

Producto	Ventajas principales	Aplicaciones principales	Tecnología de los fluidos	Grado de viscosidad	Índice de viscosidad	Punto de fluidez (basado en VG 46)	Niveles de rendimiento
Compresores de aire (todos los tipos)							
PETRONAS Compressor A Syn POE	- Duración del aceite de hasta 12 000 horas en servicio* - Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices - Rendimiento excelente	Todo tipo de compresores de aire	Sintético de éster de poliol, sin cenizas	De 46 a 68	113	-39°C	ISO 6743-3: DAB y DAJ
PETRONAS Compressor A Syn PAG	- Duración del aceite de hasta 8 000 horas en servicio* - Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices - Rendimiento excelente	Todo tipo de compresores de aire	Sintético de polialquilenglicol, sin cenizas	De 32 a 46	184	-54°C	ISO 6743-3: DAJ
PETRONAS Compressor A Syn PAO	- Duración del aceite de hasta 8 000 horas en servicio* - Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices - Rendimiento excelente	Todo tipo de compresores de aire	Sintético de polialfaolefina, sin cenizas	De 32 a 100	139	-55°C	ISO 6743-3: DAB y DAJ
PETRONAS Compressor A M4	- Duración del aceite de hasta 4 000 horas en servicio* - Alta protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices - Alto rendimiento	Todo tipo de compresores de aire	Mineral, sin cenizas	De 32 a 100	105	-33°C	DIN 51506 VDL (1985 - 09) ISO 6743-3: DAH
PETRONAS Compressor A M2	- Duración del aceite de hasta 2 000 horas en servicio* - Muy buena protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices - Muy buen rendimiento	Todo tipo de compresores de aire	Mineral, sin cenizas	De 32 a 100	102	-33°C	DIN 51506 VDL (1985 - 09) ISO 6743-3: DAG
Producto	Ventajas principales	Aplicaciones principales	Tecnología de los fluidos	Grado de viscosidad	Tipo de refrigerante	Punto de fluidez (basado en VG 68)	Niveles de rendimiento
Compresores de refrigeración y aire acondicionado (todos los tipos)							
PETRONAS Compressor R Syn POE	- El aceite dura hasta 5 veces más** - Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices - Rendimiento excelente	Todos los tipos de compresores de refrigeración y aire acondicionado que utilicen refrigerantes HFC Frigoríficos y congeladores de tipo electrodoméstico que utilicen refrigerantes HFC	Sintético de éster de poliol	De 22 a 100, 220	HFC	-39°C	ISO 6743-3: DRD
PETRONAS Compressor R Syn FG	- El aceite dura hasta 3 veces más** - Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices - Rendimiento excelente	Todos los tipos de compresores de refrigeración que utilicen amoníaco y gas de proceso Autorizado para aplicaciones de la industria alimentaria	Sintético de polialfaolefina	68	Amoníaco y gas de proceso	-54°C	ISO 6743-3: DRA
PETRONAS Compressor R Syn PAO	- El aceite dura hasta 3 veces más** - Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices - Rendimiento excelente	Todos los tipos de compresores de refrigeración que utilicen amoníaco y gas de proceso	Sintético de polialfaolefina	De 46 a 150	Gas de proceso y amoníaco	-51°C	ISO 6743-3: DRA



NUESTROS CUALIFICADOS
EXPERTOS, SIEMPRE
DISPONIBLES PARA AYUDARLE

El corazón de nuestros servicios lo forman nuestros expertos, para que usted obtenga la tranquilidad que busca. Únase a nosotros y lleve su negocio al siguiente nivel.

Si desea obtener más información, póngase en contacto con:

PETRONAS Lubricants International - 10/2016



PETRONAS
Fluid Technology
Solutions™

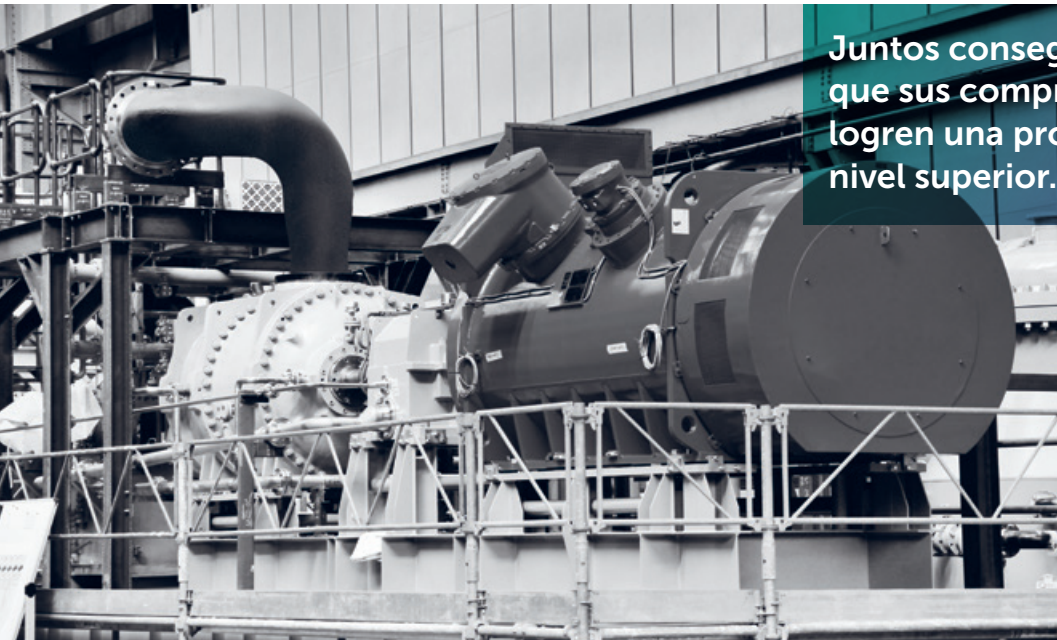
TAKING YOU TO THE NEXT LEVEL
IN EQUIPMENT PROTECTION
ACEITES PARA COMPRESORES

UN SOCIO PARA SU DESARROLLO

PETRONAS Lubricants International (PLI) es la división mundial de lubricantes del Grupo PETRONAS, una de las empresas petroquímicas de mayor éxito del mundo.

Nuestra misión es proporcionar una tecnología de productos y servicios relacionados de eficacia demostrada gracias a nuestros 100 años de experiencia. Creemos en la idea de maximizar la productividad mediante productos y servicios con valor añadido que sean globales y, al mismo tiempo, personales. Nuestra presencia en 86 países le permite disfrutar de nuestra experiencia técnica allá donde esté.

Lo que diferencia a PLI es la excelencia de nuestros productos, desarrollados en Centros Tecnológicos de primer nivel e introducidos en su mercado a través de expertos locales. Nuestra pasión por mejorar el rendimiento nos convierte en una opción clara para los fabricantes de equipos originales y da lugar a éxitos en la Fórmula Uno. Esta pasión nos lleva a poner a su disposición un amplio rango de productos industriales y servicios personalizados.



Juntos conseguiremos
que sus compresores
logren una protección de
nivel superior.

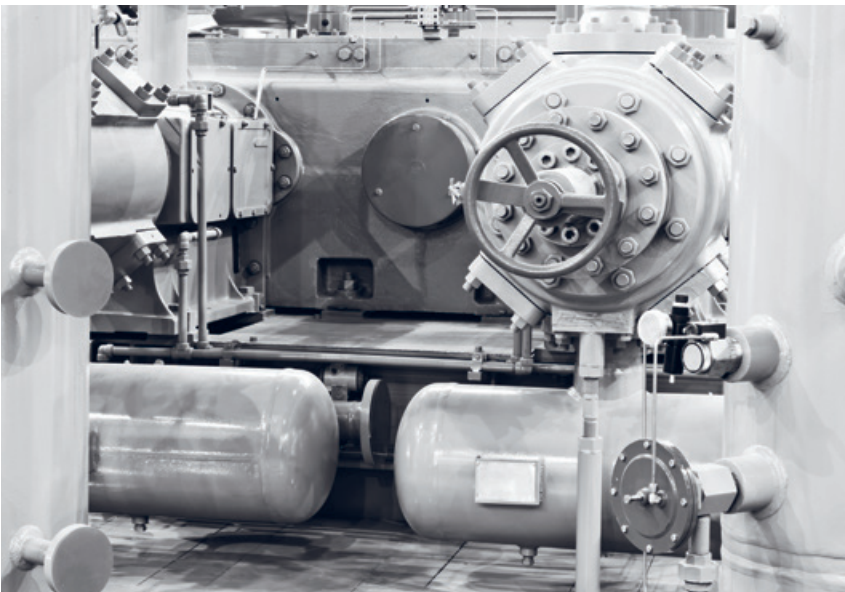
SUS RETOS, NUESTRA EXPERIENCIA

Estar sometido a presión es una realidad cuando se trata de compresores. Actualmente se espera que los compresores modernos ofrezcan gran rendimiento y alta fiabilidad, por lo que se ponen a prueba a diario.

Las nuevas especificaciones de los equipos son más exigentes y crean un entorno de trabajo que también resulta muy desafiante para los lubricantes. Las mayores temperaturas de funcionamiento, las mayores presiones y los numerosos contaminantes que pueden mezclarse con el lubricante exigen formulaciones de aceite más robustas e innovadoras. Cuando una posible avería puede costar decenas de miles de euros a diario y poner en peligro los procesos de

producción de otras partes de la fábrica, el uso de lubricantes de baja calidad no es una opción.

En PLI comprendemos que maximizar el tiempo de producción es su principal desafío. Por este motivo hemos desarrollado **Fluid Technology Solutions™**, un enfoque inteligente relativo a sus requisitos que maximiza el rendimiento de su negocio mediante productos hechos a medida y servicios especializados. Nuestras soluciones de primer nivel para la lubricación de compresores cumplen con las más estrictas especificaciones del sector y de los fabricantes de equipos originales a fin de proporcionarle productos en los que pueda confiar.



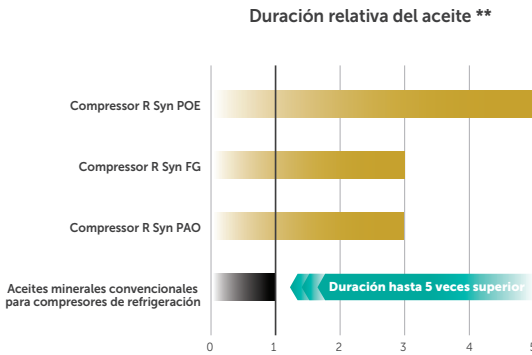
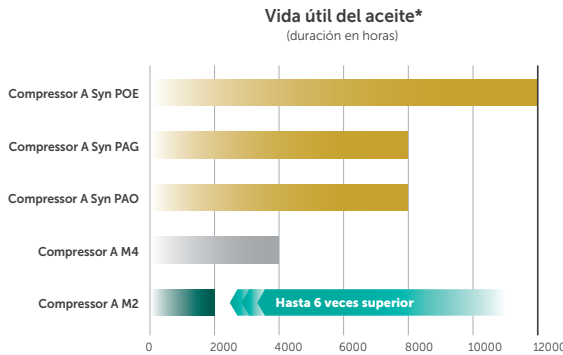
SU CLAVE PARA MAXIMIZAR EL RENDIMIENTO

De acuerdo con nuestra amplia experiencia, hemos desarrollado un catálogo completo de aceites para compresores capaz de hacer frente a cualquier tipo de aplicación relacionada con dichos compresores. Elija el producto adecuado teniendo en cuenta las necesidades de su aplicación y lleve la protección de su compresor al siguiente nivel.

Aumento del rendimiento y la protección
Mejora del tiempo de producción y reducción de los costes
de mantenimiento

	Compresores de aire (todos los tipos)	Compresores de refrigeración y aire acondicionado (todos los tipos)
SUPREME	PETRONAS Compressor A Syn POE ⬇ Duración del aceite de hasta 12 000 horas en servicio* ⬇ Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices ⬇ Rendimiento excelente	PETRONAS Compressor R Syn POE ⬇ El aceite dura hasta 5 veces más** ⬇ Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices ⬇ Rendimiento excelente ⬇ Refrigerantes HFC
	PETRONAS Compressor A Syn PAG ⬇ Duración del aceite de hasta 8 000 horas en servicio* ⬇ Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices ⬇ Rendimiento excelente	PETRONAS Compressor R Syn FG ⬇ Autorizado para la industria alimentaria ⬇ El aceite dura hasta 3 veces más** ⬇ Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices ⬇ Rendimiento excelente ⬇ Amoníaco y gas de proceso
	PETRONAS Compressor A Syn PAO ⬇ Duración del aceite de hasta 8 000 horas en servicio* ⬇ Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices ⬇ Rendimiento excelente	PETRONAS Compressor R Syn PAO ⬇ El aceite dura hasta 3 veces más** ⬇ Excelente protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices ⬇ Rendimiento excelente ⬇ Amoníaco y gas de proceso
PREMIUM	PETRONAS Compressor A M4 ⬇ Duración del aceite de hasta 4 000 horas en servicio* ⬇ Alta protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices ⬇ Alto rendimiento	
STANDARD	PETRONAS Compressor A M2 ⬇ Duración del aceite de hasta 2 000 horas en servicio* ⬇ Muy buena protección del sistema frente a la formación de depósitos y barnices ⬇ Muy buen rendimiento	
BASIC	Aceites para compresores al mejor precio	

* Valores máximos para cada producto. El estado del aceite individual depende en gran medida del tipo de compresor y de las condiciones de funcionamiento. La supervisión del estado del aceite se debería realizar durante el servicio para garantizar el máximo rendimiento del aceite.
** en comparación con los aceites para compresores de refrigeración minerales convencionales.



FTS SERVICE PROGRAM: UN PROGRAMA HECHO A SU MEDIDA

En PETRONAS creemos que el éxito se consigue estableciendo lazos estrechos con nuestros socios. Es esta creencia la que nos anima a colaborar con usted para superar los desafíos a los que se enfrenta: desde la necesidad de aumentar la productividad hasta el trabajo en condiciones duras e intensas.

Por este motivo le presentamos nuestro **Fluid Technology Solutions™** Service Program: un rango de servicios hechos a medida cuyo objetivo es maximizar el rendimiento de su negocio. Desde el análisis in situ especializado hasta la asistencia para recuperar la operatividad en caso de emergencia, nos comprometemos a ayudarle ante cualquier situación posible.

Únase a nosotros y lleve su negocio al siguiente nivel.