



PROMO 2014

OFFERTE SPECIALI • SPECIAL OFFERS

SinterGrip : THE NEW CHOICE

Il prodotto **SinterGrip** nasce dall'esigenza di bloccare un pezzo per meno millimetri possibili (con SinterGrip 3,5 mm di presa), e questo per le ragioni seguenti:

- 1) poter lavorare completamente il pezzo in un'unica fase (soprattutto per macchine a 5 assi);
- 2) poter risparmiare sulle materie prime, soprattutto quando queste hanno una grossa incidenza sul prezzo (alluminio, titanio, ecc.)

Oltre a ciò, **SinterGrip** consente di sfruttare al meglio le prestazioni della macchina utensile e gli utensili:

maggiore velocità di taglio +
maggiore velocità di avanzamento =
maggior volume di truciolo asportato =
minore tempo per lavorare il pezzo

Rispondendo così al mercato che richiede un bloccaggio sicuro e che eviti le deformazioni del pezzo.



Esempio d'impiego:
ganasce montate su morsa TC

Working example:
jaws mounted on a TC clamp



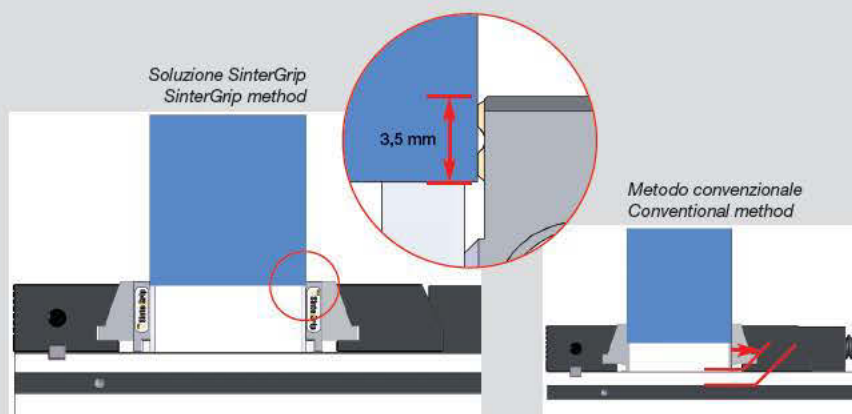
Our new product **SinterGrip** is born to satisfy the current need to clamp a workpiece for very few millimeters (with SinterGrip 3,5 mm clamping surface), and this for the following reasons:

- 1) In order to machine the workpiece completely in a single operation (especially for 5 axis machines);
- 2) In order to save money for the raw materials, especially when they have a big impact on the price (aluminum, titanium, etc.)

Indirectly to these reasons, and in order to improve the performance of the machine tool and the tools

higher cutting speed +
higher feed rate =
bigger volume of metal removed =
less time to machine the workpiece

the market requires safe clamping, which could at the same time possibly avoid the deformations of the piece itself.



Solo 3,5 mm di presa, nessuna perforazione preventiva del pezzo, stabilità del bloccaggio, maggiore velocità della lavorazione: SinterGrip porta solo vantaggi rispetto ai sistemi tradizionali.

Only 3,5 mm clamping surface, no need of pre-machining the workpiece, clamping stability, higher cutting rate: SinterGrip brings only advantages compared to the traditional systems.

Esempio d'impiego:
con inserti SinterGrip montati.

Working example:
with inserts SinterGrip mounted.



Attrezzatura di bloccaggio **MC** con: chiave poligonale, ganascia guidata (a richiesta ganascia oscillante), piastrina di fermo laterale, coppia chiavette di posizionamento **h6** a scelta, carter protezione vite, 4 staffe di fissaggio, **coppia di ganasce senza rivestimento in carburo di tungsteno**, 1 coppia di parallele **CLAK (PP)**, 1 chiave TORX a bandiera e un set 10 viti, cassa imballo in cartone. Gli inserti SinterGrip **non sono inclusi**: richiedeteli al vostro rivenditore di fiducia.

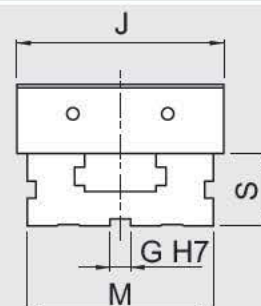
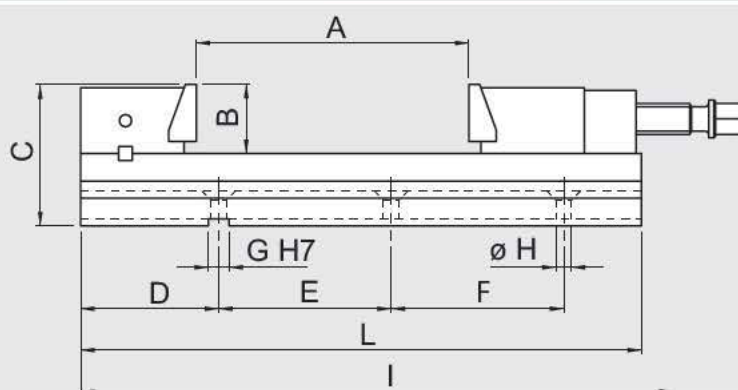
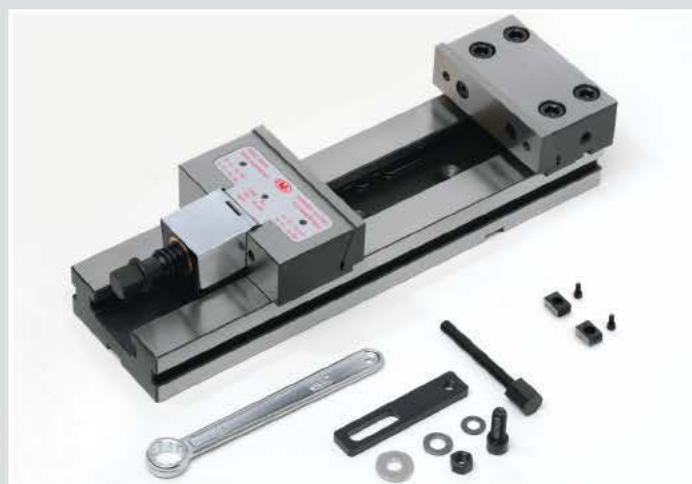
Clamping equipment **MC** complete with: wrench, rigid slide way (floating slide-way at request for raw workpiece), work stop, pair of positioning keys **h6**, cover for protection of the screw, 4 clamps, **pair of jaws without tungsten carbide coating**, 1 pair of parallels (PP), 1 wrench TORX T9 and 1 kit of 10 screws, cardboard box.

SinterGrip inserts **are not included**: ask to your local dealer.

Codice Code	Prezzo (€) Price (€)	Offerta (€) Offer (€)
33 58 06 51	1.357,00	1.033,00
33 58 06 52	1.407,00	1.114,00
33 58 06 53	1.639,00	1.175,00
33 58 07 51	2.256,00	1.935,00

SinterGrip

	cod.	descrizione • description
	58450119	set 10 Inserti STD per acciaio set of 10 Inserts STD for steel
	€ 210,00	€ 180,00
	cod.	descrizione • description
	58450129	set 10 Inserti HRC per acciaio temperato / titanio set of 10 Inserts HRC for for hardened steel / titanium
	€ 210,00	€ 180,00
	cod.	descrizione • description
	58450139	set 10 Inserti ALU per alluminio set of 10 Inserts ALU for aluminium
	€ 210,00	€ 180,00



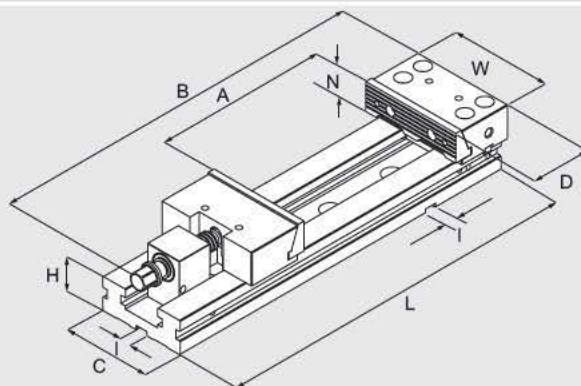
Codice Code	Modello Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	J mm	L mm	M mm	S mm	Peso (Kg) Weight (Kg)
33 58 06 51	MC 150 x 200	200	50	102	120	200	-	18	12,5	482	150	415	128	52	25,5
33 58 06 52	MC 150 x 250	250	50	102	120	100	100	18	12,5	532	150	465	128	52	27,5
33 58 06 53	MC 150 x 300	300	50	102	120	100	100	18	12,5	587	150	520	128	52	30,4
33 58 07 51	MC 200 x 300	300	70	136	150	150	150	18	12,5	656	200	570	168	66	66,0

La nuova MORSA **LC** si affianca alle originali OML TC e MC come soluzione "low cost".

The new **LC** VISE joins the original OML TC and MC VISES as "low cost" solution.



Codice Code	Prezzo (€) Price (€)	Offerta (€) Offer (€)
77 58 95 01	595,00	490,00
77 58 96 01	720,00	599,00
77 58 96 02	870,00	699,00
77 58 97 01	1.434,00	1.190,00
77 58 97 02	1.718,00	1.399,00



Codice Code	Modello Type	W mm	N mm	A mm	L mm	B mm	C mm	D mm	H mm	I mm	Peso (Kg) Weight (Kg)
77 58 95 01	LC 125 x 150	125	40	150	345	410	95	77,9	40	16	13
77 58 96 01	LC 150 x 200	150	50	200	420	500	125	89,4	50	16	26
77 58 96 02	LC 150 x 300	150	50	300	520	600	125	89,4	50	16	29
77 58 97 01	LC 200 x 300	200	65	300	595	680	170	113,0	70	16	69
77 58 97 02	LC 200 x 400	200	65	400	695	780	170	113,0	70	16	74

CUBI SGROSSATI

TOMBSTONE ROUGH MILLED

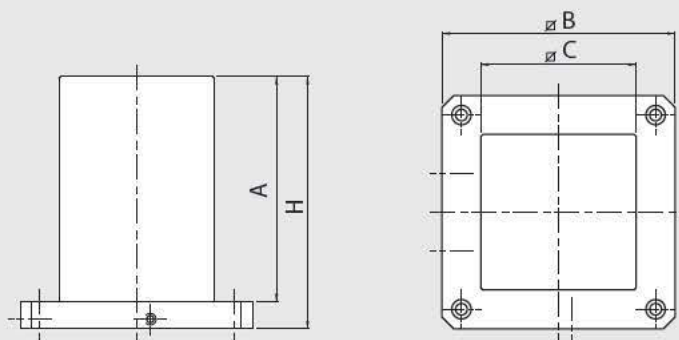
I cubi e le spalle in offerta sono in fusione di ghisa GJL 300. Il prezzo include la lavorazione per l'interfaccia al pallet della macchina utensile come da normativa JIS, (macchine utensili giapponesi), e la sgrossatura delle facce con 4 mm di sovrametallo sul totale.

A richiesta la base può essere lavorata secondo specifiche del cliente.

The tombstones and the crankwebs in the offer are in cast iron GJL 300. The price includes the working for the adaptation to the machine tool pallet according to the JIS specifications, (Japanese machine tools), and the faces are rough milled with 4 mm of overall material.

Upon request the base can be machined following customer's specifications.

Codice Code	Prezzo (€) Price (€)	Offerta (€) Offer (€)
57 40 60 36	3.111,00	1.565,00
57 40 60 56	4.290,00	2.070,00
57 40 60 91	6.080,00	3.318,00
57 40 61 21	8.259,00	6.400,00



Ghisa • Cast iron

Codice Code	A mm	B mm	C mm	H mm	Peso (Kg) Weight (Kg)
57 40 60 36	615	400	254	660	220
57 40 60 56	655	500	354	700	329
57 40 60 91	810	630	454	860	607
57 40 61 21	945	800	554	1000	808

SPALLE SGROSSATE CRANKWEBS ROUGH MILLED

I cubi e le spalle in offerta sono in fusione di ghisa GJL 300. Il prezzo include la lavorazione per l'interfaccia al pallet della macchina utensile come da normativa JIS, (macchine utensili giapponesi), e la sgrossatura delle facce con 4 mm di sovrametallo sul totale.

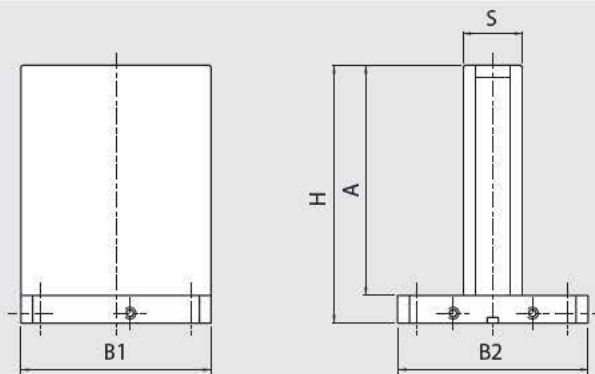
A richiesta la base può essere lavorata secondo specifiche del cliente.

The tombstones and the crankwebs in the offer are in cast iron GJL 300. The price includes the working for the adaptation to the machine tool pallet according to the JIS specifications, (Japanese machine tools), and the faces are rough milled with 4 mm of overall material.

Upon request the base can be machined following customer's specifications.



Codice Code	Prezzo (€) Price (€)	Offerta (€) Offer (€)
57 40 90 26	3.111,00	1.565,00
57 40 90 46	4.290,00	2.070,00
57 40 90 66	6.080,00	3.318,00
57 40 90 91	8.259,00	6.400,00



Ghisa • Cast iron

Codice Code	A mm	B mm	H mm	S mm	Peso (Kg) Weight (Kg)
57 40 90 26	615	400	660	154	209
57 40 90 46	655	500	700	154	265
57 40 90 66	810	630	860	204	485
57 40 90 91	945	800	1000	304	810

TETRABLOK

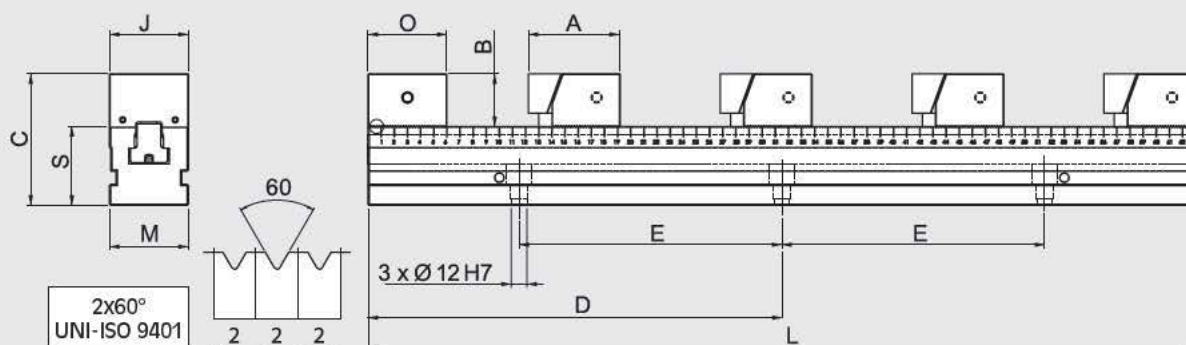
L'attrezzatura di bloccaggio a 4 posizioni TETRABLOK si affianca a CIVI 2000 con un ottimo rapporto qualità/prezzo. Attrezzatura di bloccaggio a 4 posizioni costituita da n. 1 base di lunghezza a scelta, n. 1 supporto fisso, n. 4 elementi di bloccaggio, n. 4 fermi laterali, n. 1 coppia chiavette posizionamento, n. 1 chiave a T.

The 4 workpieces clamping equipment TETRABLOK joins CIVI 2000 with a good price/quality ratio.

Tetrablok 4 workpieces clamping equipment complete with n. 1 base (length optional); n. 1 fixed support; n. 4 clamping units; n. 4 workstops; n. 1 pair of positioning keys; n. 1 T-wrench.

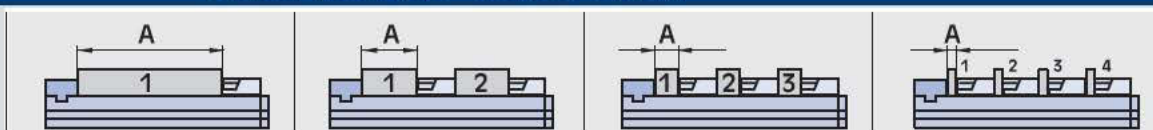
Codice Code	Prezzo (€) Price (€)	Offerta (€) Offer (€)
77 58 81 01	1.447,00	835,00
77 58 81 02	1.570,00	900,00
77 58 81 03	1.638,00	953,00

77 58 82 01	1.843,00	1.044,00
77 58 82 02	1.979,00	1.148,00
77 58 82 03	2.046,00	1.199,00



Codice Code	Modello Type	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	J mm	L mm	M mm	O mm	S ± 0,01 mm	Peso (Kg) Weight (Kg)
77 58 81 01	Tetrablok 60				200	100		400				16,9
77 58 81 02		70	40	100	250	150	60	500	60	60	60	18,9
77 58 81 03					315	200		630				22,0
77 58 82 01	Tetrablok 90				200	100		400				27,6
77 58 82 02		80	45	115	250	150	90	500	90	70	70	32,8
77 58 82 03					315	200		630				36,7

Capacità di serraggio • Clamping capacity



Modello • Type	A max (mm)			
TETRABLOK/60-400	270	100	43	15
TETRABLOK/60-500	370	150	76	40
TETRABLOK/60-630	500	215	120	73
TETRABLOK/90-400	249	84	29	-
TETRABLOK/90-500	349	134	62	26
TETRABLOK/90-630	479	199	106	59

CUBO CROCE CON TETRABLOK

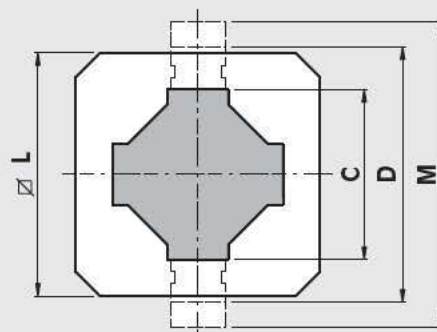
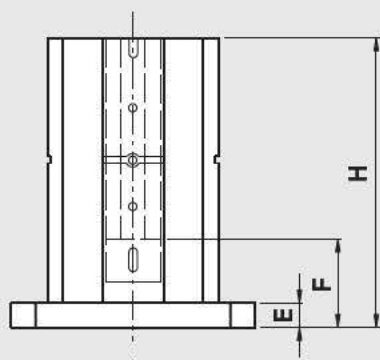
CROSS TOMBSTONE WITH TETRABLOK

Cubo a croce in acciaio con 4 TETRABLOK.

Steel cross tombstone with 4 TETRABLOK.



Codice Code	Prezzo (€) Price (€)	Offerta (€) Offer (€)
33 58 81 01	9.440,00	5.990,00
33 58 81 02	9.622,00	6.350,00
33 58 82 01	11.317,00	6.990,00
33 58 82 02	11.561,00	7.350,00



Acciaio • Steel

Codice Code	Modello Type	C mm	D mm	E mm	F mm	H mm	L mm	M mm	Peso (Kg) Weight (Kg)
33 58 81 01	Tetrablok 60/630	250	370	40	120	690	400	450	230
33 58 81 02	Tetrablok 60/630	300	420	40	120	690	500	500	275
33 58 82 01	Tetrablok 90/630	250	390	40	130	690	400	480	289
33 58 82 02	Tetrablok 90/630	300	440	40	130	690	500	530	334

TOUCHDEX

Tavole a indexaggio meccanico non motorizzate Automatic mechanical indexing tables
ad attuazione programmabile indiretta



Codice Code	Prezzo (€) Price (€)	Offerta (€) Offer (€)
51 99 13 01	4.280,00	3.635,00



Codice Code	Prezzo (€) Price (€)	Offerta (€) Offer (€)
51 99 13 02	5.350,00	4.545,00

RIGIDITÀ

L'esclusivo sistema "Touchdex" consente l'applicazione di una forza di bloccaggio da 2 a 3 volte superiore rispetto al sistema in uso sulle tavole CNC.



RIGIDITY

The exclusive "Touchdex" system provides a clamping force 2 to 3 times that an ordinary index table thus allowing heavy machining.

PRECISIONE

Posizionamento angolare **30 sec.**
Ripetibilità del posizionamento $\pm 3 \text{ sec.}$

PRECISION

Indexing accuracy of less than **30 sec.**
Repeat accuracy $\pm 3 \text{ sec.}$

ECONOMICITÀ

ESTREMA VERSATILITÀ

L'assenza di collegamenti elettrici, pneumatici o idraulici ne permette l'utilizzo anche su centri di lavoro multipallet sia orizzontale sia verticali.

MINIMUM INVESTMENT

VERSATILITY

Since it has no electric or pneumatic connections, it can be installed on multi-pallet machining centers either vertical or horizontal with the possibility to create flexible production system.

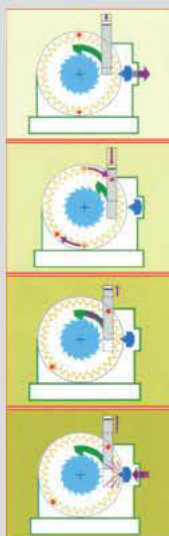
FUNZIONAMENTO

Non appena la barra di spinta viene premuta, il perno di bloccaggio si ritrae grazie al suo meccanismo zigrinato a cam.

Premendo ulteriormente la barra di spinta, la tavola inizia a ruotare.

Sino a che la barra di spinta non ha concluso la sua corsa di ritorno, la tavola e il perno di bloccaggio rimangono in posizione.

Conclusa la sua corsa di ritorno, il perno di bloccaggio si innesta con la ghiera di posizionamento e fissa la tavola.



WORKING

When the pushbar is pressed down a little, the lock pin retracts due to a grooved cam mechanism.

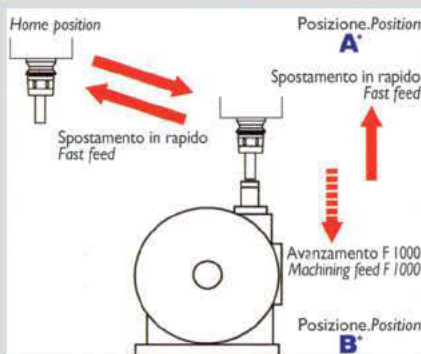
When pressed down further, the faceplate begins to rotate

The pushbar returns, but until a certain position is reached the faceplate and the lock pin continue to be as they were.

When the pushbar reaches the highest position, the lock pin engages with the positioning gear and fixes the table.

PROGRAMMAZIONE

L'angolo di indexaggio voluto si ottiene con una differente corsa dell'asse Z della MU in funzione della lunghezza della barra di spinta.



PROGRAM

By means of different strokes of the Z-axis it is possible to reach needed indexing angle.

Codice • Code	Modello • Type	Incrementi angolari • Indexing angles		Corsa barra • Pushbar stroke mm	A mm
		min.	max		
51 99 13 01	FDM-150	5°	45°	38	127
51 99 13 02	FD-200-04	5°	90°	78	208



SINTERGRIP
The New Choice



APS
Automatic Positioning System



FMS
Cubi
Tombstones



TC
Morse TC
TC vises



LC
Morse LC
LC vises



CLAK SYSTEM
Camblo rapido
Quick change



MC
Morse MC
MC vises



MR
Morse di rettifica
Grinding clamping equipment



CIVI 2000
Multibloccaggio
Multiple clamping



TOUCHDEX
Tavole indexate
Indexing tables



DUO - LOCK
Morse a doppio bloccaggio
Double clamping



Vari CLAMP
Morse con moltiplicatore
Vises with clamping
force multiplier



FAST CLAMP
Elementi di bloccaggio
Clamping elements



CAM SYSTEM
Bloccaggio eccentrico
Eccentric clamping devices



GENIUS
Morsa per 5 assi
5 axis vise



OFFICINA MECCANICA LOMBARDA S.r.l.

Via Cristoforo Colombo 5 - 27020 Travacò Siccomario (PV) Italy

Tel.: +39 0382 559613 - Fax: +39 0382 559942 - Email: omlspa@omlspa.it - www.omlspa.it

Offerte Speciali fino ad esaurimento scorte • Special Offers until end of the stock

CODE 10 70 58 47 - printed February 2014