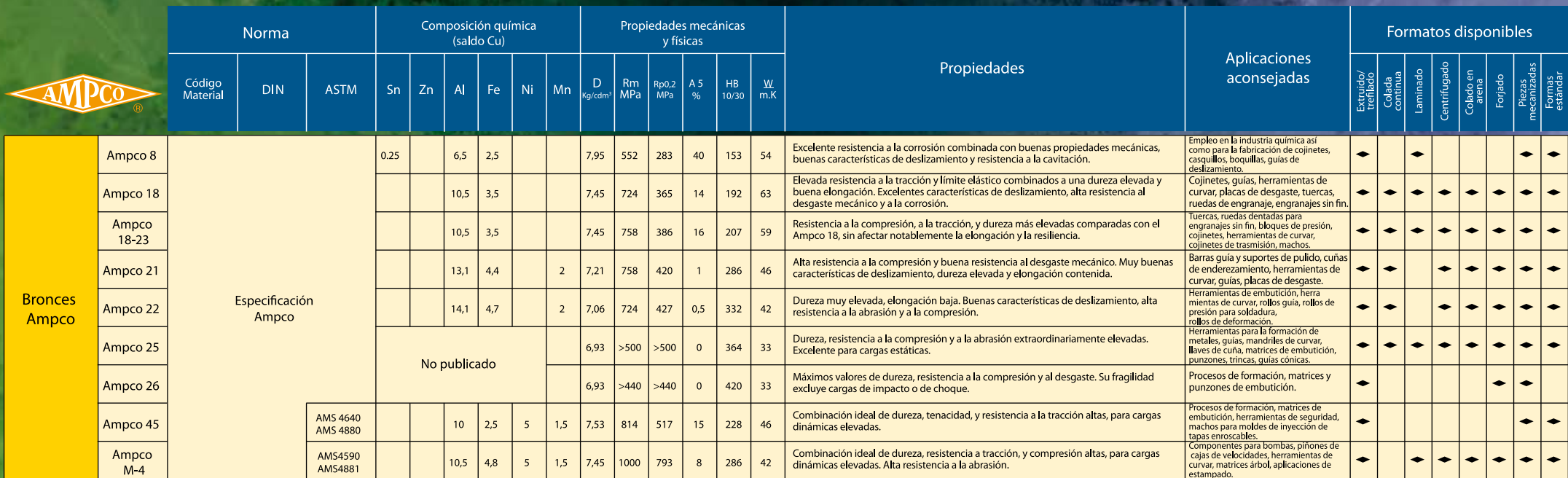




				Cr	Co	Be	Zr	Ni	Si																
Aleaciones Ampcoloy	Ampcoloy 83	2.1247	CuBe 2		0,5	2				8,26	1310	1000	4	380	106	Máximos valores de dureza, de resistencia a la tracción y a la deformación. Excelente resistencia a la abrasión y a la distorsión. Buena conductividad térmica y eléctrica.	Procesos de soldadura a resistencia, herramientas para la inyección de plástico, insertos para moldes.	◆	◆						
	Ampcoloy 88	Especificación Ampco		CO+Ni:3		0,5				8,75	890	680	14	270	230	Alta resistencia a los efectos del recocido y al desgaste. Buena conductividad térmica y eléctrica.	Procesos de soldadura a resistencia, insertos de formación, aplicaciones en la fundición a presión.	◆	◆			◆	◆	◆	◆
	Ampcoloy 940		0,4				2,5	0,7	8,71	689	517	13	210	208	Aleación sin berilio con buena resistencia a los efectos del recocido y excelente combinación de elevada resistencia a al tracción y conductividad térmica.	Moldeo por inyección de plástico, insertos para moldes, inyectoros, termoformación.	◆	◆			◆	◆	◆	◆	
	Ampcoloy 944		1				7	2	8,7	938	730	5	295	156	Aleación sin berilio con excelente combinación de alta conductividad térmica, dureza y resistencia a la tracción.	Moldeo por inyección de plástico, termoformación, moldeo por insuflación.	◆	◆			◆	◆	◆	◆	
	Ampcoloy 95	2.1285	CuCo2Be	CO+Ni:3		0,5				8,75	830	550	10	240	208	Excelentes propiedades físicas y mecánicas. Alta resistencia a los efectos del recocido y al desgaste.	Moldeo por inyección de plástico, aplicaciones en la fundición a presión, soldadura a resistencia.	◆	◆			◆	◆	◆	◆
	Ampcoloy 972	2.1293	CuCrZr	1,0			0,12			8,87	520	466	20	152	333	Alta resistencia a los efectos del recocido y máximos valores de conductividad térmica y eléctrica. Elevada resistencia al desgaste a altas temperaturas.	Aplicaciones en la soldadura a resistencia.	◆	◆			◆	◆	◆	◆

Nuestros talleres mecánicos son especializados en la mecanización de piezas en bronce y aleaciones de cobre. Nuestra gama de servicios va del sencillo pre-mecanizado hasta complejas mecanizaciones de partes hechas a diseño.	Dimensiones máx. de torneado: Ø 700 x 3000 mm Ø 1900 x 1000 mm	Dimensiones máximas de fresado: 1200 x 600 x 3000 mm	soldadura: MIG/TIG, electrodos recubiertos para corriente continua.	Tratamiento térmico: hasta 1200°C Dimensiones máximas: 750 x 400 x 1100 mm
--	---	---	--	---

