

ELEKTRA



ELEKTRA E2: plegadoras eléctricas.
Dinámicas superiores, máximo respeto del
medio ambiente y consumos reducidos.
**Y obviamente, confiables, precisas
y productivas.**

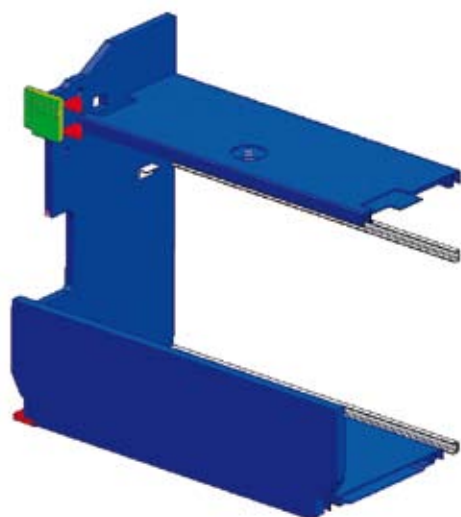
salvagnini

Sincronía perfecta de las piezas: la calidad nace aquí.

Prensa con estructura cerrada: una estabilidad simplemente única, una precisión insuperable

Única en su clase, la estructura de la prensa está totalmente cerrada tanto en su parte superior como inferior, por lo que, durante el plegado, la estructura está estable y la posición de los topes de referencia permanece constante en el tiempo, garantizando una altísima precisión.

Este tipo de estructura reduce al mínimo las deformaciones durante la mecanización, mejora la precisión de ejecución y no requiere ninguna sujeción en la instalación.



Tablero superior totalmente guiado: la alineación perfecta ha sido alcanzada

Todas las superficies superiores de las prensas son guiadas por cinco pares de cojinetes que aseguran una alineación perfecta de las superficies con una rigidez total y segura. Esta solución permite mantener una perfecta perpendicularidad de los ejes Y e X durante el plegado, sin descargar fuerzas radiales sobre el cilindro.

CNC: la innovación es una opción libre

Las plegadoras ELEKTRA E2 pueden montar varios tipos de CNC, todos con interfaz gráfica sencilla e intuitiva y capaz de controlar de 4 a 12 ejes. Además, pueden ser suministradas con sistema de control del ángulo y, opcionalmente, con "expert database" ELEKTRA E2, como toda la gama de productos Salvagnini, puede ser conectada en línea o integrada con otros sistemas Salvagnini, en función de las necesidades de logística de fábrica.



Nuestro asesoramiento se basa en la experiencia

Salvagnini se propone como aliado para análisis y definición de soluciones (máquinas, equipos y herramientas) para aplicaciones estándar y especiales. Por ejemplo, es posible combinar la plegadora ELEKTRA E2 con un robot de altas dinámicas para la realización de un centro robotizado de alta productividad. El resultado es una producción automatizada con tiempos de ciclo inferiores o similares a los típicos del operario y que presenta calidad constante y repetida en el tiempo y fiabilidad superior.

Eficiencia, precisión y seguridad.

Productividad superior y máximo respeto por el medio ambiente

- **Reducción del tiempo ciclo:** gracias a los accionamientos eléctricos, ELEKTRA E2 elimina los tiempos de espera, reduciendo el tiempo de plegado hasta el 25%.
- **Carreras cortas rápidas:** ELEKTRA E2 permite altas dinámicas en carreras cortas, que reducen al mínimo el riesgo y al mismo tiempo garantizan un ahorro de tiempo importante.
- **Reducción de los consumos:** según el tipo de utilización, ELEKTRA E2 garantiza un ahorro energético del 70% al 90%: de hecho, la máquina utiliza la potencia sólo cuando se requiere.

Alta precisión gracias al posicionamiento exacto

Gracias a los accionamientos eléctricos, ELEKTRA E2 garantiza una precisión de posicionamiento de los ejes Y (mesa superior) de $\pm 0,002$ mm, mejorando así la calidad de la pieza plegada.

Mantenimiento reducido y respeto por el medio ambiente

ELEKTRA E2 reduce drásticamente las operaciones de mantenimiento y la eliminación de residuos, demostrando así que la tecnología más innovadora defiende el medio ambiente.



Consumo energético in kW	Eléctrica	Hidráulica	Diferencia %
Durante el plegado	1,5	6,3	-76
Máquina parada	0,1	5,5	-98

Personalizar = optimizar

ELEKTRA E2 puede ser configurada con numerosas opciones, según las exigencias del cliente, y puede ser suministrada con varias soluciones software para la conexión con PC y aplicaciones CAD-CAM en red.

Los topes de referencia entran en la historia de Salvagnini

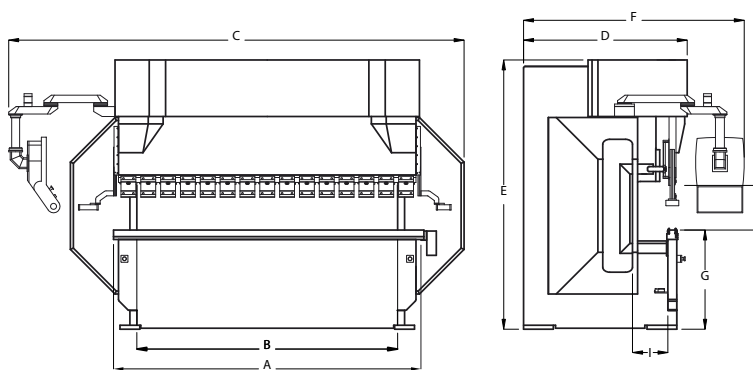
Gracias a la adquisición de 30 años de experiencia en la producción de topes de referencia, Salvagnini propone soluciones estándar y personalizadas con topes de referencia de 2 a 12 ejes



LSAC y Expert Database: precisión y repetibilidad bajo control

La precisión de las piezas se mantiene constante gracias a la opción LSAC para el control del ángulo de plegado. El control del ángulo, con tecnología láser, también puede ser integrado con "expert database", la solución que convierte cada sistema en un sistema experto que puede aprender y corregir los parámetros de plegado en función del material y de las herramientas utilizadas.





Datos técnicos

Modelo	20/1050	40/1250	40/2000	40/2500	80/2500	80/3000
Fuerza max (Ton)	20	40	40	40	80	80
Longitud mesas A (mm)	1050	1250	2040	2500	2500	3060
Espacio entre montantes B (mm)	770	1020	1660	2160	2140	2640
Profundidad hueco (mm) I	250	400	400	400	400	400
Carrera máxima (mm)	100	200	200	200	200	200
Luz entre las mesas (mm) H	300	450	450	450	450	450
Velocidad max (mm/s)	160	160	160	120	120	120
Velocidad de pleg. regulab. (mm/s)*	0 a 30	0 a 30	0 a 30	0 a 30	0 a 30	0 a 30
Longitud C (mm)	2400	2800	3800	4300	4300	4800
Anchura D (mm)	1400	1550	1600	1600	1700	1700
Altura E (mm)	2405	2650	2850	2850	3050	3050
Anchura F (mm)	1950	2300	2500	2500	2500	2500
Peso aproximativo (kg)	2500	3300	5200	5800	9100	10000
Altura G (mm)	1000	940	940	940	900	900

* Velocidad de plegado regulada por las normas vigentes.



Salvagnini se reserva la facultad de modificar los datos sin previo aviso.
marketing@salvagninigroup.com - www.salvagninigroup.com