

SYNCRO



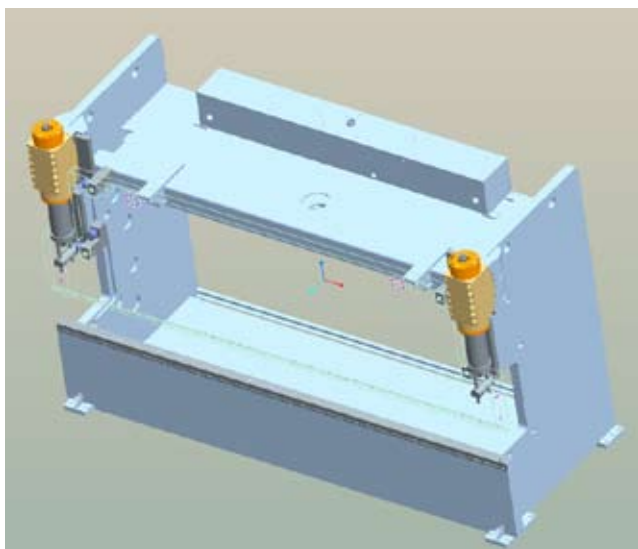
SYNCRO: plegadoras hidráulicas.
Estables en la estructura. Expertas en el
plegado. Inteligentes en el funcionamiento.
Fiables. Precisas.

salvagnini

Sincronía perfecta de las piezas: la calidad nace aquí.

Prensa con estructura cerrada: una estabilidad simplemente única, una precisión insuperable

Única en su clase, la estructura de la prensa está totalmente cerrada tanto en su parte superior como inferior, por lo que, durante el plegado, la estructura está estable y la posición de los topes de referencia permanece constante en el tiempo, garantizando una altísima precisión. Este tipo de estructura reduce al mínimo las deformaciones durante la mecanización, mejora la precisión de ejecución y no requiere ninguna sujeción en la instalación.



Tablero superior totalmente guiado: la alineación perfecta ha sido alcanzada

Todas las superficies superiores de las prensas son guiadas por cinco pares de cojinetes que aseguran una alineación perfecta de las superficies con una rigidez total y segura. Esta solución permite mantener una perfecta perpendicularidad de los ejes Y e X durante el plegado, sin descargar fuerzas radiales sobre el cilindro.

Grupo integrado para el control de las válvulas: control constante, reactividad incomparable

El grupo hidráulico y también el grupo de regulación de la presión, con válvulas incorporadas, permiten cableados reducidos, mejoran el control y garantizan dinámicas más reactivas.

Las válvulas son constantemente controladas por el sistema de diagnóstico para el control seguro del funcionamiento.

CNC: la innovación es una opción libre

Las plegadoras SYNCRO B2 pueden montar varios tipos de CNC, todos equipados con interfaz gráfica sencilla e intuitiva y capaz de controlar de 4 a 12 ejes. Además, pueden ser suministradas con sistema de control del ángulo y, opcionalmente, con "expert database". SYNCRO B2, como toda la gama de productos Salvagnini, puede ser conectada en línea o integrada con otros sistemas Salvagnini, en función de las necesidades de logística de fábrica.



Nuestro asesoramiento se basa en la experiencia

Salvagnini se propone también como aliado para análisis y definición de soluciones (máquinas, equipos y herramientas) para aplicaciones estándar y especiales.

El sistema que hace ahorrar, la tecnología que hace todo más sencillo: la garantía de la calidad.

Los topes de referencia entran en la historia de Salvagnini

Gracias a la adquisición de 30 años de experiencia en la producción de topes de referencia, Salvagnini propone soluciones estándar y personalizadas con topes de referencia de 2 a 12 ejes.



Una configurabilidad a 360°

Las plegadoras SYNCRO B2 permiten la máxima configurabilidad de: equipos (Promecam, Wila, etc.), accesorios, elementos intermedios, soportes frontales, dispositivos de acompañamiento, sistemas de seguridad y ergonomía del puesto de trabajo.

ESIT: la energía inteligente se pone en marcha sólo cuando trabaja. Y hace ahorrar

Todas las prensas SYNCRO B2 pueden ser equipadas con el sistema de ahorro energético ESIT, un sistema eficiente que utiliza exclusivamente la corriente necesaria para la mecanización, quedando en stand-by durante las fases de cambio plegado/ciclo o de equipamiento. A pesar de reducir drásticamente los consumos, con un ahorro energético del 70% al 90%, ESIT incrementa la productividad de la máquina.

LSAC y Expert Database: precisión y repetibilidad bajo control

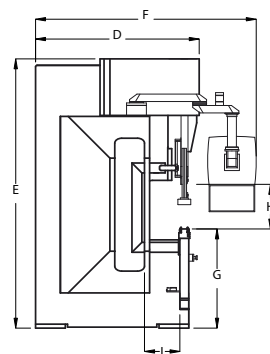
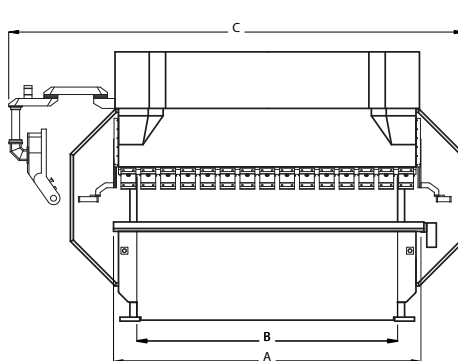
La precisión de las piezas se mantiene constante gracias a la opción LSAC para el control del ángulo de plegado. El control del ángulo, con tecnología láser, también puede ser integrado con "expert database", la solución que convierte cada sistema en un sistema experto que puede aprender y corregir los parámetros de plegado en función del material y de las herramientas utilizadas.



ACTIVA: la tecnología de la precisión. Y de la sencillez

Las plegadoras pueden ser equipadas con la tecnología ACTIVA, un sistema que puede detectar y actualizar los datos de plegado en tiempo real. ACTIVA identifica el espesor, la resistencia y la anchura de la chapa y, en base a los datos adquiridos, el control numérico elabora el punto final de plegado y el valor de la curvatura de la chapa. Con ACTIVA, la plegadora se convierte en una máquina fácil de gestionar y programar ya que no requiere particulares conocimientos por parte del operario y la experiencia en la compilación de los datos de plegado ya no resulta indispensable.





Datos técnicos

Máquina	30/1250	50/2000	50/2500	75/2000	75/2500	75/3000	100/3000	100/4000	135/3000	135/4000
Fuerza max (Ton)	30	50	50	75	75	75	100	100	135	135
Longitud mesas A (mm)	1250	2040	2500	2040	2500	3060	3060	4080	3060	4080
Espacio entre montantes B (mm)	1020	1665	2165	1650	2150	2650	2630	3630	2630	3600
Profundidad hueco I (mm)	250	300	300	400	400	400	400	400	400	400
Carrera máxima (mm)	150	200	200	230	230	230	230	230	250	250
Luz entre las mesas H (mm)	400	450	450	480	480	480	480	480	500	500
Velocidad max (mm/s)	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Velocidad de pleg. regulab. (mm/s)	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10
Longitud C (mm)	2880	3500	4000	3800	4300	4800	4820	5820	4820	5820
Anchura D (mm)	1350	1550	1550	1650	1650	1650	1700	1700	1700	1700
Altura E (mm)	2400	2650	2650	2850	2850	2850	2850	2850	2850	2850
Anchura F (mm)	2150	2300	2300	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
Motor de accionamiento (kw)	5,5	7,5	7,5	9	9	9	9	9	15	15
Peso aproximativo (kg)	2900	4800	5400	5800	6600	7500	10000	12500	12500	15000
Altura G (mm)	940	950	950	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

Máquina	170/3000	170/4000	200/3000	200/4250	200/5000	320/3000	320/4250	320/5000
Fuerza max (Ton)	170	170	200	200	200	320	320	320
Longitud mesas A (mm)	3060	4080	3060	4250	5100	3060	4250	5100
Espacio entre montantes B (mm)	2620	3600	2540	3540	4540	2540	3540	4540
Profundidad hueco I (mm)	400	400	420/520	420/520	420/520	420/520	420/520	420/520
Carrera máxima (mm)	250	250	400	400	400	450	450	450
Luz entre las mesas H (mm)	500	500	650	650	650	700	700	700
Velocidad max (mm/s)	200	200	160	160	160	200	200	200
Velocidad de pleg. regulab. (mm/s)	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10	0 a 10
Longitud C (mm)	4820	5820	4830	5830	6830	4830	5830	6830
Anchura D (mm)	1700	1700	1960	1960	1960	2200	2200	2200
Altura E (mm)	2900	2900	3400	3400	3400	3400	3400	3400
Anchura F (mm)	2500	2500	2780	2780	2780	3000	3000	3000
Motor de accionamiento (kw)	18	18	22	22	22	35	35	35
Peso aproximativo (kg)	13000	15500	19000	21000	23000	25000	27000	29000
Altura G (mm)	1000	1000	1010	1010	1010	1010	1010	1010

* El dato respeta las normas vigentes. Según demanda son posibles velocidades superiores en casos permitidos.



Salvagnini se reserva la facultad de modificar los datos sin previo aviso.

marketing@salvagninigroup.com - www.salvagninigroup.com