

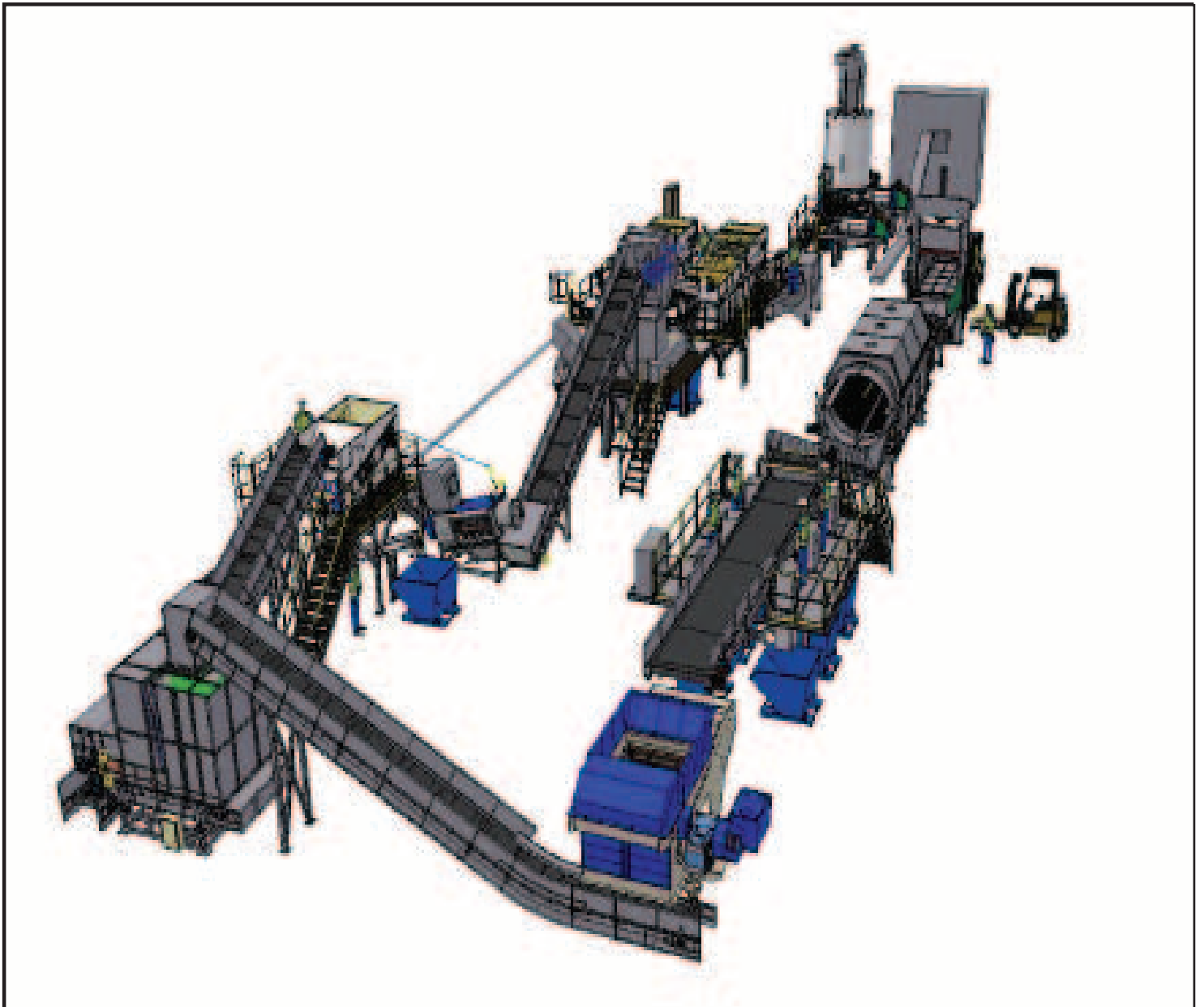


MAQUINARIA PARA EL RECICLAJE DE PLÁSTICO

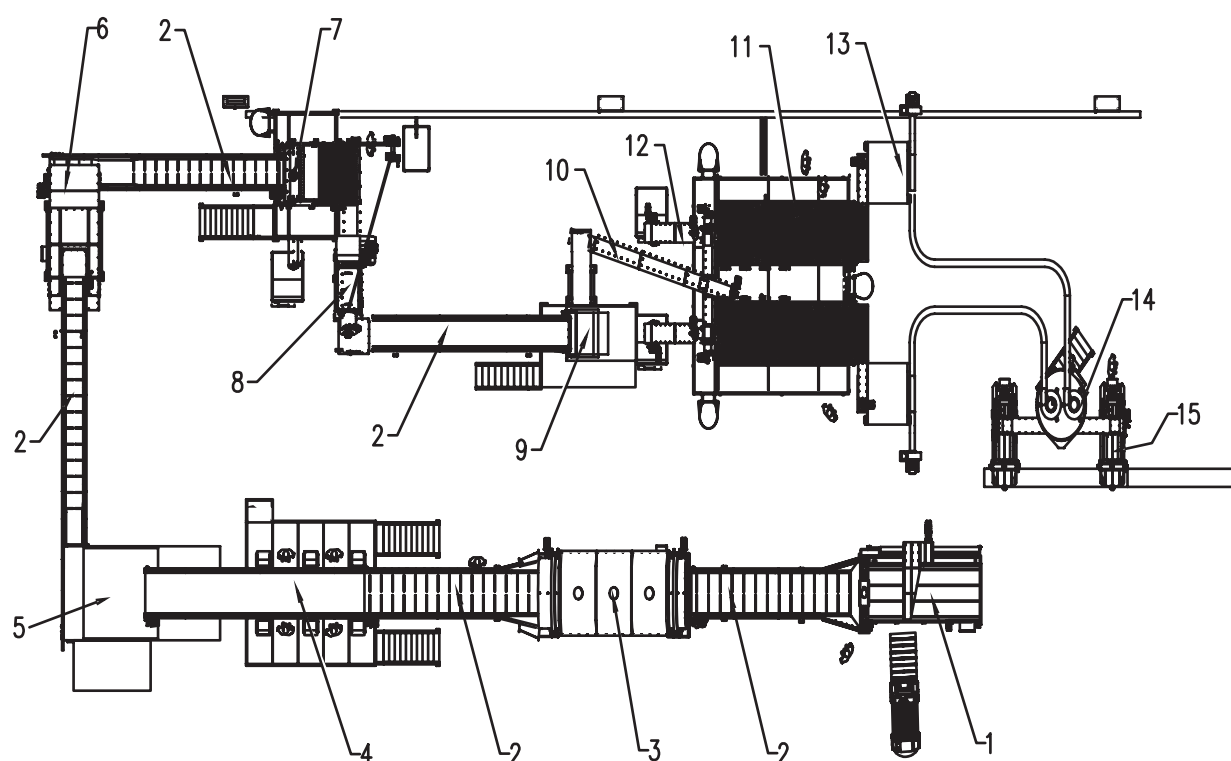
FILM, PET, PEAD, PEBD



INSTALACIÓN DE RECICLADO DE PLÁSTICO



ESQUEMA DE DISTRIBUCIÓN DE MÁQUINAS



- 1. Guillotine
- 2. Conveyor belt
- 3. Trommel
- 4. Inspection Table
- 5. Shredder
- 6. Belt Feeder
- 7. Pre-washing Tank
- 8. Washer

- 9. Mill Granulator
- 10. Screw Conveyor
- 11. Separation Tank
- 12. Drag Chain Conveyor
- 13. Centrifuge
- 14. Silo
- 15. Crusher



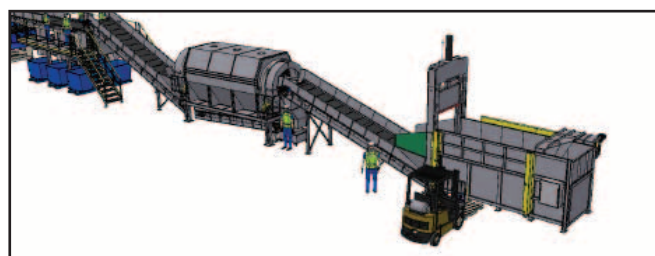


Instalación estándar para una producción (film agrícola) de 1200 k/h.

INSTALACIÓN ESTÁNDAR RECICLAJE DE PLÁSTICO

FASE DE SEPARACIÓN DEL MATERIAL:

La fase de separación del material empieza con la alimentación de las balas de plástico a la cizalla que se encargará de dosificar el material seccionándolo en trozos los cuales son totalmente adaptables a la producción. Después del seccionado, una cinta transportadora llevará el material al tromel donde se realiza una separación mecánica de los impropios.



A la salida del tromel se encuentra una segunda cinta que avanza el material a la mesa de selección donde un conjunto de personas hacen una separación manual, depositando los impropios en contenedores.

FASE DE TRITURACIÓN:

La fase de trituración primaria está constituida por un molino desgarrador Serie EHV, que se encarga de desgarrar el material dejándolo a un tamaño entre 50 y 60 mm (dependiendo del tipo de material y dependiendo del tipo de parrilla que lleve el molino). El material desgarrado cae a una cinta transportadora que alimenta a una tolva. A continuación el material es dosificado y transportado hasta llegar a la tina de prelavado donde comienza la siguiente fase.

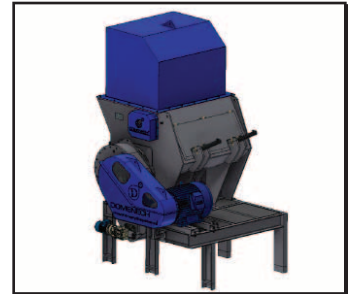


FASE DE PRELAVADO:

En el prelavado se produce una primera limpieza del material donde los impropios adheridos al plástico son decantados hacia la parte inferior de la tina de prelavado. Gracias a los inyectores de agua, las partículas de plástico permanecen en la superficie mientras que los impropios se decantan. A la salida de la tina se encuentra la lavadora que elimina parte del agua del material y lo deposita sobre la cinta transportadora que va al molino granulador. El rechazo producido en la tina va a parar a un sinfín donde se produce una ligera separación de agua y el material rechazado.

FASE DE TRITURACIÓN SECUNDARIA:

Aquí el molino granulador tritura el material dejándolo con una granulometría entre 25 y 35mm (según el tipo de material). Una vez granulado el material pasa por un alimentador de sinfín que lo llevará a la fase de lavado.

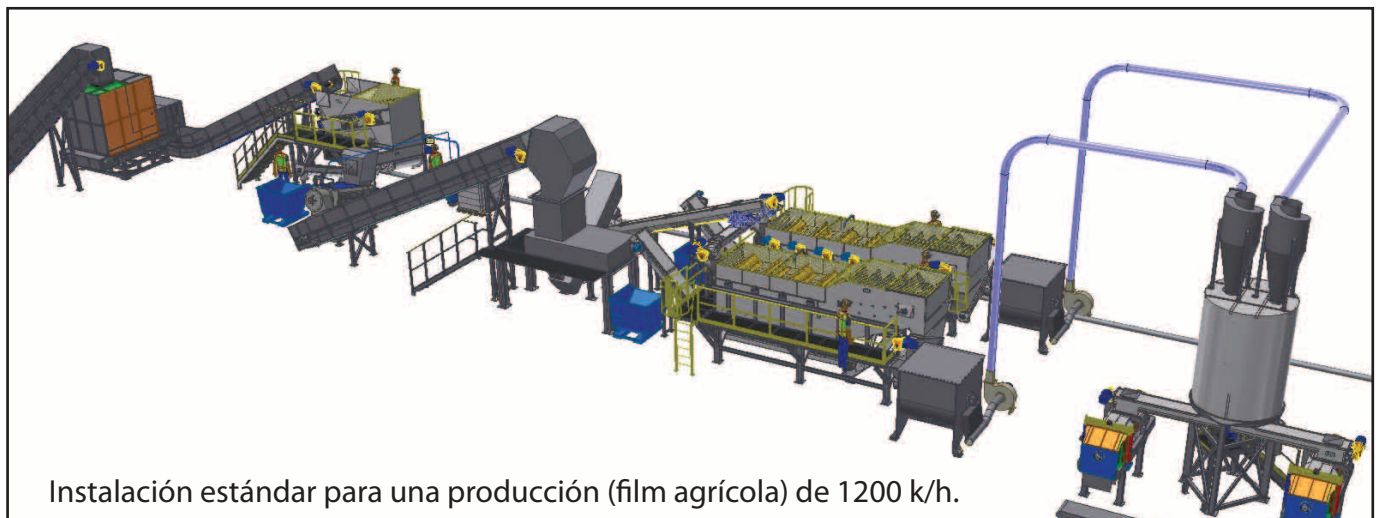


FASE DE LAVADO:

En esta fase el material entra a la balsa de lavado, donde se realiza un lavado exhaustivo. Los residuos se decantan al fondo de la balsa y son extraídos por un transportador lineal de placas. El plástico sale de la balsa con bastante humedad por esto es transportado por un sinfín a la centrífuga, donde se le quita parte del agua que contiene el material, dejándolo aproximadamente con un 25% de humedad.

FASE DE SECADO MECÁNICO:

En la última fase, el material mediante transporte neumático es conducido al silo pulmón que extrae el material mediante sinfines y lo dosifica a la estrujadora donde se produce una compactación y secado del material reduciendo la humedad hasta un 9%.



1.CIZALLA



APLICACIÓN:

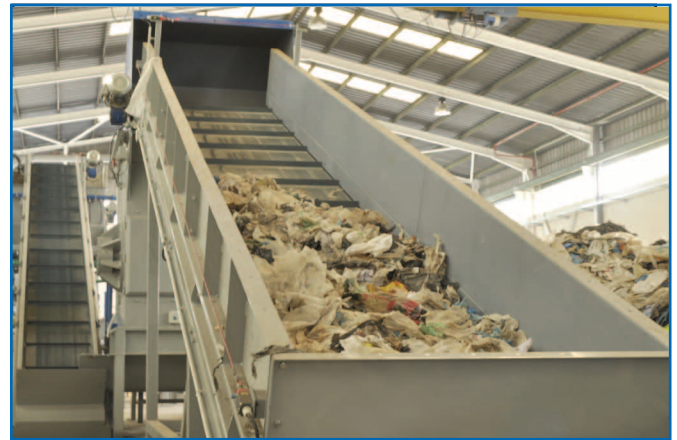
Maquinaria orientada y diseñada para el corte de balas de plástico y otros materiales.

La guillotina puede ser alimentada de varias formas, manual o automáticamente mediante un alimentador integrado en la propia máquina, cinta transportadora, etc...

Su aplicación es habitual al principio de las líneas del reciclado, justo antes de entrar al tromel.



2.CINTA TRANSPORTADORA

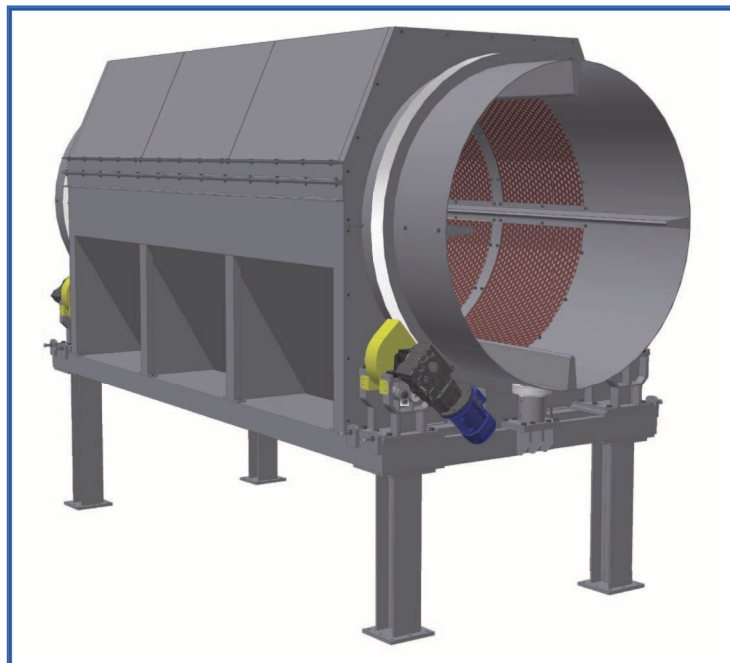


APLICACIÓN:

Máquina destinada al transporte lineal de materiales plásticos. Las cintas han sido diseñadas y probadas para materiales con granulometrías, densidades, humedades relativas, grados de abrasividad y formas diversas.

Su forma de trabajo se define en horizontal o con inclinaciones hasta $+30^\circ$ dependiendo de las características del material a transportar.

3.TROMEL



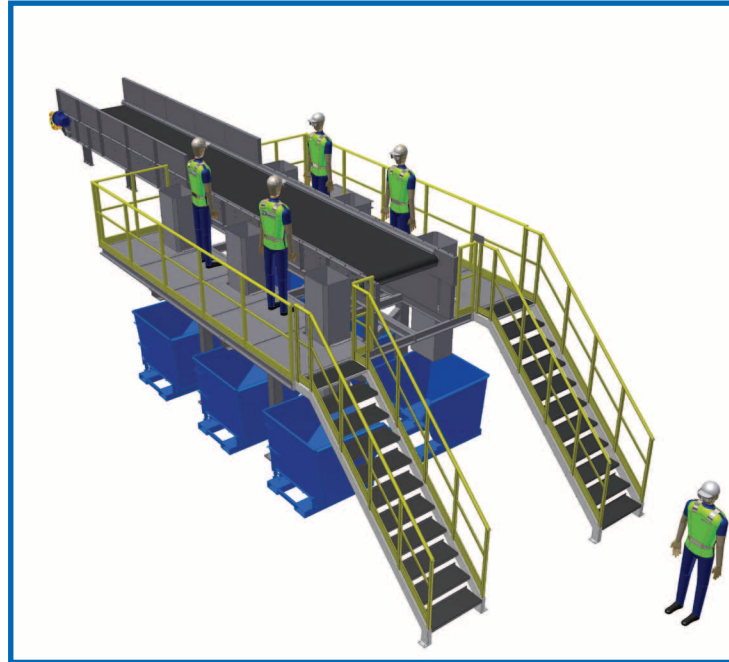
APLICACIÓN:

Máquina orientada para la limpieza por cribado de los materiales adheridos a los plásticos introducidos, dejando los materiales sueltos para su posterior clasificación.

Los materiales a introducir, previamente deben pasar por la cizalla o por un molino mono rodete, para trocear el material y que este pueda ir separándose y limpiándose



4.MESA DE SELECCIÓN



APLICACIÓN:

Máquina destinada a la selección manual de los distintos elementos que conforman la alimentación. El material a tratar avanza por medio de una cinta transportadora, mientras que el rechazo es seleccionado manualmente y depositado en contenedores autobasculantes situados debajo de la mesa de selección.

5.MOLINO DESGARRADOR SERIE EHV



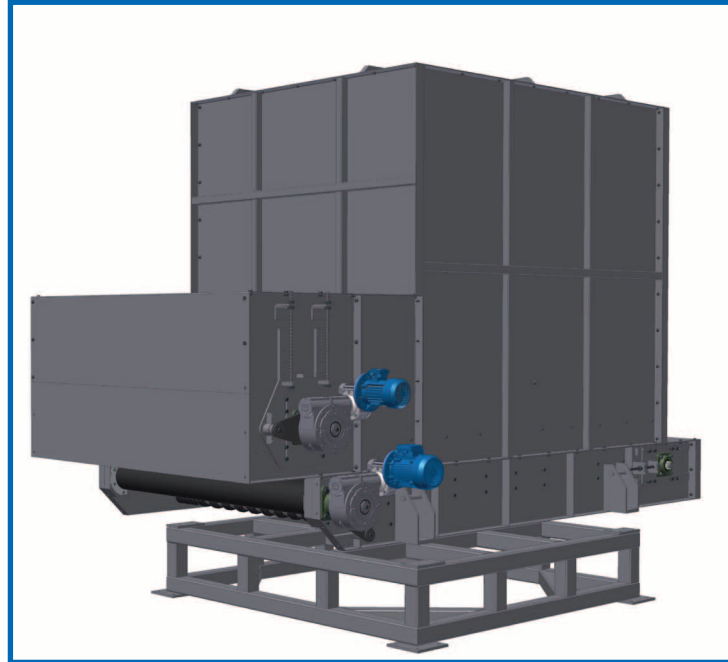
APLICACIÓN:

Máquina orientada al desmenuzado basto de un amplio abanico de dimensiones de materia prima como los films, obteniendo granulometrías finales menores a 50mm.

El sistema de alimentación se adaptará al tipo de plástico a triturar (dureza, tamaño, forma) para obtener el máximo rendimiento del molino.



6.ALIMENTADOR DE BANDA

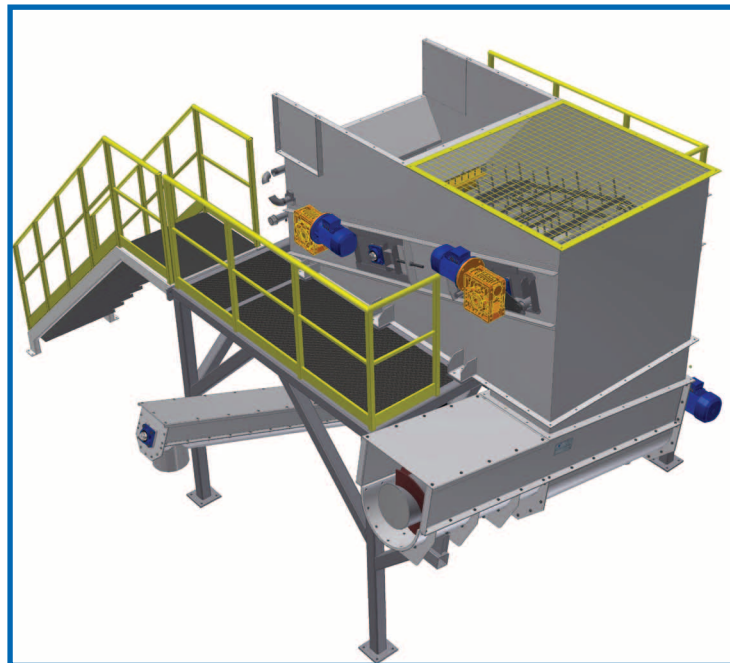


APLICACIÓN:

Máquina orientada para la alimentación y dosificación de materiales (p.ej. film).
Permite una dosificación continua y uniforme de material.



7.TINA DE PRELAVADO



APLICACIÓN:

La tina de prelavado tiene la función de decantar y separar las partículas pesadas que podrían dañar las siguientes máquinas de la línea de reciclado. Su forma especial, por medio de inyecciones de agua deja flotar el material plástico sucio. Los residuos y materiales pesados son retirados por medio del sinfín de rechazo ubicado en el fondo de la tina.



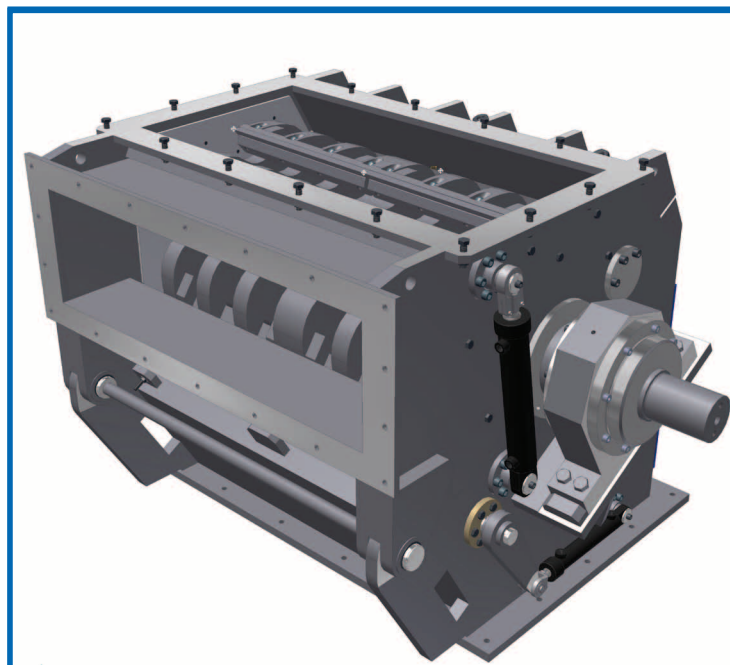
8.LAVADORA



APLICACIÓN:

La lavadora horizontal ha sido proyectada para lavar film o productos rígidos en tiras bastante grandes o material molido con elevada contaminación.

9.MOLINO GRANULADOR

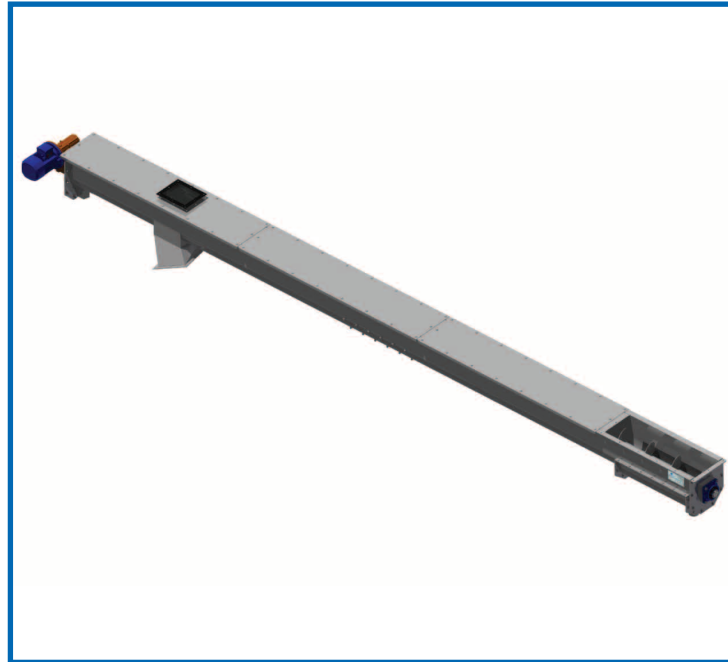


APLICACIÓN:

Máquina orientada a la trituración fina del plástico. Diseño novedoso que permite el ahorro de energía y una mayor eficiencia de corte, gracias al diseño de la geometría de corte. Nuevo diseño que facilita el cambio de cuchillas.



10. TRANSPORTADOR POR SINFIN



APLICACIÓN:

Máquina orientada a la alimentación y dosificación de todo tipo de materiales a granel con humedades elevadas, como materiales arcillosos, áridos, yeso, carbonatos, sulfatos, carbones, lodos EDAR, celulosa, restos vegetales, etc. La granulometría de los materiales óptimos con los que trabaja es 0-15 mm siendo mejor la calidad de dosificación cuanto más fina y uniforme es la granulometría de entrada.

11.BALSA DE LAVADO



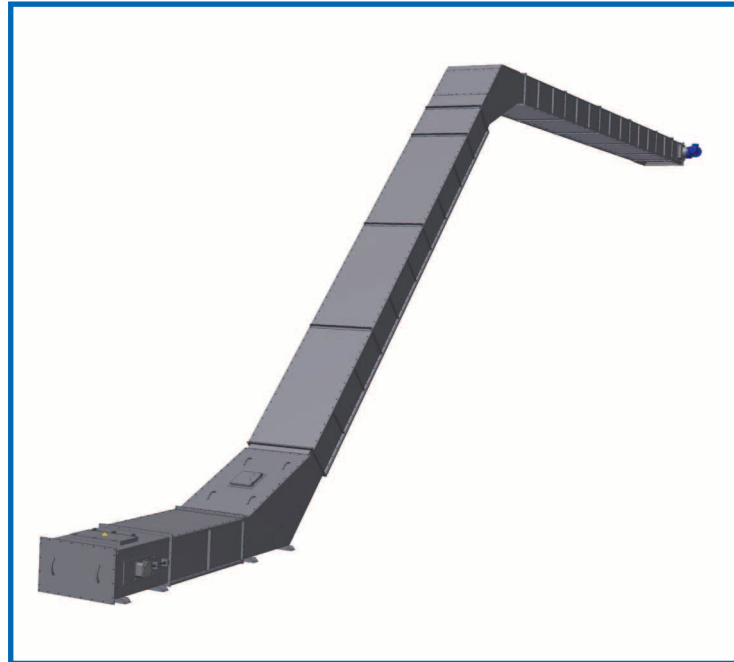
APLICACIÓN:

Maquinaria diseñada para el decantado y lavado del material ya molido el cual, desde su entrada hasta su salida está en contacto con el agua de la balsa quitándole entre otras cosas, las piedras, metales, arena, etc. consiguiendo un lavado primario importante.

Con nuestro diseño, hemos conseguido una extracción del material con un 80% de agua escurrida que se queda en la balsa, no perdiendo el nivel mínimo de trabajo.



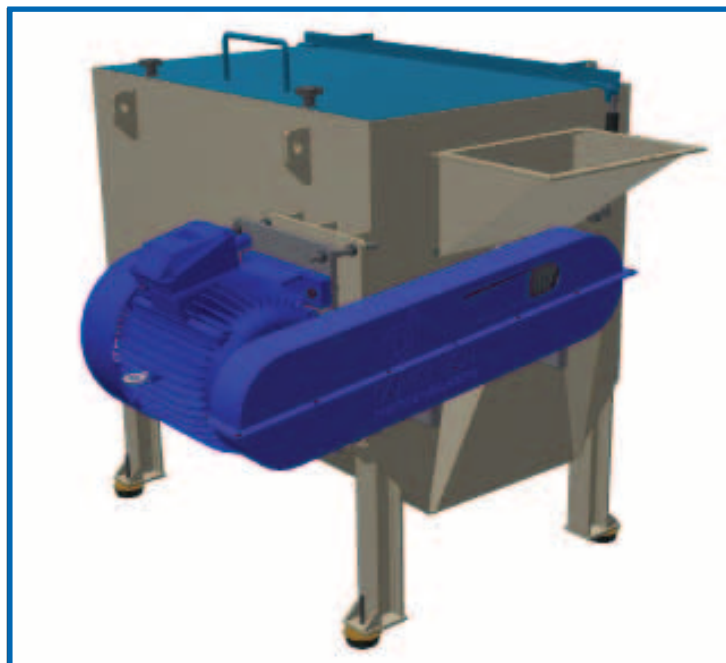
12. TRANSPORTADOR LINEAL DE PLACAS



APLICACIÓN:

Máquina destinada al transporte lineal de materiales a granel. Los transportadores de placas Domenech serie TLP han sido diseñados y probados para materiales con granulometrías, densidades, humedades relativas, grados de abrasividad y forma diversas (áridos, yeso, carbonatos, plásticos, residuos urbanos, etc.).

13.CENTRÍFUGA

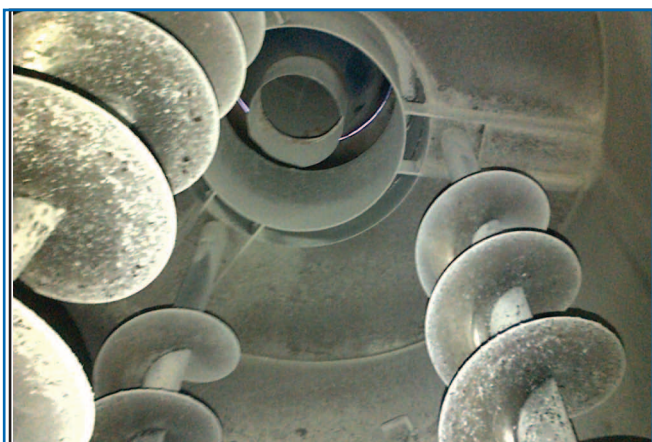


APLICACIÓN:

La lavadora horizontal ha sido proyectada para lavar film o productos rígidos en tiras bastante grandes o material molido con elevada contaminación.



14.SILO PULMÓN

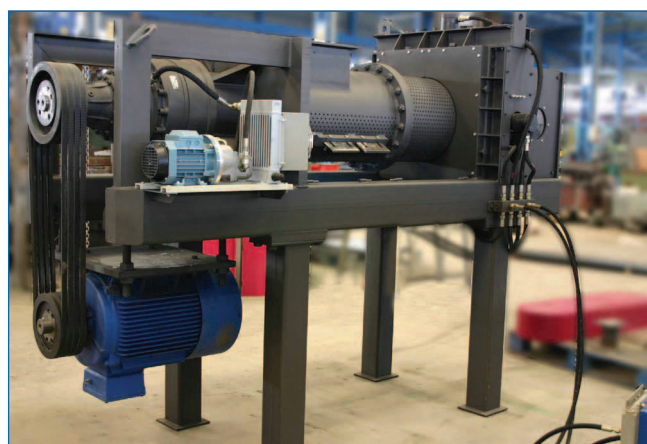
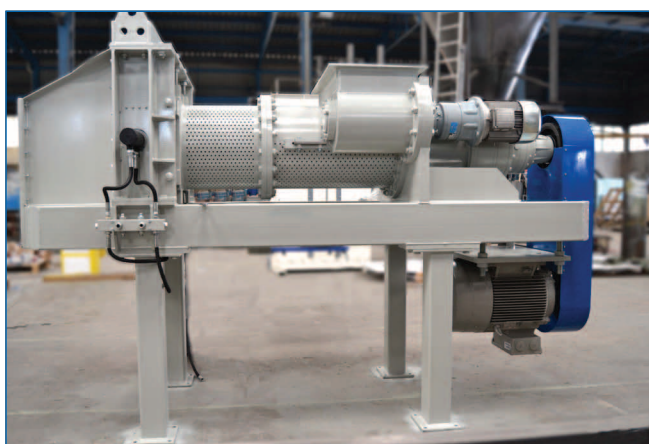
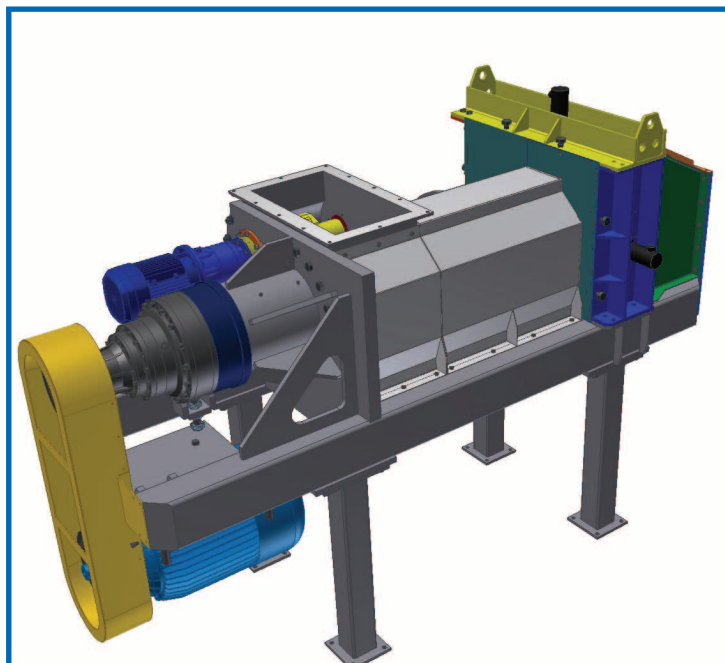


APLICACIÓN:

Máquina orientada para asegurar una dosificación uniforme constante de material en una línea de producción.

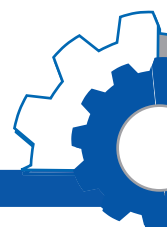
Está equipada por uno o varios sinfines de extracción y dosificación, con lo que puede alimentar a varias máquinas/líneas simultáneamente.

15.STRUJADORA



APLICACIÓN:

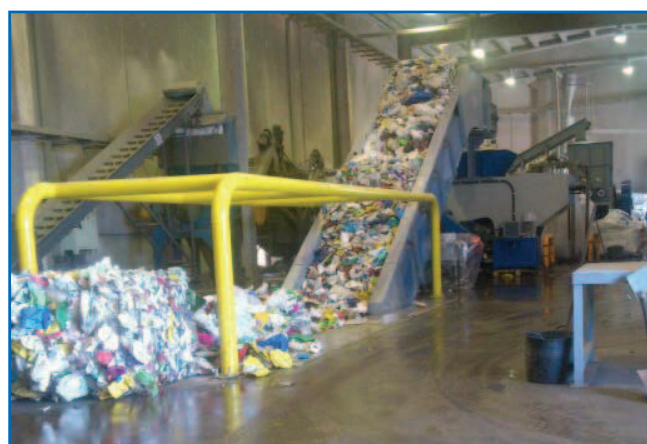
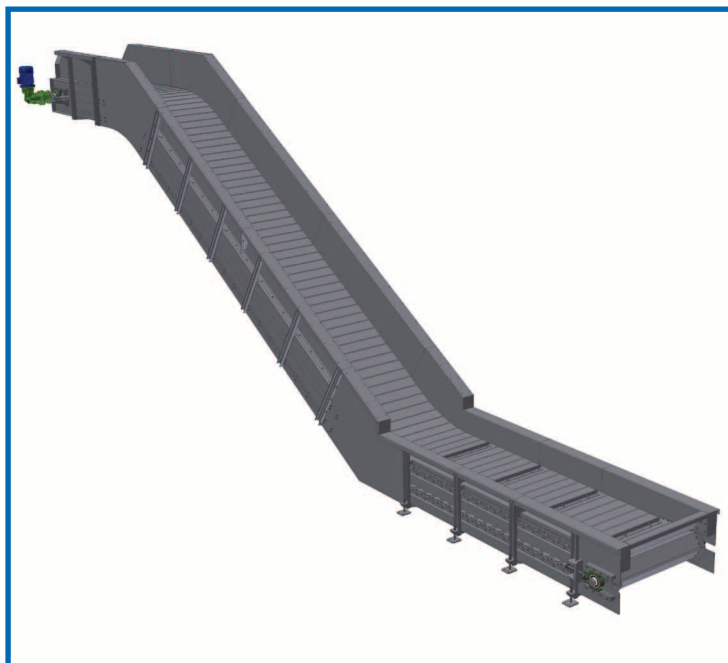
Máquina orientada al transporte, compactación y separación sólido-líquido simultánea de todo tipo de materiales sólidos y visco-elásticos con humedades elevadas, como lodos EDAR, RSU, plásticos lavados, celulosa, restos vegetales, restos forestales, restos ganaderos, cenizas varias de incineradoras, etc.



OTRAS MÁQUINAS DE RECICLAJE DE PLÁSTICO



CINTA TRANSPORTADORA METÁLICA



APLICACIÓN:

Máquina orientada a la separación sólido-líquido simultánea de todo tipo de materiales sólidos y visco-elásticos con humedades elevadas, plásticos lavados, celulosa, provenientes generalmente del lavado del plástico a reciclar.



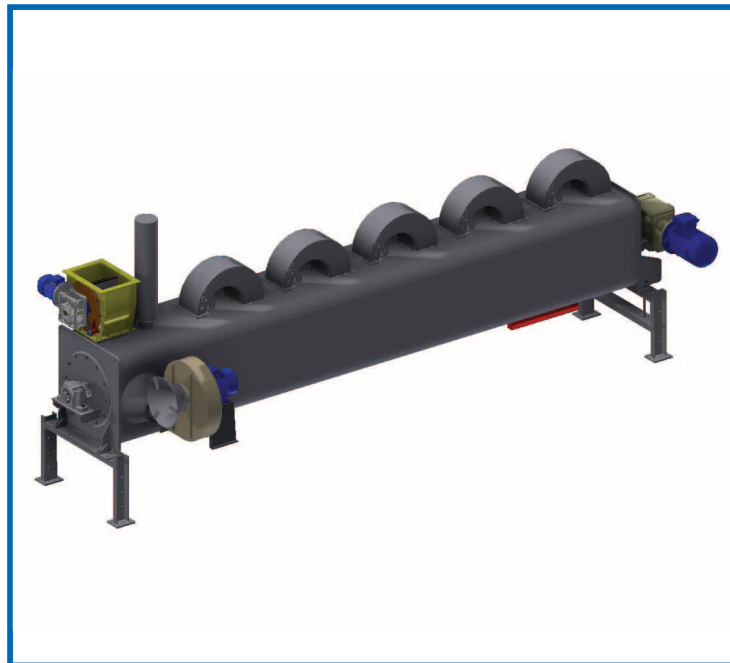
SILO MEZCLADOR



APLICACIÓN:

Máquina orientada al mezclado de diferentes materiales a granel. Puede operar con diferentes tipos de materiales plásticos. Su cono de dosificación está especialmente diseñado para evitar la formación de puentes y chimeneas que dificultan el flujo continuo de material, ello se consigue con ángulos de caída elevados y superficies lisas.

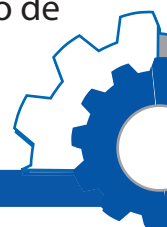
SECADERO DE PLÁSTICO



APLICACIÓN:

Secadero de sinfín que incluye el secadero con el ventilador y ciclón. El cliente ha de colocar un quemador (vena de aire caliente) a la entrada del cono que se encuentra colocado en el ventilador. Secadero para escama de PET con una humedad máxima del 15% y una granulometría de 12mm.

El quemador debe de aportar alrededor de 150.000 kcal/h para reducir la humedad de un 15% a una humedad entre un 3%-2%. Máquina preparada para el secado de alrededor de 1.500 kg/hora de escama de PET.



INSTALACIÓN DE PLÁSTICO PARA





PLANTA DE RECICLAJE PARA PLÁSTICO **TRITURACIÓN Y LAVADO**







Pol. Ind. Pla de la Vallonga
Calle Alisios, Parcela 116. Buzón 51
03006 ALICANTE (SPAIN)

Tel. +34 96 511 45 08
Fax +34 96 528 04 12
info@domenechmaquinaria.com

www.domenechmaquinaria.com