



**Gama completa de soluciones de calidad,
eficientes y sostenibles al servicio del agua**



Tecnología



Abastecimiento



Edificación



Saneamiento



**Experiencia,
tecnología e
innovación**

**Compromiso
con el medio
ambiente**

**Calidad
certificada**

**Soluciones
sostenibles y
de valor
añadido**

**Innovación sostenible
para un futuro más verde**

Índice

Innovación al servicio del agua	Pág 2
Sobre Molecor	Pág 2
Fábricas Molecor	Pág 4
Soluciones presentes en todo el mundo	Pág 6
Comprometidos con un futuro sostenible	Pág 8
¿Por qué Molecor?	Pág 10
Reconocimiento internacional	Pág 12
El poder de la Orientación Molecular	Pág 13
Nuestras soluciones	Pág 14
Abastecimiento	Pág 14
TOM®	Pág 15
ecoFITTOM®	Pág 15
TR6®	Pág 16
Sistema de PVC liso presión	Pág 16
Accesorios para tuberías lisas de PE	Pág 16
Edificación	Pág 17
Sistema de Evacuación Insonorizado AR®	Pág 17
Sistema de Evacuación EVAC+®	Pág 18
Soluciones para evacuación de suelos	Pág 18
EVAC+ RCOMPACT®	Pág 19
Sistemas de canalón	Pág 20
Sifones	Pág 20
Saneamiento	Pág 21
SANECOR®	Pág 21
Compact SN4	Pág 22
Drenaje	Pág 22
SANOR®	Pág 23
Tecnología	Pág 24
Sistema Molecor	Pág 24
Silkworm	Pág 25
Sistema Molecor: tecnología para fabricar la tubería de PVC-O más grande del mundo	Pág 26
M-OR-P	Pág 28
Herramientas Molecor	Pág 29
Referencias de obra	Pág 30

Innovación al servicio del agua

Sobre Molecor

Molecor es una compañía española especializada en soluciones para abastecimiento, saneamiento y edificación, cuyas tuberías y accesorios se comercializan en más de 30 países en el mundo.



Fue fundada en 2006 con el foco puesto en el desarrollo de **Tecnología de Orientación Molecular** aplicada a canalizaciones de agua a presión. Desde entonces su exponencial crecimiento y mejora continua para ofrecer soluciones eficientes e innovadoras en el desarrollo de tecnología para la fabricación de tuberías de PVC Orientado, la han convertido en la actual líder mundial del sector. En agosto de 2020 el fondo de origen español MCH Private Equity adquirió una participación mayoritaria para dotar a **Molecor** de más fuerza para crecer y desarrollar todo su potencial, ya que además de la aportación dineraria, MCH contribuye con su experiencia industrial y financiera tanto en el crecimiento orgánico e inorgánico del proyecto.

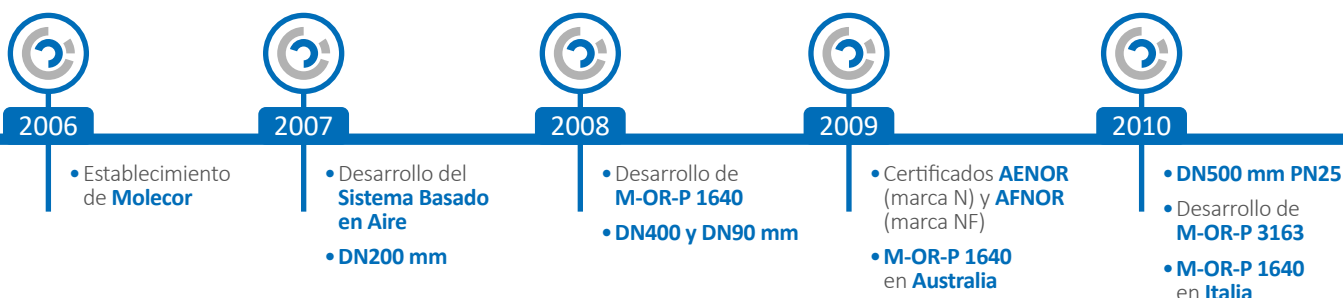
El 30 de septiembre de 2021, Molecor completa el proceso de adquisición de la unidad productiva Adequa (antigua Uralita Sistemas de Tuberías), añadiendo a su portafolio nuevas soluciones de abastecimiento, saneamiento y edificación. Para así convertirse en **una de las empresas líderes de las tuberías y accesorios en España**. De este modo continua un gran proyecto industrial con marcado acento en la tecnología, el uso eficiente del agua y la internacionalización.

Nuestro propósito:

Mejorar la calidad de vida de las personas en cualquier parte del mundo, poniendo agua asequible a su alcance mediante soluciones innovadoras, eficientes y sostenibles.

Nuestros valores:

- **Inconformismo:** Buscamos superar los niveles previamente alcanzados (calidad, eficiencia, innovación, seguridad, etc.) y no nos damos por satisfechos con lo conseguido.
- **Globalidad:** Somos una empresa global, capaz de ofrecer sus servicios y productos en cualquier lugar del mundo. Para ello creamos un entorno abierto, diverso e inclusivo en el que cualquier talento puede desarrollarse, independientemente de su nacionalidad, ubicación u origen.
- **Honestidad:** Aplicamos a todos los niveles la integridad en nuestras relaciones y decisiones, dentro de un entorno de tolerancia y respeto. Con transparencia, pero respetando siempre la legalidad, los límites normativos y los principios de confidencialidad y privacidad.
- **Compromiso:** Nos comprometemos, buscamos y valoramos el compromiso con las personas de nuestro entorno, con el medio ambiente y con las comunidades en las que estamos presentes y en las que prestamos nuestros servicios.
- **Actitud:** Nos gustan los retos y estamos dispuestos a afrontarlos de forma activa, dando lo mejor de nosotros mismos, con la máxima colaboración, con flexibilidad, de forma abierta y sincera.



Diferenciación

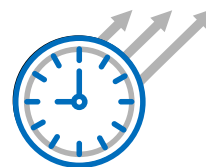
Molecor ha desarrollado un modelo único de negocio en el sector de las tuberías basado en tres pilares fundamentales: la innovación, la internacionalización y la agilidad en la toma de decisiones, que le ha permitido unas cuotas de crecimiento muy por encima del sector aún en los periodos más duros de las crisis, y una presencia internacional extraordinaria.



Innovación



Internacionalización



Agilidad

El transporte y gestión eficiente del agua es una de las bases fundamentales para el progreso y supone, con ello, un gran potencial de negocio. El objetivo de Molecor es ser un líder mundial del sector y **referente en calidad, eficiencia y sostenibilidad**.

Molecor tiene **5 plantas de producción en España**, dos de ellas en Madrid, en Getafe y Loeches y otras tres en Guadalajara, Ciudad Real y Málaga (Alovera, Alcázar de San Juan y Antequera respectivamente). En la planta de Getafe se desarrolla la tecnología de PVC-Orientado y es al mismo tiempo la sede de I+D. En el resto de sus plantas se fabrica lo siguiente:

- **Soluciones para edificación:** EVAC+®, AR®, evacuación de suelos, sistema de canalón y sifones.
- **Soluciones para saneamiento y drenaje:** saneamiento en PVC corrugado SANECOR®, pozos de registro SANECOR®, sistema liso COMPACT SN4 y sistema de PVC para drenaje.
- **Soluciones para abastecimiento y distribución:** TOM®, ecoFITTOM®, TR6®, PVC liso presión y fittings para tuberías lisas de PE.



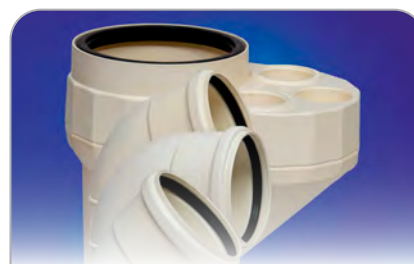
Abastecimiento

Tuberías y accesorios PVC-O para redes de agua eficientes y duraderos.



Saneamiento

Sistemas para aguas residuales y drenaje en PVC corrugado y liso.



Edificación

Soluciones integrales para evacuación y canalones en construcción.



2011

- M-OR-P 1640 en Ecuador
- DN630 mm



2012

- Sistema de Junta Integrada (ISS+)
- M-OR-P 3163 en Australia
- M-OR-P 1640 en Colombia



2013

- M-OR-P 1640 en Ecuador
- Capacidad de producción: **11.000 T/año**



2014

- Certificado **AENOR** de Gestión Medioambiental
- Desarrollo de **M-OR-P 3180**
- Capacidad de producción: **14.000 T/año**



2015

- M-OR-P 1640, M-OR-P 3163 y M-OR-P 3180 en India, Malasia y Canadá
- Capacidad de producción: **20.000 T/año**
- DN800 mm

Con 8 centros productivos y 9 sedes en 5 continentes, Molecor ofrece una respuesta ágil a proyectos hídricos que exigen rapidez y eficacia.



Fábricas Molecor, la producción más eficiente

Centro de I+D+i y fabricación de maquinaria



En Getafe, Madrid, se encuentran las **instalaciones de Molecor dedicadas a I+D**, centro en el que se desarrollan sistemas innovadores, y cada vez más eficientes, para la fabricación de productos de PVC-O aplicados al transporte de agua a presión.

El desarrollo de **Silkworm, un sistema para fabricar tuberías de PVC-O de forma descentralizada**, es uno de los últimos proyectos en los que la compañía está trabajando.

Fábrica de tuberías TOM® y accesorios ecoFITOM® de PVC-O

En Loeches, Madrid, se ubica **el mayor centro de producción de tuberías y accesorios de PVC-O de España**, con ocho líneas para fabricar tuberías **TOM®** y una para accesorios **ecoFITOM®**.

Produce diámetros entre DN90 y DN1200 mm a presiones de hasta 25bar y accesorios hasta DN400 mm a 16 bar. Gracias a la tecnología propia de **Molecor**, miles de kilómetros ya se han instalado en redes de abastecimiento, riego, reutilización, redes contra incendios, etc.



2016

- Apertura de **fábrica** en **Sudáfrica**
- **M-OR-P 1640** en **Kazajistán**



2017

- **ecoFITOM®** primeros accesorios de PVC-O a nivel mundial



2018

- Nuevo desarrollo: tuberías de **CPVC-O**
- **Molecor Perú**



2019

- Consolidación accesorios **ecoFITOM®**
- Publicación **EN 17176**



2020

- Certificación **ecoFITOM®**
- **TOM®: 50 años de garantía**
- Incorporación **MCH**
- **DN1000 mm**

Fábrica de accesorios de PVC y PPFV



Alovera, Guadalajara

En el centro de Alovera, Guadalajara, se producen **accesorios de PVC y polipropileno** con diámetros entre DN16 y DN315, cubriendo más de 1.300 referencias para las gamas **EVAC+®** e insonorizado **AR®**, además de evacuación de suelos, canalones, tuberías de PE y sifones.

Actualmente se fabrican unas **7.000 toneladas al año**, con un proyecto en marcha para ampliar la capacidad productiva hasta las 10.000 toneladas anuales.

Fábrica de PVC corrugado SANECOR® y Sistema Insonorizado AR®

En el centro de Alcázar de San Juan, Ciudad Real, se produce la mayor parte de la tubería de PVC sin presión y el sistema en **PVC Corrugado SANECOR®** para alcantarillado y saneamiento, además de tuberías de drenaje, **Sistema Insonorizado AR®**, estructuradas espumadas, compactas para evacuación y perfiles para canalón.

En total, **se fabrican unas 20.000T/año**.



Alcázar de San Juan, Ciudad Real

Centro de producción de tuberías en PVC-O y PVC



Antequera, Málaga

La fábrica de Antequera, Málaga, **produce más de 15.000 toneladas al año** de productos.

Entre ellos, las **tuberías de PVC-O TOM®** para el transporte de agua para presión de DN110 a DN400 mm, la tubería de PVC lisa a presión de DN16 a DN630 mm, tuberías **TR6®** de 90 a 400 mm de diámetro, las tuberías **Compact SN4** para el saneamiento de DN110 a DN500 mm, y la tubería sanitaria compacta de DN32 a DN200 mm.



2021

- Adquisición UPA
- Ampliación gama ecoFITOM®



2022

- Tubería TOM® de PVC-O DN1200 mm
- Molecor Smart Water



2023

- Molecor Paraná
- Ampliación gama ecoFITOM®



2024

- Molecor México
- EPD: TOM, ecoFITOM, TR6, SANECOR



2025

- Molecor Türkiye
- Silkworm

Soluciones presentes en todo el mundo

Desde el comienzo de su actividad, **Molecor** tuvo una **clara vocación por expandirse fuera de España**, y lo consiguió con su primera venta de tecnología en **Australia durante 2008**. La empresa nació fruto de una idea: **hacer del agua un bien accesible, asegurando un futuro sostenible**. Esta idea se transformó en la misión de **Molecor** y para cumplirla es imprescindible que la internacionalización forme parte del ADN de la compañía. El desarrollo de tecnología y su puesta a disposición del mercado de cualquier país, permite la creación de redes de agua y canalizaciones de calidad superior y más respetuosas con el medio ambiente.

El objetivo de **internacionalizar** la compañía se incluye en un modelo de negocio sólido y sostenible que se apoya fundamentalmente en el **desarrollo de mercados** y la oferta de un producto con características imbatibles para el transporte de agua frente a otras alternativas. Este desarrollo de mercado se realiza suministrando el producto, la tecnología e implantando plantas productivas en diversos países.



Siempre en expansión

La firme apuesta de **Molecor** por su I+D+i, reconocida con diversas PCT registradas en la Organización Mundial de la Propiedad Intelectual, va más allá del desarrollo de tecnología. La compañía ha plasmado sus avances técnicos en la fabricación y comercialización internacional con nuevas funcionalidades que optimizan el proceso de producción, mejoran la experiencia del cliente y se adaptan a las diversas demandas del mercado con innovaciones que aumentan la gama de productos, llegando a aplicaciones antes reservadas a otras soluciones.

En 2021 su compromiso por la internacionalización se reforzó considerablemente con la adquisición de la Unidad Productiva Adequa, ahora **Molecor Canalizaciones**. El aumento de la fuerza productiva de **Molecor** y la introducción de **nuevas gamas de producto** ha permitido suplir mayores demandas con más rapidez, y no solo en proyectos de **abastecimiento de agua**, sino también en **edificación y saneamiento**.



Comprometidos con un futuro sostenible

Eco-eficiencia: ADN Molecor

La sostenibilidad es uno de los pilares esenciales de **Molecor**. Nuestras tuberías y accesorios de PVC-O y PVC son reconocidos por su mínimo impacto ambiental a lo largo de todo su ciclo de vida.

Gracias a su composición, con su menor contenido en petróleo que otros plásticos, y a su extraordinaria durabilidad (**superior a los 100 años en el caso del PVC-O**), nuestros sistemas permiten reducir el consumo energético y minimizar la huella de carbono, contribuyendo así a la lucha contra el cambio climático. De igual forma, gracias además a una producción responsable, contribuyen a preservar los recursos para las generaciones futuras.

Nuestra contribución más importante, según nuestro propósito, es al ODS6, asegurando agua y saneamiento sostenibles para todo; adicionalmente también contribuimos a los ODS 7,9,11,12,13,14,15 y 17.



Maximizando recursos.

Generando impacto positivo.



Ciclo de vida completo

El reciclaje y la economía circular son clave para un futuro sostenible. El PVC es 100 % reciclable y gracias a la circularidad de nuestros procesos productivos, tras su reprocesado, reutilizamos prácticamente la totalidad de los residuos de PVC en la fabricación de nuevas tuberías y accesorios.

Nuestras plantas operan bajo estrategias que minimizan los residuos casi a cero, mediante la reutilización interna de restos plásticos y la reducción de envases y embalajes. **Apostamos por energías renovables y la mejora continua en eficiencia energética para maximizar recursos y reducir el impacto ambiental.**

Además, hemos desarrollado **geoTOM®**, herramienta que geolocaliza cada tubería para facilitar su recuperación tras más de 100 años de uso, cerrando el círculo y evitando nuevos consumos.



Productos innovadores y sostenibles

Nuestros productos disponen de la **Declaración Ambiental de Producto (EPD)**, que garantiza transparencia sobre su impacto ambiental durante todo su ciclo de vida.

Esto refleja nuestro compromiso con la sostenibilidad y ofrece información veraz y verificable para decisiones responsables en construcción e industria.

GlobalEPD
A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION

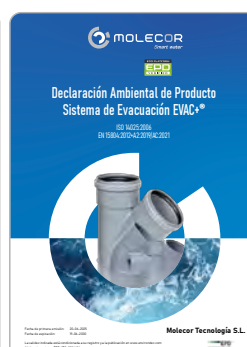
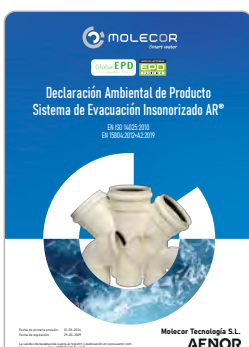
PVC-O

SANECOR®

AR®

TR6®

EVAC+®



Producción responsable

Las **fábricas de Molecor** destacan por su firme compromiso con la protección del medioambiente a través de una gestión eficaz que prevenga la contaminación y promueva un desarrollo cada vez más sostenible.

Para ello, **Molecor** cuenta con un **Sistema Integrado de Calidad, Medioambiente y Energía** según las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 50001, certificado por AENOR.

Asimismo, como parte de la responsabilidad de **Molecor** en la gestión de residuos durante la producción, las fábricas están adheridas al programa **Operación Clean Sweep (OCS)**, una iniciativa mundial y voluntaria de la industria de los plásticos para prevenir la pérdida de microplásticos primarios en cualquiera de sus formas: granza, escamas o polvo, al medioambiente. Estas buenas prácticas están certificadas por AENOR según el esquema OCS Europe.



¿Por qué Molecor?

I+D+i el núcleo de la compañía



Molecor es una **compañía comprometida con la innovación**, el desarrollo de productos y la tecnología para su comercialización en todo el mundo. La empresa apuesta firmemente por el **I+D+i**, aspecto en el que invierte más de dos millones de euros todos los años. Una apuesta que va más allá del desarrollo de tecnología reconocida con diversas PCT registradas en la OMPI para llegar a acuerdos con los más reputados centros públicos de investigación y desarrollo en España, como el Centro para el Desarrollo Tecnológico e Industrial y la Empresa Nacional de Innovación. Además, como parte del proceso de I+D+i, se monitorizan todos los proyectos tecnológicos de los clientes para proporcionarles fortalezas competitivas y **nuevas oportunidades estratégicas** en el mercado de las canalizaciones de agua.

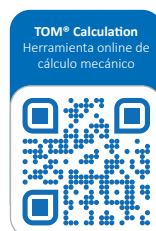
Know-how. Soporte en todas las áreas



El esfuerzo de la compañía en I+D+i, así como su dedicación a la creación de redes de canalización de agua, nos han otorgado un **conocimiento completo del sector** para poder proporcionar soporte en todas las fases de fabricación e instalación del producto en proyectos de abastecimiento, edificación y saneamiento.

Gracias al conocimiento y desarrollo, **Molecor** ofrece la mayor gama de tuberías y accesorios de **PVC-O** del mercado en una gran variedad de presiones nominales. Además de un amplio catálogo de productos fabricados en **PVC y PP**.

Además como valor añadido se ofrecen múltiples herramientas digitales para facilitar los cálculos de la instalación o geolocalizar los proyectos de canalización. Gracias a estos programas y aplicaciones se optimiza el rendimiento de las redes hídricas y garantiza un mantenimiento eficiente, preciso y sencillo.



Tecnología 4.0. Diferenciación orientada



Gracias al sistema operativo de **MindSphere**, desarrollado por **Siemens** y basado en La Nube, **Molecor** es capaz de monitorizar variables críticas del estado de sus líneas en tiempo real.

Con esta tecnología se fomenta el aprendizaje y mantenimiento predictivos y preventivos incrementando exponencialmente la mejora de la producción. **La optimización de la cadena de valor mediante la adopción de nuevas tecnologías** es una característica diferenciadora de **Molecor**.

Productos de valor añadido

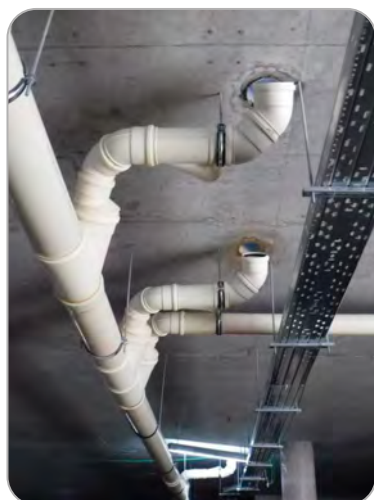
Tecnología y productos únicos a nivel mundial

Molecor ofrece una amplia gama de productos con soluciones para cualquier proyecto de canalización y dentro de ella se encuentra una selección de productos excepcionales con características diferenciadoras que aportan un **valor añadido a las redes de conducción de agua**.

Las **tuberías de PVC orientado TOM® de Molecor** son las únicas en el mundo que se fabrican con un Sistema Genuino de Aire, desarrollado en exclusiva por la propia empresa. Este **Sistema de Orientación Molecular** les confiere unas características sobresalientes frente a otros materiales y permite fabricar tubos de diámetros como el DN500 mm, DN630 mm, DN710 mm, DN800 mm, y ahora hasta DN1200 mm, diámetros que han supuesto puntos de inflexión en el sector.



ecoFITOM®, la gama de accesorios de **PVC-O exclusiva en el mercado** adopta las características hidráulicas y mecánicas de las tuberías TOM® a codos, reducciones, manguitos y manguitos pasantes para ofrecer una solución integradora en las redes de agua que reemplaza a los accesorios tradicionales para diámetros nominales entre 110 y 400 mm con presiones nominales de 16 bar.



Los **sistemas de evacuación insonorizada AR®** permiten la construcción de estructuras silenciosas para proyectos de edificación. El PVC tricapa que compone esta gama tiene ventajas exclusivas que, entre otras, incluyen la reducción de niveles acústicos y la mejor protección posible contra el fuego que puede alcanzar un plástico.

Los **pozos de registro SANECOR®** ofrecen una solución fiable y versátil mediante el uso de PVC corrugado para crear pozos resistentes y de fácil instalación. Además, gracias a su diseño y materiales permite la posibilidad de crear estructuras complejas y añadir acometidas extra.



Reconocimiento internacional. Dedicación exclusiva

A lo largo de su trayectoria **Molecor** ha recibido **múltiples galardones** que han contribuido a consolidar su presencia y liderazgo mundial como **empresa especializada en la fabricación de tuberías y accesorios para la canalización de agua** y el desarrollo de tecnología para la orientación molecular del PVC. Entre los mayores reconocimientos que ha recibido **Molecor** están:

	2023		Novedad Técnica - Tubería TOM® DN1200 mm Feria Smagua 2023- Zaragoza, España
	2022		INOVYN Silver Award - Tubería TOM® DN1200 mm Feria K 2022- Düsseldorf, Alemania
	2021		Premio iAgua a Empresa Agro del Año - Molecor Premios iAgua 2021- Madrid, España
	2021		Novedad Técnica - Tubería TOM® DN1000 mm Feria Smagua 2021- Zaragoza, España
	2020	 QUALITY INNOVATION AWARD	Quality Innovation Award (QIA) - M-OR-P 5012 National Association of Centers for Excellence
	2019		Novedad Técnica - Tubería de CPVC-O Feria Smagua 2019- Zaragoza, España
	2017		Novedad Técnica Sobresaliente - Accesorios ecoFITOM® Feria Smagua 2017- Zaragoza, España
	2016		1000 Companies to Inspire Europe - Molecor London Stock Exchange Group- Londres, Reino Unido
	2016		Seal of Excellence - Accesorios ecoFITOM® Reconocimiento de la Unión Europea
	2015		Pyme del año - Molecor II Premios CEPYME- Madrid, España
	2013		SolVin Gold Award - Tubería TOM® DN600 mm PN25 bar Feria K 2013- Düsseldorf, Alemania
	2012		Premio Emprendedor XXI - Molecor La Caixa y ENISA- Valencia, España

El poder de la Orientación Molecular

La ciencia detrás del PVC-O

Molecor ha desarrollado una **tecnología única que mejora significativamente las propiedades del PVC**, un polímero amorfo, en el que las moléculas se encuentran dispuestas en direcciones aleatorias. Sin embargo, bajo unas determinadas condiciones de presión, temperatura y velocidad, y mediante un estiramiento del material, es posible ordenar las moléculas del polímero en la misma dirección en la que se ha producido dicho estiramiento.

En función de los parámetros del proceso y, sobre todo, del ratio de estiramiento, se obtiene un mayor o menor grado de orientación.

El resultado es un plástico con una estructura laminar, cuyas capas se aprecian a simple vista.



El proceso de Orientación Molecular modifica la estructura del PVC al ordenar en línea las moléculas del polímero.

La Orientación Molecular mejora de forma espectacular las propiedades físicas y mecánicas del PVC, y le otorga unas características excepcionales, sin alterar las ventajas y propiedades químicas del polímero original.

Se consigue así un plástico con unas insuperables cualidades de resistencia a la tracción y a la fatiga, flexibilidad y resistencia al impacto.

Aplicado a conducciones a presión **se logra una tubería de gran resistencia y con una elevadísima vida útil**. A ello se añade una considerable eficiencia energética y medioambiental tanto en la fabricación como en la utilización posterior del producto, **así como una reducción en el coste y los tiempos de instalación.**

Por todo ello, la **tubería TOM®** de PVC Orientado **es la mejor solución para conducciones de agua a media y alta presión** destinadas a riego, abastecimiento de agua potable, industria, redes contra incendios e impulsiones, entre otros usos.



Estructura laminar

Resultado de la orientación molecular. Tuberías de PVC-O **TOM® Clase 500**



Máxima flexibilidad

Soporta deformaciones extremas sin sufrir daños estructurales.



Ligereza notable

Costes, rendimientos y velocidad de instalación imbatibles.

Nuestras soluciones

Abastecimiento



Cada vez es más habitual que las **tuberías TOM®** y los **accesorios ecoFIT TOM®** de PVC-O sean el material elegido para proyectos de canalización, gracias a la amplia gama de ventajas que ofrece para todos los actores implicados en el sector, desde el promotor hasta el usuario final:

- **Insuperable resistencia a impacto.** La gran resistencia a los golpes reduce las roturas durante la instalación o las pruebas en obra, además, impide la propagación de grietas.
- **Elevada resistencia hidrostática a corto y largo plazo.** Las tuberías y accesorios de PVC-O de Molecor tienen una expectativa de vida en servicio de más de 100 años.
- **Excelente comportamiento frente al golpe de ariete.** La celeridad de estas tuberías y accesorios es menor que en otras canalizaciones, lo que permite minimizar los golpes de ariete y reduce la posibilidad de roturas.
- **Mayor capacidad hidráulica.** Tienen una capacidad hidráulica entre el 15% y el 40% mayor con respecto a tuberías de otros materiales con diámetros externos similares.
- **Máxima flexibilidad.** Excelente comportamiento elástico lo que les permite soportar grandes deformaciones del diámetro interior recuperando inmediatamente su forma original.
- **Estanqueidad total.** Las tuberías y accesorios se suministran con una junta de estanqueidad probada que incluye un anillo de propileno y un labio de goma sintético que forman parte integral de la pieza evitando que se muevan o se desplacen durante la instalación.
- **Resistencia química.** El PVC Orientado es un material químicamente inerte, inmune a la corrosión y a los ataques de organismos presentes en la naturaleza, garantizando así la calidad total del agua transportada para el consumo humano.
- **Gran ligereza y facilidad de instalación.** Las tuberías TOM® y accesorios ecoFIT TOM® son más ligeros y fáciles de instalar que productos de otros materiales.



**Tuberías TOM® de PVC-O
certificadas en 10 países**



**La mayor gama de diámetros
y presiones del mundo**



**Aumento progresivo de la
capacidad de fabricación de
productos de PVC-O**



**Miles de kilómetros de
tubería de PVC-O fabricados
con la tecnología de Molecor**

TOM : la mejor elección para conducciones de agua a presión

La **tubería de PVC-O TOM®** es un producto desarrollado en exclusiva con la innovadora **Tecnología de Orientación Molecular** creada por **Molecor**.

El proceso de fabricación se realiza de forma continua y absolutamente automática, lo que asegura la máxima fiabilidad del producto y un control de calidad tubo a tubo sobre el 100% de la producción.



Diámetro Nominal (mm)												Presión Nominal (bar)
90	110	125	140	160	200	225	250	315	355	400	450	PN12.5 / 16 / 20 / 25
		500	630	710	800	900	1000	1100	1200			

* Garantía aplicable exclusivamente a las tuberías fabricadas en el centro de producción de Loeches (Madrid, España) y en Antequera (Málaga, España) con certificado AENOR de Producto nº 001/007104 conforme con UNE-EN 17176:2019.

ecoFITTOM : alta tecnología al servicio de las redes de agua

Molecor fabrica y comercializa desde hace varios años **los primeros accesorios de PVC-O del mundo, ecoFITTOM®**, para ofrecer una solución con las mismas propiedades hidráulicas y mecánicas que las **tuberías TOM®**. Además, estos accesorios son compatibles con cualquier tipo de PVC usado en canalizaciones.



	Diámetro Nominal (mm)						Presión Nominal (bar)
Codo 11,25°/22,5°/ 45°/90°	90(*)	110	125	140	160	200	PN16
		225	250	315	400		
Reducción	110/90	125/110	140/110	160/110	160/140	200/160	PN16
	225/160	225/200	250/200	315/250	400/315		
Manguito	110	125	140	160	200		PN16
	225	250	315	400			
Manguito pasante	90	110	125	140	160	200	PN16
	225	250	315	400	500		



TR6: la solución más eficiente y sostenible para riego

Desarrollada por **Molecor**, la tubería TR6® de PVC Orientado es la primera PN6⁽¹⁾ del mercado diseñada específicamente para riego. Gracias a la orientación molecular, ofrece mayor rigidez, resistencia al impacto (hasta 3 veces superior al PVC-U) y mejor comportamiento hidráulico y frente a la fatiga. Su fabricación automatizada con tecnología **M.E.S.** asegura calidad y trazabilidad total. Además, su menor huella de carbono la convierte en la opción más sostenible.



Más sobre
TR6



Diámetro Nominal (mm)											Presión Nominal (bar)
90	110	125	140	160	200	225	250	315	355	400	PN6

Sistema de PVC liso presión: canalización eficiente.

Como parte de la oferta de productos para infraestructura, **Molecor** también incluye una gama de **tuberías de PVC liso** con diámetros nominales desde los 16 mm hasta los 630 mm, desde 6 hasta 20 bar de presión nominal y dos sistemas de conexión: **unión elástica mediante anillo** o **unión encolada**.



Accesorios para tuberías lisas, versatilidad y facilidad de montaje.

Para completar la construcción de las redes de canalización, **Molecor** también ofrece diversos accesorios fabricados en **PE**, **PPFV** o **PVC** que brindan una total estanqueidad de la estructura y **se adaptan a cualquier proyecto de canalización a presión**. Además, la gama de accesorios de PPFV con un diámetro nominal entre 20 y 40 mm cuenta con un **sistema de montaje rápido** que no requiere desmontar el accesorio.

Edificación



Sistema de Evacuación Insonorizado AR

Innovación sin ruidos

La gama de **Evacuación Insonorizada AR®** ofrece una respuesta eficaz a la contaminación acústica en los proyectos de edificación, cumpliendo con los requisitos del **Código Técnico de la Edificación**. Su catálogo incluye una amplia variedad de tuberías y accesorios para desagües, bajantes y colectores colados.



- **Insonorización.** Sistema silencioso certificado por AENOR que reduce eficazmente el ruido.
- **Reacción al fuego.** clasificación B-s1, d0 gracias a aditivos que impiden la propagación de llamas.
- **Resistencia química.** PVC inerte y resistente a la corrosión y agentes biológicos.
- **Durabilidad.** Vida útil superior a 50 años
- **Ligereza y economía.** Menor peso y coste que los tubos compactos tradicionales gracias a su estructura tricapa.
- **Reciclabilidad.** Todos los productos de PVC son 100% reciclables.



Bajantes

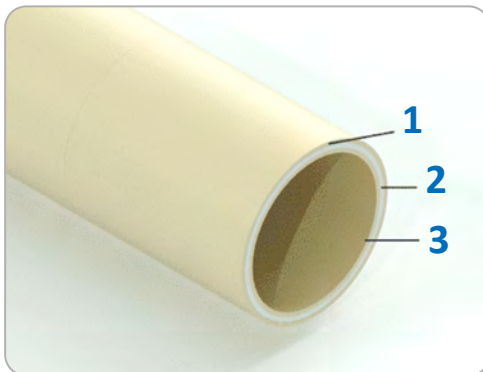


Colectores colados



Desagües

El **Sistema de Evacuación Insonorizados AR®** cuenta con una **tecnología tricapa** que confiere a las tuberías de cualidades testadas por nuestro departamento de I+D+i que superan a los tubos compactos tradicionales. Su estructura se compone de:



1. **Capa externa:** en PVC con aditivos especiales, concebido para soportar acciones mecánicas adversas sin ningún tipo de protección adicional.
2. **Capa intermedia:** en PVC con carga mineral de alta densidad, lo que proporciona un inmejorable aislamiento acústico del tubo.
3. **Capa interna:** en PVC aditivado, especialmente diseñado para soportar altas temperaturas y sustancias abrasivas. Además, confiere a la superficie interior de una extremada lisura para evitar adherencias.



Sistema de Evacuación EVAC+

Todas las soluciones posibles

Molecor combina su amplia experiencia e innovación para ofrecer sistemas de tuberías y accesorios de evacuación **certificados contra incendios y adaptables a cualquier tipo de obra**. **EVAC+®** está pensado para aguas residuales domésticas (tanto frías como calientes), ventilación interna y evacuación de pluviales. Su catálogo versátil permite afrontar instalaciones complejas con facilidad.

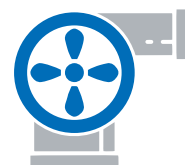
- **Reacción al fuego.** clasificación B-s1, d0 gracias a aditivos que impiden la propagación de llamas.
- **Inmunidad a la corrosión.** El PVC es químicamente inerte y resistente a organismos naturales.
- **Certificación de calidad:** Cumple con las normas UNE EN 1453 y 1329 de AENOR y el Código Técnico de Edificación.
- **Reciclabilidad.** Todos los productos de PVC son 100% reciclables.



Aguas pluviales



Aguas residuales



Ventilación

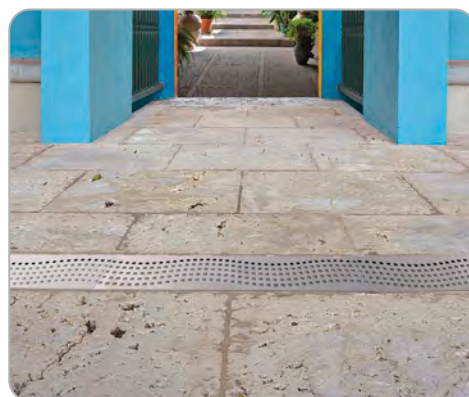
Soluciones para evacuación de suelos

Diseños que resisten

Las soluciones para evacuación de suelos de **Molecor** ofrecen sistemas completos e innovadores para **interior y exterior**. El catálogo incluye arquetas, canaletas, calderetas y sumideros fabricados en PVC mejorado con partes de polipropileno, acero inoxidable o fundición en función de la pieza y el modelo.

La gama de piezas presenta un estudiado diseño para conseguir las más altas prestaciones, durabilidad y resistencia, a la vez que una estética moderna y funcional. Son aptas para su uso en zonas peatonales, jardines, terrazas, patios, garajes, saunas, gimnasios, piscinas, áreas comerciales, instalaciones deportivas, etc.

- **Todos los sumideros y calderetas son sifónicos**, impidiendo la salida de olores desagradables al exterior.
- **Arquetas premarcadas** con las entradas de los tubos de bajantes.
- **Canaletas machihembradas**, pueden cortarse y unirse entre ellas con adhesivos para PVC.
- Todos los productos vienen con un **tratamiento para protegerlos** frente a la radiación UV.
- **Estanqueidad total** en todas las piezas de evacuación para suelos sin necesidad de revestimiento



Coextrusión circular: EVAC+ rCOMPACT

Molecor presenta su nueva gama **EVAC+ rCOMPACT®** una tubería **coextruida estructurada compacta** que se fabrica de acuerdo a la UNE-EN 1453, diseñada para evacuación en instalaciones interiores.

Su principal innovación es la inclusión de hasta un **60% (en masa) de rPVC en su capa intermedia**, garantizando prestaciones hidráulicas y mecánicas equivalentes a las tuberías compactas tradicionales UNE-EN 1329, pero con una **huella ambiental significativamente reducida**.

Ventajas de la coextrusión en evacuación:

- **Sostenibilidad con garantías:** mismo rendimiento, menor huella de carbono.
- **Amplio rango de diámetros.**
- **Ligereza estructural con resistencia:** ideal para obra nueva y de rehabilitación.
- **Estética optimizada:** color y acabado controlados gracias al recubrimiento externo.



Capa reciclada solo visible en el bisel

Diámetro Nominal (mm)										Longitud (m)
32	40	50	75	90	110	125	160	200	3 / 5	
Liso					Con embocadura					

Innovación que marca la diferencia



- Resistencia al fuego B-s1, d0



- Gran ligereza



- Hasta un 60% de material reciclado

EVAC+ rCOMPACT® es una solución ideal para **sistemas de evacuación interior en edificaciones de tipo residencial, comercial e industrial**. Su diseño permite su instalación tanto en sistemas vistos como empotrados, ofreciendo un buen rendimiento técnico junto con una estética cuidada. Además, es una opción adecuada para proyectos de rehabilitación donde se requiera una alternativa sostenible y confiable.

Cada metro de esta tubería coextruida representa una apuesta por el futuro: **sostenibilidad y compromiso con la economía circular** sin renunciar al rendimiento que exige la edificación moderna.



Sistema de Canalón

Una solución para cualquier estilo

Nuestra gama de canalones permite la creación de estructuras que se adaptan a la estética de cualquier tipo de fachada con la máxima eficiencia para la evacuación de aguas pluviales en cuatro modelos diferentes: **canalón Plunia, circular de doble voluta, circular con una voluta y trapecial**.

Entre las distintas opciones destaca el novedoso modelo **Plunia**, un canalón con geometría interior semicircular que aporta una gran capacidad hidráulica y una rápida velocidad de desagüe, mientras que su parte frontal recta proporciona una mayor apertura y recogida de aguas. Además, los accesorios están provistos de un innovador sistema de cierre por clips, que facilita el montaje y aumenta la seguridad de la unión entre el perfil y el accesorio, asegurando un rendimiento duradero incluso en condiciones climáticas exigentes.



Sistema de Canalón

- **Óptima capacidad hidráulica.** diseñada para captar y conducir eficazmente incluso los volúmenes más elevados de aguas pluviales, garantizando un drenaje eficiente en todo momento.
- **Protección UV.** incorporada en el material para alargar la vida útil del canalón y mantener su color y aspecto original durante décadas, incluso bajo exposición solar constante.
- **Resistencia a los choques térmicos.** El PVC ofrece una gran resistencia a los cambios térmicos a los que se ven expuestos en instalaciones al aire libre.
- **Diversidad de diseños y colores.** Hay una solución para cualquier tipo de edificación.



Sifón

Sifones

Para completar los sistemas de evacuación, la gama de sifones de **Molecor** permite el cierre hidráulico de la instalación, ofreciendo una solución eficaz y versátil para distintos tipos de desagüe. Esta amplia oferta incluye alargaderas, enlaces y accesorios diseñados para evitar la entrada de gases y olores procedentes de las tuberías.

Los sifones se pueden utilizar en lavabos, bañeras, bidés, duchas y fregaderos, así como en sistemas de evacuación de aguas usadas en general.

La gama incluye **versiones en polipropileno (PP) de color blanco**, una **línea cromada** fabricada en ABS para una estética más cuidada, y una **gama en latón cromado** ideal para instalaciones vistas y lavabos de diseño, como los de cristal o acero inoxidable.

- Todos los sifones disponen de un **sistema de registro** para facilitar las labores de limpieza y mantenimiento.
- Los sifones y válvulas con salida DN40 mm incluyen una **junta de reducción** a DN32 mm.
- Cuentan con **décadas de eficacia** probada en el mercado y están fabricados con materiales resistentes a productos químicos de uso habitual, lo que garantiza su durabilidad y fiabilidad.

Saneamiento

**SANECOR® : máxima eficiencia para saneamiento**

La gama **SANECOR®** de **Molecor**, compuesta por **tuberías, accesorios y pozos de registro**, está diseñada para cumplir con los altos estándares actuales de salubridad, rendimiento y protección ambiental. Está fabricada en **PVC corrugado con una pared estructurada de doble capa, con una superficie interior lisa** que optimiza el flujo hidráulico **y una exterior corrugada** que aporta mayor resistencia mecánica, garantizando durabilidad y eficiencia.

Disponible en diámetros nominales desde DN160 hasta DN1200 mm, **SANECOR®** es ideal para redes de alcantarillado urbano, colectores de aguas residuales y conducciones que transportan soluciones ácidas o alcalinas. Esta combinación de materiales y diseño ofrece una solución rentable, robusta y con bajo impacto ambiental para las instalaciones de saneamiento más exigentes.

- **Gran rigidez con flexibilidad** para adaptarse cualquier terreno.
- **Resistencia a la corrosión y a sustancias químicas** como grasas y aceites.
- **Resistencia a la abrasión:** los bajos valores de rugosidad interna de la tubería de PVC ofrecen gran resistencia al constante arrastre de partículas sólidas por el efluente.
- **Estanqueidad total** gracias a su sistema de junta elastomérica.
- **Durabilidad:** vida útil **superior a 50 años.**
- **Mayor capacidad hidráulica** y menos acumulación de depósitos
- **Reduce la creación de deposiciones e incrustaciones:** La falta de porosidad de la superficie interna y la mayor velocidad del agua evitan la creación de depósitos de materiales sólidos que provoquen obstrucciones.
- **Ligera y fácil de instalar**, reduciendo costes y tiempos de obra.



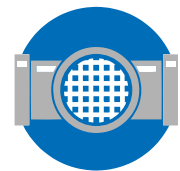
Alcantarillado urbano



Aguas residuales



Aplicaciones industriales



Drenajes



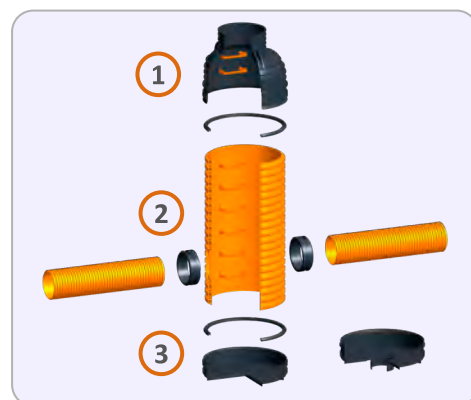
SANECOR : pozos de registro de PVC Corrugado

Tradicionalmente, los pozos de registro se han fabricado con materiales como el hormigón armado o mampostería de ladrillo, pero al igual que con las tuberías, se ha demostrado que el **PVC corrugado** ofrece una solución mucho mejor. El diseño **SANECOR®** garantiza un comportamiento mecánico óptimo y una **excelente estanquidad de la red a la vez que abarata mucho los costes**. Cuenta, además, con más de 12 años de experiencia, y cientos de instalaciones por toda España. Los pozos **SANECOR®** disponen de una gama de diámetros entre 600 y 1200 mm con una altura entre 1,5 y 9m. Los entronques del colector o posibles acometidas al cuerpo del pozo se realizan mediante juntas elastoméricas.



El pozo de registro se compone de tres partes:

- **Acceso al pozo (1):** Pieza cónica de alta rigidez que reduce el diámetro del pozo al diámetro del registro (600 mm)
- **Fuste o cuerpo del pozo (2):** Su alta rigidez no requiere refuerzo de hormigón e incluye pates de acceso instalados de fábrica.
- **Fondo del pozo (3):** Las tuberías entroncan directamente en el cuerpo del pozo a través de juntas elásticas que, aprovechando el gran espesor de la pared corrugada, garantizan una total estanquidad.



Compact SN4.

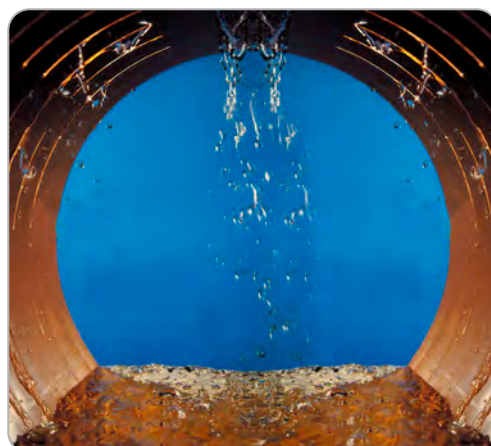
Molecor también ofrece la gama **Compact SN4**, tuberías de PVC liso para saneamiento, 100% reciclables y certificadas por **AENOR**.

Son tuberías estancas, duraderas, con unión de junta elástica, disponibles de 110 a 500 mm, ideales para alcantarillado urbano, evacuación de edificios y drenajes industriales. Destacan por su alta resistencia química y a la abrasión, elevada capacidad hidráulica, amplia gama de accesorios y total estanquidad.

Drenaje.

Molecor complementa su oferta con sistemas ranurados de PVC para drenajes, ideales para aplicaciones superficiales y profundas, incluyendo carreteras, ferrocarriles, túneles, agricultura y más.

Estas tuberías destacan por su gran resistencia a cargas de aplastamiento, resistencia a la corrosión en terrenos agresivos, interior liso que mejora la capacidad hidráulica, alta estanquidad gracias a la junta elástica, **tres tipos de ranurado para adaptarse a cada proyecto y su sostenibilidad al ser 100% reciclables**.



SANOR® : Saneamiento orientado

Las tuberías **SANOR®** de **PVC Orientado**, fabricadas conforme a la norma **EN 13476-2**, están diseñadas para sistemas de saneamiento por gravedad y aplicaciones con presión de hasta 6 bar.

Estas tuberías estructuradas están compuestas por tres capas: **Capa exterior e interior**, fabricadas con PVC virgen y el **núcleo central** que está compuesto por un 100% de PVC reciclado. Dotar de un 100% de PVC reciclado al núcleo central hace que **la tubería en su conjunto tenga un 60% de material reciclado**. Todas las capas se someten a un proceso de orientación molecular, lo que mejora significativamente sus propiedades mecánicas. A diferencia de otros productos, la capa intermedia no se fabrica mediante espumado, lo que proporciona una estructura compacta y sólida.

Ventajas Técnicas:

- Alta resistencia mecánica frente a impactos y deformaciones, gracias a la orientación molecular.
- Elevada capacidad hidráulica, optimizando el rendimiento del sistema.
- Excelente compatibilidad con accesorios estándar.
- Sostenibilidad: uso de materiales reciclados y formulación con baja huella de carbono.



Actualmente la tubería **SANOR®** se fabrica en diámetros nominales de 160, 200, 250, 315 y 400 mm y se pueden utilizar en redes de saneamiento sin presión y con presión de hasta 6 bar para alcantarillado urbano, colectores de aguas residuales y pluviales, drenajes, conducciones industriales, riego, impulsión de residuales, etc.



Gran ligereza



Mayor ratio de
instalación en m/h

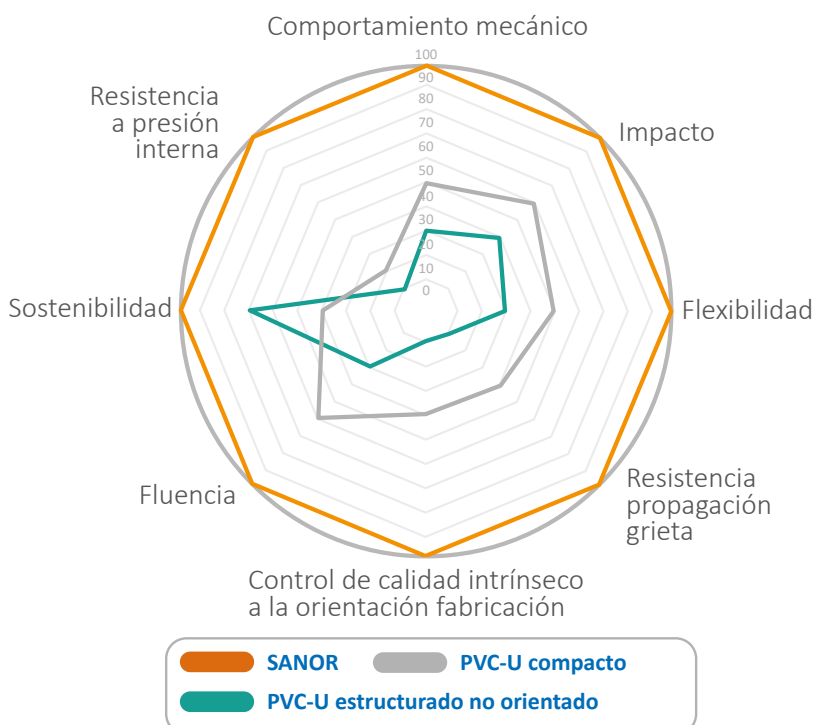


Esperanza de vida
superior a 100 años



Fácil conexión

Propiedades SANOR® respecto a otras alternativas de PVC-U



Tecnología



Sistema Molecor. Redefine la tecnología con aire.

Molecor desarrolló en **2007** un exclusivo y **Genuino Sistema Basado en Aire**, una tecnología evolucionada que fabrica **tuberías de PVC Orientado** en línea con la extrusora para asegurar la máxima calidad del producto.

Este sistema permite fabricar **tuberías de PVC-O** utilizando aire, en lugar de agua, durante todo el proceso de orientación, lo que supuso un punto de inflexión con los sistemas existentes hasta el momento.

El Sistema Basado en Aire de **Molecor** **aumenta la rapidez, mejora la eficiencia energética y elimina el stock intermedio** para convertirse en un sistema que **trabaja de forma continua**, a la misma velocidad que las líneas convencionales de extrusión de PVC.

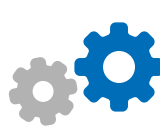
Seguridad



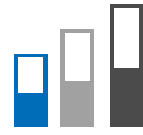
Versatilidad



Productividad



Rentabilidad



Seguridad

- Sistema limpio mediante aire que evita las fugas de agua en ebullición.
- Control de calidad tubo a tubo.
- Seguimiento y asesoramiento en el mantenimiento preventivo.
- Entorno de orientación cerrado (molde).
- Extrusión y orientación continuas pero desconectadas para prevenir la propagación de posibles fallos.
- Asistencia por control remoto desde las oficinas de Molecor.

Versatilidad

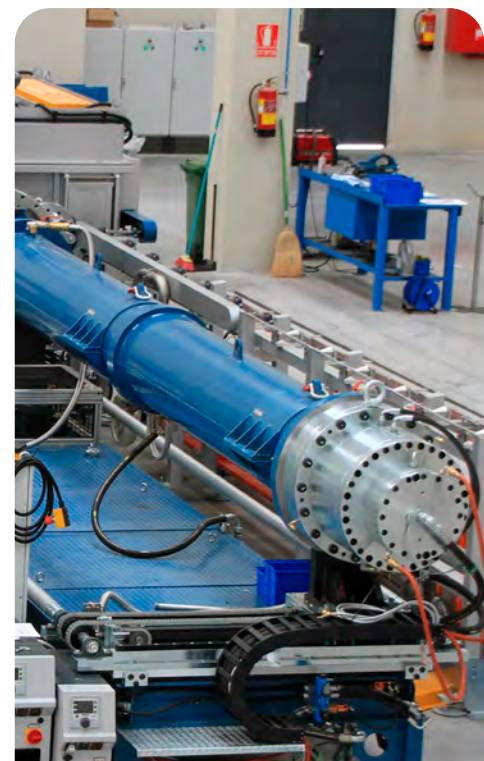
- Desarrollo estructurado del proceso para ofrecer soluciones a medida bajo petición del cliente.
- Cambio de diámetro rápido. Mientras trabaja la extrusora, se pueden aplicar ajustes en la tecnología Molecor y viceversa.
- Compatible con sistemas de extrusión de PVC estándar.

Productividad

- Trabajo en línea a la misma velocidad que la extrusora.
- Sin stocks intermedios.
- Arranque de la maquinaria en menos de una hora.
- Distribución en fábrica estándar, incluso para diámetros grandes.
- Sistema intuitivo con curva de aprendizaje baja.
- Carga de parámetros vía receta.

Rentabilidad

- Consumo eléctrico similar al de una línea de extrusión convencional.
- Uso de material reprocesado.
- Sistema automático con mano de obra necesaria mínima.
- Energía aplicada sólo en la tubería mediante distribución específica de aire.
- Optimización del uso de materia prima para la fabricación de la tubería.



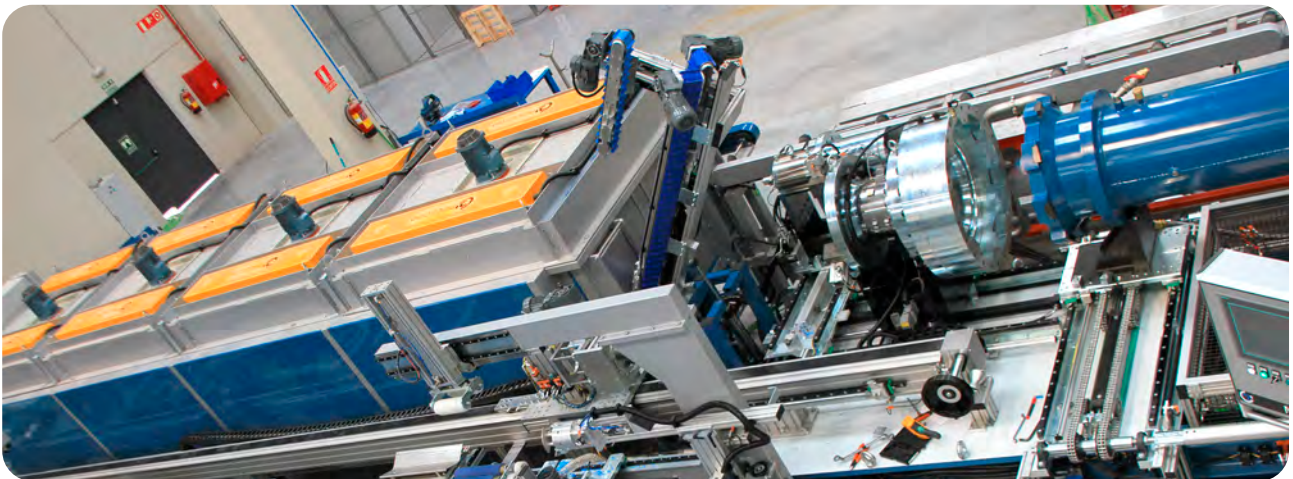
Tecnología Silkworm: producción donde la necesitas

El salto definitivo en fabricación de PVC-O

Molecor da un paso más allá evolucionando la tecnología de orientación molecular con la presentación de **Silkworm**, un sistema integral que redefine la manera de producir y suministrar tuberías de PVC-O en cualquier parte del mundo.

Nacido para resolver los grandes desafíos económicos, logísticos y temporales que plantea el transporte tradicional, **Silkworm** permite descentralizar la fabricación mediante una tecnología modular que puede implantarse en destino.

La tecnología **Silkworm** hace posible llevar la fabricación a zonas que antes se consideraban inviables por su lejanía o por la complejidad del transporte, acortando distancias entre la materia prima y el producto final. Esto se traduce en un abastecimiento mucho más rápido, eficiente y sostenible, con un impacto directo en la reducción de la huella ambiental y en la competitividad de los proyectos hidráulicos. Además, gracias a su capacidad productiva (**en torno a 7.000 toneladas anuales**), es posible abastecer proyectos a gran escala sin depender de fábricas centralizadas.



Su alcance es completo: desde el almacenamiento de materias primas hasta el reprocesado y control final del producto.

La estación **Silkworm** incluye los sistemas de extrusión, orientación molecular, control de calidad, y todas las infraestructuras auxiliares necesarias (aire comprimido, agua y demás equipos de soporte), **asegurando que cualquier instalación sea autónoma y capaz de responder a las demandas del mercado local.**

Este sistema es altamente versátil y cubre un rango de productos que va desde los **500 hasta los 1.200 mm (18" a 48")**, con presiones nominales que oscilan entre los **12 y los 25 bar (165 a 305 psi)**, adaptándose a las distintas normativas y estándares internacionales más exigentes.



Ahorro en costes logísticos



Gran rapidez de implantación



Modelo productivo descentralizado



Implantación local de la tecnología



Optimización de recursos y plazos de entrega

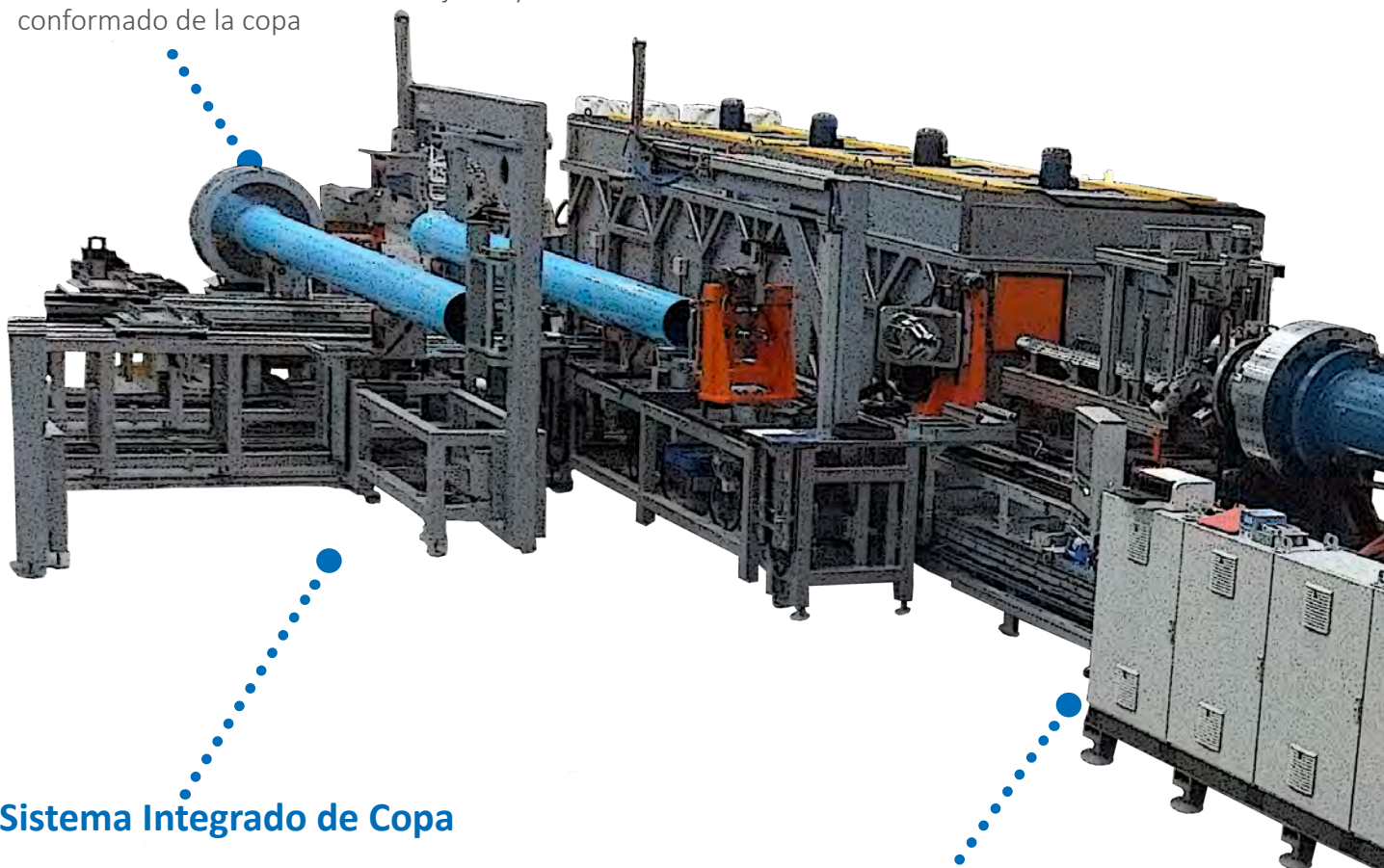


Integración de equipos auxiliares propios

Sistema Molecor: La tecnología para fabricar la tubería de PVC-O de mayor tamaño y calidad del mundo

Sistema de Junta Integrada (ISS+)

Posicionamiento automático de la junta y conformado de la copa



Sistema Integrado de Copa

Conformado de la copa en el mismo proceso en el que tiene lugar la orientación

Sistema 100% automático. Sistema de receta

Baja curva de aprendizaje

Revolucionando el mercado

La tecnología desarrollada por **Molecor** ha revolucionado la fabricación de PVC Orientado (PVC-O) con su **Sistema Genuino de Aire**, una solución innovadora y segura que permite alcanzar el máximo grado de Orientación Molecular (**Clase500**)

Este sistema, estable, compatible con líneas convencionales y libre de agua en ebullición, permite producir tuberías **TOM®** desde DN90 mm hasta DN1200 mm en presiones de hasta 25 bar, y ha sido clave en la creación de los accesorios **ecoFITTOM®**.

El rango de productos más amplio

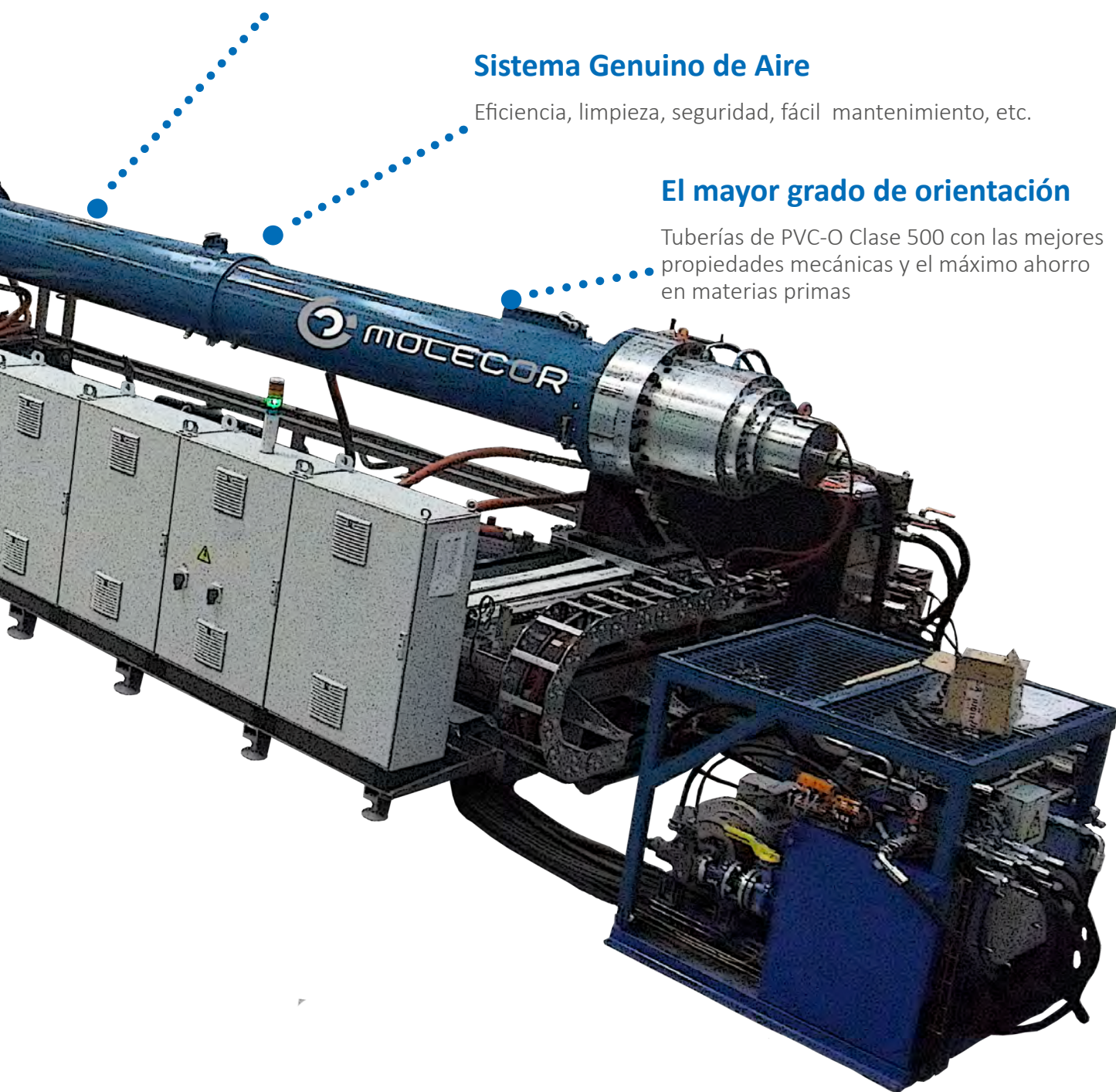
Desde DN90 mm a DN1200 mm en presiones hasta 25 bar.

Sistema Genuino de Aire

Eficiencia, limpieza, seguridad, fácil mantenimiento, etc.

El mayor grado de orientación

Tuberías de PVC-O Clase 500 con las mejores propiedades mecánicas y el máximo ahorro en materias primas



M-OR-P: eficiencia, precisión y escalabilidad en la fabricación de PVC-O

Nuestra gama **M-OR-P** ofrece cuatro modelos de maquinaria basados en la misma tecnología de orientación molecular utilizando aire, adaptados a distintos rangos de diámetro y capacidades productivas para ajustarse a cualquier proyecto.



1640

- **Diámetros:** de DN90 mm a DN400 mm / 4" a 14"
- **Presión:** PN25 bar / (365 psi) o 305 psi (21 bar)
- **Sistema de copa:** integrada o ISS+
- **Grado de orientación:** Clase 500
- **Producción:** 3.000 Toneladas/año



3163

- **Diámetros:** de DN315 mm a DN630 mm / 8" a 24"
- **Presión:** PN25 bar / (365 psi) o 305 psi (21 bar)
- **Sistema de copa:** integrada o ISS+
- **Grado de orientación:** Clase 500
- **Producción:** 5.000 Toneladas/año



3180

- **Diámetros:** de DN315 mm a DN800 mm / 12" a 30"
- **Presión:** PN25 bar / (365 psi) o 305 psi (21 bar)
- **Sistema de copa:** integrada o ISS+
- **Grado de orientación:** Clase 500
- **Producción:** 6.000 Toneladas/año



5012

- **Diámetros:** de DN500 mm a DN1200 mm / 18" a 48"
- **Presión:** PN25 bar / (365 psi) o 305 psi (21 bar)
- **Sistema de copa:** integrada o ISS+
- **Grado de orientación:** Clase 500
- **Producción:** 7.000 Toneladas/año

La tecnología desarrollada por Molecor cumple con los requisitos de diferentes estándares internacionales. Lo que es más, aquellos proyectos en cuyo país no haya estándar local de PVC-O, son apoyados durante el proceso de certificación y estandarización cuando así se requiera.

Equipamiento de calidad: el producto cumple con la normativa de seguridad, salud y requerimientos medioambientales de la UE así como con la colocación de la marca CE en los equipos.

Herramientas Molecor

La labor de **Molecor** para mejorar la calidad de las redes de canalización de agua no solo incluye la creación de productos de gran calidad, sino que también aporta servicios que ayuden al cliente en el proceso de creación de la red. Por este motivo **Molecor** ha desarrollado **herramientas exclusivas** que permiten facilitar la **planificación** y el **mantenimiento** de las redes de canalización.



Programa de Cálculo Mecánico TOM®

Tomcalculation es un servicio online de cálculo mecánico para tuberías de **PVC Orientado (PVC-O) TOM®** que permite realizar todos los cálculos previos a la proyección de la instalación. Solo es necesario proporcionar la información del proyecto para obtener como resultado los distintos esfuerzos y solicitaciones que soportará la tubería, así como sus coeficientes de seguridad a rotura y aplastamiento. Igualmente, permite realizar los cálculos de anclajes de los accesorios **ecoFIT TOM®**.

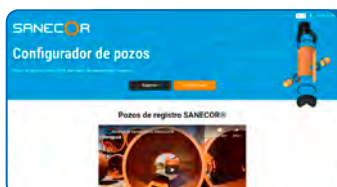
Disponible a través de navegador. Visita www.tomcalculation.com



Programa de Cálculo Mecánico SANECOR®

Sanecorcalculation es una aplicación online de cálculo mecánico para tuberías de **PVC corrugado SANECOR®**. Con esta aplicación se pueden realizar todos los cálculos previos a la proyección de la instalación del producto. Solo es necesario proporcionar la información del proyecto.

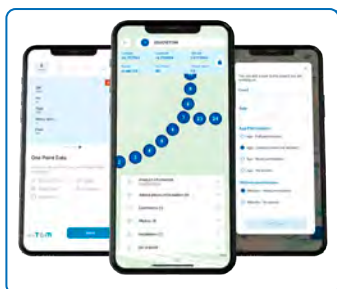
Disponible a través de navegador. Visita www.sanecorcalculation.com



Configurador de pozos SANECOR®

Herramienta para seleccionar los **pozos SANECOR®** que mejor se ajusten a las características y condiciones de cada proyecto u obra. A través de la web es posible obtener toda la información necesaria del pozo de registro: precios, componentes, croquis en pdf y dwg, unidad de obra, documentación técnica y catálogos.

Disponible a través de navegador. Visita www.sanecorconfigurator.com



App geoTOM®

Aplicación desarrollada por **Molecor** para crear trazados virtuales completos y geolocalizar cada una de sus piezas de una red de canalización de agua. Consigue una trazabilidad completa de las tuberías **TOM®** y accesorios **ecoFIT TOM®** leyendo el código QR de la pieza o añade manualmente los productos de otros fabricantes.

Disponible en IOS y Android.



Manual Técnico de Diseño de Redes y Utilización

Manual que recoge la exclusiva tecnología aplicada para la producción y las propiedades de las **tuberías TOM® y accesorios ecoFIT TOM® de PVC Orientado**. Incluye gama, características, ventajas, campos de aplicaciones, aptitud de uso y sostenibilidad. Además de una amplia gama de casos prácticos de cálculos mecánicos e hidráulicos, para ayudar en el diseño de redes.

Descárgalo en www.molecor.com

Referencias de obra

La **experiencia** y la **calidad** de los productos de **Molecor** han logrado la culminación con éxito de múltiples y muy diversos proyectos de canalización en todo el mundo. Las características mejoradas del **PVC-O** y los servicios de la empresa llevan años siendo una opción óptima para la construcción de redes de canalización de agua.

Para ver más referencias de obra visita www.molecor.com



Instalación de red de canalización de diferentes diámetros

Coria del Río, España

Infraestructura

Se instalaron 18.48 km de tuberías TOM® de PVC-O en varios diámetros y presiones. Se descartaron las tuberías metálicas por la baja rugosidad del PVC-O, que reduce la pérdida de carga, y por su alta resistencia a la corrosión y agentes químicos, evitando óxidos en la zona influenciada por el río Guadalquivir.



Instalación de red de canalización de gran diámetro

Kolubara, Serbia

Infraestructura

Para gestionar los recursos hídricos de la mina de carbón Radljevo-Server, fue necesaria la instalación de tuberías de gran diámetro, alta resistencia y fácil instalación. Por ello, se utilizaron más de 4 km de tuberías TOM® DN1000 mm, la única de PVC-O con ese DN en el mundo.



Instalación para transporte de aguas residuales tratadas

Al Almarat, Omán

Reutilización

En el proyecto Wadi Janhi, Omán, se instalaron más de 1.500 metros de tuberías TOM® de PVC-O DN630 mm y 25 bar para transportar aguas residuales tratadas. Se eligió TOM® por su rápida instalación y su alta resistencia frente a impactos y fisuras, frente a materiales como el hierro dúctil o el HDPE.



Instalación de red de impulsión de gran diámetro

Samsun, Turquía

Abastecimiento y distribución

Se instalaron tuberías TOM® de PVC-O DN1000 mm PN16 para una línea de impulsión en Samsun, Turquía. La elección del PVC-O se debió a su alta resistencia a presión, facilidad de instalación y excelente comportamiento hidráulico en conducciones de gran diámetro.



Proyecto de modernización de red hídrica

Iloilo, Filipinas

Irrigación y abastecimiento

En Iloilo, se instalaron 14,97 km de tuberías TOM® de PVC-O en diámetros de hasta DN1000 mm, modernizando la red de agua y mejorando el suministro. El proyecto sustituye infraestructuras antiguas y beneficia zonas clave como Mandurriao y City Proper, adaptándose al crecimiento urbano.



Proyecto de modernización del sistema de saneamiento

Madrid, España

Saneamiento y drenaje

La Torre Caleido del centro de negocios de Madrid escogió el sistema de PVC corrugado SANECOR® para la creación de su sistema de saneamiento subterráneo. Más de 1.200 metros de tuberías y accesorios SANECOR® se instalaron para crear este edificio enfocado en el diseño sostenible y moderno.



Instalación de red de evacuación residencial

Nantes, Francia

Edificación

Un complejo residencial de 102 viviendas de nueva creación escogió el sistema de evacuación insonoro AR® para instalar una red que cumpliera con los estándares de calidad actuales. Para la obra se usaron tuberías, accesorios e injertos multiconector para crear sistemas uniformes y silenciosos.



Creación del servicio de agua potable y alcantarillado

Piura, Perú

Abastecimiento y distribución

Red de tuberías destinada a la creación del servicio de agua potable en cuatro centros del distrito Paita. Se utilizaron tuberías TOM® y más de 180 accesorios de PVC Orientado ecoFITOM® debido a sus excelentes características físico-mecánicas, su facilidad de instalación y a la continuidad de la red.



Instalación de red de impulsión de gran diámetro

Murcia, España

Riego

En el desarrollo del Arco Noroeste de Murcia, se ha renovado una conducción de riego afectada por el nuevo trazado, utilizando tubería TOM® de PVC-O Clase 500 DN100 mm PN20 bar. La instalación, situada en las afueras de Molina de Segura, forma parte de un proyecto que finalizará en 2025.

Notas

Los dibujos, ilustraciones, características técnicas, así como los datos incluidos en las tablas y figuras de este documento no son contractuales. Molecor Tecnología, S.L. se reserva el derecho de modificar las características de sus productos según las nuevas tecnologías de fabricación y la normativa vigente con vista a su mejora, sin previo aviso.

www.molecor.com

Descubre toda la información sobre molecor y sus productos



Entra ya
escaneando
el código QR



Atención al cliente:

Contacta con nosotros para resolver todas tus dudas.



Catálogos y certificados:

Encuentra y descarga los documentos actualizados de todos los productos.



Toda la información sobre Molecor y sus productos:

Características
Dimensiones
Casos de estudio
y mucho más...



Herramientas digitales:

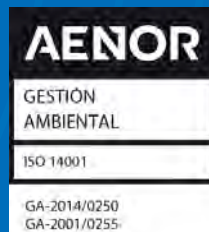
Software para configurar, calcular y geoposicionar tus redes de canalización.



Noticias y eventos:

Infórmate sobre las novedades y lugares en los que estará Molecor.

Gama completa de soluciones de calidad, eficientes y sostenibles al servicio del agua



Productos
diferenciados
e innovadores



Experiencia
y Calidad



Gama



Servicio
logístico



Soporte
técnico y
comercial



Ctra. M-206 Torrejón-Loeches Km 3.1- 28890 Loeches, Madrid, España

www.molecor.com



info@molecor.com
T. + 34 911 337 090



sac@molecor.com
T. + 34 949 801 459