

B-Shear

La cizalla híbrida de alta calidad



La E-volución en trabajos de chapa metálica

La E-volución en trabajos de chapa metálica

SafanDarley es la nueva marca global de las máquinas de deformación metálica, surgida por la fusión de Safan y Darley. SafanDarley representa una combinación única de experiencia y poder de innovación.

B-Shear



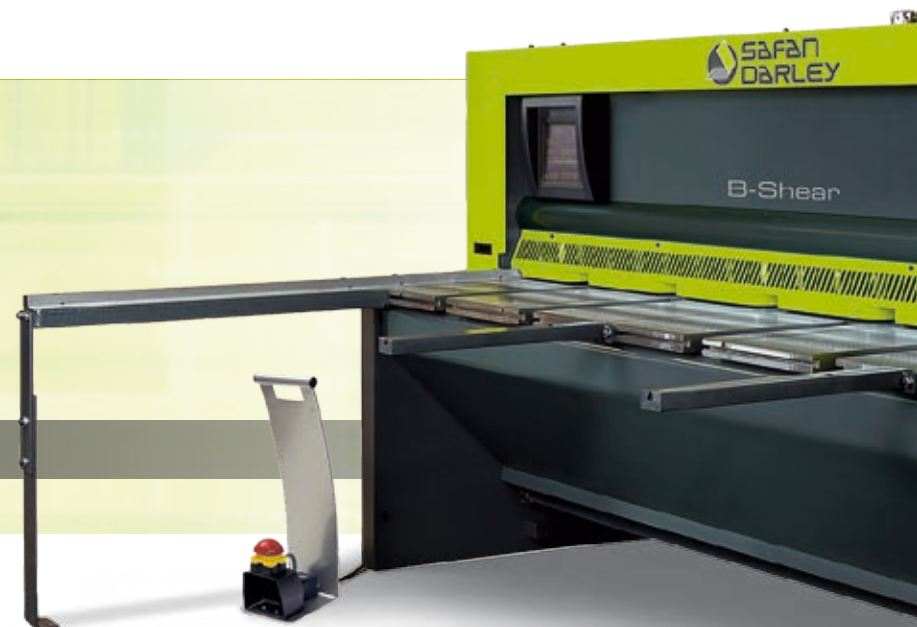
SafanDarley ofrece soluciones innovadoras para todo tipo de trabajos en chapa metálica, aplicando tecnologías revolucionarias en electrónica e hidráulica. Estas innovaciones son la continuación de nuestros propios desarrollos, como la primera plegadora servo-hidráulica CNCK en 1980, la primera plegadora servo-electrónica SMK en 1995, la primera cizalla híbrida en 1999 y la primera plegadora completamente electrónica, el modelo E-Brake original, en 2004. Este revolucionario concepto de máquina inició una "E-volución global en el mundo de la deformación metálica".

SafanDarley ofrece ahora un programa único de plegadoras electrónicas, desde la E-Brake Ergonómica de 20T a la E-Brake 300T Dual drive. En el segmento de máquinas pesadas también SafanDarley es líder en innovación, como se evidencia en la nueva generación SafanDarley H-Brake con su hidráulica de gran durabilidad.

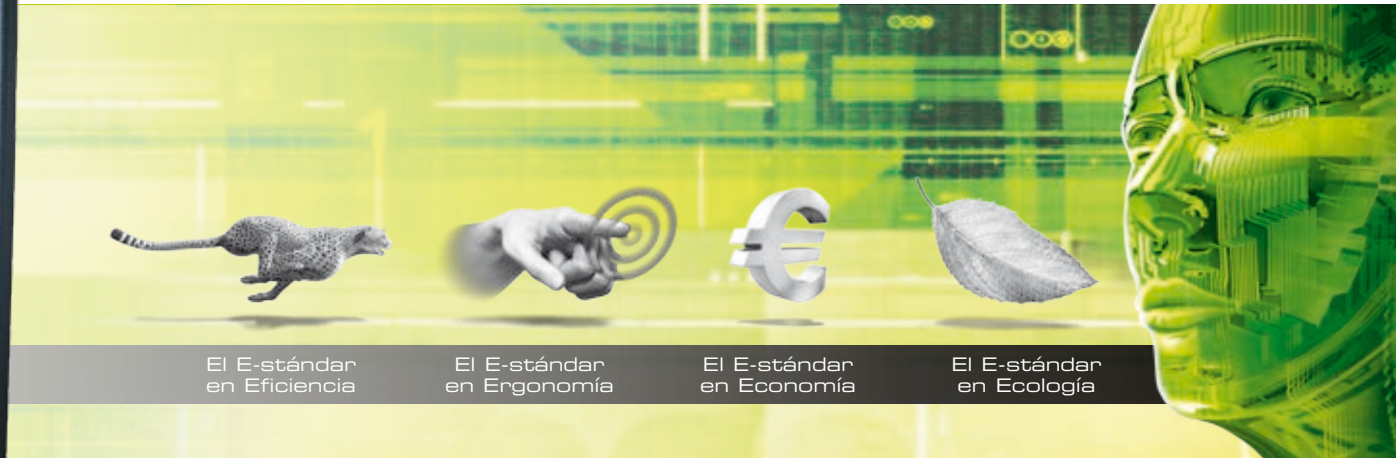
Todas las máquinas Safandarley se manejan mediante el Control Safandarley E-control o el TS de pantalla táctil, El más sencillo interface Hombre/Máquina disponible. La experiencia combinada de SafanDarley es particularmente

fuerte en el campo de las células de plegado automatizadas y en soluciones de producción de clientes específicos, con máquinas hechas a medida si así lo desean.

SafanDarley continúa trabajando en nuevas y más eficientes soluciones bajo el lema "La E-volución en trabajos de chapa metálica". La electrónica juega un papel cada vez mayor en este aspecto. Esto se aplica también a la última generación de cizallas de guillotina llamadas B-Shear.



SafanDarley B-Shear



El E- estándar
en Eficiencia

El E- estándar
en Ergonomía

El E- estándar
en Economía

El E- estándar
en Ecología

Además de la multifuncional SafanDarley M-Shear con su completo equipamiento y sus muchas opciones, SafanDarley ofrece la SafanDarley B-Shear, disponible en un modelo estándar. La SafanDarley B-Shear proporciona el mismo alto grado de calidad y funcionalidad que la SafanDarley M-Shear. En su centro se encuentra la avanzada transmisión híbrida para la barra de corte. Además, SafanDarley B-Shear ofrece una serie de innovadores extras, tales como una posición de comienzo programable para la barra de corte, compensación automática de los ejes x al ajustar la holgura, y un control Touch Screen (Pantalla Táctil) con gestión de datos de los programas de corte. Debido a que SafanDarley solo fabrica la SafanDarley B-Shear en un modelo estándar (310-6) con opciones estándar, esta cizalla superior tiene un precio asombrosamente bajo.



La E-volución en trabajos de chapa metálica

B-Shear: Integración superior de hidráulica y electrónica

B-Shear



Sistema accionamiento trancha de corte



El E-estándar en Eficiencia

Los robustos sistemas hidráulicos en la SafanDarley B-Shear están controlados mediante una electrónica moderna. Esto significa que el mecanismo de regulación ha evolucionado de la tecnología hidráulica a la electrónica. Una exitosa e-evolución que incrementa tanto su productividad como la calidad de sus productos.

Poco ruido y poca energía

El sistema híbrido consiste en un motor servo-electrónico y una bomba hidráulica, una combinación que funciona de una manera notablemente silenciosa y con ahorro energético. El motor sólo se mueve cuando la trancha de corte está en movimiento. Esto tiene dos ventajas al mismo tiempo: ahorra una gran cantidad de energía y el ciclo de corte produce niveles de ruido bajos.

Control de Pantalla Táctil

Por supuesto, el control propio de SafanDarley de Pantalla Táctil no ha desaparecido de la SafanDarley B-Shear. Este control TS150 con monitor monocromo hace sencillo trabajar rápidamente y sin fallos. Las funciones están indicadas de forma clara mediante símbolos en la pantalla. El control funciona bajo Microsoft Windows®.

El control TS150 ofrece tres niveles de trabajo: funcionamiento manual simple, funcionamiento manual ampliado y funcionamiento CNC programado. El último nivel se utiliza para la programación de secuencias de corte conteniendo los datos generales y los datos específicos de cada secuencia de corte.

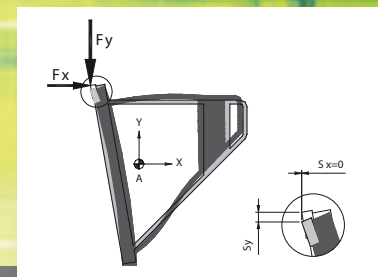


Cuchillas con 4 cortes

El equipamiento estándar para la SafanDarley B-Shear incluye cuchillas con cuatro cortes, tanto en la parte superior como en la inferior. Estas permiten realizar cortes de forma muy económica por varias razones, incluyendo el hecho de que el desgaste de la cuchilla se reparte a lo largo de toda la longitud de la cuchilla.



Sistema de transmisión del tope posterior



Compensación automática de la holgura

Gracias a la posición de comienzo programable de la trancha de corte, el corte de pequeñas chapas también se puede realizar por el lado derecho de la cizalla.

Precisión y compensación automática

El equipamiento estándar para la SafanDarley B-Shear incluye el ajuste de la holgura derecha e izquierda independiente con un sensor de medida integrado. La precisión es de $\pm 0,01$ mm. Debido a la construcción especial del bastidor, la holgura se compensa automáticamente, de forma que, incluso con la carga en el medio de la cizalla, la holgura permanece constante a lo largo de toda la longitud.

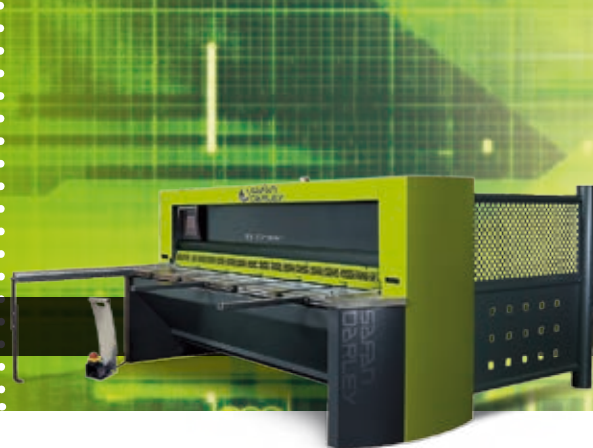
Quando se cambia la holgura, el ajuste del tope posterior se corrige automáticamente. El tamaño del corte se puede introducir directamente, después de lo cual se ajusta la posición del tope posterior. El movimiento del tope posterior se produce por medio de guía de movimiento libre y husillos a bolas. La precisión del tope es de $0,01$ mm y las repeticiones son precisas hasta un $\pm 0,03$ mm.

Las guías de la trancha de corte están construidas de forma que no necesitan mantenimiento, usando bronce con grafito autolubricado.

Soporte neumático de chapas

El sistema estándar de apoyo neumático de chapas hace el corte algo más fácil, especialmente al tratarse de tamaños de chapas grandes. La chapa a cortar se sujeta en la parte posterior de la cizalla, asegurándose de que puede colocarse fácilmente contra el tope posterior.

B-Shear



El E-estándar en Ecología

Seguridad en conformidad con la norma EN

Las características de seguridad de la SafanDarley B-Shear satisfacen por completo la Directiva europea sobre máquinas. La transmisión de la trancha de corte está equipada con un bloqueo hidráulico. Todas las líneas de alta presión visibles están protegidas. La cizalla tiene amplias protecciones en la parte posterior y en los laterales. Éstas constan de cubiertas laterales mecánicas en la parte derecha e izquierda más una protección fotoeléctrica en la parte posterior. En el frontal de la máquina está situada de una parada de emergencia. Para evitar que las personas no autorizadas utilicen la máquina, se puede utilizar un interruptor con llave para bloquear el funcionamiento.

Las más altas prestaciones son estándar

La SafanDarley B-Shear es la elección más económica para corte de chapas hasta 6 mm de espesor y 3 metros de longitud, siempre que usted no necesite ninguna posibilidad extra ni ninguna opción. El equipamiento estándar contiene todo lo necesario para conseguir altas prestaciones con los costes más bajos posibles. Además del equipamiento mencionado arriba, la SafanDarley B-Shear también ofrece características como:

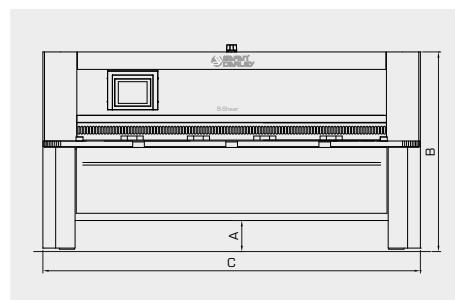
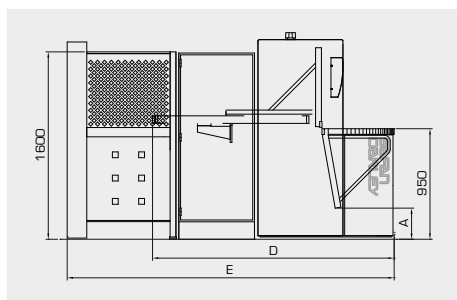
- Línea de corte iluminada con indicación de la línea de corte
- 2 brazos de apoyo, ajustables sobre todo el ancho de la mesa (la longitud es de aprox. 1200 mm desde la línea de corte)

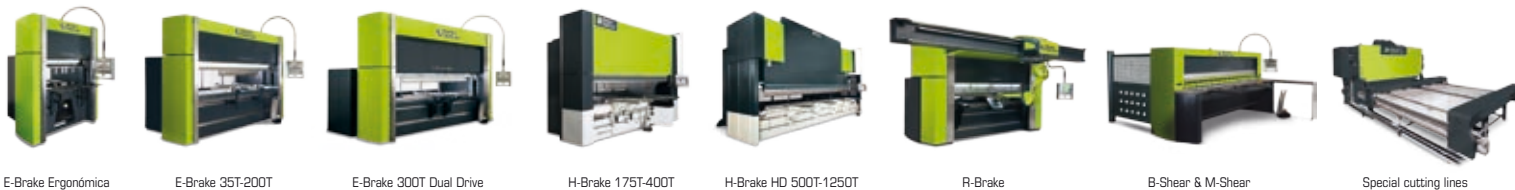
- 2 guías de escuadre en los lados derecho e izquierdo de la mesa (a lo largo de todo el ancho de la mesa)
- 2 reglas en la mesa
- Ranuras en T y ranuras de mano por todo el ancho de la mesa
- 1 ranura en T en la parte frontal de la mesa
- 2 topes frontales accionados con resorte
- Pisadores de sujeción ajustables
- Retracción automática del tope posterior para anchos de bandas estrechas
- Holgura automática y ajuste del ángulo de corte
- Soporte de chapa neumático
- Dedos soporte de chapa en la barra del tope

Especificaciones técnicas SafanDarley B-Shear

B-Shear	Capacidad de corte (mm) Resistencia 450 N/mm ²	Longitud de corte (mm)	Potencia del motor principal (kW)	N° de golpes/min (longitud máx. recorrida ángulo de corte)	N° de golpes/min (golpe corte/min. ángulo de corte)	Ángulo de corte 0,5°-máx (°)	Recomido del tope posterior (mm)	Velocidad del tope posterior (mm/seg)	N° de pisadores de sujeción	Peso (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
310-6	6	3100	11	24	80	2	1000	200	20	6200	250	1750	3850	2100	2850

(Sujeto a modificaciones)





E-Brake Ergonómica

E-Brake 35T-200T
E-Brake B 20T-100T

E-Brake 300T Dual Drive

H-Brake 175T-400T

H-Brake HD 500T-1250T

R-Brake

B-Shear & M-Shear

Special cutting lines



Vea nuestro vídeo
corporativo aquí:



SafanDarley B.V., Kwinkweerd 11, NL-7241 CW Lochem
P.O. Box 96, NL-7240 AB Lochem, The Netherlands
Tel.: +31 (0)573 222 222, Fax: +31 (0)573 252 057

E-mail: info@safandarley.com, Website: www.safandarley.com

