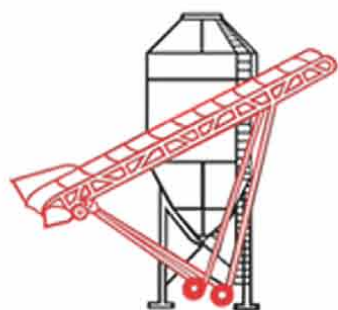




RIVERO®

CALDERERÍA RIVERO, S.L.



FABRICACIÓN DE MAQUINARIA INDUSTRIAL





Caldereria Rivero S.L., es una empresa familiar de segunda generación, dedicada a la fabricación y contrucción de maquinaria industrial, teniendo una experiencia de 30 años en el sector.

le ofrecemos una calidad de servicios óptima ya que disponemos de una amplia gama de mecanizados y de un equipo de 15 empleados bien experimentados en el sector.

Desarrollamos y fabricamos para todo el territorio español, nuestras soluciones están implantadas en Andalucía, Castilla la Mancha, Extremadura, Portugal, Marruecos. Chile, etc...prestamos servicio de mantenimiento y reparación en toda España.

Disponemos de Oficina Técnica propia, desde la que podemos estudiarles cualquier automatización, modificación o construcción de maquinaria.

Experiencia en el mercado, gran versatilidad fruto de la experiencia de haber trabajado para prácticamente todos los sectores.



Nuestras separadoras de pulpa y hueso realizan la función de separación por un proceso centrífugo mediante un eje de 1.500 r.p.m. patentado y fabricado por RIVERO®.

Las Separadoras de pulpa y hueso se fabrican desde el año 1998 siendo las únicas con 6 paletas de arrastre en el mercado, por ello separamos la pulpa del hueso de una forma eficaz, limpia y óptima.

Separamos la pulpa mediante una criba perforada de medidas de 3, 3,5 y 4, y el hueso totalmente limpio se desplaza al exterior por la fuerza centrífuga.

Las partes en contacto con el producto a tratar, sólo se fabrican en acero inoxidable y se montan sobre una bancada de Acero al Carbono.

Opcionalmente y a petición del cliente se fabrican nuestras separadoras todas ellas en acero inoxidable incluida la bancada.



RIVERO®

CALDERERÍA RIVERO, S.L.

DETALLES SEPARADORA

MARCA RIVERO®

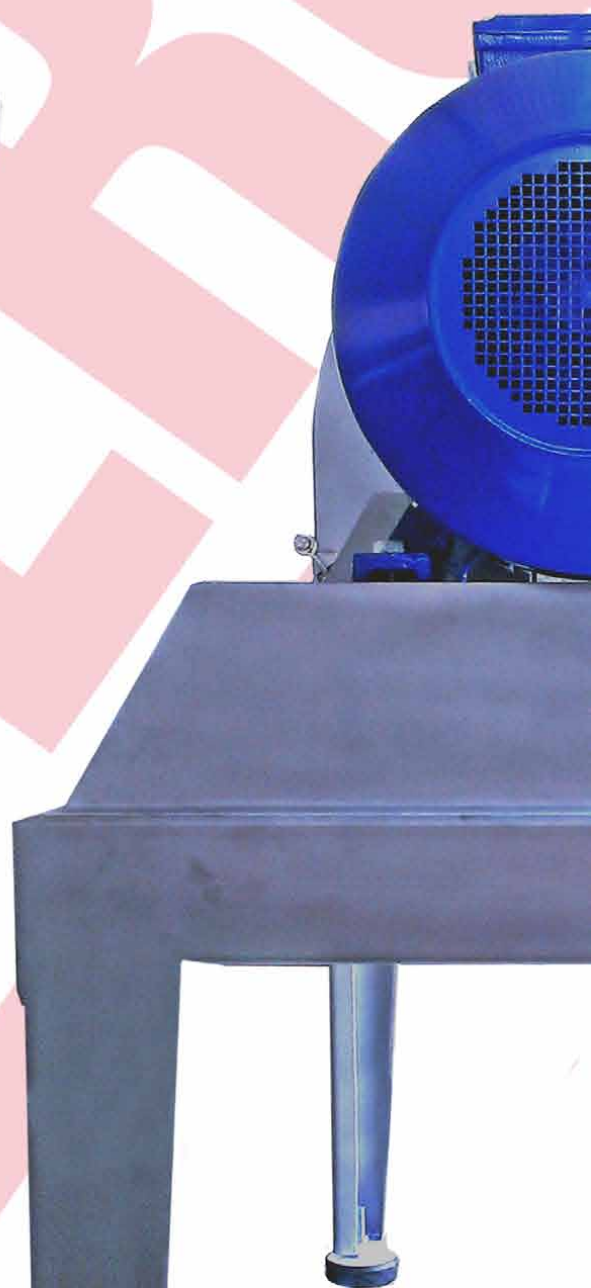
ENTRADA MASA



EJE Y CRIBA



SALIDA HUESO



RIVERO®

CALDERERÍA RIVERO, S.L.

MODELOS DE SEPARADORAS

MARCA RIVERO®

SPH 100 X

100 CV



20.000 Kg/Hora

SPH 25 X

25 CV



4.000 Kg/Hora

SPH 75X

75 CV



15.000 Kg/Hora

SPH 40 X

40 CV



8.000 Kg/Hora

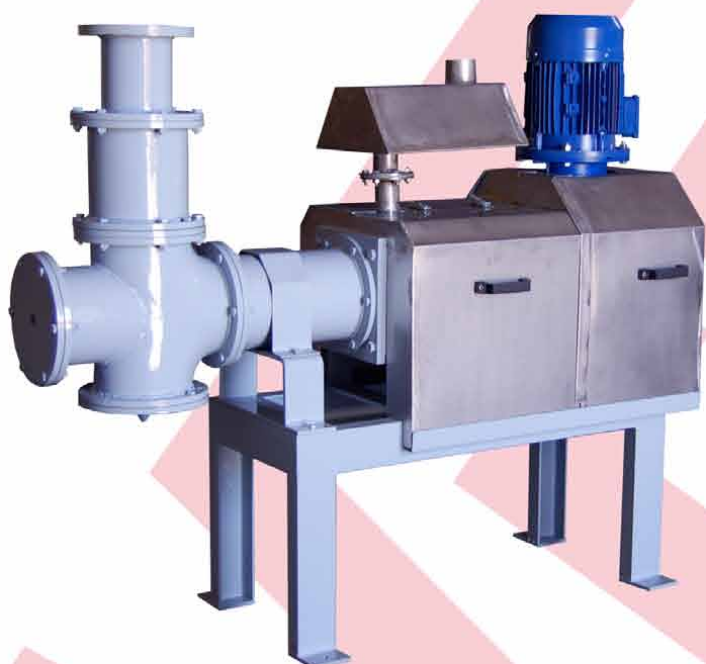


RIVERO®

CALDERERÍA RIVERO, S.L.

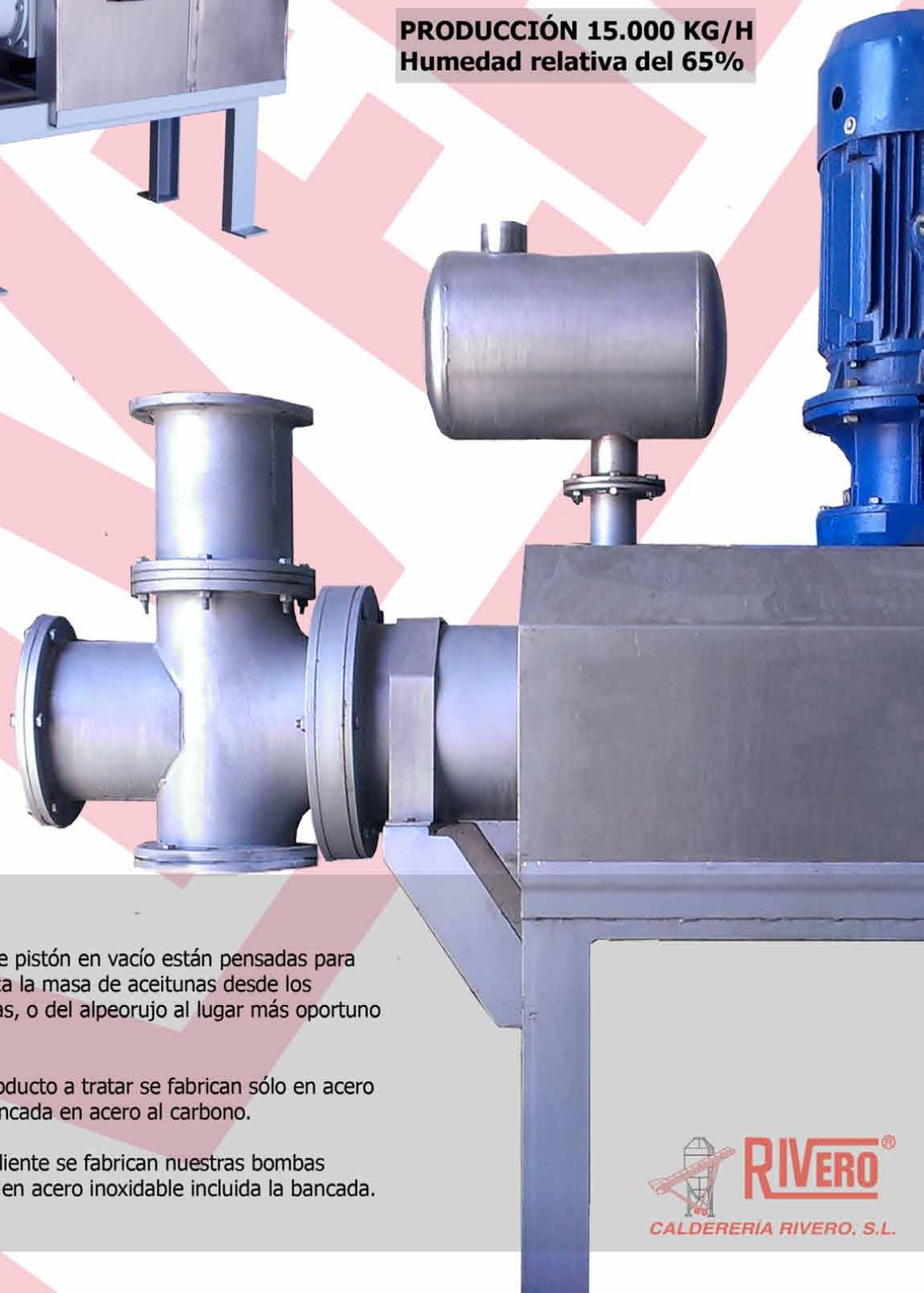
BOMBAS MECÁNICAS

MARCA RIVERO®



PRODUCCIÓN 8.000 KG/H
Humedad relativa del 65%

PRODUCCIÓN 15.000 KG/H
Humedad relativa del 65%



Nuestras bombas mecánicas de pistón en vacío están pensadas para transportar con eficacia y limpieza la masa de aceitunas desde los molinos de martillo a las batidoras, o del alpeorujo al lugar más oportuno que considere el cliente.

Las partes en contacto con el producto a tratar se fabrican sólo en acero inoxidable y se montan sobre bancada en acero al carbono.

Opcionalmente y a petición del cliente se fabrican nuestras bombas mecánicas de pistón, todas ellas en acero inoxidable incluida la bancada.



RIVERO®

CALDERERÍA RIVERO, S.L.

BOMBA HIDRÁULICA

MARCA RIVERO®

**PRODUCCIÓN 8.000 KG/HORA
POTENCIA 9,2 KW-12.5 CV**

**PRODUCCIÓN 15.000 KG/HORA
POTENCIA 11 KW-15 CV**



Nuestras bombas hidráulica de pistón están procesadas, diseñadas y creadas desde el año 1.998. Siendo la primera bomba hidráulica que aparece en el mundo oleícola, pensada para transportar la masa de aceitunas a batidoras de alpeorujo al lugar más oportuno que considere el cliente.

- Construcción robusta fabricadas en acero ST 52.
- Válvula aspiración-impulsión acero inoxidable AISI 304.
- Camisa cuerpo bomba pulida y cromada
- Cilindro de doble cámara para separar aceite.
- Camisa con aceite depósito.

Opcionalmente y a petición del cliente se fabrican nuestras bombas hidráulicas de pistón, todas ellas en acero inoxidable incluida la bancada.

SIN FIN TRANSPORTADOR

MARCA RIVERO®



Transportadoras de rosca (Sinfines utilizados para transporte de productos a granel).

Se fabrica en tubo o canal en forma de U ó V según necesidades; está construido en forma de tubo o canal encastrado en el interior con rosca sinfín que gira para el arrastre del producto.

Se pueden colocar bocas de entrada y salida, tantas como sean necesarias y pueden ser manuales o automáticas.



Fabricamos tolvas de almacenamiento de aceitunas de doble cono, con teja vibratoria en acero al carbono e inoxidable.

Tolvas de recepción de aceitunas alpechín, con capacidades desde 1.000 a 100.000 Kg. Construidas en chapa de 3 y 4 mm. con estructuras en IPN - UPN 70x10 con bocas de salida adaptadas a cada necesidad.

Modelos de tolvas:

TOLVA DE ESPERA AL MOLINO CON BANDEJA VIBRANTE.

Fabricada en forma piramidal invertida en acero inoxidable AISI 304 de 3 y 4mm de espesor. Con una conicidad superior que evita el acampanamiento del fruto en su interior.

TOLVA PARA ALMACENAMIENTO DE ALPERUJO.

Fabricada en acero al carbono con forma piramidal invertida con chapa de 4mm de espesor, excepto refuerzos de 6mm. La boca de descarga está compuesta por una compuerta automatizada con válvula - servomotor de 250mm.



Carretera Pedrera - km. 1 c.p. 41590
La Roda de Andalucía, Sevilla, España
TEL: 954 016 294 FAX: 954 015 038
caldereriarivero@caldereriarivero.e.telefonica.net
www.caldereriarivero.com