

RENTAL POWER



HIMOINSA

SISTEMAS DE GENERACIÓN DE ENERGÍA PARA EL SECTOR DEL ALQUILER



GRUPOS ELECTRÓGENOS.

Nueva generación de grupos electrógenos insonorizados para alquiler con motores Stage 3A, preparados para soportar fuertes lluvias, ambientes húmedos, nieve y situaciones de calor intenso.

p.6



SOLUCIONES EN CONTENEDOR.

Soluciones especiales para el mercado del alquiler; generadores que ofrecen más potencia en menos espacio, reducen los costes de operación y mantenimiento y trabajan tanto a 50 como a 60 Hz

pág.16



GESTOR DE FLOTA.

Permite conocer el estado de la flota de grupos electrógenos a través del teléfono móvil o internet sin tener que desplazarse al site remoto. Información a tiempo real sobre el nivel del combustible y el estado general del equipo.

pág.26



TORRES DE ILUMINACIÓN.

Completa gama de torres de iluminación versátiles y de gran autonomía cuya capacidad lumínica alcanza hasta 1.320.000 lúmenes. Disponen de bases estabilizadoras para trabajar en superficies irregulares.

pág.28



SERVICIO 24/7.

Asistencia técnica a través de una extensa red de centros de autorizados. Servicio de 24 horas para la compra online de piezas de recambio.

pág.34

ISA®



HIMOINSA

www.himoinsa.com

SABEMOS LO QUE NECESITAS

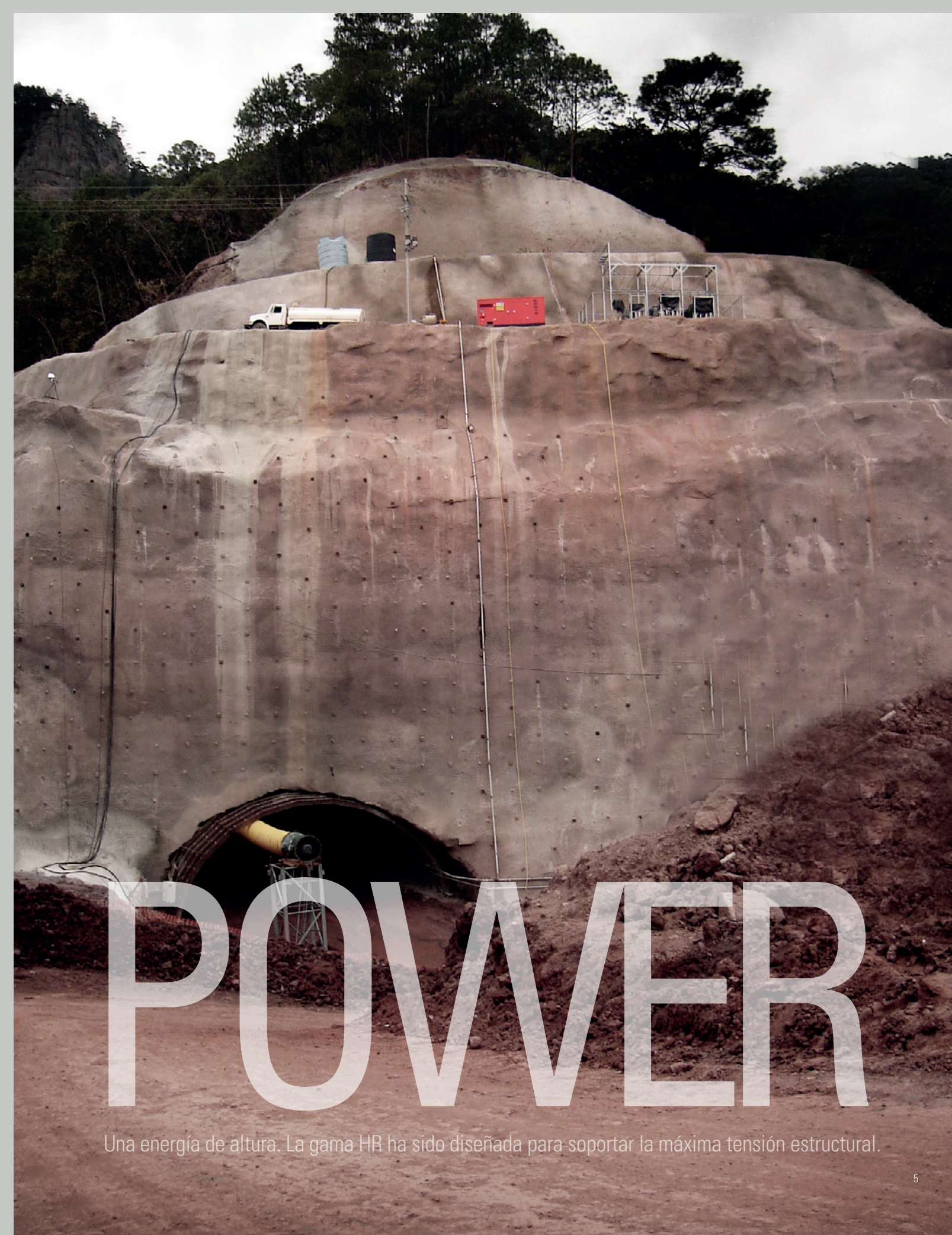
Grupos electrógenos **RESISTENTES** a las condiciones extremas de trabajo; máquinas que **TRABAJEN SIN DESCANSO** minimizando costes de operación y mantenimiento; equipos de **FÁCIL MANEJO** que puedan ser operados con facilidad. En definitiva, equipos **COMPACTOS** y **DURADEROS** que garanticen una inversión **RENTABLE**

La peculiaridad del sector rental es que los equipos pueden ir dirigidos a multitud de aplicaciones; eventos, Oil and Gas, construcción, minería, IPP, tratamiento de aguas, hasta

stand-by temporal para comercios, hospitales y hoteles. La gama rental HR reúne en un solo producto las respuestas a todas las necesidades de cada una de estas aplicaciones.

ENERGÍA LIMPIA 

Los generadores HIMOINSA cumplen con las normativas internacionales en materia de emisión de gases, emisiones acústicas y total protección ante pérdidas de fluidos.



GRUPOS ELECTRÓGENOS RENTAL

CARROCERÍA
GRUPOS
ESTÁTICOS
INSONORIZADOS

50 Hz
FRECUENCIA
50 HERCIOS

60 Hz
FRECUENCIA
60 HERCIOS

50 Hz 60 Hz
BIFRECUENCIA
50/60 HERCIOS

T
VOLTAJE
TRIFÁSICO

REFRIGERACIÓN
POR AGUA

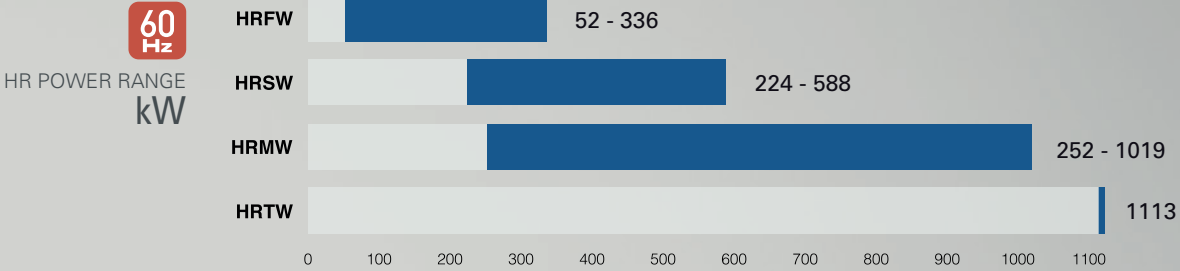
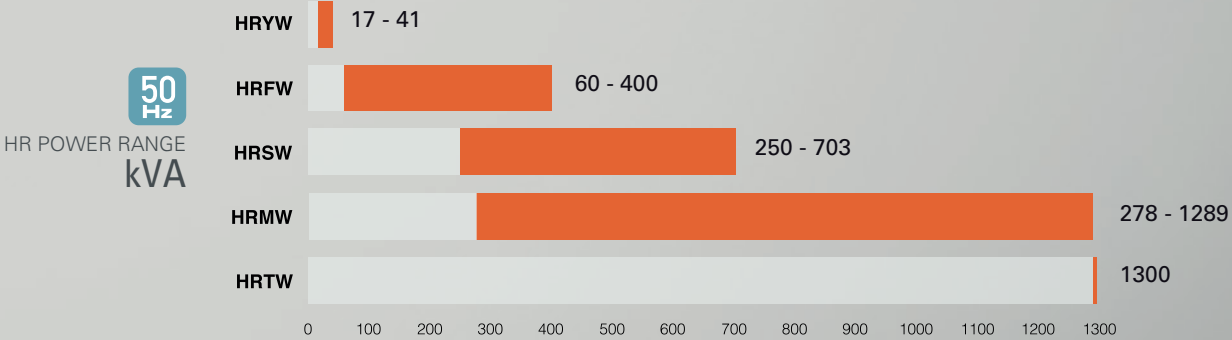
SERIE	POWERED BY
HRYW	YANMAR
HRFW	FPT
HRSW	SCANIA
HRTW	MTSUBISHI
HRMW	MTU

Grupos electrógenos diseñados para el sector del alquiler, con un rango de potencia estándar de 20 a 1300 kVA ampliable a mayores potencias. Sus carrocerías han sido diseñadas optimizando la capacidad de carga, tanto para plataformas terrestres sobre ruedas como en contenedores ISO de 20' ó 10'. Se ofrece un kit especial que permite manipular dos contenedores de 10' como si se tratara de un 20'. Además, HIMOINSA proporciona homologación CSC para contenedores a fin de que puedan ser transportados también por vía marítima.

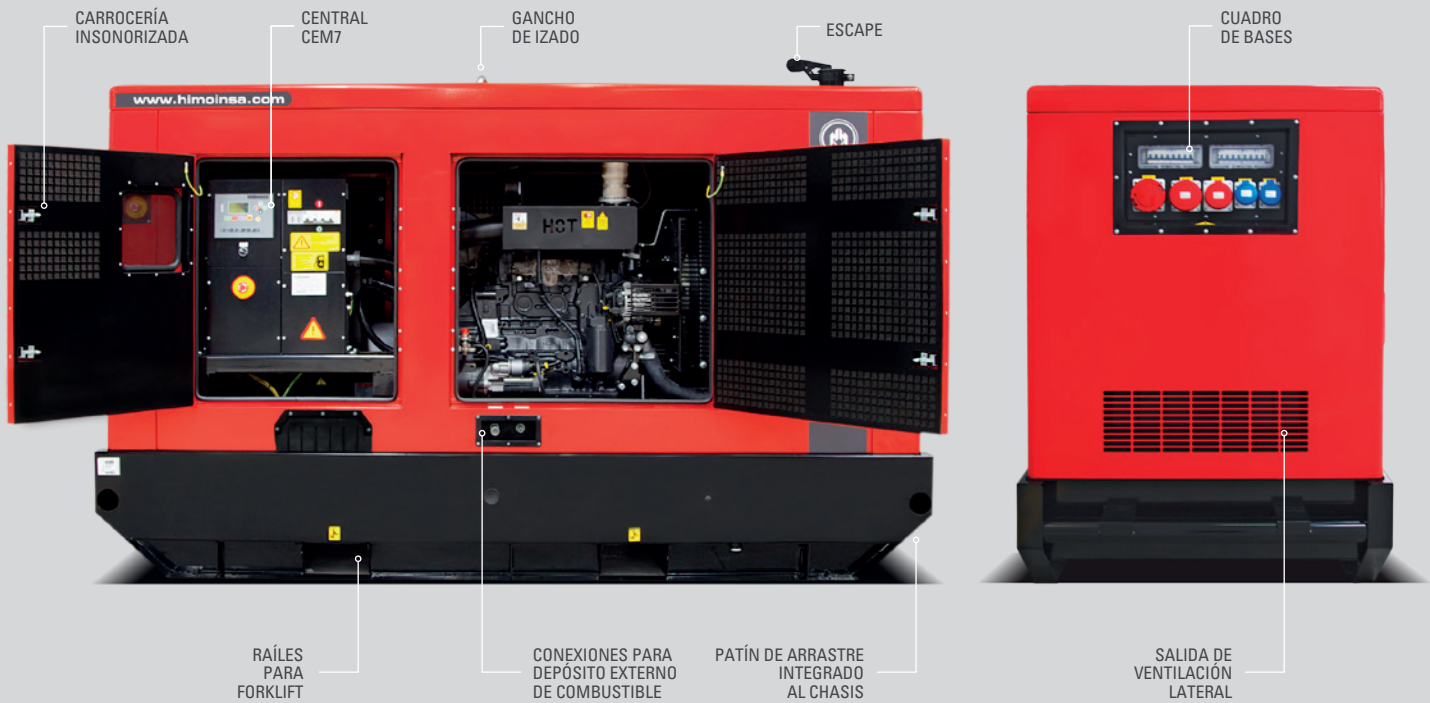
POWER CUBE.
500 kW en 10'

GRUPOS
INSONORIZADOS
con patín de
arrastre y chasis
totalmente
estanco

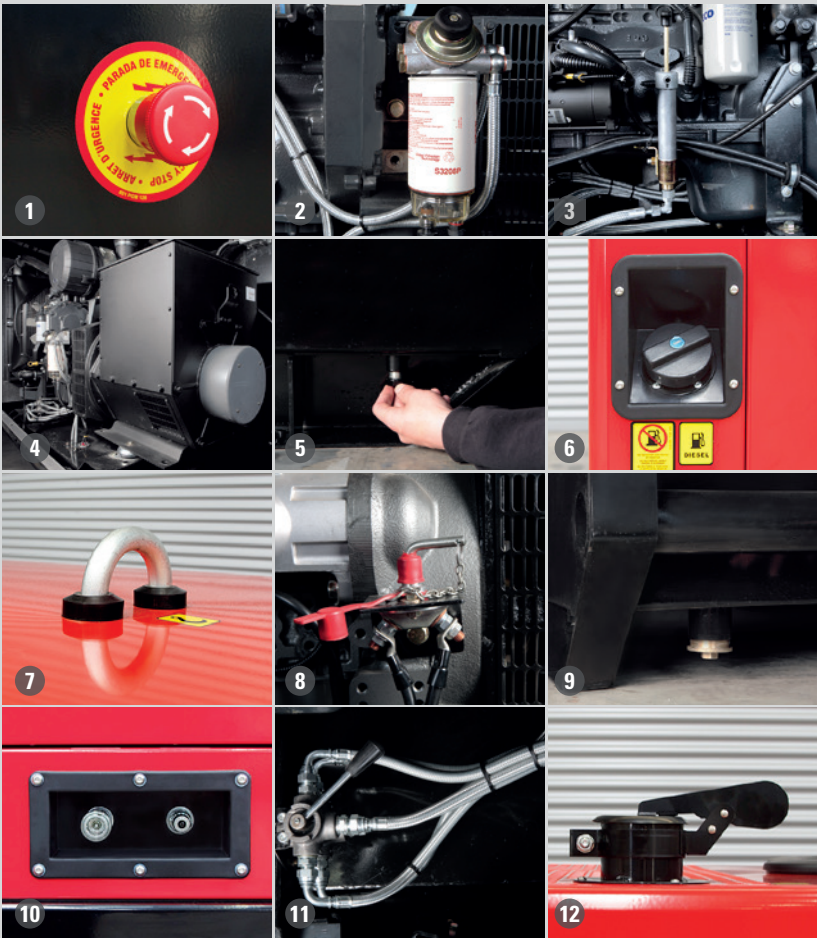
DUAL
FREQUENCY 20'
HRTW | HRMW



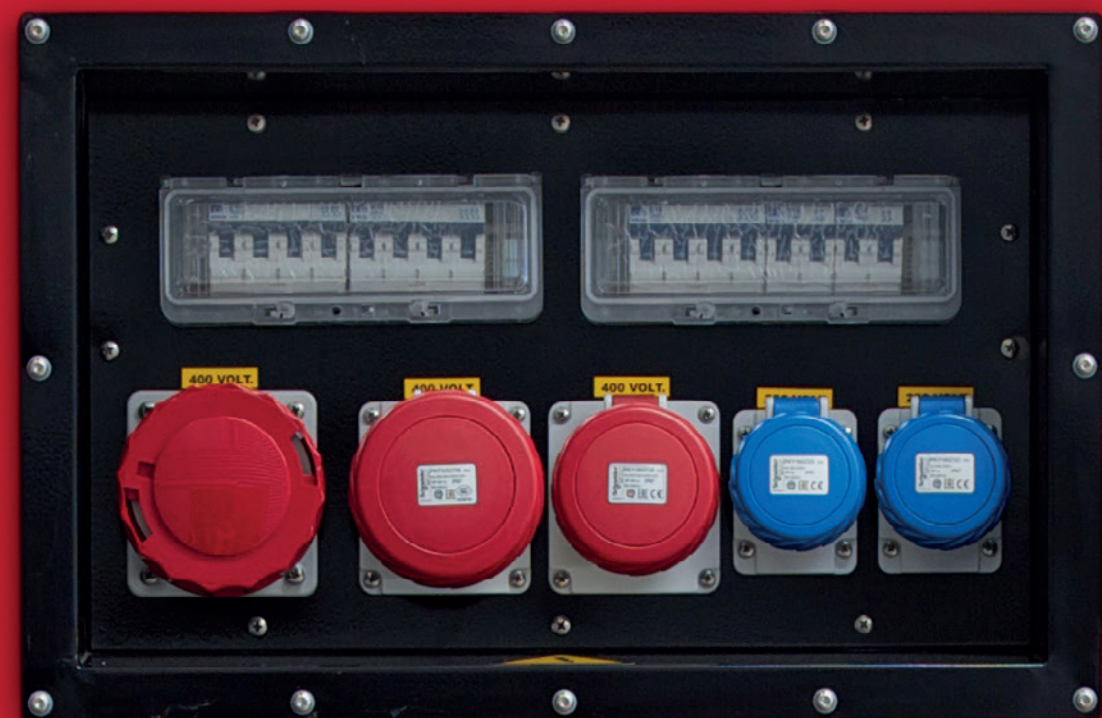
DETALLES TÉCNICOS



- 1. Parada de emergencia.
- 2. Filtro de combustible con decantador.
- 3. Bomba de extracción de aceite.
- 4. Alternador de imanes permanentes.
- 5. Registros para limpieza del chasis.
- 6. Llenado exterior del depósito de combustible, con llave de seguridad.
- 7. Gancho de izado
- 8. Desconector de batería/s.
- 9. Registro para limpieza y drenaje del depósito de combustible.
- 10. Pre-instalación para albergar los enchufes de conexión rápidos para trasiego del combustible.
- 11. Kit válvula de tres vías y enchufes de conexión rápidos para trasiego de combustible.
- 12. Protección de la salida de escape.



B10_R 2.150 (L) x 1.025 (W) x 1.329 (H) mm	D10_R 2.810 (L) x 1.150 (W) x 1.782 (H) mm	E10_R 3.360 (L) x 1.250 (W) x 1.997 (H) mm	F1_R 3.900 (L) x 1.450 (W) x 2.649 (H) mm	G1_R 4.200 (L) x 1.650 (W) x 2.665 (H) mm	H1_R 4.602 (L) x 1.850 (W) x 2.809 (H) mm	J1_R 5.000 (L) x 2.104 (W) x 2.714 (H) mm	
HRYW-17 T5 HRYW-20 T5 HRYW-35 T5 HRYW-45 T5	HRFW-60 T5 HRFW-75 T5 HRFW-85 T5 HRFW-100 T5	HRFW-135 T5 HRFW-160 T5 HRFW-200 T5	HRFW-205 T5 HRFW-250 T5 HRSW-255 T5 HRSW-280 T5 HRSW-305 T5	HRMW-280 T5 HRMW-300 T5 HRFW-305 T5 HRMW-350 T5 HRFW-400 T5 HRSW-325 T5	HRMW-350 T5 HRMW-400 T5 HRMW-460 T5 HRMW-515 T5 HRSW-355 T5 HRSW-405 T5 HRSW-450 T5 HRSW-500 T5 HRSW-505 T5 HRSW-550 T5 HRSW-610 T5 HRSW-660 T5 HRSW-705 T5	HRMW-370 T6 HRMW-405 T6 HRMW-510 T6 HRSW-365 T6 HRSW-410 T6 HRSW-440 T6 HRSW-445 T6 HRSW-480 T6 HRSW-580 T6 HRSW-625 T6 HRSW-650 T6	HRMW-605 T5 HRMW-665 T5
HRYW-20 T6 HRYW-25 T6 HRYW-35 T6 HRYW-45 T6	HRFW-60 T6 HRFW-65 T6 HRFW-85 T6 HRFW-100 T6 HRFW-120 T6	HRFW-125 T6 HRFW-155 T6 HRFW-175 T6 HRFW-200 T6	HRFW-250 T6 HRSW-245 T6 HRSW-275 T6 HRSW-290 T6	HRMW-270 T6 HRMW-310 T6 HRFW-290 T6 HRFW-340 T6 HRFW-350 T6 HRFW-375 T6			HRMW-555 T6 HRMW-615 T6



CUADRO DE BASES **CBR10**
PARA GRUPOS CON CARROCERÍA B10R

TIPO DE BASE
16A 2P + T (x2)
16A 3P + N + T (x1)
32A 3P + N + T (x1)

CUADRO DE BASES **CBR25**
PARA GRUPOS CON CARROCERÍAS
C10R, D10R, E10R, F1R, G1R, H1R

TIPO DE BASE
16A 2P + T (x2)
16A 3P + N + T (x1)
32A 3P + N + T (x1)
63A 3P + N + T (x1)



ALCANCE DE SUMINISTRO

MONOBLOCK CONFORMADO POR MOTOR Y ALTERNADOR, ENSAMBLADO SOBRE CHASIS DE ACERO MEDIANTE AMORTIGUADORES ANTIVIBRATORIOS.

MOTOR

Motor diesel, 4 tiempos, refrigerado por agua, provisto de:

- Arranque eléctrico 12V para los grupos HRYW y HRFW con motores F32, N45 y N67.
- Arranque eléctrico 24V para los grupos HRMW, HRSW y HRFW con motores C87, C10 y C13
- Radiador con ventilador soplante para los grupos HRMW, HRYW, HRFW y HRSW.
- Filtro decantador con nivel visible para HRYW y HRSW, con nivel no visible para HRFW y HRMW.
- Regulación mecánica para HRYW (excepto para modelos con motor 4TNV98 ZGGEH y 4TNV98T ZGGEH que tienen regulación electrónica) y HRFW con motores F32, N45SM/TM y N67TM y regulación electrónica para HRMW, HRSW y HRFW con motores N45TE, N67TE, C87, C10 y C13.
- Bulbos de ATA/BPA para HRMW, HRSW y HRFW con motores N45TE, N67TE, C87, C10 y C13.
- Sensor de nivel de agua del radiador para HRMW, HRSW y HRFW con motores N45TE, N67TE, C87, C10 y C13.
- Filtro de aire en seco.
- Protecciones de partes calientes y móviles (escape, ventilador,...).
- Kit de extracción de aceite del cárter.

ALTERNADOR

- Alternador, autoexcitado y autorregulado.
- Protección IP23. Aislamiento clase H.

CONTROL Y POTENCIA

- Cuadro de control M5 con central electrónica CEM 7 y parada de emergencia conmutada.
- Cuadro de potencia con pletinas integradas en el interruptor, para facilitar la conexión del cable directo y/o terminal.
- Seguridad en bornera de salida (disparo de magnetotérmico y alarma en central).
- Interruptor magnetotérmico tetrapolar con protección diferencial.
- Protección diferencial regulable en tiempo y sensibilidad.

SISTEMA DE ESCAPE

- Silencioso residencial de acero de hasta 32dB(A) de atenuación, con tapa basculante en el escape.

CARROCERÍA

Carrocería insonorizada fabricada con chapa de alta calidad en acero. Incluye:

- Capot insonorizado, con lana de roca de alta densidad, que refuerza las propiedades mecánicas de la carrocería y además confiere un alto índice de absorción del nivel acústico.
- Amplias puertas y controles de agua / aceite, en caso de necesidad.
- Llenado externo del tanque de combustible con llave de seguridad hasta E10.
- Gancho de izado reforzado para elevación con grúa.
- Pulsador Parada de emergencia (doble protección por parada de emergencia Interior en cuadro + Exterior en carrocería).
- Mecanizado para salida de cables de potencia.
- Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas.
- Registro para llenado del radiador.
- Pre-instalación o nicho, para albergar los enchufes de conexión rápidos para trasiego del combustible hasta E10.
- Cerraduras de presión.

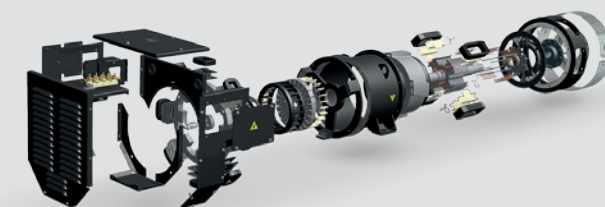
CHASIS

- Chasis anti-fugas, predispuesto para retención de líquidos. (Bandeja de retención) de acuerdo a la normativa vigente. Incluye depósito de combustible de gran capacidad, con base de contención y fácil llenado externo.
- Registro para limpieza y drenaje del depósito de combustible.
- Registros para limpieza del chasis.
- El chasis está sobredimensionado para la protección de carrocería e incluye patín de arrastre y horquillas para transporte con carretilla.

SISTEMA ELÉCTRICO

- Alternador de carga de baterías con toma de tierra.
- Batería/s de arranque instaladas y conectadas a motor, incluye/n cables y soporte. Protección bornas de batería.
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra no suministrada.

EL REGULADOR AUTOMÁTICO DE VOLTAJE –AVR- POSEE UNA COBERTURA DE RESINA ESPECIAL QUE LE PERMITE TRABAJAR EN CUALQUIER AMBIENTE DE TRABAJO.



OPCIONALES

RECOMENDADOS

SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

1. Filtro decantador con kit de detección de agua y señal de alarma.



SISTEMA ELÉCTRICO

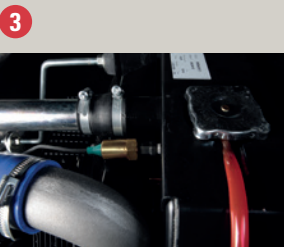
2. Desconector de batería de serie con los modelos de SCANIA, MTU e IVECO con motores N45TE, N67TE, N67TM7, C87, C10 y C13 .



GAMA RENTAL PLUS

MOTOR

3. Nivel de agua del radiador (de serie con los motores SCANIA, MTU, en los modelos de motor P222 de DOOSAN y en los modelos de IVECO con motores N45TE, N67TE, N67TM7, C87, C10 y C13.



ALTERNADOR

Resistencia anticondensación.

ELECTRÓNICA

Instalaciones para gestión y control de flotas; GSM, GPS.

4. Cuadro de bases auxiliares IP67, con protección magnetotérmica individual. Acceso directo



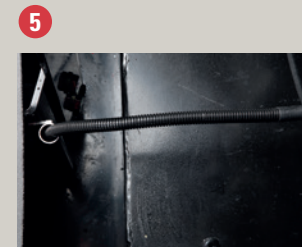
a bases auxiliares con protección adecuada.

CHASIS

5. Detector de fuga de líquidos.

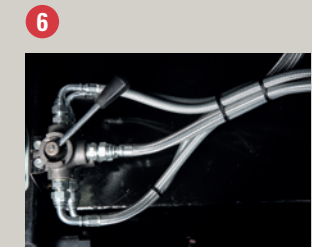
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN

6. Kit de válvula de tres vías y enchufes de conexión para trasiego de combustible.



ESCAPE

Apagachispas de seguridad o kit para atmósferas explosivas o ambientes con alto índice de inflamabilidad.



DEPÓSITOS DE COMBUSTIBLE
FABRICADOS EN CHAPA DE ALTA
RESISTENCIA O POLIETILENO DE
ALTA CALIDAD, PREPARADOS PARA
GARANTIZAR UN SUMINISTRO
CONTINUO SIN NECESIDAD DE
REPOSTAJE, ENTRE 20-24H.



RENTAL INSONORIZADOS					GRAN CAPACIDAD	
CARROCERÍA	LARGO (mm)	ANCHO (mm)	ALTO (mm)	CAPACIDAD	ALTO (mm)	CAPACIDAD
B10R	2.150	1.025	1.329	100 L	1.557 1.557	190 L 330 L
D10R	2.810	1.150	1.782	288 L	1.928 2.201	450 L 850 L
E10R	3.360	1.250	1.997	450 L	1.997 2.210	600 L 1.100 L
F1R	3.900	1.450	2.649	999 L		
G1R	4.200	1.650	2.665	1.660 L		
H1R	4.602	1.850	2.809	2.090 L		
J1R	5.000	2.104	2.714	2.380 L		

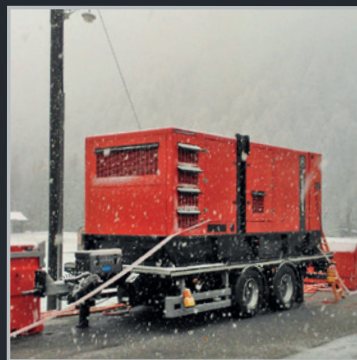
DEPÓSITO DE GRAN CAPACIDAD



POLIETILENO: B10R, D10R y E10R (capacidad estándar).
ACERO: B10R, D10R y E10R (gran capacidad). F1R, G1R, H1R y J1R.



TRANSPORTABILIDAD. Fáciles de manipular gracias a los puntos únicos de izado y a los raíles para forklift, evitando ondulaciones y el desplazamiento de componentes durante el izado. Homologación CSC para transportes marítimos.



RESISTENCIA A LA INTEMPERIE. Preparados para hacer frente a la lluvia, hielo, nieve y altas temperaturas. Resultados que se han obtenido sin sacrificar la prestación acústica ni la capacidad de ventilación y refrigeración del motor la cual está garantizada hasta 55°C (derating aplicable).



FÁCIL MANEJO. Equipos diseñados con una interfaz hombre-máquina sencilla, amigable, intuitiva y eficaz. HIMOINSA diseña y fabrica sistemas electrónicos; los controladores CEMx y Mx, capaces de comunicar con los protocolos de los nuevos motores Stage 3A y de interpretar y gestionar complejos algoritmos de seguridad, simplificándolos para que sean entendidos por cualquier operador.



REDUCIDO COSTE DE OPERACIÓN. Equipos preparados para trabajar sin descanso, minimizando los tiempos de mantenimiento. El objetivo es garantizar al cliente final el mayor número de horas operativas de los equipos, así como la mayor rentabilidad a los alquiladores.



¿POR QUÉ
LAS EMPRESAS DE ALQUILER
ELIGEN LOS GRUPOS ELECTRÓGENOS HIMOINSA?

POWER CUBE

DUAL FREQUENCY



ACCESO COMPLETO PARA MANTENIMIENTO DE RADIADOR

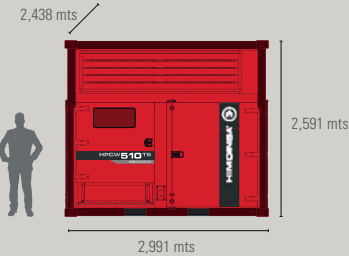
SILENCIOSO INTERNO

RADIADOR EN COMPARTIMENTO AISLADO DEL MOTOR

SALIDA DE POTENCIA

CUADRO DE CONTROL

ACCESO COMPLETO PARA MANTENIMIENTO DE MOTOR Y ALTERNADOR



MOTOR MTU 10V1600G20F

1. Conexiones para depósito de combustible externo.
2. En la parte superior cuadro de control y en la parte inferior cuadro de potencia.
3. Motor en compartimento insonorizado. Iluminación por leds.

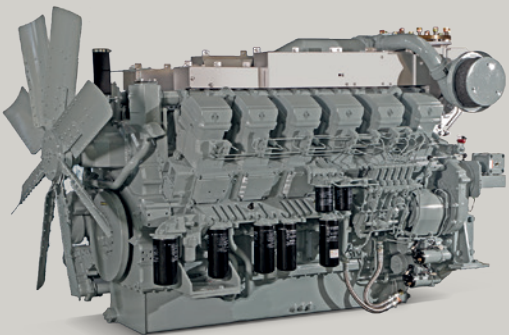
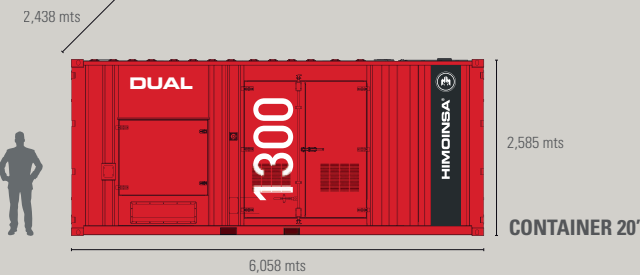
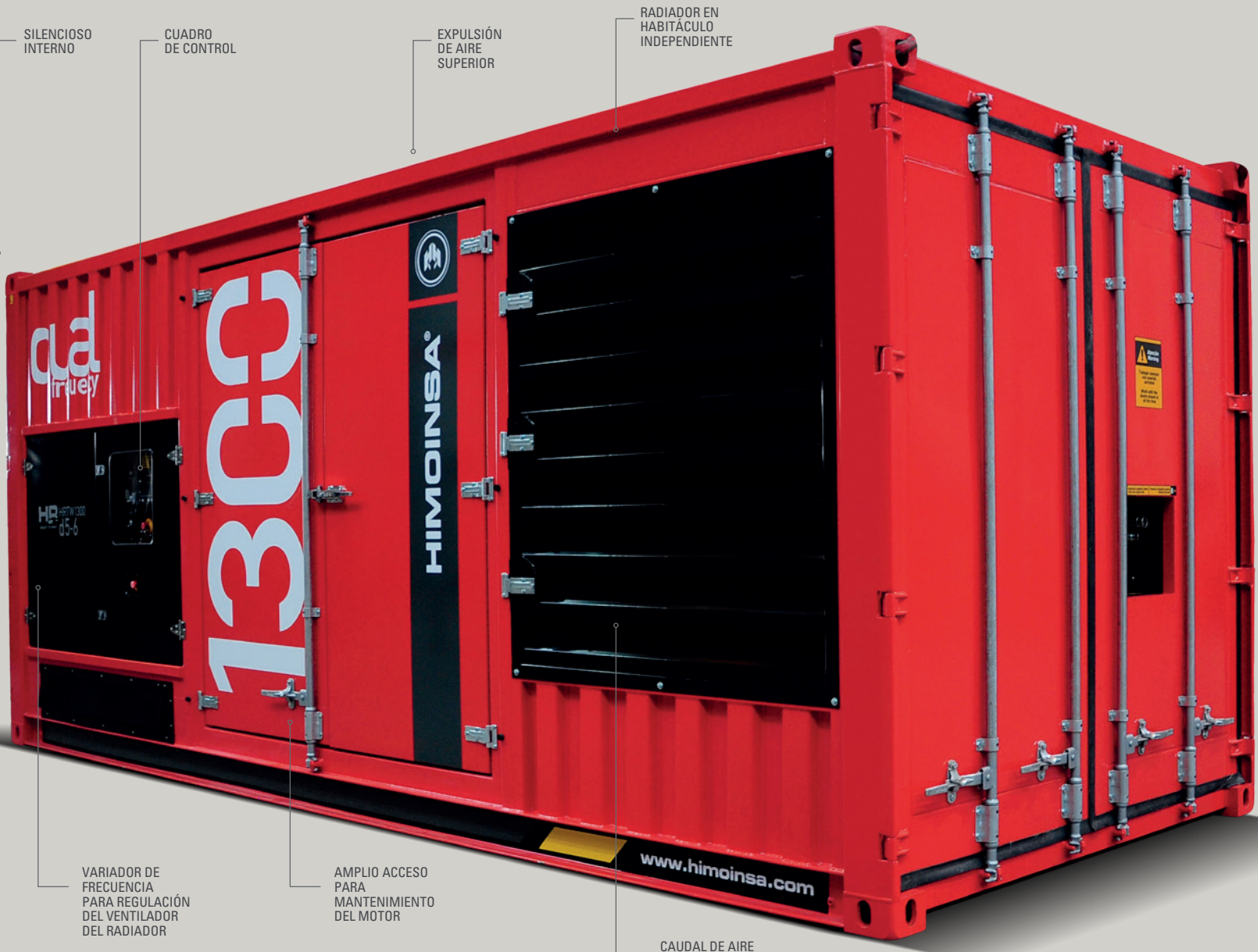


HPCW D5-6		HPCW-510 D5-6				HPCW-630 D5-6			
		50Hz		60Hz		50Hz		60Hz	
		PR.P.	STAND-BY	PR.P.	STAND-BY	PR.P.	STAND-BY	PR.P.	STAND-BY
POTENCIA	KVA	510	563	584	644	628	698	697	768
POTENCIA	KW	408	450	468	515	502	558	558	615
VELOCIDAD NOMINAL	r.p.m.	1.500		1.800		1.500		1.800	
VOLTAJE	V	400/230		480 / 277		400/230		480/277	
VOLTAJES DISPONIBLES	V	230T - 230/132 380/220 - 415/240		460/265 - 440/254 - 416/240 - 220/127		380/220 - 415/240		460/265 - 440/254 - 416/240 - 220/127	
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8				0,8			
MODELO DE MOTOR		MTU - 10V1600B40S				MTU - 12V1600B40S			
VERSIÓN CONSTRUCTIVA		10FT Container				10FT Container			

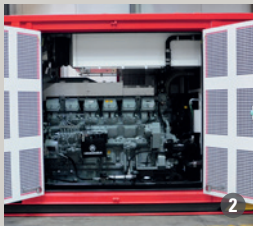
HPCW		400-230 V_50Hz DIESEL		Powered by MTU				50 Hz	T	≈
MODELO GRUPO	VOLTAJE	R.P.M.	kVA	kW	MODELO MOTOR					
			P.R.P.	STAND-BY	P.R.P.	STAND-BY				
HPCW-510 T5	400 V	1.500	510	563	408	450	10V1600G20F	10'		
HPCW-660 T5	400 V	1.500	657	713	525	570	12V1600G20F	10'		

HPCW		480-277 V_60Hz DIESEL		Powered by MTU				60 Hz	T	≈
MODELO GRUPO	VOLTAJE	R.P.M.	kVA	kW	MODELO MOTOR					
			P.R.P.	STAND-BY	P.R.P.	STAND-BY				
HPCW-520 T6	480 V	1.800	587	646	470	517	10V1600G20S	10'		
HPCW-620 T6	480 V	1.800	700	772	560	617	12V1600G20S	10'		

DUAL FREQUENCY HRTW



MOTOR MITSUBISHI S12R-PTA



1. Llenado externo de depósito de combustible. Conexiones para depósito de combustible externo.
2. Amplios accesos para mantenimientos.
3. Filtros de aire encapsulados.
4. Sistema de filtrado de combustible. Módulo de automantenimiento de nivel de aceite.

HRTW 1300 D5-6

50 Hz60 HzT≈400-230 V_50Hz / 480-227 V_60Hz			
HRTW-1300 D5-6			
		50Hz	60Hz
		P.R.P.	P.R.P.
POTENCIA	KVA	1300	1385
POTENCIA	KW	1039	1108
VELOCIDAD NOMINAL	r.p.m.	1.500	1.800
VOLTAJE	V	400 / 230	480 / 277
VOLTAJES DISPONIBLES	V	415/240 - 380/220	460/265 - 440/254 416/240
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8	
MODELO DE MOTOR		MITSUBISHI - S12R PTA	
VERSIÓN CONSTRUCTIVA		20FT Container	

HRTW

Powered by MITSUBISHI



MODELO GRUPO	VOLTAJE	kVA	kW	MODELO MOTOR	
		P.R.P.	P.R.P.		
HRTW-1300 T5	400 V	1300	1040	S12R PTA	20'

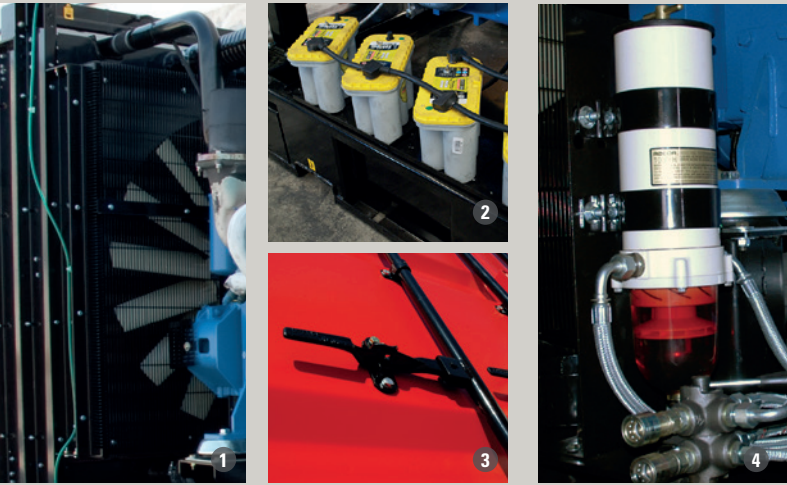
HRTW

Powered by MITSUBISHI

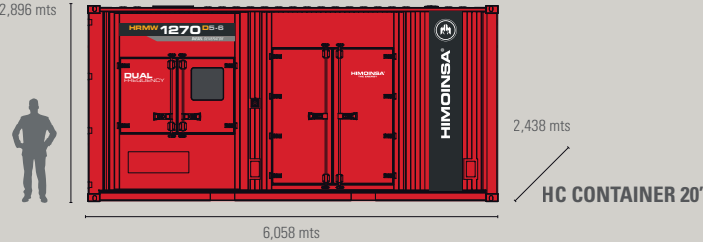


MODELO GRUPO	VOLTAJE	kVA	kW	MODELO MOTOR	
		P.R.P.	P.R.P.		
HRTW-1235 T6	480 V	1391	1113	S12R PTA	20'

DUAL FREQUENCY HRMW



- 1. Radiador con ventilador mecánico.
- 2. Batería gran poder de arranque instalada y conectada al motor, incluye cables y conectores.
- 3. Puertas con protección anti-vandalismo.
- 4. Filtro de combustible.



HRMW
1270 D5-6

50 Hz 60 Hz T ≈

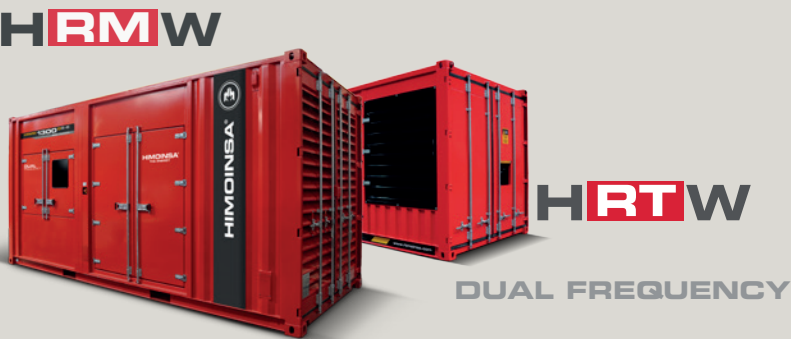
400-230 V_50Hz / 480-277 V_60Hz

		HRMW-1270 D5-6	
		50Hz	60Hz
		PRP	PRP
POTENCIA	KVA	1.270	1.232
POTENCIA	KW	1.016	985
VELOCIDAD NOMINAL	r.p.m.	1.500	1.800
VOLTAJE	V	400 / 230	480 / 277
VOLTAJES DISPONIBLES	V	415/240 - 380/220	380/220 - 460/265 440/254 - 416/240
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8	
MODELO DE MOTOR		MTU - 18V2000B76	
VERSIÓN CONSTRUCTIVA		20FT HC Container	

50 Hz 60 Hz T ≈

ALCANCE DE SUMINISTRO

HIMOINSA HA DESARROLLADO SOLUCIONES ESPECIALES PARA EL MERCADO RENTAL. EQUIPOS QUE PUEDEN TRABAJAR A 50Y 60 HZ; MÁS POTENCIA, MENOR ESPACIO Y REDUCIDOS COSTES DE CONSUMO, OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.



1 MOTOR

- Sensor de bajo nivel de líquido refrigerante • Compensador de gases de escape • Filtro de aire estándar • Filtro de combustible estándar • Filtro de aceite estándar • Sensor temperatura de aceite • Motor diésel • Ciclo 4 tiempos • Refrigerado por agua • Arranque eléctrico 24V • Radiador de enfriamiento remoto (HRTW) • Regulación electrónica • Lectura temperatura agua • Lectura temperatura aceite • Protecciones partes calientes • Protecciones de partes móviles • Filtro gasoil con separación de agua, nivel visible

2 ALTERNADOR

- Clase de aislamiento H • Grado de protección IP23 • Auto-excitado y Autorregulado

3 CONTENEDOR

- Contenedor ISO 20 pies • Aislamiento acústico con lana de roca volcánica de alta densidad • Elevada resistencia mecánica • Bajo nivel de emisiones acústicas • Puerta con ventana para visualización del panel de control, alarmas y medidas • Puntos de izado reforzado para elevación con grúas y patines para elevación con caretilas • Silenciador residencial fabricado en acero, atenuación sonora de 22-36dBA para la serie

HRTW y de hasta 30dBA para la serie HRMW; tapa basculante para lluvia • Depósito de combustible integrado en el chasis • Soportes anti vibrantes resistentes a la corrosión • Chasis de acero • Construcción robusta diseñada para aplicaciones en continuo o emergencia • Accesorios de acero inoxidable • Parada de emergencia • Fácil acceso a las conexiones de potencia • Chasis reforzado para gama pesada • Fácil acceso para la limpieza de chasis • Fácil acceso para llenar el radiador a través del techo • Bomba de extracción de aceite • Llenado automático de aceite con depósito de 300L.

4 SISTEMA ELÉCTRICO

- Iluminación interna al contenedor • Cuadro de control y seta de emergencia • Cuadro de potencia • Cargador de batería • Resistencia de pre caldeo agua motor • Alternador Cargador de baterías • Batería libres de mantenimiento instaladas y conectadas al motor (soportes incluidos) • Instalación eléctrica de tierra con predisposición para pica de tierra (no suministrado) • Interruptor Magneto térmico 4 polos (modelos T5). • El sistema eléctrico asegura el arranque del motor y mantiene las baterías en su carga completa. • Desconector de baterías



HPCW
POWER CUBE

1 MOTOR

- Sensor de bajo nivel de líquido refrigerante • Compensador de gases de escape • Filtro de aire estándar • Filtro de combustible estándar • Filtro de aceite estándar • Sensor temperatura de aceite • Motor diésel • Ciclo 4 tiempos • Refrigerado por agua • Arranque eléctrico 24V • Radiador de enfriamiento remoto • Regulación electrónica • Lectura temperatura agua • Lectura temperatura aceite • Protecciones partes calientes • Protecciones de partes móviles • Filtro gasoil con separación de agua, nivel visible.

2 ALTERNADOR

- Clase de aislamiento H • Grado de protección IP23 • Auto-excitado y Autorregulado

3 CONTENEDOR

- Contenedor ISO 10 pies • Aislamiento acústico con lana de roca volcánica de alta densidad • Elevada resistencia mecánica • Bajo nivel de emisiones acústicas • Puerta con ventana para visualización del panel de control, alarmas y medidas • Puntos de izado reforzado para elevación con grúas y patines para elevación con caretilas • Silenciador residencial fabricado en acero, atenuación sonora de hasta 32dBA y la tapa basculante para lluvia • Depósito de combustible integrado en el chasis • Soportes anti vibrantes resistentes a la corrosión • Chasis de acero • Construcción robusta diseñada para aplicaciones en continuo o emergencia • Accesorios de acero inoxidable • Parada de emergencia • Fácil acceso a las conexiones de potencia • Chasis reforzado para gama pesada

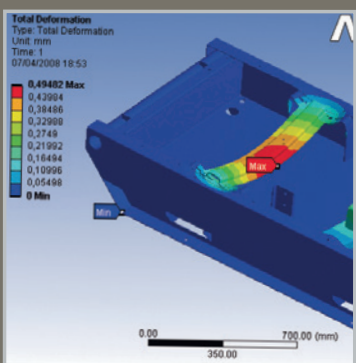
- Fácil acceso para la limpieza de chasis • Fácil acceso para llenar el radiador a través del techo • Bomba de extracción de aceite • Llenado automático de aceite con depósito de 50L.

4 SISTEMA ELÉCTRICO

- Iluminación interna al contenedor • Cuadro de control y seta de emergencia • Cuadro de potencia • Cargador de batería • Resistencia de pre caldeo agua motor • Alternador Cargador de baterías • Batería libres de mantenimiento instaladas y conectadas al motor (soportes incluidos) • Instalación eléctrica de tierra con predisposición para pica de tierra (no suministrado) • Interruptor Magneto térmico 4 polos (modelos T5). • El sistema eléctrico asegura el arranque del motor y mantiene las baterías en su carga completa. • Desconector de baterías.



El modelo **PLUG AND PLAY** ofrecido por HIMOINSA permite una instalación rápida así como ampliar y/o reducir la potencia generada en función de las necesidades de cada proyecto.



HIMOINSA aporta valor añadido mediante sus **SOLUCIONES DE INGENIERÍA**, un concepto que define el trabajo de la compañía y que consiste en diseñar y adaptar todos los productos de generación de energía a cada mercado, basándose en un profundo KNOW-HOW técnico.



Como **FABRICANTE VERTICAL**, la compañía fabrica todos los componentes del grupo electrógeno: alternadores, motores, carrocerías, cuadros de control, interruptores de transferencia automática y sistemas para funcionamiento en paralelo.



Todos los grupos electrógenos HIMOINSA son sometidos a exhaustivos **CONTROLES DE CALIDAD** antes de ser enviados al cliente, minimizándose cualquier problema que pueda surgir durante la puesta en marcha.

NUESTRA ENERGÍA, TU ÉXITO

HIMOINSA tiene una extensa experiencia en el sector del alquiler; trabaja con importantes empresas alquiladoras de referencia internacional; conoce las necesidades del mercado y diseña equipos que forman parte de importantes flotas de alquiler.

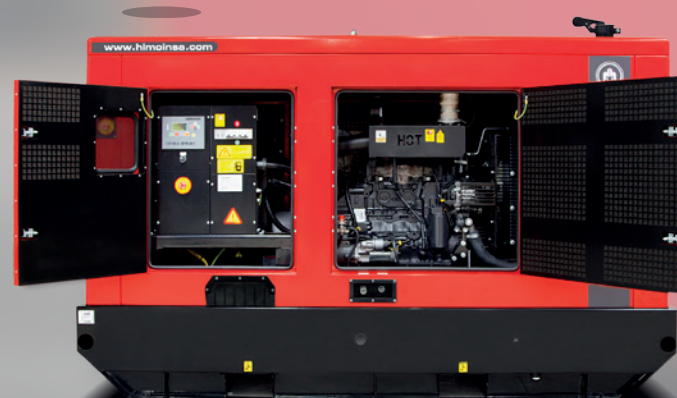
PARTNERSHIP

“ Nuestra misión es ofrecerte equipos compactos y fiables, capaces de operar sin descanso, preparados para soportar condiciones extremas. Tú misión, incorporarlos a tu flota de alquiler para convertirnos en un partner seguro. Garantizamos el 100% de tu éxito. ”



GESTOR DE FLOTA

PERMITE CONOCER A CADA INSTANTE EL ESTADO DE LA FLOTA DE GRUPOS ELECTRÓGENOS A TRAVÉS DE TELÉFONO MÓVIL O INTERNET. DE ESTA MANERA, SE CONTROLA EL FUNCIONAMIENTO DEL EQUIPO, EL NIVEL DE COMBUSTIBLE, LA NECESIDAD DE REPOSTAJE Y EL ESTADO DEL EQUIPO EN GENERAL SIN TENER QUE DESPLAZARSE AL SITE REMOTO.



MANTENIMIENTOS

- Planifica automáticamente las fechas en las que los grupo electrógenos deben recibir operaciones de mantenimiento y/o repostaje de combustible.

- Ofrece un calendario de mantenimiento que permite planificar las revisiones y repostajes de combustible.

DETECCION DE AVERÍAS Y ROBOS

- Permite recibir información sobre el estado del grupo en el instante de la incidencia, lo que permite realizar diagnósticos acertados y un ahorro notable en tiempo de reparaciones.

- La geolocalización de los grupos es una herramienta vital para poder evitar el robo o bloquear el equipo en caso de que éste se lleve a cabo. Además, incorpora

un dispositivo de alarmas para los casos de robo de combustible o intrusión en el recinto.

ESTADÍSTICAS A TIEMPO REAL

- El sistema genera informes y estadísticas que ayudan a agilizar las tareas de gestión.

REDUCE LOS DESPLAZAMIENTOS Y OPTIMIZA LOS MANTENIMIENTOS.



REPOSTAJE programado. Se puede prever un repostaje de combustible de los grupos electrógenos que estén cerca geográficamente.



ACCESIBILIDAD continuada. A través del dispositivo de comunicación con las centrales se tiene un diagnóstico instantáneo del estado de toda la flota.



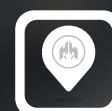
ESTADÍSTICAS sobre datos de horas de funcionamiento, energía generada, litros de combustible consumidos y rendimiento del grupo.



ALERTAS por incidencias de arranque, parada, robo de grupo o combustible. Notificación de cualquier alarma y avería por ocurrencia simple, o periódica.



GESTOR DE MANTENIMIENTO. Planifica automáticamente las fechas en las que cada grupo debe recibir operaciones de mantenimiento.



PLANIFICACIÓN DE RUTA. Visualización del mapa de los mantenimientos a realizar y planificación de rutas.



INFORMES CSV. Información exportable a formatos compatibles para su posterior tratamiento. Históricos de alarmas, eventos, conexiones, contadores ...





LIGHT

La gama APOLO ha sido diseñada para trabajar en condiciones extremas y soportar temperaturas de -20° a 55° C (derating aplicable)

GAMA APOLO

ICONOS TÉCNICOS USADOS EN ESTE CATÁLOGO

 Agua	 Manual	 1500 1800 r.p.m	 KIT Kit	 Halogenuro Metálico Cuarzo Yodo	 Elevación Máxima
 Aire	 Hidráulica	 3000 3600 r.p.m	 Rotación 360°	 LED	 Lúmenes

START
**AS4006
AS4008**

 1500 1800 R.P.M.
 Sistema de Refrigerado
 Halogenuro Metálico
 Led (opcional)
 Sistema de Elevación
 Rotación

START
AS4006V

 1500 1800 R.P.M.
 Sistema de Refrigerado
 Halogenuro Metálico
 Led (opcional)
 Sistema de Elevación
 Rotación

COMPACT
STANDARD

 1500 1800 R.P.M.
 Sistema de Refrigerado
 Halogenuro Metálico
 Led (opcional)
 Sistema de Elevación
 Rotación

COMPACT
HEAVY DUTY

 1500 1800 R.P.M.
 Sistema de Refrigerado
 Halogenuro Metálico
 Led (opcional)
 Sistema de Elevación
 Rotación

COMPACT
ECO

 3000 3600 R.P.M.
 Sistema de Refrigerado
 Led (estándar)
 Sistema de Elevación
 Rotación

BOX
BOX

 1500 1800 R.P.M.
 Sistema de Refrigerado
 Halogenuro Metálico
 Led (opcional)
 Sistema de Elevación
 Rotación

KIT TOWER
MINI KIT

 KIT Kit
 Halogenuro Metálico
 Led (opcional)
 Sistema de Elevación
 Rotación

KIT TOWER
**KT8000
KT12000**

 KIT Kit
 Halogenuro Metálico Cuarzo Yodo
 Led (opcional)
 Sistema de Elevación
 Rotación



START

COMPACT

BOX

KIT TOWER

MÁS AUTONOMÍA MENOS CONSUMO FÁCIL TRANSPORTE

APOLO START

Las torres de iluminación APOLO START están preparadas para trabajar en condiciones extremas y soportar temperaturas desde -20 a 55°C (derating aplicable). Su mástil de 9 metros de altura gira 360° y se pliega de forma manual y en dirección horizontal para garantizar un transporte óptimo y sencillo. Sus cuatro lámparas se pliegan verticalmente, permitiendo apilar hasta 18 unidades en un contenedor de 40'. Los 4 focos de 1000W ofrecen un total de 384.000 lúmenes, pudiendo iluminar hasta 32.000 metros cuadrados.

APOLO COMPACT

Compactas, autónomas y resistentes a las condiciones extremas. Así son las torres de iluminación que integran la serie APOLO COMPACT. Su mástil hidráulico permite una rotación de 360° y se extiende hasta 9 metros de altura en un tiempo de elevación inferior a los 25sg. Hasta 9 unidades pueden ser transportadas en un contenedor de 40'. La torre de iluminación Compact HEAVY DUTY incorpora estabilizadores reforzados para superficies inestables y zonas de trabajo con fuerte viento. Su modelo Compact ECO garantiza un reducido consumo de combustible de entre 0.4 y 0.7 l/hr y un ahorro energético del 40% debido a sus seis lámparas de 240W Led y a su motor Yanmar de 5 kW de potencia. Posee una autonomía de 166 horas de trabajo ininterrumpido.

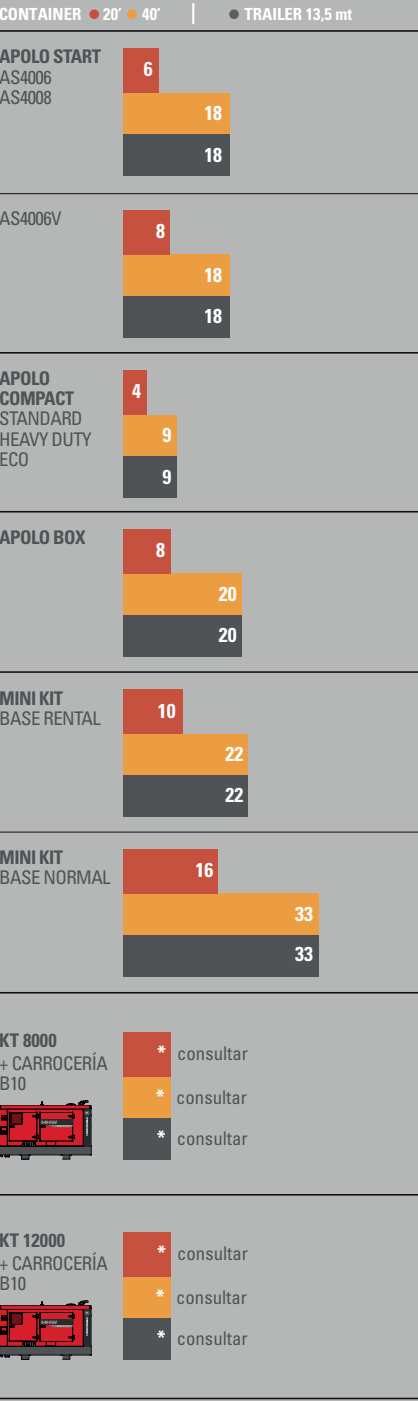
APOLO BOX

La torre de iluminación APOLO BOX se caracteriza por su tamaño y forma cuadrada. Dos características que facilitan y optimizan su transporte. Hasta 20 unidades pueden ser transportadas en un contenedor de 40. Trabaja con una autonomía de 126 horas y dispone de cuatro focos de 1000W capaces de iluminar hasta 33.000 metros cuadrados. La serie Apolo Box también ofrece una versión LED, con 6 focos de 240W, garantizando un menor consumo y, por tanto, un mayor ahorro energético.

SERIE KIT TOWER

Torres de iluminación diseñadas para ser conectadas a grupos electrógenos. La torre Mini Kit o KT1000 está preparada para conectar a un grupo electrógeno monofásico con una potencia mínima de 5.5 kW. Con una capacidad lumínica de 433.000 lúmenes, la torre Mini Kit ilumina hasta 33.000 metros cuadrados. Su diseño incorpora una base estabilizadora para trabajar en superficies inestables. Los grupos electrógenos HIMOINSA instalados en las torres KT8000 y KT12000, son grupos de versión insonorizada en carrocería B10, que garantizan una gran reducción del nivel sonoro. La torre de iluminación KT8000 incluye lámparas de cuarzo yodo de 1.500W y ofrece una capacidad lumínica de 200.000 lúmenes, equivalente a 16.500 metros cuadrados de iluminación. La KT2000 ha sido diseñada para trabajar conectada a un grupo electrógeno de la gama portátil.

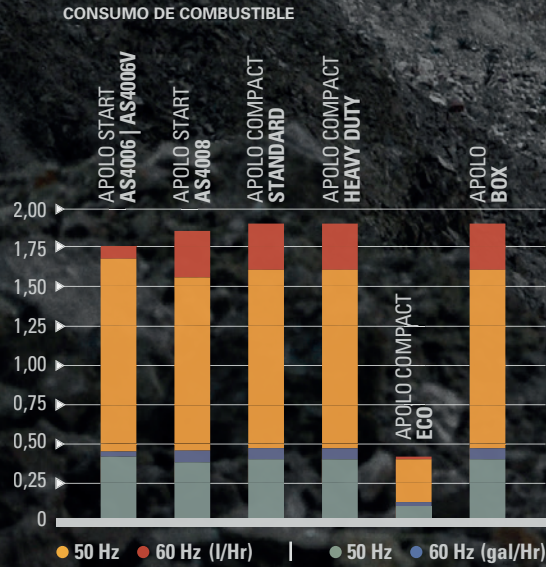
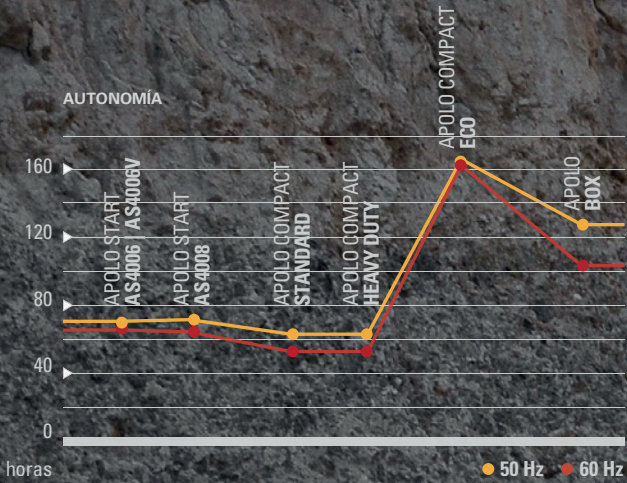
Para garantizar la optimización del espacio, las torres se transportan desmontadas a excepción de la Serie Apolo Compact.



9 metros
Altura máxima



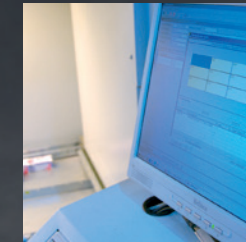
360°
Rotación



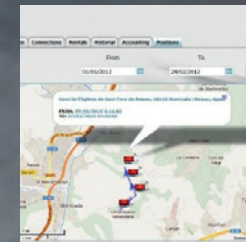
SERVICIO Y PIEZAS DE REPUESTO



SERVICIO TÉCNICO
Amplio soporte técnico a través de cualificados profesionales y centros técnicos autorizados.



CONTROL INTELIGENTE
Centros de almacenaje inteligente que permiten la búsqueda automática y selección de recambios.



GESTOR DE FLOTAS
Permite conocer la ubicación y el estado del producto alquilado.



24/7 RECAMBIOS ON LINE
Garantiza un servicio de 24 horas para la adquisición on line de piezas de sustitución.

HIMOINSA tiene a disposición de sus clientes un servicio técnico rápido y eficiente a través de una red de asistencia técnica, distribuida en cada punto del mercado. Su departamento de recambios suministra piezas de sustitución, tanto para el mantenimiento como para la reparación del grupo electrógeno. A través de un sistema centralizado de piezas originales, de cada uno de los componentes que forman el grupo electrógeno, HIMOINSA pone a disposición de sus clientes sus centros de distribución de repuestos en todo el mundo.

Asistencia Personalizada.

Los expertos técnicos ponen a disposición del cliente un amplio abanico de soluciones a lo largo de la vida del producto.

Garantías de Calidad.

El servicio de postventa garantiza la inversión realizada en la adquisición del producto a través de su amplia red de centros de soporte técnico, distribuidores y servicios técnicos autorizados.



FÁBRICAS:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • EE.UU. • BRASIL • ARGENTINA

FILIALES:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | REINO UNIDO
SINGAPUR | EAU | PANAMÁ | REPÚBLICA DOMINICANA
ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA

SEDE CENTRAL:

Ctra. Murcia - San Javier, km 23.6
30730 SAN JAVIER (Murcia) ESPAÑA
TLF. +34 968 19 11 28 | +34 902 19 11 28
Fax +34 968 19 12 17 | Fax Exportaciones +34 968 33 43 03



HIMOINSA