

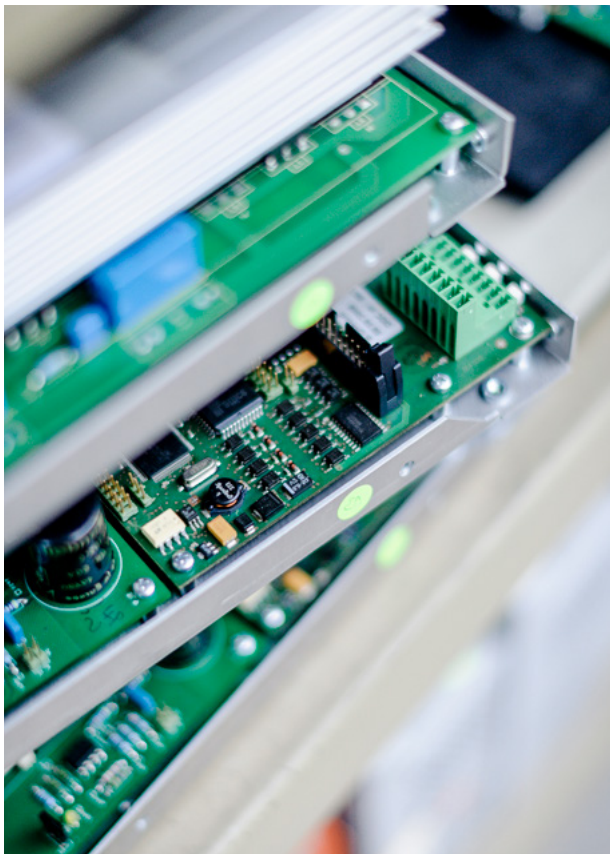
GENERADORES DE ULTRASONIDOS



 **rinco**[®]
ultrasonics

AROUND YOU EVERY DAY

Los generadores de ultrasonidos **RINCO**



GENERADORES DE ULTRASONIDOS: TODO SIEMPRE BAJO CONTROL

Con los generadores de ultrasonidos RINCO, lo tendrá todo siempre bajo control: desde el mando de sus unidades manuales o la máquina de soldadura por ultrasonidos hasta la activación del ultrasonido en una línea de automatización o instalación especial. Estos generadores de manejo intuitivo se pueden instalar fácilmente ocupando poco espacio, cuentan con todas las interfaces habituales y se pueden utilizar en prácticamente todos los ámbitos.

RINCO fabrica generadores de ultrasonidos en 6 series de productos:

SERIE XDG
SERIE ADG
SERIE AGM PRO
SERIE SDG y
SERIE RDG

Para aplicaciones sencillas y soldaduras textiles, nuestro **generador ECOLINE** es la solución adecuada.

¿Necesita una solución a medida que cumpla sus requisitos específicos? Llámenos, estaremos encantados de asesorarle.

DÉJESE CONVENCER POR LA ALTA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS RINCO

Estamos orgullosos de que nuestros esfuerzos por alcanzar la perfección reciban reconocimiento de forma oficial. Las certificaciones ISO que hemos obtenido demuestran que los valores suizos de la fiabilidad y la precisión están fuertemente arraigados en nuestra cultura empresarial. Seguiremos garantizando la alta calidad y la mejor atención al cliente.



CE

Todas las máquinas RINCO se construyen **conforme a la legislación CE** y de acuerdo con los altos estándares europeos.

FIABILIDAD

Los generadores RINCO funcionan con un alto grado de **fiabilidad**, no necesitan prácticamente mantenimiento y cuentan con una **larga vida útil**.



EFFICIENT RINCO
AFTER SALES SERVICE

SERVICIO POSVENTA

Después de la compra, seguimos estando al lado de nuestros clientes con nuestro **servicio técnico**.

SERIE XDG - máximo nivel



SCU con XDG

Los generadores de ultrasonidos de la serie XDG son compatibles con las máquinas de soldadura por ultrasonidos de la serie Electrical Motion y son idóneos para la operación de mecanismos de avance VEM.

Estos generadores son idóneos para obtener unos **resultados de soldadura precisos y de alta calidad**, así como para asegurar la trazabilidad gracias al imborrable **Audit Trail**.

La serie XDG es apta para salas blancas y está certificada según ISO 14644-1, **ISO clase 6**. De este modo, cumple los altos requisitos que se les exigen a los equipos empleados en el ámbito sanitario.



EQUIPOS COMPATIBLES

Compatible con: Serie Electrical Motion
Serie VEM



**SERIE ELECTRICAL
MOTION**



SERIE VEM

KHZ	Frecuencia de funcionamiento:	20 kHz, 35 kHz
	Potencia de salida:	3000 W, 2000 W, 900 W
	Amplitud:	40–100 %, en incrementos del 1 %
	Peso:	XDG 16 kg SCU 9 kg
	Tensión:	230 V CA

CARACTERÍSTICAS



MÁXIMA REPRODUCIBILIDAD

En la base de datos de ambas máquinas de soldadura por ultrasonidos, podrá almacenar tantos **conjuntos de datos de parámetros** como necesite. Además, los **datos de soldadura se pueden grabar en el disco duro interno o en una memoria externa.**



USER ADMINISTRATION

Para aumentar la garantía de calidad, ofrecemos una **gestión de usuarios en varios niveles.**



PROCESOS MÁS SEGUROS

En todos los generadores de ultrasonidos de la serie XDG se encuentran integrados un **contador de piezas**, un **contador de piezas descartadas** y un **contador de piezas nominal.**

INTERFACES

El XDG tiene las siguientes interfaces:

- 3 conexiones USB
- 20 entradas digitales
- 20 salidas digitales, 3 de ellas programables
- 1 entrada analógica
- 1 salida analógica
- 2 conexiones Ethernet
- 1 conexión RS485
- 1 conexión RS232



REMOTE ACCESS: MANTENIMIENTO REMOTO

Para solucionar fallos de forma rápida y eficiente, se puede solicitar un **mantenimiento remoto** a través del servicio posventa de RINCO.

ÁMBITOS DE APLICACIÓN



AUTOMOCIÓN



ALTA TECNOLOGÍA



EMBALAJE



ALIMENTACIÓN



NO TEJIDOS Y TEXTILES



INSTRUMENTAL MÉDICO



HOGAR



COSMÉTICOS

**SOLDADURA
CORTE
TROQUELADO
REMACHADO
REPUJADO
REBORDEADO
INCRUSTACIÓN
ESTAMPADO
SELLADO**

SERIE XDG - máximo nivel

FUNCIONES

8 MODOS DE SOLDADURA PARA ELEGIR

Gracias a los modos de soldadura, es posible encontrar **el ajuste adecuado para cada aplicación** para lograr la soldadura perfecta. En la serie Electrical Motion, se pueden seleccionar los siguientes modos de soldadura:



Tiempo de soldadura

W/S

Energía de soldadura



W/S

Tiempo de soldadura Y/O energía de soldadura



Recorrido de soldadura (absoluto o diferencial)



Desconexión de contacto



Velocidad de fusión

DISPARADOR (MOMENTO DE ACTIVACIÓN DE ULTRASONIDOS)

La soldadura puede activarse mediante un disparador. Pueden seleccionarse los siguientes disparadores:



- Hora
- Recorrido
- Fuerza
- Desactivado
- Señal externa
- Recorrido absoluto y fuerza



FUNCIÓN DE INICIO Y PARADA SUAVES

Permiten **iniciar y detener la oscilación** de sonotrodos complejos de forma suave para que no sufran daños.



APTO PARA SALAS BLANCAS

La salida de humos hermética para uso en salas blancas está disponible como complemento.



3 AÑOS DE GARANTÍA

Excepto convertidores, boosters y herramientas

AMPLITUD AJUSTABLE

La amplitud se puede ajustar interna y externamente en incrementos de 1 unidad con un valor de entre el **40 y el 100 %** a fin de lograr el mejor resultado de soldadura o corte posible.



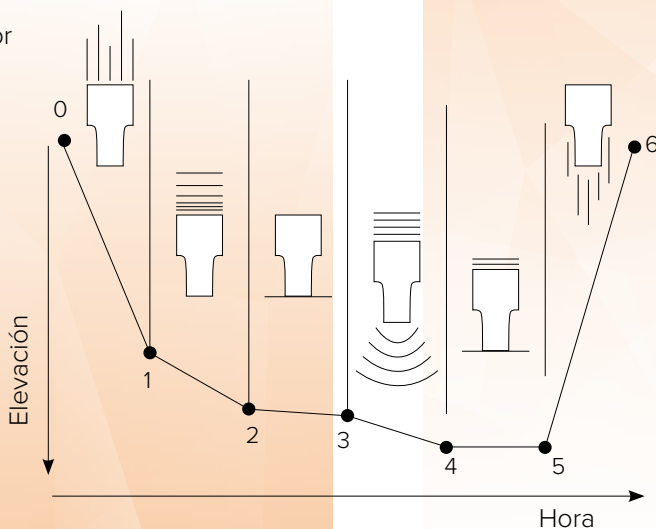
EXPORTACIÓN DE DATOS

A través de RS232, Ethernet/red de la empresa o una memoria externa como un USB, se puede exportar una cadena de datos para protocolizar datos de soldadura.

MOVIMIENTO DE ELEVACIÓN PROGRAMABLE

Optimice su proceso de soldadura adaptando de forma adecuada el movimiento de elevación de la aplicación.

- 0-1 Desplazamiento del mecanismo de avance de la posición inicial a la posición de frenado
- 1-2 Punto de frenado de la velocidad de avance a la velocidad de aplicación
- 2-3 Aumento de fuerza hasta llegar al disparador
- 3-4 Proceso de soldadura en 10 pasos
- 4-5 Solidificación y fase de enfriamiento
- 5-6 Regreso del mecanismo de avance



Al final de este catálogo, encontrará más características, opciones y accesorios para los generadores de soldadura por ultrasonidos de la serie XDG.

MULTILINGÜE

MANEJE EL GENERADOR EN SU IDIOMA

El software de los generadores de ultrasonidos de la serie XDG está disponible en varios idiomas.



SERIE ADG - fiable y versátil



ADG

Los generadores de ultrasonidos de la serie ADG son compatibles con los equipos de soldadura de la serie Standard y también son aptos para el funcionamiento de algunos mecanismos de avance.

Los generadores ADG son ideales para la producción con controles de calidad avanzados. Además, también están disponibles como **versión para salas blancas** y cumplen las altas exigencias para los equipos empleados en el ámbito sanitario.

KHZ

Frecuencia de funcionamiento: 20 kHz, 30 kHz, 35 kHz, 70 kHz



Potencia de salida: 3000 W, 2000 W, 1500 W, 1000 W, 900 W, 600 W, 400 W, 100 W



Amplitud: 40–100 %, en incrementos del 1 %



Peso: 16 kg



Pantalla: 5", con retroiluminación



Tensión: 230 V CA

EQUIPOS COMPATIBLES

Compatible con:

Serie Standard
Serie VST
Algunos mecanismos de
avance especiales
SFC20



SERIE STANDARD



SERIE VST



SPA20



SV35-100/50



SFC20

CARACTERÍSTICAS

CONTROL DE CALIDAD

Mediante los generadores de ultrasonidos de la serie ADG es posible establecer los **valores límite** más diversos para generar una alerta o detener el proceso de soldadura.

INTEGRACIÓN EN MÁQUINAS ESPECIALES

El generador ADG está concebido para la integración en máquinas especiales. La comunicación con el **PLC** se realiza mediante E/S digitales.

ÁMBITOS DE APLICACIÓN



AUTOMOCIÓN



ALTA TECNOLOGÍA



EMBALAJE



ALIMENTACIÓN



NO TEJIDOS Y TEXTILES



INSTRUMENTAL MÉDICO



HOGAR



COSMÉTICOS

SOLDADURA
CORTE
TROQUELADO
REMACHADO
REPUJADO
REBORDEADO
INCRUSTACIÓN
ESTAMPADO
SELLADO

SERIE ADG

SERIE ADG - fiable y versátil



USER ADMINISTRATION

Para aumentar la garantía de calidad, ofrecemos una **gestión de usuarios en varios niveles**.



PROCESOS MÁS SEGUROS

En todos los generadores de ultrasonidos de la serie XDG se encuentran integrados un **contador de piezas**, un **contador de piezas descartadas** y un **contador de piezas nominal**.

WELDING		15:16:47
Project name:	RSW 2	
Data set number:	-	
Production lot:	-	
System Pressure: [3.0]	5.6	bar
Weld energy:	98.6	Ws
Max. Power:	68 W	7.6 %
Power loss:	21 W	2.3 %
Frequency:	35008	Hz
Weld time:	1595	ms
Weld travel:	0.01	mm
Part counter:	146	
Rejected Parts counter:	62	
logout	Travel difference	back

PANTALLA DE 5"

FUNCIONES

7 MODOS DE SOLDADURA PARA ELEGIR

Gracias a los modos de soldadura, es posible encontrar **el ajuste adecuado para cada aplicación** para lograr la soldadura perfecta. En la serie ADG, se pueden seleccionar los siguientes modos de soldadura:



Tiempo de soldadura

W/S

Energía de soldadura



Tiempo de soldadura Y/O energía de soldadura



Recorrido de soldadura (absoluto o diferencial)



Desconexión de contacto



CONTROL DE CALIDAD

La interfaz en serie RS232 permite la transmisión de datos para la protocolización externa de datos de soldadura.



MÁXIMA REPRODUCIBILIDAD

Todos los resultados de soldadura se pueden exportar y guardar. Además, los valores de las últimas **25 soldaduras permanecen en la máquina** hasta que esta se desconecta.



FUNCIÓN DE INICIO Y PARADA SUAVES

Permiten **iniciar y detener la oscilación** de sonotrodos complejos de forma suave para que no sufran daños.



DISPARADOR (MOMENTO DE ACTIVACIÓN DE ULTRASONIDOS)

La soldadura puede activarse mediante un disparador. Pueden seleccionarse los siguientes disparadores:

- Hora
- Recorrido
- Presión
- Desactivado
- Señal externa

APTO PARA SALAS BLANCAS

La salida de humos hermética para uso en salas blancas está disponible como complemento.

MULTILINGÜE

MANEJE EL GENERADOR EN SU IDIOMA

El software de los generadores de ultrasonidos de la serie ADG está disponible en varios idiomas.



Al final de este catálogo, encontrará más características, opciones y accesorios para los generadores de soldadura por ultrasonidos de la serie ADG.

SERIE ADG

rinco[®]
ultrasonics

SERIE AGM PRO - integración con la mejor comunicación



AGM Pro

Los generadores de ultrasonidos de la serie AGM Pro están diseñados para instalarse en **líneas de automatización, máquinas especiales y equipos de soldadura automatizados.**

Estos generadores realizan de forma fiable tareas de soldadura por ultrasonidos en termoplásticos, así como tareas de corte por ultrasonidos en tejidos técnicos y alimentos. Gracias a su estructura compacta, pueden instalarse en armarios de distribución ocupando poco espacio. Para ello, cuentan con un sistema de refrigeración optimizado.

Las **interfaces de bus de campo** y la **aplicación web ProConnect** convierten al generador por ultrasonidos en un aliado perfecto para cualquier concepto de **industria 4.0.**

pro
agm *pro*
connect

KHZ Frecuencia de funcionamiento: 20 kHz, 30 kHz, 35 kHz, 40 kHz, 70 kHz



Potencia de salida: 3000 W, 2000 W, 1500 W, 1000 W, 900 W, 800 W, 750 W, 500 W, 400 W, 100 W



Amplitud: 15–100 %, en incrementos del 1 %



Peso: 4 kg



Pantalla: Táctil, de 3,5"



Tensión: 230 V CA



Control: A través del PLC del equipo



EQUIPOS COMPATIBLES



Compatible con:

Algunos equipos de corte y mecanismos de avance especiales

SV35-40



SPC35



SV35-100



SFC20



SPA20

Serie AGM Pro - resumen de características

PANTALLA TÁCTIL DE 3,5"

Desde aquí se accede a la **gestión de usuarios**. Un usuario solo tiene derechos de lectura, mientras que un técnico tiene derechos de lectura y escritura.



GESTIÓN DE REFRIGERACIÓN OPTIMIZADA

Un ventilador se encarga de proporcionar una temperatura estable. Las esteras filtrantes se pueden cambiar.

TRANSFERENCIA DE DATOS

El puerto USB le permite **guardar**, restablecer o copiar conjuntos de datos de parámetros de un dispositivo a otro. Además, podrá **guardar los datos de soldadura actuales**, bien de manera continua o al final de cada soldadura. Cada conjunto de datos incluye un **sello de tiempo**.

El puerto USB también permite actualizar el software fácilmente.



MÓDULOS INTERCAMBIABLES

Las **interfaces de bus de campo certificadas** permiten integrar el generador en sistemas existentes de forma muy sencilla.

PROCONNECT

El puerto Ethernet permite acceder al servidor web interno. Además, se puede ejecutar un **mantenimiento remoto** a través de ProConnect.

pro
connect

OTRAS INTERFACES DE COMUNICACIÓN

- RS485
- Entradas digitales y analógicas
- Salidas digitales y analógicas

CODIFICACIÓN DIGITAL DE ERRORES

Facilita la búsqueda de errores.

CABLEADO PROTEGIDO

La cubierta giratoria protege los cables de influencias externas.

DOS OPCIONES DE MONTAJE

El generador se puede montar en dos posiciones distintas usando el mismo soporte: lateral o trasera.

ÁMBITOS DE APLICACIÓN



AUTOMOCIÓN



ALTA TECNOLOGÍA



EMBALAJE



ALIMENTACIÓN



NO TEJIDOS Y TEXTILES



INSTRUMENTAL MÉDICO



HOGAR



COSMÉTICOS

**SOLDADURA
CORTE
TROQUELADO
REMACHADO
REPUJADO
REBORDEADO
INCRUSTACIÓN
ESTAMPADO
SELLADO**

SERIE AGM Pro

rinco
ultrasonics

SERIE AGM PRO - integración con la mejor comunicación

CERTIFICACIONES Y AUTORIZACIONES

Para todos los generadores de ultrasonidos de la serie AGM Pro:

- NRTL Certification cTUVus (para Estados Unidos y Canadá) - eq. UL Certification
- SEMI S2 Certificate
- CB Test Certificate
- Marcado CE

CONTROL DE CALIDAD

Con los generadores de ultrasonidos de la serie AGM Pro, podrá definir distintos valores límite, que generarán mensajes de advertencia y/o error si no se respetan.



MÁXIMA REPRODUCIBILIDAD

En la base de datos, se pueden guardar hasta **8 conjuntos de datos de parámetros**.



FUNCIÓN DE INICIO Y PARADA SUAVES

Permiten **iniciar y detener la oscilación** de sonotrodos complejos de forma suave.

6 MODOS DE SOLDADURA PARA ELEGIR Gracias a los modos de soldadura, es posible encontrar **el ajuste adecuado para cada aplicación** para lograr la soldadura perfecta. En la serie AGM Pro, se pueden seleccionar los siguientes modos de soldadura:



Tiempo de soldadura

W/S

Energía de soldadura



Tiempo de soldadura Y/O energía de soldadura



Desconexión de contacto



Continuo



PANTALLA TÁCTIL DE 3,5"

Muestra el estado actual.



ACCESO SENCILLO

Se puede acceder fácilmente a los fusibles por la parte inferior del generador.

PROCONNECT: opciones de introducción intuitivas

La **pantalla táctil** integrada o nuestra **aplicación ProConnect** permiten configurar parámetros y editar conjuntos de datos cómodamente. Además, en ProConnect se muestran los valores actuales del proceso de soldadura en forma de diagrama, de modo que es posible controlar la soldadura actual **en tiempo real** en el PC o en un dispositivo móvil.

The screenshot displays the ProConnect application interface. At the top, there are tabs for Results, Parameters, Settings, and Maintenance. Below these are buttons for Select, Edit, Copy, and Backup. The main area is titled 'Name' and shows the following settings:

- Parameter Set Number: 1
- Parameter Set Name: Door panel welding
- Reset: A circular arrow icon.

On the left, there is a 'Live' status section with the following values:

- Status US: ready
- Error: none
- Power: 1000 W
- Power: 50 %
- Frequency: 20 Hz
- Time: 80 ms
- Energy: 300 Ws
- Dataset: 1

Two main configuration panels are visible:

- Amplitude Settings:**
 - Booster gain: 11.5
 - Horn gain: 11
 - Amplitude mode: Internal
 - Amplitude: 80 %
 - Amplitude: 22 μ m
- Welding mode and limits:**
 - Welding mode: Time
 - Time: 80 ms
 - Energy: 300 Ws
 - Energy min.: 100 Ws
 - Energy max.: 800 Ws



Al final de este catálogo, encontrará más características, opciones y accesorios para los generadores de soldadura por ultrasonidos de la serie AGM Pro.

INTERFACES DE COMUNICACIÓN

La comunicación con el PLC se establece a través de E/S digitales, de RS485 o con un **módulo intercambiable** que permite realizar prácticamente cualquier protocolo de comunicación, por ejemplo, **Ethernet/IP, Profibus, Profinet, EtherCAT, DeviceNet, CANopen** y muchos más. La comunicación con el PLC se puede configurar fácilmente y está garantizada para todos los equipos.



CANopen DeviceNet

EtherCAT[®] PROFIBUS[®]

EtherNet/IP[®] PROFINET[®]

RS-485

rinco[®]
ultrasonics

SERIE AGM PRO

SERIE SDG - profesionalidad avanzada



SDG

Los generadores de la serie SDG son compatibles con todos los equipos de soldadura por ultrasonidos de la serie Easy y sus mecanismos de avance, así como con la serie ABW, muchos mecanismos de avance especiales, equipos de corte y equipos portátiles.

Además, pueden programarse a través del cuadro de diálogo, cuentan con una **carcasa robusta** y son **muy fiables**.

Los generadores SDG pueden colocarse en un bastidor múltiple para manejar hasta cinco módulos simultáneamente en instalaciones de gran tamaño.

KHZ

Frecuencia de funcionamiento:

20 kHz, 30 kHz, 35 kHz, 40 kHz, 70 kHz



Potencia de salida:

2000 W, 1500 W, 1000 W, 900 W, 800 W, 750 W, 500 W, 400 W, 100 W



Amplitud:

15–100 %, en incrementos del 1 %



Peso:

9,5 kg



Pantalla:

2,3", con retroiluminación



Tensión:

230 V CA

EQUIPOS COMPATIBLES

Compatible con:

Serie Easy
Serie VEA
ABW35
Algunos mecanismos
de avance especiales
Equipos de corte
Equipos portátiles



SERIE EASY



SERIE VEA



ABW35



SPC35



SFC20



HG35-RS

CARACTERÍSTICAS

OPCIONES DE CONTROL

El equipo se puede controlar de forma digital, mediante CANopen o con RS485.

CONTROL DE CALIDAD

Mediante los generadores de ultrasonidos de la serie SDG, es posible establecer los **valores límite** más diversos para generar una alerta o detener la máquina.

ÁMBITOS DE APLICACIÓN



AUTOMOCIÓN



ALTA TECNOLOGÍA



EMBALAJE



ALIMENTACIÓN



NO TEJIDOS Y TEXTILES



INSTRUMENTAL MÉDICO



HOGAR



COSMÉTICOS

SOLDADURA
CORTE
TROQUELADO
REMACHADO
REPUJADO
REBORDEADO
INCRUSTACIÓN
ESTAMPADO
SELLADO

SERIE SDG

SERIE SDG - profesionalidad avanzada



SOBRECARGA DE POTENCIA

Si se produce una sobrecarga de potencia, el proceso de soldadura se detiene para proteger el generador y la unidad de oscilación.



USER ADMINISTRATION

Para aumentar la garantía de calidad, ofrecemos una **gestión de usuarios en varios niveles**.

FUNCIONES

6 MODOS DE SOLDADURA PARA ELEGIR

Gracias a los modos de soldadura, es posible encontrar **el ajuste adecuado para cada aplicación** para lograr la soldadura perfecta. En la serie SDG, se pueden seleccionar los siguientes modos de soldadura:



Tiempo de soldadura

W/S

Energía de soldadura



W/S

Tiempo de soldadura Y/O energía de soldadura



Desconexión de contacto



Continuo

BARRA DE POTENCIA

Muestra la potencia aplicada durante la soldadura.

LED DE ESTADO

Verde = Ultrasonido preparado
Amarillo = Ultrasonido activo
Rojo = Error



TECLA PIN

Introducción del código de acceso

TECLA TEST

TECLAS DE NAVEGACIÓN

PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

La tecla TEST del generador permite activar el ultrasonido para comprobar su funcionamiento. De este modo, encontrará la frecuencia de inicio perfecta para el proceso de ultrasonidos tras cambiar la unidad de oscilación.

AMPLITUD AJUSTABLE

La amplitud se puede ajustar interna o externamente en incrementos de 1 unidad con un valor de entre el **15 y el 100 %** a fin de lograr el mejor resultado de soldadura o corte posible. Durante el proceso de soldadura, una barra LED indica la potencia en tiempo real.

OBTENCIÓN DEL ESTADO

Gracias a los LED de la interfaz de usuario, siempre es posible ver en qué estado se encuentra el equipo portátil conectado.



FUNCIÓN DE INICIO Y PARADA SUAVES

Este modo permite **iniciar y detener suavemente la oscilación** de sonotrodos complejos para que no sufran daños.



DISPARADOR (MOMENTO DE ACTIVACIÓN DE ULTRASONIDOS)

La soldadura puede activarse mediante un disparador. Pueden seleccionarse los siguientes disparadores:

- Activado
- Desactivado
- Hora
- Inicio

Al final de este catálogo, encontrará más características, opciones y accesorios para los generadores de soldadura por ultrasonidos de la serie SDG.

SERIE SDG

BASTIDOR MÚLTIPLE

USO SIMULTÁNEO DE VARIOS MÓDULOS

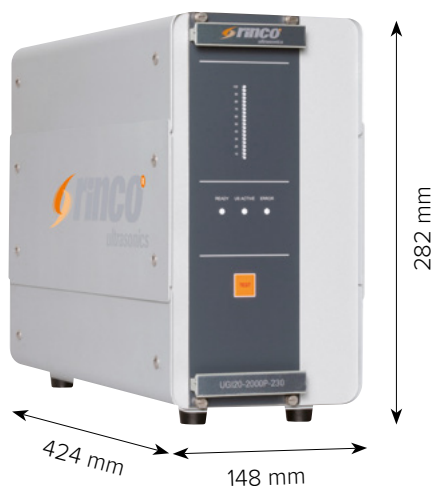
En el bastidor múltiple se pueden colocar varios módulos de generadores y utilizarlos al mismo tiempo. De esta manera, se ahorra espacio y se puede trabajar de forma organizada. Capacidad para hasta cinco módulos.



BASTIDOR MÚLTIPLE

Los puestos que no se utilicen pueden cubrirse con tapas ciegas.

SERIE RDG - sencilla y profesional



RDG

Los generadores de la serie RDG son compatibles con muchos mecanismos de avance especiales, equipos de corte y equipos portátiles.

Estos generadores destacan por una **fácil programación** y por estar exentos de mantenimiento. Además, cuentan con una **carcasa robusta** y son **muy fiables**.

KHZ	Frecuencia de funcionamiento:	20 kHz, 30 kHz, 35 kHz, 40 kHz, 70 kHz
	Potencia de salida:	2000 W, 1500 W, 1000 W, 900 W, 800 W, 750 W, 500 W, 400 W, 100 W
	Amplitud:	40–100 %, en incrementos del 10 %
	Peso:	9,5 kg
	Tensión:	230 V CA

EQUIPOS COMPATIBLES



HW35

Compatible con:

- Muchos mecanismos de avance especiales
- Equipos de corte
- Equipos portátiles



SPC35



SV35-40



SFC20



UNIDAD DE OSCILACIÓN

BASTIDOR MÚLTIPLE - USO SIMULTÁNEO DE VARIOS MÓDULOS

En el bastidor múltiple se pueden colocar varios módulos de generadores y utilizarlos al mismo tiempo. De esta manera, se ahorra espacio y se puede trabajar de forma organizada. Tiene capacidad para hasta cinco módulos y ofrece múltiples posibilidades.



BASTIDOR MÚLTIPLE

Los puestos que no se utilicen pueden cubrirse con tapas ciegas.

ÁMBITOS DE APLICACIÓN



AUTOMOCIÓN



ALTA TECNOLOGÍA



EMBALAJE



ALIMENTACIÓN



NO TEJIDOS Y TEXTILES



INSTRUMENTAL MÉDICO



HOGAR



COSMÉTICOS

**SOLDADURA
CORTE
TROQUELADO
REMACHADO
REPUJADO
REBORDEADO
INCRUSTACIÓN
ESTAMPADO
SELLADO**

SERIE RDG - sencilla y profesional

CARACTERÍSTICAS

INTEGRACIÓN SENCILLA

La comunicación en lo concerniente a los mensajes de estado o de error se realiza a través del **PLC** del equipo.

MANEJO SENCILLO

La programación y el funcionamiento resultan muy fáciles.



SOBRECARGA DE POTENCIA

Si se produce una sobrecarga de potencia, el proceso de soldadura se detiene para proteger el generador y la unidad de oscilación. Además, el ventilador integrado permite controlar la refrigeración por aire.



CONTROL DE CALIDAD

Con el **contador de piezas externo**, el proceso se puede diseñar de forma segura.



FUNCIONES

PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

La tecla TEST del generador permite activar el ultrasonido para comprobar su funcionamiento. De este modo, encontrará la frecuencia de inicio perfecta para el proceso de ultrasonidos tras cambiar la unidad de oscilación.

AMPLITUD AJUSTABLE

La amplitud se puede ajustar interna y externamente en incrementos de 10 unidades con un valor de entre el **40 % y el 100 %** a fin de lograr el mejor resultado de soldadura o corte posible. Durante el proceso de soldadura, una barra LED indica la potencia en tiempo real.

OBTENCIÓN DEL ESTADO

Gracias a los LED de la interfaz de usuario, siempre es posible ver en qué estado se encuentra el equipo portátil conectado.

SLOW CONTROLL RATE

Esta función permite **iniciar suavemente la oscilación** de sonotrodos grandes y complejos.

MODO DE SOLDADURA

La serie RDG puede funcionar en modo continuo.



Continuo

FUNCIÓN DE PARADA

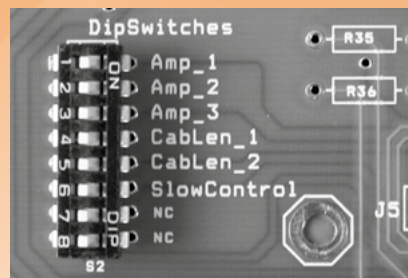
La función de parada del proceso de ultrasonidos se puede activar mediante una entrada digital.

Al final de este catálogo, encontrará más características, opciones y accesorios para los generadores de soldadura por ultrasonidos de la serie RDG.

SERIE RDG

INTERRUPTOR DIP

En el módulo generador enchufable, se pueden configurar la amplitud, la longitud de cable y el "slow control rate" mediante los interruptores DIP internos.



INTERRUPTOR DIP

Posibilidad de ajuste compacto dentro del generador.

GENERADOR ECOLINE - manejo fácil y sencillo



ECOLINE 35

El generador Ecoline es nuestro **generador más ligero y más fácil de manejar**. Con los equipos de ultrasonidos portátiles adecuados, se pueden realizar aplicaciones o soldaduras textiles sencillas.

Gracias al sistema plug and play, el generador está listo inmediatamente para su utilización. El modo de prueba permite encontrar la amplitud correcta antes de guardar el ajuste y cambiar al modo de funcionamiento.

Durante el funcionamiento, los LED de estado y de potencia indican el estado del equipo portátil y la potencia aplicada en cada momento.

KHZ	Frecuencia de funcionamiento:	35 kHz
	Potencia de salida:	400 W
	Amplitud:	40–100 %, en incrementos del 10 %
	Peso:	3,4 kg
	Tensión:	110 V CA + 230 V CA

EQUIPOS COMPATIBLES



HC35

El generador Ecoline solo está disponible en un kit con los siguientes equipos portátiles:

Compatible con: Equipo de corte manual HC35
Grapadora manual HT35
Pistola manual HG35
Equipo de soldadura manual HW35



HT35



HG35-EC



HW35

CARACTERÍSTICAS



PLUG AND PLAY

El generador funciona por plug and play. Solo hay que conectar el cable y comenzar. El generador está **listo para funcionar inmediatamente**.



REFRIGERACIÓN POR AIRE

Cuando la carga es muy alta, puede ser necesaria la refrigeración del sonotrodo. El generador cuenta con una conexión integrada. En el cable de los equipos portátiles, se encuentra integrado un tubo flexible de aire comprimido.

ÁMBITOS DE APLICACIÓN



AUTOMOCIÓN



ALTA TECNOLOGÍA



EMBALAJE



ALIMENTACIÓN



NO TEJIDOS Y TEXTILES



INSTRUMENTAL MÉDICO



HOGAR



COSMÉTICOS

**SOLDADURA
CORTE
REMACHADO
REPUJADO
REBORDEADO
ESTAMPADO
SELLADO**

GENERADOR ECOLINE - manejo fácil y sencillo

PEQUEÑO Y MANEJABLE

Gracias a la **estructura compacta pero robusta**, el Ecoline se adapta a cualquier mesa de trabajo. Para el transporte seguro, se puede utilizar el asa del generador o un práctico maletín.

DIVERSAS LONGITUDES DE CABLE

Hay diversas longitudes de cable disponibles para los equipos portátiles.

Esto permite adaptar el lugar de trabajo con flexibilidad.

FUNCIONES

MODO DE SOLDADURA

Para un proceso de soldadura sencillo, el generador Ecoline se puede utilizar en modo continuo controlándolo a través de una tecla.



Continuo

AMPLITUD AJUSTABLE

La anchura de oscilación se ajusta mediante la tecla de amplitud. La amplitud se puede ajustar en incrementos de 10 unidades con un valor de entre el **40 % y el 100 %** a fin de lograr el mejor resultado de soldadura o corte posible. Durante el proceso de soldadura, una barra LED indica la potencia en tiempo real.



PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

La tecla TEST del generador permite activar el ultrasonido para comprobar su funcionamiento.

ESTADO SIEMPRE VISIBLE

Gracias a los LED de la interfaz de usuario, siempre es posible ver en qué estado se encuentra el equipo portátil conectado.

MALETÍN ECOLINE: **almacenamiento y transporte prácticos**

El ligero maletín es perfecto para almacenar el equipamiento de ultrasonidos y transportarlo de forma práctica. Este maletín se incluye con cada compra de un equipo portátil con generador Ecoline. Las herramientas de mantenimiento para el equipo portátil también están incluidas.

MALETÍN ECOLINE
Herramientas de
mantenimiento incluidas



Al final de este catálogo, encontrará más características, opciones y accesorios para los generadores de ultrasonidos Ecoline.

ECOLINE

rinco
ultrasonics

TABLA COMPARATIVA

		XDG/SCU	ADG	AGM Pro	SDG	RDG	Ecoline
							
	Equipos compatibles	Serie Electrical Motion Serie VEM	Serie Standard Serie VST Algunos mecanismos de avance SFC20	Algunos equipos de corte y mecanismos de avance especiales	Serie Easy Serie VEA ABW35 Algunos mecanismos de avance especiales Equipos de corte Equipos portátiles	Muchos mecanismos de avance espe- ciales Equipos de corte Equipos portátiles	Equipo de corte manual HC35 Grapadora manual HT35 Pistola manual HG35 Equipo de soldadura manual HW35
KHZ	Frecuencia (kHz)	20, 35	20, 30, 35, 70	20, 30, 35, 40, 70	20, 30, 35, 40, 70	20, 30, 35, 40, 70	35
	Potencia de salida (W)	3000, 2000, 900	3000, 2000, 1500, 1000, 900, 600, 400, 100	3000, 2000, 1500, 1000, 900, 800, 750, 500, 400, 100	2000, 1500, 1000, 900, 800, 750, 500, 400, 100	2000, 1500, 1000, 900, 800, 750, 500, 400, 100	400
	Dimensiones ancho x profundo x alto (mm)	363 x 374 x 352	205 x 340 x 345	128 x 148 x 307	148 x 424 x 282	148 x 424 x 282	191 x 282 x 102
	Peso	16 + 9 kg	16 kg (ADG 70: 12,5 kg)	4 kg	9,5 kg	9,5 kg	3,4 kg
	Garantía de 2 años	3 años	✓	✓	✓	✓	✓
	Refrigeración por aire	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Cambio de amplitud	40–100 %, incrementos del 1 %/externo	40–100 %, incrementos del 1 %/externo	15–100 %, incrementos del 1 %/externo	15–100 %, incrementos del 1 %/externo	40–100 %, incrementos del 10 %/externo	40–100 %, incrementos del 10 %
	Audit trail	✓					
	Calibración	Fuerza, amplitud	Amplitud, potencia	Amplitud, potencia	Amplitud, potencia	Amplitud, potencia	Amplitud, potencia
	Sala blanca ISO clase 6	✓	✓				
	Amplitud constante	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Modo de tiempo	✓	✓	✓	✓		
W/S	Modo de energía	✓	✓	✓	✓		
	Modo de recorrido	✓	✓				
	Modo continuo			✓	✓	✓	✓
	Desconexión de contacto (modo)	✓	✓	✓	✓		
	Velocidad de fusión (modo)	✓					
	Par de activación (disparador)	Tiempo, recorrido, fuerza, desactivado, señal externa, recorrido abs. y fuerza	Tiempo, recorrido, presión, desactivado, señal externa		Activado, desactivado, tiempo, inicio		
	Transmisión de datos	✓	✓	✓	✓		
	Base de datos	✓	✓	✓			
	Software correspondiente			Aplicación web			
	Tecnología digital	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Multilingüe	✓	✓	✓	✓		
	Protección contra sobrecarga de potencia	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protección contra sobrecalentamiento	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Contador de piezas	✓	✓		Externo	Externo	
	Plug and play					✓	✓
	Acceso remoto	Interno, externo		Interno, externo			
	Inicio suave y parada suave para sonotrodos complejos	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pantalla táctil	✓		✓			
	Gestión de usuarios en varios niveles	✓	✓	✓	✓		

OPCIONES Y ACCESORIOS

	XDG/SCU	ADG	AGM Pro	SDG	RDG	Ecoline
						
Cable RS232	✓	✓				
Cable de conexión RJ 45	✓		✓			
Relé de seguridad		✓				
Desconexión de contacto con fuente de alimentación		✓				
Desconexión de contacto con carcasa RS	✓			✓	✓	
Filtro de red			✓			
Caja del disparador SDG				✓		
Caja de herramientas para equipos portátiles de 35 kHz				✓	✓	✓
Juego de llaves HC35				✓	✓	✓
Módulos de comunicación			✓			
Caja de conmutación de AF para equipos portátiles				✓	✓	
Caja de conmutación de AF				✓	✓	✓

Cable RS232



Para la exportación de datos.

Cable de conexión RJ 45



Para la integración de Ethernet.

Relé de seguridad



Para convertir una máquina de automatización en una máquina estándar.

Desconexión de contacto con fuente de alimentación



Equipamiento para desconexión de contacto de generadores ADG.

Desconexión de contacto con carcasa RS



Equipamiento para desconexión de contacto de generadores RDG y SDG.

Filtro de red



Para equipos especiales.

Caja del disparador SDG



Para activar el disparador.

Caja de herramientas para equipos portátiles de 35 kHz



Maletín ligero y práctico para las herramientas.

Juego de llaves HC35



Maletín ligero y práctico para el juego de llaves.

Módulos de comunicación



6 módulos de bus de campo intercambiables certificados:

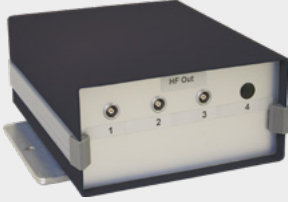
- Ethernet/IP
- Profibus
- Profinet
- EtherCAT
- DeviceNet
- CANopen

Caja de conmutación de equipos portátiles

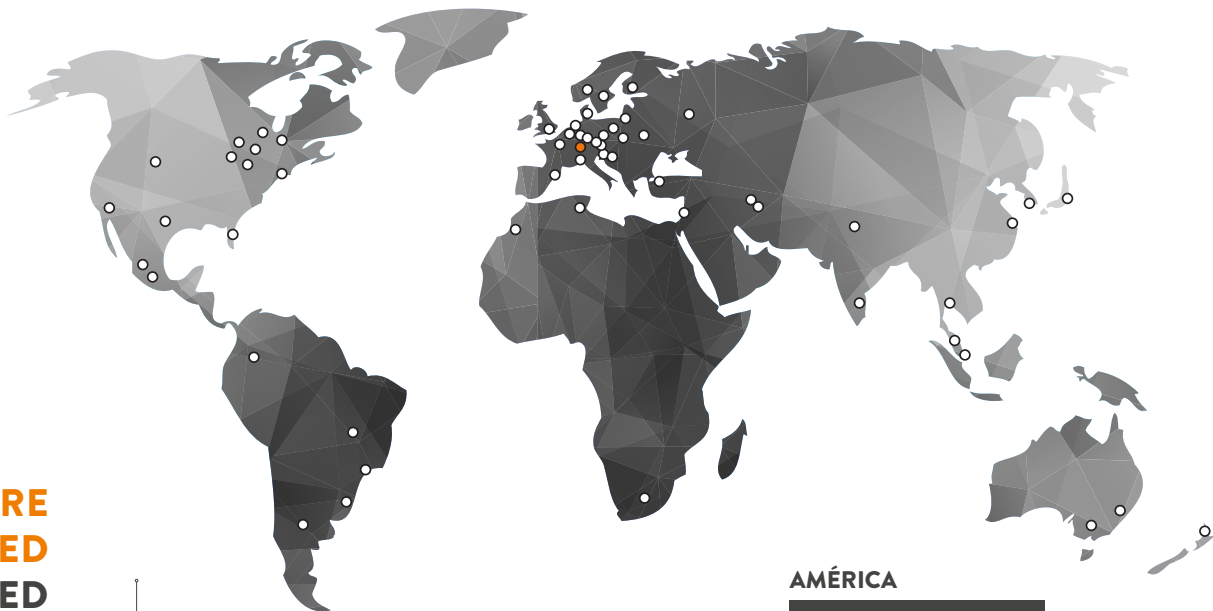


Para cambiar fácilmente de un equipo portátil a otro con el mismo generador.

Caja de conmutación de AF



Para distribuir una señal de AF de un solo generador por varias unidades de oscilación.



**WE ARE
FOCUSED
COMMITTED
GLOBAL
LOCAL**

EUROPA

SUIZA

rincoultrasonics.ch

ALEMANIA

rincoultrasonics.de

FRANCIA

rinco-france.com

ESPAÑA

rincoultrasonics.es

ITALIA

rincoultrasonics.it

SUECIA

rincoultrasonics.se

DINAMARCA

rincoultrasonics.dk

AMÉRICA

EE. UU.

rinco-usa.com

MÉXICO

rincoultrasonics.mx

ASIA

CHINA

rincochina.com

INDIA

rincoindia.com

JAPÓN

uthe.co.jp

MALASIA

rincoultrasonics.com.my

ÁFRICA

MARRUECOS

rincoultrasonics.com



MÁS INFORMACIÓN EN

rincoultrasonics.com
info@rincoultrasonics.com
+41 71 466 41 00

Industriestrasse 4
CH-8590 Romanshorn
Suiza



SWISS MADE
SINCE 1976