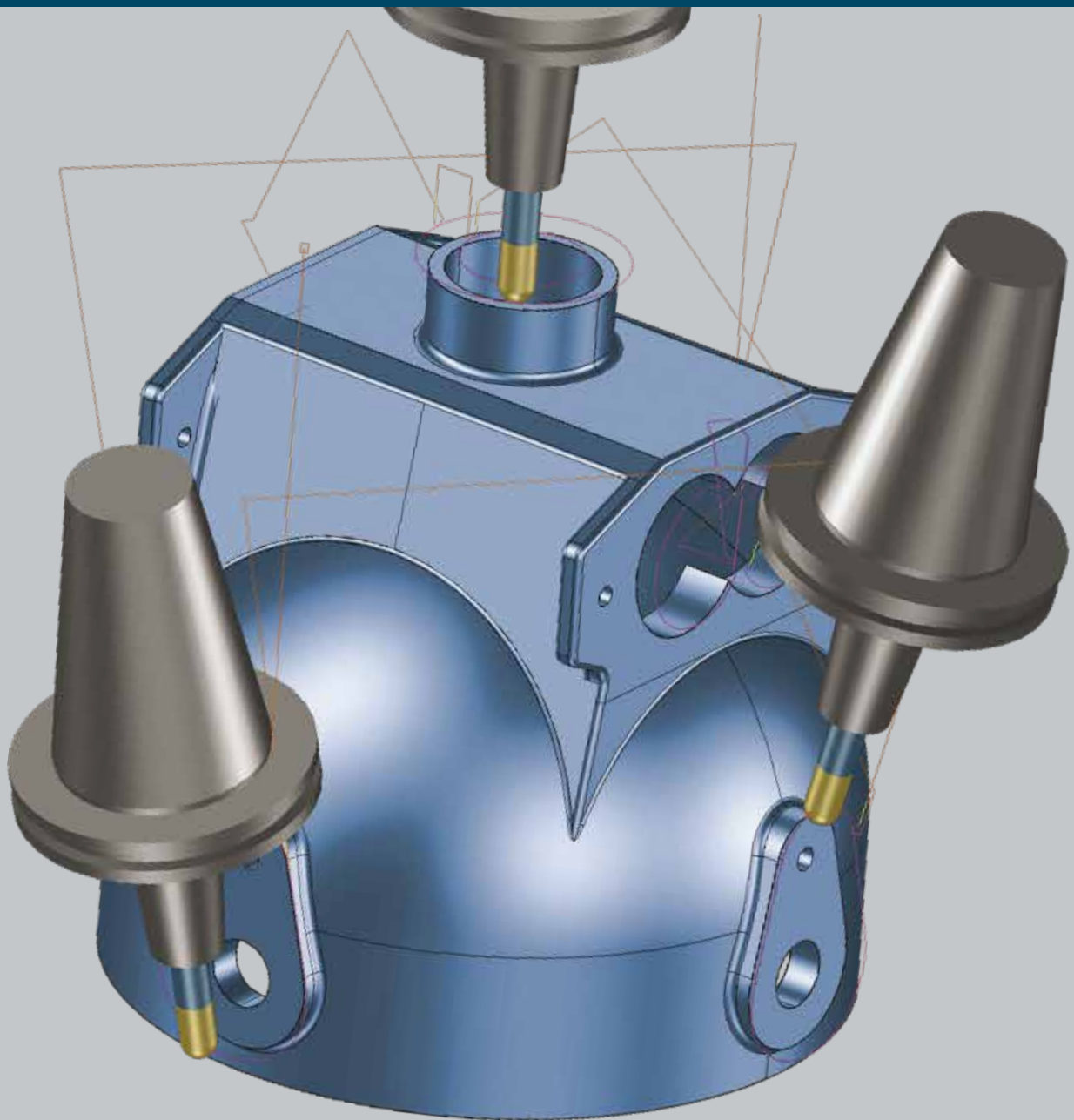


# Tebis Versión 4.0 Edición 7

Nuevas funciones de 5 ejes, más calidad  
de las superficies, más comodidad



# Nuevas funciones de 5 ejes, más calidad de las superficies, más comodidad

Con su nueva Versión 4.0 Edición 7, Tebis AG ha ampliado una vez más su oferta de funciones para el fresado simultáneo de 5 ejes. Pero ofrece mucho más que eso: introduce grandes avances que facilitan el uso de la aplicación y mejoran la calidad de las superficies. Convénzase usted mismo y lea un resumen de lo más importante.





### **CAM – Precisión NC de las sendas**

#### **Mayor precisión para una calidad de fresado insuperable.**

Nuestros clientes lo confirman una y otra vez: es muy difícil igualar a Tebis en estabilidad y calidad de superficies. Con la Edición 7, nuestros desarrolladores han vuelto a subir el listón: han realizado numerosos ajustes para optimizar la precisión NC y, por tanto, mejorar aún más la calidad de los resultados de fresado. Todo funciona mucho mejor, tanto si la herramienta está en contacto con la pieza como si avanza, o se utilizan macros definidas por el usuario para determinar los movimientos de aproximación y retirada.

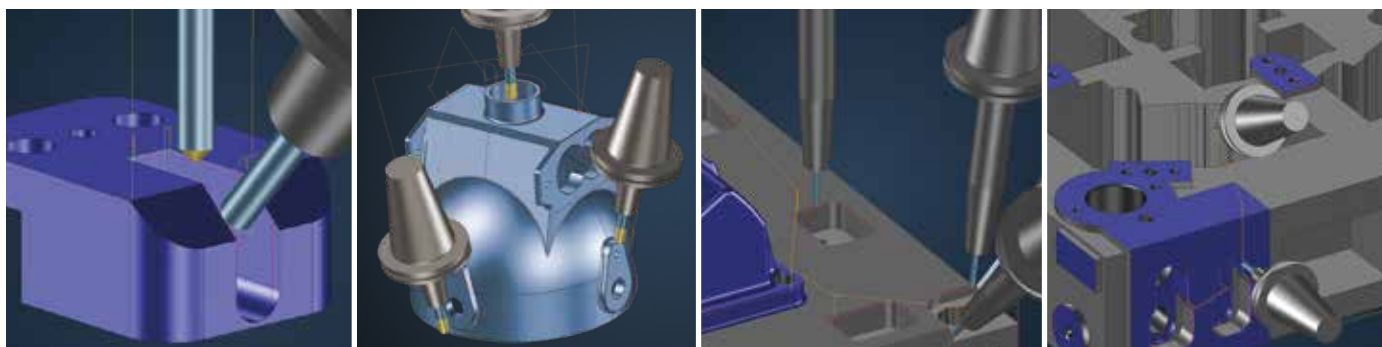


## CAM – Fresado simultáneo de 5 ejes

### Desbarbado de varios ejes simplificado.

La función “NC5ax/MBurring” introducida en esta edición facilita el mecanizado de los bordes afilados. Los bordes de la pieza se seleccionan automáticamente, pues la función CAM se adapta exactamente a la función de preparación CAD “NCPrep/Edge”; esta calcula los bordes correspondientes prácticamente de forma automática (“Detección automática de bordes afilados de la pieza

para el desbarbado”, página 6). Dado que la determinación automática de la orientación y la prevención automática de colisiones del mango o soporte están integradas, es muy fácil y rápido crear sendas viables para el desbarbado. La función “NC5ax/MBurring” es adecuada tanto para fresas esféricas como cónicas.



En nuestra página web encontrará más información sobre el “desbarbado de varios ejes” y ejemplos en vídeo: [www.tebis.com/desbarbado-automatizado-de-varios-ejes](http://www.tebis.com/desbarbado-automatizado-de-varios-ejes)

## CAM – Fresado 3D

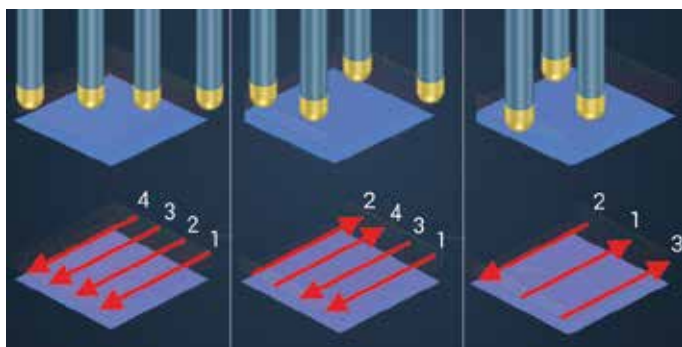
### Nuevas opciones de ordenación para mejorar la calidad de las superficies.

La función “NC3ax/MSurf” le permite modificar con precisión los mecanizados paralelos a un eje para adaptarlos a cada tarea y, si lo desea, puede ordenar las sendas desde fuera hacia dentro o desde dentro hacia fuera. Así obtendrá superficies perfectas en cualquier situación.

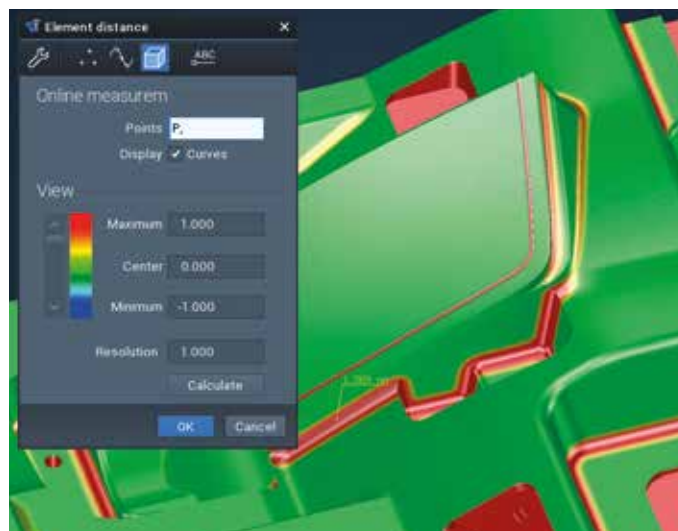
## CAM – Planificación del trabajo

### Análisis aún más claro del material residual.

Ahora puede ver el material residual marcado con diferentes tonos de color en función de las sendas y utilizar el nuevo sistema de medición online. Con la función “NCBase/RSimu” también obtendrá enseguida el resultado del análisis en el plan de trabajo. Esto le permite preparar de forma rápida y clara incluso las piezas más complejas y simplificar la programación NC.



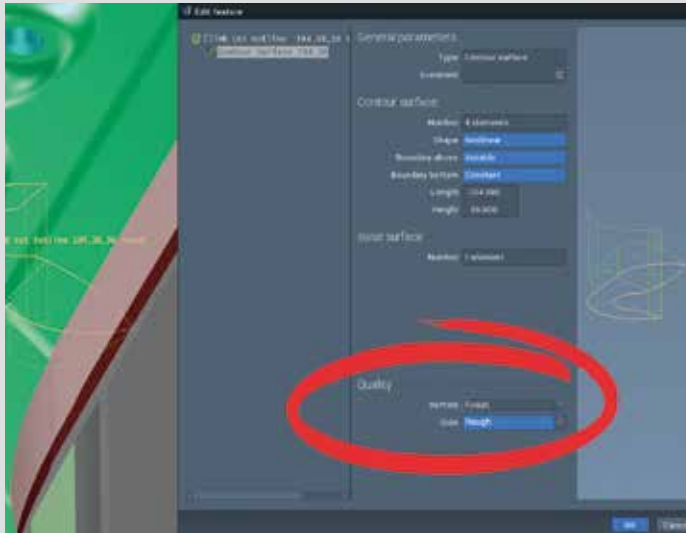
Vídeo: [www.tebis.com/version-40-edicion-7-de-tebis](http://www.tebis.com/version-40-edicion-7-de-tebis)



## CAM – Automatización NC

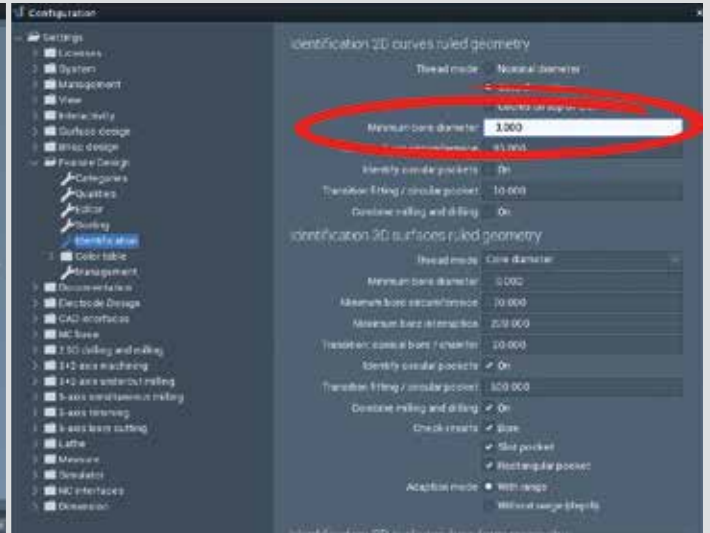
### Calidad ajustable en el mecanizado de features de contorno.

Si lo desea, puede establecer diferentes características de calidad como, por ejemplo, calidad de acabado o calidad de desbaste, en la administración de features para superficies de flancos y fondos.



### Optimización de la detección automática de taladros.

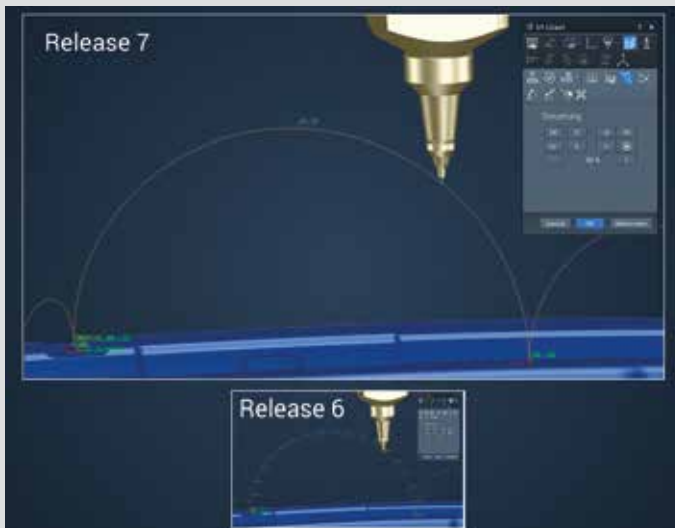
En el menú CNF también es posible definir diámetros mínimos para los taladros. Esto le permite controlar de forma selectiva los taladros que desea utilizar como features de mecanizado.



## CAM – Fresado de corte y corte por láser

### Mecanizado NC más ágil, menos puntos NC.

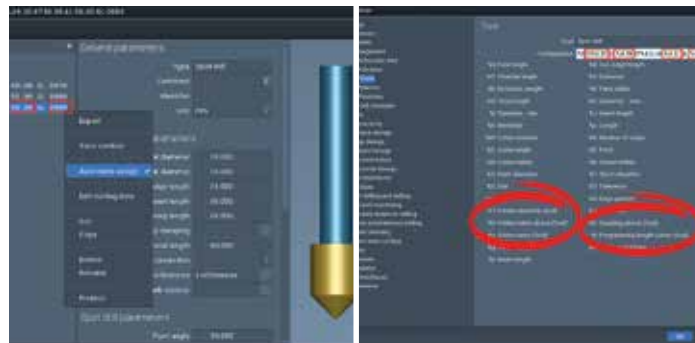
Dado que ahora se crean muchos menos puntos NC en las uniones circulares de avance rápido, ahorra una cantidad de tiempo en el mecanizado de programas de corte y láser. Además, en la transición de “avance rápido” a “avance”, es posible ajustar un avance de descenso independiente durante el fresado de corte, lo que permite adaptar los programas NC a la situación de mecanizado con total flexibilidad.



## Ingeniería mecánica

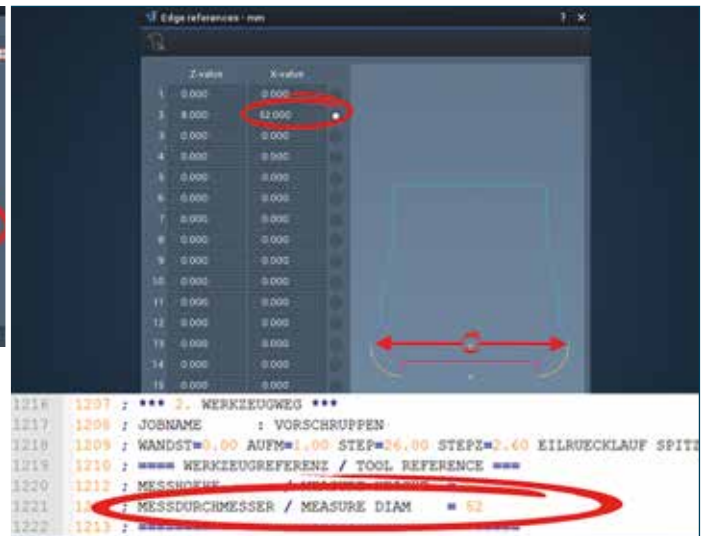
### Mejoras en la asignación automática de nombres para proporcionar estructuras de herramientas más flexibles.

La gestión de herramientas también se ha simplificado. Ahora, la función de asignación automática de nombres de la biblioteca de herramientas ofrece más propiedades, lo que incluye, por ejemplo, el tipo de rosca y el número de fresas, así como la longitud útil y la longitud de inserción de la herramienta completa.



### Más seguridad y automatización en la medición de herramientas.

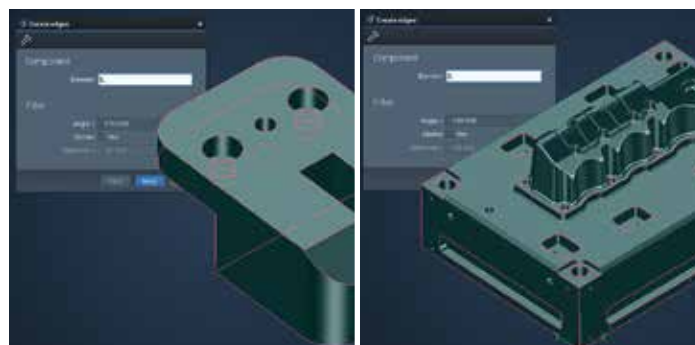
Se han mejorado los ciclos para la medición de herramientas en geometrías complejas de corte. Por cada punto de referencia de corte se exporta ahora un diámetro a la altura Z de la referencia de corte. Se accede automáticamente al ciclo de medición, y desaparece la edición manual posterior.



## CAD/CAM – Preparación de la fabricación

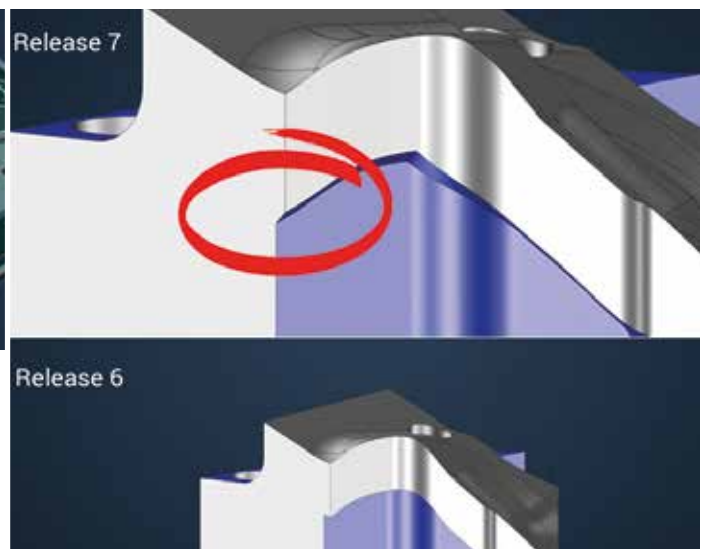
### Detección automática de bordes afilados de la pieza para el desbarbado.

La nueva función “NCPrep/Edge” permite calcular de forma completamente automática todos los bordes afilados de una pieza. Si lo desea, puede omitir los taladros que es preciso rebajar. Para la preparación óptima de un mecanizado de desbarbado sencillo con plantillas NC, puede guardar las superficies creadas de los bordes con una estructura en capas.



### Mejor diseño de superficies activas.

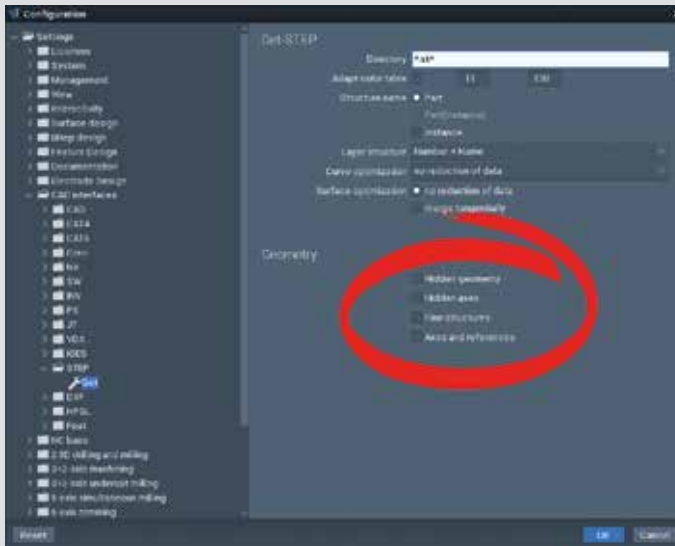
Mediante la función “ActSurf/Contour” puede indicar un ángulo de separación con el que crear las superficies de contorno para troqueles de corte y de conformación posterior con alivio escalonado. El corte se ha simplificado de forma considerable para obtener exactamente el sólido deseado.



## Interfaces CAD

### Más posibilidades en la importación de datos STEP.

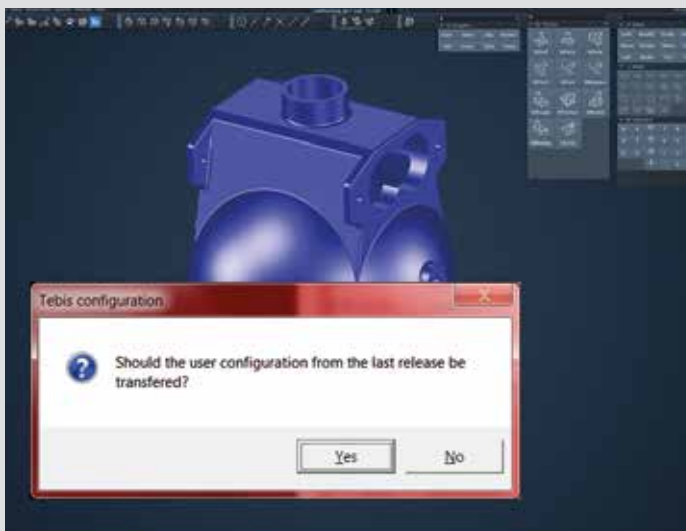
En el menú CNF puede determinar si desea incluir en la lectura una geometría oculta, ejes ocultos, así como ejes y referencias. Además, ahora se leen mejor las estructuras pequeñas. Esto mejora la seguridad de los procesos y aumenta la productividad.



## Interfaz de usuario

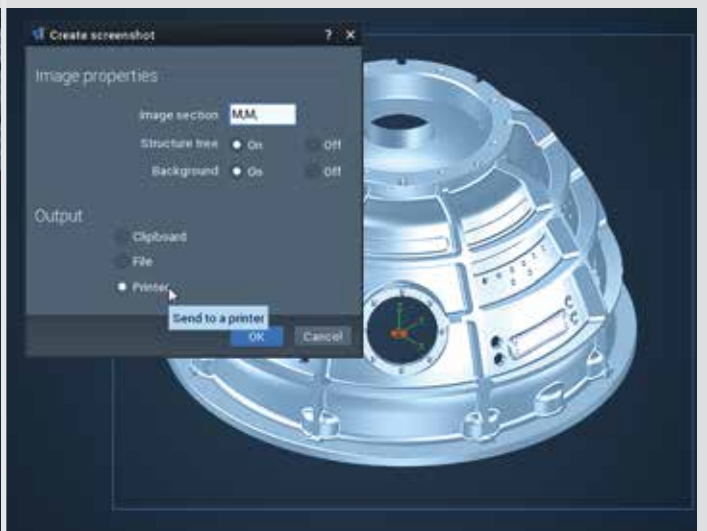
### Importación de la configuración individual de usuario de ediciones anteriores.

Puede importar barras de herramientas, entornos de trabajo y otros ajustes de usuario de una edición anterior con solo pulsar un botón para empezar a trabajar de inmediato.



### Impresión directa de capturas de pantalla.

La opción de imprimir las capturas de pantalla ofrece una forma rápida de intercambiar opiniones con operarios de CNC, diseñadores o capataces para agilizar la toma de decisiones. Seleccione la opción blanco/negro para aumentar el contraste.



**Tebis Iberia S.L.**

28108 Alcobendas (Madrid)

España

Tel. +34/916624354

info-iberia@tebis.com

**Tebis  
Technische Informationssysteme  
Aktiengesellschaft**

82152 Martinsried/Planegg

Alemania

Tel. +49/89/81803-0

info@tebis.com

www.tebis.com

**Tebis America Inc.**

Troy, MI 48083

Estados Unidos

Tel. +1/248/5240430

info-america@tebis.com

**Tebis China Co. Ltd.**

201203 Shanghai

República Popular de China

Tel. +86/21/2898-6980

info-china@tebis.com

**Tebis France SARL**

69003 Lyon

Francia

Tel. +33/4/7291-2151

info-france@tebis.com

**Tebis Italia S.r.l.**

10098 Cascine Vica Rivoli TO

Italia

Tel. +39/011/5368100

info-italia@tebis.com

**Tebis Portugal Unipessoal, Lda.**

2430-527 Marinha Grande

Portugal

Tel. +351/244/093-048

info-portugal@tebis.com

**Tebis Scandinavia AB**

SE-42246 Hisings Backa

Suecia

Tel. +46/31/700-1740

info-scandinavia@tebis.com

**Tebis (UK) Ltd.**

Coventry CV1 2TT

Reino Unido

Tel. +44/2476/236-413

info-uk@tebis.com