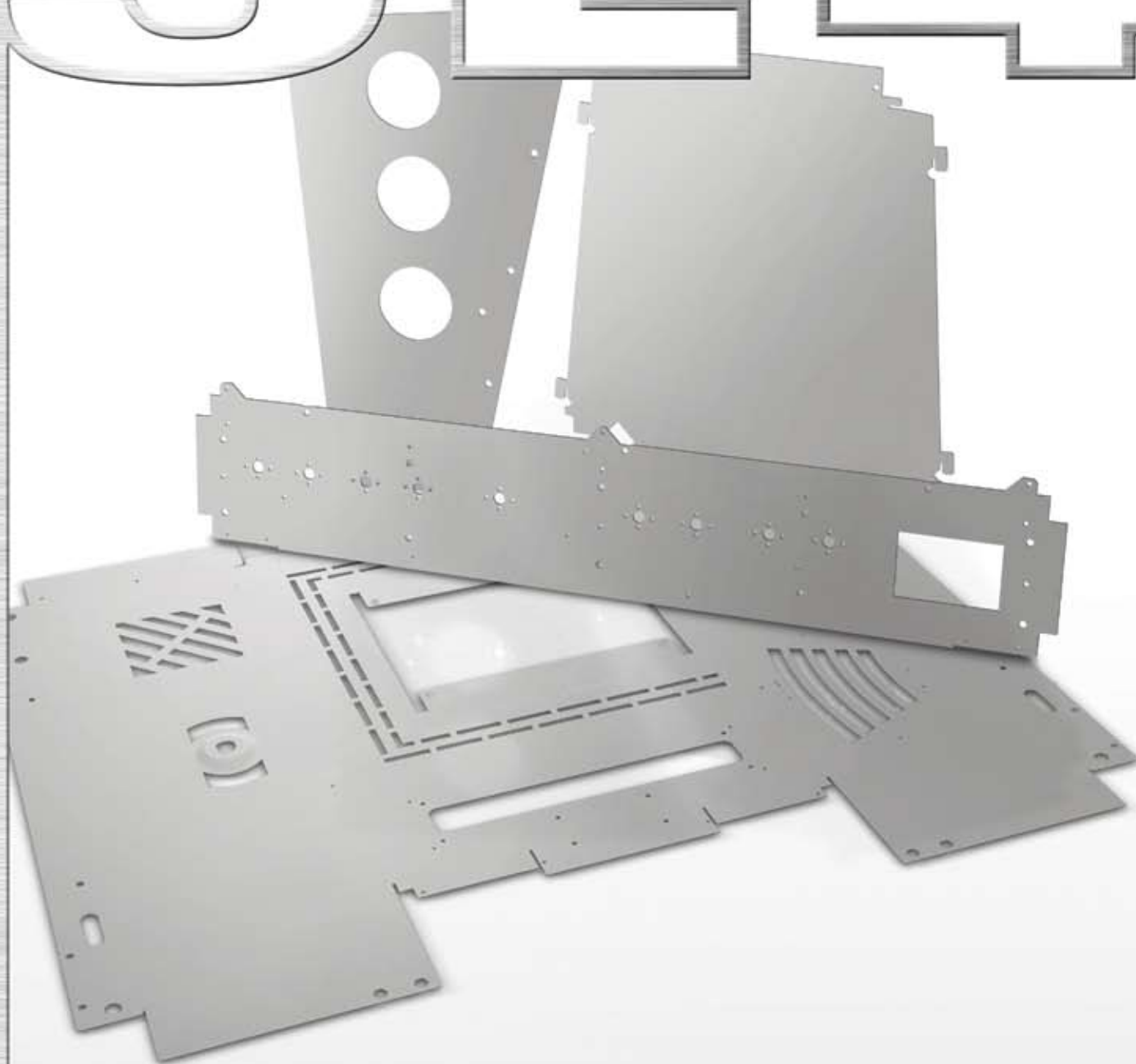


SL4



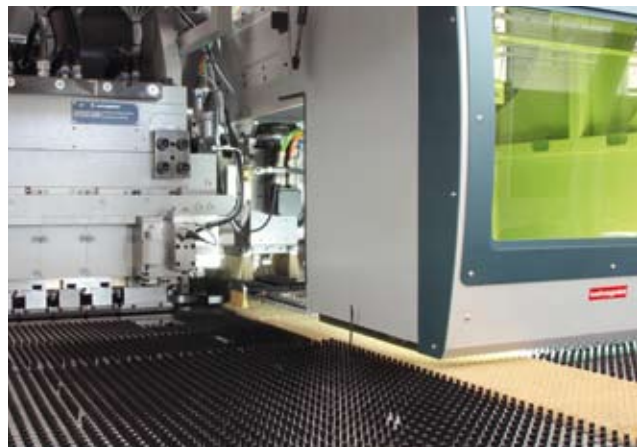
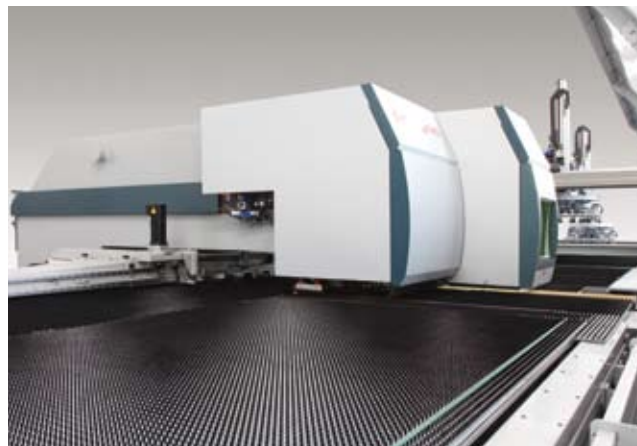
SL4: Sistema integrado de punzonado-corte láser de fibra : del diseño a la pieza por la vía más corta. **Versátil, flexible, ecológico.**

salvagnini

Cabezal multiprensa y manipulador: la excelencia de la S4Xe.

La nueva punzonadora-láser SL4 mantiene todas las ventajas y cualidades del sistema S4Xe, asegurando las altísimas prestaciones que siempre han caracterizado la punzonadora Salvagnini.

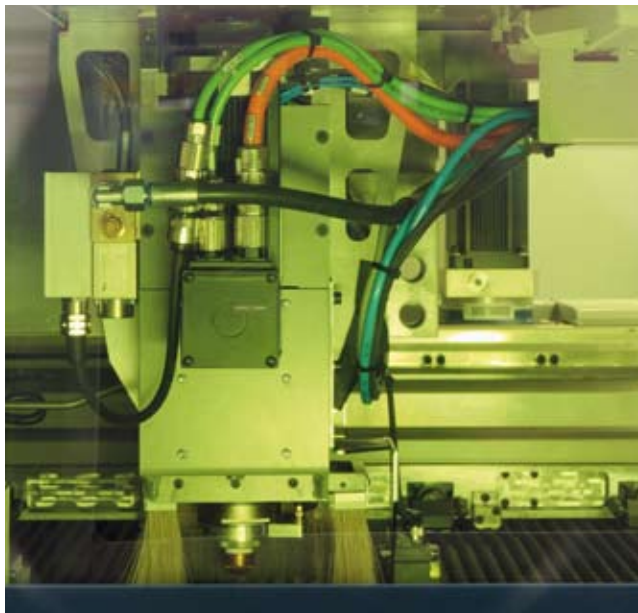
- El **cabezal multiprensa** patentado Salvagnini, está compuesto por una estructura en matriz en la que todas las posiciones están ocupadas por las herramientas necesarias para la producción. Cada herramienta es accionada por su propia prensa lo que permite mecanizaciones independientes y múltiples, sin que sea necesaria ninguna parada para el cambio herramienta: este principio de cabezal multiprensa hace que la S4Xe sea inigualable en cuanto a tiempo de ciclo productivo y a mínimo desgaste de las herramientas.
- El **manipulador patentado** de la S4Xe se desliza por guías vinculadas a la parte inferior de la estructura en "C", para una elevada precisión de emplazamiento; cuenta con un órgano móvil ligero, con 7 pinzas y 7 topes mecánicos, para un eficiente ciclo de centrado y para una elevada fiabilidad de proceso. El largo recorrido permite, además, trabajar formatos con dimensiones 3000 mm x 1500 mm sin reposicionamientos, para una elevada productividad y para una inigualable precisión de mecanización.
- La **carga y descarga** de las piezas son muy rápidas gracias a la compatibilidad con todas las diferentes tipologías de conexiones Salvagnini y a la trampilla que permite una descarga rápida de piezas pequeñas. Y por último, como todas las S4Xe Salvagnini, también la SL4 es perfectamente modulable y se puede integrar en todas las configuraciones en línea.



Creada para satisfacer los requerimientos más exigentes en términos de flexibilidad, SL4 es la nueva solución Salvagnini que combina 4 funciones diferentes en una estructura única y compacta: la punzonadora S4Xe, el corte láser con fuente de fibra, la completa automatización característica de los sistemas Salvagnini y el software de programación de propiedad.

La sencillez de utilización es garantizada por los software de programación de propiedad, CAMSL4 y NESTSL4, que permiten la elaboración de los dibujos con asignación automática de la elaboración al punzón o al láser y el nest automático siguiente.

El láser de fibra: la tecnología libera la forma



En ausencia de la cizalla, el láser de fibra efectúa todas las operaciones de corte sobre el formato. La flexibilidad y la velocidad de esta tecnología eliminan los vínculos de la geometría, el desecho del retal y tipo de mecanización, reduciendo además los costes de ejercicio y mantenimiento.

De hecho, SL4 monta un cabezal láser de fibra con fuente de 2000W, que permite alcanzar tanto las altas velocidades de corte lineal como la precisión absoluta en la realización de contornos irregulares, que ahora no están vinculados al esquema de corte de la cizalla en X e Y.

La nueva máquina ha adoptado así la sencillez de mantenimiento y la extrema economicidad de las elaboraciones típicas de las máquinas láser Salvagnini L1Xe y L3.

SL4: el máximo ahorro, el máximo respeto por el medio ambiente.

SL4 ha sido creada para satisfacer la exigencia, cada vez más presente en el mercado, de producciones de lotes pequeños y de piezas de alto valor estético, caracterizadas por una reducción de los tiempos y costes de realización. La unión de la punzonadora con el láser permite realizar deformaciones de hasta 16 mm de altura, manteniendo así todas las ventajas del cabezal multiprensa, y al mismo tiempo realizar perfiles muy complejos gracias a la utilización del láser en la fase de corte y separación de las piezas. El espesor máximo de corte de la cizalla ha sido superado ampliando así la gama de materiales y dimensiones de los formatos que se pueden trabajar.

La nueva SL4 prevé costes de ejercicio muy reducidos. El mantenimiento de la máquina ha sido considerablemente reducido gracias también a la fuente de fibra que no requiere mantenimiento periódico y tiene una vida igual a la de la máquina láser. Además, cuenta con avanzados sistemas de control de las reflexiones del haz, que garantizan

la integridad y la operación en condiciones de seguridad.

Los consumos de todo el sistema SL4 han sido considerablemente reducidos y limitados a 35kW de potencia media absorbida durante el ciclo gracias a los consumos muy bajos de la fuente de fibra y a las innovaciones tecnológicas de la S4Xe. La optimización de la gestión del material ha reducido aún más los costes de producción: sin retales y desbarbados casi ausentes, los desperdicios han sido prácticamente eliminados.

Máxima eficiencia de proceso.

La modalidad de funcionamiento original prevé la destrucción total del esqueleto durante el ciclo y la descarga de piezas individuales, permitiendo mecanizaciones en línea y ágiles apilados automáticos.

Dati Macchina		SL4.30		SL4.40		
Campo de trabajo						
Dimensiones máximas del formato (mm)		3048 x 1650		4268 x 1650		
Diagonal máxima del formato (mm)		3470		4532		
Dimensiones mínimas del formato (mm)		370 x 300		370 x 300		
Punzonado						
Tecnología		cabezal multiprensa				
Tiempo cambio punzones (s)		0 (todos los punzones están siempre listos para el uso)				
Posibilidad accionamiento simultáneo de dos o más punzones		sí				
Espesor máximo del material (mm):						
aluminio, UTS 200 N/mm²		5.0				
acero, UTS 410 N/mm²		3.5				
acero inoxidable, UTS 610 N/mm²		2.0				
Espesor mínimo del materia (mm)		0.5				
Tipo de cabezal multiprensa		H2	H3	H4	H5	H6
Número máximo de punzones		76	96	72	64	84
Corte						
Tecnología corte		corte laser com nitrógeno, aire comprimido				
Tipo de fuente		Fibra				
Potencia nominal láser (W)		2000				
Capacidad de corte						
Acero (mm)		0.5-4				
Acero inoxidable (mm)		0.5-4				
Aluminio (AlMg3) (mm)		0.5-5				
Dinámica						
Velocidad máxima (m/min):						
Eje X		132				
Eje Y		96				
Velocidad desplazamiento simultáneo ejes (m/min)		163				
Aceleración máxima (m/s2):						
Eje X		30				
Eje Y		15				
Consumo						
Potencia absorbida en ciclo (SL4+refrigerador)		35				

