



RIVQUICK®

Remaches de repetición

BÖLLHOFF

Introducción

El remache de repetición RIVQUICK® es una tecnología de fijación que mejora la productividad. El sistema se basa en la carga previa de varios remaches en un vástago preparado para introducirse en la boquilla de la remachadora. Este sistema de fijación semiautomático permite la colocación continua de hasta 70 remaches por minuto.

Nuestros remaches se emplean en numerosos sectores de la industria como en la iluminación, los electrodomésticos, en la fabricación de armarios metálicos, en ventilación industrial, en la industria del automóvil y en los subconjuntos electrónicos.

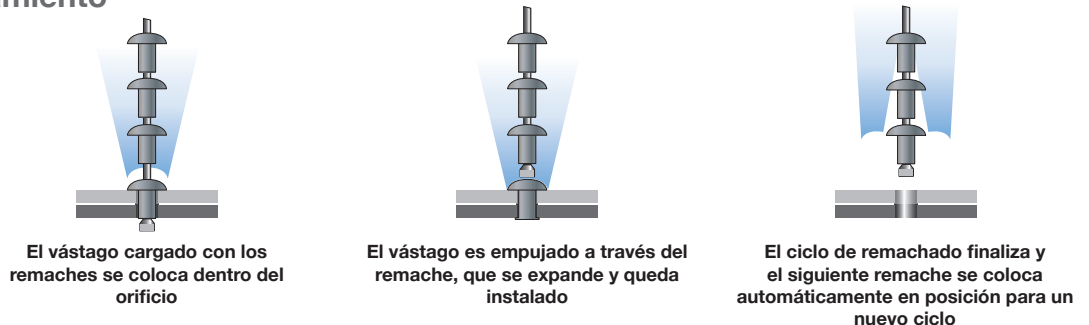
Los remache de repetición RIVQUICK® pueden ser de distintos tipos:

- Multigrip (Uniriv)
- Alta resistencia (Topriv)
- Ranurado (Eltronic)
- Roscado (Turnriv o Rivsert)

Estos remaches están disponibles en diferentes configuraciones:

- Aluminio, acero, acero inoxidable, latón, cobre
- Diámetros desde 1,6 a 6,4 mm, según el tipo de producto
- Dos tipos de cabeza (alomada y fresada)
- Diferente longitud de vástago precargado:
 - Para remaches cortos → 485 o 510 mm
 - Para remaches largos → 785 mm
 - Para remaches extra largos → 1110 mm (Disponibles en condiciones especiales. Póngase en contacto con nosotros para más información)

Principio de funcionamiento



Ventajas

Los remaches para remachado de repetición RIVQUICK® se pueden suministrar en dos configuraciones distintas:

- Remaches precargados en vástagos desechables



- Remaches colocados en un cargador de papel con un vástago reutilizable



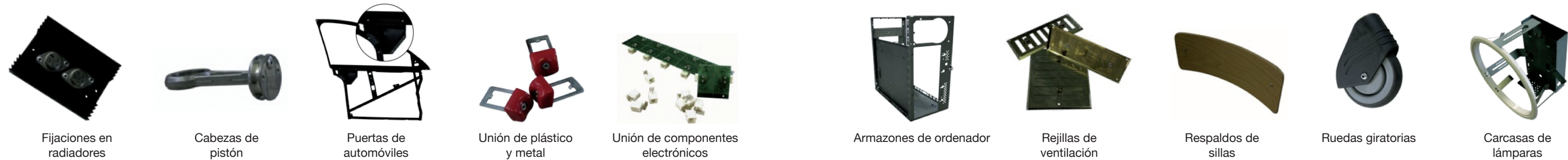
BÖLLHOFF recomienda utilizar vástagos precargados porque este método ofrece numerosas ventajas:

- Sistema semiautomático para una rápida colocación y mayor productividad
- Solo una referencia para gestionar remaches y vástagos
- Un único pedido de stock
- No hay riesgo de confusión (qué vástago corresponde a qué remache)
- No se malgasta papel
- Menor tiempo de recarga porque no es necesario cargar los remaches en el vástago
- Mayor seguridad al no existir riesgo de utilizar un vástago gastado que puede romper o colocar el remache de forma incorrecta
- La longitud del vástago y el número de remaches por vástago se pueden adaptar a la aplicación específica
- Opción de vástago de doble longitud para aumentar la eficacia del proceso

Resumen de los remaches

Producto	Material		Tipo de producto																Características	Aplicaciones
																				
			Ø (mm)																	
			1,7	1,9	2,4	2,6	3,0	3,2	4,0	4,8	2,7	3,0	3,2	3,5	4,0	4,8	2,5	3,0		
 UNIRIV	Aluminio	EN AW-6060		■	■		■	■	■	■								■ Para distintas fijaciones gracias a la amplia gama de rangos de espesor ■ Menos costes de proceso que con el atornillado o la soldadura ■ Tiempo de ciclo más rápido comparado con tornillos o remaches individuales (hasta 70 remaches/min)	Industria del automóvil / Electrodomésticos / Iluminación / Subconjuntos electrónicos	
		EN AW-5019			■		■	■	■		■	■		■	■					
	Acero	EN 10263					■	■	■	■		■	■		■	■				
	Acero Inox			■	■															
 TOPRIV	Aluminio	EN AW-5019						■	■	■			■					■ La cabeza del remache presenta un diseño específico que asegura una elevada resistencia a la tracción y al cizallamiento ■ La forma redondeada del extremo del remache permite la rápida inserción en el alojamiento de fijación ■ Su sencillo manejo y la rápida secuencia de colocación permiten lograr una gran rentabilidad	Industria del metal / Mobiliario (ventanas, puertas) / Sanidad / Sector médico / Industria del automóvil / Telecomunicaciones / Industria aeroespacial / Iluminación / Armarios eléctricos y subconjuntos electrónicos	
	Acero	EN 10263						■	■	■			■							
	Acero Inox							■	■	■			■							
 ELTRONIC	Aluminio	EN AW-5019			■	■												■ El remache está disponible con una solución aislante (con recubrimiento Delta Seal) o en versión conductora con la superficie estañada ■ Materiales: aluminio, latón, cobre... ■ Especialmente adecuado para la unión de materiales blandos	Electrónica / Componentes electrónicos en placas de circuitos impresos / Sector médico / Industria del automóvil / Electrodomésticos / Iluminación / Subconjuntos electrónicos	
	Latón	EN 12-166	■		■															
 TURNRIV	Acero	EN 10401									■	■		■				■ Este remache se suministra con un eje auto-roscante y se emplea para uniones con remaches reutilizables que se pueden desatornillar después de la colocación con una llave Allen ■ El tiempo de montaje es menor que el de un tornillo	Electrónica / Componentes electrónicos en placas de circuitos impresos / Industria del automóvil / Sector médico / Electrodomésticos / Telecomunicaciones	
 RIVSERT	Latón	EN 12-166															■	■	■ Se utiliza el remache de diferentes roscas hembra para fijar o unir placas de circuitos impresos ■ El lado interno del eje está disponible como rosca métrica en diferentes dimensiones	Electrónica / Placas de circuitos impresos / Sector médico / Industria del automóvil / Electrodomésticos / Iluminación / Subconjuntos electrónicos

Aplicaciones



RIVQUICK® – Remaches de repetición

Remachadoras

RIVQUICK® P1000 SR / P2000 SR – Máquinas oleoneumáticas

- Ergonómicas y funcionales
- Peso ligero y gran velocidad de ciclo
- Fáciles de utilizar



Modelo	N.º referencia	Ø máximo remache (mm)			Peso (kg)	Fuerza de remachado (kN)	Consumo de aire (l/ciclo)	Recorrido (mm)	Longitud de vástago (mm)
		Aluminio	Acero	Acero Inox					
RIVQUICK® P1000 SR	226 061 01000	4,8	4,8	4,0	1,95	7,3	1,5	30,0	485/510
RIVQUICK® P2000 SR	226 062 01001	6,4	6,4	5,0	2,35	12,5	2,0	30,0	485/510

RIVQUICK® P200 SR / P300 SR – Máquinas neumáticas

- Sencillas y universales
- Robustas y fiables
- Fácil mantenimiento



Modelo	N.º referencia	Ø máximo remache (mm)			Peso (kg)	Fuerza de remachado (kN)	Consumo de aire (l/ciclo)	Recorrido (mm)	Longitud de vástago (mm)
		Aluminio	Acero	Acero Inox					
RIVQUICK® P200 SR	226 064 01000	4,8	4,8	4,0	1,9	4,6	2,2	25,0	485/510
RIVQUICK® P300 SR	226 065 01000	6,4	6,4	5,0	2,2	6,9	3,3	25,0	485/510

RIVQUICK® P210 SR / P310 SR – Máquinas verticales

- Uso flexible
- Colocación sencilla y rápida utilizando un equilibrador
- Fácil integración



Modelo	N.º referencia	Ø máximo remache (mm)			Peso (kg)	Fuerza de remachado (kN)	Consumo de aire (l/ciclo)	Recorrido (mm)	Longitud de vástago (mm)
		Aluminio	Acero	Acero Inox					
RIVQUICK® P210 SR	226 067 01002	4,8	4,8	4,0	1,9	4,6	2,2	25,0	785
RIVQUICK® P310 SR	226 068 01002	6,4	6,4	5,0	2,2	6,9	3,3	25,0	785

Boquillas

Asignación de boquillas

La boquilla debe ajustarse al diámetro del remache respectivo, a la forma de la cabeza y al punto de remachado porque esto influye en el remachado y el rendimiento de la operación. En aplicaciones normales se debe utilizar la boquilla estándar; para puntos de remachado difíciles, se recomienda emplear boquillas largas o curvadas largas.

Estándar	Larga	Curvada larga
Plana y cóncava		
485 a 785	510 a 785	510 a 785
1,7 a 6,0	1,7 a 6,0	1,7 a 6,0

Tipo de remache

Longitud de vástago

Ø eje del remache

Para más información, póngase en contacto con nosotros

Böllhoff International tiene filiales en:

Alemania
Argentina
Austria
Brasil
Canadá
China
Corea del Sur
EE. UU.
Eslovaquia
España
Francia
Hungría
India
Italia
Japón
México
Polonia
Reino Unido
República Checa
Rumanía
Rusia
Suiza
Tailandia
Turquía

Aparte de estos 24 países, Böllhoff presta servicio a clientes internacionales en otros importantes mercados industriales en estrecha cooperación con sus agentes y distribuidores.

Böllhoff, s.a.
Visite nuestra pagina web **www.bollhoff.es**
E-mail: **info_es@bollhoff.com**

