



PLANTAS DE HORMIGÓN





CONSTMACH

PLANTAS DE HORMIGÓN

www.constmach.com - info@constmach.com



CONSTMACH

ÍNDICE

SOBRE CONSTMACH

PLANTAS DE HORMIGÓN MÓVILES

PLANTAS DE HORMIGÓN FIJAS

PLANTAS DE HORMIGÓN COMPACTAS

PLANTAS DE HORMIGÓN VÍA SECA

MEZCLADORAS DE HORMIGÓN

SISTEMAS DE LLENADO DE TOLVAS DE ÁRIDOS

SILOS DE CEMENTO

SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN

REFERENCIAS

SOBRE CONSTMACH



CONSTMACH es el fabricante líder de plantas de hormigón, plantas de trituración y máquinas de bloques de hormigón en Turquía desde su fundación, 2002. Silos de cemento, plantas de lavado y clasificado de áridos, plantas móviles de trituración y otros muchos productos más son fabricados por **CONSTMACH**.

CONSTMACH fabrica sus máquinas en sus fábricas ubicadas en Esmirna (Izmir) y Ankara, dos grandes ciudades de Turquía.

Nuestros productos se exportan a **más de 80 países en los 5 continentes**. Estados Unidos, Francia, España, Canadá, México, Paraguay Holanda, Suiza, Polonia, Ucrania, Bulgaria, Macedonia, Eslovenia, Eslovaquia, Serbia, Suecia, Hungría, Rumania, Letonia, Egipto, Marruecos, Líbano, Jordania, Bahrein, Kuwait, Omán, Georgia, Kazajistán, Senegal, Camerún, Kenia, Níger, Guinea, Somalia son algunos de los países donde nuestros clientes prefieren nuestras máquinas.

Nuestro principal objetivo es siempre fabricar plantas y maquinaria que satisfagan plenamente las necesidades de nuestros clientes y mantener la fiabilidad de nuestro nombre como empresa. La satisfacción del cliente es el criterio de negocio más importante para nuestra compañía.

CONSTMACH realiza diseños y producciones centrados en el ser humano, respetando el medio ambiente y la salud y seguridad en el trabajo.

CONSTMACH es una empresa centrada en el cliente, orientada al trabajo en equipo y gestionada a través de un proceso de aseguramiento de calidad, y el compromiso con las relaciones con los clientes es siempre primordial en **CONSTMACH**.

El Certificado del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 y el Certificado CE de nuestros productos son los principales indicadores de nuestra política de calidad.

PLANTAS DE HORMIGÓN MÓVILES



MOBILE 30

MOBILE 60

MOBILE 100

MOBILE 120

MOBICOM 30

MOBICOM 45

PLANTAS DE HORMIGÓN MÓVILES

Las plantas de hormigón móviles **CONSTMACH** son los modelos preferidos de nuestros clientes. La capacidad de producción de las plantas de hormigón móviles varía desde 30m³/h hasta 120m³/h de capacidad. Además de las plantas de hormigón móviles clásicas, nuestra empresa también fabrica plantas de hormigón móviles de nueva generación para obra, de la serie MOBICOM de tipo móvil y compacto.

La diferencia en la serie MOBICOM es el tipo de carga del hormigón. Mientras que el hormigón mezclado se carga a los camiones hormigonera directamente desde la compuerta de descarga de la planta (mezclador) en las plantas de hormigón móviles clásicas, en este modelo compacto se traslada al camión mediante una cinta transportadora de hormigón.

Es posible ubicar un silo de cemento tipo empotrado en el chasis. La capacidad del silo de cemento tipo empotrado es de 27 toneladas.

Gracias al silo de cemento de tipo empotrado es posible producir hormigón sin necesidad de ningún equipo externo. También es más fácil mover la planta entre lugares de trabajo.

Las mezcladoras de eje doble horizontal, de un eje horizontal, de eje vertical y de tipo planetario, se pueden montar en nuestras plantas de hormigón móviles. Para que puedan desempeñar diferentes funciones, como hormigón premezclado, hormigón mezclado en seco, producción de hormigón prefabricado, etc.

En caso de utilizar sistemas de llenado de tolvas de áridos con nuestras plantas de hormigón móviles, se elimina la necesidad de construir una rampa de carga, por lo que se minimiza la inversión en infraestructura del lugar de trabajo.

Las plantas de hormigón móviles **CONSTMACH** están equipadas con sistemas de automatización y control de alta tecnología, incluyen componentes electrónicos, eléctricos y PLC de las marcas SIEMENS y SCHNEIDER. Todo el sistema se controla a través de un software avanzado que tiene una interfaz fácil de usar.

Las dimensiones generales de las plantas de hormigón móviles de la serie MOBILE se determinan de acuerdo con las normas internacionales de transporte por carretera y se transportan fácilmente entre los lugares de trabajo.



MOBILE 30

Planta de Hormigón 30 m³/h de capacidad



MOBILE 30 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad de producción	30 m ³ /h
Dimensiones de transporte	14,5 (L) x 2,7 (A) x 4,3 (H) metros
Peso	16 Kg
Potencia total	70 kW
Generador eléctrico requerido	80 kVA
Tipo de mezcladora	Eje vertical – Eje Horizontal - Planetaria
Área requerida	200 m ²

MOBILE 30 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 10 m ³
Báscula de áridos	0,75 m ³
Cinta transportadora de áridos	600 x 10.000 mm
Volumen hormigón mezclado	0,5 m ³
Báscula de cemento	300 kg
Báscula de agua	200 lt
Báscula de aditivos	20 lt
Compresor de aire	300 lt, 4 kW
Silo de cemento Opción 1	Tipo Interno, empotrado en el chasis, 26 t de capacidad
Silo de cemento Opción 2	Tipo Externo, desde 50 hasta 200 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

Technical drawing of the 'Pillar of Light' monument. The top view shows a circular base with a diameter of 24000, a central column with a diameter of 4544, and a base width of 2100. The side view shows the monument's height of 19500. The drawing includes detailed views of the base, the column, and the top structure, with dimensions and section lines (A-A, B-B, C-C) indicating the locations of the views.

P. NO		COMPONENT NAME		QTY		MATERIAL		DESCRIPTIONS		TOTAL MASS	
 CONSTMACH										company	
										order number	
☐ ☐ ☐ ☐ ☐				name	signature	date:	capacity		MOBILE 30 LAYOUT		
				design			plant name				
				drawing							
				check							
				approved							
P. NO		revision		date	name			sheet name			

MOBILE 30



Posición de transporte



Con silo externo



Con silo interno

MOBILE 60

Planta de Hormigón 60 m³/h de capacidad



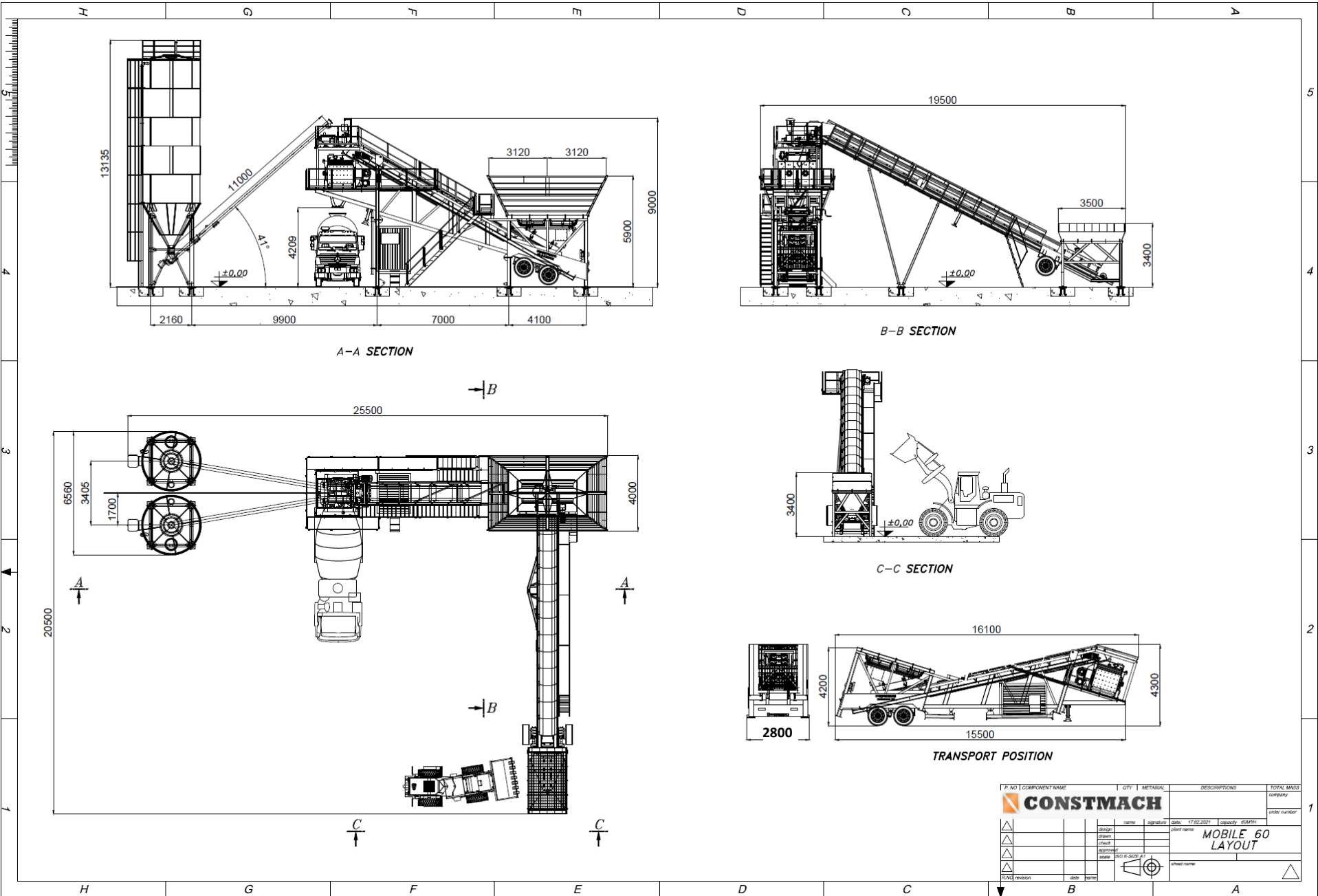
MOBILE 60 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad de producción	60 m ³ /h
Dimensiones de transporte	16,1 (L) x 2,8 (A) x 4,3 (H) metros
Peso	23,000 Kg
Potencia total	85 kW
Generador eléctrico requerido	110 kVA
Tipo de mezcladora	Eje vertical – Eje Horizontal – Doble Eje Horizontal – Planetaria
Área requerida	300 m ²

MOBILE 60 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 10 m ³
Báscula de áridos	1,5 m ³
Cinta transportadora de áridos	800 x 12.000 mm
Volumen hormigón mezclado	1 m ³
Báscula de cemento	600 kg
Báscula de agua	300 lt
Báscula de aditivos	30 lt
Compresor de aire	300 lt, 4 kW
Silo de cemento Opción 1	Tipo Interno, empotrado en el chasis, 26 t de capacidad
Silo de cemento Opción 2	Tipo Externo, desde 50 hasta 500 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

MOBILE 60 PLANO GENERAL



P. NO COMPONENT NAME		CITY MATERIAL		DESCRIPTIONS		TOTAL MASS
						company
						order number
△	design	name	signature	date	17/02/2021	capacity 60MTPH
△	drawn			drawn name		
△	checked			checked name		
△	approved			approved name		
△	date	2021-02-02				
△	revision	date	name			
						MOBILE 60 LAYOUT
						sheet name

MOBILE 60



Posición de transporte

Con silo externo



Con silo interno



MOBILE 100

Planta de Hormigón 100 m³/h de capacidad



MOBILE 100 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad de producción	100 m ³ /h
Dimensiones de transporte	17 (L) x 2,8 (A) x 4,3 (H) metros
Peso	28.000 Kg
Potencia total	125 kW
Generador eléctrico requerido	200 kVA
Tipo de mezcladora	Eje vertical – Eje Horizontal – Doble Eje Horizontal – Planetaria
Área requerida	300 m ²

MOBILE 100 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Aggregate Hopper Volume	4 x 12 m ³
Aggregate Weighing Hopper	2 m ³
Aggregate Transfer Conveyor	1.000 x 13.000 mm
Mixer Wet Concrete Volume	2 m ³
Cement Weighing Hopper	1.200 kg
Water Weighing Hopper	600 lt
Additive Weighing Hopper	50 lt
Air Compressor	500 lt, 5.5 kW
Cement Silo Option 1	Internal Type, located on the body, 26 tons capacity.
Cement Silo Option 2	External Type, optional from 50 to 500 tons capacity.
Control Type	FULL AUTOMATIC

MOBILE 100 PLANO GENERAL

A-A SECTION

B-B SECTION

C-C SECTION

TRANSPORT POSITION

QTY	DESCRIPTION	TOTAL MATER
2	CONVULSEUR	2
2	SELO A CEMENT BOLLORNE DE 100/15 TONNES	2
1	CONVULSEUR A CEMENT	1
1	CONVULSEUR A CEMENT	1

CONSTMACH

20.05.2019

Logo: 100/100

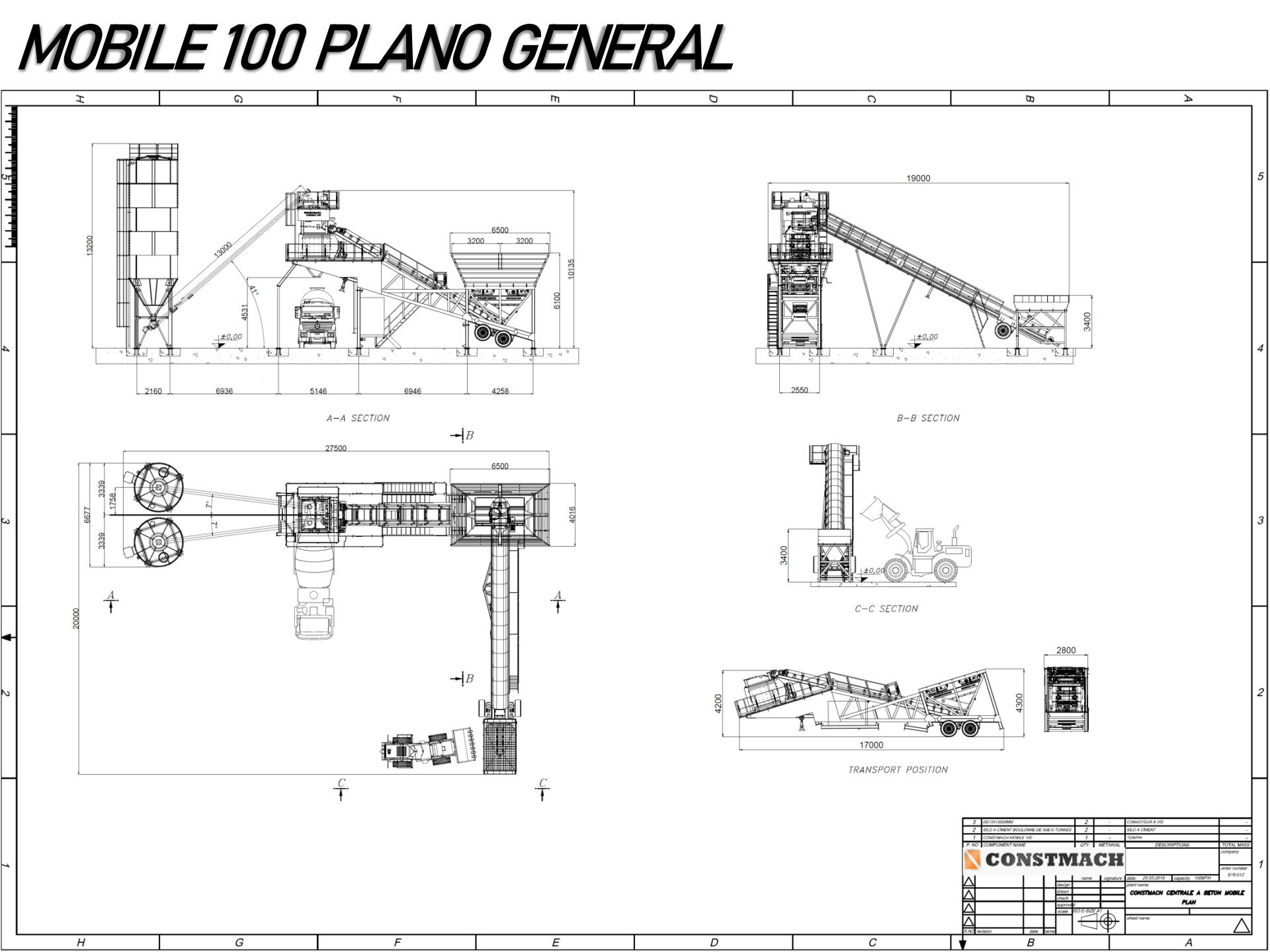
CONSTMACH CENTRALE A BETON MOBILE

PLAN

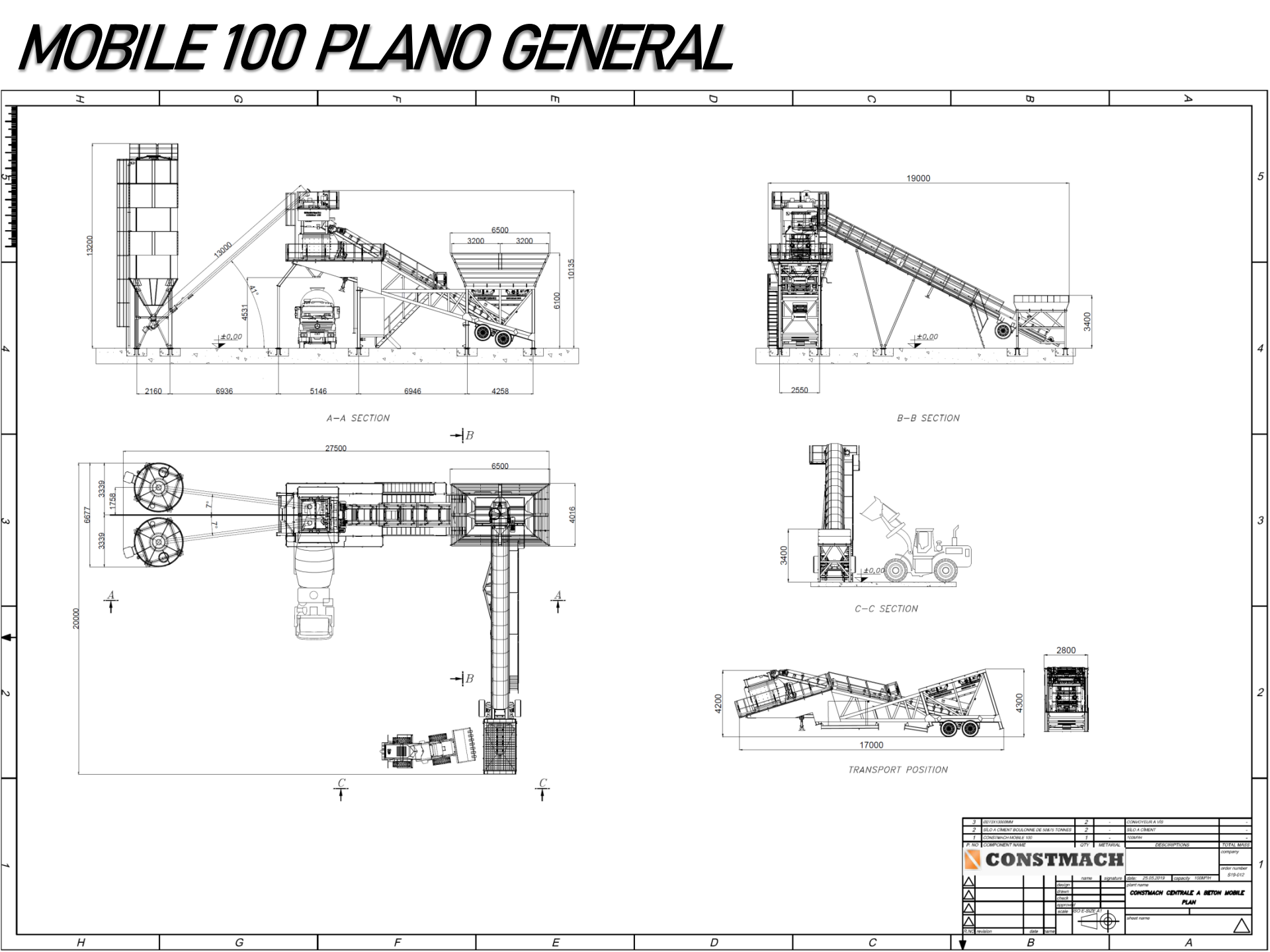
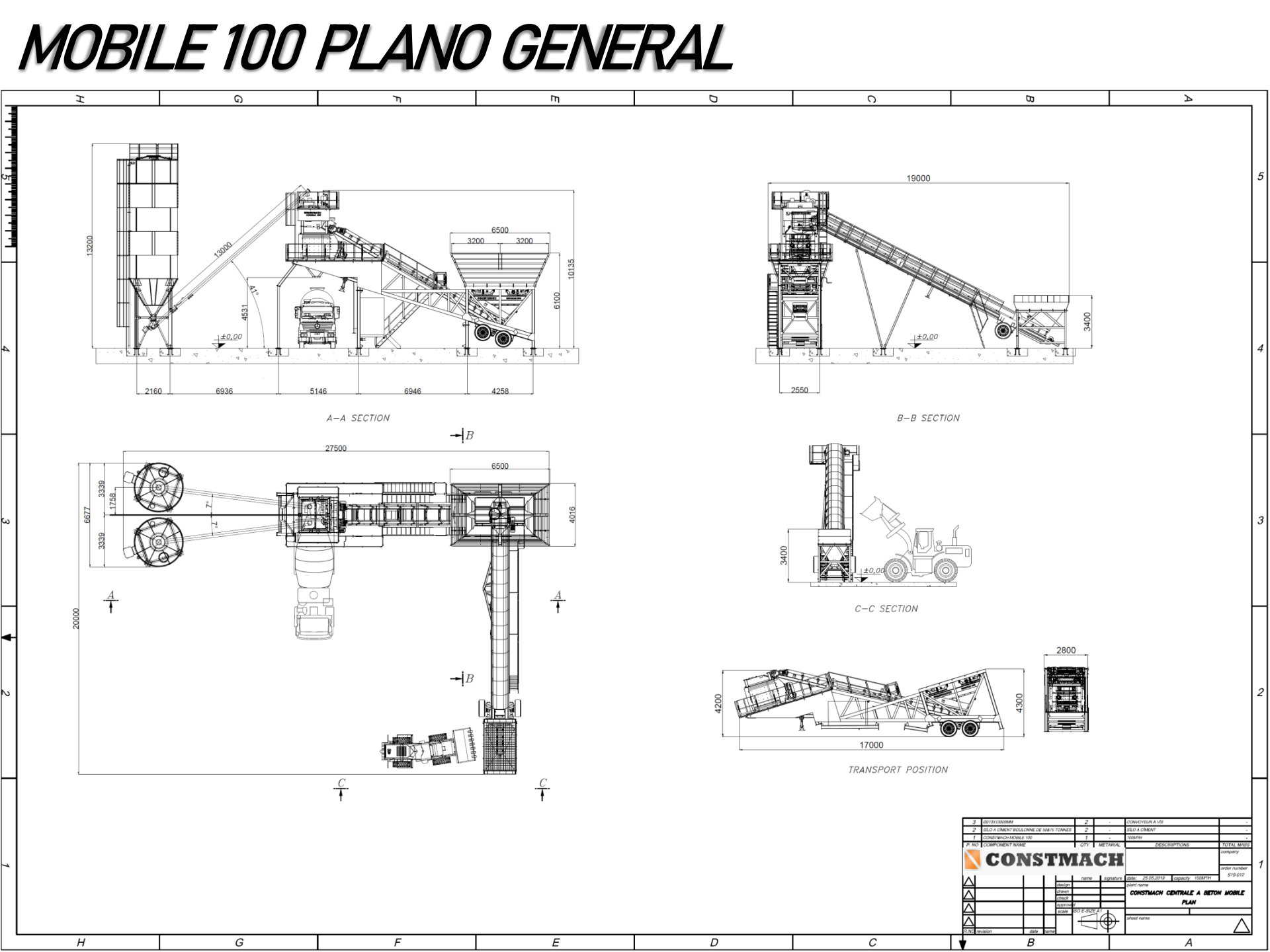
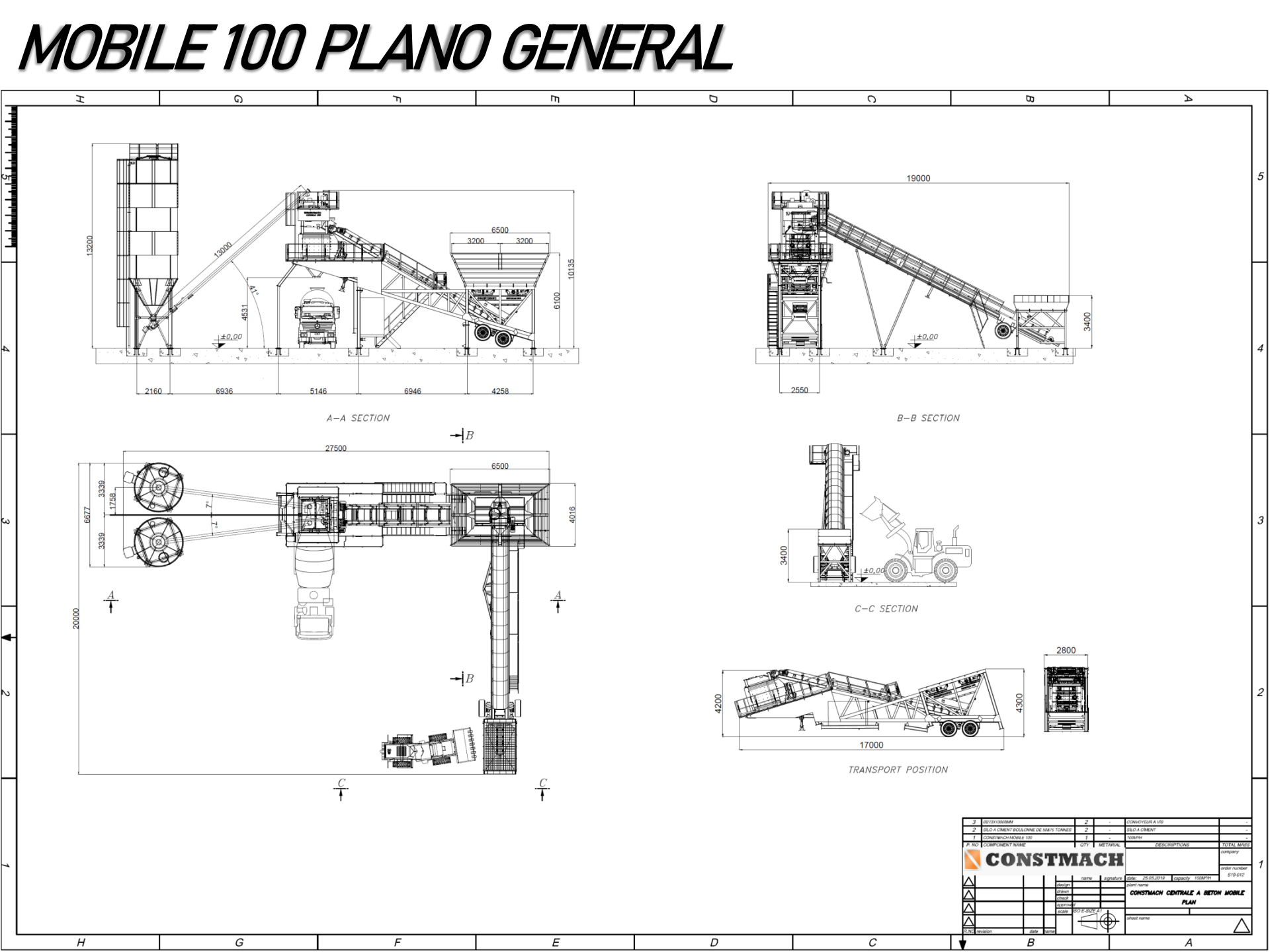
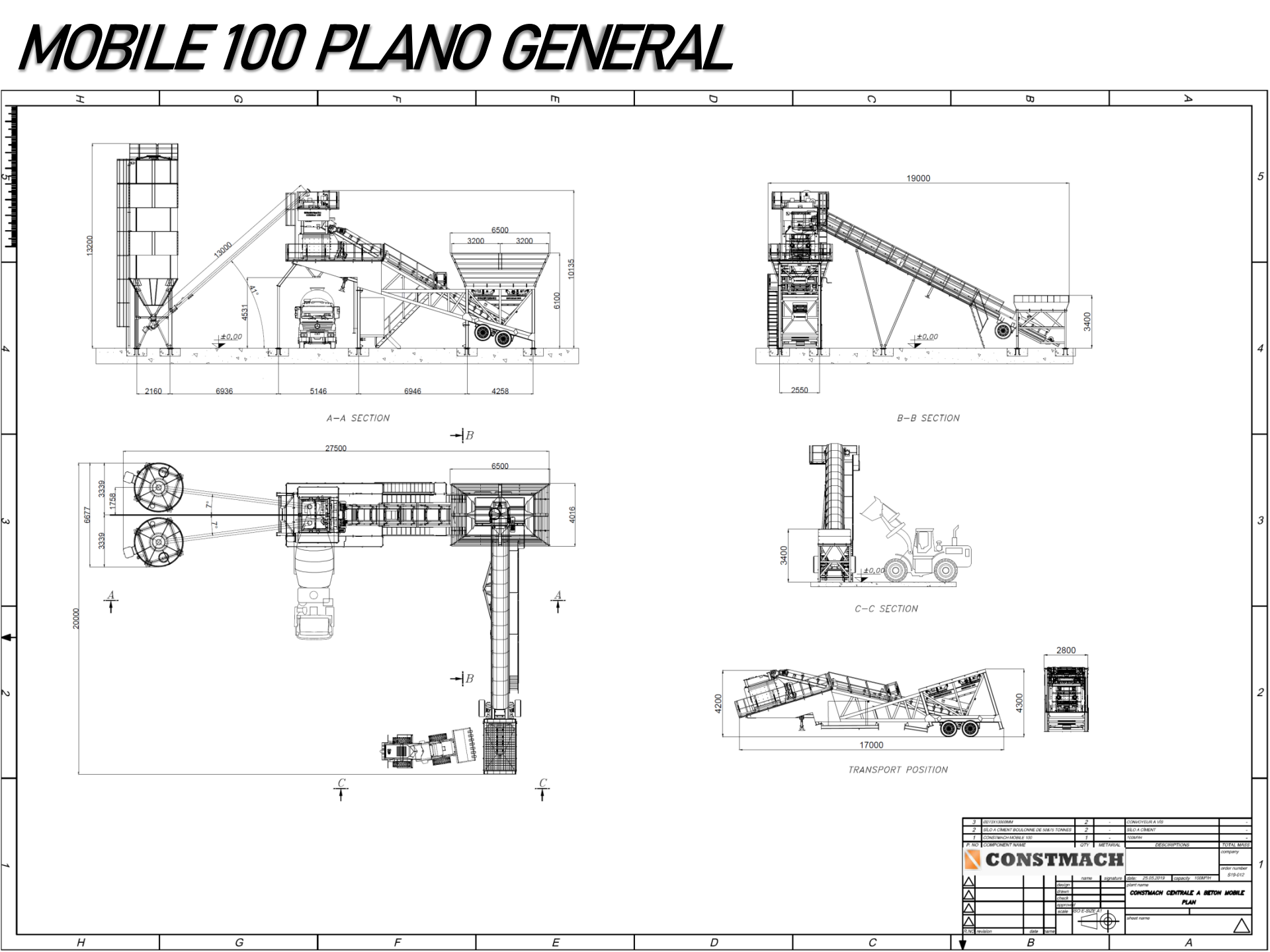
Sheet name

Sheet number

Sheet name



MOBILE 100 PLANO GENERAL

[illegible][illegible][illegible][illegible]

MOBILE 100



Posición de transporte



Con silos externos y sistema de llenado de tolvas



Con silo interno

MOBILE 120

Planta de Hormigón 120 m³/h de capacidad



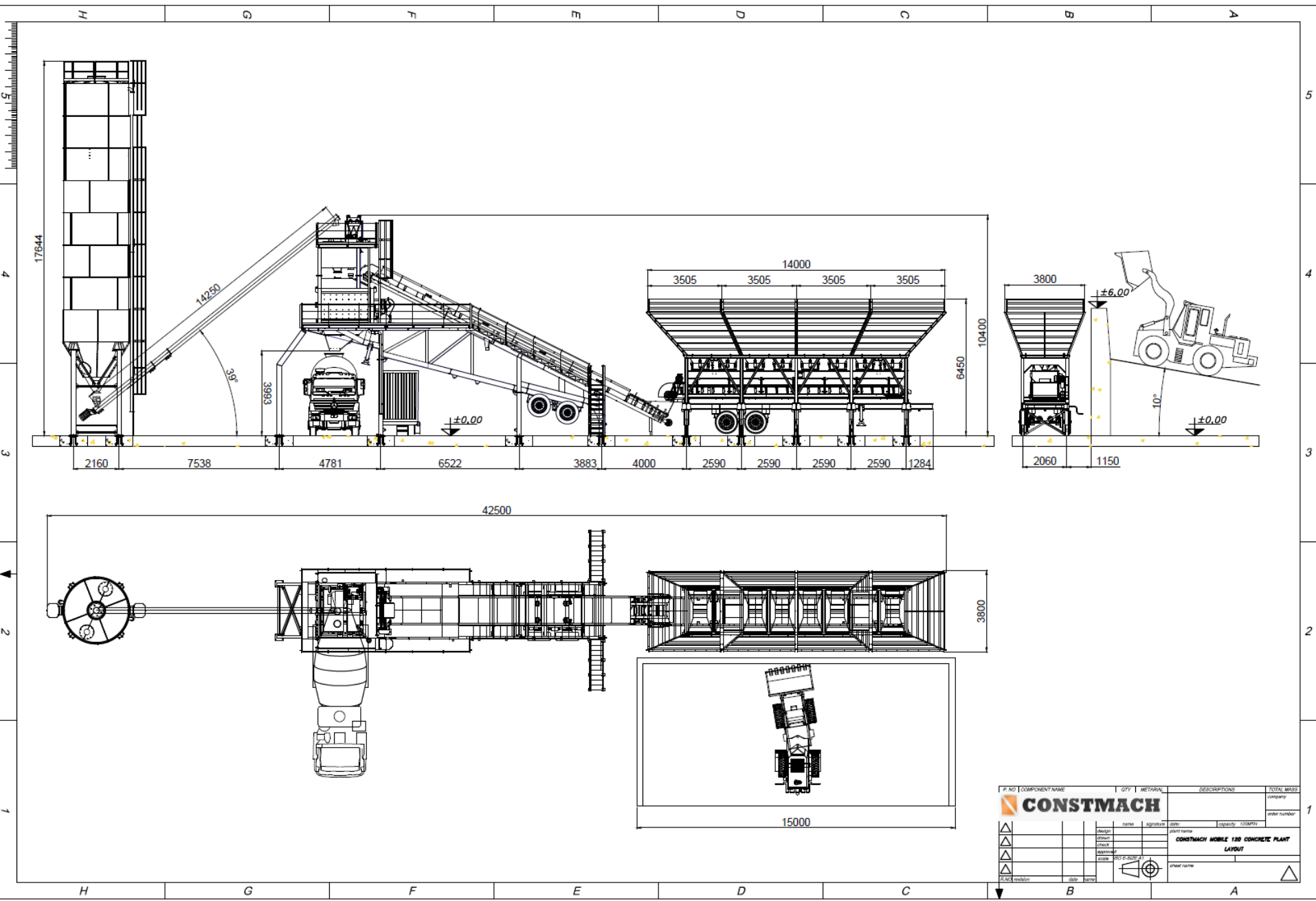
MOBILE 120 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad de producción	120 m ³ /h
Dimensiones de transporte	1 ^{er} chasis: 15,5 (L) x 3 (W) x 4,3 (H) metros 2º chasis: 14 (L) x 3 (W) x 3,9 (H) metros
Peso	58.000 Kg
Potencia total	205 kW
Generador eléctrico requerido	300 kVA
Tipo de mezcladora	Doble eje horizontal
Área requerida	500 m ²

MOBILE 120 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 25 m ³
Báscula de áridos	4 m ³
Cinta transportadora de áridos	1.000 x 11.100 mm
Cinta elevadora de áridos	1.000 x 15.200 mm
Volumen hormigón mezclado	3 m ³
Báscula de cemento	1.800 kg
Báscula de agua	1.000 lt
Báscula de aditivos	50 lt
Compresor de aire	500 lt, 7,5 kW
Silo de cemento Opción	Tipo Externo, desde 50 hasta 500 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

MOBILE 120 PLANO GENERAL



MOBILE 100



Posición de transporte del 1^{er} chasis



Posición de transporte del 2^o chasis

MOBICOM 30

Planta de Hormigón móvil de obra de 30 m³/h de capacidad



La Planta de Hormigón Móvil CONSTMACH MOBICOM 30 es una solución ideal para los proyectos que requieren alta movilidad, área de producción temporal y bajo presupuesto de inversión. A diferencia de las plantas de hormigón móviles clásicas, la planta de hormigón MOBICOM 30 se puede enviar dentro de sólo 1 Contenedor de 40 pies. Requiere una preparación mínima del sitio y no requiere una grúa móvil para la instalación. Sólo una pala es suficiente. La planta puede ser transportada por un tractor entre los lugares de trabajo fácilmente. Para garantizar una fácil movilidad, los componentes de la MOBICOM permanecen en la misma posición durante la producción y el transporte. Dado que la mezcladora está justo por encima del nivel del suelo, el hormigón producido se transfiere al camión hormigonera mediante una cinta transportadora. La Planta de Hormigón móvil MOBICOM 30 requiere una preparación mínima en el sitio donde se va a ubicar, solo un terreno plano que sea capaz de soportar la carga total de la planta es suficiente.

La Planta de Hormigón móvil MOBICOM 30 tiene las características de poder tener todos los equipos necesarios para la producción de hormigón, excepto el silo de cemento, pero si el cemento se suministra en sacos, la planta cuenta con una tolva rompesacos que actúa como un pequeño silo y un transportador sinfín de cemento para cargar la báscula. En caso de necesidad, la MOBICOM 30 puede equiparse también con un silo de cemento externo. Gracias a la altura de alimentación de las tolvas optimizada de MOBICOM 30, no se requiere rampa para que las palas carguen áridos en las tolvas. Una pala puede cargar la tolva directamente desde el nivel del suelo fácilmente.

MOBICOM 30 está equipado con un sistema de automatización de alta tecnología que incluye componentes electrónicos y PLC de la marca SIEMENS & SCHNEIDER de primera clase. Todo el sistema se controla a través de un software avanzado que tiene características sofisticadas y una interfaz fácil de usar.

MOBICOM 30 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad de producción	30 m ³ /h
Dimensiones de transporte	8 (L) x 2,3 (A) x 2,5 (H) metros
Peso	8.500 Kg
Potencia total	47 kW
Generador eléctrico requerido	70 kVA
Tipo de mezcladora	Eje vertical – Eje Horizontal - Planetaria
Área requerida	200 m ²

MOBICOM 30 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 6 m ³
Báscula de áridos	0.75 m ³
Cinta transportadora de carga	800 x 15.250 mm
Volumen hormigón mezclado	0,5 m ³
Báscula de cemento	300 kg
Báscula de agua	200 lt
Báscula de aditivos	20 lt
Compresor de aire	300 lt, 4 kW
Silo de cemento	Tipo Externo, desde 50 hasta 200 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

MOBICOM 30 PLANO GENERAL

MOBICOM 30 PLANO GENERAL

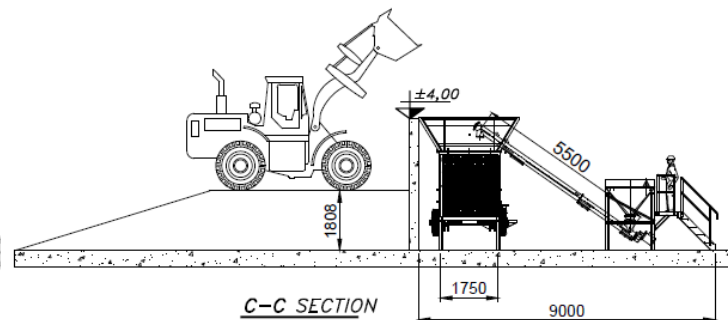
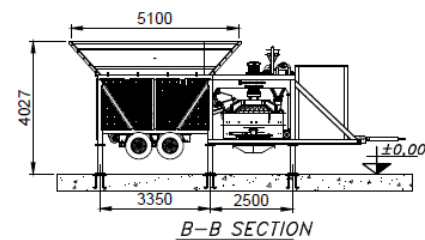
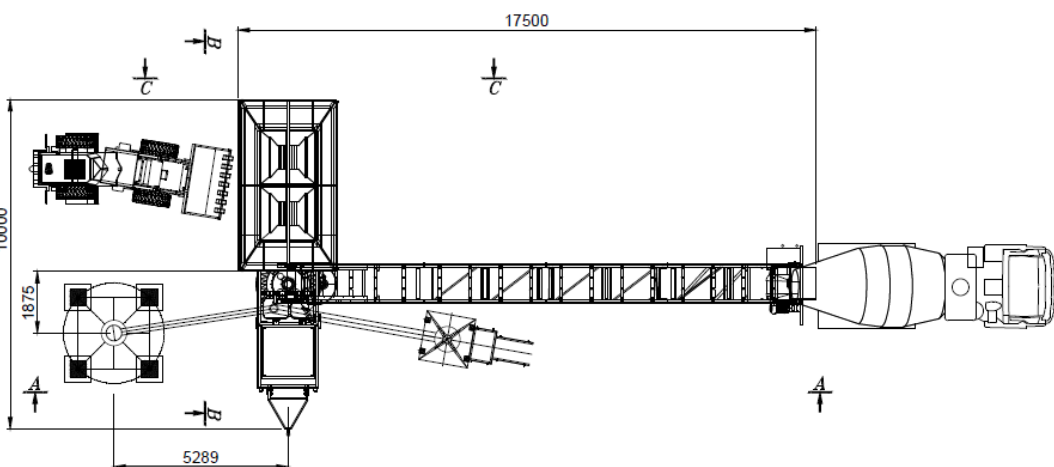
A-A SECTION

B-B SECTION

C-C SECTION

CONSTMACH

ITEM NO	COMPONENT NAME	QTY	REMARKS	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
1	CONCRETE MIXER TRUCK	1			
2	CONCRETE BATCHING PLANT	1			
3	CONCRETE PUMP	1			
4	CONCRETE TRUCK	1			
5	CONCRETE TRUCK	1			
6	CONCRETE TRUCK	1			
7	CONCRETE TRUCK	1			
8	CONCRETE TRUCK	1			
9	CONCRETE TRUCK	1			
10	CONCRETE TRUCK	1			
11	CONCRETE TRUCK	1			
12	CONCRETE TRUCK	1			
13	CONCRETE TRUCK	1			
14	CONCRETE TRUCK	1			
15	CONCRETE TRUCK	1			
16	CONCRETE TRUCK	1			
17	CONCRETE TRUCK	1			
18	CONCRETE TRUCK	1			
19	CONCRETE TRUCK	1			
20	CONCRETE TRUCK	1			
21	CONCRETE TRUCK	1			
22	CONCRETE TRUCK	1			
23	CONCRETE TRUCK	1			
24	CONCRETE TRUCK	1			
25	CONCRETE TRUCK	1			
26	CONCRETE TRUCK	1			
27	CONCRETE TRUCK	1			
28	CONCRETE TRUCK	1			
29	CONCRETE TRUCK	1			
30	CONCRETE TRUCK	1			
31	CONCRETE TRUCK	1			
32	CONCRETE TRUCK	1			
33	CONCRETE TRUCK	1			
34	CONCRETE TRUCK	1			
35	CONCRETE TRUCK	1			
36	CONCRETE TRUCK	1			
37	CONCRETE TRUCK	1			
38	CONCRETE TRUCK	1			
39	CONCRETE TRUCK	1			
40	CONCRETE TRUCK	1			
41	CONCRETE TRUCK	1			
42	CONCRETE TRUCK	1			
43	CONCRETE TRUCK	1			
44	CONCRETE TRUCK	1			
45	CONCRETE TRUCK	1			
46	CONCRETE TRUCK	1			
47	CONCRETE TRUCK	1			
48	CONCRETE TRUCK	1			
49	CONCRETE TRUCK	1			
50	CONCRETE TRUCK	1			
51	CONCRETE TRUCK	1			
52	CONCRETE TRUCK	1			
53	CONCRETE TRUCK	1			
54	CONCRETE TRUCK	1			
55	CONCRETE TRUCK	1			
56	CONCRETE TRUCK	1			
57	CONCRETE TRUCK	1			
58	CONCRETE TRUCK	1			
59	CONCRETE TRUCK	1			
60	CONCRETE TRUCK	1			
61	CONCRETE TRUCK	1			
62	CONCRETE TRUCK	1			
63	CONCRETE TRUCK	1			
64	CONCRETE TRUCK	1			
65	CONCRETE TRUCK	1			
66	CONCRETE TRUCK	1			
67	CONCRETE TRUCK	1			
68	CONCRETE TRUCK	1			
69	CONCRETE TRUCK	1			
70	CONCRETE TRUCK	1			
71	CONCRETE TRUCK	1			
72	CONCRETE TRUCK	1			
73	CONCRETE TRUCK	1			
74	CONCRETE TRUCK	1			
75	CONCRETE TRUCK	1			
76	CONCRETE TRUCK	1			
77	CONCRETE TRUCK	1			
78	CONCRETE TRUCK	1			
79	CONCRETE TRUCK	1			
80	CONCRETE TRUCK	1			
81	CONCRETE TRUCK	1			
82	CONCRETE TRUCK	1			
83	CONCRETE TRUCK	1			
84	CONCRETE TRUCK	1			
85	CONCRETE TRUCK	1			
86	CONCRETE TRUCK	1			
87	CONCRETE TRUCK	1			
88	CONCRETE TRUCK	1			
89	CONCRETE TRUCK	1			
90	CONCRETE TRUCK	1			
91	CONCRETE TRUCK	1			
92	CONCRETE TRUCK	1			
93	CONCRETE TRUCK	1			
94	CONCRETE TRUCK	1			
95	CONCRETE TRUCK	1			
96	CONCRETE TRUCK	1			



L.P. NO.		COMPONENT NAME		QTY.	REVISION	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
		CONSTMACH					
			name	signature	date	capacity	3000PH
			design		print name	MOBICOM 30 LAYOUT	
			drawn		LAYOUT		
			checked				
			approved				
			scale	500 P-1000 AT			
			date	1/10/00	drawn name		
			date	1/10/00			



MOBICOM 30

MOBICOM 45

Planta de Hormigón de obra de 45m³/h de capacidad



MOBICOM 45 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad de producción	45 m ³ /h
Dimensiones de transporte	8 (L) x 2.3 (A) x 2.5 (H) metros
Peso	9.500 Kg
Potencia total	55 kW
Generador eléctrico requerido	80 kVA
Tipo de mezcladora	Eje vertical – Eje Horizontal - Planetaria
Área requerida	200 m ²

MOBICOM45 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 6 m ³
Báscula de áridos	1 m ³
Cinta transportadora de carga	800 x 15.250 mm
Volumen hormigón mezclado	0,75 m ³
Báscula de cemento	450 kg
Báscula de agua	300 lt
Báscula de aditivos	20 lt
Compresor de aire	300 lt, 4 kW
Silo de cemento	Tipo Externo, desde 50 hasta 200 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

P. NO. COMPONENT NAME		QTY MATERIAL		DESCRIPTION		TOTAL BASE	
CONSTMACH							
△ DESIGN △ DETAIL △ CHECK △ MANUFACTURE △ ASSEMBLY △ TEST		NAME SIGNATURE		DATE: 11.06.2017 CAPACITY: 30000mm		COMPANY ORDER NUMBER: 022-01	
				MOBICOM 45 LAYOUT			
△ CLIENT △ DESIGNER △ DATE				△ APPROVED			

MOBICOM 45



PLANTAS DE HORMIGÓN FIJAS - ESTACIONARIAS



STATIONARY 60
STATIONARY 100
STATIONARY 120
STATIONARY 160

La capacidad de producción de nuestras plantas de hormigón fijas se clasifica en 60, 100, 120, 160, 200 y 240 m³/h. Según las necesidades del cliente y los requisitos de capacidad de la obra a realizar, también se pueden utilizar dos mezcladoras al mismo tiempo en una planta de hormigón para aumentar la producción.

Las mezcladoras de doble eje horizontal, de eje simple horizontal, planetarias y de eje vertical son los tipos de mezcladoras que se utilizan en nuestras plantas de hormigón fijas, de acuerdo con el tipo de hormigón que se desea producir.

Las plantas de hormigón fijas de CONSTMACH están equipadas con sistemas de control de alta tecnología que incluyen componentes electrónicos y módulo PLC de primera calidad y fabricados en Europa, SIEMENS y SCHNEIDER. Todas las unidades de la planta se controlan a través de un software avanzado que tiene características sofisticadas y una interfaz fácil de usar. Para casos de emergencia, el panel de control manual también está presente.

Las plantas de hormigón fijas de CONSTMACH están equipadas con silos de cemento de diferentes tamaños según la capacidad de producción y los propósitos de cada aplicación. En nuestras plantas de hormigón se pueden utilizar silos de cemento de capacidades diferentes que van desde

30 hasta 1.000 toneladas de capacidad. Los silos de cemento de hasta 50 toneladas de capacidad se fabrican atornillados y soldados. Los silos con capacidad superior a 50 toneladas se prefieren como tipo atornillado para facilitar el transporte. Los silos de cemento de CONSTMACH están equipados con filtro de aire contra el polvo, válvula de seguridad, indicadores de nivel, válvulas de mariposa y boquillas de aire para fluidificación.

Nuestra empresa sabe muy bien que las condiciones climáticas tienen importantes efectos en la calidad del hormigón. Mientras que las plantas de hormigón fijas en regiones de clima frío como Rusia, Kazajistán, Ucrania, el norte de Europa, etc. se calientan con generadores de aire caliente y paneles aislados, el agua del hormigón se enfría mediante enfriadores en plantas de hormigón en regiones cálidas como Oriente Medio, CCG o países de África. Los sistemas de llenado de tolvas de áridos son nuestras soluciones alternativas a las rampas de carga que son necesarias para llenar las tolvas mediante pala cargadora. En caso de utilizar sistemas de llenado de tolvas de áridos, se elimina el requisito de rampa de carga.

Las plantas de hormigón fijas del modelo STATIONARY se pueden diseñar de muchas maneras diferentes según el área donde se instalará la planta de hormigón.

PLANTAS DE HORMIGÓN FIJAS - ESTACIONARIAS



STATIONARY 60

Planta de hormigón fija de 60 m³/h de capacidad



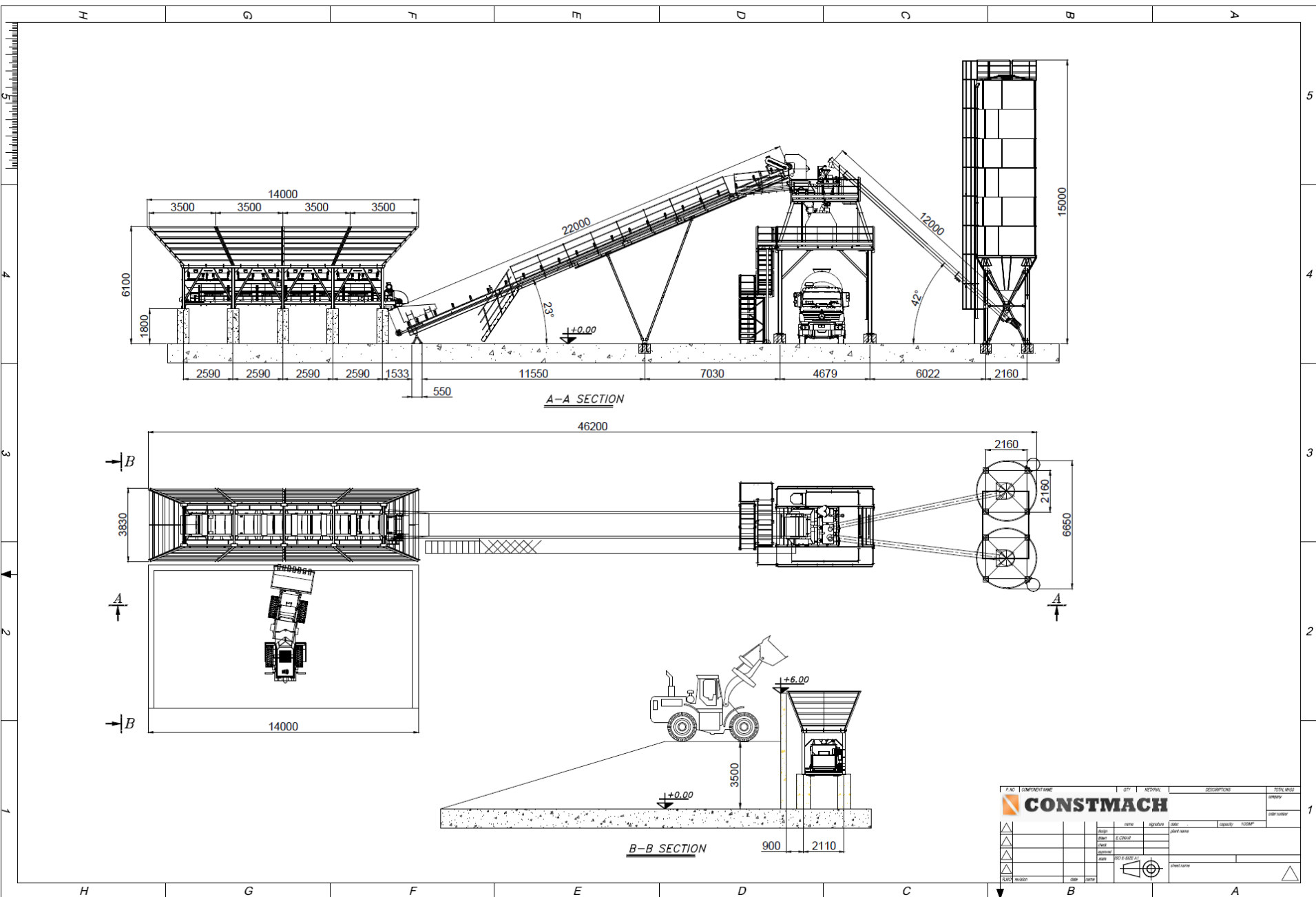
STATIONARY 60 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad de producción	60 m ³ /h
Peso	38.000 Kg
Potencia total	125 kW
Generador eléctrico requerido	200 kVA
Tipo de mezcladora	Eje vertical - Eje Horizontal - Doble Eje Horizontal - Planetaria
Área requerida	700 m ²

STATIONARY 60 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 20 m ³
Báscula de áridos	1,5 m ³
Cinta pesadora de áridos	800 x 11.000 mm
Cinta elevadora de áridos	800 x 22.000 mm
Tolva de espera para áridos	1,5 m ³
Volumen hormigón mezclado	1 m ³
Báscula de cemento	600 kg
Báscula de agua	300 lt
Báscula de aditivos	30 lt
Compresor de aire	300 lt, 4 kW
Silo de cemento Opción	Tipo Externo, desde 50 hasta 500 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

STATIONARY 60 PLANO GENERAL



STATIONARY 60



STATIONARY 100

Planta de hormigón fija de 100 m³/h de capacidad



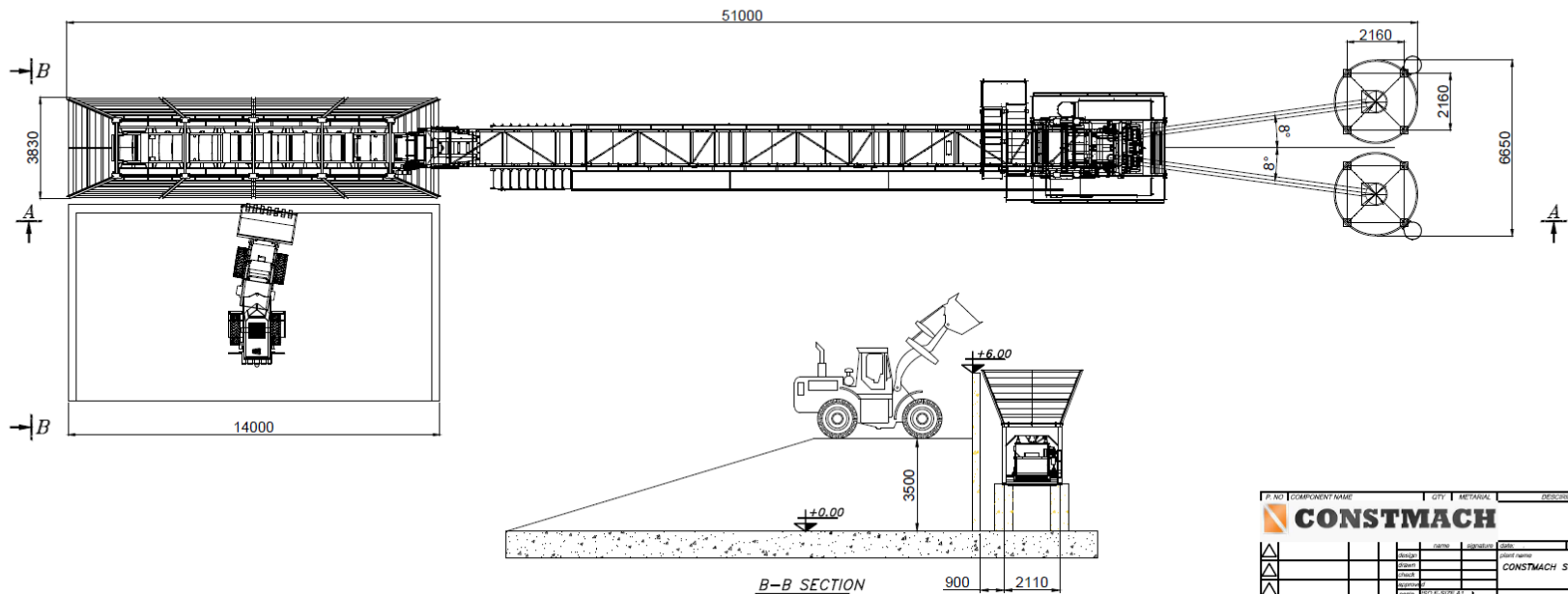
STATIONARY 100 CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad de producción	100 m ³ /h
Peso	48,000 Kg
Potencia total	175 kW
Generador eléctrico requerido	250 kVA
Tipo de mezcladora	Eje vertical - Eje Horizontal - Doble Eje Horizontal - Planetaria
Área requerida	700 m ²

STATIONARY 100 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 25 m ³
Báscula de áridos	3 m ³
Cinta pesadora de áridos	1.000 x 11.000 mm
Cinta elevadora de áridos	1.000 x 26.000 mm
Tolva de espera para áridos	3 m ³
Volumen hormigón mezclado	2 m ³
Báscula de cemento	1.200 kg
Báscula de agua	600 lt
Báscula de aditivos	30 lt
Compresor de aire	500 lt, 5,5 kW
Silo de cemento Opción	Tipo Externo, desde 50 hasta 500 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

A-A SECTION



P. NO.	COMPONENT NAME	CITY	ADDRESS	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
					company
					order number

				name	signature	DATE	Capacity	YSDM
				Design				
				Drawn				
				Check				
				Approved				
				Issue				

C-100	revision	DATE	NOTES					













STATIONARY 100



STATIONARY 120

Planta de hormigón fija de 120 m³/h de capacidad

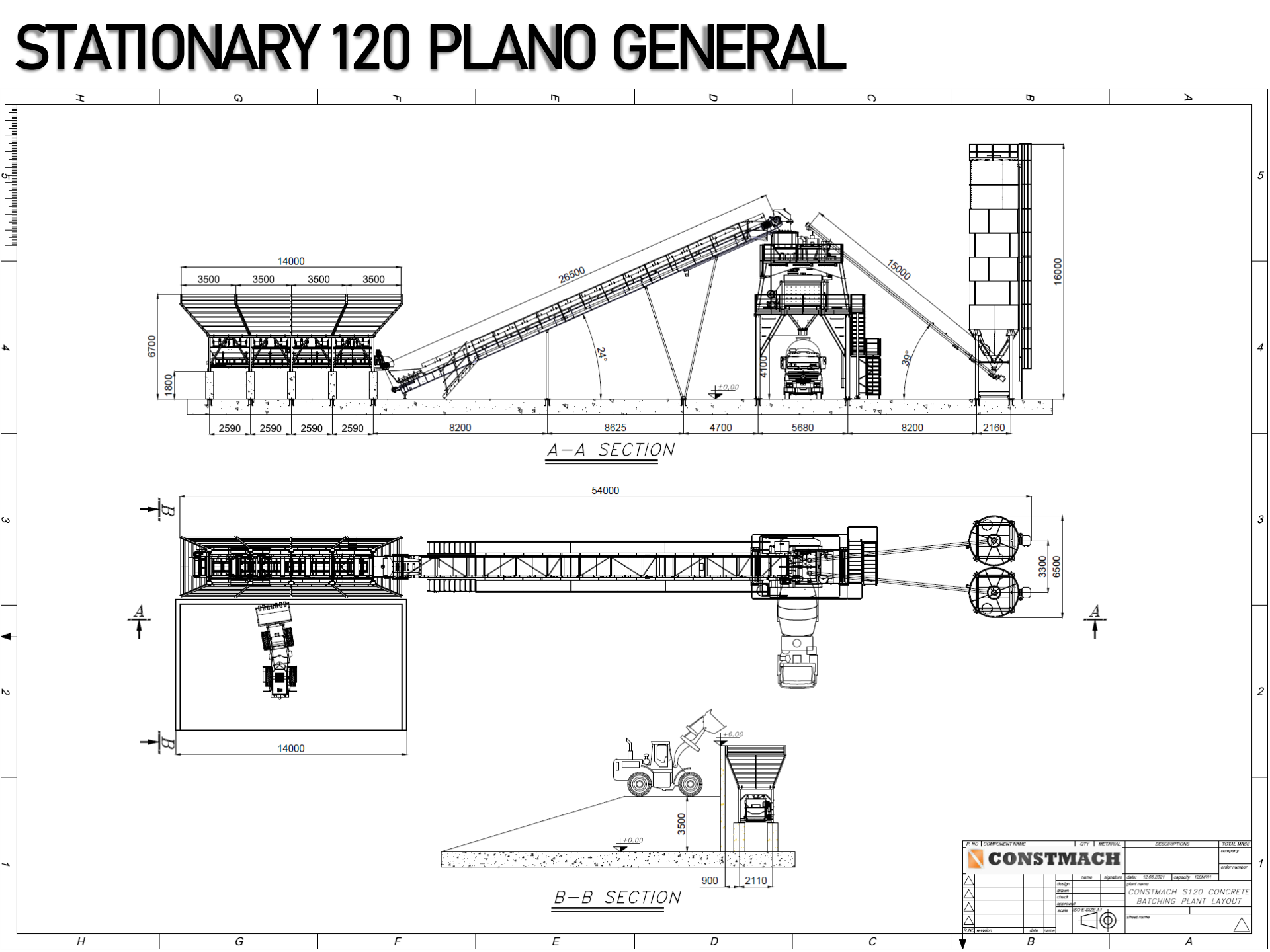


STATIONARY 120 CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad de producción	120 m ³ /h
Peso	58,000 Kg
Potencia total	205 kW
Generador eléctrico requerido	300 kVA
Tipo de mezcladora	Doble eje horizontal
Área requerida	700 m ²

STATIONARY 120 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 30 m ³
Báscula de áridos	4 m ³
Cinta pesadora de áridos	1.000 x 11.100 mm
Cinta elevadora de áridos	1.000 x 26.500 mm
Tolva de espera para áridos	4 m ³
Volumen hormigón mezclado	3 m ³
Báscula de cemento	1.800 kg
Báscula de agua	1.000 lt
Báscula de aditivos	50 lt
Compresor de aire	500 lt, 5,5 kW
Silo de cemento	Tipo Externo, desde 100 hasta 500 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

[illegible]

STATIONARY 120 PLANO GENERAL

The image displays the general plan and sections of a Stationary 120 Concrete Batching Plant. The main plan view shows the layout of the plant, including the storage silos, the central mixing area, and the discharge conveyor. The dimensions are as follows:

- Overall width: 54000
- Overall length: 14000
- Storage silos: 4 units, each 3500 wide, totaling 14000.
- Central mixing area: 8200 wide.
- Discharge conveyor: 26500 long, inclined at 24°.
- Storage silos: 4 units, each 3500 wide, totaling 14000.
- Overall height: 16000.

The sections are labeled A-A and B-B.

A-A SECTION

This section shows the side view of the plant. The dimensions are as follows:

- Overall width: 54000
- Overall height: 16000
- Storage silos: 4 units, each 3500 wide, totaling 14000.
- Central mixing area: 8200 wide.
- Discharge conveyor: 26500 long, inclined at 24°.
- Storage silos: 4 units, each 3500 wide, totaling 14000.

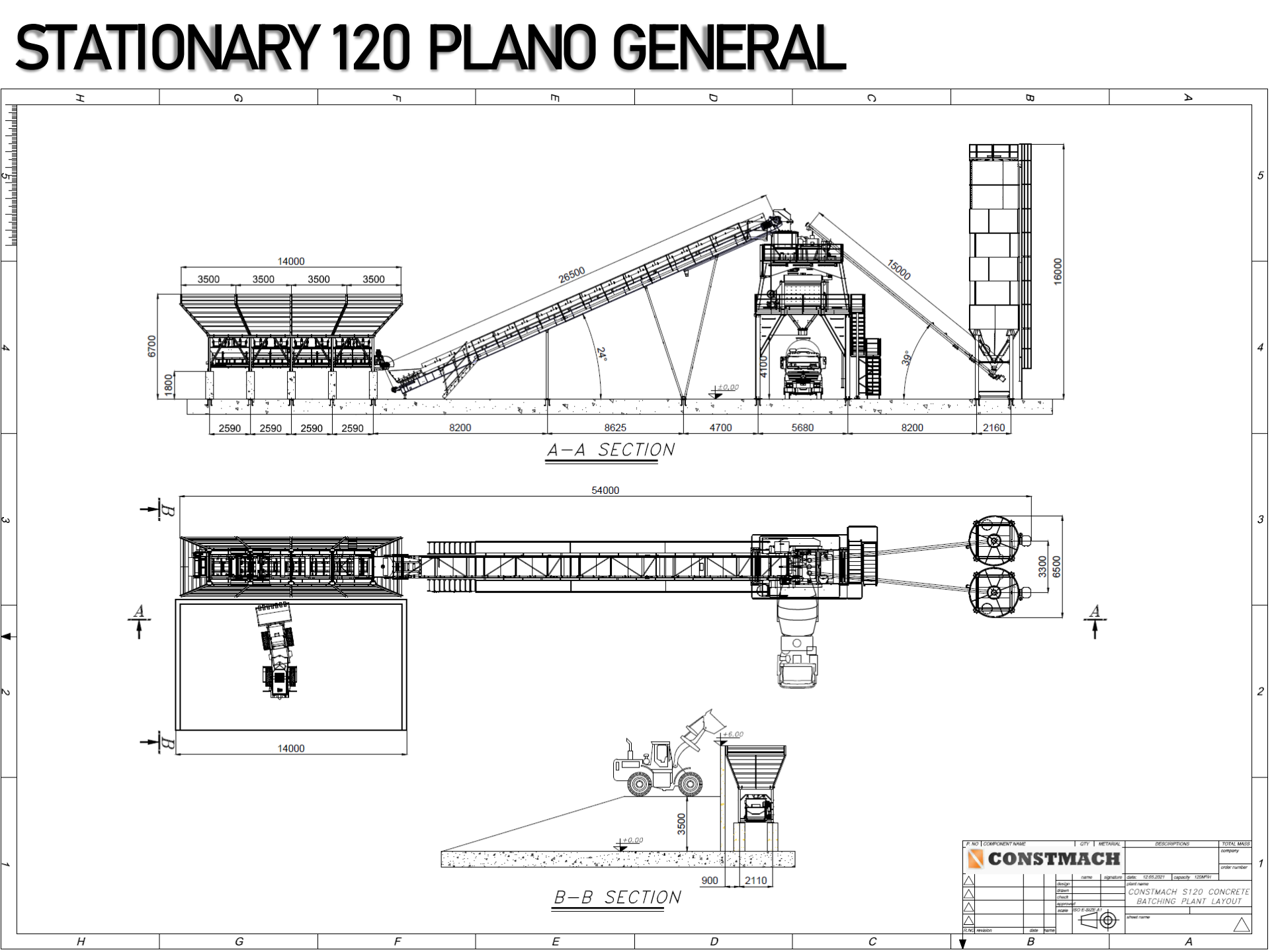
B-B SECTION

This section shows the front view of the plant. The dimensions are as follows:

- Overall width: 54000
- Overall height: 16000
- Storage silos: 4 units, each 3500 wide, totaling 14000.
- Central mixing area: 8200 wide.
- Discharge conveyor: 26500 long, inclined at 24°.
- Storage silos: 4 units, each 3500 wide, totaling 14000.

The plant is designed for a capacity of 120 m³/h. The overall dimensions are 54000 x 14000 x 16000. The storage silos are 3500 wide and 14000 high. The central mixing area is 8200 wide. The discharge conveyor is 26500 long and inclined at 24°.

P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
1	CONSTMACH				company
2					order number
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					



STATIONARY 120 PLANO GENERAL

The image displays the general plan and sections of a Stationary 120 Concrete Batching Plant. The main plan view shows the layout of the plant, including the storage silos, the central mixing area, and the discharge conveyor. The dimensions are as follows:

- Overall width: 54000
- Overall height: 6700
- Storage silo width: 14000
- Storage silo height: 16000
- Central mixing area width: 26500
- Central mixing area height: 4100
- Discharge conveyor width: 15000
- Discharge conveyor height: 3900

The sections are labeled A-A and B-B. Section A-A shows the side view of the plant, and Section B-B shows the front view. The sections are detailed with dimensions and structural elements.

A-A SECTION

B-B SECTION

P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
1	CONSTMACH				company
2					order number
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

STATIONARY 120 PLANO GENERAL

The image displays the general plan and sections of a Stationary 120 Concrete Batching Plant. The main plan view shows the layout of the plant, including the storage silos, the central mixing area, and the discharge conveyor. The dimensions are as follows:

- Overall width: 54000
- Overall height: 6700
- Storage silo width: 14000
- Storage silo height: 16000
- Central mixing area width: 26500
- Central mixing area height: 4100
- Discharge conveyor width: 15000
- Discharge conveyor height: 3900

The sections are labeled A-A and B-B. Section A-A shows the side view of the plant, and Section B-B shows the front view. The sections are detailed with dimensions and structural elements.

A-A SECTION

B-B SECTION

P. NO	COMPONENT NAME	QTY	MATERIAL	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
1	CONSTMACH				company
2					order number
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

STATIONARY 120



STATIONARY 160

Planta de hormigón fija de 160 m³/h de capacidad



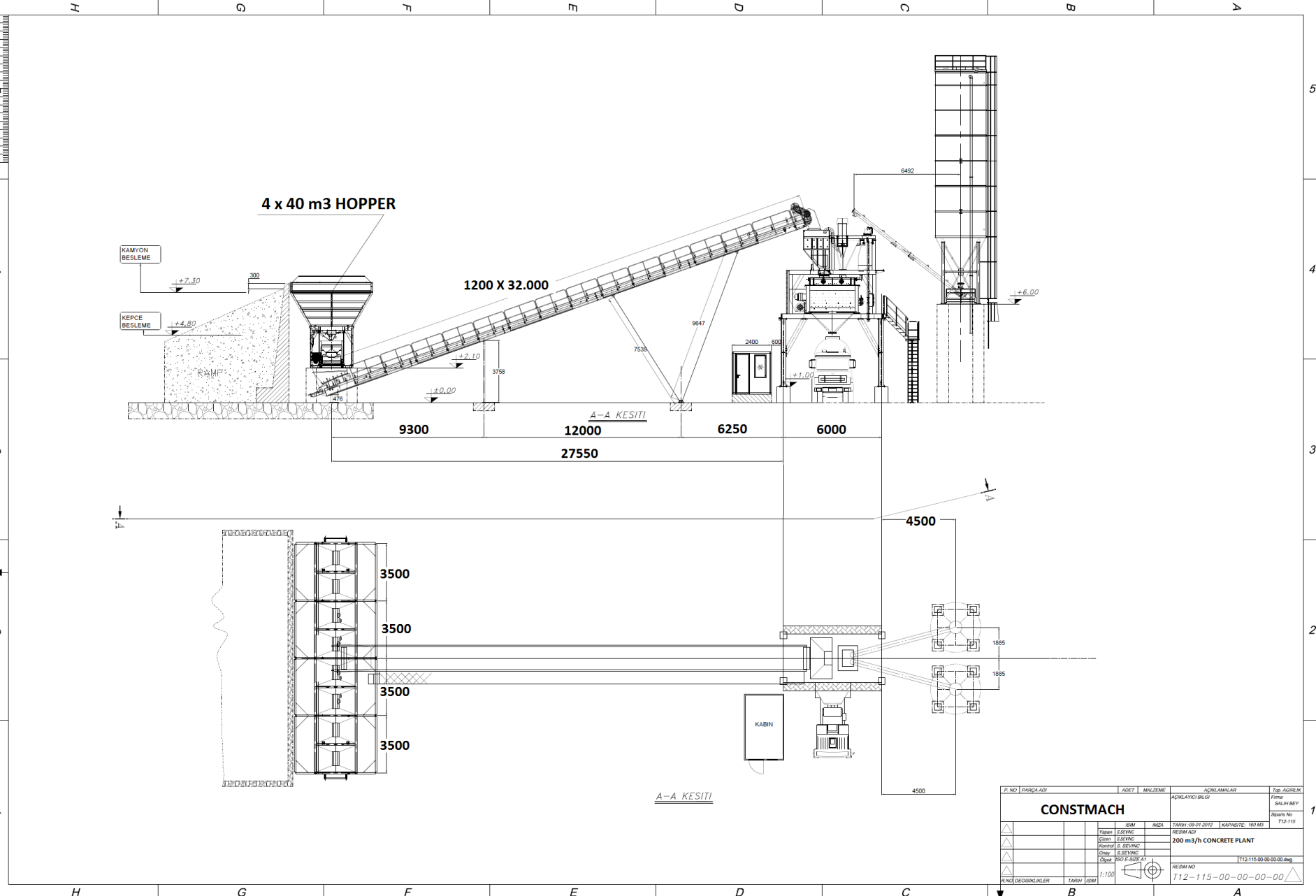
STATIONARY 160 CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad de producción	160 m ³ /h
Peso	66.000 Kg
Potencia total	260 kW
Generador eléctrico requerido	350 kVA
Tipo de mezcladora	Doble eje horizontal
Área requerida	800 m ²

STATIONARY 160 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 40 m ³
Báscula de áridos	6 m ³
Cinta pesadora de áridos	1.200 x 6.500 mm (2 unidades)
Cinta elevadora de áridos	1.200 x 34.000 mm
Tolva de espera para áridos	6 m ³
Volumen hormigón mezclado	4 m ³
Báscula de cemento	2.400 kg
Báscula de agua	1.200 lt
Báscula de aditivos	100 lt
Compresor de aire	1.000 lt, 11 kW
Silo de cemento	Tipo Externo, desde 100 hasta 500 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

STATIONARY 160 PLANO GENERAL



STATIONARY 160



PLANTAS DE HORMIGÓN COMPACTAS



COMPACT 30
COMPACT 60
COMPACT 100

Las plantas de hormigón compactas de CONSTMACH son modelos especialmente diseñados para que se puedan transportar dentro de 1 solo remolque o contenedor OT de 40 pies. Se suele elegir en los casos en los que el área donde se va a instalar tiene dimensiones limitadas. La capacidad de producción de nuestras plantas compactas de hormigón varía entre 20 y 100 m3/h. Gracias a su fácil portabilidad y diseño de rápida instalación y la necesidad de una mínima inversión en infraestructura, las Plantas Compactas de hormigón CONSTMACH ofrecen ventajas económicas a sus usuarios. Las plantas de hormigón COMPACT de CONSTMACH están diseñadas y fabricadas de acuerdo con las normas CE.

Transferir los áridos desde la báscula a la mezcladora mediante un sistema de skip en lugar de una cinta transportadora es el factor principal que minimiza el área de aplicación. Además, los tamaños de tolva de áridos y otros elementos también son más compactos en comparación con las plantas de hormigón de tipo estacionario.

Las plantas de hormigón Compact de CONSTMACH requieren una preparación mínima del sitio.

Basta con una base de hormigón que sea capaz de soportar la carga total de la planta. Los silos de cemento que se suministran con la planta tienen patas de acero completas para eliminar la necesidad de construcción de patas de hormigón por parte del cliente. Gracias a las paredes metálicas que están presentes a ambos lados de la planta, la rampa de llenado de áridos se puede preparar fácilmente sin construir un muro de hormigón.

En nuestras plantas compactas de hormigón se pueden utilizar mezcladores de doble eje horizontal, de eje simple horizontal, de eje vertical y planetaria, de modo que puedan utilizarse para diferentes propósitos, como hormigón premezclado, hormigón mezclado en seco, producción de hormigón prefabricado, etc.

Las plantas de hormigón de tipo compacto de CONSTMACH están equipadas con sistemas de automatización y control de alta tecnología que incluyen componentes electrónicos y eléctricos de primera clase de las marcas SIEMENS & SCHNEIDER y módulo PLC. La planta se controla con un software avanzado que tiene características sofisticadas y una interfaz muy fácil de usar.



COMPACT 30

Planta de hormigón compacta de 30 m³/h de capacidad



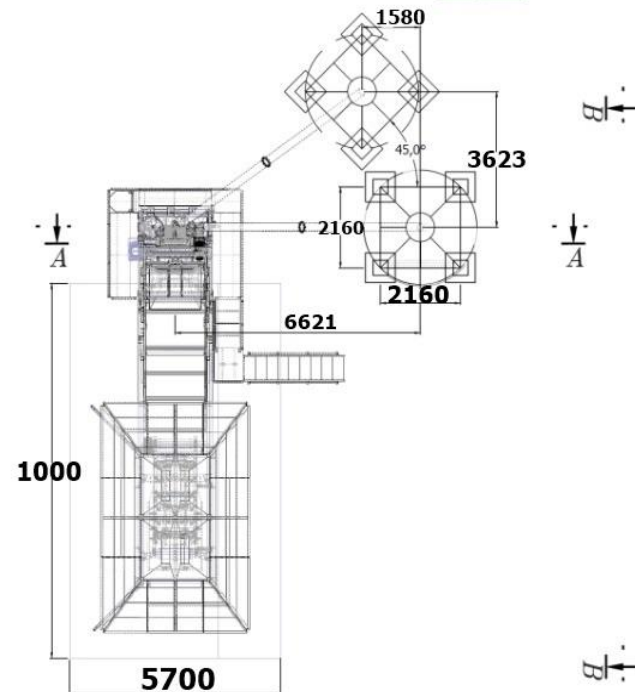
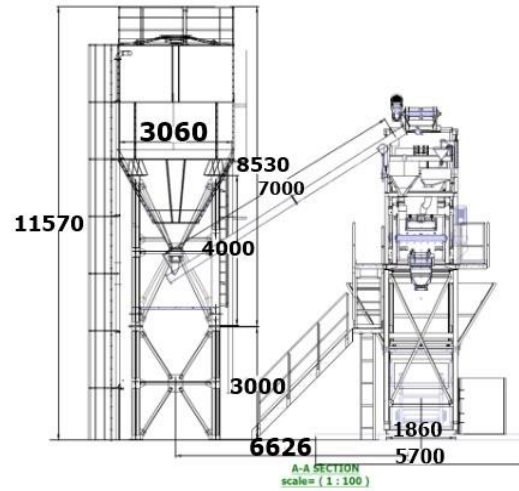
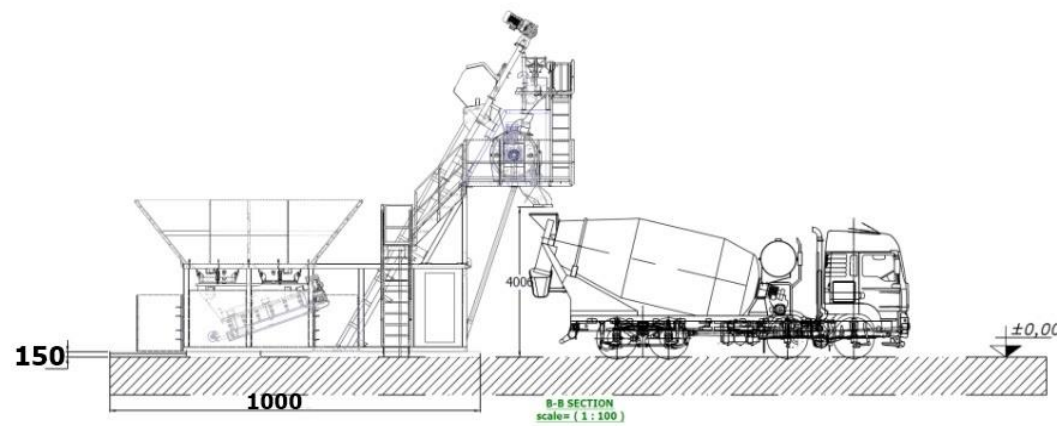
COMPACT 30 CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Capacidad de producción	30 m ³ /h
Dimensiones de transporte	12 (L) x 2,2 (A) x 2,2 (H) metros
Peso	13.000 Kg
Potencia total	50 kW
Generador eléctrico requerido	80 kVA
Tipo de mezcladora	Eje vertical - Eje Horizontal - Doble Eje Horizontal - Planetaria
Área requerida	200 m ²

COMPACT 30 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 6 m ³
Báscula de áridos	0,75 m ³
Cinta pesadora de áridos	600 x 4.000 mm
Skip elevadora de áridos	0,75 m ³
Volumen hormigón mezclado	0,5 m ³
Báscula de cemento	300 kg
Báscula de agua	200 lt
Báscula de aditivos	20 lt
Compresor de aire	300 lt, 4 kW
Silo de cemento	Tipo Externo, desde 50 hasta 200 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

COMPACT 30 PLANO GENERAL



P. 001 1 (0) 000 000 000 000		CTY	PRM	REV	REV	REV
CONSTMACH		COMPANY		COMPANY		
DATE: 25.08.2010		CAPACITY: 30M3		DRAWN: 001		
PROJECT: COMPACT 30 BUCKET TYPE LAYOUT		SCALE: 1:100		SHEET: 001		
DESIGNER: 001		CHECKER: 001		APPROVER: 001		
DATE: 25.08.2010		SHEET: 001		SHEET: 001		



COMPACT 30

COMPACT 60

Planta de hormigón compacta de 60 m³/h de capacidad



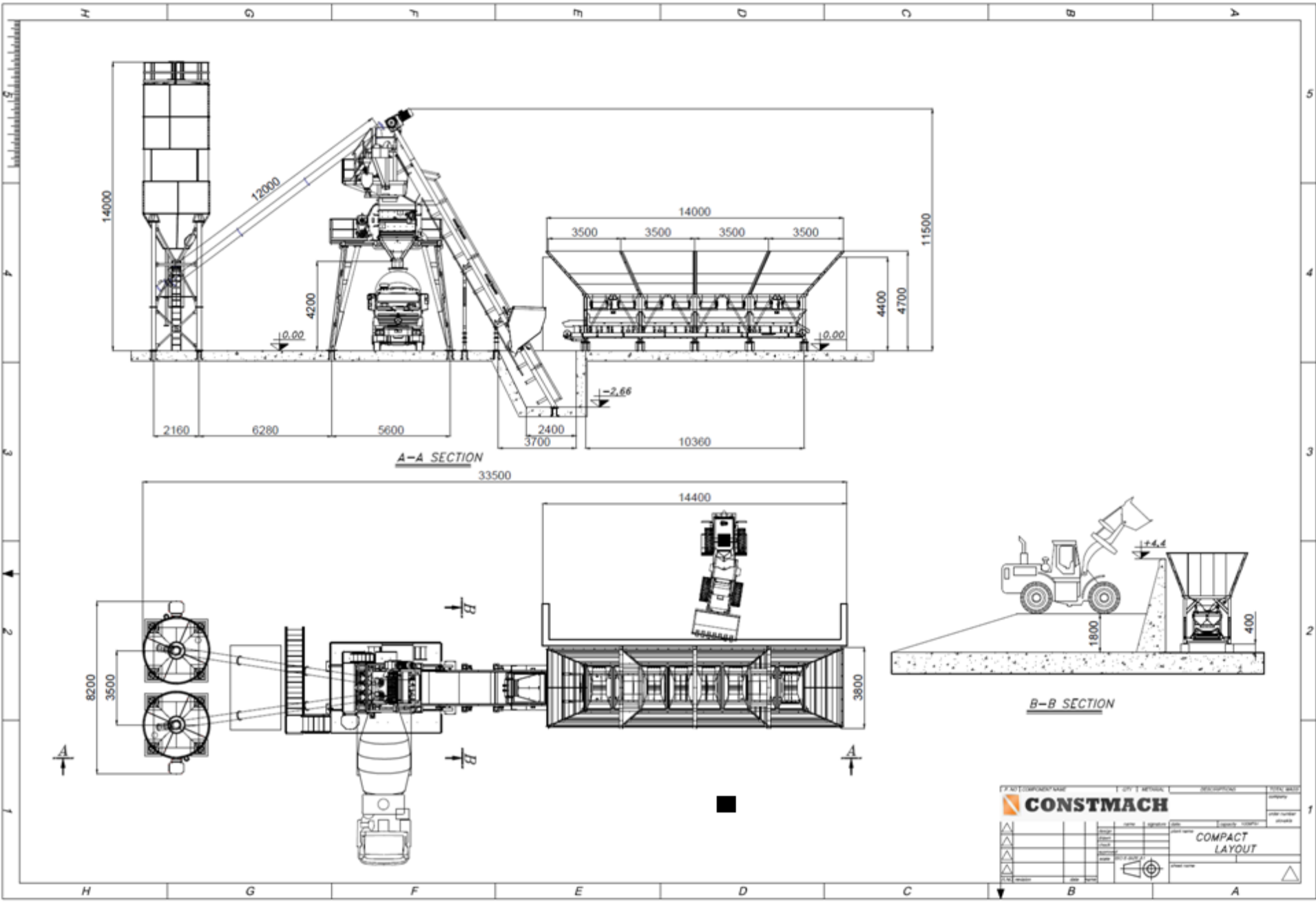
COMPACT 60 CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad de producción	60 m ³ /h
Dimensiones de transporte	12 (L) x 2,3 (A) x 2,3 (H) m (tolvas en cruz)
Peso	28.000 Kg
Potencia total	105 kW
Generador eléctrico requerido	125 kVA
Tipo de mezcladora	Eje vertical - Eje Horizontal - Doble Eje Horizontal - Planetaria
Área requerida	300 m ²

COMPACT 60 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 15 m ³
Báscula de áridos	1,5 m ³
Cinta pesadora de áridos	800 x 12.000 mm
Skip elevadora de áridos	1,5 m ³
Volumen hormigón mezclado	1 m
Báscula de cemento	600 kg
Báscula de agua	300 lt
Báscula de aditivos	20 lt
Compresor de aire	300 lt, 4 kW
Silo de cemento	Tipo Externo, desde 50 hasta 200 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

COMPACT 60 PLANO GENERAL



COMPACT 60



COMPACT 100

Planta de hormigón compacta de 100 m³/h de capacidad



COMPACT 100 CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad de producción	100 m ³ /h
Peso	32.000 Kg
Potencia total	175 kW
Generador eléctrico requerido	250 kVA
Tipo de mezcladora	Eje vertical - Eje Horizontal - Doble Eje Horizontal - Planetaria
Área requerida	300 m ²

COMPACT 100 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 20 m ³
Báscula de áridos	2 m ³
Cinta pesadora de áridos	1.000 x 13.000 mm
Skip elevadora de áridos	2 m ³
Volumen hormigón mezclado	2 m ³
Báscula de cemento	1.200 kg
Báscula de agua	600 lt
Báscula de aditivos	50 lt
Compresor de aire	500 lt, 5,5 kW
Silo de cemento	Tipo Externo, desde 50 hasta 500 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO



[illegible]

COMPACT 100



PLANTAS DE HORMIGÓN VÍA SECA



Las plantas dosificadoras de hormigón CONSTMACH no incluyen mezcladora. Estos modelos de plantas de hormigón se prefieren especialmente si la distancia entre la planta de hormigón y el área de aplicación es demasiado grande. Los materiales que componen el hormigón se transfieren directamente al camión hormigonera después de pesar y sin proceso de mezcla previo. La capacidad de producción de nuestras plantas dosificadoras de hormigón varía entre $60\text{m}^3/\text{h}$ y $120\text{m}^3/\text{h}$.

DRYMIX 60

DRYMIX 100

DRY MIX 60

Planta dosificadora de 60m³/h de capacidad



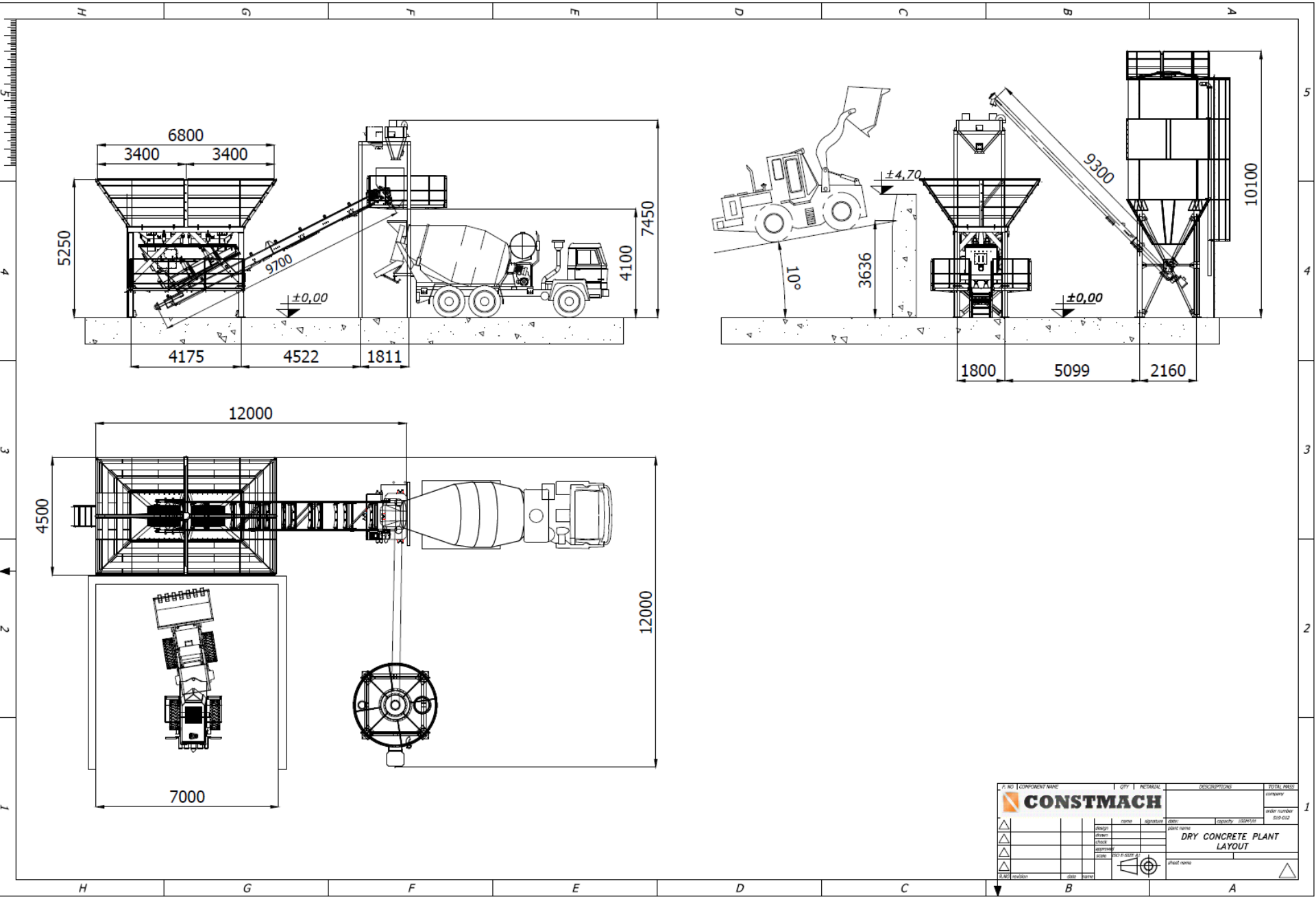
DRY MIX 60 CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad de producción	60 m ³ /h
Peso	27.000 Kg
Potencia total	55 kW
Generador eléctrico requerido	80 kVA
Área requerida	200 m ²

DRY MIX 60 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 10 m ³
Báscula de áridos	1 m ³
Cinta pesadora de áridos	800 x 13.000 mm
Volumen hormigón dosificado	1 m ³
Báscula de cemento	600 kg
Báscula de agua	300 lt
Báscula de aditivos	20 lt
Compresor de aire	300 lt, 4 kW
Silo de cemento	Tipo Externo, desde 50 hasta 200 t de capacidad
Tipo de control	TOTALMENTE AUTOMÁTICO

DRY MIX 60 PLANO GENERAL



A. NO. COMPONENT NAME		QTY. MATERIAL		DESCRIPTIONS		TOTAL PRICE	
		name		signature		company	
		date		date		order number	
		design		signature		519-612	
		drawn		signature			
		check		signature			
approved		signature				DRY CONCRETE PLANT LAYOUT	
scale		scale		plant name			
revision		date		plant name			

DRY MIX 60



DRY MIX 100

Planta dosificadora de 100m³/h de capacidad



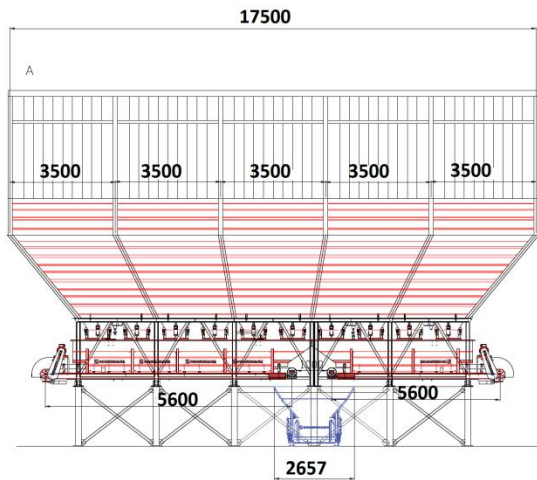
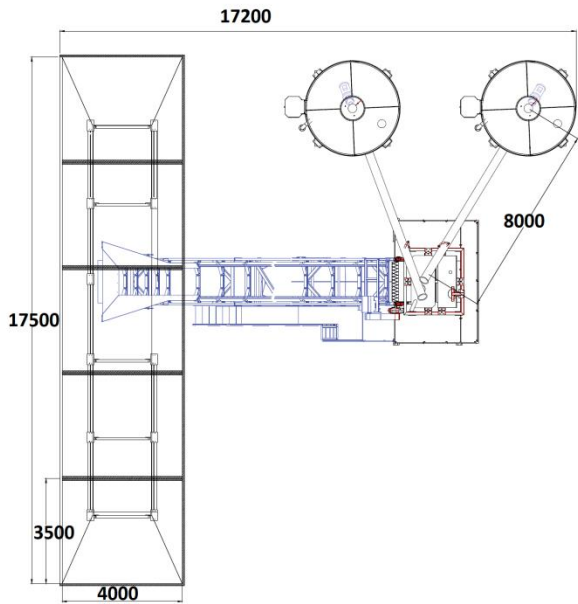
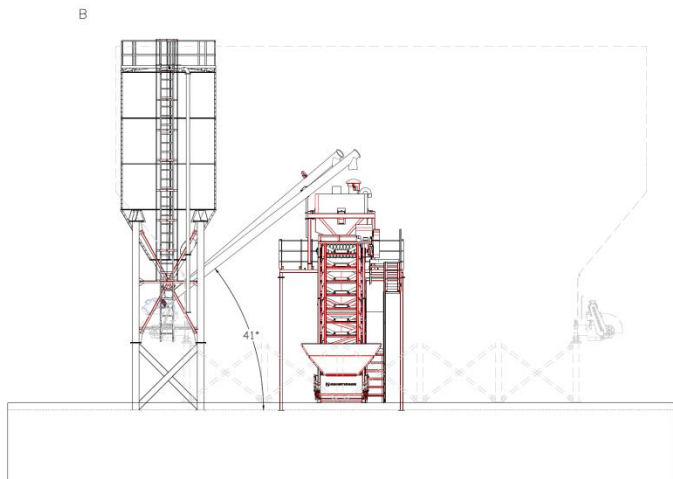
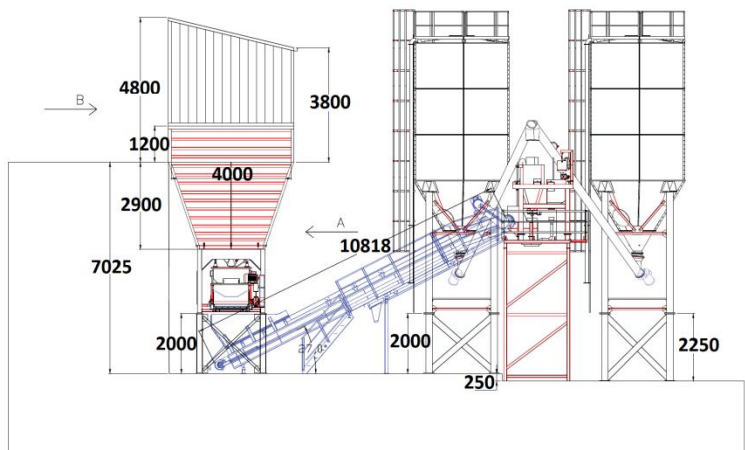
DRY MIX 100 CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad de producción	100 m ³ /h
Peso	33.000 Kg
Potencia total	125 kW
Generador eléctrico requerido	200 kVA
Área requerida	700 m ²

DRY MIX 100 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen de tolvas de áridos	4 x 20 m ³
Báscula de áridos	1,5 m ³
Cinta pesadora de áridos	800 x 13.000 mm
Cinta elevadora de áridos	800 x 13.000 mm
Volumen hormigón dosificado	2 m ³
Báscula de cemento	1.200 kg
Báscula de agua	600 lt
Báscula de aditivos	30 lt
Compresor de aire	300 lt, 4 kW
Silo de cemento	Tipo Externo, desde 50 hasta 200 t de capacidad

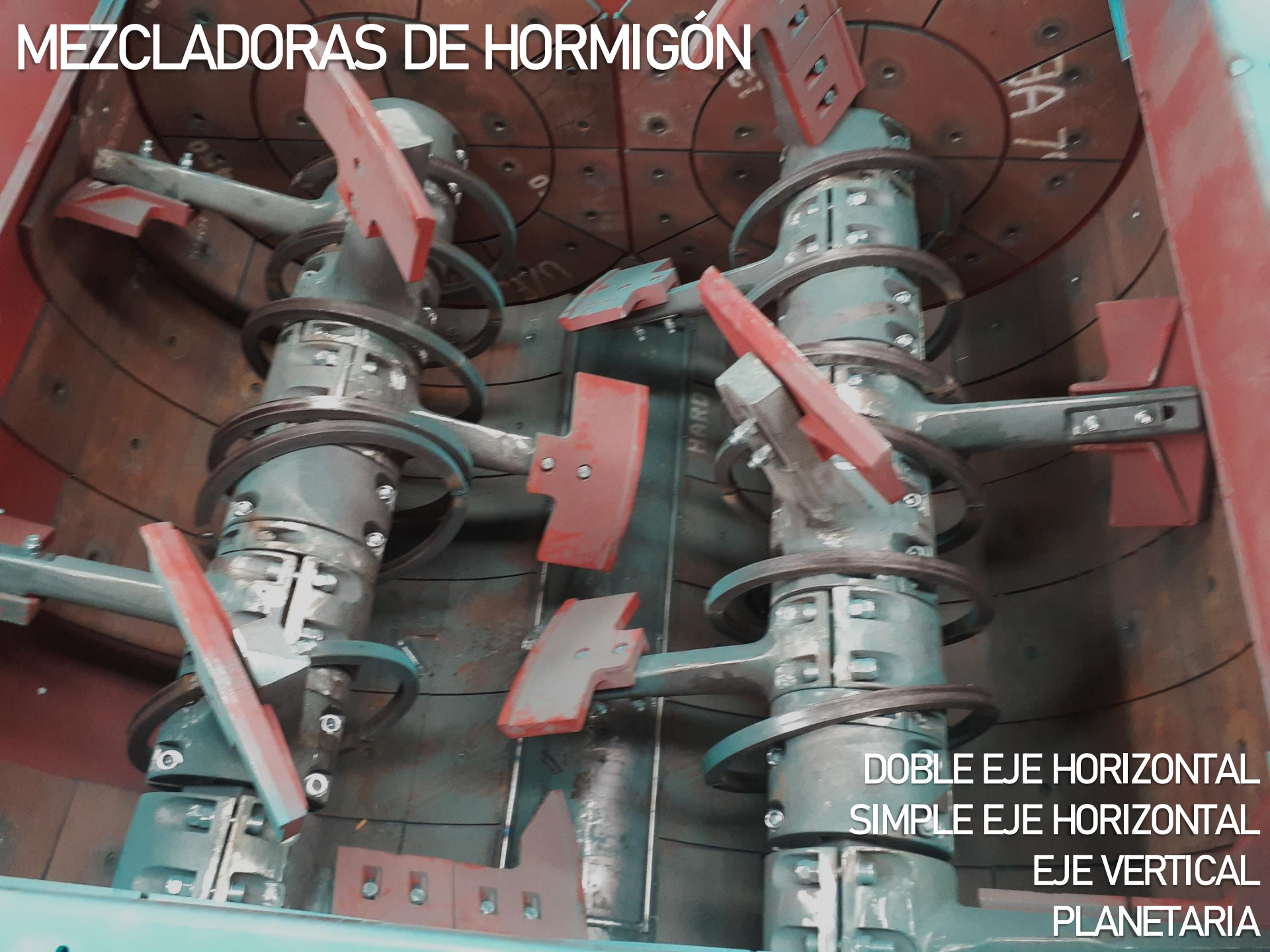
DRY MIX 100 PLANO GENERAL



P. NO COMPONENT NAME		QTY	REMARKS	DESCRIPTIONS	TOTAL MASS
					company
					order number
design	name	signature	date	18.11.2021	capacity 800M ³ /H
drawn	BLON				plant name
check					MALTA
approved					sheet name
described	F-SIN				
RND-revision	date	name			

DRY MIX 100





MEZCLADORAS DE HORMIGÓN

DOBLE EJE HORIZONTAL
SIMPLE EJE HORIZONTAL
EJE VERTICAL
PLANETARIA

DOBLE EJE HORIZONTAL

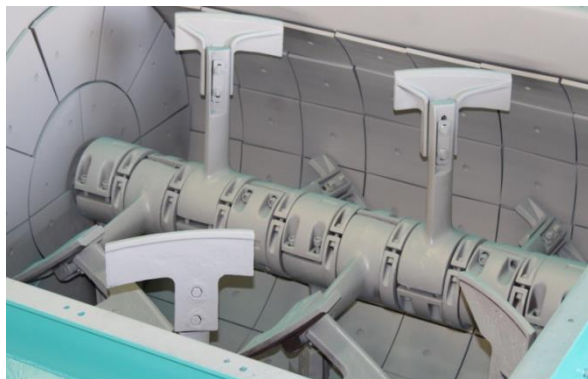


Las Mezcladoras de Doble Eje Horizontal de CONSTMACH ofrecen un diseño robusto y compacto con una mezcla completa de todos los áridos con el resto de materiales. Con sus grandes capacidades de salida desde 1m³ hasta 6m³ y su corto tiempo de mezcla, la mezcladora de doble eje horizontal CONSTMACH es ideal para usar en las aplicaciones de mezcla de hormigón convencional, bloques, extendedoras y presas o pantanos. El arte en la mezcla de hormigón es hacer una carga de hormigón de manera rápida y completa. La poderosa acción de mezcla forzada de las mezcladoras de doble eje horizontal CONSTMACH lanza partículas desde cada lado de la mezcladora hacia el centro, donde se combinan; el agua es introducida a través de poderosos chorros en la mezcla, donde se absorbe completamente, lo que permite que la lechada de cemento cubra todas las partículas de árido de manera uniforme, formando el hormigón más fuerte y homogéneo.

Los reductores dobles de serie pesada transmiten el movimiento de los motores eléctricos de serie pesada a los ejes de la mezcladora. Gracias al sistema de lubricación automática, los cojinetes del eje de la mezcladora se lubrican siempre que la mezcladora esté en funcionamiento con regularidad. Como todos nuestros otros tipos de mezcladoras, nuestras mezcladoras de doble eje también están equipadas con botón de parada de emergencia, trampilla de acceso y rodamientos de marcas SKF / FAG para trabajo pesado de primera calidad.

MEZCLADORA DE DOBLE EJE HORIZONTAL

BRAZOS Y PALAS NY-HARD, PLACAS EN HARDOX



COMPUERTA DE DESCARGA HIDRÁULICA



LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA



MOTORES Y REDUCTORES SINCRONIZADOS



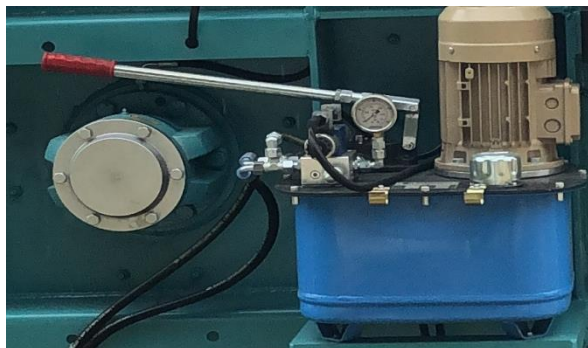
ESCOTILLA DE ACCESO CON LLAVE DE SEGURIDAD



SELLADO ANTIFUGAS



APERTURA MANUAL DE EMERGENCIA



RODAMIENTOS DE PRIMERA MARCAS



PARO DE EMERGENCIA

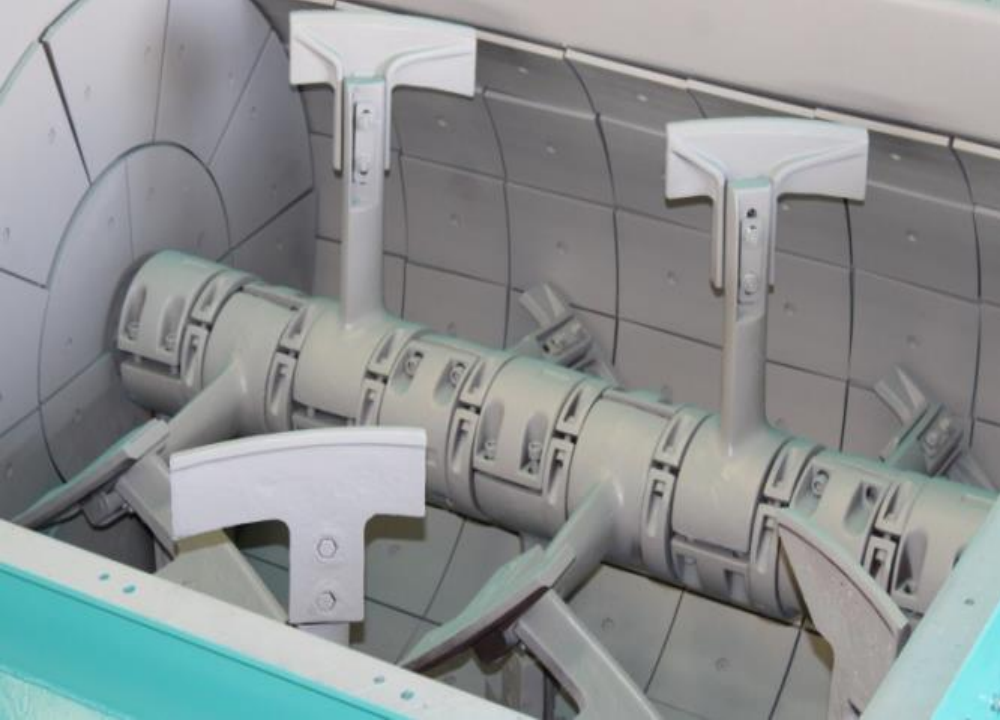


MEZCLADORA DE DOBLE EJE HORIZONTAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO MECLADORA	CTS 1	CTS 2	CTS 3	CTS 4	CTS 5
Volumen de carga	1.500 lt	3.000 lt	4.500 lt	6.000 lt	7.500 lt
Volumen hormigón fresco	1.250 lt	2.500 lt	3.750 lt	5.000 lt	6.250 lt
Volumen hormigón compactado	1.000 lt	2.000 lt	3.000 lt	4.000 lt	5.000 lt
Potencia de motores	37 kW	2 x 37 kW	2 x 55 kW	2 x 75 kW	2 x 90kW
Placas laterales	15 mm HARDOX	15 mm HARDOX	20 mm HARDOX	25 mm Ni Hard	25 mm Ni Hard
Placas de recubrimiento	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard	25 mm Ni Hard	30mm Ni Hard
Palas de mezcla	25 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard
Lubricación automática	DISPONIBLE				
Descarga hidráulica	DISPONIBLE				
Llave de seguridad en escotilla	DISPONIBLE				

DOBLE EJE HORIZONTAL



SIMPLE EJE HORIZONTAL



Las Mezcladoras de Eje Simple Horizontal CONSTMACH son la solución óptima para todo tipo de hormigón, especialmente para propósitos generales de producción de hormigón. El fácil mantenimiento y los revestimientos reemplazables, los elementos de mezcla de Ni-Hard de larga vida prometen a los usuarios un rendimiento sin problemas. La presencia de motor doble en los modelos de 2 m³ permite pasar a la producción incluso en caso de un problema con uno de los motores solamente al estar sobre dimensionadas. El robusto mecanismo de cadena de polea transmite el movimiento desde el motor eléctrico y la caja de engranajes de servicio pesado al eje principal de la mezcladora. Gracias al sistema de engrase automático, los cojinetes del eje del mezclador siempre se lubrican, siempre que la mezcladora funcione regularmente. Como todos nuestros otros tipos de mezcladoras, nuestras mezcladoras de eje simple horizontal también están equipadas con un botón de parada de emergencia, una trampilla de acceso y rodamientos de tipo pesado de la marca SKF/FAG.

MEZCLADORA DE SIMPLE EJE HORIZONTAL

BRAZOS Y PALAS NY-HARD, PLACAS HARDOX



DESCARGA HIDRAULICA DE DOBLE CILINDRO



LUBRICACIÓN AUTOMÁTICA



MOTORREDUCTORES DE SERIE PESADA



ESCOTILLA DE ACCESO PARA MANTENIMIENTO



SELLADO ANTIFUGAS



APERTURA MANUAL DE EMERGENCIA



RODAMIENTOS DE CALIDAD DE LAS PRIMERAS MARCAS



PARO DE EMERGENCIA



MEZCLADORA DE SIMPLE EJE HORIZONTAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO DE MEZCLADORA	CSS 0.5	CSS 1	CSS 2
Volumen de carga	750 lt	1.500 lt	3.000 lt
Volumen hormigón fresco	625 lt	1.250 lt	2.500 lt
Volumen hormigón compactado	500 lt	1.000 lt	2.000 lt
Potencia de motores	18.5 kW	37 kW	2 x 37 kW
Placas laterales	10 mm HARDOX 450	15 mm HARDOX 450	15 mm HARDOX 450
Placas de recubrimiento	15 mm Ni Hard	15 mm Ni Hard	20 mm Ni Hard
Palas de mezcla	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	30 mm Ni-Hard
Lubricación automática	DISPONIBLE		
Descarga hidráulica	DISPONIBLE		
Llave de seguridad en escotilla	DISPONIBLE		



EJE VERTICAL



Las mezcladoras de eje vertical de **CONSTMACH** son las preferidas especialmente en nuestras plantas de baja producción, la mayor ventaja de nuestras mezcladoras son su fácil mantenimiento y estructura simple. Los resortes de la mesa de fijación del soporte central protegen los brazos contra roturas en caso de tener áridos fuertes o grandes dentro de la mezcladora. Gracias a los brazos mezcladores y los rascadores de Ni-Hard40 de alta calidad, el costo de mantenimiento de la mezcladora se minimiza y la mezcladora se puede usar por un período prolongado sin necesidad de reemplazar los elementos de mezcla. Como todos nuestros otros tipos de mezcladores, nuestras mezcladoras de eje vertical también están equipadas con un botón de parada de emergencia, escotilla de acceso y rodamientos de tipo pesado de las marcas SKF/FAG.

MEZCLADORAS DE EJE VERTICAL

BRAZOS Y PALAS EN NI-HARD, PLACAS EN HARDOX



ESCOTILLA DE ACCESO Y MANTENIMIENTO



MOTORREDUCTOR DE SERIE PESADA



APERTURA DE EMERGENCIA



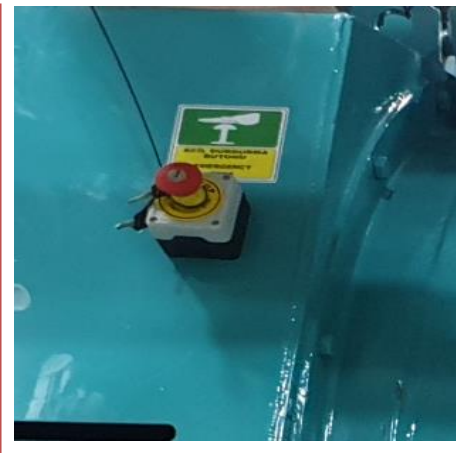
COMPUERTA DE DESCARGA HIDRAULICA



RODAMIENTOS DE PRIMERA CALIDAD



PARO DE EMERGENCIA



MEZCLADORAS DE EJE VERTICAL

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO DE MEZCLADORA	CPM 0.5	CPM 1	CPM 2
Volumen de carga	750 lt	1.500 lt	3.000 lt
Volumen hormigón fresco	625 lt	1.250 lt	2.500 lt
Volumen hormigón compactado	500 lt	1.000 lt	2.000 lt
Potencia de motores	22 kW	37 kW	55 kW
Placas laterales	10 mm HARDOX 450	10 mm HARDOX 450	12 mm HARDOX 450
Placas de recubrimiento	10 mm ST52	10 mm ST52	12 mm ST52
Palas de mezcla	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard
Descarga hidráulica	HIDRÁULICA		
Llave de seguridad en escotilla	DISPONIBLE		



EJE VERTICAL

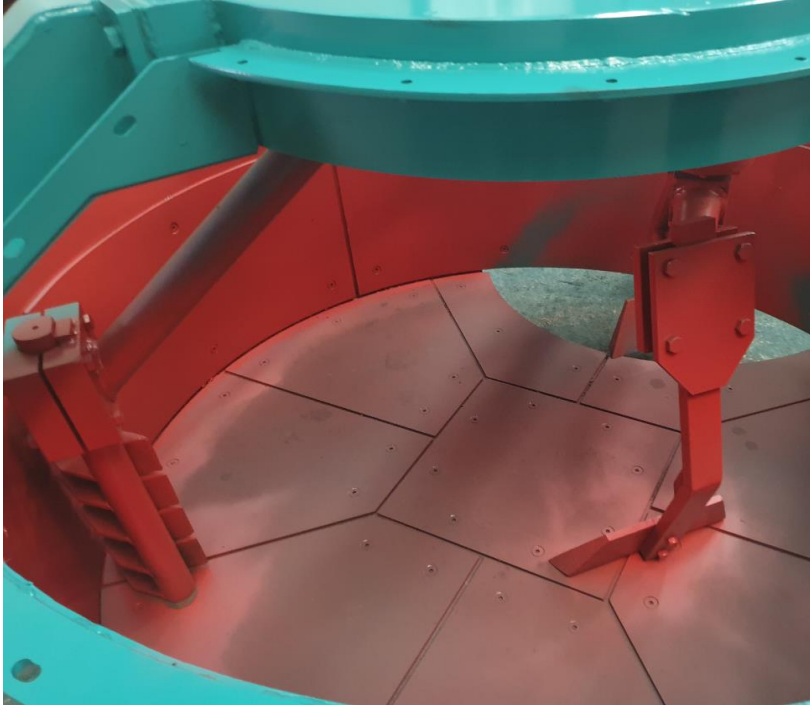
MEZCLADORAS PLANETARIAS



La Mezcladora Planetaria de Hormigón de alta velocidad CONSTMACH es la mejor en su clase. Desde sus inicios como un diseño básico sin concesiones, se ha refinado continuamente durante muchos años, por lo que el producto de hoy contiene los pequeños detalles que espera el cliente. El diseño planetario (o contracorriente) tiene una o dos estrellas mezcladoras que giran entre sí mismas mientras también giran alrededor de un punto central, lo que permite que cada brazo cubra todo el piso del mezclador en varias revoluciones al mismo tiempo. Esta poderosa acción de mezcla es rápida y completa, lo que resulta en un tiempo de mezcla, después de agregar agua, de 30 segundos o menos para la mayoría de los tipos de hormigón. El resultado es un mayor rendimiento, que proporciona más hormigón por hora para una planta del mismo tamaño, así como una mejor consistencia y mayor resistencia, por otro lado, un ahorro de cemento. El diseño planetario de CONSTMACH es superior a los diseños de eje vertical y doble eje horizontal para la producción de todo tipo de hormigón. La razón de esto es su intensa acción de mezcla, que rompe rápidamente los terrones.

MEZCLADORAS PLANETARIAS

BRAZOS Y PALAS EN NI-HARD, PLACAS EN HARDOX 450



MOTORREDUCTOR DE SERIE PESADA



COMPUERTA DE DESCARGA HIDRAULICA



RODAMIENTOS DE PRIMERA CALIDAD



ESCOTILLA DE MANTENIMIENTO

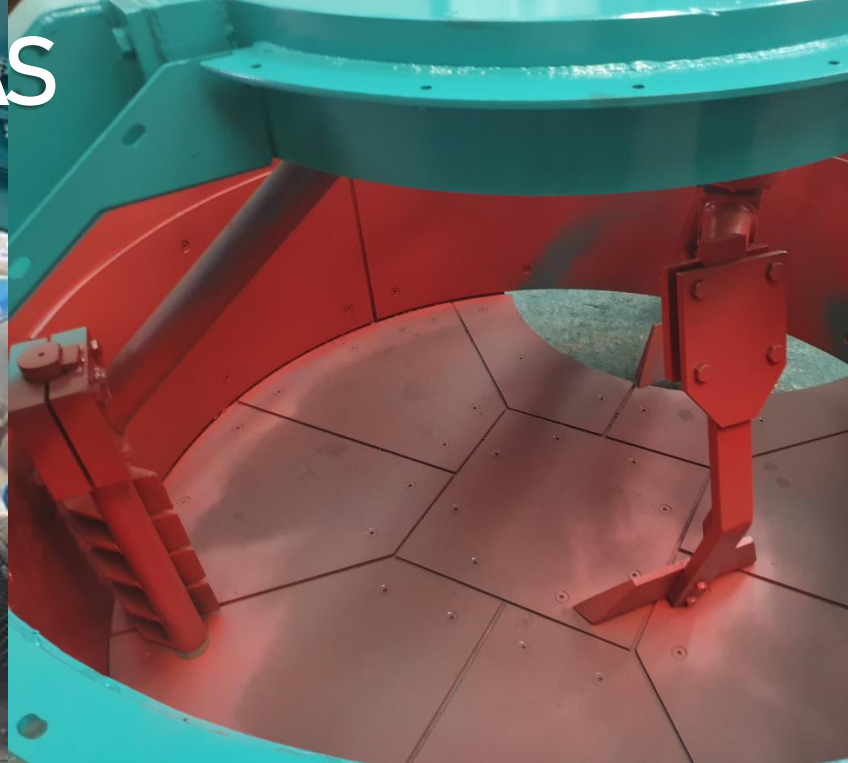


MEZCLADORAS PLANETARIAS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO DE MEZCLADORA	CPLN 0.5	CPLN 0.75	CPLN 1	CPLN 1.5	CPLN 2
Volumen de carga	750 lt	1.000lt	1.500 lt	2.250 lt	3.000 lt
Volumen horm. fresco	625 lt	875 lt	1.250 lt	2.000 lt	2.500 lt
Volumen horm. compactado	500 lt	750 lt	1.000 lt	1.500 lt	2.000 lt
Potencia de motores	22 kW	30 kW	55 kW	2 x 30 kW	2 x 55 kW
Placas laterales	10 mm HARDOX 450	10 mm HARDOX 450	10 mm HARDOX 450	10 mm HARDOX 450	12 mm HARDOX 450
Placas de recubrimiento	10 mm ST52	10 mm ST52	10 mm ST52	10 mm ST52	12 mm ST52
Palas de mezcla	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni-Hard	25 mm Ni- Hard	25 mm Ni- Hard
Descarga hidráulica	HIDRÁULICA				
Llave de seguridad en escotilla	DISPONIBLE				

MEZCLADORAS PLANETARIAS





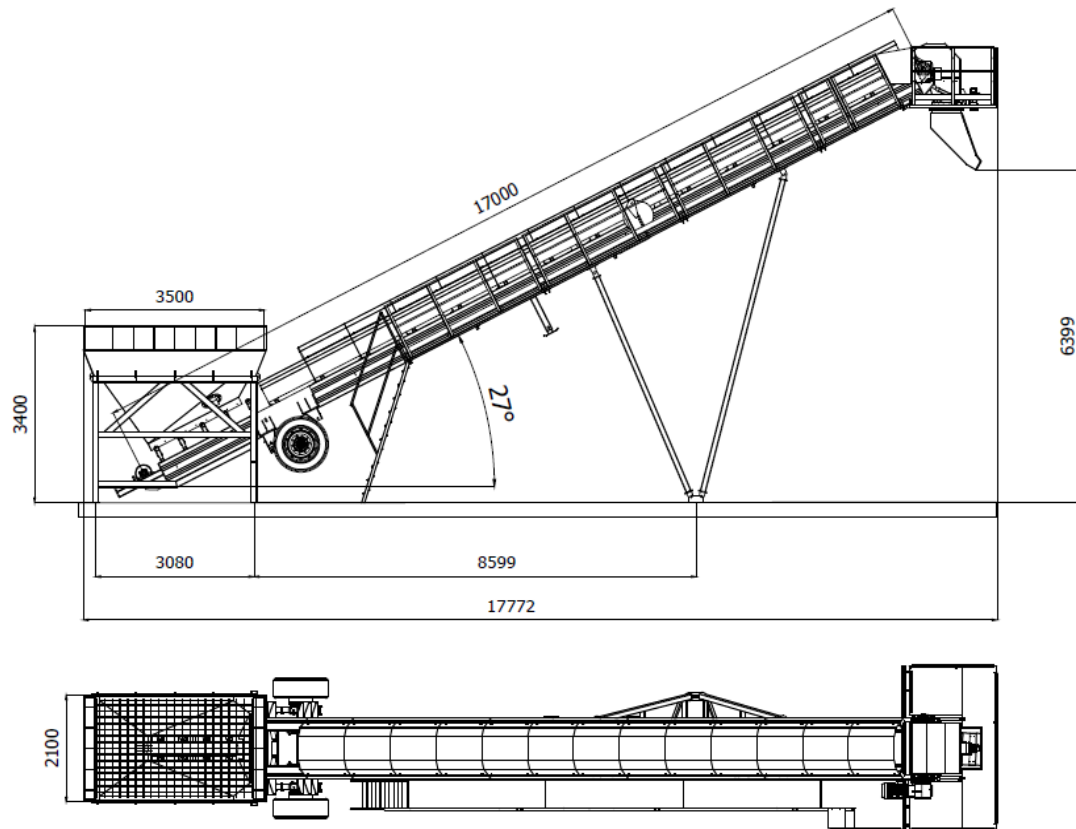
SISTEMAS DE LLENADO DE TOLVAS DE ÁRIDOS

SISTEMAS DE LLENADO DE TOLVAS DE ÁRIDOS

Los **Sistemas de Llenado de Tolvas de áridos de CONSTMACH** son las soluciones alternativas a las rampas de carga, que son necesarias para el llenado de las tolvas de áridos con las palas cargadoras. En el caso de utilizar este Sistema de Llenado en nuestras plantas de hormigón, la construcción de rampas para el llenado de las tolvas no es necesaria. Por lo tanto, la inversión en infraestructura en el lugar de trabajo y también el consumo de combustible de la pala cargadora se minimizan. Nuestros Sistemas de Llenado de Tolvas pueden ser utilizados en todos los modelos de nuestras plantas de hormigón.

Los Sistemas de Llenado de Tolvas de CONSTMACH están equipados con un control remoto y también un sistema de CCTV (cámaras en circuito cerrado) que se integra al sistema de control de la planta de hormigón para que el plantista pueda controlar y operar fácilmente el sistema.





P# NO COMPANY NAME		CITY / STATE/ZIP		CITY/STATE/ZIP		TOTAL AREA	
 CONSTMACH		company		company		order number	
		name		signature		date	
		phone number		capacity		AGGREGATE PRE-FEEDING CONVEYOR LAYOUT	
							



Tolvas en cruz, distribuidor giratorio



Tolvas en cruz, distribuidor giratorio



Tolvas en cruz, distribuidor giratorio

SILOS DE CEMENTO



CONSTMACH fabrica diferentes tamaños y tipos de silos de almacenamiento de cemento de 50 a 3.000 toneladas de capacidad de almacenamiento. Los silos de cemento se usan no solo en plantas de hormigón, sino que también se usan con propósitos diferentes como almacenes de cemento, fábricas de cemento y proyectos de almacenamiento de polvo de piedra caliza.

CONSTMACH es la empresa turca con más experiencia en fabricación de silos de cemento de grandes dimensiones tales como 500, 1.000, 2.000 y 3.000 toneladas.

Además de nuestros diseños comunes, nuestra empresa diseña y fabrica también silos de cemento personalizados con tamaños especiales de diámetro y altura, según los requerimientos de cada cliente o proyecto.

Es posible producir silos de cemento de hasta 100 toneladas de capacidad, tanto soldados como atornillados. Los silos de cemento cuya capacidad es más de 100 toneladas se fabrican de tipo atornillado. Fabricar los silos atornillados ofrece la ventaja de ahorrar espacio durante el transporte.

Todos los componentes de los silos de cemento atornillados están

fabricados con tecnología de corte láser CNC sensible y la forma curva de las paredes se moldea mediante curvadora de rodillos hidráulicos. Hay casi tolerancia 0 en la sensibilidad de los agujeros coincidentes.

Todos nuestros silos de cemento están equipados con una plataforma de mantenimiento entre las patas, tubería de llenado de cemento, escotilla de inspección internos y externos, protecciones de seguridad, brida en el techo para filtro de aire-polvo, válvula de seguridad de presión y también una brida de cono para válvula de mariposa.

La mayoría de las veces, según las necesidades de nuestros clientes, entregamos nuestros silos junto con todos los demás equipos de silos de cemento necesarios, como el transportador sinfín de cemento con el diámetro y longitud deseados, filtro de aire-polvo, válvula de seguridad de presión, indicadores de nivel superior e inferior, Boquillas de fluidificación de aire, válvula de mariposa manual para descarga de cemento. En caso de utilizar el silo para almacén de cemento o una aplicación similar, al transportador sinfín se le puede conectar a un descargador telescópico para cargar el cemento a los camiones cisterna.

SILOS DE CEMENTO



SILOS DE CEMENTO HORIZONTALES Y MÓVILES



Los silos de cemento de tipo móvil y horizontal de CONSTMACH son una gran solución para hacer que las plantas de hormigón sean completamente móviles y minimizar los costes de preparación e instalación del sitio.

El cuerpo del silo de tipo horizontal está equipado con vibradores, elementos neumáticos y boquillas de aire para garantizar un flujo de cemento adecuado. Gracias al transportador de tornillo sinfín horizontal tipo V que existe debajo del silo, se realiza la transferencia de cemento.

El cuerpo del silo se instala en un remolque con ejes dobles y neumáticos para garantizar la movilidad.

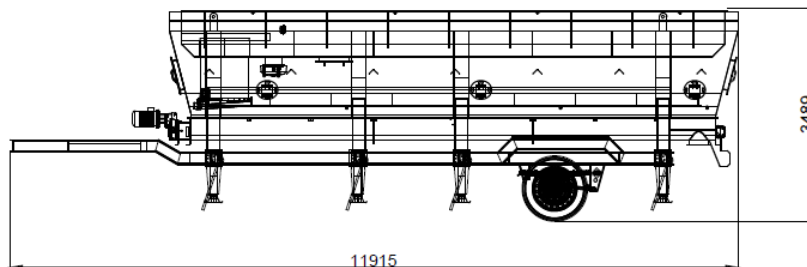
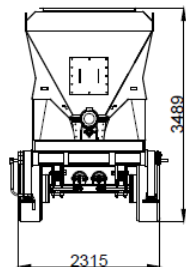
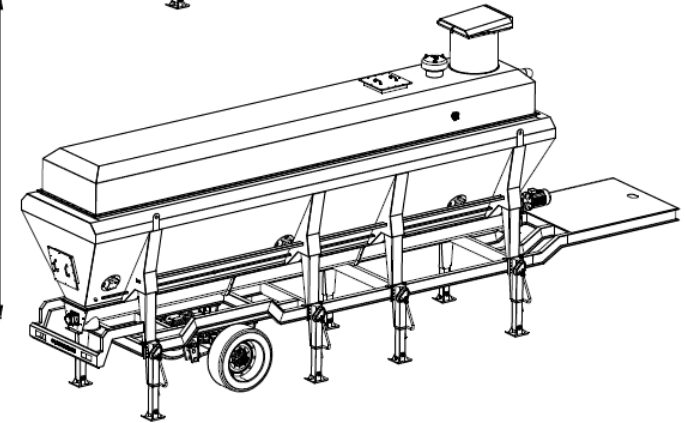
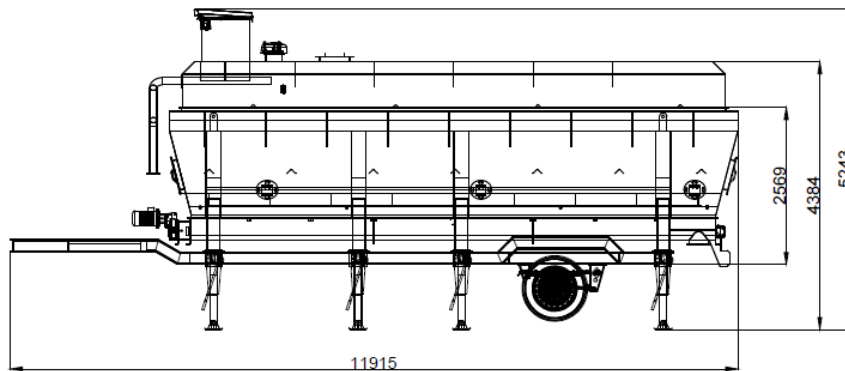
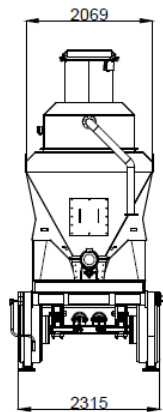
Filtro superior del silo y válvula de seguridad instalados en el techo del silo como en los silos clásicos de tipo vertical.

SILOS DE CEMENTO HORIZONTALES Y MÓVILES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidad del silo	39 tonnes, 30 m ³ (densidad del cemento en 1,3 ton/m ³)
Peso del silo	7.460 kg
Cuerpo del silo fabricado	ST -37, 5 mm chapa acero
Techo del silo fabricado	ST -37, 4 mm chapa acero
Tubería de carga	4" tubo de acero
Chasis fabricado	Perfil UPN 180 mm
Pintura	1 capa de pintura anticorrosiva, 2 capas de esmalte epoxi, espesor de la capa de pintura: 140 micras
El silo está equipado con 6 vibradores de 0,37 kW, tornillo sinfin de tipo V, fluidificación y equipamiento neumático completo.	
Escotilla de acceso de mantenimiento presente en ambos lados y el techo del silo.	

A detailed technical line drawing of a mobile agricultural processing machine. The machine consists of a large rectangular hopper at the rear, which feeds into a horizontal conveyor system. The conveyor is supported by a sturdy metal frame with multiple legs. At the front of the machine, there is a processing unit with a rotating drum or roller. A single large wheel is visible on the right side of the frame, suggesting it is a trailer-mounted unit. Various adjustment points, bolts, and structural reinforcements are shown in detail.



P. NO. COMPONENT NAME		QTY. MATERIAL		DESCRIPTIONS		TOTAL MASS company	
 CONSTMACH						order number	
☐		cone	signature	date	capacity		
☐		design		client name	MOBILE & HORIZONTAL CEMENT SILO LAYOUT		
☐		drawn					
☐		check					
☐		approved					
		REV. 1 - 2007-11					
 				client name			
☐	production	date	series				

SILOS DE CEMENTO HORIZONTALES Y MÓVILES



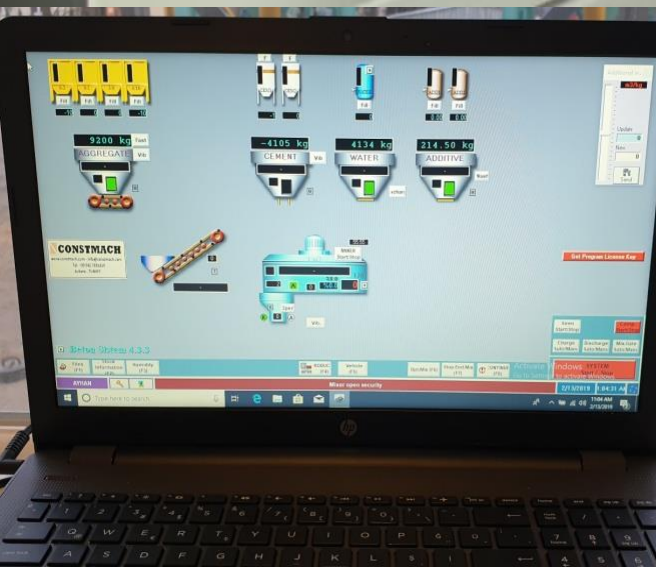


SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN

Las plantas de hormigón de CONSTMACH están completamente automatizadas y el sistema está controlado por un PC. El sistema está equipado con sensores y dispositivos eléctricos de las marcas Siemens y Schneider. La botonera manual de I/O también forman parte de la automatización de la planta. El sistema que comprende un PC, impresora, UPS y el software permite al operador realizar todas las funciones de comando y control, imprimir albaranes, detectar fallos, etc. en la pantalla del PC con sinóptico animado. El software está disponible en diferentes idiomas más utilizados en el mundo.

Los programas de PLC avanzados y los algoritmos de control de errores permiten una alta sensibilidad en el control de pesaje y dosificación incluso a su máxima capacidad. El servicio y el mantenimiento remotos son posibles a través de Internet.

SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN



REFERENCIAS



CONSTMACH



MOBILE 120 / CONCRETE BATCHING PLANT

**UNITED STATES
OF AMERICA**

CONSTMACH



MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

FRANCE

CONSTMACH



MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

SPAIN

CONSTMACH



DOUBLEMIX 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

UNITED KINGDOM

 **CONSTMACH**



MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

FRANCE

 **CONSTMACH**



MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

SPAIN

 **CONSTMACH**



MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

POLAND

 **CONSTMACH**



COMPACT 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

FRANCE

 **CONSTMACH**



MOBILE 120 / CONCRETE BATCHING PLANT



FRANCE

 **CONSTMACH**



MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT



CROATIA

 **CONSTMACH**



STATIONARY 100 / CONCRETE BATCHING PLANT



FRANCE

 **CONSTMACH**



MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT



FRANCE

CONSTMACH



LITHUANIA

MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



POLAND

MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



SPAIN

MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

CONSTMACH



POLAND

COMPACT 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

 **CONSTMACH**



MOBILE 100 / CONCRETE BATCHING PLANT

SLOVAKIA

 **CONSTMACH**



MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

POLAND

 **CONSTMACH**



MOBILE 120 / CONCRETE BATCHING PLANT

UKRAINE

 **CONSTMACH**



MOBILE 120 / CONCRETE BATCHING PLANT

POLAND



 **CONSTMACH**



MOBICOM 30 / CONCRETE BATCHING PLANT


BENIN

 **CONSTMACH**



MOBICOM 30 / CONCRETE BATCHING PLANT


KUWAIT

 **CONSTMACH**



MOBICOM 45 / CONCRETE BATCHING PLANT


ROMANIA

 **CONSTMACH**



MOBICOM 30 / CONCRETE BATCHING PLANT


**DEMOCRATIC REPUBLIC
OF CONGO**



STATIONARY 100 / CONCRETE BATCHING PLANT



COMPACT 60 / CONCRETE BATCHING PLANT



COMPACT 60 / CONCRETE BATCHING PLANT



STATIONARY 100 / CONCRETE BATCHING PLANT



CONSTMACH



MOBICOM 30 / CONCRETE BATCHING PLANT **SENEGAL**



COMPACT 30 / CONCRETE BATCHING PLANT **BULGARIA**

CONSTMACH



MOBICOM 30 / CONCRETE BATCHING PLANT **GREECE**

CONSTMACH



MOBICOM 45 / CONCRETE BATCHING PLANT **LITHUANIA**

 **CONSTMACH**



MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

MOROCCO

 **CONSTMACH**



MOBILE 60 / CONCRETE BATCHING PLANT


NIGER

 **CONSTMACH**



DRY MIX 60 / CONCRETE BATCHING PLANT

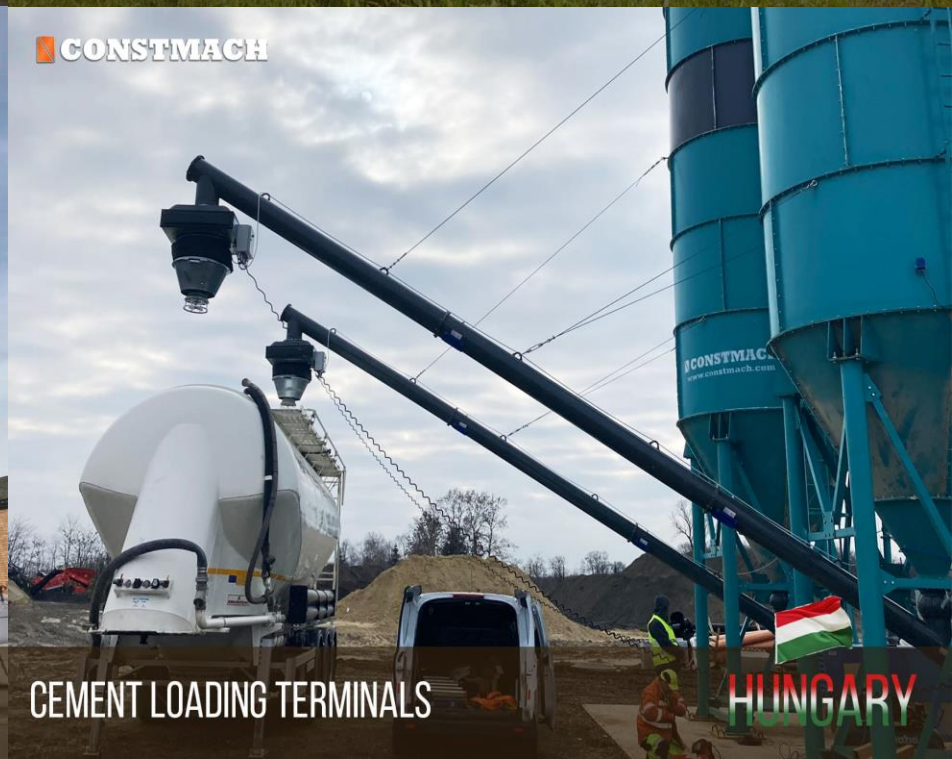
SPAIN

 **CONSTMACH**



DRYMIX 100 / CONCRETE BATCHING PLANT


MALTA





CONSTMACH

PLANTAS DE HORMIGÓN

www.constmach.com - info@constmach.com



CONSTMACH CONCRETE PLANTS & CRUSHERS

www.constmach.com - info@constmach.com

Phone : +90 542 7661315 / +90 542 281 37 91 / +90 546 616 32 82

IZMİR - TURKEY