Potencia motor fresado: 1,5 kW
- Velocidad motor fresado: 12.000 rpm
- Velocidad motor perforación triple: 930 rpm
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 50 l/min
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm
- Carrera: 100 mm
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 100 mm



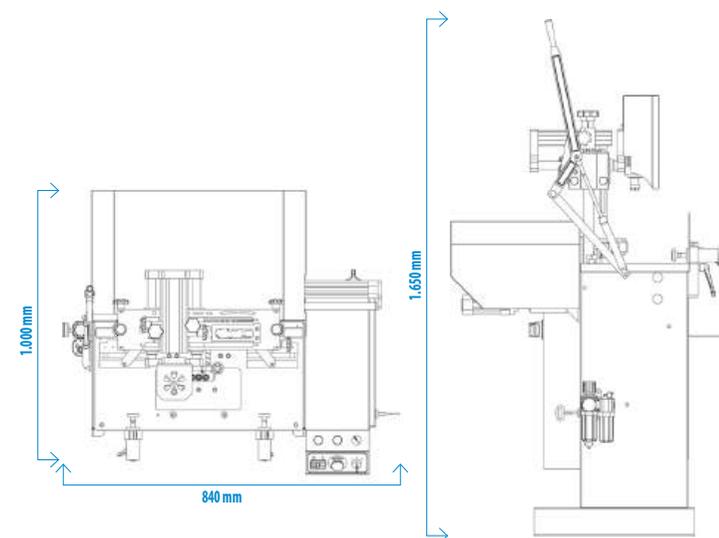
140 kg



6-8 bar



1,5 kW, 6,5 A



# FU-460

## Copiadora con perforación triple



- Fresado de bombillos, cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de PVC.
- Ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición.
- Perforación con triple fresa de perfiles de PVC con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm y 8 mm.
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Fresas con revestimiento especial de larga duración.
- Sujeción neumática de perfiles.

### Opciones necesarias para procesamiento de aluminio

- Sistema de refrigeración (AS-021).



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1,1 kW
- Potencia motor copiado: 0,75 kW
- Potencia motor perforación triple: 1,1 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 10 l/min
- Velocidad motor fresado: 12.000 rpm
- Velocidad motor perforación triple: 930 rpm
- Carrera: 100 mm
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 100 mm



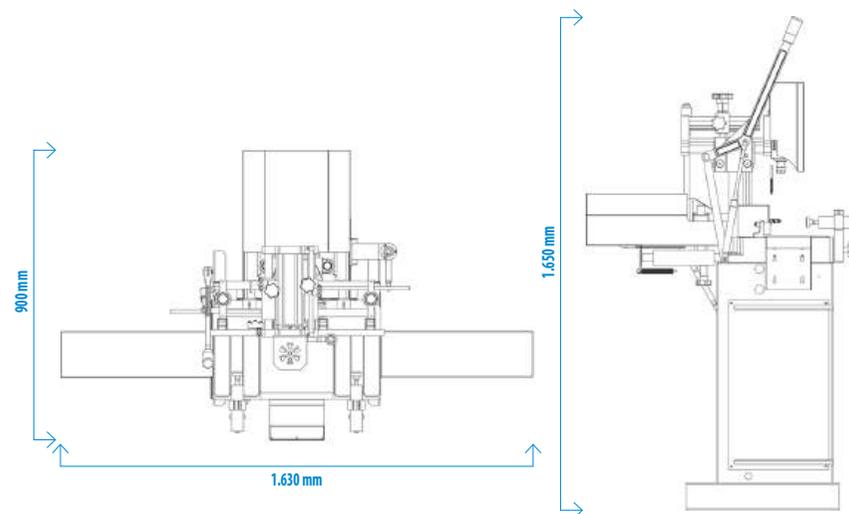
105 kg



6-8 bar



1,1 kW



\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

# FU-440

## Copiadora



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 0,75 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 10 l/min
- Velocidad motor fresado: 12.000 rpm
- Carrera: 100 mm
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 100 mm



70 kg



6-8 bar

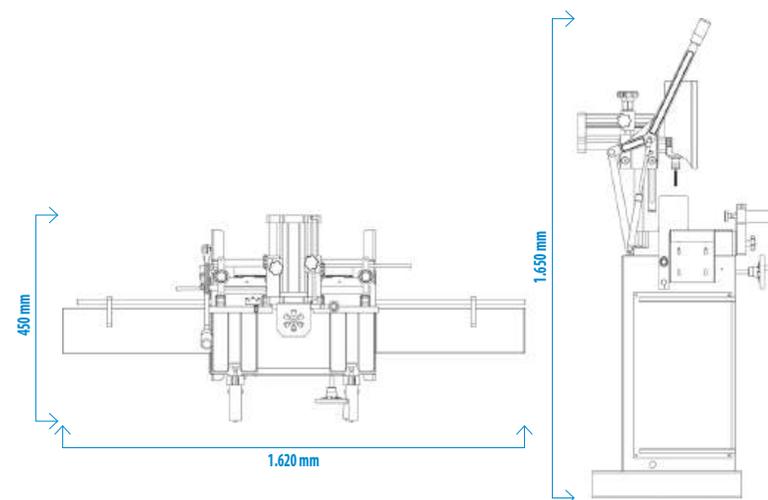


0,75 kW

- Fresado de bombillos, cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de PVC.
- Ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm y 8 mm.
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Trazado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Sujeción neumática de perfiles.

### Opciones necesarias para procesamiento de aluminio

- Sistema de refrigeración (AS-021).

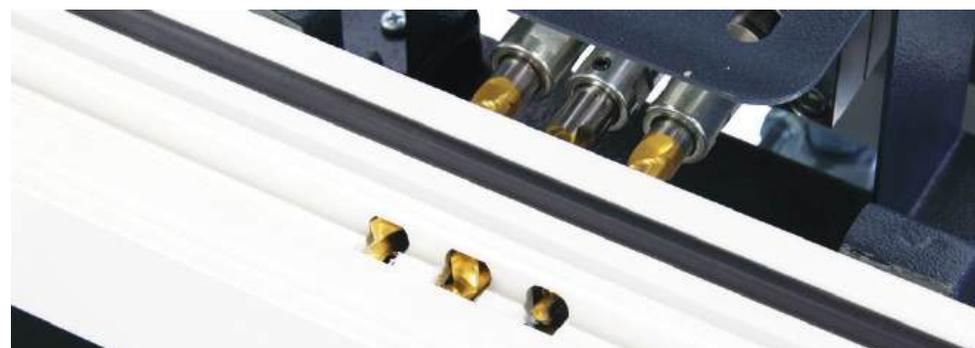


# FR-480

## Copiadora con perforación triple y desagüadora



- Fresado de bombillos, cerraduras y ranuras de desagüe en perfiles de PVC.
- Ajuste de profundidad sin plantilla y fresado en dos ejes con varillas de medición.
- Perforación con triple fresa para perfiles de PVC con refuerzo de acero mediante avance manual.
- Copiador manual de dos pasos para diámetros de fresa de 5 mm y 8 mm.
- Transferencia en proporción 1:1 desde la plantilla patrón al perfil.
- Motor de alta velocidad controlado por frecuencia (inverter).
- Mecanizado preciso con un esfuerzo mínimo y un funcionamiento sencillo.



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1,1 kW, 5 A
- Potencia motor copiado: 0,37 kW
- Potencia motor perforación triple: 1,1 kW
- Potencia motor fresado: 0,75 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 15 l/min
- Velocidad motor fresado: 12.000 rpm
- Velocidad motor perforación triple: 930 rpm
- Carrera: 100 mm
- Capacidad de copiado: 250 x 100 mm
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 100 mm



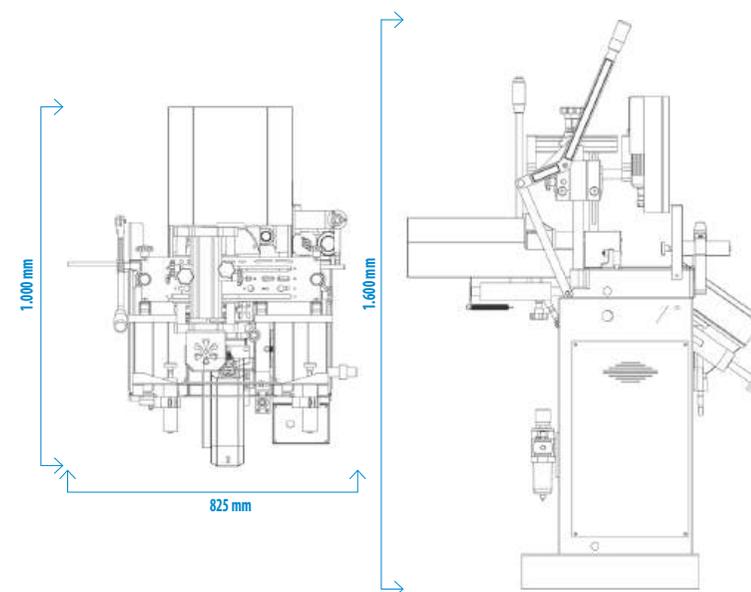
125 kg



6-8 bar



1,1 kW, 5 A



\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

# FT-386

## Desagüadora



- Fresado de ranuras de drenaje y apertura de orificios de ventilación en perfiles de PVC en diferentes ángulos.
- Tres motores de alta velocidad controlados por frecuencia (inverter) realizan los fresados sobre las diferentes caras del perfil.
- Los motores pueden trabajar individualmente y las velocidades de fresado se pueden ajustar de forma independiente.
- Fácil de ajustar según las diferentes secciones transversales del perfil.
- El motor funciona en ángulo superior y se desliza de forma automática a izquierda y derecha del perfil.
- Sujeción neumática de perfiles.



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 50-60 Hz
- Potencia total: 1,2 kW
- Potencia de cada motor: 0,37 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 18 l/min
- Velocidad motor: 18.000 rpm
- Carrera: 25 mm
- Capacidad máxima de fresado: 50 mm
- Dimensiones máxima del perfil: 90 x 90 mm



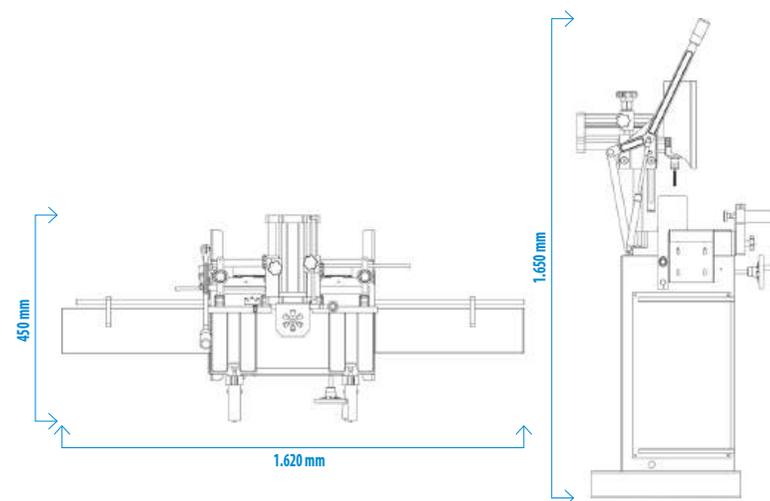
102 kg



6-8 bar



1,2 kW



# FA-533

## Retestadora



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1,1 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 20 l/min
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Diámetro máximo de la fresa: Ø 160 mm
- Altura máxima de retestado: 90 mm
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm
- Altura máxima del perfil: 90 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm



75 kg



6-8 bar



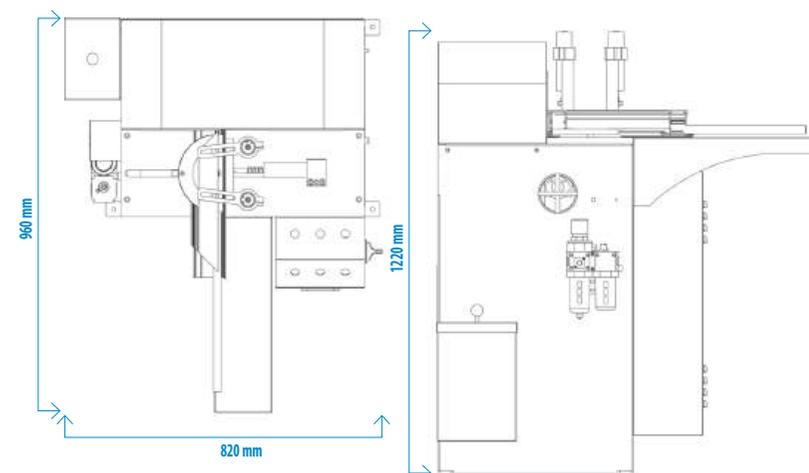
1,1 kW

\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

- Para el retestado de travesaños de PVC.
- Se pueden procesar dos secciones diferentes de travesaños sin cambiar el juego de fresas.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles, vertical y horizontal, permite un agarre óptimo de los perfiles.
- Capaz de retestar en diferentes ángulos: hasta 45° a la izquierda y 30° a la derecha.
- Posicionamiento de las fresas mediante cilindro de avance neumático.
- Avance automático de la unidad de retestado.
- Velocidad de avance de las fresas regulable.

### Opciones necesarias para retestado de aluminio

- Sistema de refrigeración (AS-021).
- Dispositivo hidroneumático de avance de la fresa (AH-041).



# FA-526

## Retestadora automática doble cabezal



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2,2 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 20 l/min
- Velocidad motor: 2.800 rpm
- Diámetro máximo de la fresa:  $\varnothing$  160 mm
- Altura máxima de retestado: 90 mm
- Profundidad máxima de retestado: 30 mm
- Altura máxima del perfil: 90 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm



350 kg



6-8 bar

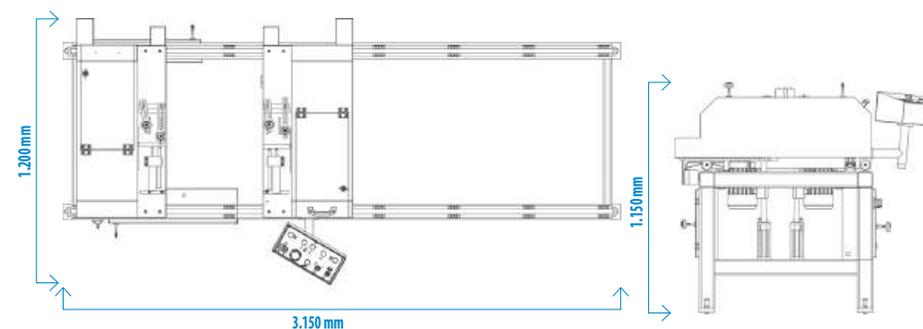


2,2 kW

- Retestado de los dos extremos de travesaños de PVC en una sola operación.
- Alimentación automática de la unidad de retestado.
- El cabezal móvil se posiciona y fija manualmente a la longitud del perfil.
- Liberación automática del cabezal fijo después de retestar y reposicionamiento a la misma longitud para el siguiente travesaño.
- El sistema neumático de sujeción de perfiles, vertical y horizontal, permite un agarre óptimo de los perfiles.
- Posicionamiento de las fresas mediante cilindro de avance neumático.
- Sin cambiar el juego de fresas, se pueden procesar dos secciones diferentes de travesaños.

### Opciones necesarias para retestado de aluminio

- Sistema de refrigeración (AS-021).
- Dispositivo hidroneumático de avance de la fresa (AH-041).



# FA-400

## Fresadora de juntas



- Corta las juntas y fresa la esquina del perfil de PVC debajo de la junta, evitando que la junta se hinche tras la soldadura.
- Equipada con 4 discos de corte.

### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 1,5 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 50 l/min
- Altura máxima del perfil: 130 mm
- Altura mínima del perfil: 30 mm
- Anchura máxima del perfil: 120 mm



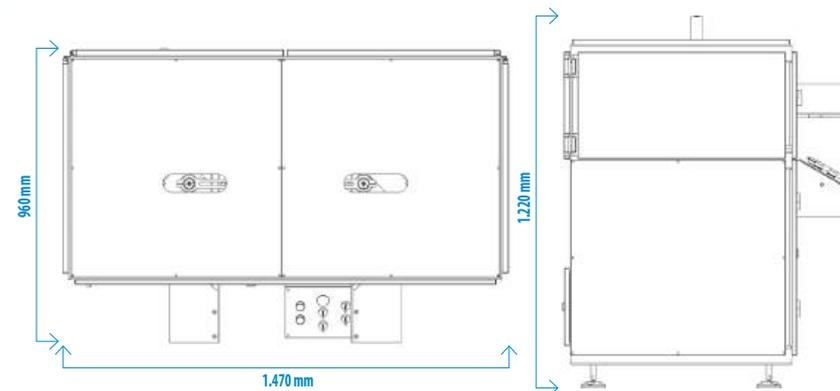
350 kg



6-8 bar



1,5 kW

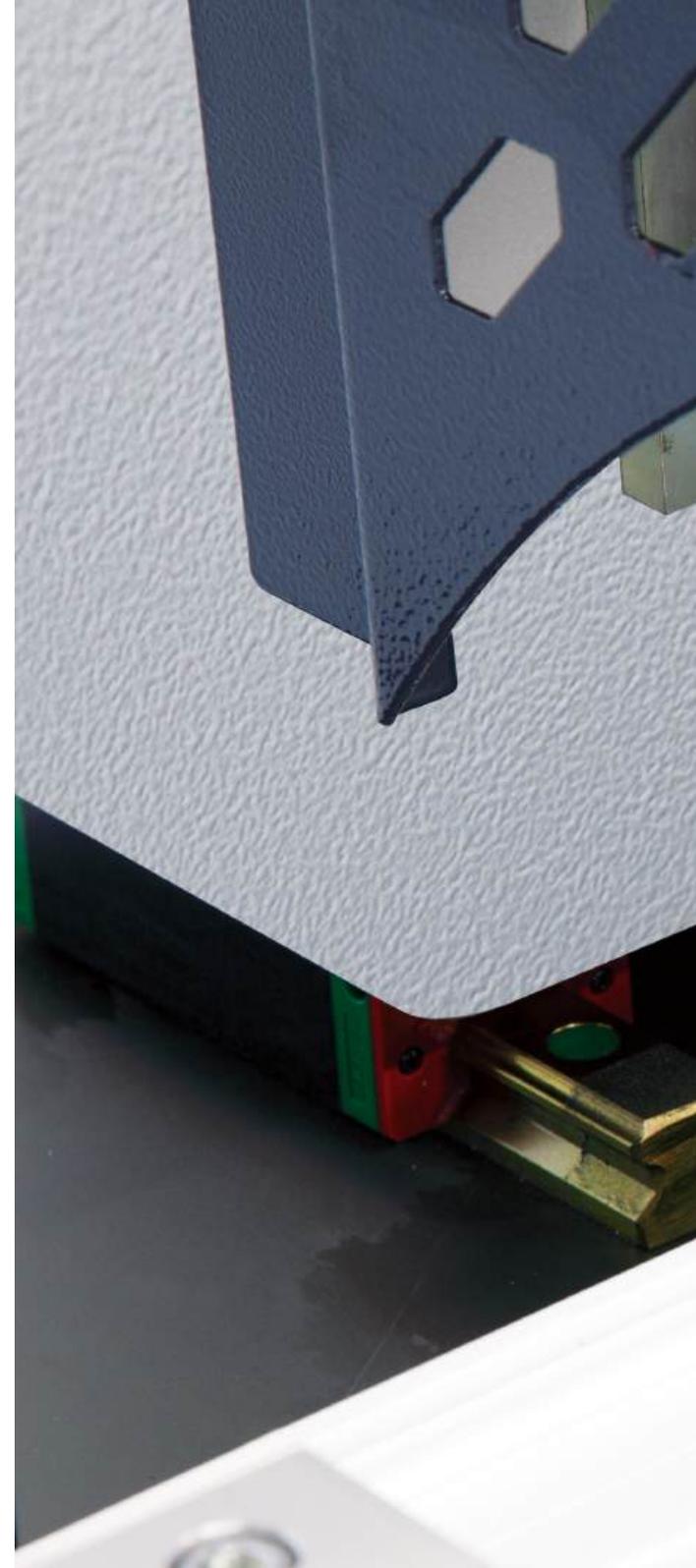


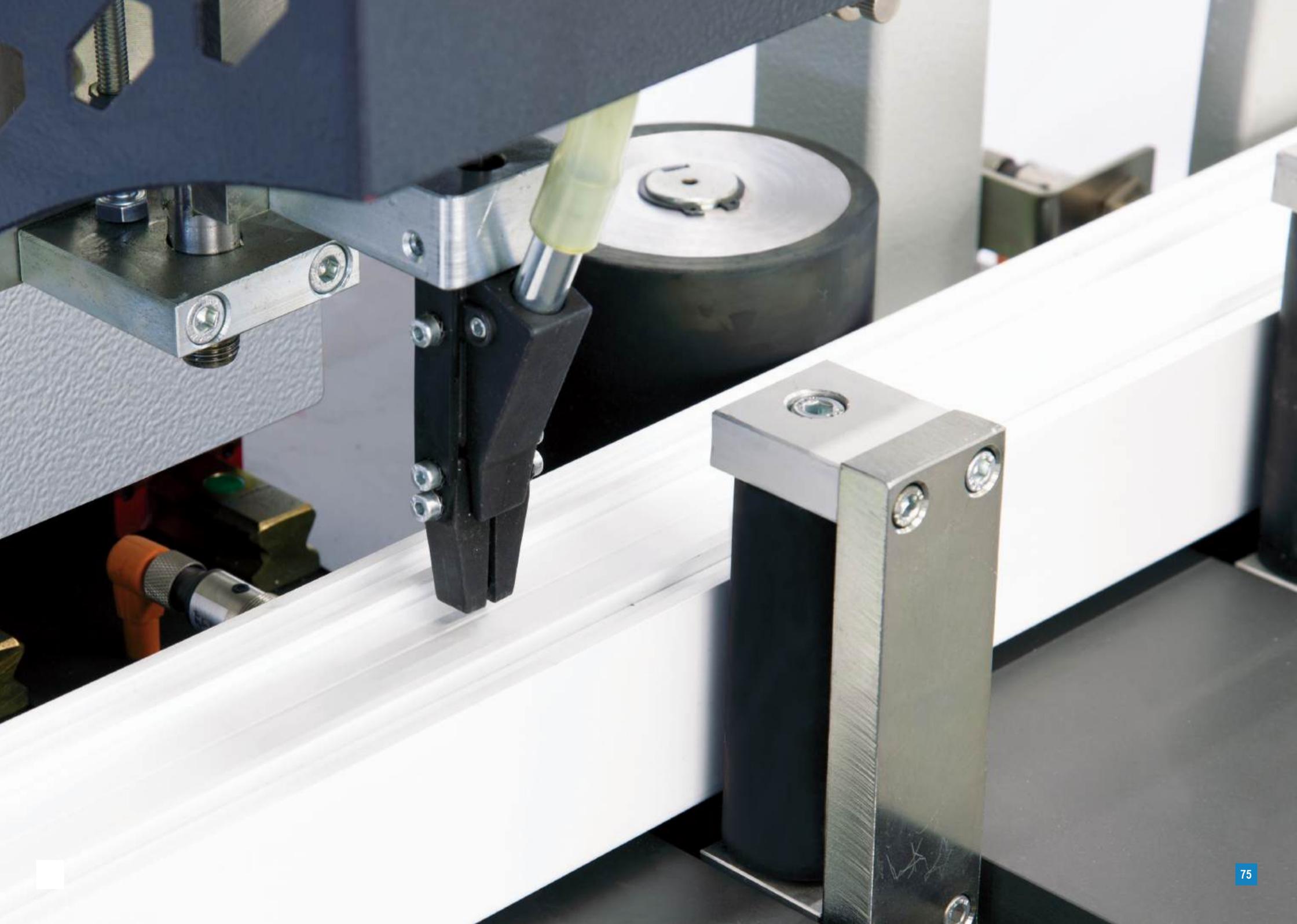
\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

# Atornilladores automáticos de refuerzos

|                 |    |
|-----------------|----|
| DV-411.....     | 76 |
| DV-410.....     | 77 |
| DV-404.....     | 78 |
| MS-300.....     | 79 |
| TK-061/062..... | 79 |

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





# DV-411

## Unidad de atornillado automático de refuerzos



- Realiza la operación de atornillado de refuerzos en perfiles de PVC, mediante un sistema de servo motores.
- Capacidad de carga de 6 perfiles (longitud máxima de 3.600 mm).
- Estación automática de descarga de perfiles.
- Las posiciones de atornillado, se pueden ajustar dependiendo de las diferentes secciones transversales del perfil.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de parada de profundidad independiente de la altura del perfil.
- Sujeción neumática del perfil durante el proceso.

### Opciones

- Unidad de perforación de instalación en obra.

### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW, 13 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire : 150 l/min
- Velocidad máxima del cabezal: 2.000 mm/s
- Altura máxima del perfil: 150 mm
- Altura mínima del perfil: 30 mm
- Anchura máxima del perfil: 135 mm
- Anchura mínima del perfil: 30 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.600 mm



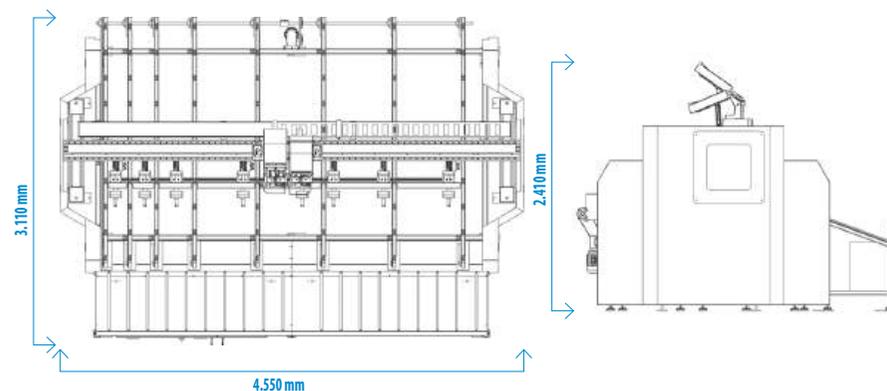
1.700 kg



6-8 bar



5 kW, 13 A



# DV-410

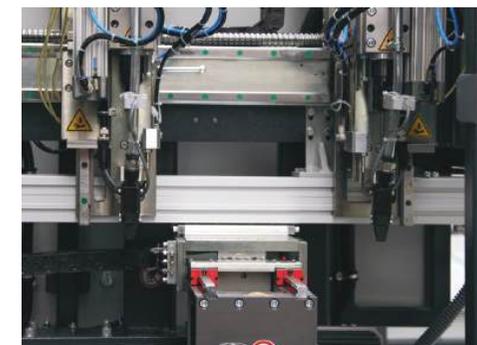
## Unidad de atornillado automático de refuerzos y perforación triple



- Operaciones de atornillado de refuerzos y perforación triple en perfiles de PVC en una sola máquina controlada por ordenador.
- Capacidad de carga de 10 perfiles (longitud máxima de 5.000 mm).
- Capaz de atornillar y realizar la perforación triple mediante un sistema de servo motores.
- Dos unidades de atornillado, una fija y otra móvil, trabajan simultáneamente.
- Estación automática de descarga de perfiles.
- Las posiciones de atornillado, se pueden ajustar dependiendo de las diferentes secciones transversales del perfil.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de parada de profundidad independiente de la altura del perfil.
- Sujeción neumática del perfil durante el proceso.

### Opciones

- Unidad de perforación de instalación en obra.



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 5 kW, 13 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire : 550 l/min
- Altura máxima del perfil: 135 mm
- Altura mínima del perfil: 35 mm
- Anchura máximo del perfil: 180 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm



1.500 kg

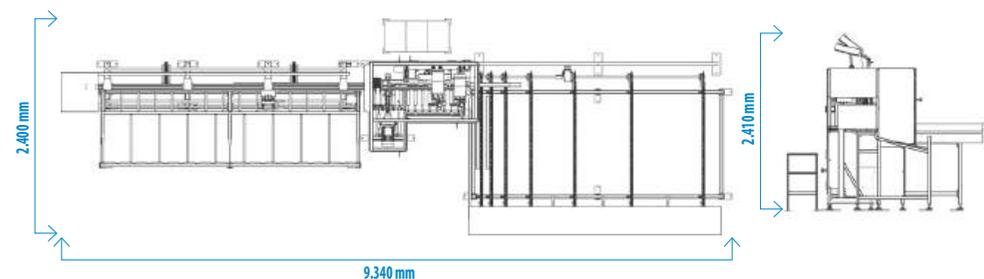


6-8 bar



5 kW, 13 A

\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



# DV-404

## Atornillador automático de refuerzos



### Especificaciones técnicas

- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 15 l/min
- Dimensiones máximas del perfil: 110 x 80 mm
- Anchura mínima del perfil: 40 mm

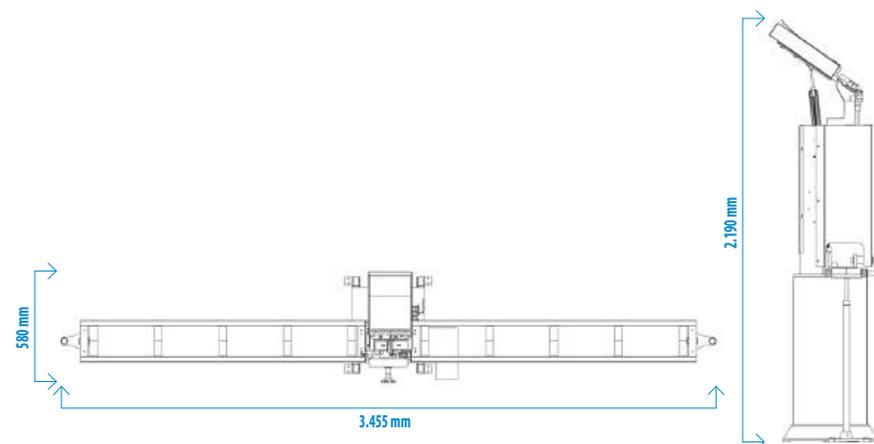


105 kg



6-8 bar

- Atornillado de cada perfil individualmente.
- Atornillado automático de refuerzos de acero mediante interruptor de pedal.
- Distancia de atornillado ajustable dependiendo de la sección del perfil.
- Alimentación automática de tornillos.
- Sistema automático de parada de profundidad independiente de la altura del perfil.
- Equipado con soportes de rodillos a izquierda y derecha.
- Sujeción neumática del perfil durante el atornillado.



## MS-300

### Sistema de medición y posicionamiento digital



- El posicionamiento automático del tope deslizante a la longitud deseada, permite un corte muy preciso.
- El sistema de rodamientos lineales permite un posicionamiento rápido.
- La medición automática digital está controlada por el sistema PLC, operativo mediante panel táctil.
- La transferencia de datos se puede realizar mediante conexión de red o USB.
- El número de piezas, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades, se pueden programar en el panel de control (se pueden almacenar 2.000 x 10 datos diferentes).
- Compatible con tronzadora TA-133 y tronzadora de junquillos TC-294.
- La altura del transportador se puede ajustar para que coincida con la máquina de corte.
- Transferencia de datos remota con comunicación Bluetooth.

#### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0,37 kW, 2 A
- Anchura máxima del perfil: 200 mm
- Longitud máxima del perfil: 3.000 mm



150 kg

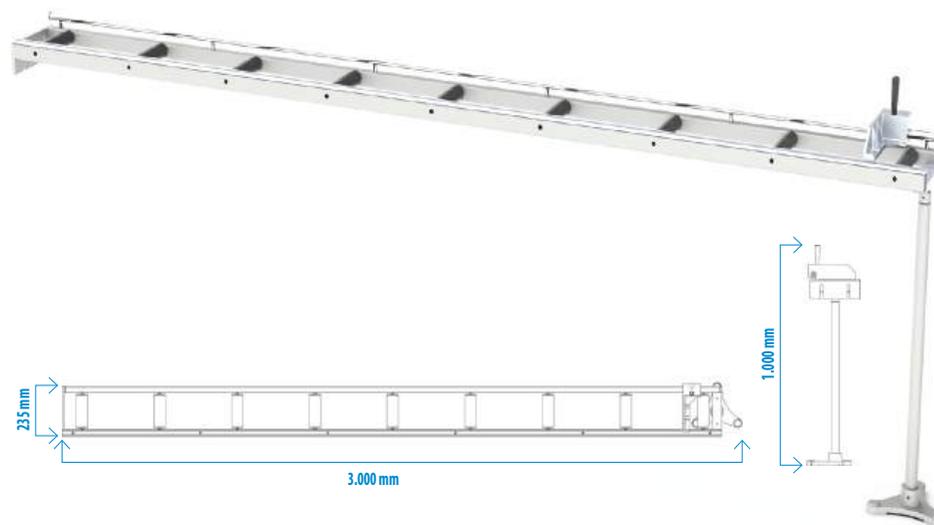


0,37 kW, 2 A

\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

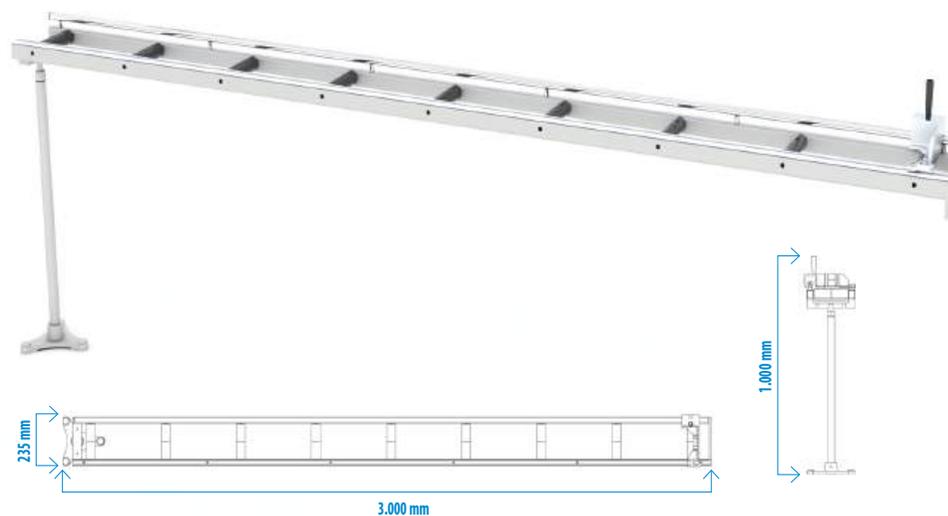
## TK-061

- Se conecta al lado derecho de; TA-133 y TC-294.



## TK-062

- Se conecta al lado izquierdo de; TA-133 y TC-294.



# Máquinas de montaje

|                |    |
|----------------|----|
| KT-803/15..... | 82 |
| KT-804.....    | 83 |
| KT-805.....    | 84 |
| CT-303.....    | 85 |

Todas las descripciones, datos de productos e ilustraciones contenidas en los catálogos se muestran con fines publicitarios y no serán vinculantes para el fabricante o el vendedor bajo ninguna circunstancia. Solo los acuerdos escritos pueden crear contratos legalmente vinculantes.





# KT-803/15

## Banco de herraje para marcos



- El bastidor se coloca manualmente sobre la bancada de la máquina y se centra de forma automática mediante topes.
- Los taladros para los tetones de las bisagras de apertura doble se realizan con cabezal de perforación definida por el centrado automático del bastidor.
- Para bisagras de una sola apertura la posición de los tetones se marcaran en un centro de mecanizado o con plantilla. Posteriormente, el operario la coloca manualmente y atornilla con el cabezal. Tornillo auto perforante para chapa de 4,2 x 32 YHB
- Atornillado automático con unidad de alimentación.



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 1,1 kW, 3 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 80 l/min
- Diámetro cabeza tornillo: 5-8 mm
- Longitud tornillo: 10-35 mm
- Diámetro exterior del tornillo: 2,4 - 2,5 mm
- Dimensión máx. interior bastidor: 3.500 x 2.500 mm
- Dimensión mín. interior bastidor: 500 x 500 mm
- Altura máxima del perfil: 90 mm
- Anchura máxima del perfil: 100 mm
- Anchura mínima del perfil: 40 mm



500 kg



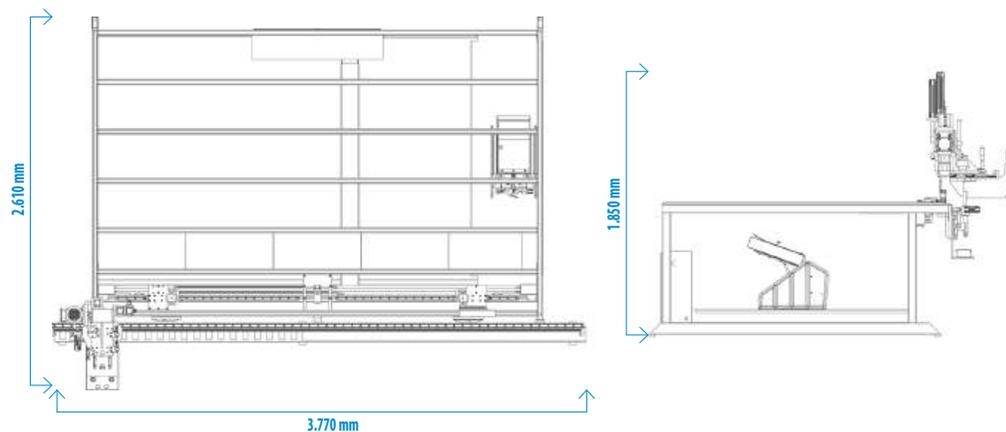
6-8 bar



1,1 kW, 3 A



H: 90 mm W: 100 mm

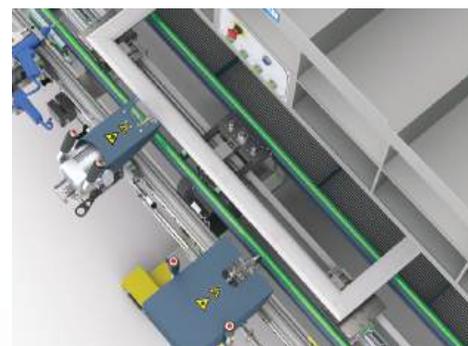


# KT-804

## Banco de herraje para hojas (triple perforación)

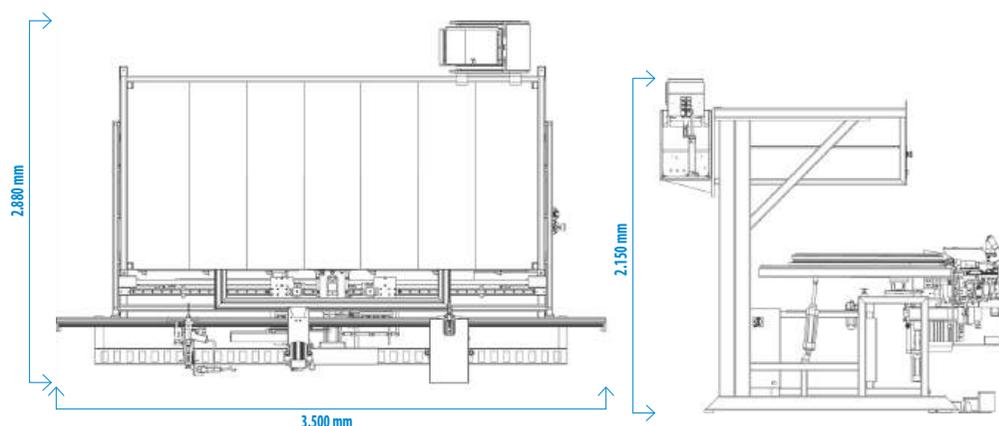


- Unidad de punzonado para recortar y perforar las cremonas y compases, según la dimensión de la hoja y sin necesidad de medir.
- Montaje en serie de hojas de ventana y puerta con sistema de apertura simple u oscilo batiente en varias dimensiones.
- Optimización del montaje de la hoja mediante la combinación de diferentes procesos en una sola mesa.
- Unidad de atornillado automático con ajuste de altura para cremonas y compases.
- Perforación de los agujeros de las bisagras sin medir su ubicación.
- La mesa de trabajo se puede inclinar 15° para trabajar de forma ergonómica.
- Equipado de serie con estantes de almacenaje.
- Triple perforación para las manillas y fresado para las cremonas con un fácil posicionamiento de las herramientas.



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 400 V, 3~50-60 Hz
- Potencia total: 2,2 kW, 6 A
- Potencia motor perforación triple: 1,1 kW
- Potencia motor fresado: 1,1 kW
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 80 l/min
- Velocidad motor perforación triple: 900 rpm
- Diámetro cabeza tornillo: 5 - 9,8 mm
- Longitud tornillo: 10-35 mm
- Dimensión máx. interior bastidor: 2.260 x 2.260 mm
- Dimensión mín. interior bastidor: 270 x 270 mm
- Altura máxima del perfil: 90 mm
- Anchura máxima del perfil: 100 mm
- Anchura mínima del perfil: 42 mm



950 kg



6-8 bar



2,2 kW, 6 A



H: 90 mm W: 100 mm

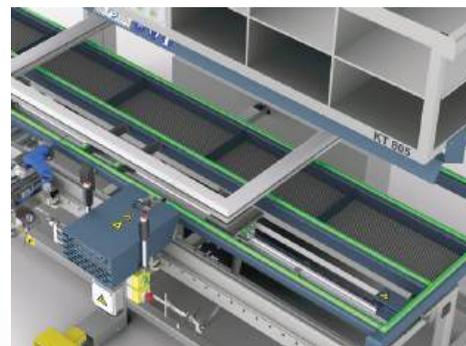
\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.

# KT-805

## Banco de herraje para hojas



- Unidad de punzonado para recortar y perforar las cremonas y compases, según la dimensión de la hoja y sin necesidad de medir.
- Montaje en serie de hojas de ventana y puerta con sistema de apertura simple u oscilo batiente en varias dimensiones.
- Optimización del montaje de la hoja mediante la combinación de diferentes procesos en una sola mesa.
- Unidad de atornillado automático con ajuste de altura para cremonas y compases.
- Perforación de los agujeros de las bisagras sin medir su ubicación.
- La mesa de trabajo se puede inclinar 15° para trabajar de forma ergonómica.
- Equipado de serie con estantes de almacenaje.



### Especificaciones técnicas

- Alimentación eléctrica: 230 V, 1~50-60 Hz
- Potencia total: 0,1 kW, 1,1 A
- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 80 l/min
- Diámetro cabeza tornillo: 5 - 9,8 mm
- Longitud tornillo: 10 - 35 mm
- Dimensión máx. interior bastidor: 2.400 x 2.100 mm
- Dimensión mín. interior bastidor: 250 x 250 mm
- Altura máxima del perfil: 90 mm
- Anchura máxima del perfil: 95 mm
- Anchura mínima del perfil: 40 mm



800 kg



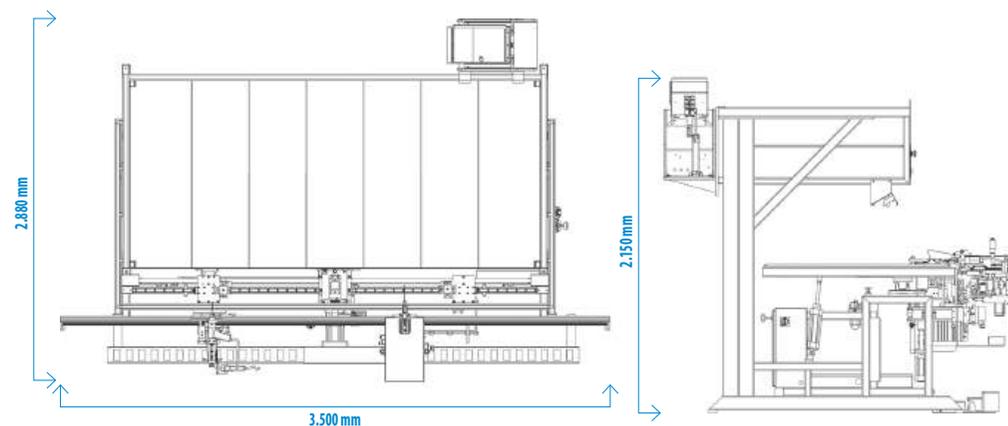
6-8 bar



0,1 kW, 1,1 A

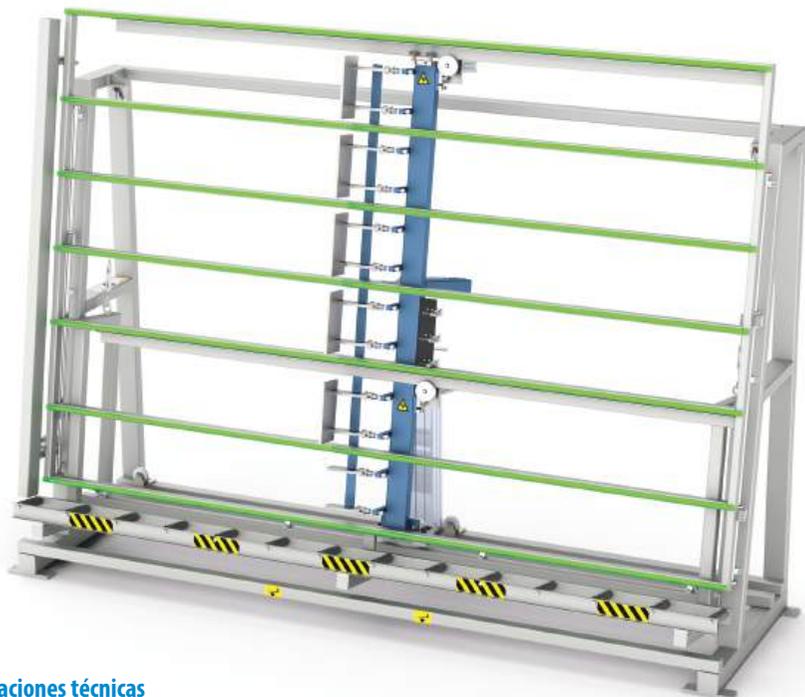


H: 90 mm W: 95 mm



# CT-303

## Prensa de acristalar



- Montaje rápido de elementos de vidrio en ventanas y puertas.
- Sujeción y equilibrio preciso mediante la unidad de sujeción paralela.
- El movimiento de deslizamiento hacia arriba de la mesa facilita el trabajo en los bastidores.
- El bastidor se puede trasladar sin esfuerzo deslizando sobre los rodillos.



### Especificaciones técnicas

- Presión de aire: 6-8 bar
- Consumo de aire: 50 l/min
- Altura máxima del bastidor: 2.000 mm
- Longitud máxima del bastidor: 2.360 mm
- Peso máximo del bastidor: 120 kg



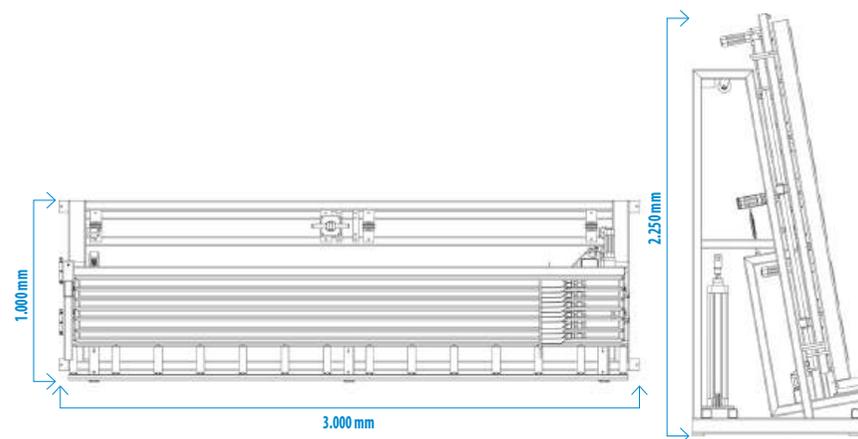
410 kg



6-8 bar



H: 2.000 mm L: 2.360 mm



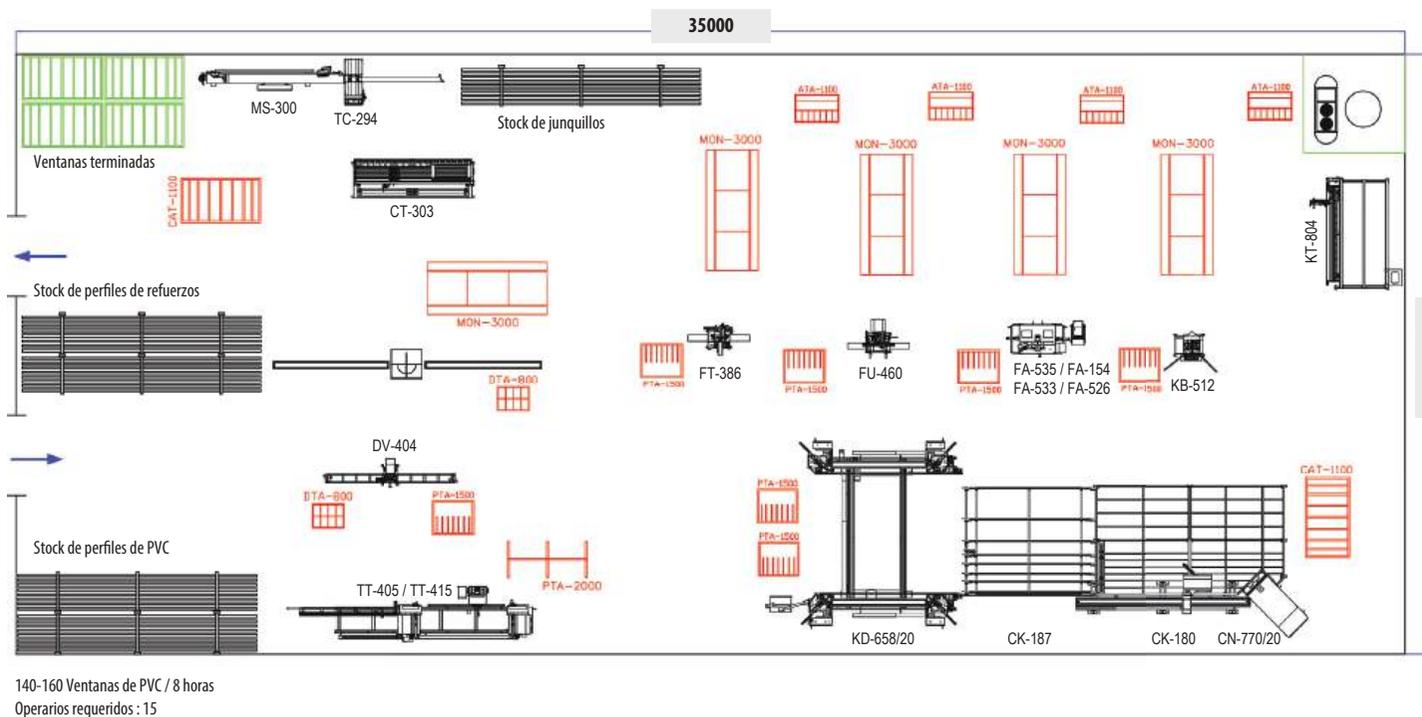
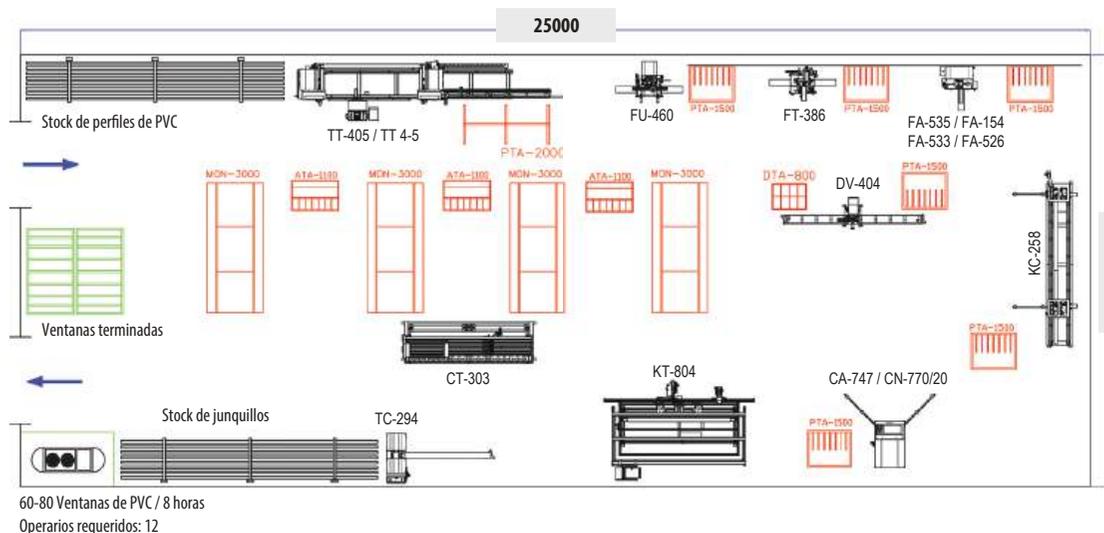
\*Consulte a la fábrica para longitudes y especificaciones no mencionadas anteriormente.



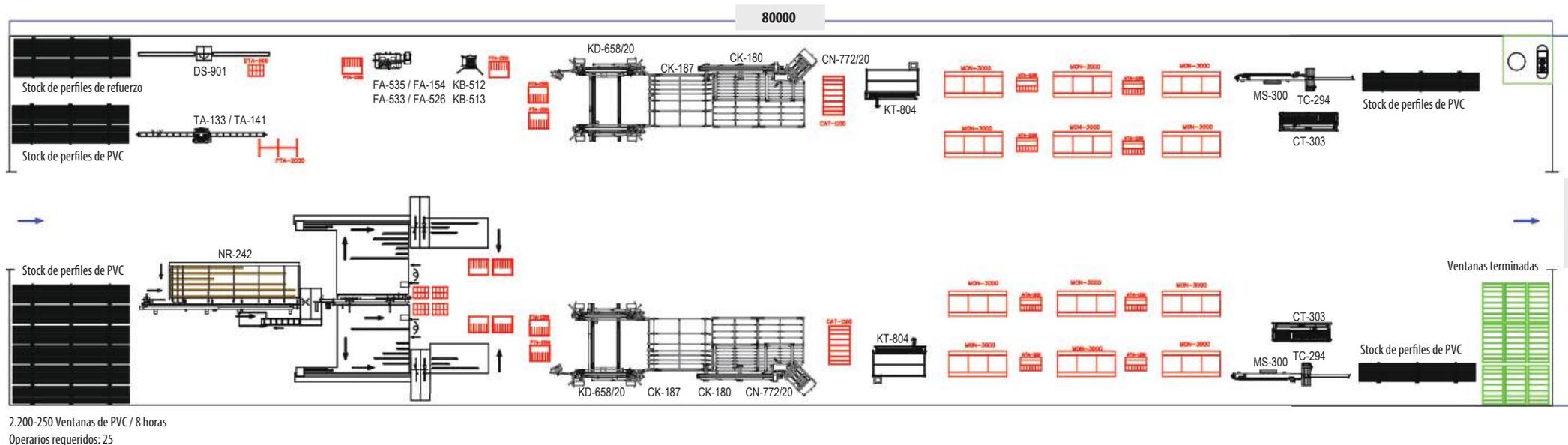
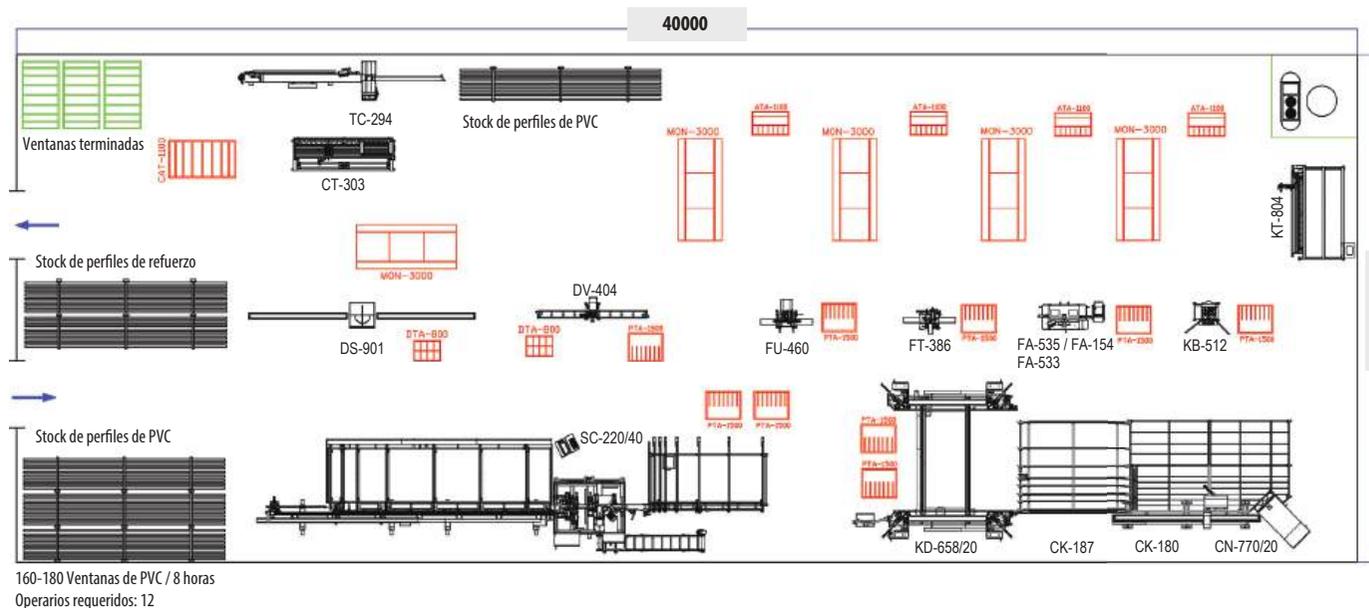




# Plantas ejemplares de producción



# Plantas ejemplares de producción





## Sedes internacionales

De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a **Haffner Makina**. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.

Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.



### ALEMANIA

+49 7041 816 5272  
info@haffner-gmbh.de



### BULGARIA

+359 887 552 002  
office@plodex.bg



### ESPAÑA

+34 981 93 69 71  
info@haffneriberica.es



### MÉXICO

+56 9 3481 3401  
ventas@haffner.cl



### RUSIA

+7 (495) 648 67 78 | +7 (903) 777 33 07  
info@murathaffner.com | kostellop@gmail.com



### ARGELIA

+213 (0) 6 61 17 20 34  
mehdi@takpvc.com



### CANADÁ

+1 888 423 36 71  
info@haffnermachinery.com



### EE. UU.

+1 269 910 0605  
info@haffnermachinery.com



### POLONIA

+48 509 571 688  
biuro@murat.com.pl



### SERBIA

+381 63 77 555 93  
office@haffnermasine.rs



### AUSTRALIA

+61 0409 429331  
sales@haffner.com.au



### CHILE

+56 9 3481 3401  
ventas@haffner.cl



### INDIA

+91 124 462 4900  
info@murat.co.in



### REINO UNIDO

+4401785 222 421  
sales@haffnermurat.com



### UCRANIA

+4401785 222 421  
sales@haffnermurat.com



Complete solutions from one supplier

## Oficina Central

---

### Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.

Mahmutbey Mah. Atlas Cad No: 30

No: 30 34217 Bagcilar/Estambul

Turquía



+90 (212) 447 4141

+90 (212) 445 0490

[www.haffnermachinery.com](http://www.haffnermachinery.com)



De acuerdo con la Ley de Derechos de Propiedad Intelectual y las disposiciones legislativas relacionadas, todos los artículos, imágenes y otras presentaciones visuales publicadas en este catálogo pertenecen a **Haffner Makina**. Ninguno puede ser extraído o utilizado sin permiso.

Copyright © 2024 Haffner Makina Sanayi ve Ticaret A.Ş.